



TERMO DE REFERÊNCIA – TR

1. DEFINIÇÃO DO OBJETO:

1.1 – REGISTRO DE PREÇOS PARA POSSÍVEL AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO ESCOLAR E DE ESCRITÓRIO, PARA ATENDER DIVERSAS SECRETARIAS MUNICIPAIS.

2. FUNDAMENTAÇÃO:

2.1 - O Município de Santa Isabel, por meio de suas diversas Secretarias, possui a necessidade de adquirir mobiliários em geral, abrangendo tanto o uso administrativo quanto o pedagógico, de modo a garantir condições adequadas de trabalho aos servidores públicos e de atendimento à população.

2.2 - No âmbito da Secretaria Municipal de Educação, a demanda se intensifica pela necessidade de adequação e modernização do mobiliário escolar, visando oferecer maior conforto, segurança e acessibilidade aos alunos e professores, bem como atender às normas pedagógicas e de ergonomia aplicáveis.

2.3 - Além disso, as demais Secretarias Municipais necessitam de mobiliários funcionais e duráveis, que possibilitem a adequada organização dos espaços de atendimento, execução de atividades administrativas e prestação de serviços públicos de forma eficiente.

2.4 - Portanto, a contratação visa suprir carências existentes, substituir itens danificados, ampliar a capacidade de atendimento e modernizar os espaços públicos, assegurando melhor estrutura física para a realização das atividades da Administração Municipal.

3. DA DESCRIÇÃO DETALHADA DO OBJETO

3.1- Os itens, objetos de pretensão, serão descritos conforme:

LOTE 1- MÓVEIS DE BERÇARIO

Item	Quant.	Unid.	Descrição
1	50	Unid.	043.001.0659- DESCANSO INFANTIL EMPILHÁVEL PARA CRIANÇAS - Leve, lavável, montada através de encaixe, sem velcro E parafusos, que permita empilhamento, que suporte até 60 kg, duas cabeceiras inteiriças injetadas em Polipropileno virgem (pp não reciclado) texturizada. Cada cabeceira contendo dois pés em suas Extremidades em formado de I, cavidade superior para empilhamento de máximo de



			<p>35 mm e mínimo 15 mm dessa Forma evitando o aprisionamento das mãos ou pés das crianças, formato dos pés em I nas extremidades para maior estabilidade da cama evitando tombamentos e acidentes, furos para escoar líquidos, no centro da cabeceira deve conter um porta mamadeira de diâmetro mínimo de 65mm com furos para escoar líquidos que permitam higienização total com água, ponteiras dos pés em borracha antiderrapante semi esférica de no mínimo 5 mm maciço, aplicada sob pressão e protegida contra arrancamento por borda plástica, fixação do tecido na cabeceira através de 8 pinos pequenos que servem como guias e 5 pinos grandes com função de se encaixar a uma travessa fazendo um sanduiche onde o conjunto é travado por cinco travas elásticas, todos os itens injetados em pp, a cabeceira com borda de 45 mm e espessura de 3 mm, estrutura lateral formada por duas barras de alumínio de liga 6063 com espessura de 1,59 mm resistente à corrosão, inclusive por tensão, umidade e salinidade, a barra de alumínio deverá se encaixar na cabeceira de forma que não se solte por no mínimo 40 mm, tela vazada em tecido 100% poliéster lavável, com tratamento, antifungo, antibacteriano, antichama, antioxidante e isento de ftalatos. acabamento soldado por termo fusão em toda extensão uniformemente, largura mínima da solda 20 mm, dimensões altura mínima 110 mm; largura: 600 mm; comprimento: 1375. Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado.</p>
2	50	Unid.	<p>043.001.0660- CADEIRA DE REFEIÇÃO - Ideal para bebês de até 15 Kg; Assento, encosto e laterais acolchoados em plástico laminado; Bandeja e apoio para os pés; Cinto de segurança de 5 pontos; Fácil de desmontar; Trava de segurança; Cadeira desmontável: Embalagem mais compacta; Produto Certificado NBR 15991; Prazo de garantia do produto no Manual de Instruções Medidas: Alt. 97 cm x Larg. 74 cm x Comp. 57 cm. Peso. 5,500 kg Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado.</p>
3	50	Unid.	<p>043.001.0661- CARRINHO PARA BEBE - Carro berço - passeio destinado para crianças a partir de 0 meses com peso até 15 kg; Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado. Estrutura em Aço; Tecido removível e lavável; Encosto regulável em 4 posições; Cabo reversível; Cinto de segurança 5 pontos; Protetor de ombro; Acolchoado dupla face; Bandeja do bebê com porta copos, removível e fácil encaixe; 4 Rodas dianteiras giratórias com duplo sistema de freio; Eixos dianteiros removíveis; 2 Rodas traseiras com único sistema de freio; Eixo traseiro removível; Capota removível e retrátil; Visor na cabeceira do cesto; Trava de Segurança; Desarme automático do encosto no fechamento do carrinho; Composição Têxtil parte interna do carrinho 100% poliéster; Composição Têxtil parte externa do carrinho 100% PVC; Acopla o DRC 8181PC; Medidas Carro Aberto: Alt. 104,5 x Larg. 53,5 cm x Comp. 90,5 cm Peso. 9,3 kg Carro Fechado: Alt. 38 cm x Comp. 88 cm x Larg. 53,5 cm.</p>

LOTE 2- CADEIRAS

Item	Quant.	Unid.	Descrição
4	50	Unid.	043.001.0663- CADEIRA FIXA BASE SKY - Assento em madeira compensada multilaminada, moldada anatomicamente, com espessura



			<p>mínima de 10,5 mm / 7 lâminas. Espuma de poliuretano flexível de alta resiliência, isento de cfc, com densidade entre 50 e 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Medidas do assento: largura de 420 mm e profundidade de 400 mm (+/-10 mm). Encosto com espuma em poliuretano flexível de alta resiliência, isento de cfc com densidade entre 50 e 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Medidas: largura de 360 mm e altura de 290 mm (+/-10 mm). Estrutura: em tubos de aço carbono 1010/1020 com bitola 1" mm em chapa de 1,90 mm de espessura, unidos por processo mig, formando um "S", ligados por meio de duas travessas em tubo 16 x 30 mm oblongo na parede de 1,2 mm onde será fixado o assento. Suporte do encosto formado por peça em forma de "I" construído em lâmina de aço carbono com espessura de no mínimo 6 mm. A união da estrutura deve ser feita por eletrodeposição (mig). Dimensões aproximadas: altura no assento: 450 mm (+/- 10 mm) largura útil do assento: 420 mm (+/-10 mm) profundidade: 400 mm (+/-10 mm) Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado. (assento / encosto), Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado.</p>
5	50,00	Unid.	<p>043.001.0664- CADEIRA GIRATORIA OPERACIONAL COM BRAÇO - Giratória operacional, no mínimo do tipo b, com braços reguláveis, conforme ABNT NBR 13962/06, com, no mínimo, espaldar baixo. Ajustes mínimos para os movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360º do assento/encosto, altura dos braços, altura do encosto, inclinação do encosto. Encosto: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante entre 35 e 50 mm e dotado de carenagem para contra capa do encosto injetada em polipropileno que deixe inacessível e não aparente os pontos de fixação do extensor de encosto no chassi do espaldar e que cubra o mesmo extensor, não o deixando aparente durante o curso operacional de ajuste vertical, implicando na não existência de partes ocas ao longo da regulagem oferecida pela cremalheira ou sistema similar de ajuste de altura do encosto. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de pvc e nem de parafusos para acabamento e/ou fixação da contra capa de encosto, pequenas aberturas entre a carenagem de encontra encosto e a carenagem do extensor do encosto do mecanismo são toleráveis, desde que não permitam a inserção de um objeto cilíndrico com diâmetro máximo de 25 mm ao longo do curso operacional do sistema de ajuste do encosto e não maior do que 40 mm em situação de desarme do sistema de ajuste do encosto. Revestimento do encosto em tecido tipo crepe, em poliéster. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do encosto: largura (mínima): 440 mm (medição conforme metodologia proposta pela ABNT NBR 13962/06). Extensão vertical (mínima): 400 mm (medição conforme metodologia proposta pela ABNT NBR 13962/06). Raio de curvatura do encosto na região do apoio lombar (ponto mais proeminente da superfície do encosto): entre 400 e 500 mm. Ajuste de altura do encosto: em no mínimo 5 pontos, com curso vertical mínimo de ajuste de 70 mm. Faixa de inclinação mínima do encosto: 29 graus. Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado</p>



		<p>multiplatinado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com mesmas características físicas e de desempenho especificadas para o encosto, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de pvc para acabamento e/ou fixação da contra capa de assento. Revestimento do assento em tecido tipo crepe, em poliéster. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do assento: largura (mínima): 475 mm, profundidade de superfície (mínima): 470 mm. Ajuste de altura do assento com curso mínimo vertical de 100 mm, sendo a altura mínima não menor do que 400 mm, mas não maior do que 420 mm e a altura máxima não menor do que 500 mm, mas não acima de 520 mm, Inclinação do assento fixa ou regulável, possibilitando posicionamento entre - 2 e -7 graus em relação à horizontal. Mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto, de maneira independente entre si. O usuário deve ser capaz de travar o encosto em qualquer posição ao longo do curso angular de inclinação de 29 graus (mínimo). Extensor do encosto do mecanismo executado em chapa de aço estampada com espessura mínima de 3 mm. Tal suporte do encosto deverá obrigatoriamente ser provido de carenagem plástica de proteção e acabamento injetada em polipropileno, porém, não ser corrugada (sanfonada), para preservar segurança do usuário contra elementos ocultos, conforme já especificado supra quando do detalhamento do encosto e contra encosto. Braços reguláveis. Apoio superior injetado em poliuretano de pele integral com alma em aço ou alma em resina de engenharia de alto desempenho, proporcionando ótimo fator de conforto ao usuário, com seus bordos arredondados. Aspectos dimensionais e de funcionalidade dos apoia braços: largura do apoia braço (mínima): 80 mm, comprimento (mínimo): 250 mm, recuo do apoia braço entre 130 e 150 mm, distância interna entre os apoia braços entre 460 e 490 mm e altura dos apoia braços em relação ao assento: entre 180 e 260 mm, sendo o curso mínimo de ajuste vertical de 60 mm e, no mínimo, 5 estágios de parada. Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360º do assento a gás. Base cinco patas confeccionada em poliamida, cujas dimensões são de no mínimo: 20 x 35 x 1,35 mm, neste caso, sendo a base metálica, deverá possuir uma capa única injetada em polipropileno que recobre todos os bordos laterais e parte superior da base. Independente do material de construção, tal base deverá possuir raio da pata mínimo de 290 mm e projeção da pata máxima de 350 mm, com cinco pontos de apoio no mínimo. Caso seja injetada em poliamida, o cônico central para alojamento do pistão deverá possuir reforço metálico inserido na injeção na matriz ou, sendo metálica, o cônico central de alojamento do pistão deverá ser realizado em dois anéis metálicos cuja parede deverá ser de no mínimo 2,25 mm, sendo um anel inferior e outro posterior. Sendo metálica, o tratamento de superfície da base deverá ser em pintura eletrostática a pó, de cor preta. Rodízios: de duplo giro do tipo "h" Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado. (assento / encosto), Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado.</p>
--	--	---



