

ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR Nº 13/2025

1. INTRODUÇÃO

O presente Estudo Técnico Preliminar tem por fim encontrar a melhor solução para atender à necessidade de Mobiliários hospitalares e administrativos para atender as Unidade de Saude do município.

2. DESCRIÇÃO DA NECESSIDADE DA CONTRATAÇÃO – JUSTIFICATIVA

Justificativa: A presente aquisição de mobiliários para as unidades de saúde fundamenta-se na necessidade de promover melhores condições de atendimento à população, garantir a segurança e o bem-estar dos pacientes e profissionais de saúde, bem como assegurar a conformidade com normativas sanitárias, ergonômicas e de infraestrutura.

Atualmente, diversas unidades de saúde apresentam mobiliários em condições inadequadas de uso, com desgaste decorrente do tempo e da elevada rotatividade de atendimento, comprometendo diretamente a qualidade dos serviços prestados. Verificam-se cadeiras quebradas, mesas com superfícies danificadas, armários sem condições de armazenamento seguro e ausência de mobiliários adequados em salas recém-estruturadas. Isso gera riscos à saúde ocupacional dos servidores, impacta negativamente a experiência do usuário e contraria princípios básicos de dignidade, eficiência e segurança no serviço público de saúde.

Além disso, algumas unidades foram recentemente reformadas ou ampliadas, sendo necessário o completo aparelhamento dos espaços com mobiliários novos e adequados à nova configuração física. A ausência de mobiliários compromete a operacionalização de setores como consultórios médicos, salas de enfermagem, recepções, farmácias, salas de vacinação e de observação.

O investimento em novos mobiliários representa ainda uma medida preventiva, evitando gastos futuros com manutenções constantes ou com problemas ergonômicos dos profissionais. Ao prover ambientes funcionais e seguros, a Administração Pública cumpre seu papel de zelar pela integridade física dos trabalhadores e pela qualidade dos serviços ofertados à população.

Por fim, trata-se de uma ação estratégica dentro do plano de fortalecimento da atenção primária e da rede de saúde como um todo, refletindo diretamente na humanização do atendimento, na satisfação dos usuários e no desempenho geral das equipes de saúde.

3. PREVISÃO NO PLANO DE CONTRATAÇÕES ANUAL –

A presente contratação ainda não está incluída no Plano de Contratação Anual em razão de sua superviniência, mas se compatibiliza com os demais instrumentos do planejamento.

4. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO -

Para que o objeto da contratação seja efetivamente contratado, é necessário o atendimento de alguns requisitos de acordo com as características do objeto dentre eles os de qualidade e capacidade de execução pelo contratado, minimamente, os dispostos nos artigos 62, 66, 67, 68 e 69 da Lei nº 14.133/2021. Sendo assim os documentos exigidos serão:

- Ficha técnica e/ou catálogo do fornecedor que tenha em seu descritivo.
- A empresa vencedora deverá apresentar a documentação a seguir:

LOTE 01	
ITEM	CERTIFICADOS E LAUDOS
01 e 02	Certificado de conformidade em nome do fabricante, modelo 5, emitido por Organismo certificador de Produto (OCP) acreditado pelo Inmetro (Cgcre) com escopo acreditado conforme NBR 13962:2018 - Móveis para escritório – Cadeiras, acompanhado de declaração de manutenção da certificação, deve(m) estar de acordo com os prazos estabelecidos nos Requisitos de Avaliação da Conformidade, com base na data inicial da obtenção da 1ª certificação do produto.
03	- Certificado de conformidade de acordo com a NBR 16031:2012 - ASSENTOS MULTIPLOS
01, 02, 03 e 04	Certificado de rotulagem ambiental, modelo 5, em nome do fabricante conforme NBR ISO 14020:2002 e NBR ISO 14024:2022, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo Cgcre (Inmetro). - Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista). devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho.
01, 02, 03 e 04	- Certificado de conformidade em nome do fabricante, modelo 6, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo Inmetro

	(Cgcre) comprovando que o fabricante tem seu Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas. - Caso o Certificado não apresente os resultados, deverão ser apresentados juntamente com o Certificado os Relatórios emitidos por laboratórios de ensaios acreditados pelo Cgcre (Inmetro) de acordo com NBR ISO IEC 17025 acreditados pela Rede Brasileira de Laboratórios de Ensaio (RBLE) conforme NBRs e ASTMs abaixo: - NBR 17088:2023 - Corrosão por Exposição à Névoa Salina Neutra - 3200 Hrs. Grau de empolamento conforme NBR 5841:2015 - d0 = Isento de bolhas / t0 = Isento de bolhas. Grau de enferrujamento conforme NBR ISO 4628-3:2022 - Ri 0 = 0 % de área enferrujada. - NBR 8095:2015 - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - 2200 Hrs. Grau de empolamento conforme NBR 5841:2015 - d0 = Isento de bolhas / t0 = Isento de bolhas. Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3:2022 - Ri 0 = 0 % de área enferrujada. - NBR 8096:1983 - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre - 30 Ciclos ou 720 hrs. Grau de empolamento conforme NBR 5841:2015 - d0 = Isento de bolhas / t0 = Isento de bolhas. Grau de enferrujamento conforme NBR ISO 4628-3:2022 - Ri 0 = 0 % de área enferrujada. - NBR 11003:2023 - Determinação da verificação da aderência da tinta - Método A, Corte em X, Xo = Nenhuma área da película destacada e Yo = Nenhuma área da película destacada - ASTM D1308:2020 - Determinação do efeito de produtos químicos domésticos, Período 16 hrs: Água destilada, fria.- Água destilada, quente.- Álcool Etilico (50% volume).- Vinagre (3% de ácido acético).- Solução de sabão.- Solução detergente.- Frutas.- Óleos e Gorduras - Manteiga, margarina, banha, gordura vegetal, óleos vegetais, etc.- Condimentos - ketchup (ketchup) e mostarda. - NBR 9209:1986 - Preparação de superfícies para pintura - Processo de fosforização - Determinação da massa de fosfato. - Obtido 0,85 g/m² - NBR 7397:2016 - Determinação da massa de galvanização - Método Gravimétrico - Obtido NBR 7397:2016 - Determinação da massa de galvanização - Método Gravimétrico - 135,30 g/m²
--	---

