



PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO CAETANO DO SUL

Departamento De Planejamento De Compras, Licitações E Contratos

3ª VERSÃO DE EDITAL

PROCESSO SEI nº [3548807.425.00000454/2025-45](#)

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 72/2025

OBJETO: REGISTRO DE PREÇOS PARA O FORNECIMENTO MOBILIÁRIO

1. PREÂMBULO

1.1. A Prefeitura Municipal de São Caetano do Sul - PMSCS através da Secretaria de Gestão e Governo Digital, por intermédio do Departamento de Planejamento de Compras, Licitações e Contratos, mediante Pregoeiro(a), designado pela Portaria nº 43.374 de 04 de agosto de 2025, torna público, para conhecimento dos interessados, que realizará **PREGÃO**, a ser realizada por intermédio do sistema eletrônico de contratações da Prefeitura Municipal de São Caetano do Sul, com utilização de recursos de tecnologia da informação, denominada **PREGÃO ELETRÔNICO**, do tipo **MENOR PREÇO**, nos termos da Lei Federal nº 14.133/21 e seus atos regulamentadores, do Decreto Municipal nº. 12.176/2025, Lei Complementar Federal nº. 123/2006 e posteriores alterações e Lei Municipal 4660/2008 no que couber, de demais normas pertinentes e, subsidiariamente, os Princípios Gerais de Direito.

1.2. Em quaisquer das menções à Lei Federal 14.133/21, ou outras Leis Federais, Estaduais e Municipais, entende-se, neste instrumento convocatório, que estão implícitas todas as alterações e regulamentações em vigor dessas mesmas leis, independente de expressa citação neste sentido, quando da indicação do texto legal.

1.3. A sessão pública de processamento do Pregão Eletrônico será realizada no endereço eletrônico <https://pregaoeletronico.saocaetanodosul.sp.gov.br/>, mediante condições de segurança - criptografia e autenticação, em todas as suas fases, no dia **31 de março de 2026 às 09:30 horas**, e será conduzida pelo(a) Pregoeiro(a) com o auxílio da equipe de apoio, designados nos autos do processo em epígrafe e indicados no sistema pela autoridade competente.

1.4. A realização do certame em formato eletrônico atende ao disposto no art. 17, § 2º da Lei 14.133/21 e o sistema de pregão eletrônico da Prefeitura Municipal de São Caetano do Sul é certificado digitalmente por autoridade certificadora credenciada no âmbito da Infraestrutura de Chaves Públicas Brasileiras – ICP Brasil.

1.5. As propostas deverão obedecer às especificações deste instrumento convocatório e seus anexos e ser encaminhadas por meio eletrônico após o registro dos interessados em participar do certame e o credenciamento de seus representantes no Portal de Pregão Eletrônico da Prefeitura de São Caetano do Sul: <https://pregaoeletronico.saocaetanodosul.sp.gov.br/>

2. DO OBJETO

2.1. **Constitui objeto deste Pregão o REGISTRO DE PREÇOS PARA O FORNECIMENTO DE MOBILIÁRIO**, cujas especificações técnicas e quantitativos encontram-se descritas no Anexo I – deste Edital.

3. DA VIGÊNCIA

3.1. A ata de registro de preços terá validade de 12 (doze) meses podendo ser prorrogado por interesse das partes até o limite de 24 (vinte e quatro) meses, com base no artigo 84 da Lei 14.133/21.

3.1.1. Na hipótese de prorrogação da vigência da Ata de Registro de Preços, as quantidades inicialmente registradas serão renovadas, na sua totalidade, independentemente do quantitativo utilizado no período de vigência, não sendo possível cumular as quantidades não utilizadas.

4. DOS ESCLARECIMENTOS OU DA IMPUGNAÇÃO AO ATO CONVOCATÓRIO

4.1. Qualquer pessoa é parte legítima para impugnar o edital de licitação por irregularidade na aplicação da Lei ou para solicitar esclarecimento sobre os seus termos, até **3 (três) dias úteis** antes da data de abertura do certame.

4.2. Quaisquer pedidos de esclarecimentos em relação a eventuais dúvidas na interpretação deste edital, ou impugnações ao mesmo, deverão ser encaminhados à Diretoria de Planejamento de Compras, Licitações e Contratos desta Prefeitura, através da plataforma de pregão eletrônico <https://pregaoeletronico.saocaetanodosul.sp.gov.br/>.

4.3. A resposta à impugnação ou ao pedido de esclarecimento será divulgada em sítio eletrônico oficial no prazo de até 3 (três) dias úteis, limitado ao último dia útil anterior à data da abertura do certame.

4.4. Todas as perguntas e respostas serão numeradas sequencialmente e serão consideradas como aditamentos a este instrumento convocatório, sendo juntadas ao respectivo processo licitatório.

4.5. Caberá a autoridade competente receber, examinar e decidir as impugnações e os pedidos de esclarecimentos ao edital e aos anexos, além de poder requisitar subsídios formais aos responsáveis pela elaboração desses documentos, bem como contar com o auxílio do Pregoeiro(a).

4.6. Acolhida a petição contra o ato convocatório, será designada nova data para a realização do certame.

4.7. Em caso de não solicitação, pelas empresas licitantes, de esclarecimentos ou informações, pressupõe-se que os elementos fornecidos são suficientemente claros e precisos, não cabendo, posteriormente, o direito a qualquer reclamação.

4.8. Não serão aceitas consultas, reclamações, impugnações ou questionamentos efetivados através de ligação telefônica ou consulta verbal.

5. CRITÉRIO DE JULGAMENTO E LANCE

5.1. O critério de julgamento adotado será o de **Menor Valor Total do Lote**.

5.2. Os preços deverão apresentar, no máximo, 02 (duas) casas decimais após a vírgula, desprezando-se as demais.

6. DAS CONDIÇÕES PARA PARTICIPAÇÃO NA LICITAÇÃO

6.1. As licitantes interessadas em participar do presente certame, poderão retirar o Edital Completo e seus anexos por meio eletrônico, através do site da Administração (<http://licitacao.saocaetanodosul.sp.gov.br/web/> e <https://pregaoeletronico.saocaetanodosul.sp.gov.br>) ou no Departamento de Planejamento de Compras, Licitações e Contratos da Prefeitura Municipal de São Caetano do Sul.

6.1.1. Os interessados em adquirir o Edital pessoalmente deverão, na ocasião da aquisição, disponibilizar mídia removível (pen drive).

6.1.2. É importante o acesso frequente à página eletrônica da Prefeitura, tendo em vista que eventuais questionamentos sobre edital e os devidos esclarecimentos serão divulgados por meio eletrônico, no endereço indicado, junto ao respectivo edital, não sendo aceitas alegações de desconhecimento.

6.2. O presente Edital se submete ao disposto na Lei Complementar 123/2006 e suas posteriores alterações, e aos termos da Lei Municipal 4660/08.

6.3. Poderão participar da presente licitação, as pessoas físicas e jurídicas que atenderem as exigências deste Edital.

6.4. Poderão participar da licitação empresas brasileiras ou empresas estrangeiras pertencentes ao ramo do objeto licitado.

6.5. A participação de cooperativas obedecerá ao disposto no artigo 16 da Lei Federal nº 14.133, de 1º de abril de 2021.

6.6. Para a participação de consórcios, coloca-se a obrigatoriedade de observância aos seguintes termos:

a) Compromisso expresso, público ou particular, este com firma reconhecida por tabelião, de responsabilidade solidária de todos os consorciados pelos atos praticados pelo consórcio durante o processo licitatório e na execução do contrato, bem como pelos encargos fiscais e administrativos referentes ao objeto.

b) O nome da empresa líder e responsável pelo consórcio.

c) A proporção econômica e financeira da respectiva participação de cada consorciado.

d) Compromisso de que não haverá qualquer alteração na composição e constituição do consórcio, sem prévia anuência da Prefeitura de São Caetano do Sul, durante toda vigência do contrato a ser firmado.

e) Duração do consórcio por período equivalente ao contrato.

f) Fica vedada a participação de empresa consorciada, na mesma licitação, por meio de mais um consórcio ou isoladamente.

g) O licitante vencedor, quando se tratar de consórcio, fica obrigado a promover, antes da celebração do contrato, a constituição e o registro do consórcio, devendo apresentá-lo quando da convocação para assinatura desta.

h) Cada empresa consorciada deverá apresentar a documentação de habilitação.

6.7. A participação de cooperativas obedecerá ao disposto no artigo 16 da Lei Federal nº 14.133, de 1º de abril de 2021.

6.8. Para a participação de consórcios, coloca-se a obrigatoriedade de observância aos seguintes termos:

a) Compromisso expresso, público ou particular, este com firma reconhecida por tabelião, de responsabilidade solidária de todos os consorciados pelos atos praticados pelo consórcio durante o processo licitatório e na execução do contrato, bem como pelos encargos fiscais e administrativos referentes ao objeto.

b) O nome da empresa líder e responsável pelo consórcio.

c) A proporção econômica e financeira da respectiva participação de cada consorciado.

d) Compromisso de que não haverá qualquer alteração na composição e constituição do consórcio, sem prévia anuência da Prefeitura de São Caetano do Sul, durante toda vigência do contrato a ser firmado.

- e) Duração do consórcio por período equivalente ao contrato.
- f) Fica vedada a participação de empresa consorciada, na mesma licitação, por meio de mais um consórcio ou isoladamente.
- g) O licitante vencedor, quando se tratar de consórcio, fica obrigado a promover, antes da celebração do contrato, a constituição e o registro do consórcio, devendo apresentá-lo quando da convocação para assinatura desta.
- h) Cada empresa consorciada deverá apresentar a documentação de habilitação.

6.9. Poderão participar do certame todos os interessados em contratar com a Administração Municipal que estejam cadastrados do Portal de Pregão Eletrônico de São Caetano do Sul, que atuem em atividade econômica compatível com o seu objeto, e tenham credenciado os seus representantes.

6.9.1. A Plataforma de Licitações disponibiliza para download e orientação dos Fornecedores, o “**Manual do Fornecedor**”, a ser acessado por meio do site <https://pregaoeletronico.saocaetanodosul.sp.gov.br/>, ícone **documentos – Pregão Eletrônico**.

6.9.2. O registro no Portal de Pregão Eletrônico de São Caetano do Sul, o credenciamento dos representantes que atuarão em nome da licitante no sistema de pregão eletrônico e a senha de acesso deverão ser obtidos anteriormente à abertura da sessão pública e autorizam a participação em qualquer pregão eletrônico realizado por intermédio do Portal de Pregão Eletrônico de São Caetano do Sul.

6.9.3. **O registro no Portal de Pregão Eletrônico de São Caetano do Sul é gratuito.**

6.10. Estão impedidos de participar de qualquer fase do presente processo os interessados que se enquadrarem em uma ou mais das seguintes condições:

- a) Organizações Sociais;
- b) Empresas estrangeiras que não tenham representação legal no Brasil com poderes expressos para receber citação e responder administrativa ou judicialmente;
- c) Pessoas físicas ou jurídicas que tenham sido declaradas inidôneas para licitar ou contratar nos termos dos §§ 4º e 5º do artigo 156 da Lei Federal 14.133/21. Se a punição vier a ocorrer durante o andamento desse processo, esta Administração, assegurado o direito à ampla defesa, poderá excluir a empresa do certame;
 - c.1) O impedimento de que trata o item 'd' será também aplicado ao licitante que atue em substituição a outra pessoa, física ou jurídica, com o intuito de burlar a efetividade da sanção a ela aplicada, inclusive a sua controladora, controlada ou coligada, desde que devidamente comprovado o ilícito ou a utilização fraudulenta da personalidade jurídica do licitante.
 - c.2) A idoneidade dos participantes será ser consultados os seguintes cadastros:
 - I - Cadastro Nacional de Empresas Inidôneas e Suspensas (CEIS);
 - II - Cadastro Nacional de Empresas Punidas (CNEP); e
 - III - Cadastro Nacional de Condenações Cíveis por Atos de Improbidade Administrativa e Inelegibilidade (CNIA – CNJ).
 - IV – Relação de apenados do TCESP – Tribunal de Contas do Estado de São Paulo;
- d) Aquele que mantenha vínculo de natureza técnica, comercial, econômica, financeira, trabalhista ou civil com dirigente do órgão ou entidade contratante ou com agente público que desempenhe função na licitação ou atue na fiscalização ou na gestão do contrato, ou que deles seja cônjuge, companheiro ou parente em linha reta, colateral ou por afinidade, até o terceiro grau, devendo essa proibição constar expressamente do edital de licitação;
- e) Empresas controladoras, controladas ou coligadas, nos termos da [Lei nº 6.404, de 15 de dezembro de 1976](#), concorrendo entre si;
- f) Pessoa física ou jurídica que, nos 5 (cinco) anos anteriores à divulgação do edital, tenha sido condenada judicialmente, com trânsito em julgado, por exploração de trabalho infantil, por submissão de trabalhadores a condições análogas às de escravo ou por contratação de adolescentes nos casos vedados pela legislação trabalhista;
- g) Autor do anteprojeto ou do projeto básico, pessoa física ou jurídica;
- h) Empresa, isoladamente ou em consórcio, responsável pela elaboração do projeto básico, ou empresa da qual o autor do projeto seja dirigente, gerente, controlador, acionista ou detentor de mais de 5% (cinco por cento) do capital com direito a voto, responsável técnico ou subcontratado.
- i) Pessoa física ou jurídica, que estejam enquadradas nos termos do artigo 14 da Lei 14.133/21.

7. DA REPRESENTAÇÃO E DO CREDENCIAMENTO NO SISTEMA LICITAÇÕES

7.1. A participação da licitante no pregão eletrônico se dará por meio da Plataforma <https://pregaoeletronico.saocaetanodosul.sp.gov.br> na qual a licitante deverá manifestar, por meio de seu operador designado, em campo próprio do sistema, pleno conhecimento, aceitação e atendimento às exigências de habilitação previstas no edital.

7.2. O acesso ao pregão, para efeito de encaminhamento de proposta de preço e lances sucessivos de preços, somente se dará mediante prévia definição de senha privativa.

7.3. A chave de identificação e a senha dos operadores poderão ser utilizadas em qualquer pregão eletrônico, salvo quando canceladas por solicitação do credenciado.

7.4. É de exclusiva responsabilidade do usuário o sigilo da senha, bem como seu uso em qualquer transação efetuada diretamente ou por seu representante, não cabendo a operadora da plataforma ou ainda a Prefeitura a responsabilidade por eventuais danos decorrentes de uso indevido da senha, ainda que por terceiros.

7.5. O credenciamento do fornecedor junto ao sistema eletrônico implica a responsabilidade legal pelos atos praticados e a presunção de capacidade técnica para realização das transações inerentes ao pregão eletrônico.

7.6. A licitante deverá promover a sua inscrição e credenciamento para participar do certame, através do Portal <https://pregaoeletronico.saocaetanodosul.sp.gov.br/> antes da data e do horário previsto no edital para o fim da inscrição e cadastramento da proposta de preços.

7.7. A participação no pregão está condicionada obrigatoriamente a inscrição e credenciamento do licitante e deverá ser requerido e acompanhado dos seguintes documentos:

7.7.1. Proposta de Preços, conforme modelo Anexo II.

7.7.2. Os licitantes enquadrados como ME / EPP deverão informar em campo próprio da plataforma, sob pena de perder o direito ao tratamento diferenciado.

7.7.3. O registro no Portal de Pregão Eletrônico de São Caetano do Sul é gratuito.

8. DA PROPOSTA DE PREÇOS

8.1. O encaminhamento de proposta para o sistema eletrônico pressupõe o pleno conhecimento e atendimento às exigências de classificação e habilitação previstas no edital. O Licitante será responsável por todas as transações que forem efetuadas em seu nome no sistema eletrônico, assumindo como firmes e verdadeiras suas propostas e lances.

8.2. Os valores apresentados deverão estar inclusos todos os custos e demais despesas e encargos inerentes ao serviço, durante todo o seu período de execução até a vigência final fixada neste edital.

8.3. A omissão de qualquer despesa necessária à perfeita realização do objeto será interpretada como não existente ou já incluída no preço, não podendo a empresa pleitear acréscimos. Da mesma forma, o preço apresentado deverá incluir todos os benefícios e despesas indiretos, os quais serão assim considerados. No caso de erros aritméticos, serão considerados pelo(a) Pregoeiro(a), para fins de seleção e contratação, os valores retificados.

8.4. Serão corrigidos automaticamente quaisquer erros de soma e/ou multiplicação, bem como as divergências que porventura ocorrerem entre o preço unitário e o total do serviço, prevalecendo o unitário.

8.5. O operador credenciado deverá verificar a condição de enquadramento da empresa, nos termos da LCF 123/06 (ME/EPP), devendo informar em campo próprio da plataforma.

8.6. O licitante que não informar sua condição de enquadramento, antes do envio da proposta, perderá o direito ao tratamento diferenciado previsto na LCF 123/06.

8.6.1. O tratamento diferenciado dado à ME/EPP consta detalhado no item 10 deste edital.

8.7. O objeto ofertado deverá atender plenamente às especificações contidas nos Anexo I - Termo de Referência.

8.7.1. Não serão levadas em consideração quaisquer ofertas ou vantagens não previstas neste edital.

8.8. Serão desclassificadas as propostas que conflitem com as normas deste edital ou da legislação em vigor.

8.9. A validade da proposta será de no mínimo 60 (sessenta) dias, contados a partir da data limite para apresentação da proposta.

8.10. **A inserção, pelo fornecedor, da proposta comercial, conforme o modelo do Anexo II do edital, no momento do cadastro para participação na licitação não configura identificação prévia da empresa, vez que este apenas será liberado para acesso do agente de contratação após a fase de lances, na etapa de negociação.**

9. DA ABERTURA DAS PROPOSTAS, DOS LANCES E DO JULGAMENTO

9.1. A partir do horário previsto no edital e no sistema para cadastramento e encaminhamento da proposta inicial de preço, terá início à sessão pública do pregão eletrônico, com a divulgação das propostas de preços recebidas, passando o(a) Pregoeiro(a) a avaliar a aceitabilidade das propostas.

9.1.1. A análise das propostas pelo(a) Pregoeiro(a) se limitará ao atendimento das condições estabelecidas neste Edital e seus anexos e à legislação vigente, sendo desclassificadas e reprovadas as propostas que, respectivamente:

a) cujo objeto não atenda as especificações, prazos e condições fixados neste Edital;

b) apresentadas por licitante impedida de participar, nos termos do item 6 deste edital.

c) que apresentem preços unitários ou total simbólicos, irrisórios ou de valor zero, incompatíveis com os preços dos insumos ou salários de mercado;

d) formuladas por licitantes participantes de cartel, conluio ou qualquer acordo colusivo voltado a fraudar ou frustrar o caráter competitivo do certame licitatório.

9.1.2. A desclassificação da proposta será fundamentada e registrada no sistema, acompanhado em tempo real por todos os participantes.

9.1.3. O sistema ordenará automaticamente as propostas classificadas pelo(a) Pregoeiro(a).

9.1.4. O licitante que tiver sua proposta desclassificada e desejar recorrer da decisão deverá observar o item 13 deste edital.

9.2. Classificadas as propostas, o(a) Pregoeiro(a) dará início à fase competitiva, oportunidade em que os licitantes poderão encaminhar lances exclusivamente por meio do sistema eletrônico. A cada lance ofertado o participante será imediatamente informado de seu recebimento e respectivo horário de registro e valor.

9.2.1. O valor de redução mínima entre os lances será de 1% e incidirá sobre o Menor Valor TOTAL DO LOTE.

9.2.2. O licitante poderá oferecer valores iguais ou superiores ao menor já ofertado e registrado pelo sistema, observado o intervalo mínimo de diferença de valores ou de percentuais entre os lances, que incidirá tanto em relação aos lances intermediários quanto em relação ao lance que cobrir a melhor oferta.

9.3. Com o intuito de conferir celeridade à condução do processo licitatório, quando houver, será permitido ao(a) Pregoeiro(a) a abertura e gerenciamento simultâneo da disputa de vários itens da mesma licitação. Em regra, a disputa simultânea de itens obedecerá à ordem sequencial dos mesmos. Entretanto, o(a) Pregoeiro(a) poderá efetuar a abertura da disputa de lotes selecionados fora da ordem sequencial.

9.4. Nos termos do Inciso I do artigo 56 da Lei 14.133/21, será adotado o **modo disputa aberto**, o qual terá etapa de lances com duração de 15 (quinze) minutos e, após isso, será prorrogada automaticamente pelo sistema quando houver lance ofertado nos últimos 02 (dois) minutos do período de duração da sessão pública. A prorrogação automática da etapa de lances será de 02 (dois) minutos e ocorrerá sucessivamente sempre que houver lances enviados nesse período de prorrogação, inclusive no caso de lances intermediários. Não havendo novos lances no período de prorrogação a etapa de lances encerrar-se-á automaticamente, o(a) Pregoeiro(a) poderá, assessorado pela equipe de apoio, admitir o reinício da etapa de envio de lances, na situação prevista pelo § 4º do artigo 56 da Lei 14.133/21.

9.4.1. A situação prevista no item anterior e no § 4º do artigo 56 da Lei 14.133/21 se destina apenas a definir as posições posteriores a proposta melhor classificada, ou seja, nessa situação não serão admitidos lances menores do que o valor da proposta melhor classificada. Os demais licitantes poderão formular outros lances, inclusive intermediários entre si.

9.4.2. O(a) Pregoeiro(a) tem a ação de iniciar a fase de lances, depois todo processo é automático, conforme explanado acima.

9.4.3. O não oferecimento de lances no prazo específico destinado a cada licitante produz a preclusão do direito de apresentá-los. Os lances apresentados em momento inadequado, antes do início do prazo específico ou após o seu término serão considerados inválidos.

9.5. Durante o transcurso da sessão pública os participantes serão informados, em tempo real, do valor do menor lance registrado. O sistema não identificará o autor dos lances aos demais participantes.

9.6. No caso de desconexão com o Pregoeiro, no decorrer da etapa competitiva do Pregão Eletrônico, o sistema eletrônico poderá permanecer acessível aos licitantes para a recepção dos lances, retornando o Pregoeiro, quando possível, sua atuação no certame, sem prejuízos dos atos realizados.

9.7. Quando a desconexão persistir por tempo superior a dez minutos, a sessão do Pregão Eletrônico será suspensa e terá reinício somente após comunicação expressa aos operadores representantes dos participantes, através de mensagem eletrônica na caixa de mensagem (chat) ou e-mail divulgando data e hora da reabertura da sessão.

9.8. Devido a imprevisão de tempo extra, as Empresas participantes deverão estimar o seu valor mínimo de lance a ser ofertado, evitando assim, cálculos de última hora, que poderá resultar em uma disputa frustrada por falta de tempo hábil.

9.9. Para julgamento será adotado o critério de menor preço, observado o prazo para fornecimento, as especificações técnicas, parâmetros mínimos de desempenho e de qualidade e demais condições definidas neste edital.

9.10. O sistema informará, na ordem de classificação, todas as propostas, partindo da proposta de menor preço (ou melhor proposta) imediatamente após o encerramento da etapa de lances.

9.10.1. Em caso de empate entre duas ou mais propostas, serão utilizados os critérios de desempate estabelecidos pelo art. 60 da Lei 14.133/21.

9.11. Definido o resultado do julgamento, a Administração poderá negociar condições mais vantajosas com o primeiro colocado.

9.11.1. A negociação poderá ser feita com os demais licitantes, segundo a ordem de classificação inicialmente estabelecida, quando o primeiro colocado, mesmo após a negociação, for desclassificado em razão de sua proposta permanecer acima do preço máximo definido pela Administração.

9.12. O(a) Pregoeiro(a) anunciará a licitante detentora da proposta ou lance de menor valor, imediatamente após o encerramento da etapa de lances da sessão pública ou, quando for o caso, após negociação e decisão pelo(a) Pregoeiro(a) acerca da aceitação do lance de menor valor.

9.13. Com base na classificação a que alude o item 9.10, será assegurada às licitantes microempresas, empresas de pequeno porte e cooperativas que preencham as condições estabelecidas no artigo 34, da Lei Federal nº 11.488/2007, preferência à contratação, observadas as seguintes regras:

9.13.1. A microempresa, empresa de pequeno porte ou cooperativa que preencha as condições estabelecidas no artigo 34, da Lei Federal nº 11.488/2007, detentora da proposta de menor valor, dentre aquelas cujos valores sejam iguais ou superiores até 5% (cinco por cento) ao valor da proposta melhor classificada, será convocada pelo Pregoeiro para que apresente preço inferior ao da melhor classificada no prazo de 5 (cinco) minutos, sob pena de preclusão do direito de preferência. Caso haja propostas empatadas, a convocação recairá sobre a licitante vencedora de sorteio.

9.13.2. Não havendo a apresentação de novo preço, inferior ao preço da proposta melhor classificada, serão convocadas para o exercício do direito de preferência, respeitada a ordem de classificação, as demais microempresas, empresas de pequeno porte e cooperativas que preencham as condições estabelecidas no artigo 34, da Lei Federal nº 11.488/2007, cujos valores das propostas se enquadrem nas condições indicadas no item 9.13.1.

9.13.3. Caso a detentora da melhor oferta, de acordo com a classificação de que trata o item 9.10, seja microempresa, empresa de pequeno porte ou cooperativa que preencha as condições estabelecidas no artigo 34, da Lei Federal nº 11.488/2007, não será assegurado o direito de preferência, passando-se, desde logo, à negociação do preço.

9.14. Considerada aceitável a proposta de menor preço, obedecidas às exigências fixadas neste edital, o(a) Pregoeiro(a) passará para a etapa habilitação do licitante que a tiver formulado, para confirmação das suas condições habilitatórias.

10. DO TRATAMENTO DIFERENCIADO ÀS MICROEMPRESAS E EMPRESAS DE PEQUENO PORTE

10.1. O tratamento diferenciado conferido às empresas de pequeno porte e às microempresas de que tratam a Lei Complementar 123, de 14 de dezembro de 2006 alteradas pelas Leis Complementares 147/14 e 155/16, obedecerá ao disposto no art. 4º da Lei 14.133/21 e deverá seguir o procedimento descrito a seguir:

10.1.1. Os licitantes deverão indicar no sistema eletrônico de licitações, antes do encaminhamento da proposta eletrônica de preços, a sua condição de microempresa ou empresa de pequeno porte.

10.1.1.1. O licitante que não informar sua condição antes do envio das propostas perderá o direito ao tratamento diferenciado.

10.1.2. Ao final da sessão pública de disputa de lances, o sistema eletrônico detectará automaticamente as situações de empate a que se referem os §§ 1º e 2º do art. 44 da Lei Complementar 123/2006, de 14 de dezembro de 2006.

10.1.2.1. Considera-se empate aquelas situações em que as propostas apresentadas pelas microempresas e empresas de pequeno porte sejam iguais ou até 5% (cinco por cento) superiores à proposta mais bem classificada, quando esta for proposta de licitante não enquadrado como microempresa ou empresa de pequeno porte.

10.1.2.2. Não ocorre empate quando a detentora da proposta mais bem classificada possuir a condição de microempresa ou empresa de pequeno porte.

10.1.2.3. Caso ocorra a situação de empate descrita no item 10.1.2.1, o(a) Pregoeiro(a) convocará o representante da empresa de pequeno porte ou da microempresa mais bem classificada, imediatamente e por meio do sistema eletrônico, a ofertar lance inferior ao menor lance registrado para o item no prazo de 5 (cinco) minutos.

10.1.2.4. Caso a licitante convocada não apresente lance inferior ao menor valor registrado no prazo acima indicado, as demais microempresas ou empresas de pequeno porte que porventura possuam lances ou propostas na situação do item 10.1.2.1 deverão ser convocadas, na ordem de classificação, a ofertar lances inferiores à menor proposta.

10.1.2.5. A microempresa ou empresa de pequeno porte que primeiro aceitar apresentar lance inferior ao menor lance ofertado na sessão de disputa será considerada arrematante pelo(a) Pregoeiro(a), que encerrará a disputa do item na sala virtual, e que deverá apresentar a documentação de habilitação, conforme item 12 e subitens deste edital.

10.1.2.6. O não oferecimento de lances no prazo específico destinado a cada licitante produz a preclusão do direito de apresentá-los. Os lances apresentados em momento inadequado, antes do início do prazo específico ou após o seu término serão considerados inválidos.

10.1.2.7. Caso a proposta inicialmente mais bem classificada, de licitante não enquadrado como microempresa ou empresa de pequeno porte, seja desclassificada pelo(a) Pregoeiro(a), por desatendimento ao edital, essa proposta não é mais considerada como parâmetro para o efeito do empate de que trata esta cláusula.

10.1.2.8. Para o efeito do empate, no caso da desclassificação de que trata o item anterior, a melhor proposta passa a ser a da próxima licitante não enquadrada como microempresa, empresa de pequeno porte, observado o previsto no item 10.1.2.2.

10.2. O julgamento da habilitação das microempresas ou empresas de pequeno porte obedecerá aos critérios gerais definidos neste edital, observadas as particularidades de cada pessoa jurídica.

10.3. Havendo alguma restrição na comprovação da regularidade fiscal e trabalhista, será assegurado às microempresas ou empresas de pequeno porte um prazo adicional de 05 (cinco) dias úteis para a regularização da documentação, contados a partir do momento que o proponente for declarado vencedor e/ou comunicado pelo(a) Pregoeiro(a). O prazo de 05 (cinco) dias úteis poderá ser prorrogado por igual período se houver manifestação expressa do interessado antes do término do prazo inicial, devidamente justificada e autorizada pelo(a) Pregoeiro(a).