6	50	Unid.	<p>043.001.0665- CADEIRA FIXA EMPILHÁVEL EM POLIPROPILENO SEM BRAÇO - Estrutura: formada por dois pés dobrados produzidos em tubo seção retangular com cantos arredondados em tubo de aço oblongo 16 x 30, espessura de 1,5 mm, com ponteiros plásticos, com ponteiros plásticos internas em polipropileno. Suporte de encosto com duas peças dobradas em tubo seção retangular com cantos arredondados 30 x 20 mm e espessura de 1,5 mm, encaixadas internamente no encosto e no assento, e soldado a dois tubos redondos de Ø1" e espessura de 1,5mm, com ponteiros plásticos internas em polipropileno. Partes em aço com tratamento anticorrosivo à base de fosfato de zinco, aspersão e desengraxe para remover a oleosidade, condicionador para preparar a superfície para fosfatização, pintura eletrostática a epóxi-pó com camada de 30 a 40 microns, secagem em estufa a 240º C, pintadas em transportadores aéreos. Assento e encosto: anatômicos injetados em polipropileno com espessura mínima de 4 mm na cor azul a ser definida em catálogo; Todas as terminações dos componentes metálicos devem apresentar fechamento com ponteiros de PVC rígido bem acabado na cor do assento e aderidas de forma que sua retirada só consiga acontecer com auxílio de ferramenta. Acabamento: estrutura na Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado. Assento e encosto na cor azul a ser definida em catálogo Dimensões: DIMENSOES: MEDIDAS DO ASSENTO: PROFUNDIDADE= 410 MM (± 10 MM) LARGURA= 460 MM (± 10 MM) MEDIDAS DO ENCOSTO: ALTURA MINIMA= 280 MM LARGURA= 460 MM (± 10 MM)</p>
7	50	Unid.	<p>043.001.0666- CADEIRA GIRATÓRIA ENCOSTO EM TELA - Encosto possui estrutura de suporte da tela de apoio com desenho na configuração de X, fabricada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) e reforçada com fibra de vidro. As dimensões gerais do encosto são de aproximadamente 557 mm de largura e 658 mm de altura. Assento com estrutura injetada em termoplástico de engenharia reforçado com fibra de vidro. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU). Suas dimensões são aproximadamente 479 mm de largura e 468 mm de profundidade, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Apoia Braços Braço Regulável: Apoio de braço com regulagem de altura, que se dá pelo pressionamento de um botão na parte frontal do apoio de braço. Possui 70 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas. Cada braço possui ainda regulagem de largura de aproximadamente 40 mm, com liberação e travamento realizado através do sistema de manípulo rosqueável. Base definida por uma configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 690 mm e constituída com cinco pás de apoio em formato piramidal e com acabamento texturizado. Coluna a gás. A coluna possui curso de 115 mm. Possui duas alavancas que funcionam por meio de giro, uma localizada no lado direito, que comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira, e a outra localizada no lado esquerdo, que trava e destrava o movimento de reclinção do encosto. O mecanismo possui os seguintes recursos: Movimento sincronizado de reclinção do encosto / assento com cinco posições de travamento e relação de inclinação de 2:1. Sistema de anti-impacto em todas as posições de travamento do encosto, o qual não libera o movimento apenas com o</p>



			<p>acionamento da alavanca, evitando assim o impacto repentino do encosto no usuário. Para que o sistema seja liberado deve-se submeter o encosto a uma leve pressão para trás aliado ao acionamento da alavanca. - Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo. Rodízios constituído de duas roldanas circulares na dimensão de 50 mm de diâmetro fabricadas em termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6), dedicados assim para serem utilizadas em pisos carpetados. A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado.</p>
8	30	Unid.	<p>043.001.0667- LONGARINA EM POLIPROPILENO 03 LUGARES SEM BRAÇOS - Encosto em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460 mm (largura) x 335 mm (altura) e espessura média de 4 mm apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Possui ainda o encosto na configuração estofada que é fixada ao mesmo por meio de parafusos para plástico. O encosto é unido à estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto, que se encaixa na estrutura metálica. O travamento do encosto se dá por dois pinos fixadores, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricados pelo processo de injeção. Esse fixador segue a cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto possui furos que facilitam a transferência térmica. Assento em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno), fabricado pelo processo de injeção e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Possui dimensões aproximadas de 465 mm (largura) x 416 mm (profundidade) e espessura média de 4 mm, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Possui ainda o assento na configuração estofada com alma plástica que é fixada ao mesmo por meio de parafusos para plástico. A estrutura de sustentação do assento e do encosto é fabricada em tubos de aço carbono ABNT 1010/1020 com diâmetro de 22,22 mm e 1,50 mm de espessura, que recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nano cerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Base composta em suas extremidades por um material injetado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçado, enquanto sua parte central é composta por tubos industrial de construção mecânica na configuração circular de aço carbono ABNT 1008/1020 com as dimensões de 280 x 38,10 mm e espessura de 0,90 mm, o que confere ao elemento a resistência necessária para suportar os carregamentos inerentes ao uso. O pé completo mede aproximadamente 386 mm. Conectadas aos pés, existem 2 (duas) travessa desenvolvidas em tubo industrial de construção mecânica na configuração retangular de aço carbono ABNT 1008/1020 com as dimensões de 20 x 40 mm e espessura de 1,2 mm, as quais unem-se aos pés por meio de 2 (dois) parafusos Philips cabeça chata com medidas de 1/4" x 3.3/4", além de arruelas e porcas. As extremidades da longarina são compostas por ponteiras, desenvolvidas para proteção e acabamento do conjunto e fabricadas pelo processo de injeção em</p>



			material termoplástico denominado Polipropileno (PP). Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado.
9	30	Unid.	<p>043.001.0668- CADEIRA GIRATÓRIA ALTA ESTOFADA COM BRAÇOS - Encosto constituído por estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro. Possui porcas garra de 1/4" inseridas nos pontos de montagem, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU). Suas dimensões são aproximadamente 470 mm de largura e 620 mm de altura, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. a lâmina com catraca é fabricada em chapa de aço 1008 / 1020 com 6,35 mm de espessura com vinco central para uma maior resistência. Para acionar a regulagem, basta puxar o encosto para cima e posicionar na altura desejada. Para baixá-lo, basta puxar até a altura máxima que o mecanismo se desarma e libera o encosto até a posição mais baixa. Possui 65 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em sete posições definidas. Assento constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU). Suas dimensões são aproximadamente 480 mm de largura e 455 mm de profundidade, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Apoia Braços Apoio de braço com três tipos de regulagem, sendo de altura, avanço horizontal e giro sobre seu próprio eixo. A regulagem de altura se dá pelo pressionamento de um botão na lateral externa do apoio de braço, já o avanço horizontal e o giro se dão de maneira simples, bastando que o usuário exerça força sobre o mesmo e o posicione na posição desejada. Possui 70 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em sete posições definidas, 22 mm para regulagem horizontal e a regulagem de giro permite 24° de rotação para cada sentido. Base Conjunto definido por uma configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm e constituída com cinco pás de apoio além de possuir também uma blindagem telescópica para a coluna a gás. Possui duas alavancas localizadas no lado direito, uma que trava e destrava o movimento de reclinção do encosto, e a outra que comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira. O mecanismo possui o seguinte recurso:- Movimento de reclinção do encosto com possibilidade de travamento em qualquer posição. Rodízios Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares. Revestimento Com Opção a ser escolhida: Em Tecido ou Courvin Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado.</p>
10	30	Unid.	<p>043.001.0669- CADEIRA PRESIDENTE GIRATÓRIA - Base Conjunto definido por uma configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 710 mm e constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna a gás. Possui apenas uma alavanca localizada no lado direito, que ao ser rotacionada comanda o acionamento da</p>



			<p>coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira, e ao ser puxada e empurrada, trava e destrava o movimento de reclinção do encosto O mecanismo possui os seguintes recursos: Movimento sincronizado de reclinção do encosto/assento com uma posição de travamento, e relação de inclinação de 1:1. Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo. Apoia Braços estrutura é desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica em formato de Bumerangue, de aço carbono ABNT 1008/1020 na configuração oblonga com as medidas de 25 x 50 mm e espessura 1,5 mm. Possui ainda uma capa ergonômica em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) com aproximadamente 315 mm de comprimento 53 mm de largura e 5 mm de espessura Assento / Encosto: Conjunto constituído por duas estruturas, sendo uma para o assento e outra para o encosto. A união das estruturas acontece através de três parafusos sextavados. Para compor o assento e o encosto são utilizadas almofadas de espuma a base de poliuretano (PU). Para a configuração do assento as dimensões da espuma giram em torno de 557 mm de comprimento 520 mm de largura, 40 mm de espessura e densidade média de 33 kg/m³. Já para o encosto a espuma tem dimensões de 770 mm de comprimento 520 mm de largura 20 mm de espessura e densidade média de 2 8 kg/m³. Ambas as espumas possuem tolerância de densidade de 10% O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Rodízios Constituído de duas roldanas circulares na dimensão de 55 mm de diâmetro. Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado.</p>
11	50	Unid.	<p>043.002.0670- CADEIRA PLÁSTICA - Produzida em plástico injetado de alta resistência, seu acabamento é arredondado. A cadeira é prática, higiênica, fácil de guardar, podendo ser empilhada uma sobre a outra. Com pernas em formato "V" ocasionando maior segurança e estabilidade. Medidas: A=84,0; L=42,5; P=56 cm (Aproximadamente). Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado. As pernas são na Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado. Faixa etária: até 6 anos.</p>
12	30	Unid.	<p>043.00.0671- CADEIRA FIXA COM PRANCHETA REMOVIVEL - Descrição do Produto: ASSENTO: Compensado multilaminado 12 mm de espessura, Espuma expandida / laminada com 50 mm de espessura media densidade de 33 kg/m, revestimento em tecido poliéster medindo 412 mm de largura e 370 mm de profundidade. ENCOSTO: Compensado multilaminado 18 mm de espessura, Espuma expandida / laminada com 50 mm de espessura media densidade de 33 kg/m, revestimento em tecido poliéster. Medindo 355 mm de largura e 380 mm de altura. PRANCHETA: Prancheta removível em chapa de mdf com 15 mm de espessura revestimento em melamínico, acabamento lateral com fita de borda. ESTRUTURA: Tubo de aço industrial quadrado de SAE 1020 com 20 x 20; parede 1,06 mm, sapatas articuladas em polipropileno de alta resistência e ponteiros injetadas; Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado. ASPECTOS DIMENSIONAIS (EM MM): Largura total: mínimo 555 mm. Profundidade Total mínimo 715 mm. Altura Total 935 mm.</p>



13	30	Unid.	<p>043.001.0672- LONGARINA ESTOFADA COM 04 LUGARES COM BRAÇOS - Encosto É constituído por uma estrutura em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) com dimensões aproximadas de 420 (largura) x 450 (altura) e espessura média de 5 mm. É fabricada pelo processo de injeção de termoplásticos, com combinações de raios e concordâncias anatômicas, referenciado a um polígono irregular que combina a uma geometria semelhante à um pentágono, de forma adaptada como apoio ergonômico às costas do usuário, além de ter em sua parte frontal do encosto um polígono irregular que facilita sua transferência térmica. Possui ainda 2 (duas) chapas de fixação para dar suporte ao assento. Para que a estrutura se una ao assento são fixados 6 (seis) parafusos sextavados com as dimensões aproximadas de 1/4" x 1.1/4", enquanto para a fixação do encosto, são utilizados 3 (três) parafusos Allen de 7 x 40 mm. Assento: na estrutura do assento é fixada 1 (uma) almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU). O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões são aproximadamente 500 mm (largura) x 450 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Apoia Braços Fixo: o apoio de braço fixado à estrutura é fabricado pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) e possui dimensões aproximadas de 250 mm de comprimento, 50 mm de largura e 4,5 mm de espessura. Base Estrutura denominada de travessa (A1) desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica na configuração retangular de aço carbono ABNT 1008/1020 com as dimensões de 60x40 mm e espessura de 1,2 mm, nas suas extremidades, possuem 2 (duas) luvas conifcadas de 30 x 60 mm e espessura de 1,9 mm para que se unam ao apoio vertical. Possuem 2 (dois) suportes para cada assento produzidos em chapas de aço carbono ABNT 1008/1020 nervurados pelo processo de estampagem na espessura de 4,75 mm e soldado na estrutura pelo processo de soldagem (mig). Para que a travessa se una às bases, é projetada uma perna (A2) de aço carbono ABNT 1008/1020 de 29 x 58 mm e com espessura de 1,9 mm, fabricados pelo processo de estampagem, que possui suas extremidades conifcadas para facilitar o encaixe nas luvas. O pé plástico (A3) em formato de arco é injetado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) medindo 510 mm no total. Revestimento Com Opção a ser escolhida: Em Tecido ou Courvin Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado.</p>
----	----	-------	---

LOTE 3- MÓVEIS ESCOLARES

Item	Quant.	Unid.	Descrição
14	400	Conj.	<p>043.001.0673- CONJUNTO DO ALUNO CLASSE 3 PADRÃO FDE COMPOSTO DE 1 MESA E 1 CADEIRA - Altura do aluno: de 1,19m a 1,42m; Descritivo técnico: Conjunto do aluno individual composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo INMETRO e em conformidade com a norma ABNT NBR 14006 - Móveis escolares, - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. Mesa individual com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior em laminado</p>



		<p>melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço.</p> <p>CONSTITUINTES – MESA.</p> <p>Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado, cantos arredondados. Dimensões aproximadas acabadas de 600 mm (largura) x 450 mm (profundidade) x 19,4 mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, cor a definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratada. No laminado melamínico deverá constar a gravação do brasão e/ou logomarca requisitante em baixo relevo gravado a laser no canto superior esquerdo, com medidas aproximadas de 100 x 100 mm. Na gravação deverá conter a logomarca e os dizeres que serão fornecidos por esta Prefeitura. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16 mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Porta lápis injetado e fixados sobre o tampo medindo 245 x 55 milímetros. Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38 mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5 mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais injetado na cor a definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16 mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado, fixadas à estrutura através de encaixe. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6 mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16 mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Altura Aproximada Mesa: 594 mm;</p> <p>- CADEIRA</p> <ul style="list-style-type: none">• Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes
--	--	--