LOTE 02	
ITEM	CERTIFICADOS E LAUDOS
01, 02, 04 e 05	- Certificado de conformidade em nome do fabricante, modelo 5, emitido por Organismo certificador de Produto (OCP) acreditado pelo Inmetro (Cgcre) com escopo acreditado conforme NBR 13966:2008 - Móveis para escritório - Mesa, acompanhado de declaração de manutenção da certificação, deve(m) estar de acordo com os prazos estabelecidos nos Requisitos de Avaliação da Conformidade, com base na data inicial da obtenção da 1ª certificação do produto.

03	- Certificado de conformidade em nome do fabricante, modelo 5, emitido por Organismo certificador de Produto (OCP) acreditado pelo Inmetro (Cgcre) com escopo acreditado conforme NBR 13961:2010 - Móveis para escritório – Armários, acompanhado de declaração de manutenção da certificação, deve(m) estar de acordo com os prazos estabelecidos nos Requisitos de Avaliação da Conformidade, com base na data inicial da obtenção da 1ª certificação do produto.
01, 02, 03, 04 e 05	- Certificado de Conformidade em nome do fabricante, modelo 5, Conforme NBR 16332 12/2014 Móveis de Madeira – Fita de Borda e suas aplicações – Anexo A, NBR 14810-2:2018 – Painéis de partículas de média densidade – parte 2, NBR 15316-2:2019 – Painéis de fibras de média densidade - parte 2, emitido por Organismo certificador de Produto (OCP) acreditado pelo Inmetro (Cgcre). - Certificado de Conformidade NBR 15761:09- Laminado decorativo a) Resistência ao risco; b) Resistência ao impacto; c) Resistência à abrasão; d) Resistência a alta temperatura; e) Resistência ao vapor - Certificado em nome do fabricante de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA para Atividades Potencialmente Poluidoras dentro da validade em nome do fabricante do mobiliário com CR válido, Código 7-1, Serraria e desdobramento de madeira, 7-3 Fabricação de chapas de madeira aglomerada, prensadas e compensada, 7-4 Fabricação de estrutura de madeiras e de moveis - Certificado de Cadeia de Custódia (FSC) 100% mix - FSC Brasil - Forest Stewardship Council em nome do Fabricante, com validade ativa para o com código de licença e código de certificado. - Relatório de ensaios para Determinação efeitos de produtos químicos doméstico ASTM D1308 (Água destilada fria; Água destilada quente; Álcool etílico 50%; Vinagre; Solução de sabão; Solução de detergente; Fluido mais leve e outros reagentes voláteis (Acetona); Óleo vegetal; Margarina; Ketchup; Mostarda; Café; com resultado mínimo de 10 horas sobre a madeira - Relatórios de ensaios de arrancamento por tração em tubo de aço de no mínimo, 9500 kgf. Deverá ser apresentado no mínimo dois relatórios em nome da empresa fabricante do móvel. - Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista). devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho.
01, 02, 03, 04 e 05	- Certificado de conformidade em nome do fabricante, modelo 6, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo Inmetro (Cgcre) comprovando que o fabricante tem seu Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas. - Caso o Certificado não apresente os resultados, deverão ser apresentados juntamente com o Certificado os Relatórios emitidos por laboratórios de ensaios acreditados pelo Cgcre (Inmetro) de acordo com NBR ISO IEC 17025 acreditados pela Rede Brasileira de Laboratórios de Ensaio (RBLE) conforme NBRs e ASTMs abaixo:

	- NBR 17088:2023 - Corrosão por Exposição à Névoa Salina Neutra - 3200 Hrs. Grau de empolamento conforme NBR 5841:2015 - d0 = Isento de bolhas / t0 = Isento de bolhas. Grau de enferrujamento conforme NBR ISO 4628-3:2022 - Ri 0 = 0 % de área enferrujada. - NBR 8095:2015 - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - 2200 Hrs. Grau de empolamento conforme NBR 5841:2015 - d0 = Isento de bolhas / t0 = Isento de bolhas. Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3:2022 - Ri 0 = 0 % de área enferrujada. - NBR 8096:1983 - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre - 30 Ciclos ou 720 hrs. Grau de empolamento conforme NBR 5841:2015 - d0 = Isento de bolhas / t0 = Isento de bolhas. Grau de enferrujamento conforme NBR ISO 4628-3:2022 - Ri 0 = 0 % de área enferrujada. - NBR 11003:2023 - Determinação da verificação da aderência da tinta - Método A, Corte em X, Xo = Nenhuma área da película destacada e Yo = Nenhuma área da película destacada - ASTM D1308:2020 - Determinação do efeito de produtos químicos domésticos, Período 16 hrs: Água destilada, fria. - Água destilada, quente. - Álcool Etilico (50% volume). - Vinagre (3% de ácido acético). - Solução de sabão. - Solução detergente. - Frutas. - Óleos e Gorduras - Manteiga, margarina, banha, gordura vegetal, óleos vegetais, etc. - Condimentos - ketchup (ketchup) e mostarda. - ASTM D523:2018 - Determinação do brilho da superfície. - Obtido 24 Ub - NBR 10545:2014 - Determinação da flexibilidade por mandril cônico - Não apresentou trincas ou fissuras - NBR 7397:2016 - determinação da massa de galvanização Método gravimétrico - NBR 9209:1986 - Preparação de superfícies para pintura - Processo de fosforização - Determinação da massa de fosfato. - Obtido 0,85 g/m² - NBR 7397:2016 - Determinação da massa de galvanização - Método Gravimétrico - Obtido NBR 7397:2016 - Determinação da massa de galvanização - Método Gravimétrico - 135,30 g/m²
--	---