10.4. A não regularização da documentação, no prazo previsto no subitem anterior, implicará decadência do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas no artigo 156, da Lei Federal 14.133/21, sendo facultado ao(a) Pregoeiro(a) convocar os licitantes remanescentes, na ordem de classificação, para a apresentar os documentos de habilitação, ou fracassar a licitação.

11. APRESENTAÇÃO DE DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA E AMOSTRAS

11.1. Antes da apreciação dos documentos de habilitação, o(a) Pregoeiro(a) suspenderá a sessão pública para que as licitantes detentoras das melhores ofertas apresentem:

11.1.1. **DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA PARA OS ITENS**, no prazo de até **10 (dez) dias úteis**, que deverão ser anexados em campo específico na plataforma de licitações no prazo estabelecido, mediante convocação do Pregoeiro (a):

11.1.1.1. Laudos:

a) **Lote 01 “Mobiliário Escolar”**: certificado de conformidade com as normas elencadas abaixo, emitido pela própria ABNT ou outra empresa certificadora acreditada pelo INMETRO ou instituto similar.

Item 10:

NBR ISO 4628:2022 - tintas e vernizes — avaliação da degradação de revestimento — designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: avaliação do grau de enferrujamento;

Itens: 02, 04, 06 e 11:

· ASTM D 3363:2020 – Determinação da dureza ao lápis em tinta aplicada.

b) **Lote 02 “Cadeiras”**: certificado de conformidade com as normas elencadas abaixo, emitido pela própria ABNT ou outra empresa certificadora acreditada pelo INMETRO ou instituto similar:

- Certificado de conformidade com as normas elencadas abaixo, emitido pela própria ABNT ou outra empresa certificadora acreditada pelo INMETRO ou instituto similar:

NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes;

ABNT NBR 13962:2018 – Cadeiras de Escritório

Itens 9, 14, 15, 17, 22, 23, 25 e 36:

Certificado de produto – Conforme norma ABNT NBR 16031:2012 – Assentos múltiplos

Item 06:

d) **Lote 04 “Mesas, Armários, Gaveteiros e Arquivos”**: certificado de conformidade com as normas elencadas abaixo, emitido pela própria ABNT ou outra empresa certificadora acreditada pelo INMETRO ou instituto similar:

· **NR 17** – Ergonomia e Portaria vigentes

· **NBR ISO 4628:2015** – Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

· **ASTM D2794-93 (Revisão 2019)** – Resistência de Revestimentos Orgânicos aos Efeitos da Deformação Rápida (Impacto).

· **ASTM D3359:2017** – Determinação da verificação da aderência da camada.

- Laudo referente a instrução normativa Nº 01 de 19 de janeiro de 2010 que dispõe sobre critérios de sustentabilidade Ambiental, conforme normas 15448-1 e 15448-2

- Certificado comprovando a utilização de madeira legal e proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento

Itens 2, 4, 6, 11, 12, 16, 18, 19, 20,21, 11, 23, 24, 29, 30,32, 35, 37, 38, 40 e 42

- ABNT NBR 13966:2008.

Itens 1, 7, 8, 9, 13, 14, 17, 25, 26, 27, 28, 31, 33, 36, 39, 41

- ABNT NBR 13961:2010.

d.1) Declaração em papel timbrado da empresa licitante, devidamente assinado pelo seu representante legal de atendimento ao Decreto nº 9.935 de 21 de setembro de 2009 (Modelo do Anexo I)

d.2) Certificação de cadeia de custódia e Certificação de conformidade de rotulagem ambiental, emitidos por órgão acreditado pela Coordenação Geral de Acreditação ou instituto similar."

e) Lote 05 "Puffs, Sofás E Poltronas": certificado de conformidade com as normas elencadas abaixo, emitido pela própria ABNT ou outra empresa certificadora acreditada pelo INMETRO ou instituto similar:

- NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes;

- Laudo de ensaio de resistência à tração da espuma, NBR 8515:2020 com resultado de tração mínimo de 225 kPa e de alongamento mínimo de 80%

- Laudo de ensaio de determinação do número de células da espuma, NBR 16847:2020 com resultado mínimo de 18 células por centímetro linear

- Laudo de ensaio de densidade da espuma, NBR 8537:2022 com resultado de 55 kg/m³, variação de 5%

11.1.1.2. Catálogos

a) . **Deverão ser apresentados** para os respectivos itens constantes de sua proposta, com indicação da marca e modelo, contendo todas as informações técnicas necessárias a avaliação da conformidade com as exigências deste Edital e seus Anexos.

b) Nos catálogos deverão constar a identificação dos itens correspondentes e o nome da empresa licitante.

c) O catálogo deverá possuir informações que permitam concluir que estes correspondem às especificações técnicas contidas no Anexo I, deste edital, não podendo conter emendas ou rasuras, sob pena de desclassificação da licitante.

d) Os catálogos deverão ser preferencialmente em original, podendo ser impresso ou xerocopiado (legível) ou extraído da internet, contendo as características técnicas do produto ofertado.

e) O(s) catálogo(s) deverá(ão) estar escrito(s) em português.

11.1.2. Será desclassificada a licitante que deixar de inserir a documentação exigida dentro do prazo.

11.1.3. A documentação anexada será submetida a análise pela área requisitante, que irá deliberar sobre a sua aprovação ou reprovação, conforme os crit técnicos definidos.

11.1.4. Não serão recebidos os documentos enviados após os respectivos prazos, bem como os encaminhados por correio, e-mail ou outro meio que não através da plataforma de licitações. "

11.2. AMOSTRAS

a) As licitantes deverão apresentar declaração de ciência de que a Administração, poderá ser exigida amostra, apenas para a empresa detentora da melhor oferta, que deverá ser entregue no prazo de até 10 (dez) dias úteis da solicitação.

12. DA HABILITAÇÃO

12.1. Considerada aceitável a oferta de menor preço, o(a) Pregoeiro(a) convocará a licitante detentora da melhor oferta para anexar no sistema os documentos de habilitação, nos termos do inciso II do artigo 63 da Lei 14.133/2021, no prazo de até 02 (duas) horas. Após proceder-se-á a análise dos documentos de habilitação da licitante.

12.1.1. O prazo poderá ser prorrogado mediante solicitação ou a critério do agente de contratação.

12.2. Será desclassificada a licitante que deixar de inserir a documentação exigida dentro do prazo estabelecido.

12.3. A documentação anexada será submetida à análise pela área requisitante, que irá deliberar sobre a sua aprovação ou reprovação, conforme os critérios técnicos definidos.

12.4. Não serão recebidos os documentos enviados após os respectivos prazos, bem como os encaminhados por correio, e-mail ou outro meio que não seja através da plataforma de licitações.

12.5. Para fins de habilitação no presente pregão o(s) licitante(s) vencedor(es) deverá(ão) apresentar os documentos a seguir especificados, válidos na data de apresentação dos documentos de habilitação. Se o licitante for a matriz, todos os documentos deverão estar em nome da matriz, e se for a filial, todos os documentos deverão estar em nome da filial, exceto aqueles documentos que, pela própria natureza, comprovadamente, forem emitidos somente em nome da matriz.

12.6. Caso o licitante pretenda que um de seus estabelecimentos, que não o participante desta licitação, execute o futuro contrato, deverá apresentar toda documentação de habilitação de ambos os estabelecimentos. No momento do recebimento do objeto deste certame, as respectivas notas fiscais deverão ser da mesma empresa/CNPJ/endereço da que participou desse certame ou de seu estabelecimento (filial) que executou o contrato. Caso o licitante

vencedor abra uma filial posteriormente ao certame para prestar o serviço no Município da contratante em razão do objeto contratual, aplicar-se-ão as regras citadas acima.

12.7. HABILITAÇÃO JURÍDICA

- a) Registro comercial, no caso de empresa individual;
- b) Ato constitutivo, estatuto social, contrato social ou sua consolidação e posteriores alterações contratuais, devidamente registradas na junta comercial e, em vigor e, no caso de sociedade por ações, ata do atual capital social acompanhado da ata de eleição de sua atual administração, registrados e publicados;
- c) Inscrição do ato constitutivo, no caso de sociedades civis, acompanhada de prova da diretoria em exercício;
- d) Decreto de autorização, em se tratando de empresa ou sociedade estrangeira em funcionamento no País, e ato de registro ou autorização para funcionamento expedido pelo órgão competente, quando a atividade assim o exigir;
- e) Declaração de que cumprem plenamente os requisitos de habilitação (Anexo III-A), em papel timbrado da empresa.
 - e.1) As licitantes que se encontram na condição de **Microempresa ou Empresa de Pequeno Porte** deverão nos termos da legislação fiscal e societária, apresentar o Anexo III-B e o Anexo IV.
- f) Declaração de comprovação de regularidade perante o Ministério do Trabalho, conforme modelo Anexo V deste edital.

12.8. REGULARIDADE FISCAL E TRABALHISTA

- a) Prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoa Jurídica do Ministério da Fazenda (CNPJ/MF);
- b) Prova de regularidade para com a Fazenda Federal, compreendendo certidão expedida pela Secretaria da Receita Federal – RFB e pela Procuradoria Geral da Fazenda Nacional – PGFN, referente a todos os tributos federais e à Dívida Ativa da União por elas administrados, abrangendo inclusive as contribuições sociais previstas nas alíneas 'a' a 'd' do parágrafo único do art. 11 da Lei nº 8.212, de 24 de julho de 1991;
- c) Prova de regularidade para com a Fazenda Estadual, consistente na apresentação de certidão que comprove regularidade fiscal quantos aos **DÉBITOS INSCRITOS EM DÍVIDA ATIVA**, junto ao Estado ou Distrito Federal;
- d) Prova de regularidade para com a Fazenda Municipal da sede da empresa licitante, consistente na apresentação de certidão de regularidade de débitos municipais mobiliários.
- e) Certidão que comprove a regularidade relativa ao Fundo de Garantia por Tempo de Serviço (FGTS);
- f) Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas – CNDT, de acordo com a Lei Federal nº 12.440/2011, emitida pelo site <http://www.tst.jus.br/certidao/>.

12.8.1. As provas de regularidades elencadas nas alíneas “b”, “c” e “d” acima, são exclusivamente relativas aos tributos pertinentes ao objeto licitado.

12.8.2. Serão aceitas certidões positivas com efeito de negativas.

12.8.3. As certidões que não trouxerem em seu conteúdo o prazo de validade, será considerado de 180 (cento e oitenta) dias.

12.9. QUALIFICAÇÃO ECONÔMICA-FINANCEIRA

- a) Certidão negativa de feitos sobre falência expedida pelo distribuidor da sede da licitante. (TCs nºs 00015330.989-25-2 e 00015441.989-25-8)
- b) Capital social mínimo, conforme valores indicados abaixo, cujo percentual está dentro dos limites legais estabelecidos no artigo 69, §4º, da Lei Federal 14.133/2021, sendo que sua comprovação será feita por meio do Contrato Social ou a última alteração contratual;
 - b.1) **Para participação no Lote 01:** R\$ 7.330.263,65 (sete milhões, trezentos e trinta mil, duzentos e sessenta e três reais e sessenta e cinco centavos);
 - b.2) **Para participação no Lote 02:** R\$ 1.018.303,87 (um milhão, dezoito mil, trezentos e três reais e oitenta e sete centavos);
 - b.3) **Para participação no Lote 03:** R\$ 1.770.671,304 (um milhão, setecentos e setenta mil, seiscentos e setenta e um reais e trinta centavos);
 - b.4) **Para participação no Lote 04:** R\$ 3.534.319,69 (três milhões, quinhentos e trinta e quatro mil, trezentos e dezenove reais e sessenta e nove centavos);
 - b.5) **Para participação no Lote 05:** R\$ 203.748,06 (duzentos e três mil setecentos e quarenta e oito reais e seis centavos)
 - b.6) **Para participação no Lote 06:** R\$ 40.742,03 (quarenta mil, setecentos e quarenta e dois reais e três centavos);
 - b.7) **Para participação no Lote 07:** R\$ 72.234,73 (setenta e dois mil, duzentos e trinta e quatro reais e setenta e três centavos)
 - b.8) **Para participação no Lote 08:** R\$ 146.817,64 (cento e quarenta e seis mil, oitocentos e dezessete reais e sessenta e quatro centavos);
 - b.9) **Para participação no Lote 09:** R\$ 178.755,90 (cento e setenta e oito mil, setecentos e cinquenta e cinco reais e noventa centavos);
 - b.10) **Para participação em todos os lotes:** R\$ 14.295.856,89 (quatorze milhões, duzentos e noventa e cinco mil, oitocentos e cinquenta e seis reais e oitenta e nove centavos).

12.10. QUALIFICAÇÃO TÉCNICA

- a) A comprovação deverá ser feita por meio de atestado (s) fornecido(s) por pessoas jurídicas de direito público ou privado, competentes para tanto, sendo que os quantitativos mínimos de prova de execução obedecerão ao percentual mínimo de 50% (cinquenta por cento), nos termos da Súmula 24 do TCESP, do quantitativo total do item ou lote para o qual a licitante for detentora da melhor oferta, devendo ser do mesmo gênero ou grupo de materiais/serviços.

a.1) O(s) quantitativo(s), quando não mencionado(s) no(s) atestado(s), poderá(ão) ser comprovado(s) por quaisquer documentos, tais como: contrato(s), nota(s) fiscal(ais) ou outro(s) documento(s) equivalente(s).

b) A licitante poderá suprir eventuais omissões ou sanear falhas relativas ao cumprimento dos requisitos e condições de habilitação estabelecidos neste Edital mediante a apresentação de documentos, preferencialmente por correio eletrônico a ser fornecido pelo Pregoeiro no chat do sistema, desde que os envie no curso da própria sessão pública e antes de ser proferida decisão sobre a habilitação.

12.11. A verificação será certificada pelo(a) Pregoeiro(a) e deverá ser anexada aos autos os documentos passíveis de obtenção por meio eletrônico, salvo impossibilidade devidamente justificada.

12.11.1. A Administração não se responsabilizará pela eventual indisponibilidade dos meios eletrônicos no momento da verificação, ressalvada a indisponibilidade de seus próprios meios. Na hipótese de ocorrerem essas indisponibilidades e/ou não sendo supridas ou saneadas as eventuais omissões ou falhas, a licitante será inabilitada, mediante decisão motivada;

12.12. Os Documentos de Habilitação deverão estar devidamente autenticados, nos termos do artigo 12, inciso IV da Lei Federal nº 14.133/2021, ou por autenticação digital.

12.13. Para aferição da autenticidade e veracidade dos documentos de habilitação apresentados sem autenticação eletrônica, os mesmos deverão ser apresentados, na forma original ou cópia autenticada por tabelião de notas, no **DEPARTAMENTO DE PLANEJAMENTO DE COMPRAS, LICITAÇÕES E CONTRATOS, sito à Rua Eduardo Prado, nº 201, Bairro Santo Antônio, CEP 09581- 900, na cidade de São Caetano do Sul/SP**, em até **02 (dois) dias úteis** após o encerramento da sessão pública, sob pena de invalidade do respectivo ato de habilitação e aplicação das penalidades cabíveis;

12.13.1. Os documentos poderão ser apresentados mediante publicação em órgão da imprensa oficial, ou por cópia simples, desde que acompanhados dos originais para que sejam autenticados por servidor da administração, por cartório competente, por autenticação digital;

12.13.2. Os documentos eletrônicos produzidos com a utilização de processo de certificação disponibilizada pela ICP-Brasil, nos termos da Medida Provisória nº 2.200-2, de 24 de agosto de 2001, serão recebidos e presumidos verdadeiros em relação aos signatários, dispensando-se o envio de documentos originais e cópias autenticadas em papel.

12.14. Caso a licitante classificada com o menor preço venha a desatender as exigências para a habilitação, o(a) Pregoeiro(a) examinará a melhor oferta subsequente e negociará com o seu autor, decidindo sobre sua aceitabilidade e, em caso positivo, verificando as condições de habilitação e assim sucessivamente, até a apuração de uma oferta aceitável cuja autora atenda aos requisitos de habilitação, caso em que será declarada vencedora.

13. DOS RECURSOS ADMINISTRATIVOS

13.1. Declarada(s) vencedora(s), o(a) Pregoeiro(a) informará às licitantes por meio de mensagem lançada no sistema que poderão manifestar sua intenção de interpor recurso, que deverá ser realizada por meio eletrônico, utilizando exclusivamente o campo próprio disponibilizado no sistema.

13.2. Havendo manifestação da intenção de interposição de recurso, será concedido o prazo de 03 (três) dias úteis para apresentação das razões recursais, ficando as demais licitantes, desde logo, convocados para apresentar contrarrazões em igual número de dias úteis (03), que contarão a partir do término do prazo do recorrente, sendo-lhes assegurada vista imediata dos autos.

13.3. A formalização de recursos, observados os prazos legais, será dirigida à Diretoria do Departamento de Planejamento de Compras, Licitações e Contratos e será efetivada por meio de documento com identificação do Processo e número do Pregão devendo ser redigido ou anexado em campo específico do sistema, sob pena de decadência do direito de recorrer.

13.4. A falta de manifestação imediata da licitante, bem como a não apresentação das razões recursais no prazo estabelecido no item 13.2, importará na decadência do direito de recurso e adjudicação do objeto pelo(a) Pregoeiro(a) à vencedora.

13.5. O recurso contra decisão do(a) Pregoeiro(a) terá efeito suspensivo.

13.6. O acolhimento do recurso importará a invalidação apenas dos atos insuscetíveis de aproveitamento.

13.7. Não serão conhecidos os recursos interpostos após os respectivos prazos legais, bem como os encaminhados por correio, e-mail ou em desacordo com o estabelecido no item 13.1.

13.8. Decididos os recursos e constatada a regularidade dos atos praticados, a autoridade competente adjudicará e homologará o procedimento e determinará a convocação da(s) vencedora(s) para a assinatura do contrato/retirada da Autorização de Fornecimento ou Ordem de início de serviços.

14. DO CONTRATO

14.1. Para atendimento ao objeto desse certame licitatório será firmado instrumento contratual, se caso for, ou retirar o instrumento equivalente, com a empresa vencedora, em conformidade com a minuta apresentada na forma de **Anexo VIII**, sendo o adjudicatário chamado via telefone ou por e-mail, a celebrá-lo em até 05 (cinco) dias úteis, contados do recebimento do chamamento, sob pena de decair o direito ao fornecimento, sem prejuízo das sanções previstas no artigo 156 da Lei Federal 14.133/21.

14.1.1. Como condição à contratação será realizada consulta para comprovação que a empresa não possui pendências junto ao Cadastro Informativo Municipal – CADIN MUNICIPAL, em atendimento ao disposto no artigo 3º, inciso I e parágrafo primeiro da Lei 5.581/2017, que disciplinam que a inclusão no CADIN impedirá a empresa de contratar com a Administração, inclusive daquelas que não se encontram sediadas neste município.

14.1.2. Comprovadas irregularidades perante o CADIN Municipal de São Caetano do Sul, a licitante deverá proceder a regularização, antecedendo a assinatura do instrumento contratual ou emissão da Autorização de Fornecimento / Ordem de Serviços, caso seja declarada vencedora.

14.1.3. O prazo de convocação poderá ser prorrogado 1 (uma) vez, por igual período, mediante solicitação da parte durante seu transcurso, devidamente justificada, e desde que o motivo apresentado seja aceito pela Administração.

14.1.4. A adjudicatária se obriga a apresentar, no momento da assinatura do contrato:

a) A regularidade para com as Fazendas Federal (certidão conjunta negativa de débitos relativos a tributos federais, regularidade social e a dívida ativa da União), Estadual e Municipal, bem como da inexistência de débitos inadimplidos perante a Justiça do Trabalho (CNDT), se referidos documentos apresentados por ocasião deste certame licitatório já estiverem vencidos;

b) O Cadastro Nacional de Empresas Inidôneas e Suspensas (CEIS), o Cadastro Nacional de Empresas Punidas (CNEP) e o Cadastro Nacional de Condenações Cíveis por Atos de Improbidade Administrativa e Inelegibilidade (CNIA – CNJ);

c) Se o adjudicatário incorre em penalidades do artigo 156, incisos III e IV da Lei 14.133/21, as quais poderão obstar a emissão da Autorização de Fornecimento.

d) Excepcionalmente, e com vistas a agilizar o processo, tais providências poderão ser tomadas pela Administração, via Internet, havendo a impossibilidade da obtenção dos documentos por meio eletrônico, será a adjudicatária notificada para que providencie o envio da documentação sob pena de decair o direito ao fornecimento, sem prejuízo das sanções previstas no artigo 156 da Lei Federal 14.133/21;

14.2. Será facultado à Administração, quando o convocado não assinar o termo de contrato ou não aceitar ou não retirar o instrumento equivalente no prazo e nas condições estabelecidas, convocar os licitantes remanescentes, na ordem de classificação, para apresentar os documentos de habilitação nos termos definidos neste edital.

14.3. Até a assinatura do instrumento contratual a vencedora poderá ser desclassificada se a Prefeitura tiver conhecimento de fato desabonador à sua habilitação, conhecido após o julgamento, nos termos da Lei de Licitações.

14.3.1. Ocorrendo a desclassificação da proposta da licitante vencedora por fato referido no item anterior, a Prefeitura poderá convocar as licitantes remanescentes observando o disposto no item 14.2, supra.

15. CONDIÇÕES DE PAGAMENTO E DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

15.1. Os pagamentos serão efetivados em até 30 dias contados da data em que for protocolada, na Secretaria Municipal da Fazenda, a certidão de autorização da liquidação e pagamento devidamente assinados pelo(a) Secretário(a) da unidade requisitante, conforme disposições contidas no Decreto 11.092/2017 e suas alterações.

15.1.1. A pessoa jurídica pode possuir vários estabelecimentos comerciais que são partes integrantes de uma mesma empresa. Contudo, para fins de execução do contrato, a emissão das notas fiscais deve sempre considerar o estabelecimento que efetivamente executou o contrato, não sendo lícito adotar conduta distinta a esta.

15.1.2. Somente haverá a liberação, pela Secretaria Municipal da Fazenda, do pagamento devido à Detentora, quando da apresentação, pela Unidade Requisitante, de certidão devidamente assinada pelo Secretário, conforme disposições contidas na Portaria nº 18.279, de 06 de janeiro de 2005.

15.2. Havendo divergência ou erro na emissão do documento fiscal, fica interrompido o prazo para o pagamento, sendo iniciada a nova contagem somente após a regularização dessa documentação.

15.3. Ocorrendo atraso na liberação do pagamento por motivo injustificado, a Contratante poderá incorrer em multa de mora correspondente a 0,01% (um centésimo de percentual), do valor a ser pago, por dia de atraso até seu efetivo pagamento.

15.4. Ocorrendo atraso na liberação do pagamento por motivo injustificado, poderá ser feita a atualização monetária, calculada pelo IPCS, aplicada sobre os valores da parcela devida, por dia de atraso até seu efetivo pagamento.

15.5. Não será efetuado qualquer pagamento a DETENTORA enquanto houver pendência de liquidação da obrigação financeira em virtude de penalidade ou inadimplência contratual.

15.6. Os pagamentos serão efetuados através de ordem de pagamento bancário para o qual deverão constar os dados bancários no corpo da nota fiscal.

15.7. Os preços ofertados serão fixos e irrevogáveis, observando o disposto da Lei Federal nº 10.192/2001, sendo que após o período de 12(doze) meses, os preços poderão ser reajustados com base no índice do IPCA, ou outro índice que vier substituí-lo, mediante requerimento da Detentora, quando da eventual prorrogação da Ata de Registro de Preços.

15.7.1. A data-base a ser considerada para o reajustamento dos preços será a data de apresentação da proposta comercial

15.8. As despesas com a execução do presente onerarão as dotações orçamentárias de n.ºs: **02.21.01.04.122.0100.2.202.4.4.90.52.00;**
02.14.01.06.181.0750.2.067.4.4.90.52.00; **02.07.01.15.452.0200.2.078.4.4.90.52.00;** **02.09.01.12.122.0400.2.036.4.4.90.52.00;**

02.08.01.08.122.0350.2.036.4.4.90.52.00; **02.10.01.13.392.0450.2.080.4.4.90.52.00;** **02.19.01.08.242.0900.2.141.4.4.90.52.00;**
02.12.01.10.302.0550.2.014.4.4.90.52.00 - VERBAS DO TESOURO MUNICIPAL;

15.9. As despesas decorrentes deste certame correrão no presente exercício quando solicitadas.

16. DAS SANÇÕES

16.1. O licitante que, convocado dentro do prazo de validade da sua proposta, não celebrar ou não retirar o contrato; deixar de entregar ou apresentar documentação falsa exigida para o certame; ensejar o retardamento da execução de seu objeto; não mantiver a proposta; falhar ou fraudar na execução do objeto; comportar-se de modo inidôneo; cometer fraude fiscal; praticar ato lesivo previsto no art. 5º da Lei nº 12.846, de 1º de agosto de 2013; ou desatender aos prazos constantes deste instrumento convocatório - se microempresa ou empresa de pequeno porte, garantido o direito prévio da citação e da ampla defesa, poderá sofrer as sanções previstas no artigo 156 da Lei 14.133/21, sem prejuízo das multas enumeradas abaixo e das demais cominações legais:

16.1.1. Multa de 10,5% (dez vírgula cinco por cento) sobre o valor total do contrato, pela recusa injustificada do adjudicatário em assinar, aceitar ou retirar o contrato, dentro do prazo estabelecido no item 10.1; e pela apresentação de declaração de cumprimento dos requisitos (Anexo III) sem que a referida documentação esteja integralmente contida no respectivo envelope;

16.1.2. Multa de 10,5% (dez vírgula cinco por cento) sobre a parcela não executada do ajuste decorrente deste certame; ou por material não aceito pela contratante e não substituído no prazo fixado por esta, prazo este que não excederá 15 (quinze) dias úteis, contados da intimação.

16.1.3. Multa de 0,5% (zero vírgula cinco por cento) ao dia, por dia de atraso da obrigação não cumprida, até o trigésimo dia, configurando-se, após esse prazo, a hipótese de rescisão unilateral da avença por parte dessa Administração pela inexecução, parcial ou total, de seu objeto.

16.1.4. O pagamento dessas multas não exime a adjudicatária da reparação de eventuais danos, perdas ou prejuízos que seu ato punível venha a acarretar à contratante.

16.1.5. As multas, calculadas como acima, deverão ser recolhidas no prazo de 10(dez) dias corridos, a contar da data do recebimento da comunicação enviada por esta Administração.

16.1.6. As multas, calculadas como acima, poderão ser deduzidas, até seu valor total, de quaisquer pagamentos devidos à adjudicatária, mesmo que referentes a outras avenças, ou deduzidas de eventual garantia de contrato. Poderão, alternativamente, ser inscritas em Dívida Ativa para cobrança executiva ou cobradas judicialmente.

16.1.7. Se a multa aplicada e as indenizações cabíveis forem superiores ao valor de pagamento eventualmente devido pela Administração ao contratado, além da perda desse valor, a diferença será descontada da garantia prestada ou será cobrada judicialmente.

16.2. As decisões relacionadas a multas, penalidades e advertências, bem como as notificações dessas decisões, serão publicadas em diário oficial do município e encaminhadas via correios para as empresas sancionadas, garantindo o direito de ampla defesa, a contar da confirmação de recebimento da decisão.

17. DAS DISPOSIÇÕES GERAIS

17.1. A simples participação na presente licitação, caracterizada pela inscrição e credenciamento para participar do pregão, implica para a licitante a observância dos preceitos legais e regulamentares em vigor, bem como a integral e incondicional aceitação de todos os termos e condições deste edital, e de seus anexos, aos quais se submete; implica, também, no reconhecimento de que este instrumento convocatório, e seus anexos, caracterizaram perfeitamente o objeto do certame, sendo os mesmos suficientes para a exata compreensão do objeto e para seu perfeito atendimento, não cabendo, posteriormente, o direito a qualquer indenização.

17.2. A fidelidade e legitimidade de todos os documentos, informações e declarações prestadas em atendimento às normas deste instrumento editalício sujeitam-se às penas da lei. A falsidade de qualquer documento ou a inverdade das informações nele contidas implicará na imediata desclassificação da licitante que o tiver apresentado, ou, caso tenha sido a vencedora, na rescisão do ajuste, sem prejuízo das demais sanções cabíveis.

17.3. Cada proponente arcará com todos os custos diretos ou indiretos para a preparação e apresentação de sua proposta, independentemente do resultado deste procedimento licitatório.

17.4. As comunicações decorrentes de eventuais recursos, bem como quaisquer outras comunicações, poderão ser disponibilizadas aos proponentes por qualquer meio de comunicação que comprove o recebimento ou ainda, dar-se-ão por meio de publicações em Diário Oficial do Município, ou ainda no site oficial desta Prefeitura, ou ainda, diretamente para cada uma das empresas participantes do certame.

17.5. Os casos omissos serão regulados pela legislação citada em 1.1 e 1.2, sendo apreciados e decididos pelo(a) Pregoeiro(a) ou Agente de Contratação, submetendo-os, conforme o caso, à apreciação da Autoridade Competente.

17.6. Para que o interessado proceda com "vistas" ao processo, deverá apresentar requerimento por escrito, assinado por quem de direito, além de documento de identificação pessoal, sendo que nesse ato será lavrado "termo de vistas ao processo", o qual será devidamente datado e assinado pelo interessado e pelo funcionário que o recepcionou. Vistas aos autos ocorrerão sem retirada dos mesmos das dependências da Prefeitura.