			<p>também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16 mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Sapatas/ ponteiros em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. No molde da sapata / ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Medidas aproximadas: Assento: 400 x 310 mm, Encosto: 396 x 198 mm, Altura até o Assento: 350 mm</p>
15	250	Conj.	<p>043.001.0674- CONJUNTO DO ALUNO CLASSE 6 PADRÃO FDE COMPOSTO DE 1 MESA E 1 CADEIRA - Altura do aluno: de 1,59m a 1,88m; • Conjunto do aluno individual composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo INMETRO e em conformidade com a norma ABNT NBR 14006 - Móveis escolares; • Mesa individual com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior em laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. • Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES – MESA: • Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Dimensões aproximadas acabadas de 600 mm (largura) x 450 mm (profundidade) x 19,4 mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com primer na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL, colada com adesivo hot melt. No laminado melamínico deverá constar a gravação do brasão e/ou logomarca requisitante em baixo relevo gravado a laser no canto superior esquerdo, com medidas aproximadas de 100 x 100 mm. Na gravação deverá conter a logomarca e os dizeres que serão fornecidos por esta Prefeitura. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16 mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Porta lápis injetado e fixados sobre o tampo medindo 245 x 55 mm. Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38 mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5 mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16 mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de</p>



			<p>cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6 mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Altura aproximada da Mesa: 760 mm; - CADEIRA - Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16 mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Sapatas / ponteiros em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor.</p> <p>No molde da sapata/ ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6 mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado. Medidas aproximadas: Assento: 400 x 430 mm / Encosto: 396 x 198 mm / Altura até o Assento: 460 mm</p>
16	100	Conj.	<p>043.001.0675- CONJUNTO DO PROFESSOR COMPOSTO DE 01 (UMA) MESA E 01 (UMA) CADEIRA MESA INDIVIDUAL - Tampo em MDP revestido de laminado melamínico de alta pressão, montado sobre estrutura tubular de aço. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montado sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES; MESA: Tampo em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado., cantos arredondados. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão BP, na Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado. No laminado melamínico deverá constar a gravação do brasão e/ou logomarca requisitante em baixo relevo gravado a laser no canto superior esquerdo, com medidas aproximadas de 100 x 100 mm. Na gravação deverá conter a logomarca e os dizeres que serão fornecidos por esta Prefeitura. Dimensões aproximadas acabadas (mesa) 650 mm (largura) x 1200 mm (comprimento) x 18,8 mm (espessura). Pannel frontal em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18 mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor CINZA. Dimensões acabadas (pannel) de 250 mm (largura) x 1122 mm (comprimento) x 18 mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com 3 mm de espessura na cor CINZA fixada com adesivo "Hot Melting". Travessa superior curvada em</p>



			<p>“U” confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de $\varnothing = 31,75$ mm (1 1/4”) e trava sob o tampo na parte frontal, em secção circular de $\varnothing 31,75$ mm com “abertura tipo boca de lobo” sem amassamento nas pontas com solda em todo contorno, em chapa 16 – (1,5 mm); Travessa intermediária tubular 25 x 60 x 1,2 mm OBLONGULAR; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de $\varnothing = 38$ mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5 mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero injetadas na Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado, fixadas à estrutura através de encaixe reforçadas por rebites. Altura aproximada: 760 +/- 5 mm; Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. Descrição: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado, nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7 mm, em chapa 14 (1,9 mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8 mm, comprimento 12 mm. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de caron minerais, injetadas na cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nos moldes das sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 3: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Acabamento: Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. Dimensões: Altura do Assento ao chão: 460 mm (+/-10) Largura do assento: 484 mm (+/-3) Profundidade do assento: 432 mm (+/-3) Largura do encosto: 431 mm (+/-2) Altura do encosto: 251 mm (+/-2)</p>
17	20	Conj.	<p>043.001.0676- CONJUNTO COLETIVO 01 MESA OCTAGONAL + 08 CADEIRAS, ALTURA DO ALUNO ENTRE 1,19M A 1,42M - CLASSIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3</p> <p>DESCRIÇÃO: • Conjunto de uso múltiplo composto de 1 (uma) mesa e 8 (oito) cadeiras.</p> <p>• Mesa com tampo em MDP, revestido de laminado melamínico, montado sobre estrutura tubular de aço. • Cadeira empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço.</p> <p>CONSTITUINTES – MESA: • Tampo em MDP, com espessura de 25 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na Cor: A definir pela</p>



			<p>secretaria, conforme disponibilidade do contratado. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão - BP, na Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado. Dimensões acabadas 1400 mm ø x 590 mm (altura) x 25,8 mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e +/- 1 mm para espessura. • Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, acabamento de superfície texturizado, na cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado, coladas com adesivo Hot Melt. Estrutura da mesa compostas de: Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5 mm); Travessas transversais em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 x 40 mm, em chapa 16 (1,5 mm). Suportes estruturais e de fixação do tampo confeccionados em chapa de aço carbono, espessura de 3 mm, estampados. Aletas de fixação do tampo confeccionadas em chapa de aço carbono, em chapa 14 (1,9 mm), estampadas. Ponteiras / sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado, fixadas à estrutura através de encaixe. CADEIRA: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16 mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7 mm, em chapa 14 (1,9 mm). Sapatas / ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. No molde da sapata/ ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6 mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Medidas aproximadas: Assento: 400 x 310 mm, Encosto: 396 x 198 mm, Altura até o Assento: 350 mm</p>
18	20	Conj.	<p>043.001.0677- CONJUNTO BIBLIOTECA 01 MESA + 06 CADEIRAS, ALTURA DO ALUNO ENTRE 1,59m a 1,88m - CLASSIFICAÇÃO DIMENSIONAL 6 DESCRIÇÃO: • Conjunto de uso múltiplo composto de 1 (uma) mesa e 6 (quatro) cadeiras. • Mesa com tampo em MDP, revestido de laminado melamínico, montado sobre estrutura tubular de aço. • Cadeira empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES – MESA: • Tampo em MDP, com espessura de 25 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado, Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa</p>



		<p>pressão - BP, na Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado. Dimensões acabadas 1400 mm ø x 760 mm (altura) x 25,8 mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado, coladas com adesivo Hot Melt. Estrutura da mesa compostas de: Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, diâmetro de 38 mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5 mm); Travessas transversais em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 x 40 mm, em chapa 16 (1,5 mm). Suportes estruturais e de fixação do tampo confeccionados em chapa de aço carbono, espessura de 3 mm, estampados. Aletas de fixação do tampo confeccionadas em chapa de aço carbono, em chapa 14 (1,9 mm), estampadas. Ponteiros / sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado, fixadas à estrutura através de encaixe. CADEIRA: • Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16 mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7 mm, em chapa 14 (1,9 mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12 mm. Sapatas/ ponteiros em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. No molde da sapata/ ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6 mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Medidas aproximadas: Assento: 400 x 430 mm, Encosto: 396 x 198 mm, Altura até o Assento: 460 mm</p>
19	20	Conj. <p>043.001.0678- CONJUNTO SALA INFORMATICA 01 MESA + 06 CADEIRAS, ALTURA DO ALUNO ENTRE 1,59m a 1,88m - CLASSIFICAÇÃO DIMENSIONAL 6 MESA: Medidas aproximadas – 1800 mm (largura) x 800 mm (profundidade) x 750 mm (altura). Tampo retangular produzido em MDP com 18 mm de espessura na Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado, com acabamento em fita de PVC AZUL colada através do sistema hotmelting. Pés, longarinas e travessas em tubo de aço seção retangular 50 x 30 mm 1010/1020, chapa 16. Pés com o topo superior chanfrado a 45º no sentido da face</p>



		<p>menor do retângulo. Todo o conjunto metálico é ligado entre si através de solda, por processo mig; recebe banho desengraxante, antioxidante, passivador e fosfatizante; pintura com tinta epóxi pó brilhante aplicada pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa a 180º. A fixação dos mesmos é feita através de parafusos aacp 4,8 x 19 zincado, por meio de "orelhas de balde" soldadas a estrutura. Tampo fixado a estrutura metálica através de parafusos e buchas metálicas americanas. Painel central aéreo com 06 passagem de Fiação no tampo: confeccionado em polipropileno injetado, com passagem de fiação com abertura livre 54 mm de diâmetro, deverá possuir tampa de saque no mesmo material.</p> <p>CADEIRA: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16 mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7 mm, em chapa 14 (1,9 mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12 mm. Sapatas / ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. No molde da sapata/ ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6 mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Medidas aproximadas: Assento: 400 x 430 mm, Encosto: 396 x 198 mm, Altura até o Assento: 460 mm</p>	
20	30	Conj.	<p>043.001.0679- CONJUNTO REFEITORIO 01 MESA + 10 CADEIRAS ALTURA DO ALUNO ENTRE 1,59m a 1,88m - CLASSIFICAÇÃO DIMENSIONAL 6 -</p> <ul style="list-style-type: none">• Conjunto de uso múltiplo composto de 1 (uma) mesa e 10 (Dez) cadeiras.• Mesa com tampo em MDP, revestido de laminado melamínico, montado sobre estrutura tubular de aço. Cadeira empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. <p>CONSTITUINTES: MESA -</p> <ul style="list-style-type: none">• Tampo em MDP, com espessura de 25 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão - BP, na Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado. Dimensões acabadas 1800 mm (comprimento) x 700 mm (largura) x 760 mm (altura) x 25,8 mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e +/- 1 mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, acabamento de superfície texturizado, na cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado, coladas com adesivo Hot Melt. Estrutura



			<p>da mesa compostas de: Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, diâmetro de 38 mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5 mm); Travessas transversais em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 x 40 mm, em chapa 16 (1,5 mm). Suportes estruturais e de fixação do tampo confeccionados em chapa de aço carbono, espessura de 3mm, estampados. Aletas de fixação do tampo confeccionadas em chapa de aço carbono, em chapa 14 (1,9 mm), estampadas. Ponteiras/ sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado., fixadas à estrutura através de encaixe. CADEIRA: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7 mm, em chapa 14 (1,9 mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8 mm, comprimento 12mm. Sapatas / ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado. fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. No molde da sapata/ ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Medidas aproximadas: Assento: 400 x 430 mm, Encosto: 396 x 198 mm, Altura até o Assento: 460 mm</p>
21	30	Conj.	<p>043.001.0680- CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL COM ENCOSTO TAMPO 1500 X 700 X 460 MM E ASSENTO 1350 X 350 X 260 MM DESCRIÇÃO: • Conjunto para refeitório composto de 1 (uma) mesa e 2 (dois) bancos. • Mesa com tampo em MDP, revestido de laminado melamínico, montado sobre estrutura tubular. Bancos com assentos em MDP, revestidos de laminado melamínico, montado sobre estrutura tubular. CONSTITUINTES: • Tampo e assentos em MDP, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento frost, na cor BRANCA. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado. • Encosto em MDP, com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento frost, na cor BRANCA (ver referências). Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado. No laminado melamínico deverá constar a gravação do brasão e/ou</p>