LOTE 03	
ITEM	CERTIFICADOS E LAUDOS
01 e 04	Certificado de conformidade, modelo 5, emitido por Organismo certificador de Produto (OCP) acreditado pelo Inmetro (Cgcre) com escopo acreditado conforme NBR 13961:2010 acompanhado de declaração de manutenção da certificação, deve(m) estar de acordo com os prazos estabelecidos nos Requisitos de Avaliação da Conformidade, com base na data inicial da obtenção da 1ª certificação do produto
01 e 04	Certificado de conformidade emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo Inmetro (Cgcre) comprovando que o fabricante tem seu Processo de Preparação e

	Pintura em superfícies metálicas e Laudos de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro (Cgcre) conforme normas abaixo, acompanhado dos seguintes relatórios de ensaios em nome do fabricante: NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição câmara úmida saturada (Resultando contendo o mínimo de 750 Hrs). NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre (Resultando contendo o mínimo de 480 Hrs) NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosa. NBR 11003:2009 - Determinação da verificação da aderência da camada. ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis
--	--

5. E 6. ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES E DO VALOR DA CONTRATAÇÃO

Foi levando em consideração todas as unidades da Rede Municipal de Saúde, composta por Unidades Básicas de Saúde, Pronto Atendimento, Centro de Atenção Psicossocial, Vigilância Sanitária, Vigilância Epidemiológica, Farmácia, Ambulatório de Especialidades, SAMU e Ambulância.

Desta forma, entende-se necessária a contratação dos seguintes itens e quantitativos:

LOTE 01

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	QTD	UNID	VALOR UNIT	VALOR TOTAL
01	CADEIRA GIRATORIA OPERACIONAL COM BRAÇO: Giratória operacional, com braços reguláveis, conforme ABNT NBR 13962/06, com no mínimo, espaldar baixo. Encosto: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante entre 35 e 50 mm e dotado de carenagem para contracapa do encosto injetada em polipropileno. Revestimento do encosto em tecido tipo crepe, em poliéster. Aspectos dimensionais e de	30	Unid.	R\$ 1.650,00	R\$ 49.500,00

funcionalidades do encosto: largura (mínima): 440 mm (medição conforme metodologia proposta pela ABNT NBR 13962/06). Extensão vertical (mínima): 400 mm (medição conforme metodologia proposta pela ABNT NBR 13962/06). Ajuste de altura do encosto: em no mínimo 5 pontos, com curso vertical mínimo de ajuste de 70 mm. Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com mesmas características físicas e de desempenho especificadas para o encosto, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Revestimento do assento em tecido tipo crepe, em poliéster. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do assento: largura (mínima): 475 mm, profundidade de superfície (mínima): 470 mm. Ajuste de altura do assento com curso mínimo vertical de 100 mm, sendo a altura mínima não menor do que 400 mm, mas não maior do que 420 mm e a altura máxima não menor do que 500 mm, mas não acima de 520 mm, sendo a medição realizada conforme proposto pela ABNT NBR 13962/06; mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto, de maneira independente entre si. Braços reguláveis: com corpo executado em chapa de aço com vinco estrutural de reforço mecânico e largura mínima de 60 mm com carenagem injetada em polipropileno para proteção e acabamento e botão lateral de acionamento para o ajuste vertical com retorno automático por mola. Apoio superior injetado em poliuretano de pele integral com alma em aço ou alma em				
---	--	--	--	--

	resina de engenharia de alto desempenho, proporcionando ótimo fator de conforto ao usuário, com seus bordos arredondados. Aspectos dimensionais e de funcionalidade dos apoia braços: largura do apoia braço (mínima): 80 mm, comprimento (mínimo):250 mm, recuo do apoia braço entre 130 e 150 mm, distância interna entre os apoia braços entre 460 e 490 mm e altura dos apoia braços em relação ao assento: entre 180 e 260 mm, sendo o curso mínimo de ajuste vertical de 60 mm e, no mínimo, 5 estágios de parada. Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360° do assento à gás. Cinco patas confeccionada em poliamida, cujas dimensões são de no mínimo: 20 x 35 x 1,35 mm, neste caso, sendo a base metálica, deverá possuir uma capa única injetada em polipropileno que recobre todos os bordos laterais e parte superior da base. Rodízios: de duplo giro do tipo “h” e dimensionais conforme o preconizado pelos requisitos aplicáveis da ABNT NBR 13962/06. Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado. (assento/encosto), Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado.				
02	CADEIRA FIXA EMPILHÁVEL EM POLIPROPILENO SEM BRAÇO: Estrutura: formada por dois pés dobrados produzidos em tubo seção retangular com cantos arredondados em tubo de aço oblongo 16 x 30, espessura de 1,5mm, com ponteiros plásticos, com ponteiros plásticos internos em polipropileno. Suporte de encosto com duas peças dobradas em tubo seção retangular com cantos arredondados 30x20mm e espessura de 1,5mm, encaixadas internamente no encosto e no assento, e soldado a dois tubos redondos de Ø1” e espessura de 1,5mm, com ponteiros plásticos internos em polipropileno. Partes em aço com tratamento anticorrosivo à base de fosfato de zinco, aspersão e	100	Unid.	R\$ 370,00	R\$ 37.000,00