17.7. O(a) Pregoeiro(a) ou Agente de Contratação e sua Equipe de Apoio, se entenderem conveniente ou necessário, poderão utilizar-se de assessoramento técnico e específico para tomar decisões relativas ao presente certame licitatório, o qual se efetivará através de parecer formal que

integrará o respectivo processo.

17.8. As normas disciplinadoras deste pregão serão interpretadas em favor da ampliação da disputa, observada a igualdade de oportunidades entre as proponentes, sem comprometimento do interesse público, da finalidade e da segurança do procedimento e dos futuros ajustes dele decorrentes.

17.9. Em caso de dúvidas quanto à comprovação de horário de quaisquer eventos marcados para este certame licitatório, prevalecerá o horário oficial de Brasília.

17.9.1. Da contagem dos prazos estabelecidos neste edital e seus anexos, excluir-se-á o dia do início e incluir-se-á o do vencimento e considerar-se-ão os dias consecutivos, exceto quando for explicitamente disposto em contrário. Só se iniciam e vencem os prazos em dias de expediente na Prefeitura.

17.10. Muito embora os documentos estejam apresentados de forma individualizada, todos eles se completam, sendo que cada proponente deve, para a apresentação de PROPOSTA DE PREÇOS e DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO, bem como eventuais outros documentos, ao se valer do edital, inteirar-se de sua composição, tomando conhecimento, assim, das condições administrativas e técnicas que nortearão o desenvolvimento do certame e a formalização da contratação, de sorte que todos os aspectos mencionados em cada documento deverão ser observados, ainda que não repetidos em outros.

17.11. O(a) Pregoeiro(a) ou Agente de Contratação conforme o caso poderá relevar aspectos puramente formais nas propostas e nos documentos de habilitação apresentados pelas licitantes, desde que não comprometa a lisura e o caráter competitivo desta licitação.

18. DO FORO

18.1. Será eleito o Foro da Comarca desta Administração, com renúncia a qualquer outro, por mais privilegiado que seja, para qualquer procedimento relacionado com o processamento desse certame licitatório, assim como ao cumprimento das obrigações dele decorrente.

Anexo I – Termo de Referência;

Anexo II – Proposta Comercial;

Anexo III- A Modelo de Declaração de Atendimento aos Requisitos de Habilitação;

Anexo III- B Modelo de Declaração de Atendimento aos Requisitos de Habilitação para as ME e EPP;

Anexo IV – Modelo de Declaração de Microempresa e Empresa de Pequeno Porte;

Anexo V – Modelo de Declarações de Regularidade Perante o Ministério do Trabalho e Relativas aos Artigos 63, Inciso IV e 68, Inciso VI da Lei Federal 14.133/21;

Anexo VI – Modelo de Declaração de Adequação da Cooperativa a lei Federal 12.690/2012;

Anexo VII – Modelo Declaração Decreto n° 9.935/2009

Anexo VIII – Termo de Ciência e de Notificação;

Anexo IX – Minuta da Ata de Registro de Preços.

São Caetano do Sul, na data da assinatura digital.

Carolina Morales Duwe
Diretora do Departamento de

**Planejamento
de
Compras,
Licitações
e
Contratos**

PROCESSO SEI n° 3548807.425.00000454/2025-45

PREGÃO ELETRÔNICO N° 72/2025

ANEXO I - TERMO DE REFERÊNCIA

1. OBJETO

1.1. Constitui o objeto deste processo licitatório, o **REGISTRO DE PREÇOS PARA O FORNECIMENTO DE MOBILIÁRIO**, para atendimento da Secretaria Municipal de Educação e Rede Municipal de Ensino, conforme especificações técnicas e lotes descritas abaixo:

LOTE 01 – MOBILIÁRIO ESCOLAR				
Item	Código	Qtde.	Un	Especificações

1	1.23.01.4087-2	2	UN	MESA REFEITORIO 8 LUGARES ESCAMOTEAVEIS, TAMPOS MEDINDO 2.400 X 800 EM MDF 25MM CRU REVESTIDO EM POSTFORMING MARFIM 0,6MM, COM BORDAS EM POSTFORMING 90 GRAUS. ESTRUTURA FERRO 50X30 X 1,2MM, COM APOIO DOS TAMPOS EM FERRO 30X20 X 1,2MM, SENDO 2 MODULOS 4 LUGARES COM 4 ENCAIXE ENTRE SI, ALTURA DOS PÉS 15 CM COM CHAPA PARA NIVELADORES E PONTEIRAS EM POLIPROPILENO COR PRETA, ESTRUTURA COM PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI NA COR PRETA. ASSENTOS MEDINDO 300 X 300 EM MDF CRU 25MM REVESTIDO EM POSTFORMING COR MARFIM 0,6MM, COM BORDAS POSTFORMING 90 GRAUS. ESTRUTURA ESCAMOTEAVEIS 20X20X1,5MM, PARAFUSOS 1/2 POLEGADA COM 2 POLEGADA COMPRIMENTO COM PORCA TRAVANTE. CADA APOIO DOS ASSENTOS POSSUI 2 BARRAS CHATAS 1 1/4 X 3,16 ESPESSURA COM 10 CM COMPRIMENTO.
2	1.23.01.4216-6	1.000	UN	MESA ACESSÍVEL PARA CADEIRANTE: Estrutura em tubo de aço 25x25 (parede 1,50mm) que compõe a parte superior móvel da estrutura que permite o encaixe e a regulagem de altura. Travessas superiores perpendiculares em tubo 25x25(parede 1,50mm). Três travessas em tubo 20x20(parede 1,06mm) para fixação do tampo. Base dos pés em tubo 30x50(parede 1,50mm), colunas laterais em barramento duplo em tubo 30x30(parede 1,06mm). Na parte inferior travessa fixa para unir os pés em tubo de aço 25x25(parede 1,50mm) na horizontal como reforço da estrutura formando uma peça única. Soldagem das partes metálicas pelo processo TIPO MIG em todas as junções. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e pintura em epóxi-pó. Fechamento dos topos na parte superior ponteiras 25x25 fixadas através de encaixe e nas partes (topos) inferiores com ponteiras 30x50 com calço fixadas por rebite de repuxo tipo POP 4,8x16. Nas laterais inferiores protetores de pintura em formato de (U) nas dimensões 300x33x12mm de cada lado. Sistema de ajuste composto de buchas e manípulos fabricados em resina plástica. Regulagem de altura em 4 estágios. Dotada de duas sapatas niveladoras que permitam a regulagem de inclinação de até 7cm. Porta livros tipo cesto em arame 3/16, tamanho 360mm de comprimento x 90mm de largura x 265mm de altura, soldado na estrutura com espaçamento máximo 60mm x 60mm. Tampo (900mmx650mm) em MDF de 18mm revestido na face superior em melamínico textura. Bordas fresadas e lixadas com aplicação de selador e verniz PU. Fixação do tampo através de sete parafusos mitofix autoatarraxante 4,5x35 PHP. Como se trata de um móvel ajustável sua altura menor é de 640mm e a maior de 810mm.
3	1.23.01.4265-4	5.000	UN	Cadeira frontal adulto, com prancheta frontal regulável. Pés são fabricados em aço 1010/1020 em tubo oblongo de 29 x 58 mm com 1,5 mm de espessura, e recebem, em uma de suas extremidades, uma base termoplástica, em formato de arco, fabricada em polipropileno copolímero injetado, com espessura mínima de parede de 4 mm e nervuras estruturais em todo seu comprimento, evitando o contato do tubo com a umidade do chão, prevenindo a oxidação. Esses dois componentes são unidos sob pressão e fixam-se com auxílio de dois repuxes presentes na extremidade do tubo. A montagem dos pés a estrutura se dá por meio de dois parafusos. Os tubos recebem uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Estrutura é fabricada em aço 1010/1020, sendo a ligação do assento e encosto, produzida em tubos de secção oblonga de 16 x 30 mm com 1,5 mm de espessura, dobrados mecanicamente. Duas travessas horizontais de ligação e sustentação em tubo de secção quadrada de 25 x 25 mm com 1,5 mm de espessura de parede que sobem até o tampo formando um conjunto de sustentação da prancheta. A base da prancheta é composta por dois tubos de secção quadrada, medindo 20 x 20 mm com espessura de parede de 1,2 mm, uma mão francesa na parte frontal da estrutura fabricada com tubos de mesma dimensão e dois guias da prancheta feitos em tubos de 28,57 mm de diâmetro e com parede de 2,25 mm por onde os tubos deslizam para permitir a regulagem da distância da prancheta. O suporte para mochila é confeccionado com barra chata de 12,7 x 2,5 mm, formando um arco com raio de 19,5 mm. As camisas, onde os pés são encaixados, são fabricadas em tubos oblongos medindo 29 x 58 mm com 1,2 mm de espessura. Uma travessa em tubo de secção quadrada medindo 15 x 15 mm e 0,9 mm de espessura é soldada entre as camisas para dar mais sustentação à cadeira. Todas as peças da estrutura são unidas entre si por solda tipo MIG, e recebem uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O assento é fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento texturizado e aberturas para ventilação, com dimensões de 465 mm de largura, 415 mm de profundidade, aproximadamente 5 mm de espessura de parede e cantos arredondados, unidos à estrutura por meio

				<p>de quatro parafusos para plástico de 5 x 30 mm. Possui também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário. Possui porta livros produzido em polipropileno copolímero pelo processo de injeção de termoplásticos, totalmente fechado nas partes laterais e traseira, possuindo apenas aberturas para ventilação na parte inferior. A abertura frontal de acesso ao porta-livros mede aproximadamente 270 x 85 mm, e sua profundidade é de aproximadamente 260 mm. Acopla-se ao assento através de abas que se prolongam da cesta e juntam-se com a estrutura onde serão fixados por quatro parafusos. O assento apresenta como opcional alma estofada com espuma injetada, com espessura de aproximadamente 20 mm e densidade controlada de 26 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%. A alma estofada é montada ao assento por meio de parafusos de 3.5 x 8 mm para plástico. Prancheta ambos os modelos possuem disponíveis a opção de alocar a prancheta do lado direito ou lado esquerdo do conjunto. Independente da configuração, as pranchetas são injetadas em ABS e possuem 550 mm de comprimento por 360 mm de profundidade. Possui porta canetas frontal de aproximadamente 300 mm de comprimento por 28 mm de largura. O tampo é encaixado ao contra tampo, feito em ABS, e fixado ao trilho através de um sistema de encaixe com quatro buchas e tubos deslizantes, que permitem a regulagem da distância entre a prancheta e o usuário em aproximadamente 80 mm. O encosto é inteiriço, com aberturas para ventilação, fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460 mm de largura por 278 mm de altura, com espessura média de parede de 4 mm e cantos arredondados. A peça une-se a estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam na estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto apresenta como opcional alma estofada com espuma laminada, com espessura de aproximadamente 20 mm e densidade controlada de 26 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%. A alma estofada é montada ao assento por meio de encaixes. Medida aproximada 710mm x 460mm x 420mm x 400mm</p>
4	1.23.01.4297-2	7.000	UN	<p>CONJUNTO SEXTAVADO, UMA MESA E SEIS CADEIRAS:MESA: Estrutura em tubo de aço 20x30 (parede 1,06mm) com requadro. Pés com ponteiros plásticos 20x30 100% injetadas, fixadas sobre pressão com pinos. Soldagem pelo processo tipo MIG em todas as junções. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e pintura em epóxi-pó. Tampo (1200mm de diâmetro) em MDF de 18mm revestido com laminado melamínico de 0,8mm de espessura e bordas com acabamento em PVC tipo (T). Tampo fixado à estrutura através de 06 parafusos 4.5x45PHP auto atarraxantes. Altura 710mm. CADEIRAS: estrutura em tubo de aço 7/8 (parede 1,20mm) para o encosto e tubo 7/8(parede 1,06mm) para os pés. Quatro travessas entre as pernas para reforço em tubo 7/8(parede 0,90mm). Ponteiros plásticos 7/8 internas fixadas através de encaixe. Soldagem pelo processo tipo MIG em todas as junções. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e pintura em epóxi-pó. Assento(395x365mm) e encosto(400x180mm) em compensado de 10mm revestido de laminado melamínico 0,8mm. Fixados à estrutura através de rebites de repuxo 4.8x25. Altura do assento ao chão 430mm.</p>
5	1.23.01.4323-5	500	CJ	<p>CONJUNTO COLETIVO ADULTO, FORMADO POR UMA MESA E QUATRO CADEIRAS: MESA: Estrutura com pés em tubo de aço 1 1/2 pol (parede 1,50 mm), requadro em tubo de aço de 20 x 30 mm (parede 1,06 mm). Fechamento com ponteiros internos em polipropileno cor azul. Fixação do tampo à estrutura através de 8 parafusos 1/4 x1 1/4 sextavados. Soldagem pelo processo tipo MIG em todas as junções. Pintura das partes metálicas com tinta epóxi-pó, brilhante, polimerizada em estufa, cor cinza. Tampo (800x800 mm) em resina ABS 3,5 mm espessura, cor azul, abas com 30 mm de altura. O tampo apresenta em sua parte anterior nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração. Dotado de 8 torres de recepção dos parafusos sextavados 1/4 x1 1/4 para sua fixação na estrutura. Altura 750 mm. CADEIRA: E estrutura em tubo de aço 7/8 ç chapa 16 (parede 1,50 mm) para o encosto e tubo 7/8 (parede 1,20 mm) para os pés. Dotada de 02 reforços transversais em tubo 3/4 (parede 1,06mm) soldados na parte inferior do assento e 04 travessas de reforço entre as pernas em tubo 3/4(parede 1,06mm). Soldagem pelo processo tipo MIG em todas as junções. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e pintura em epóxi-pó híbrida e eletrostática. Fechamento dos topos dos tubos (inclusive os pés) com ponteiros em polipropileno injetado de alta densidade, fixados na estrutura através de encaixe. Assento (425x400mm) sem abas e com curvatura anatômica anterior e posterior em resina PP, cavidade especial para alojamento adequado do rebite. Encosto (410x210mm) em resina PP, ergonômico, cavidade especial para alojamento adequado do rebite. A espessura do assento/encosto deve ser</p>

				de 8mm em toda sua extensão. Fixados à estrutura por rebites pop de alumínio (4 no assento e 4 no encosto) 6.2x25. Altura do assento ao chão 460mm e altura do encosto ao chão 850mm.
6	1.23.01.4324-3	500	CJ	<p>CONJUNTO COLETIVO INFANTIL, FORMADO POR UMA MESA E QUATRO CADEIRAS: MESA: Estrutura com quatro pés individuais em tubo de aço secção redonda de 1 1/2 pol (parede 1,50 mm), requadro em tubo de aço de 20x30 mm (parede 1,06 mm). Fechamento com ponteiros internas em polipropileno. Fixação do tampo à estrutura através de 8 parafusos 1/4 x1 1/4 sextavados. Soldagem pelo processo tipo MIG em todas as junções. Pintura das partes metálicas com tinta epóxi-pó, brilhante, polimerizada em estufa, cor branco estrutural. Tampo (800x800 mm) em resina ABS, 3,5 mm espessura, abas com 30 mm de altura. O tampo apresenta em sua parte anterior nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração. Dotado de 8 torres de recepção dos parafusos sextavados 1/4 x1 1/4 para sua fixação na estrutura. Altura 580 mm. CADEIRAS: Estrutura em tubo 7/8 (parede 1,50mm), quatro pés, sendo dois em peça única com o encosto e dois em forma de palito. Duas travessas de sustentação sob o assento em tubo 7/8 (parede 1,20mm). Abaixo do assento na parte frontal travessa em forma de arco para sustentação do mesmo em tubo 7/8 (parede 1,20mm). Soldagem das partes metálicas pelo processo tipo MIG em todo perímetro de união, junções com superfície lisa e homogênea, sem apresentar pontos cortantes, asperezas ou escórias. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e desengraxante. Acabamento com tinta epóxi-pó, híbrida e eletrostática. Fechamento de todos os topos dos tubos com ponteiros 7/8 injetadas 100% polipropileno. Assento (340x330mm) e encosto (330x180mm) em resina PP, texturizado, espessura de 5mm, com curvaturas anatômicas e abas laterais que se acomodam melhor à estrutura. Cavidades especiais com rebaixo, evitando danos à vestimenta do usuário, para fixação do encosto à estrutura através de rebites de repuxo tipo POP. Altura do assento ao chão 340mm e altura do encosto ao chão 625mm</p>
7	1.23.01.4327-8	200	CJ	<p>CONJUNTO ESCOLAR TAMANHO 06, INDICADO PARA ALUNOS COM ESTATURA ENTRE 1,59 E 1,88M DE ALTURA. MESA COM TAMPO EM POLÍMERO ABS (ACRILONITRILA BUTADIENO ESTIRENO), NA COR AZUL, COM DIMENSÕES ACABADAS DE 608MM (LARGURA), 475MM (COMPRIMENTO), 33MM (ALTURA) E 4,15MM (ESPESSURA). A SUPERFÍCIE É TEXTURIZADA, COM NERVURAS TRANSVERSAIS E LONGITUDINAIS NA PARTE INFERIOR QUE CONFEREM RESISTÊNCIA MECÂNICA AO TAMPO. O TAMPO POSSUI UM CORTE CÔNCAVO NA BORDA FRONTAL, ONDE O ALUNO SE POSICIONA AO SENTAR-SE, COM FORMATO DE UM ARCO DE 475MM DE COMPRIMENTO EM UMA CIRCUNFERÊNCIA DE RAIOS DE 1200MM. SUPERFÍCIE SUPERIOR É DOTADA DE UMA CAVIDADE PARA PORTALÁPIS DE DIMENSÕES 160X20X10MM, UM PORTABORRACHA DE 50X40X10MM E UM PORTACOPO COM DIÂMETRO DE 75 MM E PROFUNDIDADE DE 10 MM. POSSUI CANTOS ARREDONDADOS, EM FORMATO DE UM QUADRANTE DE UM CÍRCULO COM RAIOS DE 35MM, E RAIOS DA BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO DE 10MM. O TAMPO É FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 6 PARAFUSOS 4,5X40MM PLASTIC FLANGEADO FENDA PHILIPS, FABRICADOS EM AÇO SAE 1015 COM ACABAMENTO ZINCADO BRANCO E ROSCA AUTO CORTANTE. ESTRUTURA DA MESA COMPOSTA DE MONTANTES VERTICAIS E TRAVESSA LONGITUDINAL CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECÇÃO OBLONGA DE 29 MM X 58 MM, EM CHAPA 16 (1,5 MM); TRAVESSA SUPERIOR CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, CURVADO EM FORMATO DE "C", COM SECÇÃO CIRCULAR DE Ø = 31,75 MM (1 1/4"), EM CHAPA 16 (1,5 MM); TRAVESSA UNINDO DOIS PONTOS DA TRAVESSA "C" DANDO SUSTENTAÇÃO AO TAMPO CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECÇÃO RETANGULAR 20 MM X 30 MM, EM CHAPA 18 (1,2 MM); PÉS CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECÇÃO CIRCULAR DE Ø = 38 MM (1 1/2"), EM CHAPA 16 (1,5 MM). PORTA-LIVROS EM POLIPROPILENO PURO INJETADO NA COR CINZA. FIXAÇÃO DO PORTA-LIVROS À TRAVESSA LONGITUDINAL ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUXO", Ø 4,0 MM, COMPRIMENTO 10 MM. FIXAÇÃO DAS SAPATAS (FRONTAL E POSTERIOR) AOS PÉS ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUXO", Ø 4,8 MM, COMPRIMENTO 12 MM. PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADAS NA COR AZUL, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADOS, MOLDADOS</p>

				ANATOMICAMENTE, PIGMENTADOS NA COR AZUL. ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, Ø 20,7 MM, EM CHAPA 14 (1,9 MM). FIXAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO INJETADOS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUXO", Ø 4,8 MM, COMPRIMENTO 12 MM. PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADAS NA COR AZUL, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE E PINO EXPANSOR. PARTES METÁLICAS COM TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS. PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI / POLIÉSTER, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA 40 MICROMETROS, NA COR CINZA. PRODUTO CERTIFICADO PELO INMETRO
8	5.71.20.0060-8	15.040	UN	CONJUNTO DE CARTEIRA ESCOLAR, FDE CJA-06 COMPOSTO POR 01 MESAS E 01 CADEIRAMODELO FDE CJA-06 MESA CONFECCIONADA EM MDF REVESTIDO NA FACE SUPERIOR EM LAMINADO MELAMINICO, NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTO NA COR CINZA MEDINDO (450X600)MM=(LXC) COM ESPESSURA DE 19,4MM ALTURA DE 760MM SEM PAINEL FRONTAL CONTENDO PORTA LIVROS EM POLIPROPILENO PURO NA COR CINZA MEDINDO (306X506)MM=(LXC) ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO SECCAO CIRCULAR COM DIAMETRO DE 38MM, ESPESSURA DE 1,59MM (CHAPA N.16) ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTATICA COM TINTA EM PO HIBRIDA EPOXI/POLIESTERNA COR CINZACADEIRA CONFECCIONADA EM POLIPROPILENO INJETADONA COR NA COR AZUL SEM BRACOASSENTO MEDINDO (400X430)MM=(LXP)ENCOSTO MEDINDO (396X198)MM=(LXA) ALTURA DE 460MM ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO FIXACAO DO ASSENTO ATRAVES DE REBITES DE REPUXO ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTATICA COM TINTA EM PO HIBRIDA EPOXI/POLIESTERNA COR CINZA SAPATAS E PONTEIRAS E POLIPROPILENO COPOLIMERO VIRGEM INJETADAS NA COR AZUL GARANTIA MINIMA DE 12 MESES CONFORME NORMAS NBR/ABNT VIGENTES E CATALOGO TECNICO FDE ACONDICIONAMENTO SEGUNDO PADRAO FDE
9	5.71.20.0126-4	2.000	UN	CONJUNTO DE CARTEIRA ESCOLAR, FDE CJA-05 COMPOSTO POR 01 MESA E 01 CADEIRAMODELO FDE CJA-05 MESA CONFECCIONADA EM PLASTICO INJETADO ABS REVESTIDO COM LAMINADO MELAMINICO DE ALTA PRESSAO NA COR VERDE MEDINDO (608X466)MM NA ALTURA DE 710MM SEM PAINEL FRONTAL PORTA-LIVROS EM POLIPROPILENO INJETADO NA COR CINZA MEDINDO (503X306)MM ESTRUTURA EM AÇO TUBULAR DE SECCAO OBLONGA COM ESPESSURA DE 1,59MM (CHAPA N. 16) ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTATICA COM TINTA PONA COR CINZACADEIRA CONFECCIONADA EM POLIPROPILENO INJETADONA COR VERDE SEM BRACOSASSENTO MEDINDO (400X390)MM ENCOSTO MEDINDO (198X396)MM ALTURA TOTAL DE 780MM ESTRUTURA EM AÇO TUBULAR COM ESPESSURA DE 1,98MM (CHAPA N. 14) ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTATICA COM TINTA PONA COR CINZA COM SAPATAS GARANTIA MINIMA DE 12 MESES CONFORME NORMAS NBR/ABNT VIGENTES
10	5.71.20.0315-1	500	UN	CONJUNTO DE MESA E BANCO MDF BRANCO PARA REFEITORIO COMPOSTO POR 01 MESA E 02 BANCOS COM ENCOSTO TAMPO DA MESA CONFECCIONADO EM MADEIRA MDF REVESTIDO NA FACE SUPERIOR COM LAMINADO MELAMINICO NA COR BRANCA MEDINDO (2000 X 620)MM COM ESPESSURA DE 15MM ALTURA DE 455MM BANCOS CONFECCIONADOS EM MADEIRA MDF REVESTIDOS NA FACE SUPERIOR COM LAMINADO MELAMINICO NA COR BRANCA ASSENTO MEDINDO (2000 X 320)MM COM ALTURA DE 230MM, ENCOSTO MEDINDO (2000 X 100)MM ESTRUTURA EM AÇO TUBULAR ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTATICA COM TINTA PO NA COR CINZA COM SAPATAS NIVELADORAS GARANTIA MINIMA DE 12 MESES
11	5.71.20.0317-8	500	UN	CONJUNTO DE MESA E BANCO MDF BRANCO PARA REFEITORIO COMPOSTO POR 01 MESA E 02 BANCOS SEM ENCOSTO TAMPO CONFECCIONADO EM MADEIRA MDF REVESTIDO NA FACE SUPERIO COM LAMINADO MELAMINICO NA COR BRANCA MEDINDO (2000 X 620)MM COM ESPESSURA DE 15MM ALTURA DE 525MM BANCOS CONFECCIONADOS EM MADEIRA MDF REVESTIDOS COM LAMINADO MELAMINICO NA COR BRANCA MEDINDO (2000 X 320)MM COM ALTURA DE 300MM ESTRUTURA EM AÇO TUBULAR ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTATICA COM TINTA PO NA COR BRANCA GARANTIA MINIMA DE 12 MESES
12	5.71.20.0318-6	1.000	UN	CONJUNTO DE MESA E BANCO MDF CINZA PARA REFEITORIO COMPOSTO POR 01 MESA E 02 BANCOS SEM ENCOSTO TAMPO DA

				MESA CONFECCIONADO EM MADEIRA MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMINICO NA COR CINZA MEDINDO (2000 X 700)MM COM ESPESSURA DE 15MM ALTURA DE 750MM BANCOS CONFECCIONADOS EM MADEIRA MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMINICO NA COR CINZA MEDINDO (2000 X 300)MM COM ESPESSURA DE 15MM ESTRUTURA EM ACO TUBULAR ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTATICA COM TINTA PO NA COR CINZA COM SAPATAS NIVELADORAS GARANTIA MINIMA DE 12 MESES
LOTE 02 - CADEIRAS				
Item	Código	Qtde.	Un	Especificações
1	1.23.01.3939-4	300	UN	CADEIRA FIXA; CONCHA DUPLA COM VAO ENTRE O ENCOSTO E O ASSENTO; COM ENCOSTO E ASSENTO EM POLIPROPILENO; NA COR LARANJA; SEM BRACOS; ESPALDAR MEDIO; COM ENCOSTO MEDINDO NO MINIMO (440X185)MM=(LXA); COM ASSENTO MEDINDO NO MINIMO (440X440)MM=(LXP); COM ESTRUTURA EM ACO; BASE COM 04 PES; ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTATICA COM TINTA PO; NA COR PRETA; COM PRAZO DE GARANTIA DE NO MINIMO 12 MESES; FABRICADO DE ACORDO COM A NORMA NBR/ABNT 13.962 E NR-17 – CÓDIGO BEC: 5501679
2	1.23.01.3974-2	50	UN	POLTRONA PRESIDENTE CONCHA ÚNICA, ASSENTO E ENCOSTO CONFECCIONADOS EM POLIURETANO, COM BRAÇOS FIXOS EM AÇO CROMADO COM REVESTIMENTO EM POLIURETANO, BASE RELAX COM PISTÃO E ESTRELA CROMADOS, COM RODÍZIOS CONFECCIONADOS EM POLIURETANO, MEDINDO 560 DE LARGURA X 113 DE ALTURA TOTAL X 47 DE PROFUNDIDADE. APRESENTAR CATÁLOGO QUE APRESENTE COMPROVAÇÃO QUE ATENDA AS NORMAS TÉCNICAS NORMA REGULAMENTADORA NR 17 - ERGONOMIA, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003
3	1.23.01.4100-3	300	UN	CADEIRA FIXA EMPILHÁVEL COM ASSENTO MANUFATURADO EM TERMOPLÁSTICO POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO COR A DEFINIR. FORMATO ANATÔMICO, COM 05 PARES DE ORIFÍCIOS OBLONGADOS DE MEDIDA 6 X 20 MM. ESPAÇAMENTO LONGITUDINAL ENTRE ESSES ORIFÍCIOS DEVERÁ EXISTIR UM PAR DE REBAIXOS, COM LARGURA MÍNIMA DE 4,0 MM CADA REBAIXO, PARA GARANTIR A ADERÊNCIA NECESSÁRIA. ASSENTO POSSUI BORDAS FRONTAIS (ANTERIORES) CURVADAS PARA BAIXO. DIMENSÃO DE 484MM LARGURA DA SUPERFÍCIE X 412MM PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE X 30,09 ESPESSURA. ENCOSTO MANUFATURADO EM TERMOPLÁSTICO POLIPROPILENO INJETADO EM ALTA PRESSÃO, DE FORMATO ANATÔMICO COM APOIO LOMBAR, COM 04 PARES DE ORIFÍCIOS OBLONGADOS DE MEDIDA 5 X 22 MM. ESPAÇAMENTO LONGITUDINAL ENTRE ESSES ORIFÍCIOS DEVERÁ EXISTIR UM PAR DE REBAIXOS, COM LARGURA MÍNIMA DE 4,0 MM CADA REBAIXO, PARA GARANTIR A ADERÊNCIA NECESSÁRIA. DIMENSIONAL DO ENCOSTO 479MM LARGURA X 329MM EXTENSÃO VERTICAL TOTAL X 250MM EXTENSÃO VERTICAL NA REGIÃO DO APOIO LOMBAR X 20,06 ESPESSURA MÍNIMA X 27,8 ESPESSURA MÁXIMA. ASSENTO É FIXADO À ESTRUTURA METÁLICA SOB PRESSÃO E ANCORADO COM PARAFUSOS TIPO AA, JÁ O ESPALDAR, NÃO É FIXADO COM PARAFUSOS, DEVERÁ RECEBER INSERTOS INTERNOS NAS CANALETAS DE ALOJAMENTO DAS HASTES DO ENCOSTO, DE MODO A NÃO PERMITIR ATRITO DIRETO DOS TUBOS METÁLICOS COM O PLÁSTICO DO ENCOSTO, ESTE CONJUNTO RECEBE DOIS PLUGS SOB PRESSÃO NA MESMA COR DO ESPALDAR COMO DISPOSITIVOS DE FIXAÇÃO PERMANENTES NA ESTRUTURA. PARAFUSOS E PLUGS DE FIXAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO NÃO PODERÃO SER RETIRADOS SEM O USO DE FERRAMENTAS ESPECÍFICAS. ESTRUTURA FIXA TIPO 04 PÉS MANUFATURADA EM AÇO CARBONO TUBULAR DE SEÇÃO OBLONGA COM MEDIDAS MÍNIMAS DE 16 X 30 X 1,2 MM, COM TRAVESSAS SOB O ASSENTO EM TUBOS DE SEÇÃO CILÍNDRICA COM MEDIDAS DE 19 X 1,2 MM OU 22,23 X 1,2 MM. TODAS AS TERMINAÇÕES DE TUBO DEVERÃO SER PROTEGIDAS POR PONTEIRAS INJETADAS EM TERMOPLÁSTICO PRETO COM ACOPLAGEM TIPO EXTERNA. SUPORTE DE ENCOSTO CONFECCIONADO EM DUAS HASTES TUBULARES COM MEDIDA MÍNIMA DE 16 X 30 X 1,2 MM CADA HASTE. ESTRUTURA METÁLICA DEVERÁ POSSUIR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ NA COR PRETA, COM TRATAMENTO DE ESTABILIZAÇÃO DO SUBSTRATO, ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR SECAGEM E ESTUFA.
4	1.23.01.4101-1	30	UN	POLTRONA PRESIDENTE COM LONA E CAPA REMOVÍVEL ESTOFADA, COM ESPUMA DE 20MM DE ESPESSURA E DENSIDADE 28, COM