			<p>logomarca requisitante em baixo relevo gravado a laser no centro do encosto, com medidas aproximadas de 100 x 100 mm. Na gravação deverá conter a logomarca e os dizeres que serão fornecidos por esta Prefeitura. Dimensões aproximadas acabadas: Tampo: 1500 mm (largura) x 700 mm (profundidade) x 460 mm (altura) Assento: 1350 mm (largura) x 350 mm (profundidade) x 260 mm (altura) Encosto: 1300 m (largura) x 250 mm (profundidade); Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado. Estrutura da mesa e dos bancos compostas de: Pés confeccionados em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, diâmetro de 38 mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5 mm); Estrutura do encosto em composta de: Dois suportes confeccionados em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, medindo 20 x 20 mm em chapa 16 (1,5 mm); Travessa longitudinal em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção quadrada 40mm x 40mm, em chapa 16 (1,5 mm); Travessas transversais em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção retangular 20 mm x 50 mm, em chapa 16 (1,5 mm). Ponteiras/ sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor LARANJA, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto.</p>
22	30	Conj.	<p>043.001.0681- CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL TAMPO 1500 X 700 X 640 MM ASSENTO 1350 X 350 X 380 MM. DESCRIÇÃO: • Conjunto para refeitório composto de 1 (uma) mesa e 2 (dois) bancos empilháveis. • Mesa com tampo em MDP, revestido de laminado melamínico, montado sobre estrutura tubular. Bancos com assentos em MDP, revestidos de laminado melamínico, montado sobre estrutura tubular. Constituintes: Tampo e assentos em MDP, com espessura de 25 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento frost, na cor branca. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado. Furação e colocação de buchas em zamac, auto atarraxantes, rosca interna 1/4", 13 mm de comprimento. • Dimensões aproximadas acabadas: Tampo: 1500 mm (largura) x 700 mm (profundidade) x 640 mm (altura) Assento: 1350 mm (largura) x 350 mm (profundidade) x 380 mm (altura). Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na Cor: A definir pela secretaria. Estrutura da mesa e dos bancos compostas de: Pés confeccionados em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, diâmetro de 38 mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5 mm); Travessa longitudinal em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção quadrada 40 mm x 40 mm, em chapa 16 (1,5 mm); Travessas transversais em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção retangular 20 mm x 50 mm, em chapa 16 (1,5 mm). Suportes estruturais e de fixação do tampo/ assento confeccionados</p>



			em chapa de aço carbono SAE 1008, espessura de 3 mm, estampados conforme o projeto. Aletas de fixação do tampo confeccionados em chapa de aço carbono SAE 1008, em chapa 14 (1,9 mm), estampadas. Ponteiros / sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado, fixadas à estrutura através de encaixe.
23	30	Conj.	<p>043.001.0682- CONJUNTO REFEITÓRIO ADULTO TAMPO 1500 X 840 X 755 MM ASSENTO 1350 X 350 X 460 MM</p> <p>DESCRIÇÃO: • Conjunto para refeitório composto de 1 (uma) mesa e 2 (dois) bancos empilháveis. • Mesa com tampo em MDP, revestido de laminado melamínico, montado sobre estrutura tubular. Bancos com assentos em MDP, revestidos em laminado melamínico, montado sobre estrutura tubular. CONSTITUINTES: • Tampo e assentos em MDP, com espessura de 25 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento frost, na cor BRANCA. Revestimento da face inferior em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado. Furação e colocação de buchas em zamac, auto atarraxantes, rosca interna 1/4", 13mm de comprimento, conforme projeto e detalhamento. Dimensões aproximadas acabadas: Tampo: 1500 mm (largura) x 840 mm (profundidade) x 755 mm (altura); Assento: 1350 mm (largura) x 350 mm (profundidade) x 460 mm (altura); Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na Cor: A definir pela secretaria. Estrutura da mesa composta de: Pés confeccionados em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, diâmetro de 38 mm (1 1/2"), em chapa 14 (1,9 mm); Travessa longitudinal em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção quadrada 40 mm x 40 mm, em chapa 16 (1,5 mm); Travessas transversais em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção retangular 20mm x 50mm, em chapa 16 (1,5mm). Estrutura dos bancos composta de: Pés confeccionados em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5 mm); Travessa longitudinal em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção quadrada 40 mm x 40 mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessas transversais em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção retangular 20 mm x 50 mm, em chapa 16 (1,5 mm). Suportes estruturais e de fixação do tampo/ assento confeccionados em chapa de aço carbono SAE 1008, espessura de 3mm. Aletas de fixação do tampo confeccionados em chapa de aço carbono SAE 1008, chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme o projeto. Ponteiros/ sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado, fixadas à estrutura através de encaixe. • Ponteiros/ sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado, fixadas à estrutura através de encaixe.</p>
24	30	Unid.	043.001.0683- MESA REFEIÇÃO MATERNAL 05 LUGARES: Mesa com tampo confeccionado multilaminado de madeira MDP 25 mm de



			<p>espessura, revestido na face superior em laminado melamínico de baixa pressão na Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado. Bordas longitudinais com acabamento em fita de bordo de 2mm espessura. Formato do tampo arredondado modelo tipo aquarela medindo 1350 x 1830, com curvatura interna na parte frontal do tampo permitindo uma melhor aproximação do professor. Estrutura da mesa confeccionada em tudo de aço 40 x 20 chapas 18 (1,20 mm) para as travessas horizontais e tubo de 1 ½ " chapa 18 (1,20 mm) para os pés. Com 05 assentos com encostos, confeccionados em estrutura metálica em tubo 20.7 mm chapa 18 (1.20 mm) sendo 3 peças dobradas em formato de L e uma em formato de U, dois L para sustentação do assento e encosto e um para um anteparo frontal, o U para união das peças e suporte para fixação ao tampo. metal tratado contra ferrugem com fosfatizante fosfato de zinco, pintura epóxi (a pó) de cor cinza, partes metálicas unidas por solda mig, acabamento nos pés com ponteiras interna inferiores e duas ponteiras de acabamento tipo espiga na parte inferiores do assento, todas nas mesmas cores dos assentos e encostos. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, com 2 corte retangulares no encosto e um corte retangular no assento para passagem do cinto, medidas do encosto 336 x 168 mm +- 3 mm, medidas do assento 340 x 260 mm +- 3mm. Deverão conter para cada assento um cinto de fixação COM CINCO PONTAS, confeccionado em nylon, permitindo que a criança permaneça acomodado e segura de forma correta na cadeira. Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado cadeiras e PVC de acabamento Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado.</p>
--	--	--	--

LOTE 4- MÓVEIS DE ESCRITÓRIO

Item	Quant.	Unid.	Descrição
25	30	Unid.	<p>043.001.0684- ARMÁRIO ALTO FECHADO 3 PRATELEIRAS 1620 mm (A) x 900 mm (L) x 465 mm (P), com 03 prateleiras, sendo 02 móveis e 01 fixa. Dimensões: 1620 mm (A) x 900 mm (L) x 465 mm (P). Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 40 mm, sendo 15 mm no tampo principal e engrossado com 25 mm em tiras de 100 mm largura em todo contorno, fixados entre si por grampos. Revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1 mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", com resistência a impactos e termicamente estável. Fundo de 3 mm confeccionado em chapa de fibra com a face principal em acabamento semi fosco. Corpo (02 laterais, base e 03 prateleiras) confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 15 mm revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP),</p>



			<p>oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita de 1,0 mm, com resistência a impactos e termicamente estável. Duas portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 15 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1mm, com resistência a impactos e termicamente estável, puxadores em PVC cor alumínio, fechadura tambor e dobradiças de 90º. O Rodapé metálico é confeccionado em chapa de aço carbono com dobras de 20 x 20 mm, niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 1/4"x1" sextavado. Fixado na base com parafusos auto atarrachantes. A Fixação das Laterais, base e tampo fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6 x 20 mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8 x 30 mm, e demais parafusos auto atarrachantes com acabamento bi cromatizado. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado.</p>
26	30	Unid.	<p>043.001.0685- MESA RETA PÉ PAINEL COM DISTANCIADOR: Dimensões: 740 mm (A) x 900 mm (L) x 600 mm (P). Tampo encabeçado espessura de 40 mm, sendo 15 mm no tampo principal e engrossado com 25 mm em tiras de 100 mm largura em todo contorno, fixados entre si por grampos, com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1 mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Tampo fixado à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos de montagem rápida. Painel frontal confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 15 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1 mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Pés laterais confeccionado com chapa de partículas de madeira de média</p>



			<p>densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1 mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Niveladores com dimensão de 27 mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16” x 1” sextavado e buchas plásticas. Possui suportes para elevação do tampo. Para fixação do tampo utiliza-se buchas metálicas e parafusos minifix com tambor de giro de 15 mm com parafuso de montagem rápida M6 x 20 para união dos pés ao painel frontal. Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado.</p>
27	30	Unid.	<p>043.001.0686- MESAS RETA COM PORTA TECLADO RETRÁTIL: Dimensões: 1200 x 600 x 740 mm; Mesa reta com porta teclado retrátil, Mesa constituída por tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2 mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6 x 12. O tampo possui três furos para passagem de fio. Painel frontal com 350 mm de altura, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico. Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2 mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5 mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9 mm dobrada. Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado. Suporte de Teclado Retrátil. Tampo: confeccionado em MDP, espessura de 15 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico. Estrutura: Confeccionadas em chapa de aço carbono com 0,9 mm de espessura, medindo aproximadamente 350 mm (profundidade) x 100 mm (altura) x 550 mm (largura), corredeiras de 350 mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada, roldanas em nylon, corredeiras fixadas as laterais da estrutura por meio de rebites tipo POP 4 x 10 mm. Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado. Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado.</p>
28	30	Unid.	<p>043.001.0687- ARQUIVO 04 GAVETAS: Dimensões: 1295 mm (A) x 475 mm (L) x 500 mm (P). Tampo: confeccionado em MDP, espessura de</p>



			<p>25 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico. Laterais e base: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18 mm e acabamento em fita PS de 1,0 mm na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fundo: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18 mm e acabamento em fita PS de 1,0 mm na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente. Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18 mm e acabamento em fita PS de 2,0 mm na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19 mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Gavetas: gavetas confeccionadas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com 0,6 mm de espessura, com pintura epóxi a pó na cor CRISTAL, corrediças de 450 mm de comprimento, tipo telescópico com fixação na gaveta por meio de encaixe, corrediças fixadas nas laterais do gaveteiro por meio de parafusos chip cabeça chata Phillips com acabamento bicromatizado. Rodapé metálico: confeccionado em tubo 40 x 20 mm, niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16x1" sextavado. Fixado na base com parafusos auto atarrachantes. Montagem: tampo, laterais e base fixados por meio de tambor de giro de 15 mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6 x 20 mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de Ø8 x 30 mm, e demais parafusos auto atarrachantes com acabamento bi cromatizado. Trava: confeccionadas em perfil de alumínio extrudado. Puxadores: Confeccionados em zamak na cor alumínio. Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado.</p>
29	30	Unid.	<p>043.001.0688- MESA REUNIÃO C/ 1 RECORTE P/ CAIXA DE TOMADAS 740 mm (A) x 2000 mm (L) x 1000 mm (P) - Mesa de reunião pé painel. Tampo confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 40 mm, sendo 15 mm no tampo principal e engrossado com 25 mm em tiras de 100 mm largura em todo contorno, fixados entre si por grampos. Revestida nas duas faces com laminado melamínico. Tamos com furações universais, podendo ser fixados em qualquer uma das configurações disponíveis na mesa, com 01 recorte para caixa de tomadas medindo 250 x 110. 02 Painéis frontais, confeccionados com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 15 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, com altura de 282 mm. Pés laterais confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, com fita PS de 1 mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e</p>



			termicamente estável. Niveladores com dimensão de 27 mm e altura de 15 mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado e buchas plásticas. Possui suporte para elevação do tampo. Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado. Dimensões aproximadas: 740 mm (A) x 2000 mm (L) x 1000 mm (P).
30	30	Unid.	043.001.0689- ARMÁRIO BAIXO FECHADO - Armário baixo fechado com 01 prateleira móvel. Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 40 mm, sendo 15 mm no tampo principal e engrossado com 25 mm em tiras de 1 mm espessura em todo contorno, fixados entre si por grampos. Revestida nas duas faces com laminado melamínico. Fundo de 3mm confeccionado em chapa de fibra com a face principal em acabamento semi fosco. Corpo (02 laterais, base e 01 prateleira) confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 15 mm revestida nas duas faces com laminado melamínico. Duas portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 15 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, puxadores em PVC cor alumínio, fechadura tambor e dobradiças de 90º. O Rodapé metálico é confeccionado em chapa de aço carbono com dobras de 20 x 20 mm, niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 1/4"x1" sextavado. Fixado na base com parafusos auto atarrachantes. A Fixação das Laterais, base e tampo fixados por meio de tambor de giro de 15 mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6 x 20 mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8 x 30 mm, e demais parafusos auto atarrachantes com acabamento bi cromatizado. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado. Dimensões aproximadas: 740 mm (A) x 900 mm (L) x 465 mm (P).
31	25	Unid.	043.001.0690- ESTAÇÃO INDIVIDUAL DE TRABALHO FORMATO DELTA. DIMENSÕES: 740 X 1400 X 1400 X 600 MM MESA EM "L" : Estação individual de trabalho formato DELTA. Dimensões aproximadas: 740 mm (A) x 1400 mm (LE) x 1400 mm (LD) x 600 mm (profundidade). Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, com fita PS de 2 mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", com resistência a impactos e termicamente estável. O tampo possui dois furos para passagem de fio sendo um furo no vértice e um furo no lado reto. Painel frontal com 350 mm de altura, confeccionado em chapa de aço de 0.9 mm com perfuração estampada no formato de oblongos medindo 8 x 6. Estrutura em Colunas metálicas