	desengraxe para remover a oleosidade, condicionador para preparar a superfície para fosfatização, pintura eletrostática a epóxi-pó com camada de 30 a 40 microns, secagem em estufa a 240°C, pintadas em transportadores aéreos. Assento e encosto: anatômicos injetados em polipropileno com espessura mínima de 4 mm na cor azul a ser definida em catalogo; Todas as terminações dos componentes metálicos devem apresentar fechamento com ponteiros de PVC rígido bem acabado na cor do assento e aderidas de forma que sua retirada só consiga acontecer com auxílio de ferramenta. Acabamento: estrutura na Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado. Assento e encosto na cor azul a ser definida em catalogo Dimensões: DIMENSOES: MEDIDAS DO ASSENTO: PROFUNDIDADE= 410MM (± 10MM) LARGURA= 460 MM (± 10MM) MEDIDAS DO ENCOSTO: ALTURA MINIMA= 280 MM LARGURA= 460 MM (± 10MM)				
03	LONGARINA EM POLIPROPILENO 03 LUGARES SEM BRAÇOS Encosto em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460 mm (largura) x 335 mm (altura) e espessura média de 4 mm apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Possui ainda o encosto na configuração estofada que é fixada ao mesmo por meio de parafusos para plástico. O encosto é unido à estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto, que se encaixa na estrutura metálica. O travamento do encosto se dá por dois pinos fixadores, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricados pelo processo de injeção. Esse fixador segue a cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto possui furos que facilitam a transferência	50	Unid.	R\$ 1.500,00	R\$ 75.000,00

	térmica. Assento em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno), fabricado pelo processo de injeção e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Possui dimensões aproximadas de 465 mm (largura) x 416 mm (profundidade) e espessura média de 4 mm, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Base composta em suas extremidades por um material injetado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçado, enquanto sua parte central é composta por tubos industrial de construção mecânica na configuração circular de aço carbono ABNT 1008/1020 com as dimensões de 280 x 38,10 mm e espessura de 0,90 mm, o que confere ao elemento a resistência necessária para suportar os carregamentos inerentes ao uso. As extremidades são unidas aos tubos centrais sob pressão, evitando o contato da parte inferior do tubo com a umidade do chão. O pé completo mede aproximadamente 386 mm. Conectadas aos pés, existem 2 (duas) travessa desenvolvidas em tubo industrial de construção mecânica na configuração retangular de aço carbono ABNT 1008/1020 com as dimensões de 20x40 mm. As extremidades da longarina são compostas por ponteiras, desenvolvidas para proteção e acabamento do conjunto. Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado.				
04	CADEIRA PRESIDENTE GIRATÓRIA, Base Conjunto definido por uma configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 710 mm e constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna a gás. Coluna É constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono	05	Unid.	R\$ 3.200,00	R\$ 16.000,00

	1008/1020 na medida externa de 50 mm conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. Possui apenas uma alavanca localizada no lado direito, que ao ser rotacionada comanda o acionamento da coluna a gás, para regulação de altura da cadeira, e ao ser puxada e empurrada, trava e destrava o movimento de reclinção do encosto. Apoia Braços estrutura é desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica em formato de Bumerangue, de aço carbono ABNT 1008/1020 na configuração oblonga com as medidas de 25 x 50 mm e espessura 1,5 mm. Possui ainda uma capa ergonômica em termoplástico de engenharia (Copolímero d e Polipropileno). Assento/ Encosto Conjunto constituído por duas estruturas, sendo uma para o assento e outra para o encosto, ambas fabricadas predominantemente a partir de chapas de madeira de 18 mm de espessura, usinadas e furadas de maneira a se obter a configuração do produto. Na localização dos furos são inseridas porcas de fixação com garras. Para a configuração do assento as dimensões da espuma giram em torno de 557 mm de comprimento 520 mm de largura, 40 mm de espessura e densidade média de 3 3 kg/m³. Já para o encosto a espuma tem dimensões de 770 mm de comprimento 520 mm de largura 20 mm de espessura e densidade média de 2 8 kg/m³. Ambas as espumas possuem tolerância de densidade de 10% Rodízios Constituído de duas roldanas circulares. Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado.				
VALOR TOTAL R\$ 177.500,00					

LOTE 02

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	QTD	UNID	VALOR UNIT	VALOR TOTAL
01	MESA REUNIÃO C/ 1 RECORTE P/ CAIXA DE TOMADAS 740mm(A) x	10	Unid.	R\$ 1.550,00	R\$ 15.500,00

	2000mm(L) x 1000mm(P) Mesa de reunião pé painel. Tampo confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 40mm, sendo 15mm no tampo principal e engrossado com 25mm em tiras de 100mm largura em todo contorno, fixados entre si por grampos. Revestida nas duas faces com laminado melamínico. Tapos com furações universais, podendo ser fixados em qualquer uma das configurações disponíveis na mesa, com 01 recorte para caixa de tomadas medindo 250x110. 02 Painéis frontais, confeccionados com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 15mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico. Pés laterais confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16” x 1” sextavado e buchas plásticas. Possui supor-te para elevação do tampo. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster. Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado. Dimensões: 740mm(A) x 2000mm(L) x 1000mm(P).				
02	MESA RETA - DIMENSÕES 1200X600X740MM. (LPA) COM 03 GAVETAS Especificações: Tampo confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium DensityParticle board), com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces	50	Unid.	R\$ 1.550,00	R\$ 77.500,00