				<p>REVESTIMENTO 100% PVC. BRAÇOS EM AÇO CARBONO CROMADO COM APOIO ESTOFADO. ASSENTO E ENCOSTO MEDINDO 575MM DE LARGURA, 600MM DE LARGURA BRAÇO A BRAÇO, 630MM DE PROFUNDIDADE, BRAÇO COM ALTURA DE 285MM. COLUNA A GÁS UTILIZADA PARA CONECTAR A BASE AO MECANISMO COM A FUNÇÃO DE REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO COM REFERÊNCIA AO PISO. PERMITE TAMBÉM MOVIMENTOS CIRCULARES DA CADEIRA E POSSUI UM SISTEMA DE AMORTECIMENTO DE IMPACTO PELA AÇÃO DO GÁS SOB PRESSÃO NO CARTUCHO E MOLA DE COMPRESSÃO, QUE ATUA SOBRE QUALQUER CONDIÇÃO DE ALTURA. CONSTITUÍDA DE UM CORPO CILÍNDRICO DENOMINADO CÂMARA, FABRICADO COM TUBO DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE PRECISÃO DE AÇO CARBONO 1008/1020 NA MEDIDA EXTERNA DE 50MM CONFORMADO EM UMA DE SUAS EXTREMIDADES PELO PROCESSO DE CONIFICAÇÃO PARA PERFEITA FIXAÇÃO NA BASE. RECEBE PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO ATRAVÉS DE UM REVESTIMENTO DE PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI PRETO E NO CARTUCHO A GÁS UMA CAMADA DE ELETRODEPOSIÇÃO DE CROMO (CROMEACÃO). MECANISMO RELAX, FABRICADO EM AÇO 1010/1020 COM CORPO PREDOMINANTEMENTE DESENVOLVIDO EM CHAPAS DE 2,5 MM DE ESPESSURA. RECEBE UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ. POSSUI UMA ALAVANCA LOCALIZADA NO LADO DIREITO, QUE AO SER ROTACIONADA COMANDA O ACIONAMENTO DA COLUNA A GÁS, PARA REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA, E AO SER PUXADA, E EMPURRADA, TRAVA E DESTRAVA O MOVIMENTO DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO, SINCRONIZADO AO ASSENTO, COM UMA POSIÇÃO DE TRAVAMENTO E RELAÇÃO DE INCLINAÇÃO DE 1:1. BASE DE ALUMÍNIO, EM FORMA DE PENTÁGONO, OBTENDO UM DIÂMETRO NA ORDEM DE 710 MM E CONSTITUÍDA COM CINCO PÁS DE APOIO PARA FIXAÇÃO DOS RODÍZIOS E UMA FURAÇÃO CENTRAL CONIFICADA PARA ACOPLAMENTO DA COLUNA A GÁS. CONJUNTO É FABRICADO EM MATERIAL DE LIGA DE ALUMÍNIO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO E SUBMETIDO A UM PROCESSO DE PRÉ-AFINAMENTO SUPERFICIAL PELO PROCESSO DE LIXAMENTO. POSSUI NA EXTREMIDADE DE CADA PÁ UMA LOJAMENTO PARA O ENCAIXE DOS RODÍZIOS. RODÍZIO DE PU CONSTITUÍDO DE DUAS ROLDANAS CIRCULARES, NA DIMENSÃO DE 55 MM DE DIÂMETRO, FABRICADAS EM SUA REGIÃO CENTRAL EM TERMOPLÁSTICO DENOMINADO DE POLIAMIDA (PA) E EM SUA BANDA DE RODAGEM EM POLIURETANO (PU), DESTINANDO-SE A PISOS RÍGIDOS. CORPO DO RODÍZIO CONFECCIONADO DE FORMA SEMICIRCULAR, FABRICADO EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO DE POLIAMIDA (PA). ROLDANAS SÃO FIXADAS NESTE CORPO ATRAVÉS DE UM EIXO HORIZONTAL DE AÇO CARBONO 1005/1010 COM 6 MM DE DIÂMETRO, O QUAL É LUBRIFICADO AFIM DE REDUZIR O ATRITO DURANTE O ROLAMENTO. CORPO RECEBE AINDA UM EIXO VERTICAL, PERPENDICULAR AO PISO, FABRICADO EM AÇO CARBONO 1008/1010 COM 11 MM DE DIÂMETRO, RESPONSÁVEL POR FAZER A LIGAÇÃO DO RODÍZIO COM A BASE. ESSE EIXO É MONTADO ATRAVÉS DE UM ANEL ELÁSTICO SOB PRESSÃO NO CORPO DO RODÍZIO, E RECEBE LUBRIFICAÇÃO PARA REDUÇÃO DO ATRITO</p>
5	1.23.01.4102-0	2	UN	<p>DURANTE OS DESLOCAMENTOS ROTATIVOS.</p> <p>POLTRONA PRESIDENTE, ASSENTO CONSTITUÍDO POR ESTRUTURA PLÁSTICA INJETADA EM POLIPROPILENO COM FIBRA DE VIDRO. POSSUI PORCAS GARRADE ¼" INSERIDAS NOS PONTOS DE MONTAGEM, FABRICADAS EM AÇO CARBONO E REVESTIDAS PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO À ZINCO. ESTRUTURA DO ASSENTO É FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA ERGONÔMICA E FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS À BASE DE POLIOL/ISOCIANATO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA POSSUI DENSIDADE CONTROLADA DE 55KG/M³ E ESPESSURA MÉDIA DE 35MM. REVESTIMENTO EM TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR PRETA. MEDIDAS 480MM DE LARGURA E 455MM DE PROFUNDIDADE, APRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. ASSENTO POSSUI UMA BLINDAGEM PLÁSTICA FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO). ENCOSTO CONSTITUÍDO POR ESTRUTURA INJETADA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO. POSSUI PORCAS GARRA DE ¼" INSERIDAS NOS PONTOS DE MONTAGEM, FABRICADAS EM AÇO CARBONO E REVESTIDAS PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO À ZINCO. ESTRUTURA DO ENCOSTO É FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA ERGONÔMICA E FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU),</p>

				<p>FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS À BASE DE POLIOL/ISOCIANATO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA POSSUI DENSIDADE CONTROLADA DE 33KG/M³ E ESPESSURA MÉDIA DE 65MM. REVESTIMENTO EM TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR PRETA. MEDIDAS 470 MM DE LARGURA E 620MM DE ALTURA, APRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. PARA ACABAMENTO, O ENCOSTO RECEBE UMA BLINDAGEM DE TERMOPLÁSTICO INJETADA EM POLIPROPILENO, QUE É ENCAIXADA À ESTRUTURA, DISPENSANDO O USO DE PARAFUSOS E GRAMPOS. LÂMINA QUE LIGA O ENCOSTO AO ASSENTO É FABRICADA EM CHAPA DE AÇO 1008/1020 COM 6,35 MM DE ESPESSURA. APOIO DE BRAÇO COM TRÊS TIPOS DE REGULAGEM, SENDO DE ALTURA, AVANÇO HORIZONTAL E GIRO SOBRE SEU PRÓPRIO EIXO. POSSUI 70 MM DE CURSO PARA A REGULAGEM DE ALTURA, DISPOSTOS EM SETE POSIÇÕES DEFINIDAS, 22 MM PARA REGULAGEM HORIZONTAL E A REGULAGEM DE GIRO PERMITE 24° DE ROTAÇÃO PARA CADA SENTIDO. ALMA DO APOIO DE BRAÇO É FABRICADA EM CHAPA DE AÇO 1008/1020 COM 6,35 MM DE ESPESSURA, JÁ OS COMPONENTES E MECANISMOS ESTRUTURAIS SÃO FABRICADOS EM POLIAMIDA ADITIVADA COM 30% DE FIBRA DE VIDRO, COM PEÇAS DE ACABAMENTO EM COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO. COLUNA A GÁS UTILIZADA PARA CONECTAR A BASE AO MECANISMO COM A FUNÇÃO DE REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO COM REFERÊNCIA AO PISO. PERMITE TAMBÉM MOVIMENTOS CIRCULARES DA CADEIRA E POSSUI UM SISTEMA DE AMORTECIMENTO DE IMPACTO PELA AÇÃO DO GÁS SOB PRESSÃO NO CARTUCHO E MOLA DE COMPRESSÃO, QUE ATUA SOBRE QUALQUER CONDIÇÃO DE ALTURA. CONSTITUÍDA DE UM CORPO CILÍNDRICO DENOMINADO CÂMARA, FABRICADO COM TUBO DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE PRECISÃO DE AÇO CARBONO 1008/1020 NA MEDIDA EXTERNA DE 50MM CONFORMADO EM UMA DE SUAS EXTREMIDADES PELO PROCESSO DE CONIFICAÇÃO PARA PERFEITA FIXAÇÃO NA BASE. CONJUNTO CÂMARA RECEBE PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO ATRAVÉS DE UM REVESTIMENTO DE PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI PRETO, E NO CARTUCHO A GÁS UMA CAMADA DE ELETRODEPOSIÇÃO DE CROMO (CROMEACÃO). MECANISMO SINCRONIZADO FABRICADO EM AÇO 1010/1020 COM CORPO PREDOMINANTEMENTE DESENVOLVIDO EM CHAPAS DE 3 MM DE ESPESSURA. MECANISMO RECEBE UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ. POSSUI DUAS ALAVANCAS QUE FUNCIONAM POR MEIO DE GIRO, UMA LOCALIZADA NO LADO DIREITO, QUE COMANDA O ACIONAMENTO DA COLUNA A GÁS, PARA REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA, E A OUTRA LOCALIZADA NO LADO ESQUERDO, QUE TRAVA E DESTRAVA O MOVIMENTO DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO. POSSUI MOVIMENTO SINCRONIZADO DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO E ASSENTO COM CINCO POSIÇÕES DE TRAVAMENTO, E RELAÇÃO DE INCLINAÇÃO DE 2:1. SISTEMA DE ANTI-IMPACTO EM TODAS AS POSIÇÕES DE TRAVAMENTO DO ENCOSTO. PARA QUE O SISTEMA SEJA LIBERADO DEVE-SE SUBMETER O ENCOSTO A UMA LEVE PRESSÃO PARA TRÁS ALIADO AO ACIONAMENTO DA ALAVANCA. BASE EM FORMA DE PENTÁGONO, OBTENDO UM DIÂMETRO NA ORDEM DE 690 MM E CONSTITUÍDA COM CINCO PÁS DE APOIO EM FORMATO PIRAMIDAL E COM ACABAMENTO TEXTURIZADO. FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICO EM POLIAMIDA, ADITIVADA COM 30% DE FIBRA DE VIDRO, POSSUINDO NA EXTREMIDADE DE CADA PÁ O ALOJAMENTO PARA O ENCAIXE DOS RODÍZIOS. RODÍZIO CONSTITUÍDO DE DUAS ROLDANAS CIRCULARES, NA DIMENSÃO DE 55 MM DE DIÂMETRO, FABRICADAS EM SUA REGIÃO CENTRAL EM TERMOPLÁSTICO DENOMINADO DE POLIAMIDA (PA) E EM SUA BANDA DE RODAGEM EM POLIURETANO (PU).</p>
6	1.23.01.4103-8	15	UN	<p>POLTRONA FIXA, ASSENTO CONSTITUÍDO POR COMPENSADO MULTILAMINADO DE MADEIRA COM 12 MM DE ESPESSURA. POSSUI PORCAS GARRA INSERIDAS NOS PONTOS DE MONTAGEM DA MADEIRA, FABRICADAS EM AÇO CARBONO E REVESTIDAS PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO À ZINCO. ESTRUTURA DO ASSENTO É FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA ERGONÔMICA E FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS À BASE DE POLIOL/ISOCIANATO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA POSSUI DENSIDADE CONTROLADA DE 55 KG/M³, ESPESSURA MÉDIA DE 40 MM. REVESTIMENTO EM TECIDO 100% POLIÉSTER. MEDIDAS DE 500 MM DE LARGURA E 450 MM DE PROFUNDIDADE, APRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. ASSENTO AINDA</p>

				<p>POSSUI UMA BLINDAGEM PLÁSTICA FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO). ENCOSTO CONSTITUÍDO POR UMA MOLDURA QUE É FABRICADA EM ABS, PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICOS, ENQUANTO A ESTRUTURA DO ENCOSTO É FABRICADA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO), REFORÇADO COM FIBRA DE VIDRO. MEDIDAS DE 460 MM DE LARGURA POR 550 MM DE ALTURA. SUPERFÍCIE DE CONTATO COM O USUÁRIO É FORMADA POR UMA TELA 100% POLIÉSTER FIXADA À MOLDURA. ESSA POR SUA VEZ É FIXADA NA ESTRUTURA POR MEIO DE CLIQUES DE ENCAIXE, DISPENSANDO O USO DE PARAFUSOS. ESTRUTURA RECEBE QUATRO BUCHAS AMERICANAS EM SEUS PONTOS DE UNIÃO COM A LÂMINA, QUE FARÁ A LIGAÇÃO DO ENCOSTO COM O ASSENTO. LÂMINA QUE LIGA O ENCOSTO AO ASSENTO É FABRICADA EM CHAPA DE AÇO 1008/1020 COM 6,35 MM DE ESPESSURA. APOIO LOMBAR É UM CONJUNTO FABRICADO EM UMA MISTURA DE POLIPROPILENO E EVA, FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICO. ESTE APOIO É POSICIONADO ATRÁS DA SUPERFÍCIE DE CONTATO COM O USUÁRIO, E PERMITE UM AJUSTE NA ALTURA DO APOIO LOMBAR EM NOVE POSIÇÕES DISTINTAS QUE PERCORREM UM CURSO DE 40 MM. APOIA BRAÇOS FIXADO À ESTRUTURA É FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) E POSSUI DIMENSÕES APROXIMADAS DE 250 MM DE COMPRIMENTO, 50 MM DE LARGURA E 4,5 MM DE ESPESSURA. BASE FIXA FABRICADA EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 LAMINADO A FRIO COM DIÂMETRO DE 25,4 MM, COM ESPESSURA DE 2,25 MM NA BASE E 1,9 MM NO SUPORTE DO ASSENTO. AMBOS SÃO FABRICADOS PELO PROCESSO MECÂNICO DE CURVAMENTO DE TUBOS E SÃO UNIDOS ENTRE SI PELO PROCESSO DE SOLDAGEM TIPO MIG. ESTRUTURA CONTÉM QUATRO DESLIZADORES FIXOS, DESENVOLVIDOS PARA MANTER A BASE APOIADA SOBRE O PISO E PRINCIPALMENTE EVITAR O CONTATO DIRETO DO METAL COM A SUPERFÍCIE DE APOIO. DESLIZADORES SÃO FABRICADOS EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA DENOMINADO POLIPROPILENO, PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. TODA A ESTRUTURA RECEBE UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANOTECNOLOGIA (NANOCERÂMICA), E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ.</p>
7	1.23.01.4104-6	150	UN	<p>CADEIRA EXECUTIVA, COM LÂMINA DE UNIÃO ENTRE O ASSENTO E ENCOSTO EM AÇO. ASSENTO E ENCOSTO EM MADEIRA COMPENSADA DE 12 MM, MOLDADA ANATOMICAMENTE E COM PORCAS GARRAS ¼ PARA FIXAÇÃO DOS COMPONENTES. ESPUMA DE POLIURETANO INJETADA, MOLDADA ANATOMICAMENTE E DE DENSIDADE CONTROLADA, ACABAMENTO EM PERFIL DE PVC RÍGIDO TIPO FRANCÊS PARA TOTAL PROTEÇÃO DAS BORDAS DAS CADEIRAS. REVESTIMENTO EM COURISSIMO NA COR PRETA. ASSENTO MEDINDO 460MM X 440MM (LXP) E ENCOSTO MEDINDO 410MM X 370MM (LXA). BRAÇOS COM ALMA INTERNA DE AÇO E APOIO EM POLIPROPILENO, COM REGULAGEM DE ALTURA ATRAVÉS DE BOTÃO LATERAL. COLUNA A GÁS UTILIZADA PARA CONECTAR A BASE AO MECANISMO COM A FUNÇÃO DE REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO COM REFERÊNCIA AO PISO, ATRAVÉS DE UMA ALAVANCA DE ACIONAMENTO DISPOSTA ABAIXO DO ASSENTO. PERMITE O MOVIMENTO CIRCULAR DA CADEIRA E SISTEMA DE AMORTECIMENTO DE IMPACTO PELA AÇÃO DO GÁS SOB PRESSÃO NO CARTUCHO E MOLA DE COMPRESSÃO QUE ATUA SOBRE QUALQUER CONDIÇÃO DE ALTURA, COM QUALIFICAÇÃO CONFORME A NORMA DIN 4550 BIFMA. MECANISMO RELAX, COM UMA ALAVANCA PARA ACIONAMENTO DA COLUNA A GÁS PARA REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO, ALÉM DE TRAVAMENTO E LIBERAÇÃO DO RECLINAMENTO SIMULTÂNEO 1:1 DE ASSENTO E ENCOSTO. TENSÃO DESTE RECLINAMENTO É AJUSTÁVEL POR MEIO DE UMA MANOPLA, LOCALIZADA NA PARTE DA FRENTE DO MECANISMO, QUE QUANDO GIRADA AUMENTA OU DIMINUI A PRESSÃO SOBRE A MOLA QUE REGULA O MOVIMENTO. TENDE A FAIXA DE VARIAÇÃO DO RECLINAMENTO DE 13,5°. BASE EM FORMA DE PENTÁGONO, OBTENDO UM DIÂMETRO NA ORDEM DE 660 MM E CONSTITUÍDA COM 5 (CINCO) PÁS DE APOIO, FABRICADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 NA ESPESSURA DE 1,5 MM E CONFORMADA POR UM PROCESSO DE ESTAMPAGEM FORMANDO UM PERFIL DE SECÇÃO 26X26,5 MM E UNIDAS POR SOLDAGEM TIPO MIG. ACABAMENTO EM BLINDAGENS FABRICADA PELO PROCESSO</p>

				DE INJEÇÃO EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO. RODÍZIOS EM POLIAMIDA.
8	1.23.01.4107-0	26	UN	CADEIRA EXECUTIVA, CONFECCIONADA COM ESPUMA INJETADA COM DENSIDADE DE 45 KG/M3 E 50 MM DE ESPESSURA, MADEIRA INTERNA Prensada ANATOMICAMENTE COM 12 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM COURO ECOLÓGICO COR A DEFINIR, SEM APOIO DE BRAÇOS. ASSENTO: 0,46 X 0,43 CM (LXP). ENCOSTO: 0,36 X 0,40 CM (AXL), COM LAMINA DE AÇO. ACABAMENTO DAS BORDAS: PERFIL MACHO/FÊMEA, NA COR PRETA, COM CONTRA ENCOSTO REVESTIDO EM COURO ECOLÓGICO COR PRETA. BASE: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 7/8" COM PAREDE DE 1,2 MM, TRATAMENTO DA SUPERFÍCIE COM DESENGRAXANTE E PINTURA PELO PROCESSO ELETROSTÁTICO A 250°C COM TINTA EPÓXI PÓ NA COR PRETA, PÉS TRAPÉZIO, COM SAPATAS DE NYLON NA COR PRETA.
9	1.23.01.4109-7	2	UN	LONGARINA DE 05 LUGARES, ASSENTO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO), FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COR A DEFINIR. DIMENSÕES APROXIMADAS DE 460MM LARGURA X 415MM PROFUNDIDADE, COM CANTOS ARREDONDADOS, COR A DEFINIR. ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO E DO ENCOSTO FABRICADA EM TUBOS DE AÇO CARBONO ABNT 1010/1020 COM DIÂMETRO DE 22,22MM E 1,50MM DE ESPESSURA, QUE RECEBE UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANOTECNOLOGIA (NANOCERÂMICA), E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ. ENCOSTO FABRICADO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COM DIMENSÕES DE 460MM LARGURA X 335MM ALTURA, COM CANTOS ARREDONDADOS, COR A DEFINIR. UNIDO À ESTRUTURA POR DUPLA CAVIDADE NA PARTE POSTERIOR DO ENCOSTO, QUE SE ENCAIXA NA ESTRUTURA METÁLICA. TRAVAMENTO DO ENCOSTO SE DÁ POR DOIS PINOS FIXADORES, INJETADOS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. ESTRUTURA DENOMINADA DE TRAVESSA DESENVOLVIDA EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA NA CONFIGURAÇÃO RETANGULAR DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 COM AS DIMENSÕES DE 60X40MM E ESPESSURA DE 1,2MM, NAS SUAS EXTREMIDADES, POSSUEM 2 (DUAS) LUVAS CONIFICADAS DE 30X60MM E ESPESSURA DE 1,9MM PARA QUE SE UNAM AO APOIO VERTICAL. POSSUEM 2 (DOIS) SUPORTES PARA CADA ASSENTO PRODUZIDOS EM CHAPAS DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 NERVURADOS PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM NA ESPESSURA DE 4,75MM E SOLDADO NA ESTRUTURA PELO PROCESSO DE SOLDAGEM (TIPO MIG). POSSUI AINDA 2 (DOIS) CALÇOS DE 5MM, INJETADOS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) PARA CADA SUPORTE. PARA MONTAGEM SÃO UTILIZADOS 4 (QUATRO) PARAFUSOS SEXTAVADOS COM AS MEDIDAS DE ¼" X 1 ½" PARA CADA ASSENTO. TRÊS PÉS UNIDOS À TRAVESSA POR MEIO DE ENCAIXE CÔNICO FABRICADO EM TUBO DE SECÇÃO OBLONGA 29X58 COM PAREDE DE 1,9 MM, CONFORMADO POR ESTAMPAGEM E SOLDADO ÀS TRAVESSAS E PÉS PELO PROCESSO DE SOLDAGEM (TIPO MIG).
10	1.23.01.4111-9	860	UN	CADEIRA EXECUTIVA, ASSENTO EM COMPENSADO EM MADEIRA, FABRICADO A PARTIR LÂMINAS DE EUCALIPTO E PINNUS COM 14 MM DE ESPESSURA, FURAS SÃO INSERIDAS PORCAS DE FIXAÇÃO COM GARRAS DE ¼", FABRICADAS EM AÇO CARBONO E REVESTIDAS PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO À ZINCO. ESTRUTURA DO ASSENTO É FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA ERGONÔMICA E FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS À BASE DE POLIOL/ISOCIANATO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ALMOFADA COM DENSIDADE CONTROLADA DE 45 KG/M³, +/-2 KG/M³. REVESTIDO EM COURISSIMO COR PRETA, MEDINDO 480MM DE LARGURA X 455MM DE PROFUNDIDADE COM CANTOS ARREDONDADOS, E BLINDAGEM PLÁSTICA FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO). ENCOSTO EM ESTRUTURA INJETADA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO E POSSUI PORCAS DE FIXAÇÃO COM GARRAS DE ¼" FIXADAS NOS PONTOS DE MONTAGEM DO MECANISMO, MEDINDO 420MM DE LARGURA X 380MM DE ALTURA. ACABAMENTO DO ENCOSTO RECEBE UMA BLINDAGEM, TERMOPLÁSTICO INJETADO EM POLIPROPILENO, QUE

				<p>É ENCAIXADA À ESTRUTURA, DISPENSANDO O USO DE PARAFUSOS E GRAMPOS. ESTRUTURA DO ENCOSTO É FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), ERGONÔMICA E FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS À BASE DE POLIOL/ISOCIANATO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO, ALMOFADA COM DENSIDADE CONTROLADA DE 45 KG/M³, +/-2 KG/M³. REVESTIDO EM COURISSIMO COR PRETA. BRAÇOS REGULÁVEIS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO COM UMA MISTURA DE 30% DE FIBRA DE VIDRO. REGULAGEM VERTICAL DO APOIO DEVE-SE PRESSIONAR O GATILHO LOCALIZADO NA PARTE FRONTAL, COM 8 POSIÇÕES DE AJUSTE, OBTENDO UM CURSO DE REGULAGEM DE ATÉ 70 MM. BASE GIRATÓRIA A GÁS, COM DUAS ALAVANCAS PARA REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO E INCLINAÇÃO DO ENCOSTO. ALAVANCA DE REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO É FABRICADA EM POLIAMIDA (PA) REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO. ALMA METÁLICA COM REFORÇO ESTRUTURAL DE DUAS CHAPAS DE AÇO NA ESPESSURA DE 2,65 MM CADA, REVESTIDAS PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO À ZINCO, RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA CORROSÃO. TRAVAMENTO DA RECLINAÇÃO DO ENCOSTO ACONTECE POR MEIO DA PRESSÃO EXERCIDA POR UMA MOLA HELICOIDAL EM LÂMINAS QUE TRAVAM UMAS ÀS OUTRAS POR ATRITO E PELO PRINCÍPIO DE FRICÇÃO. ALAVANCA DE CONTROLE DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO TAMBÉM É INJETADA EM POLIAMIDA (PA) REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO. ALAVANCA PARA BAIXO ELA LIBERA O MOVIMENTO DO ENCOSTO QUE TAMBÉM SE DÁ PELO USO DE DUAS MOLAS HELICOIDAIS, POSICIONANDO O ENCOSTO NA POSIÇÃO DESEJADA. VARIAÇÃO DE RECLINAGEM É DE 73° A 104°. MECANISMO TAMBÉM PROPORCIONA A REGULAGEM DE ALTURA DO ENCOSTO POR MEIO DE CATRACA, COM CURSO DE 70 MM, QUE SE LIBERA AO CHEGAR À ALTURA MÁXIMA E RETORNA À POSIÇÃO INICIAL. MECANISMO POSSUI UMA BLINDAGEM DE TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO), ACABAMENTO SUPERFICIAL TEXTURIZADO. MECANISMO COM PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO, CARACTERIZADA PELO PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA POR FOSFATIZAÇÃO À BASE DE ZINCO E REVESTIDA POR PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI EM PÓ, COR PRETO. ESTRELA SECRETÁRIA COM RODÍZIOS PU CONSTITUÍDO DE 2 (DUAS) ROLDANAS CIRCULARES NA DIMENSÃO DE 50 MM DE DIÂMETRO E FABRICADAS EM TERMOPLÁSTICO DENOMINADO DE POLIAMIDA (PA 6,6). CORPO DO RODÍZIO CONFIGURADO DE FORMA SEMICIRCULAR É FABRICADO EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO POLIAMIDA (PA 6,6). ROLDANAS SÃO FIXADAS NESTE CORPO ATRAVÉS DE UM EIXO HORIZONTAL DE AÇO CARBONO ABNT 1005/10 NA DIMENSÃO DE 6 MM QUE É SUBMETIDO A UM PROCESSO DE LUBRIFICAÇÃO ATRAVÉS DE GRAXA ESPECÍFICA PARA REDUÇÃO DE ATRITO. CORPO DO RODÍZIO É CONSTITUÍDO POR UM EIXO VERTICAL DE AÇO CARBONO ABNT 1008/10 NA DIMENSÃO DE 11 MM E PROTEGIDO CONTRA CORROSÃO PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO A ZINCO ONDE SE ENCONTRA MONTADO ATRAVÉS DE UM ANEL ELÁSTICO SOB PRESSÃO NO CORPO DO RODÍZIO, RECEBE LUBRIFICAÇÃO PARA REDUZIR O ATRITO NO DESLOCAMENTO ROTATIVO.</p>
11	1.23.01.4114-3	530	UN	<p>CADEIRA EXECUTIVA, CONFECCIONADA COM ESPUMA INJETADA COM DENSIDADE DE 45 KG/M³ E 50MM DE ESPESSURA, MADEIRA INTERNA PRENSADA ANATOMICAMENTE COM 12MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM COURO ECOLÓGICO COR A DEFINIR, SEM APOIO DE BRAÇOS. ASSENTO: 460MM X 430MM (LXP). ENCOSTO: 360MM X 400MM (AXL), COM LÂMINA DE AÇO. ACABAMENTO DAS BORDAS: PERFIL MACHO/FÊMEA, NA COR PRETA, COM CONTRA ENCOSTO REVESTIDO EM COURO ECOLÓGICO COR A DEFINIR. ANATOMIA: ASSENTO E ENCOSTO ESTÃO DE ACORDO COM AS NORMAS ERGONÔMICAS NR17. BASE: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 7/8" COM PAREDE DE 1,2 MM, TRATAMENTO DA SUPERFÍCIE COM DESENGRAXANTE E PINTURA PELO PROCESSO ELETROSTÁTICO A 250°C COM TINTA EPÓXI PÓ NA COR PRETA, PÉS SKY, COM SAPATAS DE NYLON NA COR PRETA</p>
12	1.23.01.4122-4	62	UN	<p>CADEIRA EXECUTIVA, COM LÂMINA DE UNIÃO ENTRE O ASSENTO E ENCOSTO EM AÇO. ASSENTO E ENCOSTO EM MADEIRA COMPENSADA DE 12 MM, MOLDADA ANATOMICAMENTE E COM PORCAS GARRAS ¼ PARA FIXAÇÃO DOS COMPONENTES. ESPUMA DE POLIURETANO INJETADA, MOLDADA ANATOMICAMENTE E DE DENSIDADE CONTROLADA, ACABAMENTO EM PERFIL DE PVC RÍGIDO TIPO FRANCÊS PARA TOTAL PROTEÇÃO DAS BORDAS DAS</p>