			<p>compostas de chapa conformadas de espessura 0.9 mm horizontal com distância entre si de 50 mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2 mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5 mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9 mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27 mm e altura de 15 mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Pés de canto Confeccionado em chapa de aço carbono 0.9 mm, dobrada e estampada, repuxos para rosca M6 x 1 para fixação dos painéis frontais, calha sacável para passagem de fiação, niveladores com dimensão de 22 mm e altura de 15 mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 1/4" x 1" sextavado. Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado.</p>
32	30	Unid.	<p>043.001.0691- GAVETEIRO VOLANTE COM 04 GAVETAS. DIMENSÕES: Gaveteiro volante com quatro gavetas. Dimensões aproximadas: 400 mm (largura) x 485 mm (profundidade) x 700 mm (Altura). Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico. Corpo (2 laterais, base e fundo) confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico. 04 frentes de gavetas confeccionadas com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico. Fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Trava confeccionada em perfil de alumínio extrudado. Puxadores metálicos confeccionados em zamak. Gavetas confeccionadas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com 0,6 mm de espessura na dimensão de 65 mm (A) x 337 mm (L) x 368 mm (P), com pintura epóxi a pó na cor CRISTAL, corrediças de 400 mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada na cor das gavetas, roldanas em nylon, corrediças fixadas as laterais do gaveteiro por meio de parafusos chip cabeça chata Phillips com acabamento bi cromatizado. Rodízios duplos confeccionados em polipropileno na cor preta. Tampos e laterais fixados por meio de tambor de giro de 15 mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6 x 20 mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de Ø8 x 30 mm, e demais parafusos auto atarrachantes com acabamento bi cromatizado. Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado.</p>
33	30	Unid.	<p>043.001.0692- ARMÁRIO ALTO EXECUTIVO: Armário alto Executivo com 04 prateleiras, sendo 03 móveis e 01 fixa. Dimensões aproximadas: 800 mm (largura) x 500 mm (profundidade) x 1600 mm (Altura). Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25 mm,</p>



			<p>revestida nas duas faces com laminado melamínico. Corpo (02 laterais, base, fundo e 04 prateleiras) confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico. Duas portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, puxadores metálicos confeccionados em zamak, fechadura tambor e dobradiças de 110º. O Rodapé metálico é confeccionado em tubo 40 x 20 mm, niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16x1” sextavado. Fixado na base com parafusos autoatarrachantes. A Fixação das Laterais, base e tampo fixados por meio de tambor de giro de 15 mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6 x 20 mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8 x 30 mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bi cromatizado. Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado.</p>
34	25	Unid.	<p>043.001.0693- ESTAÇÃO INDIVIDUAL DE TRABALHO FORMATO DELTA - Estação individual de trabalho formato DELTA. Dimensões aproximadas: 740 mm (A) x 1600 mm (LE) x 1600 mm (LD) x 600 mm (profundidade). Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico. O tampo possui dois furos para passagem de fio sendo um furo no vértice e um furo no lado reto. Painel frontal com 350 mm de altura, confeccionado em chapa de aço de 0.9 mm com perfuração estampada no formato de oblongos medindo 8x6. Estrutura em Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9 mm horizontal com distância entre si de 50 mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5 mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9 mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27 mm e altura de 15 mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16” x 1” sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6 x 12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15 mm com parafuso de montagem rápida M6 x 20 para união das estruturas ao painel frontal. Pés de canto Confeccionado em chapa de aço carbono 0.9 mm, dobrada e estampada, repuxos para rosca M6 x 1 para fixação dos painéis frontais, calha sacável para passagem de fiação, niveladores com dimensão de 22 mm e altura de 15 mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 1/4” x 1” sextavado. Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado.</p>
35	30	Unid.	<p>043.001.0694- MESA RETA - DIMENSÕES 1200 X 600 X 740 MM. (LPA) COM 02 GAVETAS - Especificações: Tampo confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particle board), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm,</p>



		<p>texturizado, semi fosco, e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas na face inferior do tampo. Painel Frontal: confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco, e antirreflexo. O bordo que acompanha o topo inferior é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm. A fixação da travessa/estrutura deverá ser feita por meio de Girofix e fixação no tampo por cavilhas plásticas. Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em base inferior, montante vertical, e base superior. Base inferior fabricada em chapa de aço galvanizada com espessura de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 580 x 65 mm, com suportes para fixação das sapatas niveladoras em chapa de no mínimo 4 mm com rosca conformada diretamente na peça, não sendo aceito porca rebite. COLUNA única, fabricada em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, dobrada em formato de decágono irregular; possuindo um reforço superior e inferior e unidas pelo processo de solda MIG por chapas com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, suporte para calha estrutural em chapa de aço com espessura mínima de 2,0 mm com furação central de 40 mm, abertura para passagem de fiação com abertura livre entre 99 e 105 mm, calha de saque interna que é fixada pelo sistema de gravidade, proporcionando desta forma uma perfeita união (entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG não aparente; proporcionando a possibilidade de fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Na Face externa da coluna possui uma furação de 40 mm com acabamento em polipropileno com possibilidade de saque caso haja a necessidade de passagem de fiação entre estações. SUPORTE DO TAMPO fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm com comprimento de 435 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a COLUNA por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 50 mm e altura de no mínimo 12 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Passagem de Fiação no tampo: confeccionado em polipropileno injetado, com passagem de fiação com abertura livre 54 mm de diâmetro, deverá possuir tampa de</p>
--	--	--



			<p>saque no mesmo material. Gaveteiro Fixo 02 gavetas (medidas L 315 x A 245 x P 445 mm) Laterais, Fundo e frente das gavetas confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), fundo com acabamento no topo inferior; sendo encabeçados com fita de poliestireno com 2.00 mm de espessura mínima, Fechamento simultâneo sendo fechadura frontal com acabamento cromado, chaves com sistema de escamoteamento, gavetas e fundo com espessura de 3 mm. Gavetas dotadas de Puxadores deverão ser em aço zamack tipo alça com acabamento escovado medindo 155 x 9 x 30 mm (podendo variar + ou - 1.00 mm), sendo fixados as frentes das gavetas por parafusos galvanizado com cabeça Philips e Fenda, com rosca milimétrica com passo de 4.00 mm. Corrediças deverão ser com corrediças de aço estampado com roldanas de nylon Os parafusos de montagem devem ser parafusos ocultos tipo Mini-Fix deverá possuir acabamentos injetados para que após a sua montagem não fiquem aparentes. Vara de tranca plástico com largura de 18 a 21 mm espessura de 7 a 9 mm com comprimento de acordo com a necessidade do mobiliário, deve correr dentro de vão usinado, pino plástico para encaixe de fechadura, devem estar posicionados um acima do pino da fechadura e um logo abaixo comprimento de 24 a 26 mm com diâmetro de 8 mm, fixado ao varão plástico através de parafuso de 25x 4 mm, pino plástico para tranca da gaveta - comprimento de 10 a 15 mm com diâmetro de 8 mm, fixado ao varão plástico através de parafuso de 16 x 4 mm. Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado.</p>
36	30	Unid.	<p>043.001.0695- MESA RETA - Mesa reta pé painel com distanciador. Dimensões aproximadas: 740 mm (A) x 1500 mm (L) x 600 mm (P). Tampo encabeçado espessura de 40 mm, sendo 15 mm no tampo principal e engrossado com 25 mm em tiras de 100 mm largura em todo contorno, fixados entre si por grampos, com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), revestida nas duas faces com laminado melamínico. Tampo fixado à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos de montagem rápida. Painel frontal confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 15 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico. Pés laterais confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico. Niveladores com dimensão de 27 mm e altura de 15 mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado e buchas plásticas. Possui supor-te para elevação do tampo. Para fixação do tampo utiliza-se buchas metálicas e parafusos minifix com tambor de giro de 15 mm com parafuso de montagem rápida M6 x 20 para união dos pés ao painel frontal. Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado.</p>
37	12	Unid.	<p>043.001.0696- CONJUNTO MESA DIRETIVA COM ARMARIO - Composto por 1 mesa Diretiva de 1700 mm x 700 mm e 1 armário diretivo com 1 portas 3 gavetas e 1 nicho, com sistema de tomadas Basic M, na dimensão total de 740 mm (Altura) x 1950 mm (Largura frontal x 1600</p>



		<p>mm (largura lateral) x 700 mm (profundidade da mesa) x 500 mm (profundidade do armário). Mesa diretiva pé painel com distanciador. Dimensões mesa principal: 1700 mm L x 700 mm P x 740 mm A. Tampo encabeçado espessura de 40 mm, sendo 15 mm no tampo principal e engrossado com 25 mm em tiras de 100 mm largura em todo contorno, fixados entre si por grampos, com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1 mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Tampo fixado à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos de montagem rápida. Painel frontal confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 15mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1 mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Somente 01 pé lateral confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1 mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Niveladores com dimensão de 27 mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16” x 1” sextavado e buchas plásticas. Possui suporte para elevação do tampo. Para fixação do tampo utiliza-se buchas metálicas e parafusos minifix com tambor de giro de 15 mm com parafuso de montagem rápida M6 x 20 para união dos pés ao painel frontal. Armário diretiva modelo 03 gavetas e 01 porta direita: 1600 mm L x 500 mm P x 655 mm A. Armário tampo espessura de 25 mm, com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Tampo principal fixado à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao</p>
--	--	--



			<p>tampo e parafusos de montagem rápida com recorte para fixação de caixa basic. MOLDURA CONFECCIONADA EM ALUMÍNIO E FECHAMENTO LATERAIS EM PLÁSTICO, CORPO E ESPELHO DE TOMADA E DADOS CONFECCIONADOS EM AÇO. CONFIGURAÇÃO DO ESPELHO - 3 TOMADAS 4,1 x 2,2 cm; 2 PONTOS DE DADOS E TELEFONIA 1 PONTO HDMI / USB; 1 VGA COM ÁUDIO. Corpo (laterais, base, prateleira, porta e frente das gavetas) do armário confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15 mm e acabamento em fita PS de 1,0 mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Puxadores em PVC cor alumínio e dobradiças 90°. Gavetas confeccionadas em BP com substrato MDP com espessura de 15 mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1 mm, com acabamento nas cores semelhantes ao do revestimento (cores solidas e madeiradas). Gavetas simples com corrediças estampadas em aço carbono com roldanas. Fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento somente da primeira gaveta. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 18mm com 02 (duas) abas para fixação, feita na frente do gaveteiro. Trava de gaveta confeccionada em aço carbono fixa no tampo, possibilitando somente o fechamento da primeira gaveta. Niveladores com dimensão de 27 mm e altura de 15 mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado e buchas plásticas. Fixação das laterais, base, tampo e divisão do armário por meio de tambor de giro de 15 mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6 x 20 mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8 x 30 mm, e demais parafusos auto atarrachantes com acabamento bi cromatizado</p>
38	15	Unid.	<p>043.001.0697- MESA RETA COM REGULAGEM ELÉTRICA - com 2 motores e elevação em 3 estágios, composta por: tampo confeccionados em chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestidos nas duas faces com laminado melamínico, oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC. Tampos recebem fita de 2 mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo (cores sólidas e madeiradas). A fixação do tampo à estrutura deverá ser feita por meio de parafusos rosca métrica M6, fixados por meio de buchas metálicas em zamak cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel com profundidade do tampo de 600 A 800 mm. Sistema Elétrico e Dimensões: O motor da estrutura possui capacidade de carga de 70kg, cuja tensão é de 100-240v e consumo de aproximadamente 115 watts. O estágio inicial de altura da mesa é de 580 mm e a sua máxima altura é de 1230 mm, com sistema anti-colisão por sensor de impacto. O ajuste de largura mínimo da estrutura é de 1200 mm e seu ajuste máximo é de 2000 mm. A velocidade de deslocamento do sistema é de 38 mm/s e o nível de ruído é de aproximadamente 50dB (Decibéis). Possui painel de controle com 7 botões para comando de</p>