por filme termo prensado de melamínico. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas na face inferior do tampo. Painel Frontal: confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo prensado de melamínico. O bordo que acompanha o topo inferior é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm. A fixação da travessa/estrutura deverá ser feita por meio de Girofix e fixação no tampo por cavilhas plásticas. Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em base inferior, montante vertical, e base superior. Base inferior fabricada em chapa de aço galvanizada com espessura de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 580 x 65 mm, com suportes para fixação das sapatas niveladoras em chapa de no mínimo 4 mm com rosca conformada diretamente na peça, não sendo aceito porca rebite. COLUNA única, fabricada em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, dobrada em formato de decágono irregular; possuindo um reforço superior e inferior e unidas pelo processo de solda MIG por chapas com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, suporte para calha estrutural em chapa de aço, abertura para passagem de fiação com abertura livre entre 99 e 105 mm, calha de saque interna que é fixada pelo sistema de gravidade, proporcionando				
---	--	--	--	--

	desta forma uma perfeita união. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Na Face externa da coluna possui uma furação de 40mm com acabamento em polipropileno com possibilidade de saque caso haja a necessidade de passagem de fiação entre estações. SUPORTE DO TAMPO fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm com comprimento de 435 mm, fixada a COLUNA por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 50 mm e altura de no mínimo 12 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Passagem de Fiação no tampo: confeccionado em polipropileno injetado, com passagem de fiação com abertura livre 54 mm de diâmetro, deverá possuir tampa de saque no mesmo material. Gaveteiro Fixo 03 gavetas (medidas L315 x A245 x P445 mm) Laterais, Fundo e frente das gavetas confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), chaves com sistema de escamoteamento. Gavetas dotadas de Puxadores. Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado.				
03	ARMÁRIO ALTO FECHADO 3 PRATELEIRAS 1620mm(A) x 900mm(L) x 465mm (P), com 03 prateleiras, sendo 02 móveis e 01 fixa. Dimensões: 1620mm(A) x 900mm(L) x 465mm(P). Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 40mm, sendo 15mm no tampo principal e engrossado com 25mm	20	Unid.	R\$ 1.700,00	R\$ 34.000,00

	em tiras de 100mm largura em todo contorno, fixados entre si por grampos. Revestida nas duas faces com laminado melamínico. Fundo de 3mm confeccionado em chapa de fibra com a face principal em acabamento semi fosco. Corpo (02 laterais, base e 03 prateleiras) confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 15mm revestida nas duas faces com laminado melamínico. Duas portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 15mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, puxadores em PVC cor alumínio, fechadura tambor e dobradiças de 90°. O Rodapé metálico é confeccionado em chapa de aço carbono com dobras de 20x20mm, niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 1/4"x1" sextavado. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco. Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado.				
04	MESA RETA COM REGULAGEM ELÉTRICA com 2 motores e elevação em 3 estágios, composta por: Tampo: Confeccionados em chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestidos nas duas faces com laminado melamínico. A fixação do tampo à estrutura deverá ser feita por meio de parafusos rosca métrica M6, fixados por meio de buchas metálicas em zamak cravadas na face inferior do tampo. Sistema Elétrico e Dimensões: O motor da estrutura possui capacidade de carga de 70kg, cuja tensão é de 100-240v e consumo de aproximadamente 115 watts. O estágio inicial de altura da mesa é de 580mm e a sua máxima altura é de	05	Unid.	R\$ 5.900,00	R\$ 29.500,00

	1230mm, com sistema anti-colisão por sensor de impacto. O ajuste de largura mínimo da estrutura é de 1200mm e seu ajuste máximo é de 2000mm. Possui painel de controle com 7 botões para comando de movimentação com função específicas. Estrutura: O Suporte para fixação do tampo é confeccionado em chapa de aço carbono dobrado, com espessura de 2,00mm. As Colunas são constituídas por tubos, sendo o 1º estágio externo de seção tubular 70x70mm em aço carbono com espessura de 3,0mm saindo da base dos pés, o 2º estágio de Seção por coluna interna tubular 65x65mm finalizando com o 3º estágio de seção por coluna interna tubular 60x60mm, sendo cada estágio com contra ponto interno para guia em plástico incolor entre os tubos para garantir a mobilidade e eliminar folga entre as paredes. Travessas estruturais em tubo 40x20 fabricadas em chapa de aço carbono de 2,5mm, dobrada e perfurada, são acopladas às calhas, formando um sistema de trilho para o ajuste longitudinal da estrutura. A Base da coluna é confeccionada em chapa de aço carbono, com espessura de 3,0mm, na dimensão de 680mmx90mm onde, é inserido furação para inserção das colunas, com niveladores de altura, vertebra de subida para fixação articulável em polipropileno de alto impacto com junções de ligação espaçadas para facilitando o manuseio dos componentes elétricos. Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado.				
05	MESA RETA 900L x 600P x 750A. Tampo confeccionado em bp 40mm, com fitas de borda 1mm, pé painel em mdp 25mm, distanciador em tampo e pés, em polipropileno de alto impacto, saia confeccionada em mdp 15mm, pés com niveladores de altura " Mesa diretiva pé painel com distanciador. Dimensões mesa principal: 900L x 600P x 750A. Tampo	50	Unid.	R\$ 550,00	R\$ 27.500,00

	encabeçado espessura de 40mm, sendo 15mm no tampo principal e engrossado com 25mm em tiras de 100mm largura em todo contorno, fixados entre si por grampos, com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), revestida nas duas faces com laminado melamínico. Tampo fixado à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos de montagem rápida. Painel frontal confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 15mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico. Somente 01 pé lateral confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16” x 1” sextavado e buchas plásticas. Possui suporte para elevação do tampo. Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado				
Valor Total R\$ 184.000,00					