				<p>CADEIRAS. REVESTIMENTO EM COURISSIMO NA COR PRETA. ASSENTO MEDINDO 460MM X 440MM (LXP) E ENCOSTO MEDINDO 410MM X 370MM (LXA). BRAÇOS COM ALMA INTERNA DE AÇO E APOIO EM POLIPROPILENO, COM REGULAGEM DE ALTURA ATRAVÉS DE BOTÃO LATERAL. COLUNA A GÁS UTILIZADA PARA CONECTAR A BASE AO MECANISMO COM A FUNÇÃO DE REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO COM REFERÊNCIA AO PISO, ATRAVÉS DE UMA ALAVANCA DE ACIONAMENTO DISPOSTA ABAIXO DO ASSENTO. PERMITE O MOVIMENTO CIRCULAR DA CADEIRA E SISTEMA DE AMORTECIMENTO DE IMPACTO PELA AÇÃO DO GÁS SOB PRESSÃO NO CARTUCHO E MOLA DE COMPRESSÃO QUE ATUA SOBRE QUALQUER CONDIÇÃO DE ALTURA, COM QUALIFICAÇÃO CONFORME A NORMA DIN 4550 BIFMA. MECANISMO RELAX, COM UMA ALAVANCA PARA ACIONAMENTO DA COLUNA A GÁS PARA REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO, ALÉM DE TRAVAMENTO E LIBERAÇÃO DO RECLINAMENTO SIMULTÂNEO 1:1 DE ASSENTO E ENCOSTO. TENSÃO DESTE RECLINAMENTO É AJUSTÁVEL POR MEIO DE UMA MANOPLA, LOCALIZADA NA PARTE DA FRENTE DO MECANISMO, QUE QUANDO GIRADA AUMENTA OU DIMINUI A PRESSÃO SOBRE A MOLA QUE REGULA O MOVIMENTO, TENDE A FAIXA DE VARIAÇÃO DO RECLINAMENTO DE 13,5°. BASE EM FORMA DE PENTÁGONO, OBTENDO UM DIÂMETRO NA ORDEM DE 660 MM E CONSTITUÍDA COM 5 (CINCO) PÁS DE APOIO, FABRICADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 NA ESPESSURA DE 1,5 MM E CONFORMADA POR UM PROCESSO DE ESTAMPAGEM FORMANDO UM PERFIL DE SECÇÃO 26X26,5 MM E UNIDAS POR SOLDAGEM TIPO MIG. ACABAMENTO EM BLINDAGENS FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO. RODÍZIOS EM POLIAMIDA.</p>
13	1.23.01.4123-2	40	UN	<p>POLTRONA COM ASSENTO CONSTITUÍDO POR COMPENSADO DE MADEIRA COM ESPESSURA DE 18 MM, FABRICADAS A PARTIR DE LÂMINA DE EUCALIPTO E PINUS QUE SÃO USINADAS E FURADAS DE MANEIRA A SE OBTER A CONFIGURAÇÃO DO PRODUTO. NA LOCALIZAÇÃO DOS FUROS SÃO INSERIDAS PORCAS DE FIXAÇÃO COM GARRAS, FABRICADAS EM AÇO CARBONO E PROTEGIDA CONTRA CORROSÃO PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO A ZINCO. NA ESTRUTURA DO ASSENTO É COLADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), MOLDADA ANATOMICAMENTE COM A BORDA FRONTAL ARREDONDADA, FABRICADA ATRAVÉS DO PROCESSO DE INJEÇÃO SOBRE PRESSÃO, ALMOFADA POSSUI DENSIDADE DE 50 KG/M³. REVESTIMENTO EM COURISSIMO NA COR PRETA. MEDIDAS DE 768 DE LARGURA X 508 DE PROFUNDIDADE. ENCOSTO CONSTITUÍDO POR COMPENSADO DE MADEIRA COM ESPESSURA DE 18 MM, FABRICADO A PARTIR DE LÂMINAS DE EUCALIPTO E PINUS USINADOS E FURADOS. NA LOCALIZAÇÃO DOS FUROS SÃO INSERIDAS PORCAS DE FIXAÇÃO COM GARRAS, FABRICADAS EM AÇO CARBONO E REVESTIDAS CONTRA CORROSÃO A BASE DE ELETRODEPOSIÇÃO À ZINCO. NA ESTRUTURA DO ENCOSTO É FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), FABRICADA ATRAVÉS DO PROCESSO DE INJEÇÃO SOBRE PRESSÃO. ESTA ALMOFADA POSSUI DENSIDADE CONTROLADA DE 45 KG/M³. REVESTIMENTO EM COURISSIMO NA COR PRETA, MEDINDO 655 DE ALTURA X 747 DE LARGURA. A LÂMINA QUE LIGA O ENCOSTO AO ASSENTO É FABRICADA EM CHAPAS DE AÇO CARBONO 1006/1008 COM 6,35 MM DE ESPESSURA E 75 MM DE LARGURA. PARA PROTEÇÃO E ACABAMENTO A LÂMINA RECEBE UMA CARENAGEM EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. APOIA BRAÇOS EM FORMATO DE BUMERANG, DE AÇO CARBONO 1008/1020, NA CONFIGURAÇÃO OBLONGA, COM AS MEDIDAS DE 25,0 X 50,0 MM E ESPESSURA DE 1,5 MM, CONFORMADA PELO PROCESSO MECÂNICO DE CURVAMENTO DE TUBOS. EM SUAS EXTREMIDADES SÃO SOLDADAS DUAS CHAPAS DE AÇO 1008/1020 COM FUNÇÃO DE LIGAÇÃO NO ASSENTO E NO ENCOSTO. POSSUI AINDA UMA CAPA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA, COM APROXIMADAMENTE 315 MM DE COMPRIMENTO E 53 MM DE LARGURA. SÃO FIXADOS AO ASSENTO E ENCOSTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS SEXTAVADOS FLANGEADOS, PROTEGIDOS CONTRA CORROSÃO A BASE DE ELETRODEPOSIÇÃO A ZINCO. ESTRUTURA FIXA COM QUATRO PÉS, FABRICADA EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE AÇO CARBONO 1008/1020 COM DIÂMETRO DE 25,4 MM E ESPESSURA DE 2,25 MM. POSSUI DUAS TRAVESSAS DE AÇO CARBONO 1008/1020 EM TUBO DE SECÇÃO QUADRADA 20 X 20 MM COM 1,9 MM DE ESPESSURA, UNIDOS ENTRE</p>

				<p>SI PELO PROCESSO DE SOLDAGEM TIPO MIG. A ESTRUTURA CONTEM QUATRO DESLIZADORES FIXOS ARTICULADOS, DESENVOLVIDOS PARA MANTER A BASE APOIADA SOBRE O PISO E PRINCIPALMENTE EVITAR O CONTATO DIRETO DO METAL COM A SUPERFÍCIE DE APOIO, FABRICADOS EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO POLIPROPILENO, PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. ESTRUTURA SE FIXA AO ASSENTO POR MEIO DE QUATRO PARAFUSOS FLANGEADOS. TODA ESTRUTURA RECEBE UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANOTECNOLOGIA (NANOCERÂMICA), E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI PÓ. CAPACIDADE DE CARGA DE 250KG.</p>
14	1.23.01.4124-0	3	UN	<p>LONGARINA DE 03 LUGARES, ASSENTO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO), FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COR PRETO. DIMENSÕES DE 460MM LARGURA X 415MM PROFUNDIDADE, COM CANTOS ARREDONDADOS. ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO E DO ENCOSTO FABRICADA EM TUBOS DE AÇO CARBONO ABNT 1010/1020 COM DIÂMETRO DE 22,22MM E 1,50 MM DE ESPESURA, QUE RECEBE UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANOTECNOLOGIA (NANOCERÂMICA), E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ. ENCOSTO FABRICADO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COM DIMENSÕES DE 460MM LARGURA X 335MM ALTURA, COM CANTOS ARREDONDADOS, COR A PRETO. UNIDO À ESTRUTURA POR DUPLA CAVIDADE NA PARTE POSTERIOR DO ENCOSTO, QUE SE ENCAIXA NA ESTRUTURA METÁLICA. TRAVAMENTO DO ENCOSTO SE DÁ POR DOIS PINOS FIXADORES, INJETADOS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. ESTRUTURA DENOMINADA DE TRAVESSA DESENVOLVIDA EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA NA CONFIGURAÇÃO RETANGULAR DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 COM AS DIMENSÕES DE 60X40 MM E ESPESURA DE 1,2 MM, NAS SUAS EXTREMIDADES, POSSUEM 2 (DUAS) LUVAS CONIFICADAS DE 30X60 MM E ESPESURA DE 1,9 MM PARA QUE SE UNAM AO APOIO VERTICAL. POSSUEM 2 (DOIS) SUPORTES PARA CADA ASSENTO PRODUZIDOS EM CHAPAS DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 NERVURADOS PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM NA ESPESURA DE 4,75 MM E SOLDADO NA ESTRUTURA PELO PROCESSO DE SOLDAGEM (TIPO MIG). POSSUI AINDA 2 (DOIS) CALÇOS DE 5 MM, INJETADOS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) PARA CADA SUPORTE. PARA MONTAGEM SÃO UTILIZADOS 4 (QUATRO) PARAFUSOS SEXTAVADOS COM AS MEDIDAS DE ¼" X 1.½" PARA CADA ASSENTO. DOIS PÉS UNIDOS À TRAVESSA POR MEIO DE ENCAIXE CÔNICO FABRICADO EM TUBO DE SECÇÃO OBLONGA 29X58 COM PAREDE DE 1,9 MM, CONFORMADO POR ESTAMPAGEM E SOLDADO ÀS TRAVESSAS E PÉS PELO PROCESSO DE SOLDAGEM (TIPO MIG).</p>
15	1.23.01.4127-5	30	UN	<p>LONGARINA DE 05 LUGARES, ASSENTO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO), FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COR PRETO. DIMENSÕES DE 460MM LARGURA X 415MM PROFUNDIDADE, COM CANTOS ARREDONDADOS. ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO E DO ENCOSTO FABRICADA EM TUBOS DE AÇO CARBONO ABNT 1010/1020 COM DIÂMETRO DE 22,22MM E 1,50 MM DE ESPESURA, QUE RECEBE UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANOTECNOLOGIA (NANOCERÂMICA), E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ. ENCOSTO FABRICADO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COM DIMENSÕES DE 460MM LARGURA X 335MM ALTURA, COM CANTOS ARREDONDADOS, COR PRETO. UNIDO À ESTRUTURA POR DUPLA CAVIDADE NA PARTE POSTERIOR DO ENCOSTO, QUE SE ENCAIXA NA ESTRUTURA METÁLICA. TRAVAMENTO DO ENCOSTO SE DÁ POR DOIS PINOS FIXADORES, INJETADOS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. ESTRUTURA DENOMINADA DE TRAVESSA DESENVOLVIDA EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA NA CONFIGURAÇÃO RETANGULAR DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 COM AS DIMENSÕES DE 60X40 MM E ESPESURA DE 1,2</p>

				MM, NAS SUAS EXTREMIDADES, POSSUEM 2 (DUAS) LUVAS CONIFICADAS DE 30X60 MM E ESPESSURA DE 1,9 MM PARA QUE SE UNAM AO APOIO VERTICAL. POSSUEM 2 (DOIS) SUPORTES PARA CADA ASSENTO PRODUZIDOS EM CHAPAS DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 NERVURADOS PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM NA ESPESSURA DE 4,75 MM E SOLDADO NA ESTRUTURA PELO PROCESSO DE SOLDAGEM (TIPO MIG). POSSUI AINDA 2 (DOIS) CALÇOS DE 5 MM, INJETADOS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) PARA CADA SUPORTE. PARA MONTAGEM SÃO UTILIZADOS 4 (QUATRO) PARAFUSOS SEXTAVADOS COM AS MEDIDAS DE ¼" X 1.½" PARA CADA ASSENTO. TRÊS PÉS UNIDOS À TRAVESSA POR MEIO DE ENCAIXE CÔNICO FABRICADO EM TUBO DE SECÇÃO OBLONGA 29X58 COM PAREDE DE 1,9 MM, CONFORMADO POR ESTAMPAGEM E SOLDADO ÀS TRAVESSAS E PÉS PELO PROCESSO DE SOLDAGEM (TIPO MIG).
16	1.23.01.4128-3	40	UN	CADEIRA UNIVERSITÁRIA, ASSENTO FABRICADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO E ABERTURAS PARA VENTILAÇÃO COR PRETO, COM DIMENSÕES DE 465MM DE LARGURA X 415MM DE PROFUNDIDADE, APROXIMADAMENTE 5MM DE ESPESSURA DE PAREDE E CANTOS ARREDONDADOS, UNIDOS À ESTRUTURA POR MEIO DE QUATRO PARAFUSOS PARA PLÁSTICO DE 5 X 30MM. POSSUI TAMBÉM A BORDA FRONTAL ARREDONDADA. ENCOSTO INTEIRIÇO, COM ABERTURAS PARA VENTILAÇÃO, FABRICADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO COR PRETO, COM DIMENSÕES DE 460MM DE LARGURA X 278MM DE ALTURA, COM ESPESSURA MÉDIA DE PAREDE DE 4MM E CANTOS ARREDONDADOS. PEÇA UNE-SE A ESTRUTURA POR MEIO DE SUAS CAVIDADES POSTERIORES QUE SE ENCAIXAM NA ESTRUTURA METÁLICA, TRAVADA POR DOIS PINOS RETRÁTEIS INJETADOS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO NA COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO A PRESENÇA DE REBITES OU PARAFUSOS. ESTRUTURA FABRICADA EM TUBOS DE AÇO 1010/1020 DE SECÇÃO OBLONGA 16 X 30MM E ESPESSURA DE PAREDE DE 1,2MM, DOBRADOS MECANICAMENTE. DUAS TRAVESSAS HORIZONTAIS EM TUBO DE 22MM DE DIÂMETRO E 1,2MM DE ESPESSURA PARA DAR APOIO AO SUPORTE DA PRANCHETA. ESSE POR SUA VEZ É FABRICADO EM UM TUBO 19MM DE DIÂMETRO E 1,5MM DE ESPESSURA DE PAREDE. TODAS AS PEÇAS DA ESTRUTURA SÃO UNIDAS ENTRE SI POR SOLDA TIPO MIG, E RECEBEM UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANOTECNOLOGIA (NANOCERÂMICA), E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ, NA COR CINZA. PRANCHETA LADO DIREITO OU LADO ESQUERDO DO CONJUNTO, INJETADAS EM ABS E UNIDAS À ESTRUTURA POR MEIO DE UM SUPORTE DESENVOLVIDO EM AÇO 1010/1020. POSSUEM 525MM DE COMPRIMENTO X 280MM DE LARGURA E PORTA CANETAS FRONTAL DE APROXIMADAMENTE 149 MM DE COMPRIMENTO X 14MM DE LARGURA, COR PRETO. PORTA LIVRO PRODUZIDO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICOS, TOTALMENTE FECHADO NAS PARTES LATERAIS E TRASEIRA, POSSUINDO APENAS ABERTURAS PARA VENTILAÇÃO NA PARTE INFERIOR. ABERTURA FRONTAL DE ACESSO AO PORTA-LIVROS MEDE 270 X 85MM, E SUA PROFUNDIDADE É DE APROXIMADAMENTE 260MM, COR PRETO. ACOPLA-SE AO ASSENTO ATRAVÉS DE ABAS QUE SE PROLONGAM DA CESTA E JUNTAM-SE COM A ESTRUTURA ONDE SERÃO FIXADOS POR QUATRO PARAFUSOS.
17	1.23.01.4132-1	50	UN	LONGARINA DE 04 LUGARES, ASSENTO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO), FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COR PRETO DIMENSÕES DE 460MM LARGURA X 415MM PROFUNDIDADE, COM CANTOS ARREDONDADOS. ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO E DO ENCOSTO FABRICADA EM TUBOS DE AÇO CARBONO ABNT 1010/1020 COM DIÂMETRO DE 22,22MM E 1,50 MM DE ESPESSURA, QUE RECEBE UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANOTECNOLOGIA (NANOCERÂMICA), E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ. ENCOSTO FABRICADO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COM DIMENSÕES DE 460MM LARGURA X 335MM ALTURA, COM CANTOS ARREDONDADOS, COR PRETO. UNIDO À ESTRUTURA POR DUPLA CAVIDADE NA PARTE

				<p>POSTERIOR DO ENCOSTO, QUE SE ENCAIXA NA ESTRUTURA METÁLICA. TRAVAMENTO DO ENCOSTO SE DÁ POR DOIS PINOS FIXADORES, INJETADOS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. ESTRUTURA DENOMINADA DE TRAVESSA DESENVOLVIDA EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA NA CONFIGURAÇÃO RETANGULAR DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 COM AS DIMENSÕES DE 60X40 MM E ESPESSURA DE 1,2 MM, NAS SUAS EXTREMIDADES, POSSUEM 2 (DUAS) LUVAS CONIFICADAS DE 30X60 MM E ESPESSURA DE 1,9 MM PARA QUE SE UNAM AO APOIO VERTICAL. POSSUEM 2 (DOIS) SUPORTES PARA CADA ASSENTO PRODUZIDOS EM CHAPAS DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 NERVURADOS PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM NA ESPESSURA DE 4,75 MM E SOLDADO NA ESTRUTURA PELO PROCESSO DE SOLDAGEM (TIPO MIG). POSSUI AINDA 2 (DOIS) CALÇOS DE 5 MM, INJETADOS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) PARA CADA SUPORTE. PARA MONTAGEM SÃO UTILIZADOS 4 (QUATRO) PARAFUSOS SEXTAVADOS COM AS MEDIDAS DE ¼" X 1.½" PARA CADA ASSENTO. TRÊS PÉS UNIDOS À TRAVESSA POR MEIO DE ENCAIXE CÔNICO FABRICADO EM TUBO DE SECÇÃO OBLONGA 29X58 COM PAREDE DE 1,9 MM, CONFORMADO POR ESTAMPAGEM E SOLDADO ÀS TRAVESSAS E PÉS PELO PROCESSO DE SOLDAGEM (TIPO MIG).</p>
18	1.23.01.4267-0	100	UN	<p>Poltrona diretor, assento com estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Estrutura do assento é fixada uma almofada de poliuretano (pu), fabricada através de sistemas químicos à base de poliuretano pelo processo de injeção sob pressão, com densidade controlada de 50 kg/m³, com variações de +/- 10%, espessura média de 35mm. Revestido em couríssimo cor a definir, acabamento com costura, dimensões de 482mm de largura x 456mm de profundidade, com cantos arredondados e blindagem plástica fabricada em polipropileno. Encosto com estrutura injetada em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra, fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Encosto estrutura em polipropileno com fibra de vidro e possui porcas garras nos pontos de montagens é fixada uma almofada de espuma de poliuretano e pelo processo de injeção sob pressão, com densidade controlada de 33 kg/m³ com variações de +/- 10%. E espessura média 28mm, revestido em couríssimo cor a definir, acabamento com costura, dimensões de 450mm de largura x 450mm de altura, com cantos arredondados e blindagem de plástica fabricada em polipropileno. Braço fixo corsa em polipropileno. Base com 4 pés, fabricada em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 com diâmetro de 25,4mm e parede de 1,5 mm, e travessas de aço carbono ABNT 1008/1020 em tubo de secção quadrada 20x20mm com 1,2 mm de espessura, fabricada pelo processo mecânico de curvamento de tubos, possuindo 2 (duas) travessas que unem uma perna à outra pelo processo de soldagem tipo MIG. Estrutura contém quatro deslizadores fixos articulados. Estrutura se fixa ao assento por parafusos sextavados com medida aproximada de ¼" x 2.½", juntamente com quatro calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno).</p>
19	1.23.01.4268-9	350	UN	<p>Poltrona diretor, assento com estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Estrutura do assento é fixada uma almofada de poliuretano (pu), fabricada através de sistemas químicos à base de poliuretano pelo processo de injeção sob pressão, com densidade controlada de 50 kg/m³, com variações de +/- 10%, espessura média de 35mm. Revestido em couríssimo cor a definir, acabamento com costura, dimensões de 482mm de largura x 456mm de profundidade, com cantos arredondados e blindagem plástica fabricada em polipropileno. Encosto com estrutura injetada em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra, fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Encosto estrutura em polipropileno com fibra de vidro e possui porcas garras nos pontos de montagens é fixada uma almofada de espuma de poliuretano e pelo processo de injeção sob pressão, com densidade controlada de 33 kg/m³ com variações de +/- 10%. E espessura média 28mm, revestido em couríssimo cor a definir, acabamento com costura, dimensões de 450mm de largura x 450mm de altura, com cantos arredondados e blindagem de plástica fabricada em polipropileno. Braço fixo corsa em polipropileno. Base com 4 pés, fabricada em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 com diâmetro de 25,4mm e parede de 1,5 mm, e travessas de aço carbono ABNT 1008/1020 em tubo de secção quadrada 20x20mm com 1,2 mm de espessura, fabricada pelo processo mecânico de curvamento de</p>

				tubos, possuindo 2 (duas) travessas que unem uma perna à outra pelo processo de soldagem tipo MIG. Estrutura contém quatro deslizadores fixos articulados. Estrutura se fixa ao assento por parafusos sextavados com medida aproximada de ¼" x 2.½", juntamente com quatro calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno).
20	1.23.01.4269-7	500	UN	Cadeira fixa, assento produzido em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) na cor azul, fabricado pelo processo de injeção e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, medindo 465 mm de largura x 415 mm de profundidade, com aproximadamente 5 mm de espessura de parede e cantos arredondado fabricado em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, medindo 460 mm de largura x 335 mm de altura, com espessura média de parede de 4 mm com cantos arredondados. Encosto unido à estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto, que se encaixa na estrutura metálica. Travamento do encosto se dá por dois pinos fixadores, injetados em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) fabricados pelo processo de injeção. Sem braço. Estrutura composta de tubos de aço 1010/1020, sendo os pés e suportes do assento e encosto fabricados em tubos oblongos 16x30 com 1,2 mm de espessura e soldados à duas travessas horizontais de tubos de aço 22,22 mm, com 1,2 mm de espessura pelo processo de soldagem tipo MIG, formando um conjunto estrutural empilhável. Estrutura recebe ponteiras plásticas injetadas em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno). Toda estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó cor preta.
21	1.23.01.4270-0	300	UN	Cadeira executiva, assento em compensado em madeira, fabricado a partir lâminas de eucalipto e pinnus com 10 mm de espessura, furos são inseridas porcas de fixação com garras e fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (pu), fabricada através de sistemas de injeção sob pressão Almofada com densidade controlada de 65 kg/m³, 10%, espessura média 27mm.Revestido em courissimo cor preta, medindo 420mm de largura x 380mm de profundidade com cantos arredondados, e blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno). Encosto em estrutura injetada em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas de fixação com garras de, fixadas nos pontos de montagem do mecanismo, medindo 360mm de largura x 240mm de altura. Acabamento do encosto recebe uma blindagem, termoplástico injetado em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (pu), ergonômica e fabricada pelo processo sob injeção sob pressão, esta almofada possui densidade controlada de 45kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% e espessura média de 25mm. À base de polioli/isocianato pelo processo de injeção sob pressão, almofada com densidade controlada de 45 kg/m³, +/- 10% revestido em courissimo cor preta. Acabamento com costura. Sem braço. Base giratória a gás com uma alavanca para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento. Inclinação do mecanismo em relação ao piso é de aproximadamente 4°. Estrela secretária com diâmetro na ordem de 555mm e constituída com 5 pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de 1,5 mm e conformada por um processo de estampagem formando um perfil de secção 26x26,5 mm e unidas por soldagem tipo MIG. Suas extremidades são com rodízios pa constituído de 2 (duas) roldanas circulares na dimensão de 50 mm de diâmetro e fabricadas em termoplástico denominado de poliamida (pa 6,6), corpo do rodízio configurado de forma semicircular é fabricado em material termoplástico denominado poliamida (pa 6,6). Roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10 na dimensão de 6 mm. Corpo do rodízio é constituído por um eixo vertical de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão de 11 mm e protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição a zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio. Base giratória a gás, com medida aproximada externa de 50mm, a coluna é classe 3 e possui curso de 115mm, com duas alavancas para regulagem de altura do assento e inclinação do encosto. Alavanca de regulagem de altura do assento é fabricada em poliamida (pa) reforçada com fibra de vidro. Alma metálica com reforço estrutural de duas chapas de aço na espessura de 2,65 mm cada, revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco, resistência mecânica contra corrosão. Travamento da reclinção do encosto acontece por meio da pressão exercida por uma mola helicoidal em lâminas que travam umas às outras por atrito e pelo princípio de fricção.