			<p>movimentação com função específicas sendo: Botão de movimentação de subida por toque, Botão de movimentação de descida por toque, Botão com 1ª memória de altura, Botão com 2ª memória de altura, Botão com 3ª memória de altura, Botão de gravação de memória, Botão de alarme, com gravação de horários para lembretes de compromissos. Guia para cabos: A subida de cabos é realizada por vértebras de fiação. Mantém fios escondidos e organizados. Confeccionada em polímero e sua fixação é feita na face inferior do tampo por parafuso auto atarraxante. Estrutura: O Suporte para fixação do tampo é confeccionado em chapa de aço carbono dobrado, com espessura de 2,00 mm. As Colunas são constituídas por tubos, sendo o 1º estágio externo de seção tubular 70 x 70 mm em aço carbono com espessura de 3,0 mm saindo da base dos pés, o 2º estágio de Seção por coluna interna tubular 65 x 65 mm finalizando com o 3º estágio de seção por coluna interna tubular 60 x 60mm, sendo cada estágio com contra ponto interno para guia em plástico incolor entre os tubos para garantir a mobilidade e eliminar folga entre as paredes. Na extremidade superior do tudo interno é soldado o suporte do motor, confeccionado em chapa de aço carbono com espessura de 3,5 mm e dobrado em formato de "bandeja". Na bandeja do motor são fixadas duas calhas espelhadas uma à outra, confeccionada em aço carbono com espessura 2,5 mm, dobradas e perfuradas. Travessas estruturais em tubo 40 x 20 fabricadas em chapa de aço carbono de 2,5 mm, dobrada e perfurada, são acopladas às calhas, formando um sistema de trilho para o ajuste longitudinal da estrutura. A Base da coluna é confeccionada em chapa de aço carbono, com espessura de 3,0mm, na dimensão de 680 mm x 90 mm onde, é inserido furação para inserção das colunas, com niveladores de altura, vertebra de subida para fiação articulável em polipropileno de alto impacto com junções de ligação espaçadas para facilitando o manuseio dos componentes elétricos. Tratamento Superficial: Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso por banhos químicos com produtos nanotecnológicos, recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 40 micras de espessura. Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado.</p>
39	3	Unid.	<p>043.001.0707- MESA DE CABECEIRA - Mesa de cabeceira fechada hospitalar em material mdf com rodízios. possui 02 gavetas deslizantes e uma porta com puxador. Uma prateleira interna ajustável. Dimensões aproximadas: 80cm de altura x 45cm de largura x 40cm de profundidade.</p>
40	2	Unid.	<p>043.001.0708- ARMÁRIO DML - Armário dml, material mdf 15 e 12mm, pintura uv (ultravioleta), acabamento brilho. Dimensões aproximadas: 39 x 67 x 186 cm (p x l x a), cor cinza, 2 portas, 3 prateleiras, sem divisória</p>
41	1	Unid.	<p>043.001.0709- BALCÃO ANGULAR - Balcão angular em formato de "I", constituído em mdf revestido de fórmica na cor cinza. dimensões: lado a altura 0,75m; profundidade 0,60m; comprimento 2,20m. extremidade esquerda com gaveteiro quatro gavetas deslizantes com 0,50m. lado b altura 0,75m; profundidade 0,60m; comprimento 3,38m. extremidade esquerda com gaveteiro com 2 gavetas deslizantes com 0,50m. composto em duas extremidades deslizantes.</p>



42	1	Unid.	043.001.0710- ARMÁRIO SUSPENSO - Armário suspenso para posto de enfermagem. armário produzido em mdf, cor branco, com dimensões pré-definidas em: profundidade 32cm x largura 100cm x altura 67cm, total de 3 portas, com puxadores em alumínio. Acompanha kit para instalação. Peso total de sustentação em 20kg. variavelmente, mdf texturizado de fácil limpeza e remoção de impurezas.
----	---	-------	---

LOTE 5- MÓVEIS DE AÇO

Item	Quant.	Unid.	Descrição
43	15	Unid.	043.001.0698- ROUPEIRO EM AÇO 16 PORTAS - Roupeiro em aço com 16 portas sobrepostas com 4 (quatro) corpos verticais e 4 (quatro) vãos horizontais; móvel todo em aço com corpo externo não desmontável e portas embutidas; cor cinza cristal. Dimensões externas aproximadas: 1.950 mm altura x 1250 mm largura x 400 mm profundidade, fabricados em chapa 22 (0,75 mm). Alça para fechamento com cadeado contendo um furo oblongo de 12 x 8 mm, sendo uma peça ponteadada no lado esquerdo central da porta e outra no corpo lateral do roupeiro, de maneira que ao fechar as portas não apresentem distorções de encaixe, duas fileiras de 4 (quatro) venezianas para ventilação medindo 70 x 80 mm. Estampadas na parte superior e inferior do lado direito das portas, sem saliência externa, com o alto relevo voltados para o lado interno do compartimento, proporcionando maior segurança e evitando dessa forma acidentes ao manusear as portas; divisões horizontais interna entre as portas dobradas em perfil de 30 mm individuais, servindo de prateleiras e dividindo cada corpo no sentido vertical em 4 compartimentos; dobradiças externas 2 (duas) soldadas na porta e corpo do roupeiro, enroladas em chapa de aço 18 (1,20 mm), divididas em duas partes de 30 mm cada, unidas através de um pino de aço zincado com trava de segurança central que permite a retirada da porta somente após estar aberta. Pés em forma triângulo, ponteadado e soldado nos quatro cantos, na parte inferior do roupeiro, medindo 60 x 60 x 90 mm fabricados em chapa 18 (1,20 mm), sendo a parte de apoio no chão de 45 x 45 mm., o que proporciona maior estabilidade ao produto. Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado.
44	15	Unid.	043.001.0699- ROUPEIRO EM AÇO 8 PORTAS - Com 08 (oito) portas sobrepostas, com 2 (dois) corpos verticais e 4 (quatro) vãos horizontais, com seguintes características: móvel todo em aço com corpo externo não desmontável e portas embutidas; cor cinza cristal ou tonalidade a ser definida de acordo com o catálogo de cores do fabricante; dimensões externas aproximadas: 1.950 mm altura x 630 mm largura x 400 mm profundidade fabricados em chapa 22 (0,75 mm), alça para fechamento com cadeado contendo um furo oblongo de 12x8 mm, sendo uma peça ponteadada no lado esquerdo central da porta e outra no corpo lateral do roupeiro, de maneira que ao fechar as portas não apresentem distorções de encaixe. Cadeado por conta do cliente; bordas dobradas em todo seu contorno em perfil "u" com largura mínima de 30 mm, tendo uma aba de 10 mm inteiriça no sentido vertical servindo de batente para as portas; duas fileiras de 4 (quatro) venezianas para ventilação medindo 70 x 80 mm. estampadas



			<p>na parte superior e inferior do lado direito das portas, sem saliência externa, com o alto relevo voltados para o lado interno do compartimento, proporcionando maior segurança e evitando dessa forma acidentes ao manusear as portas; porta etiqueta estampada do lado esquerdo superior de cada porta, para identificação do usuário medindo 56 mm x 30 mm; divisões verticais interna entre as portas dobradas em perfil "u" de 30 mm, inteiriças dividindo o roupeiro em 4 corpos verticais e com aba de 10 mm servindo de batente para as portas; divisões horizontais interna entre as portas dobradas em perfil "u" de 30 mm individuais, servindo de prateleiras e dividindo cada corpo no sentido vertical em 4 compartimentos; prateleiras interna em perfil dobrado de 30 mm, separando os vãos no sentido horizontal e servindo de batente para as portas; dobradiças externas 2 por porta, enroladas em chapa de aço 18 (1,20 mm), divididas em duas partes de 30 mm cada, unidas através de um pino de aço zincado com trava de segurança central que permite a retirada da porta somente após estar aberta; pés em forma triângulo, ponteados e soldados nos quatro cantos, na parte inferior do roupeiro, medindo 60 x 60 x 90 mm fabricados em chapa 18 (1,20 mm), sendo a parte de apoio no chão de 45 x 45 mm., o que proporciona maior estabilidade ao produto; o roupeiro terá na parte frontal superior, etiqueta identificando o fabricante. Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado.</p>
45	30	Unid.	<p>043.001.0700- ARQUIVO DE AÇO 4 GAVETAS - Móvel todo em aço com caixa externa não desmontável e gavetas embutidas em todo perímetro; Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado. Dimensões aproximadas: 1.335 mm altura x 470 mm largura x 710 mm profundidade; Corpo, gavetas e tampo chapam 22 (0,75 mm), aço. pintados com tinta a pó, Carrinhos telescópicos progressivos dotados de 8 rodízios de aço com 1" zincados, sendo 4 fixos nas extremidades do carrinho, 2 fixos e 2 com arelho na parte central que permite o encaixe do carrinho na guia da gaveta. Fechadura cromada tipo Yale com 4 pinos de segurança e 2 chaves. Puxador de sobrepôr de 96 mm em polipropileno cinza e parafusado na frente das gavetas; Porta etiqueta estampado na parte frontal das gavetas, com as dimensões de 75 x 35 mm; O arquivo terá na parte frontal superior, etiqueta identificando o fabricante; embalado automaticamente com a utilização de filme "termo encolhível" transparente.</p>
46	20	Unid.	<p>043.001.0701- ESTANTE AÇO DESMONTÁVEL - Estante de aço, desmontável, com 6 prateleiras reguláveis; cor cinza; Dimensões aproximadas: 2.000 mm altura x 920mm largura x 420 mm profundidade; Pintura eletrostática a pó; 4 (quatro) colunas em perfil "L" medindo: 2.000 mm x 30 mm x 30 mm em chapa 16 (1,50 mm) com furação oblonga e oblíqua de 11x8 mm nas duas abas, alinhadas no sentido vertical e espaçadas a cada 50 mm proporcionando melhor encaixe dos parafusos na montagem das prateleiras de maneira que o uso da estante faça pressão de cima para baixo dando a mesma maior estabilidade. 6 (seis) prateleiras reforçadas com dobras triplas, frontal e posterior, 1ª dobra com 30 mm; 2ª dobra com 10 mm; 3ª dobra com 10 mm, medindo: 920 x 420 x 30 mm, confeccionadas em chapa 22 (0,75 mm) com 1 (um) reforço ômega com 30 mm de largura mais</p>



			abas de 10 mm chapa 22 (0,75 mm) soldado na parte inferior; 4 (quatro) "X" laterais e um par de "X" de fundo para travamento; 4 sapatas de polipropileno em forma de "L" para corrigir pequenos desníveis e evitar o contato direto das colunas com o piso; 48 (quarenta e oito) parafusos sextavados e 48 (quarenta e oito) porcas; Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado.
47	20	Unid.	043.001.0702- ARMÁRIO DE AÇO 2 PORTAS E 4 PRATELEIRAS - Armário de aço 02 portas 4 prateleiras - dimensões aproximadas: 1980 x 900 x 450 mm (altura x largura x profundidade), armário em aço com 2 (duas) portas de abrir, com 4 (quatro) prateleiras internas confeccionadas em mdp, com caixa externa não desmontável e portas embutidas. dimensão: 1980mm de altura x 900mm de largura x 450mm de profundidade. Estrutura, portas, corpo chapa 22 em aço carbono laminado. Pintura eletrostática. Portas: 2 (duas) portas de abrir com fechadura cromada contendo 2 (duas) chaves, com arrelho que acionam o sistema de cremona com varões, travando as duas portas simultaneamente na parte superior e inferior; prateleiras: 4 (quatro) prateleiras confeccionadas em mdp de 18 mm com acabamento em fita de borda de 2 mm. Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado.

LOTE 6- QUADRO BRANCO

Item	Quant.	Unid.	Descrição
48	25	Unid.	043.001.0703- QUADRO BRANCO COM MOLDURA DE ALUMINIO - Para escrita, com marcador especial para quadro branco com descanso de pincel indicado para salas de aula e reunião. Confeccionado em MDF 18 mm revestido em laminado melamínico próprio para lousas. Acabamento em alumínio. Acompanha kit de instalação Medidas: 5000 x 1200 x 18 mm
49	25	Unid.	043.001.0704- QUADRO BRANCO COM MOLDURA DE ALUMINIO - Para escrita, com marcador especial para quadro branco com descanso de pincel indicado para salas de aula e reunião. Confeccionado em MDF 18 mm revestido em laminado melamínico próprio para lousas. Acabamento em alumínio. Acompanha kit de instalação Medidas 1200 x 900 x 18 mm

LOTE 7- POLTRONAS

Item	Quant.	Unid.	Descrição
50	10	Unid.	043.001.0705- SOFÁ DE 2 LUGARES - ASSENTO E ENCOSTO: Estrutura do assento, encosto e da base em madeira maciça vedada com chapa de papelão; Possui molas do tipo percintas de borrachas sob assentos e encostos, proporcionando maior flexibilidade, maciez e durabilidade para a espuma; Assento composto por três almofadas em espuma laminada, densidade mínima D45 e espessura mínima de 100 mm, formando uma peça única, marcado com detalhes na costura do revestimento; Encosto com almofada em espuma laminada, densidade mínima D38 e espessura mínima de 80 mm, formando uma peça única; Revestimento em couro ecológico. Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado. MEDIDAS: Largura Total: 1700



			mm; Altura Total: 860 mm; Altura do assento ao chão: 480 mm; Medidas assento: 1200 mm x 180 mm x 500 mm (L x A x P); Medidas Encosto: 1200 mm x 800 mm (L x A); Medidas do Braço: 250 mm x 580 mm x 800 mm (L x A x P); Medidas rodapé: 1200 mm x 240 mm x 500 mm (L x A x P); BRAÇOS: Estrutura do braço em madeira maciça vedada com chapa de papelão; Possui espuma laminada com espessura de 10 mm; Revestimento em couro ecológico.
51	10	Unid.	043.001.0706- SOFÁ DE 3 LUGARES - ASSENTO E ENCOSTO: Estrutura do assento, encosto e da base em madeira maciça vedada com chapa de papelão; Possui molas do tipo percintas de borrachas sob assentos e encostos, proporcionando maior flexibilidade, maciez e durabilidade para a espuma; Assento composto por três almofadas em espuma laminada, densidade mínima D45 e espessura mínima de 100 mm, formando uma peça única, marcado com detalhes na costura do revestimento; Encosto com almofada em espuma laminada, densidade mínima D38 e espessura mínima de 80 mm, formando uma peça única; Revestimento em couro ecológico. Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado. MEDIDAS: Largura Total: 2300 mm; Altura Total: 860 mm; Altura do assento ao chão: 480 mm; Medidas assento: 1800 mm x 180 mm x 500 mm (L x A x P) Medidas Encosto: 1800 mm x 800 mm (L x A); Medidas do Braço: 250 mm x 580 mm x 800 mm (L x A x P); Medidas rodapé: 1800 mm x 240 mm x 500 mm (L x A x P); BRAÇOS: Estrutura do braço em madeira maciça vedada com chapa de papelão; Possui espuma laminada com espessura de 10 mm; Revestimento em couro ecológico.