LOTE 03

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	QTD	UNID	VALOR UNIT	VALOR TOTAL
01	ROUPEIRO EM AÇO 16 PORTAS Roupeiro em aço com 16 portas sobrepostas com 4 (quatro) corpos verticais e 4 (quatro) vãos horizontais; móvel todo em aço com corpo externo não desmontável e portas embutidas; cor cinza cristal. Dimensões externas: 1.970 mm altura x 640 mm largura x 450 mm profundidade; dimensões internas dos compartimentos: 465 mm altura x 300 mm largura x 360 mm profundidade; fabricados em chapa 22 (0,75 mm), aço	20	Unid.	R\$ 3.900,00	R\$ 78.000,00

	carbono laminado ff.rb.ol 1008/1010. Alça para fechamento com cadeado contendo um furo oblongo de 12x8 mm, sendo uma peça pontuada no lado esquerdo central da porta e outra no corpo lateral do roupeiro, de maneira que ao fechar as portas não apresentem distorções de encaixe. Cadeado por conta do cliente. Bordas dobradas em todo seu contorno em perfil “u” com largura mínima de 30 mm, tendo uma aba de 10 mm inteiriça no sentido vertical servindo de batente para as portas; duas fileiras de 4 (quatro) venezianas para ventilação medindo 70 x 80 mm. Estampadas na parte superior e inferior do lado direito das portas, sem saliência externa, com o alto relevo voltados para o lado interno do compartimento, proporcionando maior segurança e evitando dessa forma acidentes ao manusear as portas; divisões horizontais interna entre as portas dobradas em perfil “u” de 30 mm individuais, servindo de prateleiras e dividindo cada corpo no sentido vertical em 4 compartimentos; dobradiças externas 2 (duas) soldadas na porta e corpo do roupeiro, enroladas em chapa de aço 18 (1,20 mm), divididas em duas partes de 30 mm cada, unidas através de um pino de aço zincado com trava de segurança central que permite a retirada da porta somente após estar aberta. Pés em forma triângulo, ponteados e soldados nos quatro cantos, na parte inferior do roupeiro, medindo 60 x 60 x 90 mm fabricados em chapa 18 (1,20 mm), sendo a parte de apoio no chão de 45 x 45 mm., o que proporciona maior estabilidade ao produto. Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado.				
02	ARQUIVO DE AÇO 4 GAVETAS Móvel todo em aço com caixa externa não desmontável e gavetas embutidas em todo perímetro; Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado. Dimensões: 1.335 mm altura	50	Unid.	R\$ 1.850,00	R\$ 92.500,00

	x 470 mm largura x 630 mm profundidade; Corpo, gavetas e tampo chapam 22 (0,75 mm), aço. pintados com tinta a pó, Carrinhos telescópicos progressivos dotados de 8 rodízios de aço com 1" zincados, sendo 4 fixos nas extremidades do carrinho, 2 fixos e 2 com arelho na parte central que permite o encaixe do carrinho na guia da gaveta. Fechadura cromada tipo Yale com 4 pinos de segurança e 2 chaves. Puxador de sobrepor de 96 mm em polipropileno cinza e parafusado na frente das gavetas; Porta etiqueta estampado na parte frontal das gavetas, com as dimensões de 75 x 35 mm; O arquivo terá na parte frontal superior, etiqueta identificando o fabricante; embalado automaticamente com a utilização de filme "termo encolhível" transparente.				
03	ESTANTE AÇO DESMONTÁVEL 2000 x 920 x 450 Estante de aço, desmontável, com 6 prateleiras reguláveis; cor cinza; Dimensões: 2.000 mm altura x 920mm largura x 450 mm profundidade; Pintura eletrostática a pó; 4 (quatro) colunas em perfil "L" medindo: 2.000 mm x 30 mm x 30 mm em chapa 16 (1,50 mm) com furação oblonga e oblíqua de 11x8 mm nas duas abas, alinhadas no sentido vertical e espaçadas a cada 50 mm proporcionando melhor encaixe dos parafusos na montagem das prateleiras de maneira que o uso da estante faça pressão de cima para baixo dando a mesma maior estabilidade. 6 (seis) prateleiras reforçadas com dobras triplas, frontal e posterior, 1ª dobra com 30 mm; 2ª dobra com 10 mm; 3ª dobra com 10 mm, medindo: 920 x 420 x 30 mm, confeccionadas em chapa 22 (0,75 mm) com 1 (um) reforço ômega com 30 mm de largura mais abas de 10 mm chapa 22 (0,75 mm) soldado na parte inferior; 4 (quatro) "X" laterais e um par de "X" de fundo para travamento; 4 sapatas de polipropileno em forma de "L" para corrigir pequenos desníveis e evitar o contato direto das colunas com o piso; 48 (quarenta e oito) parafusos sextavados	50	Unid.	R\$ 1.450,00	R\$ 72.500,00

	e 48 (quarenta e oito) porcas; Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado.				
04	ARMÁRIO DE AÇO 2 PORTAS E 4 PRATELEIRAS: Armário de aço 02 portas 4 prateleiras - dimensões aproximadas: 1980 x 900 x 450 mm (altura x largura x profundidade), armário em aço com 2 (duas) portas de abrir, com 4 (quatro) prateleiras internas confeccionadas em mdp, com caixa externa não desmontável e portas embutidas. dimensão: 1980mm de altura x 900mm de largura x 450mm de profundidade. estrutura, portas, corpo chapa 22 em aço carbono laminado. pintura eletrostática. portas: 2 (duas) portas de abrir com fechadura cromada contendo 2 (duas) chaves, com arrelho que acionam o sistema de cremona com varões, travando as duas portas simultaneamente na parte superior e inferior; prateleiras: 4 (quatro) prateleiras confeccionadas em mdp de 18 mm com acabamento em fita de borda de 2 mm. Cor: A definir pela secretaria, conforme disponibilidade do contratado.	50	Unid.	R\$ 3.200,00	R\$ 160.000,00
Valor Total R\$ 403.000,00					