				<p>Alavanca de controle de reclinção do encosto também é injetada em poliamida (pa) reforçada com fibra de vidro. Alavanca para baixo ela libera o movimento do encosto que também se dá pelo uso de duas molas helicoidais, posicionando o encosto na posição desejada. Variação de reclinagem é de 73° a 104°. Mecanismo também proporciona a regulagem de altura do encosto por meio de catraca, com curso de 70 mm, que se libera ao chegar à altura máxima e retorna à posição inicial. Mecanismo possui uma blindagem de termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno), acabamento superficial texturizado. Mecanismo com proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosfatização à base de zinco e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó, cor preto. Estrela secretária com rodízios pu constituído de 2 (duas) roldanas circulares na dimensão de 55 mm de diâmetro e fabricadas em termoplástico denominado de poliamida, corpo do rodízio configurado de forma semicircular é fabricado em material termoplástico denominado poliamida. Roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço, que é submetido a um processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito. Corpo do rodízio é constituído por um eixo vertical de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão de 11 mm e protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição a zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, recebe lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo.</p>
22	1.23.01.4271-9	200	UN	<p>Longarina de 02 lugares, assento em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno), fabricado pelo processo de injeção e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, cor a definir. Dimensões de 460mm largura x 415mm profundidade, com cantos arredondados. Estrutura de sustentação do assento e do encosto medindo 460mm de largura x 278mm de altura com espessura média de parede 4mm, fabricada em tubos de aço carbono ABNT 1010/1020 com diâmetro de 31,75 mm e 1,50 mm de espessura, que recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó. Encosto fabricado em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460mm largura x 335mm altura, com cantos arredondados, cor a definir. Unido à estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto, que se encaixa na estrutura metálica. Travamento do encosto se dá por dois pinos fixadores, injetados em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) fabricados pelo processo de injeção. Estrutura denominada de travessa desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica na configuração retangular de aço carbono ABNT 1008/1020 com as dimensões de 60x40 mm e espessura de 1,2 mm, nas suas extremidades, possuem 2 (duas) luvas conicadas de 30x60 mm e espessura de 1,9 mm para que se unam ao apoio vertical. Possuem 2 (dois) suportes para cada assento produzidos em chapas de aço carbono ABNT 1008/1020 nervurados pelo processo de estampagem na espessura de 4,75 mm e soldado na estrutura pelo processo de soldagem (tipo MIG). Possui ainda 2 (dois) calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) para cada suporte. Para montagem são utilizados 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas aproximadas de ¼" x 1.½" para cada assento. Dois pés unidos à travessa por meio de encaixe cônico fabricado em tubo de secção oblonga 29x58 com parede de 1,9 mm, conformado por estampagem e soldado às travessas e pés pelo processo de soldagem (tipo MIG).</p>
23	1.23.01.4272-7	230	UN	<p>Longarina de 03 lugares, assento em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno), fabricado pelo processo de injeção e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, cor a definir. Dimensões de 460mm largura x 415mm profundidade, com cantos arredondados. Estrutura de sustentação do assento e do encosto medindo 460mm de largura x 278mm de altura com espessura média de parede 4mm, fabricada em tubos de aço carbono ABNT 1010/1020 com diâmetro de 31,75 mm e 1,50 mm de espessura, que recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó. Encosto fabricado em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460mm largura x 335mm altura, com cantos arredondados, cor a definir. Unido à estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto, que se encaixa na estrutura metálica. Travamento do encosto se dá por dois pinos fixadores, injetados em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) fabricados pelo processo de injeção. Estrutura denominada de travessa desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica na configuração retangular de aço carbono ABNT 1008/1020 com as dimensões de 60x40 mm e espessura de 1,2 mm, nas suas extremidades,</p>

				possuem 2 (duas) luvas conifcadas de 30x60 mm e espessura de 1,9 mm para que se unam ao apoio vertical. Possuem 2 (dois) suportes para cada assento produzidos em chapas de aço carbono ABNT 1008/1020 nervurados pelo processo de estampagem na espessura de 4,75 mm e soldado na estrutura pelo processo de soldagem (tipo MIG). Possui ainda 2 (dois) calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) para cada suporte. Para montagem são utilizados 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas aproximadas de ¼" x 1.½" para cada assento. Dois pés unidos à travessa por meio de encaixe cônico fabricado em tubo de secção oblonga 29x58 com parede de 1,9 mm, conformado por estampagem e soldado às travessas e pés pelo processo de soldagem (tipo MIG).
24	1.23.01.4273-5	200	UN	Longarina executiva com lâmina com 3 lugares. Assento e encosto executivo, espuma injetada, densidade de 45 kg/m ³ , prensadas anatomicamente 14mm, revestida em courissimo cor a definir, assento: 478mm x 453mm. Encosto: 420mm x 380mm. Acabamento das bordas: perfil macho/fêmea, contra encosto revestida em courissimo, cor a definir. Sem braço. Estrutura confeccionada em tubo de aço retangular 40x80x1,7mm sae 1006/1010, fosfatizada e pintada com tinta eletrostática, com terminais moldados em polipropileno copolímero. Flange universal confeccionada em tubo obilongo de aço carbono 29,58mm com espessura 1,9mm, fabricado pelo sistema de estampagem, de parede, acabamento moldado em polipropileno copolímero, com sapatas reguláveis. Sua fixação se dá por meio de solda tipo MIG.
25	1.23.01.4274-3	200	UN	Longarina hígua 3 lugares - sem braço cadeira, assento e encosto monobloco sob longarina com 4 assentos com coluna dupla de tubos 29x58, revestida com camada de poliuretano pele integral com 30mm de espessura, texturizada e lavável para melhor higiene, com puxador e com cantos arredondados, estruturada por aço chato flexível de alta resistência revestido por inteiro de poliuretano pele integral, encosto medindo aproximadamente 490x390mm e no assento 440x400mm e aproximadamente 460mm de altura, logo e data da injeção, injetada na parte de trás para controle da garantia, encosto com flexibilidade e encaixe na lombar para maior conforto. Dimensão total: 1840mm. Fixação do assento na base através de uma cama com 4 barras de ferro chato 1x1/4 de perfeita conformidade com aproximadamente 250mm de elevação e junção através 4 pontos de fixação da base com parafuso m6, base composta em 2 tubos 29 x 58 1,5' sendo sustentados por par de tubos 29 x 58 1,5', nas laterais e ancorados em tubos 20 x 48 curvados no raio de 180 graus com sapata 20 x 150 de resina para perfeito acabamento nas extremidades, melhor acabamento e proteção. Estrutura de aço unida pelo processo de solda tipo MIG. Todas as partes metálicas são galvanizadas e submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem – fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200° c.
26	1.23.01.4295-6	200	UN	Cadeira secretária, assento em compensado em madeira, fabricado a partir lâminas de eucalipto e pinnus com 10mm de espessura, furos são inseridas porcas de fixação com garras estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (pu), fabricada pelo processo de injeção sobre pressão, esta almofada possui densidade controlada de 45kg/m ³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% e espessura média de 47mm, revestido em courissimo cor a definir medida aproximada: 418mm de largura x 378 de profundidade encosto: medindo 360mm de largura x 270mm de altura com cantos arredondados, e blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno). Encosto em estrutura injetada em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas de fixação com garras, fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina, medida aproximada do encosto:360mm de largura x 270mm de altura. Acabamento do encosto recebe uma blindagem, termoplástico injetado em polipropileno, que é encaixada à estrutura. Estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (pu), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de polioli/isocianato pelo processo de injeção sob pressão, almofada com densidade controlada de 45 kg/m ³ , +/-10%. Revestido em courissimo cor a definir, acabamento com costura. Sem braço. Base com 4 pés, fabricada em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 com diâmetro de 25,4mm e parede de 1,5 mm, e travessas de aço carbono ABNT 1008/1020 em tubo de secção quadrada 20x20mm com 1,2 mm de espessura, fabricada pelo processo mecânico de curvamento de tubos oblongos, possuindo 2 (duas) travessas que unem uma perna à outra pelo processo de soldagem tipo MIG. Estrutura contém quatro deslizadoros fixos articulados. Estrutura se fixa ao assento por parafusos sextavados flangeados com medida aproximada de ¼" x 2",

				juntamente com quatro calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno).
27	1.23.01.4296-4	500	UN	<p>Cadeira executiva, assento em compensado em madeira, fabricado a partir lâminas de eucalipto e pinnus com 14 mm de espessura, furos são inseridas porcas de fixação com garras de ¼", fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (pu), fabricada através de sistemas químicos à base de polioli/isocianato pelo processo de injeção sob pressão. almofada com densidade controlada de 45 kg/m³, +/-2 kg/m³. revestido em courissimo cor preta, medindo 480mm de largura x 455mm de profundidade com cantos arredondados, e blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno). encosto em estrutura injetada em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas de fixação com garras de ¼" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo, medindo 420mm de largura x 380mm de altura. acabamento do encosto recebe uma blindagem, termoplástico injetado em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (pu), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de polioli/isocianato pelo processo de injeção sob pressão, almofada com densidade controlada de 45 kg/m³, +/-2 kg/m³. revestido em courissimo cor preta. braços reguláveis em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) fabricado pelo processo de injeção com uma mistura de 30% de fibra de vidro. regulagem vertical do apoio deve-se pressionar o gatilho localizado na parte frontal, com 8 posições de ajuste, obtendo um curso de regulagem de até 70 mm. base giratória a gás, com duas alavancas para regulagem de altura do assento e inclinação do encosto. alavanca de regulagem de altura do assento é fabricada em poliamida (pa) reforçada com fibra de vidro. alma metálica com reforço estrutural de duas chapas de aço na espessura de 2,65 mm cada, revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco, resistência mecânica contra corrosão. travamento da reclinção do encosto acontece por meio da pressão exercida por uma mola helicoidal em lâminas que travam umas às outras por atrito e pelo princípio de fricção. alavanca de controle de reclinção do encosto também é injetada em poliamida (pa) reforçada com fibra de vidro. alavanca para baixo ela libera o movimento do encosto que também se dá pelo uso de duas molas helicoidais, posicionando o encosto na posição desejada. variação de reclinagem é de 73° a 104°. mecanismo também proporciona a regulagem de altura do encosto por meio de catraca, com curso de 70 mm, que se libera ao chegar à altura máxima e retorna à posição inicial. mecanismo possui uma blindagem de termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno), acabamento superficial texturizado. mecanismo com proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosfatização à base de zinco e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó, cor preto. estrela secretária com rodízios pu constituído de 2 (duas) roldanas circulares na dimensão de 50 mm de diâmetro e fabricadas em termoplástico denominado de poliamida (pa 6,6), corpo do rodízio configurado de forma semicircular é fabricado em material termoplástico denominado poliamida (pa 6,6). roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono abnt 1005/10 na dimensão de 6 mm que é submetido a um processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito. corpo do rodízio é constituído por um eixo vertical de aço carbono abnt 1008/10 na dimensão de 11 mm e protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição a zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, recebe lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo.</p>
28	1.23.01.4328-6	208	CJ	<p>CADEIRA FIXA ASSENTO É FABRICADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, SUAS DIMENSÕES SÃO DE APROXIMADAMENTE 465 MM DE LARGURA, 415 MM DE PROFUNDIDADE E APROXIMADAMENTE 5 MM DE ESPESSURA DE PAREDE, UNIDOS À ESTRUTURA POR MEIO DE QUATRO PARAFUSOS PARA PLÁSTICO. POSSUI TAMBÉM A BORDA FRONTAL ARREDONDADA PARA NÃO OBSTRUIR A CIRCULAÇÃO SANGUÍNEA DO USUÁRIO. O ASSENTO APRESENTA COMO OPCIONAL ALMA ESTOFADA COM ESPUMA INJETADA, COM ESPESSURA DE APROXIMADAMENTE 20 MM E DENSIDADE CONTROLADA DE 26 KG/M3, PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/-10%.A ALMA ESTOFADA É MONTADA AO ASSENTO POR MEIO DE PARAFUSOS PARA PLÁSTICO O ENCOSTO É INTEIRIÇO, COM ABERTURAS PARA VENTILAÇÃO, FABRICADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE COM</p>

				ACABAMENTO TEXTURIZADO, COM DIMENSÕES DE 460 MM DE LARGURA POR 278MM DE ALTURA, COM ESPESSURA MÉDIA DE PAREDE DE 4 MM E CANTOS ARREDONDADOS. A PEÇA UNE-SE A ESTRUTURA POR MEIO DE SUAS CAVIDADES POSTERIORES, QUE SE ENCAIXAM NA ESTRUTURA METÁLICA, TRAVADA POR DOIS PINOS INJETADOS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO NA COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO A PRESENÇA DE REBITES OU PARAFUSOS. A ESTRUTURA É COMPOSTA DE TUBOS DE AÇO 1010/1020, SENDO OS PÉS FABRICADOS EM TUBOS OBLONGOS DE 16 X 30 MM COM 1,2 MM DE ESPESSURA E OS SUPORTES DO ASSENTO E ENCOSTO FABRICADOS EM TUBOS DE MESMA DIMENSÃO COM 1,5 MM DE ESPESSURA, SOLDADOS A DUAS TRAVESSAS HORIZONTAIS DE TUBOS DE 22,22 MM DE DIÂMETRO COM 1,2 MM DE ESPESSURA PELO PROCESSO DE SOLDAGEM PELO PROCESSO TIPO MIG, FORMANDO UM CONJUNTO ESTRUTURAL EMPILHÁVEL EM ATÉ DEZ UNIDADES. PARA DAR ACABAMENTO NAS PONTAS DOS TUBOS DOS PÉS E TRAVESSAS, A ESTRUTURA RECEBE PONTEIRAS PLÁSTICAS INJETADAS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO).
29	1.23.01.4329-4	100	CJ	CADEIRA FRONTAL EM RESINA: Estrutura em tubo de aço 20x20 (parede 1,06mm) para os pés, base e suporte do assento. Suporte do encosto em tubo 20x20 (parede 1,20mm). Quatro travessas entre os pés em tubo 3/4 (parede 0,90mm). Suporte da prancheta em tubo 20x20 (parede 1,20mm) e 20x30 (parede 1,50mm). Quatro pés com ponteiras plásticas 20x20. Soldagem pelo processo MIG em todas as junções. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e desengraxante. Pintura em epóxi-pó, processo de cura em estufa a 220°C. Porta livros tipo gradil de aço 3/16 redondo. Assento(410x400mm) sem aba e com curvatura anatômica anterior e posterior em resina PP. Encosto(410x210mm) em resina PP, ergonômico. Espessura assento/encosto de 8mm em toda sua extensão. Fixados à estrutura através de rebites de repuxo de alumínio POP 6.2x25(4 no assento e 4 no encosto). Prancheta(650x490x350mm) em resina ABS, acabamento texturizado, tipo braço-mesa, com nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração na parte inferior, dotada de porta lápis/caneta injetado em forma de saliência fora da área de trabalho medindo 190x15x0,90mm e porta copos medindo 70mm de diâmetro por 0,90mm de profundidade. Fixada em seu contorno com rebites de repuxo de alumínio POP 4.8x16. Altura do assento ao chão 460mm e altura do encosto ao chão 865mm.
30	1.23.01.4331-6	100	UN	CADEIRA PRESIDENTE COM BRAÇOS FIXOS: CADEIRA GIRATÓRIA COM BRAÇOS FIXOS, ASSENTO CONSTITUÍDO POR ESTRUTURA PLÁSTICA INJETADA EM POLIPROPILENO COM FIBRA DE VIDRO. POSSUI PORCAS GARRA INSERIDAS NOS PONTOS DE MONTAGEM DA ESTRUTURA, FABRICADAS EM AÇO CARBONO E REVESTIDAS PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO À ZINCO. NA ESTRUTURA DO ASSENTO É FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA ERGONÔMICA E FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS À BASE DE POLIOL/ISOCIANATO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA POSSUI DENSIDADE CONTROLADA DE 55 KG/M³ PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/-10 %, E ESPESSURA MÉDIA DE 35 MM. O CONJUNTO É REVESTIDO COM TECIDO PELO PROCESSO DE TAPEÇAMENTO CONVENCIONAL. SUAS DIMENSÕES SÃO APROXIMADAMENTE 480 MM DE LARGURA X 455 MM DE PROFUNDIDADE APRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. O ASSENTO AINDA POSSUI UMA BLINDAGEM PLÁSTICA FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO). O ENCOSTO POSSUI ESTRUTURA INJETADA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) REFORADA COM FIBRA DE VIDRO E POSSUI PORCAS GARRA FIXADAS NOS PONTOS DE MONTAGEM DO MECANISMO E LÂMINA. SUAS DIMENSÕES SÃO APROXIMADAMENTE 450MM DE LARGURA X 620 MM DE ALTURA, COM CANTOS ARREDONDADOS. PARA ACABAMENTO, O ENCOSTO RECEBE UMA BLINDAGEM DE TERMOPLÁSTICO INJETADA EM POLIPROPILENO, QUE É ENCAIXADA À ESTRUTURA, DISPENSANDO O USO DE PARAFUSOS E GRAMPOS. NA ESTRUTURA DO ENCOSTO É FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), ERGONÔMICA E FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS À BASE DE POLIOL/ISOCIANATO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA POSSUI DENSIDADE CONTROLADA DE 33KG/M³ PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/-10%, E ESPESSURA MÉDIA DE 28MM. ENCOSTO FIXO, A LÂMINA QUE LIGA O ENCOSTO AO ASSENTO É FABRICADA EM CHAPA DE AÇO COM 6,35

				<p>MM DE ESPESSURA COM VINCO CENTRAL PARA MAIOR RESISTÊNCIA. JÁ A LÂMINA COM CATRACA, PARA A VERSÃO COM REGULAGEM DE ALTURA, É FABRICADA EM CHAPA DE AÇO COM 6,35 MM DE ESPESSURA COM VINCO CENTRAL PARA UMA MAIOR RESISTÊNCIA. POSSUI CATRACA FABRICADA EM PEÇAS INJETADAS EM POLIAMIDA, REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO. PARA ACIONAR A REGULAGEM, BASTA PUXAR O ENCOSTO PARA CIMA E POSICIONAR NA ALTURA DESEJADA. PARA BAIXÁ-LO BASTA PUXAR ATÉ A ALTURA MÁXIMA QUE O MECANISMO SE DESARMA E LIBERA O ENCOSTO ATÉ A POSIÇÃO MAIS BAIXA. BASE EM FORMA DE PENTÁGONO, OBTENDO UM DIÂMETRO NA ORDEM DE 680 MM E CONSTITUÍDA COM CINCO PÁS DE APOIO, FABRICADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO NA ESPESSURA DE 1,5 MM E CONFORMADA PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM FORMANDO UM PERFIL DE SECÇÃO 26X26,5 MM E UNIDAS POR SOLDAGEM PELO PROCESSO TIPO MIG. SUAS EXTREMIDADES SÃO CONFORMADAS MECANICAMENTE FORMANDO O ENCAIXE PARA O PINO DO RODÍZIO SEM NECESSIDADE DE BUCHAS OU PEÇAS ADICIONAIS. POSSUI UM ANEL CENTRAL FABRICADO EM TUBO DE PRECISÃO DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE AÇO CARBONO, ONDE AS PÁS SÃO FIXADAS A ESTE PELO PROCESSO DE SOLDAGEM PELO PROCESSO TIPO MIG. DUAS ROLDANAS CIRCULARES NA DIMENSÃO DE 50 MM DE DIÂMETRO FABRICADAS EM TERMOPLÁSTICO DENOMINADO DE POLIAMIDA (PA 6,6), DEDICADOS ASSIM PARA SEREM UTILIZADAS EM PISOS CARPETADOS. AS ROLDANAS SÃO FIXADAS NESTE CORPO ATRAVÉS DE UM EIXO HORIZONTAL DE AÇO CARBONO ABNT 1005/10 NA DIMENSÃO DE 6 MM QUE É SUBMETIDO A UM PROCESSO DE LUBRIFICAÇÃO ATRAVÉS DE GRAXA ESPECÍFICA PARA REDUÇÃO DE ATRITO NA OPERAÇÃO DE ROLAMENTO SOB O PISO. O CORPO DO RODÍZIO É CONSTITUÍDO POR UM EIXO VERTICAL (PERPENDICULAR AO PISO) DE AÇO CARBONO, PROTEGIDO CONTRA CORROSÃO PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO A ZINCO, NA DIMENSÃO DE 11 MM, O QUAL É ENCAIXADO NA BASE ATRAVÉS DE UM ANEL ELÁSTICO SOB PRESSÃO. COLUNA A GÁS MECÂNICO/PNEUMÁTICO UTILIZADO PARA CONECTAR A BASE AO MECANISMO COM A FUNÇÃO DE REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO COM REFERÊNCIA AO PISO. PERMITE TAMBÉM MOVIMENTOS CIRCULARES DA CADEIRA E POSSUI UM SISTEMA DE AMORTECIMENTO DE IMPACTO PELA AÇÃO DO GÁS SOB PRESSÃO NO CARTUCHO E MOLA DE COMPRESSÃO, QUE ATUA SOBRE QUALQUER CONDIÇÃO DE ALTURA. É CONSTITUÍDA DE UM CORPO CILÍNDRICO DENOMINADO CÂMARA, FABRICADO COM TUBO DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE PRECISÃO DE AÇO CARBONO NA MEDIDA EXTERNA DE 50 MM CONFORMADO EM UMA DE SUAS EXTREMIDADES PELO PROCESSO DE CONIFICAÇÃO PARA PERFEITA FIXAÇÃO NA BASE. A COLUNA POSSUI CURSO DE 115MM. FLANGE RELAX FABRICADO EM AÇO 1010/1020 COM CORPO PREDOMINANTEMENTE DESENVOLVIDO EM CHAPAS DE 2,5MM DE ESPESSURA POSSUI APENAS UMA ALAVANCA LOCALIZADA NO LADO DIREITO, QUE AO SER ROTACIONADA COMANDA O ACIONAMENTO DA COLUNA A GÁS PARA REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA, E AO SER PUXADA, E EMPURRA DA TRAVA E DESTRAVA O MOVIMENTO DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO. O MECANISMO POSSUI OS SEGUINTE RECURSOS:-MOVIMENTO SINCRONIZADO DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO/ASSENTO COM UMA POSIÇÃO DE TRAVAMENTO, E RELAÇÃO DE INCLINAÇÃO DE OPÇÃO DE LIVRE FLUTUAÇÃO, ONDE O ENCOSTO ENCONTRA-SE LIVRE PARA MOVIMENTAÇÃO, MANTENDO O MESMO SEMPRE EM CONTATO E SOB PRESSÃO COM AS COSTAS DO USUÁRIO. ESSA PRESSÃO PODE SER AJUSTADA ATRAVÉS DE UM KNOB NA PARTE FRONTAL DO MECANISMO. A CADEIRA CONTA COM UM PAR DE BRAÇOS FIXO QUE CONSISTE EM UMA ESTRUTURA PLÁSTICA EM ARCO, INJETADO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO), COM DUAS FLANGES DE AÇO EM FORMATO DE "L" PARA A FIXAÇÃO NO ASSENTO. PARA MONTAGEM DE CADA APOIO DE BRAÇO NO ASSENTO, SÃO UTILIZADOS QUATRO PARAFUSOS SEXTAVADOS.</p>
31	1.23.01.4344-8	2	UN	<p>Poltrona presidente, assento é composto por uma tela bielástica fabricada utilizando malha de nylon e hytrel com elevada elasticidade. A estrutura do assento é fabricada utilizando dois materiais poliméricos, sendo eles polipropileno e o poliuretano, e apresenta geometria anatômica para que a tela possa assumir uma forma mais confortável e suave. Suas dimensões são aproximadamente 536 mm de largura e 507 mm de profundidade, apresentando cantos arredondados e uma faixa de espuma em sua borda frontal. O encosto é constituído por uma estrutura fabricada em polipropileno reforçado com fibra pelo processo de injeção. Possui</p>

				<p>dimensões aproximadas de 525mm de largura por 600 mm de altura. A superfície de contato com o usuário é formada pela mesma tela utilizada no assento, que é fixada a moldura. Esse conjunto é fixado a uma lâmina metálica que faz a ligação do encosto com o mecanismo da cadeira. A lâmina que conecta o conjunto do encosto ao mecanismo possui uma catraca fabricada em material metálico e poliamida, possibilitando a regulagem de altura do encosto. Esse mecanismo é automático, ou seja, é regulado sem a utilização de alavancas ou qualquer tipo de manípulos, bastando puxar e mover o encosto para cima e o posicionar na posição desejada. Para baixá-lo basta elevar o encosto até a altura máxima que o mecanismo se desarma e o libera até a posição mais baixa. Possui 75 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas. A cadeira possui apoio de cabeça fabricado em poliamida reforçada com fibra, através do processo de injeção. A superfície de contato com o usuário é composta pela mesma configuração de tela dos demais componentes. O mesmo possui regulagem de angulação de até 130°, de altura abrangendo uma faixa aproximada de 70 mm e de avanço abrangendo uma faixa aproximada de 50 mm, permitindo que sejam realizados diferentes ajustes de acordo com o biótipo do usuário. Apoio de braço com três tipos de regulagem, sendo de altura, avanço horizontal e giro sobre seu próprio eixo. A regulagem de altura se dá pelo pressionamento de uma manopla na parte inferior do apoio de braço, já o avanço horizontal e o giro se dão de maneira simples, bastando que o usuário exerça força sobre o mesmo e o posicione na posição desejada. Possui 73 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em sete posições definidas, 61 mm de regulagem horizontal, dispostos em sete posições definidas e a regulagem de giro permite 20° de rotação para cada sentido. A alma do apoio de braço, os componentes e mecanismos estruturais são fabricados em poliamida aditivada com fibra de vidro, peças de acabamento em polipropileno e a tampa superior fabricada em termoplástico denominado poliuretano (pu). Coluna a gás é constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm. Mecanismo fabricado em aço com corpo predominantemente desenvolvido em chapas de 3 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui duas alavancas, uma localizada no lado direito, que comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira, e a outra localizada no lado esquerdo, que trava e destrava o movimento de regulagem de profundidade do assento. Cada alavanca possui um manípulo de giro na sua extremidade. O manípulo localizado ao lado direito regula a tensão do encosto no movimento livre, já o manípulo localizado no lado esquerdo trava e destrava a opção de livre flutuação do encosto. O mecanismo possui os seguintes recursos: movimento sincronizado de reclinção do encosto/assento com quatro posições de travamento, e relação de inclinação de 2,5:1. Sistema de anti-impacto presente em todas as posições de travamento do encosto, o qual não libera o movimento apenas com o acionamento do manípulo, evitando assim o impacto repentino do encosto no usuário. Para que o sistema seja liberado, deve-se submeter o encosto a uma leve pressão para trás aliado ao acionamento do manípulo. Livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Regular horizontalmente o avanço e recuo do assento em 58 mm, dispostos em cinco posições distintas. Base constituída com cinco pés de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 690 mm. O conjunto é fabricado pelo processo de injeção de termoplástico em poliamida aditivada com 30% de fibra de vidro. Rodízio de pu constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 65mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (pa) e em sua banda de rodagem em poliuretano (pu).</p>
32	1.23.01.4345-6	75	UN	<p>Cadeira executiva, assento constituído por compensado multilaminado de madeira com 15 mm de espessura. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da madeira. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (pu), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 40 mm. O conjunto é revestido em courissimo preto pelo processo de tapeçamento. Suas dimensões são aproximadamente 508 mm de largura e 447 mm de profundidade, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Encosto é constituído por uma moldura que é fabricada em abs, enquanto a</p>

				<p>estrutura do encosto é fabricada em polipropileno, reforçado com fibra de vidro. Possui dimensões aproximadas de 459mm de largura por 389mm de altura. Superfície de contato com o usuário é formada por uma tela 100% poliéster fixada à moldura. Essa por sua vez é fixada na estrutura por meio de parafusos para plástico.. Esse mecanismo de regulagem é automático, ou seja, é regulado sem a utilização de alavancas ou qualquer tipo de manípulos, bastando puxar e mover o encosto para cima e o posicionar na posição desejada. Para baixá-lo basta elevar o encosto até a altura máxima que o mecanismo se desarma e o libera até a posição mais baixa. Possui 66 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas. Possui apoio lombar regulável fabricado em uma mistura de polipropileno e eva. Este apoio é posicionado atrás da superfície de contato com o usuário, e permite um ajuste na altura em nove posições distintas que percorrem um curso de 40 mm. As dimensões de apoio lombar são de aproximadamente 256 mm de comprimento e 77 mm de altura. Apoio de braço com três tipos de regulagem, sendo de altura, avanço horizontal e giro sobre seu próprio eixo. A regulagem de altura se dá pelo pressionamento de uma manopla na parte inferior do apoio de braço, já o avanço horizontal e o giro se dão de maneira simples, bastando que o usuário exerça força sobre o mesmo e o posicione na posição desejada. Possui 73 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em sete posições definidas, 61 mm de regulagem horizontal, dispostos em sete posições definidas e a regulagem de giro permite 20° de rotação para cada sentido. A alma do apoio de braço, os componentes e mecanismos estruturais são fabricados em poliamida aditivada com fibra de vidro, já os demais componentes são fabricados em polipropileno (pp). Mecanismo fabricado em aço com corpo predominantemente desenvolvido em chapas de 2,65 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O mesmo possui uma blindagem de termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) com acabamento superficial texturizado para impedir o acesso do usuário nas partes móveis do mecanismo. Possui duas alavancas localizadas no lado direito, uma que trava e destrava o movimento de reclinção do encosto, e a outra que comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira. O mecanismo possui o seguinte recurso: movimento de reclinção do encosto com possibilidade de travamento em qualquer posição. Base constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123mm. Base constituída com cinco pés de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 690 mm. O conjunto é fabricado pelo processo de injeção de termoplástico em poliamida aditivada com de fibra de vidro. Rodízio de pu constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 55 mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (pa) e em sua banda de rodagem em poliuretano (pu).</p>
33	5.71.05.0024-7	24	UN	<p>CADEIRA FIXA,REV.COURVIN,PRETA CONCHA DUPLACOM ENCOSTO E ASSENTO EM MADEIRA COMPENSADA MOLDADA ERGONOMICAMENTE REVESTIDO EM COURVINNA COR PRETA ACABAMENTO EM PVC ESTOFAMENTO EM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO DE NO MINIMO 60MM DE ESPESSURA APRESENTANDO DENSIDADE DE 45 KG/M3 COM APOIA BRACOS ESPALDAR MEDIO COM ENCOSTO MEDINDO NO MINIMO (53 LARG. X 49 ALT.) COM ASSENTO MEDINDO NO MINIMO (53 LARG. X 48 PROF.) COM ESTRUTURA EM ACO TUBULAR CONTINUA BASE NO MODELO TRAPEZOIDAL PINTURA EM TINTA EPOXI P6, COR A DEFINIR.</p>
34	5.71.05.0096-4	350	UN	<p>CADEIRA GIRATORIA, MADEIRA COMPENSADA, REVEST. COURO ECOLOGICO, PRETO CONCHA DUPLA COM ENCOSTO E ASSENTO CONFECCIONADOS EM MADEIRA COMPENSADA REVESTIDOS EM COURO ECOLOGICO NA COR PRETA ACABAMENTO EM PVC ESTOFAMENTO EM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO DE NO MINIMO 50MM DE ESPESSURA APRESENTANDO DENSIDADE DE 50 KG/M3 ESPALDAR MEDIO COM ENCOSTO MEDINDO NO MINIMO 38 X 41CM (A X L) E ASSENTO MEDINDO NO MINIMO 42 X 46CM (P X L) COM BRACOS COM REGULAGEM DE ALTURA DOS BRACOS ACIONADO POR BOTAO DE PRESSAO LATERAL REGULAGEM MECANICA DE ALTURA E POSICAO RELAX PARA O ENCOSTO E REGULAGEM PNEUMATICA (A GAS) DE ALTURA PARA O ASSENTO TUBO CENTRAL EM ACO PROTECAO EM CAPA TELESCOPICA EM POLIPROPILENO INJETADO BASE FORMADA POR 05 PATAS E RODIZIOS DUPLOS EM NYLON BASE EM ACO COM PINTURA ELETROSTATICA EM TINTA EPOXI PO NA COR PRETA COM PRAZO DE</p>