LOTE 8-BELICHE

Item	Quant.	Unid.	Descrição
52	2	Unid.	043.001.0711- BELICHE EM MATERIAL PINUS - Beliche em material pinus ou superior com revestimento durável e resistente a exposição de luz solar. Dimensões aproximadas de 1,60m de altura x 2,00m de comprimento x 0,90m de largura. Escada padrão. Processo de montagem simples. Acompanha colchão.

4. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO:

4.1 - O pregoeiro solicitará ao licitante provisoriamente mais bem classificado que, no prazo de 02 (duas) horas, envie a proposta readequada ao último lance ofertado após as negociações realizadas, em campo próprio do Sistema, acompanhada, se for o caso, dos documentos complementares, quando necessários à confirmação daqueles exigidos neste Edital e já apresentados.

4.1.1- Deverá a empresa classificada em 1º lugar, encaminhar juntamente com a proposta readequada, os catálogos dos itens do (s) lote (s), deste termo de referência.



4.2 - Conforme autorizado pelo inciso I do art. 58 da Lei Federal nº 14.133/21, o licitante deverá enviar através de comando próprio disponível no Sistema ao licitante, juntamente com a sua proposta readequada, garantia no valor de 1% (um por cento) do total estimado para a licitação, numa das modalidades previstas no § 1º do artigo 96 desse mesmo diploma legal, sob pena de desclassificação.

4.3 - O pregoeiro DEVERÁ solicitar ao licitante vencedor, LAUDOS, no prazo de 10 (dez) dias úteis, para os seguintes itens/lotes:

LOTE 01 – ITEM 1 - 043.001.0659- DESCANSO INFANTIL EMPILHÁVEL PARA CRIANÇAS

Relatório de inspeção de organismo de certificação de produto (OCP) atestando que o produto atende ao Especificado no edital em nome do licitante. Relatório de ensaio da matéria prima utilizada na cabeceira referente ao impacto IZOD com resultado Médio de mínimo de 120 j/m. Laudo de laboratório acreditado pelo INMETRO referente a NBR: 8094:1983 material metálico revestido e não revestido - corrosão por exposição à névoa salina - método de ensaio mínimo de 96 horas de exposição. Laudo de laboratório referente a NBR nm 300-2/2004 - segurança de brinquedos - parte 2 inflamabilidade - referente a tela. Laudo de laboratório referente a ensaio da tela: - ftalatos; - referente ao crescimento de microrganismo na superfície da tela de bactérias mesófilas, aeróbias, fungos e leveduras; de resistência a luz ultravioleta; resistência a corrosão por exposição a névoa salina; Laudo de ensaio da resistência das ponteiros de borracha conforme NBR 14006:2008 item 6.4.7 Laudo de laboratório atestando a resistência a carga distribuída de 60kg; Laudo de laboratório de bordas cortantes, pontas agudas e avaliação de partes pequenas conforme a NBR nm 300-1:2004 (versão corrigida:2011); Laudo de laboratório acreditado pelo INMETRO ensaio de rolagem atendendo a NBR15413-1:2013 item 7.3 portaria do INMETRO nº75/2021, anexo II - item 6 e tabela 6; Laudo de laboratório acreditado pelo INMETRO conforme en747-2:2015 item 5.5 - durabilidade de estrutura e fixação.

LOTE 02 – ITEM 7 – 043.001.0666- CADEIRA GIRATÓRIA ENCOSTO EM TELA

Certificado de Conformidade Emitido por OCP (Organismo de Acreditação de Produtos) acreditado pela Coordenação Geral de Acreditação do Inmetro (Cgcre) de acordo com a Norma NBR 13962 de 06/2018 - Móveis para escritório - Cadeiras - Requisitos e métodos de ensaio pelo modelo de Certificação 5. Relatório de Ensaio comprovando Isenção de CFC nas espumas utilizadas nas cadeiras. Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, de acordo com a ABNT NBR



8515:2020 - Determinação da Resistência a Tração, com Tensão de Ruptura de no mínimo 340 kPa e Alongamento de Ruptura de no mínimo 90%. Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, de acordo com a ABNT NBR 8516:2015 - Determinação da Resistência ao Rasgamento, com resultado de no mínimo 850 N/m. Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, de acordo com a NBR 8619/15 - Determinação da Resiliência, com resultado mínimo de 60 %. Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, de acordo com a NBR 8797/2017 - Determinação da deformação permanente a compressão à 90% com resultado de no máximo 17%. Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 9178:2022 - determinação das características de queima com resultado de queima igual a Zero. Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 17088:2023 com resultado mínimo de 1200 horas. Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8095/2015 - Corrosão por exposição à Atmosfera Úmida saturada com resultado mínimo de 1400 horas.

LOTE 02 – ITEM 10 – 043.001.0669- CADEIRA PRESIDENTE GIRATÓRIA

Relatório de Ensaio comprovando Isenção de CFC nas espumas utilizadas nas cadeiras. Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, de acordo com a ABNT NBR 8515:2020. Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, de acordo com a ABNT NBR 8516:2015 - Determinação da Resistência ao Rasgamento, com resultado de no mínimo 850 N/m. Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, de acordo com a NBR 8619/15 - Determinação da Resiliência, com resultado mínimo de 60%. Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, de acordo com a NBR 8797/2017 - Determinação da deformação permanente a compressão à 90% com resultado de no máximo 17%. Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 14961/19 - Determinação do Teor de Cinzas, com resultado máximo de 0,15%. O relatório deve ser emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a ABNT NBR 8910:2016 - Determinação da Resistência à compressão, com resultado de no mínimo 6,5 kPa. Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 9176/16 - Determinação da força de incidência com Fator de conforto de no mínimo 3,0. Relatório deve ser emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 9177:2015 - Determinação da Fadiga



Dinâmica - com resultado de Perda de Espessura de no máximo 5% e Perda de força de Incidentação de no máximo 19%. Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 17088:2023 com resultado mínimo de 1200 horas. Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8095/2015 - Corrosão por exposição à Atmosfera Úmida saturada com resultado mínimo de 1400 horas. Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 11003:2023 - Determinação da Aderência da tinta com resultado de X0/Y0.

LOTE 02 – ITEM 13 – 043.001.0672- LONGARINA ESTOFADACOM 04 LUGARES COM BRAÇOS

Certificado de Conformidade Emitido por OCP (Organismo de Acreditação de Produtos) acreditado pela Coordenação Geral de Acreditação do Inmetro (Cgcre) de acordo com a Norma NBR 16031 de 01/2012 Móveis — Assentos múltiplos — Requisitos e métodos para resistência e durabilidade pelo modelo de Certificação 5. Relatório de Ensaio comprovando Isenção de CFC nas espumas utilizadas nas cadeiras. Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, de acordo com a ABNT NBR 8515:2020. Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, de acordo com a ABNT NBR 8516:2015 - Determinação da Resistência ao Rasgamento, com resultado de no mínimo 850 N/m. Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, de acordo com a NBR 8619/15 - Determinação da Resiliência, com resultado mínimo de 60%. Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, de acordo com a NBR 8797/2017 - Determinação da deformação permanente a compressão à 90% com resultado de no máximo 17%. Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 9178:2022 - determinação das características de queima com resultado de queima igual a Zero. Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 17088:2023 com resultado mínimo de 1200 horas. Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8095/2015 - Corrosão por exposição à Atmosfera Úmida saturada com resultado mínimo de 1400 horas. Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 10443 - Espessura da camada de tinta -com resultado de no mínimo 50 micras.

LOTE 03 – ITEM 14 - 043.001.0673- CONJUNTO DO ALUNO CLASSE 3 PADRÃO FDE



Certificado de Conformidade com as normas brasileiras NBR 14006/2008 emitido por um OCP (Organismo Certificador de Produtos) acreditado pelo INMETRO, no certificado deverá constar a opção de gravação no tampo/cadeira. Certificado Ambiental FSC 100% devidamente comprovado através de documentos, em nome da empresa fabricante, não sendo aceito em nome de terceiros com revisão atualizada FSC. NBR 17088:2023- Corrosão por Exposição à Névoa Salina 3200 horas. NBR 8095:2015 Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada. Com resultado mínimo de exposição (2200 horas). NBR 8096:1983- Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre - Método de ensaio; com 30 ciclos. Relatório de ensaios para Determinação efeitos de produtos químicos doméstico ASTM D1308 Água destilada fria; Água destilada quente; Sabão (5%), Álcool etílico 50%; Vinagre; Solução de sabão; Solução de detergente; Óleo vegetal; Fruta (Banana); Ketchup; Mostarda; Café; Cacau; Chá; Óleos e Graxas lubrificantes com resultado mínimo de 16 horas sobre o aço.

LOTE 03 – ITEM 15 – 043.001.0674- CONJUNTO DO ALUNO CLASSE 6 PADRÃO FDE

Certificado de Conformidade com as normas brasileiras NBR 14006/2008 emitido por um OCP (Organismo Certificador de Produtos) acreditado pelo INMETRO, no certificado deverá constar a opção de gravação no tampo/cadeira. Certificado Ambiental FSC 100% devidamente comprovado através de documentos, em nome da empresa fabricante, não sendo aceito em nome de terceiros com revisão atualizada FSC. Certificado de Conformidade NBR 14810-2:2018 – Painéis de partículas de média densidade – parte 2 Certificado de Conformidade NBR 15316-2:2019 – Painéis de fibras de média densidade - parte 2. NBR 17088:2023- Corrosão por Exposição à Névoa Salina 3200 horas. NBR 8095:2015 Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada. Com resultado mínimo de exposição (2200 horas). NBR 8096:1983- Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre - Método de ensaio; com 30 ciclos. Relatório de ensaios para Determinação efeitos de produtos químicos doméstico ASTM D1308 Água destilada fria; Água destilada quente; Sabão (5%), Álcool etílico 50%; Vinagre; Solução de sabão; Solução de detergente; Óleo vegetal; Fruta (Banana); Ketchup; Mostarda; Café; Cacau; Chá; Óleos e Graxas lubrificantes com resultado mínimo de 16 horas sobre o aço.

LOTE 03 – ITEM 21– 043.001.0680- CONJUNTO REFEITORIO INFANTIL COM ENCOSTO



Certificado de Conformidade com as normas brasileiras NBR 14006/2008 emitido por um OCP (Organismo Certificador de Produtos) acreditado pelo INMETRO, no certificado deverá constar a opção de gravação no tampo/cadeira. Certificado Ambiental FSC 100% devidamente comprovado através de documentos, em nome da empresa fabricante, não sendo aceito em nome de terceiros com revisão atualizada FSC. Certificado de Conformidade NBR 14810-2:2018 – Painéis de partículas de média densidade – parte 2 Certificado de Conformidade NBR 15316-2:2019 – Painéis de fibras de média densidade - parte 2. NBR 17088:2023- Corrosão por Exposição à Névoa Salina 3200 horas. NBR 8095:2015 Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada. Com resultado mínimo de exposição (2200 horas). NBR 8096:1983- Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre - Método de ensaio; com 30 ciclos. Relatório de ensaios para Determinação efeitos de produtos químicos doméstico ASTM D1308 Água destilada fria; Água destilada quente; Sabão (5%), Álcool etílico 50%; Vinagre; Solução de sabão; Solução de detergente; Óleo vegetal; Fruta (Banana); Ketchup; Mostarda; Café; Cacau; Chá; Óleos e Graxas lubrificantes com resultado mínimo de 16 horas sobre o aço.

LOTE 04 – ITEM 25– 043.001.0684- ARMÁRIO ALTO FECHADO 3 PRATELEIRAS

Laudo referente a instrução normativa Nº 01 de 19 de janeiro de 2010 que dispõe sobre critérios de sustentabilidade Ambiental, conforme normas 15448-1 e 15448-2 devidamente assinada por engenheiro responsável. Laudo NBR 17088: 2023 - Corrosão por exposição à névoa salina 1400 horas — Métodos de ensaio. Laudo NBR 11003:2023 – Determinação de verificação da aderência da camada. Laudo NBR 10443:2023 – determinação da espessura da película seca sobre superfícies. Certificado atestado de qualificação NBR 15761:2009, NBR 14.810:2018 e NBR 15.316:2019 para madeira e revestimento.

