



PREFEITURA MUNICIPAL DE ARUJÁ
Administração de Materiais - Compras/Almoxarifado

Requisição

(Página: 1 / 1)

Sistema CECAM
Data: 28/02/2024 15:56
Sistema CECAM

Requisição de compras: 56/2024 **Processo Nº:** 0/2024 **Ficha Nº:** 454 **Data:** 21/02/2024
Orgão: 2 - PREFEITURA MUNICIPAL DE ARUJÁ **Dest. Recurso:** 011100000
Unidade Orçamentária: 21401 SECRETARIA DE MEIO AMBIENTE
Destinatário da Entrega: SECRETARIA MUNICIPAL DE MEIO AMBIENTE
Endereço: RUA FENACITA 500 JARDIM FAZENDA RINCÃO
Aplicação: SECRETARIA MUNICIPAL DE MEIO AMBIENTE
Justificativa: Manutenção de equipamentos contra-incêndio (Extintores - Recarga),
para sede desta Secretaria, localizada na Rua: Fenacita, 500 - Jardim
Fazenda Rincão - Arujá.
Dotação Orçamentária: **Responsável:** 08240897827
Previsão de Custo: 508,00 **Saldo da Dotação :** 29.240,00

Item Nº	Quantidade	Unid.Med.	Descrição	
001	4,000	UN	18.06.0150/RECARGA EXT ÀGUA PRESS. 10LTS	3.3.90.30.28
002	6,000	UN	18.06.1306/RECARGA EXT. PÓ Q.S. 4KG - BC	3.3.90.30.28
003	1,000	UN	18.06.0128/RECARGA EXT. CO2 6KG	3.3.90.30.28

ANDREIA DE OLIVEIRA ASSIS
SECRETARIA DE MEIO AMBIENTE

P. M. Arujá Fls.07
Processo nº 331102
.....24/ ABR. 2024/.....
.....