				GARANTIA DE NO MINIMO 12 MESES FABRICADA DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 13962 E NR17
35	5.71.05.1636-4	300	UN	CADEIRA FIXA 4 PATAS COR PRETA ESPALDAR MEDIO CONCHA DUPLACOM ENCOSTO E ASSENTO EM MADEIRA COMPENSADA MOLDADA ANATOMICAMENTE REVESTIDO EM TECIDO 100% POLIESTERNA COR PRETO ACABAMENTO DAS BORDAS EM PERFIL DE PVC ESTOFAMENTO EM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO APRESENTANDO DENSIDADE DE NO MINIMO 62KG/M3 SEM BRACOS ESPALDAR MEDIO COM ENCOSTO MEDINDO NO MINIMO (470X500)MM=(LXA) COM ASSENTO MEDINDO NO MINIMO (470X470)MM COM ESTRUTURA EM ACO BASE COM 4 PATAS ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTATICA COM TINTA PONA COR PRETO FOSCO, COM SAPATAS ANTIDERRAPANTES COM PRAZO DE GARANTIA DE NO MINIMO 12 MESES FABRICADO DE ACORDO COM AS NORMAS NBR/ABNT VIGENTES
36	5.71.05.1640-2	60	UN	LONGARINA, CADEIRA, 04 LUGARES, POLIPROPILENO, PRETA MODELO CADEIRACOM 04 LUGARES SEM BRACOS ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO NA COR PRETA ESTRUTURA EM ACO TUBULAR ACABAMENTO DA ESTRUTURA EM PINTURA ELETROSTATICA COM TINTA PONA COR PRETA COM GARANTIA DE NO MINIMO 12 MESES FABRICADA DE ACORDO COM AS NORMAS NBR/ABNT VIGENTES
LOTE 03 – ARQUIVOS, ARMARIOS E ESTANTES EM AÇO				
Item	Código	Qtde.	Un	Especificações
1	1.23.01.3645-0	7	UN	ESTANTE BIBLIOTECA DUPLA FACE DIMENSÕES MÍNIMAS: 2000MM X 1020MM X 550MM; ESTANTE DUPLA FACE COM BASE; 1 BASE FIXA E NO MÍNIMO 8 PRATELEIRAS REGULÁVEIS A CADA 60MM. NO MÍNIMO; OPCIONALMENTE PODE-SE AUMENTAR O NÚMERO DE PRATELEIRAS.; PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ; PINTURA ESMALTE SINTÉTICO NAS OUTRAS CORES.; CAPACIDADE MÍNIMA POR PRATELEIRA – 60KG. TRATAMENTO DAS PEÇAS : AS CHAPAS DE AÇO DOS PRODUTOS PASSAM POR RIGOROSO PROCESSO DE TRATAMENTO QUÍMICO PROTETIVO, PREPARANDO-AS PARA A PINTURA ELETROSTÁTICA. ALEM DISSO INOVA NO PRÉ-TRATAMENTO SUPERFICIAL DE SEUS PRODUTOS COM A UTILIZAÇÃO DO COMPLEXO DE ZIRCÔNIO, QUE, ALÉM DE PROPORCIONAR MAIOR ADERÊNCIA DO ACABAMENTO DE TINTA A PÓ HÍBRIDA, É ECOLOGICAMENTE CORRETO, POIS É ISENTO DE METAIS PESADOS. DESTA FORMA ESTAMOS CONTRIBUINDO COM A MELHORIA DE NOSSO MEIO AMBIENTE. PRODUTO TOTALMENTE MONTÁVEIS
2	1.23.01.4158-5	40	UN	ARMÁRIO DE AÇO, MEDINDO 1980 X 1200 X 450 MM (AXLXP) PRODUZIDO EM AÇO 1008 CERTIFICADO DE ALTA QUALIDADE COM TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO, EM CHAPA 26 COM 2 PORTAS COM 4 PRATELEIRAS, SENDO 03 (TRÊS) AJUSTÁVEIS NA CREMALHEIRA E 01 (UMA) FIXA, RESISTÊNCIA MÍNIMA DE 20 KG POR PRATELEIRA. FECHADURA COM DUAS CHAVES E PUXADOR ESPESURA 0,45 MM PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI PÓ NA COR CINZA.
3	1.23.01.4161-5	11	UN	ARMÁRIO VESTIÁRIO, CHAPA DE AÇO SAE 1008/1020, ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, TRATAMENTO DESENGRAXANTE E FOSFATIZANTE ANTIFERRUGEM, NA COR BEGE PARA O CORPO E AZUL PARA PORTAS, MEDINDO APROXIMADAMENTE 400 X 350 X 950MM, COM 10 VÃOS, SOBREPOSTOS 02 EM 02. 01 PORTA POR COMPARTIMENTO, CONTENDO PITÃO PARA CADEADO EM CADA PORTA, ESPESURA DE 1,25MM PARA BASE E DE 0,5MM PARA PORTAS, LATERAIS, FUNDO E BANDEJAS.
4	1.23.01.4162-3	40	UN	ESTANTE MULTIUSO EM AÇO ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA COM TINTA PÓ COM TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO, NA COR CINZA ABERTA, MEDINDO APROXIMADAMENTE (1900X920X350)MM=(AXLXP) COM 06 PRATELEIRAS CAPACIDADE DE 25KG POR PRATELEIRAS.
5	1.23.01.4237-9	200	UN	ESTANTE COM 4 PLANOS (PRATELEIRAS) CONFECCIONADA EM AÇO INOX AISI 304, COM ESPESURA DE 1MM (BITOLA 20) E PÉS EM TUBO DE Ø 1. ½, COM ACABAMENTO POLIDO. MEDIDAS: 1.800 X 500 X 1.600 (AXPXL).
6	1.23.01.4275-1	500	UN	Armário confeccionado predominantemente em chapa de aço SAE-1008 a 1012 com 0,75 mm (#22) de espessura. Dimensões totais aproximadas: 780 (A) x 900 (L) x 475 (P). Móvel constituído de 2 portas com pivotamento lateral, cada porta com 3 dobradiças internas proporcionando maior segurança e dotadas de reforço interno tipo ômega fixado na parte central no sentido vertical, proporcionando maior resistência. Para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema Cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, possui 3 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com 2 dobras nas laterais, são reguláveis através de

				<p>cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto-relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar 1 porca rebite para fixação por rosca de pés niveladores, os pés niveladores deverão ser sextavados, sua base deverá ser em material polimérico adequado (preto) e a rosca em aço zincado com rosca 3/8" x 21,5 mm de comprimento, porca rebite tipo cabeça plana corpo cilíndrico, rosca 3/8" em aço-carbono e revestimento de superfície (zinco), todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única. Em conformidade com a NR 24, cada porta deverá oferecer 2 sistemas de ventilação estampados na própria porta do móvel, um conjunto na parte superior e um na parte inferior de cada porta, com a finalidade de proporcionar melhor circulação de ar no interior do armário. Cada armário deverá ter 1 porta etiqueta que permite a colocação da etiqueta pela parte interna da porta e estampado na própria porta em baixo-relevo, o que proporciona maior segurança contra avarias e acidentes, as medidas aproximadas da porta etiqueta devem ser de aproximadamente 80 mm x 37 mm. Sistema de tratamento antiferruginoso por meio de túneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuos do tipo Corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática com acabamento texturizado, com camada média de 50 microns. A polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200° C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento do produto.</p>
7	1.23.01.4276-0	1.020	UN	<p>Arquivo confeccionado em chapa de aço SAE-1008 a SAE-1012 (# 22) com dimensões de 1330x470x600mm, cor cinza cristal e acabamento texturizado, três reforços internos, verticais formato ômega em chapa #22, soldados em cada estrutura lateral, 04 (quatro) gavetas, com capacidade para no mínimo de 60 kg cada, sistema de deslizamento em trilho telescópico progressivo, com dois amortecedores produzidos em material polimérico para evitar impacto das gavetas no "abre e fecha", puxadores estampados na própria estrutura da gaveta ocupando toda sua extensão, para fins estruturais não podendo ocupar as extremidades superior ou inferior da mesma, varetas laterais para sustentação de pastas, porta-etiquetas estampados na própria estrutura de aço, fechadura com 02 chaves. Em cada extremidade inferior da base do arquivo será soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85 mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deve abrigar uma porca rebite para fixação por rosca de pés niveladores. Pé nivelador de polímero injetado (preto), sextavado com nivelador em aço zincado com rosca 3/8" x 21,5 mm de comprimento. Porca-rebite tipo cabeça plana, corpo cilíndrico, rosca 3/8" em aço carbono e revestimento de superfície (zinco). Sistema de tratamento antiferruginoso por meio de túneis a Spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuo do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática na cor cinza cristal e acabamento texturizado, com camada mínima de 60 microns. A polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento do produto.</p>
8	1.23.01.4277-8	500	UN	<p>Estante de Aço Expositora com dimensões aproximadas 2000x1000x445. Todos os componentes da estante confeccionados em chapas de aço SAE 1008 a 1012, tratadas e com acabamento superficial com características antimicrobianas, sendo colunas tipo painel, prateleiras, base, tampo e painel de acabamento. Duas colunas tipo painel internos de sustentação em chapa #20 (0,90mm), acabamento texturizado, cada lateral com nove linhas de estampos triplas, para regulagem de prateleiras e oito estampos retangulares simples, característica estética, totalizando trinca e cinco</p>

				<p>estampos por painel. Quatro (04) prateleiras, com um reforço ômega centralizado, cor cinza e acabamento texturizado, com dimensões de 920 mm de comprimento e 270 mm de profundidade com duas dobras nas laterais que possibilitam união das mesmas às laterais pelo sistema de encaixe (sem parafusos) através de suportes. Suportes do tipo "berço" em formato J com espessura de 0,90mm e comprimento de 220 mm. Cinco prateleiras expositoras em chapa #22 (0,75mm), acabamento texturizado, que possibilitam o encaixe inclinado das mesmas às laterais pelo sistema de encaixe com parafusos, a dobra frontal deve proporcionar apoio ao material que será exposto, a dobra traseira deve ser invertida com a funcionalidade de anteparo. Base retangular fechada em chapa #20 (0,90mm), acabamento texturizado, com altura de 175mm e tampo superior retangular em chapa #22 (0,75mm), acabamento texturizado, com altura de 70mm. Dois anteparos laterais soldados à base e ao tampo que serão fixadas as colunas, tipo painéis internos, de sustentação da estante através de 4 parafusos de 1/4" em cada lado do tampo e da base. Tampo e base com venezianas que auxiliem a visualização da porção interna. São utilizados fixadores de tampo e de base, os fixadores inferiores devem proporcionar a fixação de porcas rebites com flanges para acoplamento por rosca de sapatas niveladoras. O painel de acabamento é unido apenas nas extremidades da composição da estante em seus painéis internos de sustentação, fixa dos a estes painéis através de 8 parafusos 1/4", sendo 2 parafusos na extremidade superior, 2 parafusos na extremidade inferior, e 4 parafusos distribuídos entre o alinhamento do parafuso superior e inferior (2 de cada lado) unidos à lateral de sustentação por porca rebite. Cada painel de acabamento contém em sua seção transversal 2 dobras de 45 graus voltadas para face externa do painel, com a finalidade de reduzir cantos vivos e acidentes. Sistema de tratamento antiferruginoso por meio de túneis a spray, recebendo camada de proteção fosfática, linha spray com desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que lhe garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O processo de pintura, no sistema eletrostático a pó, deve ocorrer em equipamentos que garantam a homogeneidade da pintura e camada média de 50 microns. A tinta utilizada do tipo híbrida (Epóxi-poliéster), cor a ser definida e acabamento texturizado, a polimerização ocorre em estufas com a peça alcançando mínimo de 200° C por um período de 10 minutos ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme e maior aderência e resistência ao desgaste.</p>
9	1.23.01.4278-6	500	UN	<p>Estante de Aço Dupla Face com dimensões aproximadas 2000x1000x580. Todos os componentes da estante são confeccionados em chapas de aço SAE 1008 a 1012, tratadas e com acabamento superficial com características antimicrobianas, sendo colunas tipo painel, prateleiras, base, tampo e painel de acabamento. Duas colunas tipo painel internos de sustentação em chapa #20 (0,90mm), acabamento texturizado, cada lateral com nove linhas de estampos quádruplos, para regulagem de prateleiras e oito estampos retangulares duplos, característica estética, totalizando cinquenta e dois estampos por painel. Oito prateleiras, com um reforço ômega centralizado, cor cinza e acabamento texturizado, com dimensões de 920 mm de comprimento e 270 mm de profundidade com duas dobras nas laterais que possibilitam união das mesmas às laterais pelo sistema de encaixe (sem parafusos) através de suportes. Suportes do tipo "berço" em formato J com espessura de 0,90mm e comprimento de 220 mm. Base retangular fechada em chapa #20 (0,90mm), acabamento texturizado, com altura de 175mm e tampo superior retangular em chapa #22 (0,75mm), acabamento texturizado, com altura de 70mm. Dois anteparos laterais soldados à base e ao tampo que serão fixadas as colunas, tipo painéis internos, de sustentação da estante através de 4 parafusos de 1/4" em cada lado do tampo e da base. Tampo e base com venezianas que auxiliem a visualização da porção interna. São utilizados fixadores de tampo e de base, os fixadores inferiores devem proporcionar a fixação de porcas rebites com flanges para acoplamento por rosca de sapatas niveladoras. O painel de acabamento é unido apenas nas extremidades da composição da estante em seus painéis internos de sustentação, fixa dos a estes painéis através de 8 parafusos 1/4", sendo 2 parafusos na extremidade superior, 2 parafusos na extremidade inferior, e 4 parafusos distribuídos entre o alinhamento do parafuso superior e inferior (2 de cada lado) unidos à lateral de sustentação por porca rebite. Cada painel de acabamento contém em sua seção transversal 2 dobras de 45 graus voltadas para face externa do painel, com a finalidade de reduzir cantos vivos e acidentes. Sistema de tratamento antiferruginoso por meio de túneis a spray, recebendo camada de proteção fosfática, linha spray com desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que lhe garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O</p>

				<p>processo de pintura, no sistema eletrostático a pó, deve ocorrer em equipamentos que garantam a homogeneidade da pintura e camada média de 50 microns. A tinta utilizada do tipo híbrida (Epóxi-poliéster), cor a ser definida e acabamento texturizado, a polimerização ocorre em estufas com a peça alcançando mínimo de 200° C por um período de 10 minutos ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme e maior aderência e resistência ao desgaste.</p>
10	1.23.01.4279-4	2.030	UN	<p>Armário roupeiro de aço com 6 portas, com dimensões aproximadas 272x860 mm cada, sendo dividido em 3 corpos (vãos) com 2 portas em cada, confeccionado predominantemente em chapa de aço SAE-1008 a 1012 com 0,75 mm (#22) de espessura. Dimensões aproximadas totais em milímetros: 1820(A) x 925(L) x 420(P). Mecanismo de abertura das portas deve ser tipo pivotante, lateral à direita, com 2 dobradiças internas em cada porta. As dobradiças são formadas por 2 corpos com 2 e 3 bainhas respectivamente. O posicionamento dos corpos concêntrico entre as 2 faces cilíndricas e são unidos por 1 pino com 4 mm de diâmetro. A altura máxima das 2 dobradiças, após união é de 60 mm. Compartimento interno com 1 porta cabide. Sistema de travamento das portas é individualizado por porta do tipo "Pitão" com 2 alojamentos para utilização de cadeado. Visando maior segurança aos usuários e melhor resistência, as portas devem ser embutidas, minimizando presença arestas cortantes e possuem reforço interno tipo "ômega" fixado na parte central no sentido vertical. Sistema de circulação de ar individualizado por portas, atendendo NR 24, cada porta contém 2 conjuntos que facilitam a circulação de ar, 1 na parte superior e outro na parte inferior. O conjunto contém furos com 6 mm de diâmetro, sendo 6 colunas e 24 linhas, espaçados a cada 12 mm. Sistema de identificação individualizado por porta, cada porta possui 1 porta etiqueta, estampado no próprio corpo em baixo-relevo de aproximadamente 80 x 37 mm, que permita a fixação da etiqueta pela parte interna da porta, proporcionando maior segurança contra avarias e acidententes. Os pés niveladores são confeccionados em polipropileno injetado, que confere maior resistência e durabilidade mesmo em ambientes úmidos, de seção transversal circular e com altura de 80 mm, disposto em cada extremidade inferior da base do armário em um estabilizador triangular. Estabilizador triangular com medida aproximada de 85 mm de lado, dobras estruturais internas e soldado ao corpo por pontos de solda. Este estabilizador abriga 1 porca rebite em aço utilizada para fixar por rosca os pés niveladores. Sistema de tratamento antiferruginoso por meio de túneis a spray, pintura em equipamento contínuo do tipo Corona, tinta em pó híbrida (Epóxi-poliéster) com acabamento texturizado, com camada média de 50 microns. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200° C por um período de 10 minutos ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento do produto.</p>
11	1.23.01.4342-1	1	UN	<p>Roupeiro confeccionado em chapa de aço carbono SAE 1008/1010 na ch22 (0,75 mm), com 16 compartimentos sobrepostos (04 na horizontal e 04 na vertical). Portas confeccionadas em chapa de aço carbono ch22 (0,75mm) com reforço ômega ch26 (com bordas dobradas) com 02 dobradiças externas ch18 (1,20mm) em cada porta, com 01 pitão para cadeado em chapa 20 (0,90mm), com 05 venezianas estampadas em cada porta para ventilação. 04 pés em chapa de aço carbono ch18 (1,20mm), em formato de "I", nos cantos do escaninho, com dimensões de 5 x 5 cm na parte que toca no escaninho e 3 x 3 cm na parte que toca no chão, altura 08 cm, soldados ao móvel. Tratamento de pintura, mediante processo químico com desengraxante fosfatizado, pintura com tinta em pó a base de resina híbrida epóxi-poliéster, curada em estufa a 200 ° por 15 minutos, na cor cinza-padrão. Medidas: 1950A x 1230L x 400P</p>
12	1.23.01.4343-0	2	UN	<p>Estante modular dividida em dois módulos de 1200L x 410P x 2120A cada módulo, com cinco colunas verticais e três colunas horizontais. Estruturas em tubos de aço 15x15mm, na cor grafite, com solda a laser e ajuste de nível através de sapatas niveladoras. Quatro caixotes para vegetação, todo em chapa de mdp 15 mm, com fita de borda em pvc 1 mm e caixa fixada por conjunto minifix, com travas em mdp na parte inferior, cor carvalho hanover, medindo 376L x 408P x 130A, vinte e duas prateleiras em chapa de mdp 15 mm, com fita de borda em pvc 1 mm e com travas em mdp na parte inferior, na cor grafite, medindo 376L x 408P x 30A, oito nichos sem fundo todo em chapa de mdp 15 mm, com fita de borda em pvc 1 mm e caixa fixada por conjunto minifix, com travas em mdp na parte inferior, cor carvalho hanover, medindo 376L x 408P x 411A e oito nichos com fundo todo em chapa de mdp 15 mm, com fita de borda em pvc 1 mm e caixa fixada por conjunto minifix, com travas em mdp na parte inferior, cor carvalho hanover, medindo 376L x 408P x 411A. Locker 04 portas horizontais com chave medindo 400L x 450P x 1600A confeccionado em MDP de 15mm com fita de borda em pvc 1 mm, portas na cor carvalho</p>

				hanover, corpo e fundo na cor grafite. Medidas totais: 2800L x 450P x 2120A
13	5.71.05.2360-3	500	UN	ARMÁRIO DE AÇO 1008 2 PORTAS 4 PRATELEIRAS 1980X1200X450MM COR CINZA MEDINDO 1980 X 1200 X 450 MM (A X L X P) PRODUZIDO EM AÇO 1008 CERTIFICADO DE ALTA QUALIDADE COM TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO; EM CHAPA 26 COM 2 PORTAS COM 4 PRATELEIRAS, SENDO 03 (TRES) AJUSTAVEIS NA CREMALHEIRA E 01 (UMA) FIXA RESISTENCIA MINIMA DE 20 KG POR PRATELEIRA FECHADURA COM DUAS CHAVES E PUXADOR ESPESSURA 0,45 MM PINTURA ELETROSTATICA EM TINTA EPOXI PO NA COR CINZA COM GARANTIA DE NO MINIMO 12 MESES; FABRICADO CONFORME NORMAS ABNT
LOTE 04 – MESAS, ARMÁRIOS, GAVETEIROS E ARQUIVOS				
Item	Código	Qtde.	Un	Especificações
1	1.23.01.3769-3	50	UN	ARMÁRIO BAIXO. MEDINDO 750 X 800 X 500 (AXLXP). TAMPO, CORPO, PRATELEIRA E PORTAS, CONFECCIONADOS EM MDP REVESTIDO NAS DUAS FACES COM FILME LAMINADO MELAMINICO, ACABAMENTO EM FITA DE BORDA DE ABS POLIDO. TAMPO COM 40MM DE ESPESSURA (ENCABEÇADO 15MM + 25MM), COM SARRAFO CENTRAL INFERIOR AO TAMPO PRINCIPAL COM 80MM DE PROFUNDIDADE. CORPO, PORTAS E 01 PRATELEIRA COM 15MM DE ESPESSURA. PÉS NIVELADORES ¼ A ¾, COM BUCHAS METÁLICAS INDIVIDUAIS. FECHADURA COM CHAVE DUPLA ESCAMOTEÁVEL. DUAS PORTAS COM 02 DOBRADIÇAS CADA DE 26MM, PUXADORES MODELO ALÇA EM AÇO ESCOVADO. COM 02 SUPORTES PARA PASTA SUSPensa EM AÇO COM CORREDIÇAS TELESCÓPICAS. CORES: TAMPO E PORTAS: MÁLAGA. CORPO E PRATELEIRAS: BRANCO.
2	1.23.01.3774-0	20	UN	MESA REDONDA MEDINDO 1200 D X 750 A. TAMPO CONFECCIONADO EM MDP DE 25 MM REVESTIDO NA NAS DUAS FACES COM FILME LAMINADO MELAMINICO NA COR MARFIM, ACABAMENTO EM FITA DE BORDA DE ABS POLIDO COM 2MM DE ESPESSURA, ACOMPANHANDO A COR DO TAMPO. ESTRUTURA CONFECCIONADA EM AÇO, SENDO A PARTE SUPERIOR COM QUATRO TRAVESSAS EM TUBO RETANGULAR 30 X 20 X 0,90 MM, COM PONTEIRAS DE ACABAMENTO EM PVC. TUBO CENTRAL EM AÇO DE 4" X 1,2MM DE ESPESSURA. BASE INFERIOR EM AÇO COM 04 HASTES E PÉS REPUXADOS SEM PONTEIRA. PEÇAS EM AÇO SERÃO UNIDAS ATRAVÉS DE SOLDA TIPO MIG. COM SAPATAS NIVELADORAS. PINTURA FEITA ATRAVÉS DO PROCESSO DE PULVERIZAÇÃO ELETROSTÁTICA COM TRATAMENTO ANTI-FERRUGEM, NA COR PRETA.
3	1.23.01.3943-2	10	UN	BANCO; PARA VESTIARIO; MODELO SEM ENCOSTO; ASSENTO COM 3 RIPAS; CONFECCIONADO EM MADEIRA; COM ACABAMENTO ENVERNIZADO; MEDINDO (1X0,30X0,45)M=(LXPXA); ESTRUTURA EM AÇO TUBULAR DE SECAO QUADRADA; COM ACABAMENTO EM PINTURA ANTIOXIDANTE; NA COR CINZA; BASE COMPOSTA DE 4 PES; GARANTIA DE NO MINIMO 12 MESES – CÓDIGO BEC: 4201655
4	1.23.01.3979-3	50	UN	MESA DELTA, TAMPO CONFECCIONADO EM 25MM, NA COR FRESNO, COM ACABAMENTO NA COR GRAFITE 2MM, COM DUAS CALHAS, PÉS CONFECCIONADOS EM AÇO ESTAMPADO COM CALHA PARA SUBIDA DE FIAÇÃO NA COR GRAFITE, SAIA CONFECCIONADAS EM 15MM NA COR FRESNO, PÉS COM NIVELADORES DE ALTURA. COM GAVETEIRO FIXO DE 02 GAVETAS, TODO EM MDP BP DE 18 MM MEDIDAS: 1400E X 1200D X 600P X 750A.
5	1.23.01.4029-5	16	UN	TELEMARKETING MEDINDO 900L X 1600P X 1200A. TAMPO COM LARGURA DE 900MM, PROFUNDIDADE DE 900MM, COMPOSTO POR UM TAMPO DE FORMATO RETANGULAR EM MDP (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD) COM ESPESSURA DE 25MM, ACABAMENTOS NAS EXTREMIDADES FRONTAIS COM FITA DE BORDO EM PVC COM 2 MM DE ESPESSURA. DOIS FECHAMENTOS LATERAIS MEDINDO 1600L X 1200A EM MDP (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD) COM ESPESSURA DE 18 MM, ACABAMENTOS SUPERIOR ARREDONDADO E EXTREMIDADES VERTICAIS EM FITA DE BORDO EM PVC COM 1 MM DE ESPESSURA, COM UMA SAIA FRONTAL EM MDP (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD) COM ESPESSURA DE 15 MM, ACABAMENTOS NA EXTREMIDADE HORIZONTAL EM FITA DE BORDO EM PVC COM 1 MM DE ESPESSURA, SENDO TODA PARTE DE MADEIRA REVESTIDA EM MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO. SAPATAS REGULADORAS SEXTAVADA EM NYLON DE COR PRETA.
6	1.23.01.4045-7	10	UN	MESA RETA ACOPLADA AO ARMÁRIO MEDINDO 2.200MM X 900MM X 740MM, TAMPO CONSTITUÍDO EM MDP DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA QUE ACOMPANHA

				<p>TODO O CONTORNO DO TAMPO EM POLIESTIRENO 3 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, COM RAIOS MÍNIMOS DE 2,5MM. DOTADO COM 1 PASSA CABO DE DIÂMETRO DE 60MM EM POLIESTIRENO INJETADO DE ALTO IMPACTO. PAINEL FRONTAL CONSTITUÍDO EM MDP DE 15MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DA PEÇA EM POLIESTIRENO DE 0,7MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. PÉS LATERAIS EM TUBO DE AÇO CARBONO QUADRADO DE 60X60MM NAS PATAS E TUBO DE AÇO CARBONO RETANGULAR DE 30X50MM NA TRAVESSA SUPERIOR, COM ESPESSURA DE 1,06MM, COM 700MM DE ALTURA, POSSUINDO CHAPAS EM AÇO CARBONO COM ESPESSURA DE 2MM FIXADAS ATRAVÉS DE SOLDA TIPO MIG, AS CHAPAS POSSUEM FURAÇÃO PASSANTE QUE PERMITE A FIXAÇÃO DOS TAMPOS ATRAVÉS DE PARAFUSOS, PRESOS DIRETAMENTE NA MADEIRA. LONGARINA EM TUBO DE AÇO CARBONO RETANGULAR DE 30X50MM, COM ESPESSURA DE 1,06MM, FIXADA AOS PÉS LATERAIS ATRAVÉS DE PARAFUSOS MÁQUINA E PORCA SEXTAVADA. COR DO TAMPO: CATEDRAL, COR DA ESTRUTURA: CINZA. ARMÁRIO COM 02 PORTAS DE CORRER, 04 GAVETAS, 02 NICHOS E 01 PRATELEIRA MEDINDO 1.400MM X 500MM X 750MM, COMPOSTO POR TAMPO CONFECCIONADO EM MDP, DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO EM POLIESTIRENO 3MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. CAIXARIA TODA CONFECCIONADA EM MDP, DE 15MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO EM POLIESTIRENO 0,7MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. SISTEMA DE FIXAÇÃO UTILIZANDO CAVILHAS E PARAFUSO MINIFIX. CONFIGURADO COM 1 PRATELEIRA E 02 NICHOS CONFECCIONADOS EM MDP DE 15MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO EM POLIESTIRENO 0,7MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, APOIADA POR MEIO DE PINO METÁLICO, COM OPÇÃO DE 3 TIPOS DE ALTURA. 02 PORTAS DE CORRER CONFECCIONADAS EM MDP DE 15MM DE ESPESSURA, REVESTIDAS EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO EM POLIESTIRENO 0,7MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. ABERTURA POR PUXADORES EM ALUMÍNIO TIPO ALÇA. 04 GAVETAS COM INTERNOS CONFECCIONADOS EM MDP, DE 15MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO COM BORDAS COM ACABAMENTO EM POLIESTIRENO 0,7MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, FUNDO COMPOSTO POR CHAPA DE 2,5MM. 04 FRENTES DE GAVETA CONFECCIONADAS EM MDP, DE 15MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO EM POLIESTIRENO 0,7MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. SISTEMA DE FIXAÇÃO UTILIZANDO CAVILHAS E PARAFUSO MINIFIX. A ABERTURA DAS GAVETAS SE DÁ ATRAVÉS DE PEGA LATERAL. DESLIZANTES DE EXTRAÇÃO TOTAL COM LIMITADOR DE SAÍDA, SISTEMA DE ROLAMENTO EM ESFERAS DE AÇO, CAPACIDADE DE CARGA 35KG POR PAR, FIXADO A LATERAL DO MÓVEL ATRAVÉS DE PARAFUSO Ø6X12MM COM PRÉ-FURO DE Ø5MM, PARA O GAVETÃO. DESLIZANTES COM ABERTURA PARCIAL SIMPLES COM ROLDANA, CAPACIDADE DE CARGA DE 15KG POR PAR, ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI, FIXADO A LATERAL DO MÓVEL ATRAVÉS DE PARAFUSO Ø6X12MM COM PRÉ-FURO DE Ø5MM, PARA AS GAVETAS. FECHADURA COM TRAVAMENTO DA PRIMEIRA GAVETA, COM 2 CHAVES ESCAMOTEÁVEIS. UTILIZA SAPATAS REGULÁVEIS FIXADAS NA BASE POR MEIO DE BUCHA METÁLICA. COR CAIRO.</p>
7	1.23.01.4046-5	10	UN	<p>ARMÁRIO BAIXO, TAMPO CONFECCIONADO EM MDP, DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO DE POLIESTIRENO 3 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. CAIXARIA TODA CONFECCIONADA EM MDP, DE 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO EM POLIESTIRENO</p>