LOTE 04 – ITEM 26– 043.001.0685- MESA RETA PÉ PAINEL COM DISTANCIADOR

FSC – Cadeia de Custódia Florestal FSC; NBR 17088:2023 – Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio – 1200 horas; NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas; NBR 8095:2015 – Material metálico revestido e não revestido - corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - método de ensaio – 1200 horas; NBR 9209:1986 – Preparação de superfícies para pintura – Processo de fosforização; NBR 8096:1983 – Material metálico revestido e



não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre - Método de ensaio – 24 ciclos equivalentes a 576 horas.

LOTE 04 – ITEM 29 – 043.001.0688- MESA REUNIÃO C/ 1 RECORTE P/ CAIXA DE TOMADAS

FSC – Cadeia de Custódia Florestal FSC; NBR 17088:2023 – Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio – 1200 horas; NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas; NBR 8095:2015 – Material metálico revestido e não revestido - corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - método de ensaio – 1200 horas; NBR 9209:1986 – Preparação de superfícies para pintura – Processo de fosforização; NBR 8096:1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre - Método de ensaio – 24 ciclos equivalentes a 576 horas.

LOTE 05 – ITEM 43– 043.001.0698- ROUPEIRO EM AÇO 16 PORTAS

Certificado de conformidade emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo Inmetro (Cgcre) comprovando que o fabricante tem seu Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas e Laudos de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro (Cgcre) conforme normas abaixo, acompanhado dos seguintes relatórios de ensaios em nome do fabricante: NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição câmara úmida saturada (Resultando contendo o mínimo de 750 Hrs); NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre (Resultando contendo o mínimo de 480 Hrs); NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosa; NBR 11003:2009 - Determinação da verificação da aderência da camada. ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis.

LOTE 05 – ITEM 47– 043.001.0702- ARMÁRIO DE AÇO 02 PORTAS 4 PRATELEIRAS

Certificado de conformidade, modelo 5, emitido por Organismo certificador de Produto (OCP) acreditado pelo Inmetro (Cgcre) com escopo acreditado conforme NBR 13961:2010 acompanhado de declaração de manutenção da certificação, deve(m) estar de acordo com os prazos estabelecidos nos Requisitos de Avaliação da Conformidade, com base na data inicial da obtenção da 1ª certificação do produto. NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição



câmara úmida saturada (Resultando contendo o mínimo de 750 Hrs). NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre (Resultando contendo o mínimo de 480 Hrs); NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosa. NBR 11003:2009 - Determinação da verificação da aderência da camada. ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis. Certificado de Cadeia de Custódia FSC ou CERFLOR emitido por Certificadora Acreditada em nome do fabricante para as prateleiras de madeira.

5. EXECUÇÃO DO OBJETO

5.1 – O objeto da presente licitação deverá ser entregue em **PARCELAS**, durante a vigência da ARP, conforme solicitação da Secretaria requisitante, no **prazo de até 10 (dez) dias corridos**, a contar do recebimento da AF – Autorização de Fornecimento (Pedido de compra / Empenho).

5.2 – O local das futuras entregas deverá ocorrer no **Almoxarifado Central**: Localizado na Rua Aparício Alves Gonçalves, nº 80 – Vila Nova, Santa Isabel, de segunda à sexta-feira das 07h30min às 15h30, exceto nos feriados.

5.3 - Caso o prazo seja exíguo para a conclusão da entrega, deverá a DETENTORA requerer antecipadamente a prorrogação deste prazo, do qual ficará a critério da CONTRATANTE analisar o caso concreto.

6. PROCEDIMENTO DE FISCALIZAÇÃO E GERENCIAMENTO:

6.1 - O contrato deverá ser executado fielmente pelas partes, de acordo com as cláusulas avençadas e as normas da Lei Federal nº 14.133, de 2021, e cada parte responderá pelas consequências de sua inexecução total ou parcial.

6.2 - Fica nomeado como **Gestor e Ordenador das Despesas do futuro Contrato o Sr. Felipe Nabil Vargas Bou Assi, Secretário Municipal de Governo e Gestão Pública** e como **Fiscal do Contrato, o funcionário Sr. Vanderlei Braga, prontuário 8333, do qual obtém ciência FORMALMENTE da nomeação desta função**, nos termos do art. 8º e seus respectivos parágrafos, do Decreto Federal nº 11.246, de 27 de outubro de 2022.

7. PAGAMENTO:

7.1 - A Contratada deverá emitir Nota Fiscal / Fatura, contemplando o valor total dos produtos que foram fornecidos.



7.2 - Para atender a ordem cronológica do art. 14 e s.s do Decreto Municipal nº 4.825/2013, o pagamento ocorrerá no 11º dia corrido após encerrada a quinzena e realizar-se através de crédito em conta corrente da contratada, juntamente com a nota fiscal/fatura, da qual conterà o número do Contrato, devendo ainda apresentar as documentações de regularidade fiscal e trabalhista, que estiverem vencidas, demonstrando situação regular no cumprimento dos encargos sociais instituídos por lei.

7.2.1 - O pagamento eventualmente realizado com atraso, desde que tal atraso não decorra de ato ou fato atribuível à CONTRATADA, sofrerá incidência de atualização financeira pelo Índice Nacional de Preços ao Consumidor Amplo (IPCA/IBGE), nos termos do art. 14-A do Decreto Municipal nº 4.825/2013, bem como redações acrescidas no Decreto Municipal nº 6.194/2020.

7.2.2 - Quando do pagamento, será efetuada a retenção tributária prevista na legislação aplicável, se houver necessidade.

7.2.3 - Caso a Nota Fiscal/Fatura emitida contenha erros, a Administração não aceitará a Nota Fiscal/Fatura, devolvendo-a imediatamente à Adjudicatária, que terá o prazo de 24 (vinte e quatro) horas para substituí-la, retificando-a, sem prejuízo da aplicação das penalidades previstas.

8. FORMA E CRITÉRIOS DE SELEÇÃO DO FORNECEDOR:

Forma de seleção e critério de julgamento da proposta:

8.1 - O fornecedor será selecionado por meio da realização de procedimento de LICITAÇÃO, na modalidade PREGÃO, sob a forma ELETRÔNICA, com adoção do critério de julgamento pelo **MENOR PREÇO POR LOTE**.

8.1.1- **Justificativa da escolha do menor PREÇO POR LOTE:** A adoção do critério de julgamento pelo **menor preço por lote** para a futura aquisição de **mobiliário escolar e de escritório**, mostra-se a alternativa mais adequada para a Administração Pública, considerando a natureza dos itens a serem adquiridos, a necessidade de padronização e a busca pela economicidade e eficiência no processo de contratação. O agrupamento dos itens em **lotes** permite que sejam reunidos produtos com características semelhantes e comumente fornecidos pelo mesmo segmento de mercado, tais como mesas, cadeiras, armários, estantes e demais mobiliários utilizados nas unidades escolares e nos departamentos administrativos. Essa



estratégia contribui para a otimização da gestão contratual e para a racionalização do processo de aquisição.

Além disso, a contratação por lote possibilita **ganhos de escala**, favorecendo a obtenção de preços mais vantajosos para a Administração, uma vez que os fornecedores tendem a oferecer propostas mais competitivas quando há maior volume de itens agrupados em um mesmo lote.

Outro aspecto relevante refere-se à **padronização do mobiliário**, fator importante para garantir uniformidade estética, funcionalidade, ergonomia e compatibilidade entre os itens, especialmente no ambiente escolar e administrativo. A aquisição por lote também facilita a **logística de entrega, montagem e eventual assistência técnica**.

Ademais, a adoção desse critério contribui para **maior eficiência administrativa**, reduzindo o número de contratos e fornecedores distintos, o que simplifica o acompanhamento, a fiscalização e a execução contratual.

Dessa forma, considerando os princípios da **economicidade, eficiência, planejamento e interesse público**. Contudo, conclui-se que a definição do objeto da licitação pública e as suas especificidades são discricionárias, competindo à Administração Pública resguardar o interesse público durante a contratação.

Exigências de habilitação:

8.2 - As exigências de habilitação jurídica, fiscal, social e trabalhista são as usuais para a generalidade dos objetos, conforme disciplinado no Edital.

8.2.1- Os critérios de habilitação econômico-financeira a serem atendidos pelo fornecedor são:

a) Certidão negativa de feitos sobre falência expedida pelo distribuidor da sede do licitante, nos termos do art. 69, II, da Lei Federal nº 14.133/2021.

b) Nas hipóteses em que a certidão encaminhada for positiva, deve o licitante apresentar comprovante da homologação/deferimento pelo juízo competente do plano de recuperação judicial/extrajudicial em vigor.

c) Balanço patrimonial dos últimos dois exercícios sociais exigíveis, apresentados na forma da lei (2022 e 2023); Demonstração de resultado de exercício (DRE) e demais demonstrações contábeis dos 2 (dois) últimos exercícios sociais (2022 e 2023);

c1) Índices de Liquidez Geral (LG), Liquidez Corrente (LC) e de Endividamento (IE) nos limites mínimos conforme segue:

ILG = igual ou superior a 1,00



ILC = igual ou superior a 1,00

IE = igual ou inferior a 0,50

I - Tais índices serão calculados conforme segue:

$ILG = (AC + RLP) / (PC + ELP)$

$ILC = (AC / PC)$

$IE = (PC + ELP / AT)$

ONDE:

*ILG = Índice de Liquidez Geral;

*ILC = Índice de Liquidez Corrente;

*AC = Ativo Circulante;

*IE = Índice de Endividamento;

*PC = Passivo Circulante;

*RLP = Realizável a Longo Prazo;

*ELP = Exigível a Longo Prazo; e

*AT = Ativo Total.

c2) Somente serão habilitadas no presente certame as empresas que apresentarem os índices mínimos e máximos exigidos no subitem acima.

c3) É vedada a substituição do Balanço Patrimonial e da Demonstração do Resultado do Exercício por balancetes ou balanços provisórios.

c4) Capital Social igual ou superior a 10% (dez por cento) do valor estimado para a contratação;

8.3 - Haverá necessidade da **comprovação de aptidão técnica** para o fornecimento, objeto do presente edital, estando de acordo com as quantidades e prazos compatíveis. A comprovação deverá ser feita por meio de atestado (s) fornecido (s) por pessoas jurídicas de direito público ou privado, devidamente registrado nas entidades competentes, sendo que os quantitativos mínimos de prova de execução obedecerão ao **percentual mínimo de 50% (cinquenta por cento)**, nos termos da Súmula 24 do TCESP.



a) O(s) quantitativo(s), quando não mencionado(s) no(s) atestado(s), poderá (ão) ser comprovado(s) por quaisquer documentos, tais como: contrato(s), nota(s) fiscal(ais) ou outro(s) documento(s) equivalente(s).

b) A critério do Pregoeiro (a), poderá ser solicitada as Notas Fiscais ou documentos equivalentes como diligência.

b.1) ficam as licitantes desde já informadas que na ausência do atendimento às diligências para fins de comprovar a capacidade técnica, encontrar-se-á passível de sanção.

9. ESTIMATIVAS DO VALOR DA CONTRATAÇÃO

9.1- O levantamento de preços será realizado pelo Departamento de Compras desta municipalidade.

9.2- Sobre **LEVANTAMENTO DE MERCADO**, diante as descrições dos serviços e de natureza simples, verifica-se que o objeto em questão, pode ser atendimento facilmente por prestadores do ramo, uma vez que não requer um estudo mais amplo e específico de mercado.

10. RECURSOS ORÇAMENTÁRIOS:

10.1- As despesas decorrentes da presente aquisição correrão a conta da Dotação Orçamentária nº:

Secretaria de Governo e Gestão Pública:

01.02.00.01.02.05.04.1220113.2720.4.4.90.52.00 – **Fonte de Recurso:** 01.110.0000 -
Ficha: 40

11. GARANTIA DA CONTRATAÇÃO:

11.1- Não se aplicará para o objeto da licitação.

12. ENCAMINHAMENTO

13. 12.1- Encaminhe-se ao Gabinete do Secretário de Governo e Gestão Pública para análise e deliberação sobre o presente TERMO DE REFERÊNCIA e o prosseguimento da contratação.



Vanderlei Braga
Prontuário 8333
(Assinado no original)

14. DECISÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE

13.1 - Aprovo a continuidade do procedimento destinado à contratação em tela, considerando sua aderência aos objetivos estratégicos desta Secretaria de Governo e Gestão Pública, bem como às necessidades da área requisitante.

13.2 - Encaminhe-se à Diretoria de Compras para prosseguimento.

Município de Santa Isabel/SP, 28 de janeiro de 2026.

FELIPE NABIL VARGAS BOU ASSI
SECRETÁRIO MUNICIPAL DE GOVERNO E GESTÃO PÚBLICA

(Assinado no original)