



PREFEITURA MUNICIPAL DE ARUJÁ
Administração de Materiais - Compras/Almoxarifado

(Página: 1 / 1)

Sistema CECAM
Data: 28/02/2024 15:57
Sistema CECAM

Requisição

Requisição de compras: 57/2024 **Processo Nº:** 0/2024 **Ficha Nº:** 456 **Data:** 21/02/2024
Orgão: 2 - PREFEITURA MUNICIPAL DE ARUJÁ **Dest. Recurso:** 011100000
Unidade Orçamentária: 21401 SECRETARIA DE MEIO AMBIENTE
Destinatário da Entrega: SECRETARIA MUNICIPAL DE MEIO AMBIENTE
Endereço: RUA FENACITA 500 JARDIM FAZENDA RINCÃO
Aplicação: SECRETARIA MUNICIPAL DE MEIO AMBIENTE
Justificativa: Manutenção de equipamentos contra-incêndio (Extintores - Recarga),
para sede desta Secretaria, localizada na Rua: Fenacita, 500 - Jardim
Fazenda Rincão - Arujá.
Dotação Orçamentária: 0 **Responsável:** 08240897827
Previsão de Custo: 356,00 **Saldo da Dotação :** 297.363,57

Item Nº	Quantidade	Unid.Med.	Descrição	
001	4,000	UN	18.06.0189/TESTE HIDROST/ PINTURA EXT. ÁGUA 10 LTS	3.3.90.39.99
002	6,000	UN	18.06.1305/TESTE HIDROST. / PINTURA EXT. PÓ PORTÁTIL	3.3.90.39.99
003	1,000	UN	18.06.1254/TESTE HIDROST/PINTURA EXT. CO2 (ATÉ 06KG)	3.3.90.39.99

ANDREIA DE OLIVEIRA ASSIS
SECRETÁRIA DE MEIO AMBIENTE

P. M. Arujá Fis. 06
Processo 11 331102
24 ABR 2024 Marcela