LOTE 04

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	QTD	UNID	VALOR UNIT	VALOR TOTAL
01	MESA DE EXAMES CLÍNICOS (DIVÃ) 150KG Pint. Epóxi c/ leito estofado ESTRUTURA: Construída em Aço SAE 1020, tubo redondo Ø 1.1/4" x 1,06 mm de espessura, com 2 reforços transversais em Aço SAE 1020, tubo redondo Ø 3/4" x 0,90 mm e com reforço longitudinal em Aço SAE 1020, tubo redondo Ø 5/8" x 0,90 mm de espessura. LEITO: Dividido em duas partes, cabeceira e leito, sendo a cabeceira móvel com regulagem através de sistema de cremalheira simples, possibilitando a elevação da cabeceira a um ângulo de até 50 graus. Confeccionado em espuma de	20	Unid.	R\$ 650,00	R\$ 13.000,00

	densidade 23 Kg/ m ³ (D23), revestido em corino, e pode ser oferecido nas cores: preto, cinza, branco, azul royal, verde água, rosa bebê, azul oceano, azul marinho e bege. Acabamento: Pintura eletrostática (pó) secagem em estufa e/ou tratamento antiferruginoso. Apoio da estrutura: Ponteiros de PVC Ø 1.1/4" Rodízios: 4 peças, sendo 2 com freios e 2 livres, nas dimensões: 3" polegadas (76,2mm). Movimentos a executar: Fowler e Semi Fowler através do acionamento de sistema de cremalheira simples. DIMENSÕES: Altura= 796 mm, Largura = 610 mm, Comprimento = 1826 mm. Capacidade de carga estática: 150 Kg. Peso aproximado: 24,5 Kg				
02	ARMARIO VITRINE VIDRO CRISTAL C/ 01 PORTA: Estrutura Teto e Base do armário fabricados em Aço SAE 1020, chapa # 20 (0,90 mm de espessura), Fundo do armário fabricado em Aço SAE 1020, chapa # 24 (0,60 mm de espessura), e, Porta do armário fabricada em Aço SAE 1020, chapa # 18 (1,20 mm de espessura). Porta: Fechamento em vidro cristal, Altura 925 x Largura 395 mm x 03 mm de espessura com fechadura cilíndrica. Laterais: Fechamento vidro cristal, Altura 985 x Largura 390 mm x 03 mm de espessura. Prateleira: 03 prateleiras fabricadas em vidro cristal, Comprimento 480 x Largura 380 mm x 04 mm de espessura. Espaçamento entre prateleiras: Base ao 1º Patamar: 245 mm, 1º Patamar ao 2º Patamar: 210 mm, 2º Patamar ao 3º Patamar: 205 mm, 3º Patamar ao teto: 213 mm. Acabamento: Pintura eletrostática (pó) secagem em estufa e/ou tratamento anti DIMENSÕES: Externas (armário): Altura= 1490 mm, Largura = 520 mm, Comprimento = 400 mm. Externas (porta): Altura= 960 mm, Largura = 462 mm. Capacidade De Carga Estática Por Prateleira: 08 Kg. Peso aproximado do produto: 21 Kg.	20	Unid.	R\$ 1.550,00	R\$ 31.000,00
03	BIOMBO TRIPLO: Epóxi faces em tecido - Estrutura: Base - Fabricada em Aço SAE 1020, tubos redondos Ø 7/8" x 0,90 mm de espessura. Faces - Fabricadas em Aço SAE 1020, tubos redondos Ø 3/4" x 0,90 mm de espessura, com reforços transversais em Aço SAE 1020, tubo redondo Ø 1/4" x 0,90 mm FACES: Confeccionadas em tecido de	20	Unid.	R\$ 530,00	R\$ 10.600,00

algodão cru, amarrados com cordões na estrutura. Acabamento: Pintura eletrostática (pó) secagem em estufa e/ou tratamento antiferruginoso e Ponteiros de PVC Ø 3/4". Rodízios: 4 peças, nas dimensões: 2" polegadas (50,8 mm). Dimensões: Externas: Comprimento (biombo aberto) = 1805 mm, Comprimento (biombo fechado) = 650 mm, Largura (base) = 485 mm, Altura = 1735 mm. Conteúdo da embalagem: Biombo Triplo e Rodízios. Peso Aproximado: 6,90 Kg.				
R\$ Valor Total R\$ 54.600,00				

A solução está estimada em **R\$ 819.100,00 (oitocentos e dezenove mil, cem reais)**.

7. LEVANTAMENTO DE MERCADO –

Foi realizado levantamento de mercado visando buscar a melhor solução para o problema existente, sendo estudados processos de contratações semelhantes feitas por este e outros órgãos na região, por meio de consultas a outros editais, com a finalidade de identificar a existência de novas metodologias, tecnologias ou inovações que melhor atendessem às necessidades da Administração.

Desta forma identificou-se no mercado as seguintes soluções para resolver o problema:

1 – Locação: Contratação de empresa especializada para locação de Mobiliários, em caso de problemas, o locador deve substituir os itens conforme previsto em contrato, e realizar manutenções conforme necessidade. O aluguel de materiais é uma solução para as necessidades temporárias, o que não é o caso, cuja utilização será de forma permanente; o mercado é restrito, com poucas empresas que trabalhem nesta modalidade.

Não se apresenta como viável a locação dos diversos materiais para atender às variadas demandas, haja vista a sua necessidade permanente, incorporando-se ao patrimônio do Órgão. Assim, a locação de mobiliário não atende as necessidades dispostas neste Estudo, sendo uma prática incomum nas compras públicas.

2- Aquisição: Adquirir mobiliários através de fornecedores que possuem conhecimento técnico às normas da ABNT e ergonomia. Mercado possui diversos fornecedores capazes de atender a demanda. Os mobiliários destinam-se a equipar ambientes permanentes da instituição, cujo funcionamento é contínuo e sem previsão de interrupção ou desmobilização. Nesse contexto, a aquisição se justifica plenamente, pois os bens serão utilizados por tempo indefinido, sem necessidade de devolução ou substituição contratual. Com a compra, os bens serão incorporados ao patrimônio do órgão, possibilitando o controle patrimonial.

8. DESCRIÇÃO DA SOLUÇÃO COMO UM TODO

Reconhece-se que a solução mais vantajosa para a Administração Pública é a realização de procedimento licitatório para **aquisição dos mobiliários**, considerando o uso permanente dos bens, a análise de custos ao longo do tempo, os benefícios operacionais e patrimoniais. Torna-se viável, que o processo seja através do Sistema de Registro de Preços pois permite a entrega de forma parcelada, onde os pedidos serão efetuados de acordo com a necessidade.

A contratação em tela deverá ser realizada da seguinte forma:

- Os mobiliários deverão ser entregues na Secretaria Municipal de Saúde – Alameda 19 de Maio, nº 02 - Centro/Araçariquama/SP, no prazo de 20 (vinte) dias após recebimento da autorização de fornecimento.
- O fornecimento do objeto será de forma parcelada, conforme necessidade desta secretaria.
- Os bens serão recebidos provisoriamente, de forma sumária, no ato da entrega, juntamente com a nota fiscal ou instrumento de cobrança equivalente, pelo(a) responsável pelo acompanhamento e fiscalização do contrato, para efeito de posterior verificação de sua conformidade com as especificações constantes no Termo de Referência e na proposta.
- Os bens poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, inclusive antes do recebimento provisório, quando em desacordo com as especificações constantes no Termo de Referência e na proposta, devendo ser substituídos

no prazo de 24 (vinte e quatro) horas, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.

- O recebimento definitivo ocorrerá no prazo de 05 (cinco) dias, a contar do recebimento da nota fiscal ou instrumento de cobrança equivalente pela Administração, após a verificação da qualidade e quantidade do material e consequente aceitação mediante termo detalhado.
- O prazo para recebimento definitivo poderá ser excepcionalmente prorrogado, de forma justificada, por igual período, quando houver necessidade de diligências para a aferição do atendimento das exigências contratuais.
- Não haverá exigência da garantia da contratação dos artigos 96 e seguintes da Lei nº 14.133, de 2021.
- Os bens objeto desta contratação são caracterizados como comuns, pois os padrões de desempenho e qualidade podem ser objetivamente definidos pelo edital, por meio de especificações usuais de mercado.
- Fica vedada a participação de consórcio de empresas na licitação a ser realizada para a contratação do objeto deste estudo técnico, com fundamento no art. 15 da Lei n.º 14.133/2021, visto que a Prefeitura Municipal de Araçariгуama não realiza compras e contratações complexas que gerem a necessidade de composição de esforços de mais de uma empresa. A vedação quanto à participação de consórcio de empresas no presente procedimento licitatório não limitará a competitividade.

9. JUSTIFICATIVA PARA PARCELAMENTO OU NÃO -

Justifica-se o parcelamento, tendo em vista o objeto ser divisil e não haver prejuízo para o conjunto a ser licitado no termos do art. 47, inciso II da Lei 14.133/21

A realização da licitação por lotes encontra previsão no art. 40, §2º da Lei 14.133/21, desde que o objeto seja divisível economica e tecnicamente, não reste comprometida a integridade do objeto da contratação e a divisão não culmine na elevação desproporcional dos preços, tudo de forma a garantir ampla e maior

competitividade entre os licitantes interessados na licitação.

Diante da necessidade e da vantagem para a Administração Pública no parcelamento da contratação, entende-se que o método mais eficiente para o parcelamento é o julgamento por lote, Considerando que se trata de aquisição de produtos visando mobiliar toda a Rede de Saúde, aplicando assim, o princípio da padronização, a fim de que os produtos comprados tenham entre si compatibilidade das especificações estéticas, técnicas, de desempenho, bem como uniformidade de garantia e assistência.

10. DEMONSTRAÇÃO DOS RESULTADOS PRETENDIDOS -

Com a presente contratação deseja-se adquirir mobiliários com padrão de qualidade necessária para manutenção dos serviços públicos, proporcionando um melhor ambiente de trabalho aos profissionais, e mais acolhedor aos usuários. Além disso a contratação visa possibilitar o atendimento das inúmeras solicitações quanto a substituição dos equipamentos deteriorados por parte dos servidores desta Secretaria para seu melhor desempenho nas atividades.

11. PROVIDÊNCIAS PRÉVIAS AO CONTRATO -

Em razão do grau de complexidade da contratação não se vislumbra necessidades de tomada de providências de adequações para a solução ser contratada.

12. CONTRATAÇÕES CORRELATAS/INTERDEPENDENTES -

Não se verifica contratações correlatas nem interdependentes para a viabilidade e contratação desta demanda.

13. IMPACTOS AMBIENTAIS -

A presente contratação gera impactos ambientais diretos, porém os critérios e práticas de sustentabilidade abrangem o seguinte:.

- Os bens devem ser preferencialmente, acondicionados em embalagem individual adequada, com o menor volume possível, que utilize materiais recicláveis, de forma a garantir a máxima proteção durante o transporte e o armazenamento.



14. ANEXO

15. DECLARAÇÃO DE VIABILIDADE OU NÃO DA CONTRATAÇÃO

Os estudos preliminares evidenciaram que a contratação da solução descrita mostra-se possível tecnicamente e fundamentadamente necessária. Diante do exposto, declara-se ser viável a contratação pretendida.

Araçariquama, 18 de julho de 2025.

Equipe responsável pela elaboração do Estudo Técnico Preliminar.

Camila da Cunha Santos

Servidor Responsável

Secretaria Municipal de Saúde