				0,7 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. SISTEMA DE FIXAÇÃO UTILIZANDO CAVILHAS, BUCHAS PLÁSTICAS E MINIFIX. POSSUI 2 PRATELEIRA CONFECCIONADA EM MDP, DE 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO EM POLIESTIRENO 0,7MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, APOIADA POR MEIO DE CUNHA PLÁSTICA EM AÇO TAMBOR MINIFIX NO INTERIOR, PARA APERTO DE MINIFIX FIXADO JUNTO À LATERAL DO ARMÁRIO, COM OPÇÃO DE 3 TIPOS DE ALTURA PARA CADA PRATELEIRA. 02 PORTAS CONFECCIONADAS EM MDP, DE 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO EM POLIESTIRENO 0,7MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. DOBRADIÇAS BAIXAS DE ABERTURA DA PORTA EM 110°. PUXADORES EM POLIESTIRENO COM ENTRE FUROS DE 128MM, COM 2 DOBRAS 90° TOTALIZANDO ALTURA DE 25MM E LARGURA TOTAL DE 142MM E TRAVAMENTO DAS PORTAS POR UMA ÚNICA FECHADURA. UTILIZA SAPATAS REGULÁVEIS FIXADAS NA BASE POR MEIO DE BUCHA METÁLICA. MEDIDAS: 800MM X 500MM X 743MM (LXPXA). COR: CATEDRAL.
8	1.23.01.4047-3	4	UN	ARMÁRIO EXTRA ALTO, TAMPO CONFECCIONADO EM MDP, DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO EM POLIESTIRENO 3MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. CAIXARIA TODA CONFECCIONADA EM MDP, DE 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO EM POLIESTIRENO 0,7MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. SISTEMA DE FIXAÇÃO UTILIZANDO CAVILHAS, BUCHAS PLÁSTICAS E MINIFIX. CONFIGURADO COM 10 PRATELEIRAS CONFECCIONADAS EM MDP, DE 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO EM POLIESTIRENO 0,7MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, APOIADAS POR MEIO DE CUNHA PLASTICA CONTENDO TAMBOR MINIFIX NO INTERIOR, PARA APERTO DE MINIFIX FIXADO JUNTO À LATERAL DO ARMÁRIO E SUPORTE PRATELEIRA EM AÇO. 02 PORTAS CONFECCIONADAS EM MDP, DE 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO EM POLIESTIRENO 0,7MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. DOBRADIÇAS BAIXAS DE ABERTURA DA PORTA EM 110°. PUXADORES EM POLIESTIRENO COM ENTRE FUROS DE 128MM, COM 2 DOBRAS 90° TOTALIZANDO ALTURA DE 25MM E LARGURA TOTAL DE 142MM E TRAVAMENTO DAS PORTAS POR UMA ÚNICA FECHADURA. UTILIZA SAPATAS REGULÁVEIS FIXADAS NA BASE POR MEIO DE BUCHA METÁLICA. MEDIDAS: 800MM X 500MM X 2.100MM (LXPXA). COR CATEDRAL.
9	1.23.01.4057-0	12	UN	ARMÁRIO CREDENZA COM 3 PORTAS, PUXADOR EMBUTIDO NA PORTA DE CORRER COM FECHADURA E UM GAVETEIRO MISTO, SENDO 2 GAVETAS IGUAIS E 1 PARA PASTA SUSPENSA, COM CHAVES, SEM PUXADOR E COM CORREDIÇA TELESCÓPICA. TAMPO DUPLO FABRICADO EM MDP DE 36MM, SENDO O TAMPO INFERIOR NA COR PRETO E TAMPO SUPERIOR NA COR GIANDUIA, CORPO FABRICADO EM MDP DE 18MM NA COR PRETO. FUNDO DE 15MM, COM 01 PRATELEIRA, ACABAMENTO COM FITA DE BORDA. RODAPÉ INTEIRIÇO 30 X 20 EM AÇO COM SAPATAS NIVELADORAS DE ALTURA. MEDIDAS: 1.600MM X 500MM X 750MM (LXPXA).
10	1.23.01.4058-9	10	UN	APARADOR, TAMPO DUPLO FABRICADO EM MDP DE 36MM, SENDO O TAMPO INFERIOR NA COR PRETO E TAMPO SUPERIOR NA COR GIANDUIA, COM PAINEL FRONTAL FABRICADO EM MDP DE 15MM. PÉS PAINEL DE 25MM NA COR PRETO E GIANDUIA COM SAPATAS NIVELADORAS DE ALTURA. MEDIDAS: 1.400MM X 350MM X 900MM (LXPXA)
11	1.23.01.4059-7	20	UN	MESA, TAMPO COM LADO DIREITO PENISULAR E LADO ESQUERDO RETO, FABRICADO EM MDP DE 36MM, TAMPO INFERIOR NA COR PRETO E TAMPO SUPERIOR NA COR GIANDUIA, COM UMA CAIXA DE TOMADA EM AÇO 210X135 PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO E CALHA. PAINEL FRONTAL FABRICADO EM MDP DE 25MM. PÉS PAINEL EM FORMATO "K" FABRICADO EM MDP DE 36MM, NAS CORES PRETO E GIANDUIA COM SAPATAS NIVELADORAS DE PISO. MEDIDAS: 2.100MM X 900MM X 750MM (LXPXA).

12	1.23.01.4061-9	1	UN	MESA REDONDA, TAMPO CONSTITUÍDO EM MDP DE 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO TAMPO EM POLIESTIRENO 3MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, COM RAIOS MÍNIMOS DE 2,5 MM. TAMPO FIXADO ÀS ESTRUTURAS DA MESA ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICAS. ESTRUTURA METÁLICA COMPOSTA POR 4 TUBOS PARA SUPORTE TAMPO DE SEÇÃO RETANGULAR 20 X 40 E 0,97 DE ESPESSURA, COM COMPRIMENTO DE 400MM, SOLDADOS ENTRE ELES E NO TUBO CENTRAL ATRAVÉS DE SOLDA TIPO MIG, TUBO CENTRAL DE AÇO DE 3", DE 1,06 DE ESPESSURA E 5 PATAS DE SEÇÃO RETANGULAR 20 X 40 E 0,97 DE ESPESSURA, COM COMPRIMENTO DE 500MM SOLDADOS A UM TUBO DE AÇO DE 2" PARA UNIR OS 5 TUBOS, SUCESSIVAMENTE SALDOS AO TUBO CENTRAL ATRAVÉS DE SOLDA TIPO MIG. PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA, POLIMERIZADA EM ESTUFA A 200°C, COM SAPATAS EM PVC RÍGIDO COM DIÂMETRO DE 50 MM. MEDIDAS: 1.200MM X 740MM (DXA). TAMPO NA COR CARVALHO PRATA E PÉS NA COR CINZA.
13	1.23.01.4135-6	11	UN	ARMÁRIO ALTO, TIPO FECHADO CONFECCIONADO EM MADEIRA MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR CARVALHO PORO ACABAMENTO DAS BORDAS EM PERFIL DE PVC MEDINDO 800X500X1600MM=(LXPXA) COM 02 PORTAS DE ABRIR, DOBRADIÇAS COM ABERTURA DE 270 GRAUS COM FECHADURA COM TRAVAMENTO SIMULTÂNEO COM PUXADORES COM ACABAMENTO CROMADO COM 04 PRATELEIRAS INTERNAS ESPESSURA MÍNIMA DE 18MM PARA PORTAS, CORPO, PRATELEIRAS E FUNDO E DE 25MM PARA O TAMPO BASE EM REQUADRO DE AÇO COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI PÓ NA COR CARVALHO PORO COM SAPATAS NIVELADORAS.
14	1.23.01.4136-4	12	UN	ARMÁRIO BAIXO, CONFECCIONADO EM MADEIRA MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR FRESNO MEDINDO (800 X 400 X 750) MM=(LXPXA) COM 02 PORTAS DE ABRIR 01 PRATELEIRA, ESPESSURA DE 18MM PARA LATERAIS, PRATELEIRAS E PORTAS, 15MM PARA O FUNDO E 25MM PARA O TAMPO, BASE EM MADEIRA MDF COM REVESTIMENTO E ACABAMENTO IGUAIS AOS DO CORPO NA COR FRESNO.
15	1.23.01.4151-8	2	VD	BALCÃO DE ATENDIMENTO RETANGULAR COM 01 TAMPO CONFECCIONADO EM MADEIRA MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR FRESNO MEDINDO (1900 X 600)MM ALTURA DE 1100MM ESPESSURA MÍNIMA DE 25MM. ESTRUTURA EM MADEIRA MDF COM ESPESSURA MÍNIMA DE 25MM, PAINÉIS CONFECCIONADOS EM MADEIRA MDF, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 25MM REVESTIMENTO E ACABAMENTO IGUAIS AOS DO TAMPO NA COR FRESNO.
16	1.23.01.4155-0	30	UN	MESA, TAMPO QUADRADO DE 750X750MM CONFECCIONADA EM MDF DE 25MM DE ESPESSURA NA COR FREIJO COM ACABAMENTO EM BP MADEIRADO, COM ESTRUTURA PARA FIXAR O TAMPO DE FORMATO "X" EM TUBO 20X20X50, ESTRUTURA DA BASE CENTRAL TUBULAR COM DIÂMETRO DE 4' X 1,5 COM ALTURA APROXIMADA DE 740MM, PÉS EM DISCO CHAPA COM 5MM DE ESPESSURA E DIÂMETRO DE 60.
17	1.23.01.4280-8	300	UN	Armário com 1 porta, Corpo e portas fabricados em resina de alto impacto injetado em placas de 600x500mm com reforço paralelo e duplo em todas as bordas para maior resistência, bicolor nas laterais, e com a logo do fabricante injetada, placas sem recortes e fixadas sem parafusos aparentes na parte externa. Portas e fundos compostos por placas de 600x400mm injetadas em resina de alto impacto com reforço duplo em toda a borda e logo do fabricante injetada. Toda a fixação será estruturada em junta de ferro tubular 20x20 1,2 com furação dupla para perfeito encaixe das placas. Interior com 3 prateleiras em resina injetadas aparafusadas e com perfeito encaixe no interior do armário medindo 600x500mm, considerando recuo nas colunas e escorada nas réguas frontais e traseiras. Base dos pés composta de estrutura metálica 20x20 1,2' e sapatas niqueladas com regulagem que permita o armário alcançar no mínimo 100 mm de distância do chão. Portas: portas Bi-partidas com 3 cores, sendo proibido recortes e parafusos na parte externa frontal, estruturadas em quadro de tubos 20x20 para a fixação das placas de resina e com 2 recipientes para receber na placa dobradiças metálicas com abertura em no mínimo 165° e com amortecimento ao fechar. Sistema de fechadura: travamento das portas através de fecho com puxador embutido de Zamak. Fechadura com trava dupla e guia de proteção injetado em resina com chave e chave reserva. Dimensões aproximadas (comprimento x largura x altura): 550mm x 650mm x 1300mm (tolerância +/- 100mm). Estrutura de aço unida pelo processo de

				solda TIPO MIG. Todas as partes metálicas são galvanizadas e submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem – fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C
18	1.23.01.4281-6	1.040	UN	Mesa retangular. Tampo em mdp, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces. Com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, Semi fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com Adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do Tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix, fixados em buchas metálicas confeccionadas em zamak, e cravadas no tampo. Painel frontal em mdp, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo Prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A Fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Calha tipo berço confeccionada com chapas metálicas de 0,9 mm, dobradas em formato "j", com divisão interna horizontal que possibilita a passagem de fiação individual (elétrica e telefonia), com orifícios para instalação de 2 tomadas de força Convencionais e 2 para plugs tipo rj-45. Estrutura lateral (02 peças) confeccionada com tubos e chapas metálicas, base superior de fixação ao tampo em tubo de aço 30 x 20 x 1,2 mm de espessura, colunas dupla e paralela formando um duto para passagem de fiação confeccionada em chapa de 0,6 mm de espessura conformada em formato Triangular, calha externa sacável por encaixe boleada e calha interna fixa, ambas em Chapa de aço 0,6 mm. Base inferior em chapa de aço 1,2 mm de espessura, repuxada curva E declive reto dispensando o uso de ponteiras de PVC. Estrutura unida pelo processo de solda tipo MIG dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Cor a definir. Medida aproximada: l 1000 X p 600 x h 740
19	1.23.01.4282-4	1.040	UN	Mesa de trabalho reta. Tampo em mdp, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as Faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix, fixados em buchas metálicas confeccionadas em zamak, e cravadas no tampo. O acesso do cabeamento ao tampo deverá dar-se por meio de dois orifícios redondos de diâmetro 60 mm, acabados com passa cabos de PVC rígido, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. Painel frontal em mdp, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Calha tipo berço confeccionada com chapas metálicas de 0,9 mm, dobradas em formato "j", com divisão interna horizontal que possibilita a passagem de fiação individual (elétrica e telefonia), com orifícios para instalação de 2 tomadas de força convencionais e 2 para plugs tipo rj-45. Estrutura lateral (02 peças) confeccionada com tubos e chapas metálicas, base superior de fixação ao tampo em tubo de aço 30 x 20 x 1,2 mm de espessura, colunas dupla e paralela formando um duto para passagem de fiação confeccionada em chapa de 0,6 mm de espessura conformada em formato triangular, calha externa sacável por encaixe boleada e calha interna fixa, ambas em chapa de aço 0,6 mm. Base inferior em chapa de aço 1,2 mm De espessura, repuxada curva e declive reto dispensando o uso de ponteiras de PVC. Estrutura unida pelo processo de solda tipo MIG dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Cor a definir. Medida aproximada: l 1400 x p 700 x h 740
20	1.23.01.4283-2	1.000	UN	Mesa de trabalho reta. Tampo em mdp, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix, fixados em buchas metálicas confeccionadas em zamak, e cravadas no tampo. Painel frontal em mdp, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura

				de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Calha tipo berço confeccionada com chapas metálicas de 0,9 mm, dobradas em formato "J", com divisão interna horizontal que possibilita a passagem de fiação individual (elétrica e telefonia), com orifícios para instalação de 2 tomadas de força convencionais e 2 para plugs tipo rj-45. Estrutura lateral (02 peças) confeccionada com tubos e chapas metálicas, base superior de fixação ao tampo em tubo de aço 30 x 20 x 1,2 mm de espessura, colunas dupla e paralela formando um duto para passagem de fiação confeccionada em chapa de 0,6 mm de espessura conformada em formato triangular, calha externa sacável por encaixe boleada e calha interna fixa, ambas em chapa de aço 0,6 mm. Base inferior em chapa de aço 1,2 mm de espessura, repuxada curva e declive reto dispensando o uso de ponteiras de PVC. Estrutura unida pelo processo de solda tipo MIG dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado com diâmetro de 63 mm cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Cor a definir. Medida aproximada: l 1600 X p 600 x h 740
21	1.23.01.4284-0	510	UN	Mesa reunião retangular. Tampo com formato retangular, em mdp com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix, fixados em buchas metálicas confeccionadas em Zamak, e cravadas no tampo. Painéis frontais duplos e paralelos, um em cada coluna vertical da estrutura, estrutural e de privacidade, em mdp com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt*200c. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo mini fix. Estruturas laterais confeccionadas com tubos e chapas metálicas, sendo a base superior de fixação ao tampo, em tubo de aço medindo 30 x 20 x 1,2 mm de espessura, a base inferior em chapa de aço repuxada curva, dispensando desta forma o uso de ponteiras de PVC, e com espessura mínima de 1,5 mm, a coluna de sustentação é composta por dois tubos redondos verticais paralelos, com \varnothing de 31,75 x 1,2 mm de espessura, e duas chapas com espessura mínima de 0,6 mm fixadas aos tubos, sendo, uma interna lisa e fixa; e a outra externa, com estampo perfurado \varnothing 8 mm em toda a sua área, e removível, de saque frontal, que possibilita a passagem de cabos por duto vertical interno do solo até o tampo da mesa. As estruturas são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Todo conjunto metálico é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° c. Cor cinza. Medida aproximada: l 2000 x p 1100 x h 740
22	1.23.01.4286-7	1.010	UN	Mesa reunião redonda. Tampo redondo em mdp, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina m6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak cravadas na face inferior do tampo. Estrutura inteiriça com 04 patas formada por tubos e chapas metálicas, com a base superior em tubo de aço 20 x 30 x 1,2 mm, a base inferior em chapa de aço repuxada curva dispensando desta forma o uso de ponteiras de PVC, com espessura mínima de 1,5 mm, e a coluna de sustentação composta por tubo redondo \varnothing 101,6 x 1,5 mm, sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° c. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Cor a definir. Medida aproximada: d 1000 x h 740.
23	1.23.01.4287-5	1.030	UN	Mesa delta angular. Tampo em mdp, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot

				<p>melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix, fixados em buchas metálicas confeccionadas em zamak, e cravadas no tampo. O acesso do cabeamento ao tampo deverá dar-se por meio de três orifícios redondos de diâmetro 60 mm, acabados com passa cabos de PVC rígido, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. Painel frontal em mdp (02 peças), com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o Contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Calha tipo berço (02 peças) confeccionadas com chapas metálicas de 0,9 mm, dobradas em formato "j", com divisão interna horizontal que possibilita a passagem de fiação individual (elétrica e telefonia), com orifícios para instalação de 2 tomadas de força convencionais e 2 para plugs tipo rj- 45. Estrutura de sustentação central confeccionada com chapas metálicas de 0,9 mm de espessura dobradas em formato sextavado, formando um duto vertical interno que possibilita a passagem da fiação do solo até o tampo da mesa, e uma calha removível com 03 furações para adaptação de tomadas elétricas, telefonia e dados. Acabamento com sapatas niveladoras formato sextavadas em nylon injetado e pino central em aço rosca ¼" e diâmetro de 20 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Estrutura lateral (02 peças) confeccionadas com tubos e chapas metálicas, base superior de fixação ao tampo em tubo de aço 30 x 20 x 1,2 mm de Espessura, colunas dupla e paralela formando um duto para passagem de fiação confeccionada em chapa de 0,6 mm de espessura conformada em formato triangular, calha externa sacável por encaixe boleada e calha interna fixa, ambas em chapa de aço 0,6 mm. base inferior em chapa de aço 1,2 mm de espessura, repuxada curva e declive reto dispensando o uso de ponteiras de PVC. Estrutura unida pelo processo de solda tipo MIG dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado com diâmetro de 63 mm, cuja Função será contornar eventuais desníveis de piso. Cor a definir. Medida aproximada: l 1200 x l 1200 X p 600 x h 740.</p>
24	1.23.01.4288-3	100	UN	<p>Mesa trabalho angular. Tampo em mdp, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix, fixados em buchas metálicas confeccionadas em zamak, e cravadas no tampo. O acesso do cabeamento ao tampo deverá dar-se por meio de três orifícios redondos de diâmetro 60 mm, acabados com passa cabos de PVC rígido, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. Painel frontal em mdp (02 peças), com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Calha tipo berço (02 peças) confeccionadas com chapas metálicas de 0,9 mm, dobradas em formato "j", com divisão interna horizontal que possibilita a passagem de fiação individual (elétrica e telefonia), com orifícios para instalação de 2 tomadas de força convencionais e 2 para plugs tipo rj- 45. Estrutura de sustentação central confeccionada com chapas metálicas de 0,9 mm de espessura dobradas em formato sextavado, formando um duto vertical interno que possibilita a passagem da fiação do solo até o tampo da mesa, e uma calha removível com 03 furações para adaptação de tomadas elétricas, telefonia e dados. Acabamento com sapatas niveladoras formato sextavadas em nylon injetado e pino Central em aço rosca ¼" e diâmetro de 20 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Estrutura lateral (02 peças) confeccionadas com tubos e chapas metálicas, base superior de fixação ao tampo em tubo de aço 30 x 20 x 1,2 mm de espessura, colunas dupla e paralela formando um duto para passagem de fiação confeccionada em chapa de 0,6 mm de espessura conformada em formato triangular, calha externa sacável por encaixe boleada e calha interna fixa, ambas em chapa de aço 0,6 mm. Base inferior em chapa de aço 1,2 mm de espessura, repuxada curva e declive reto dispensando o uso de ponteiras de PVC. Estrutura unida pelo processo de solda tipo MIG dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Cor a definir. Medida aproximada: 1600l x 600p X 1600l x 600p x 740a. Gaveteiro junção de mesa 4 gavetas. Gaveteiro junção tampo em aglomerado de 25 mm filetado tampo profundidade 600 mm para união com mesas. Tampo</p>

				<p>Superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp-médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo - estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo - prensado de Melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as normas ABNT. Gavetas (04 gavetas) com altura interna útil de 70 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura Eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. São apoiadas lateralmente entre par de corredeiras metálicas com deslizamento por roldanas de nylon. corredeiras medindo aprox. P 400 x h 35 mm em aço relaminado com acabamento em pintura epóxi preto. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela phs aa 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 10 kg por gaveta. Frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp - médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco E anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 kgf/m³, resistência à tração Perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à Tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as normas de ergonomia nr-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna m4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 1 tampo inferior) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp - médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, Texturizado, semi fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática Kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. Os Bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as normas de ergonomia nr-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo mini fix. O gaveteiro é dotado de base metálica em tubo retangular contínuo 50 x 20 mm, puxador lateral entre corpo e caixa do gaveteiro, todo o conjunto é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 220° C. Acabamento com sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Cor a definir. Medida aproximada: 400l x 500p x 600l x 740</p>
25	1.23.01.4289-1	560	UN	<p>Gaveteiro volante com 03 gavetas. tampo superior em mdp, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. o bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima,</p>

				<p>coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. a fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. gaveta (03 gavetas) confeccionadas em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° c. são apoiadas lateralmente entre par de corredeiras telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. corredeiras telescópicas medindo aprox. p 400 x a 35 mm em aço relaminado com acabamento em zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela phs aa 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. capacidade de peso: 30 kg por gaveta. frentes das gavetas em mdp, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. o bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,0 mm. as frentes são dotadas de puxadores em metal tipo "alça", com rosca interna m4 com acabamento aço escovado. a fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos. o gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. a rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. acompanham 02 chaves (principal e reserva). corpo (02 laterais, 01 fundo e 01 tampo inferior) em mdp, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,0 mm, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. a montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. acompanham 4 rodízios de duplo giro, com altura de 50 mm, em polipropileno. cor cinza. medida aproximada: l 400 x p 465 x h.</p>
26	1.23.01.4290-5	1.060	UN	<p>Armário alto com 02 portas. tampo superior em mdp, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. o bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. portas em mdp, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. o bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm. o par de portas sustenta-se em seis dobradiças top (três por porta), em zamak com acabamento níquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, com abertura de até 270 graus. cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados. a porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. acompanham 02 chaves (principal e reserva). a porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm. ambas as portas são dotadas de puxadores metálicos tipo "alça", com rosca interna m4 com acabamento em aço escovado. A fixação deve ser feita por dois parafusos. corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, 01 prateleira fixa e 02 prateleiras móveis) em mdp, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. as laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. as prateleiras móveis são apoiadas por suportes tipo pino metálico. a montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. rodapé retangular fechada em tubo de aço de 50 x 20 x 0,9 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização</p>

				a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° c. o rodapé é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento autoajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. cor a definir. medida aproximada: 800l x 500p x 1600
27	1.23.01.4291-3	1.060	UN	<p>Armário baixo com 02 portas. Tampo superior em mdp, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. o bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. a fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Portas em mdp, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. o bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm. o par de portas sustenta-se em quatro dobradiças top (duas por porta), em zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, com abertura de até 270 graus. cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados. a porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. acompanham 02 chaves (principal e reserva). a porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm. ambas as portas são dotadas de puxadores metálicos tipo "alça", com rosca interna m4 com acabamento em aço escovado. a fixação deve ser feita por dois parafusos. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior e 01 prateleira móvel) em mdp, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. as laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. as prateleiras móveis são apoiadas por suportes tipo pino metálico. a montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Rodapé retangular fechada em tubo de aço de 50 x 20 x 0,9 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° c. o rodapé é apoiado por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento autoajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. cor cinza. medida aproximada: 800l x 500p x 740a</p>
28	1.23.01.4292-1	150	UN	<p>Arquivo 4 gavetas. Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termoprensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. o bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as normas ABNT. gavetas (04 gavetas) constituídas por chapas metálicas dobradas com espessura de 0,45 mm, submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. são apoiadas lateralmente entre par de corredeiras telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. corredeiras telescópicas medindo aprox. p 550 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela phs aa 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que</p>

				<p>permitem a retirada da gaveta. capacidade de peso: 35 kg por gaveta. Frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. o bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as normas de ergonomia nr-17. as frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", em poliestireno injetados PVC. a fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. o arquivo é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. a rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento níquelado e capa plástica. corpo constituído por chapas metálicas dobradas com espessura de 0,63 mm (#24), submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. cor a definir. medida aproximada: 465l x 680p x 1350a</p>
29	1.23.01.4293-0	100	UN	<p>Mesa Reunião Bipartida. Conjunto Tampo: Tampo Principal confeccionado em MDP engrossado sendo, tampo superior com espessura de 15mm e engrosso de 25mm, tampo base confeccionado em MDP com espessura de 15mm, ambos revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampos recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Cantos dos Tampos principal e base com acabamentos em chanfro raídos em seus vértices. Tampo base possui redução de 10mm em todo o contorno em relação ao tampo principal. O conjunto de tampos é constituído por 4 tampos principal e 2 tampos base, Tampos possuem opções de rasgo de caixas de tomadas com Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos com rosca métrica M6. Tampo base possui rebaixos de alojamento das cabeças dos parafusos. Caixa de tomadas modelo plus M com 6 módulos: Medindo 332 x 142 x 175 (mm) LxPxA mm aproximadamente; Corpo confeccionado em alumínio extrudado com fechamentos plásticos injetado em PVC e laterais injetadas em zamak, possui modulação de tomadas e RJ (modelos Furukawa ou Systimax), sendo os espelhos confeccionados em plástico injetados em PVC, fixado ao corpo da mesma por parafusos auto atarrachantes, possibilitando assim a troca dos mesmos. Tampa basculante confeccionada em alumínio extrudado com fecho toque, com fechamento reclinável para passagem de fiação. Tomadas (módulo) elétricas tipos "clíc" padrão da ABNT-NBR 14136, não necessitando parafusos para fixar as tomadas na caixa, facilitando e agilizando a montagem das mesmas, RJ 45 (módulo) modelo FUOKAWA ou SYSTIMAX para lógica e telefonia, espelho disponíveis para entrada HDMI e entradas de áudio e vídeo. Corpo fixado ao tampo por meio de suporte metálico em aço carbono em formato "L", fixados no corpo e no tampo por meio auto atarrachantes. Pannel frontal madeira: Com altura de 410 confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 25mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), recebe fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Fixados aos pés por meio de buchas metálicas, parafusos com rosca M6 e parafusos estrutural. Pé Central modelo caixa: Estrutura confeccionado em MDP com espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, painéis recebem fita de 1mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Dimensões aproximadas da estrutura de 300mm de largura, 600mm de profundidade e 715mm de altura, fixação entre os painéis feita por meio de buchas metálicas M6 e parafusos de minifx M6. Pannel de acabamento confeccionados nos mesmos materiais da</p>

			<p>estrutura, fixados a estrutura por meio de buchas metálicas M6 e parafusos M6. Para nivelamento da mesa é utilizado buchas plásticas e niveladores sextavados com rosca 1/4. Pé metálico – Estrutura confeccionada com tubos retangulares 70x30 com parede de 1,2mm e tubos quadrados 20x20 com parede de 0,9mm, chapas de aço carbono cortadas a laser com espessuras de 2mm para reforço e fixação do painel frontal. Chapas de acabamento em aço carbono cortadas a laser com espessura 0,9mm dobradas e conformadas. Chapas de fechamento e acabamento do pé cortadas a laser em aço carbono com espessura de 0,9mm. Pé possui chapa de acoplagem do painel frontal confeccionada em chapa de aço carbono com espessura de 2mm, com dobras e perfurações que possibilitam a inclinação do pé e alteração de lado. Tampas de acabamento interno do pé em aço carbono cortadas a laser com espessura de 0,9mm parafusadas a estrutura por meio de parafusos M6 e buchas metálicas rebitadas a estrutura. Para nivelamento do pé é utilizado buchas metálicas e niveladores sextavados com rosca 5/16. Fixação ao tampo feita por parafusos com rosca métrica M6. Tratamento Superficial. Todas as estruturas em aço recebem tratamento antiferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.</p>
30	1.23.01.4294-8	300	<p>UN</p> <p>Mesa em L com regulagem elétrica. tampo: confeccionados em chapa de partículas de madeira de média densidade (mdp – medium density particleboard), espessura de 25mm, revestidos nas duas faces com laminado melamínico, oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo fsc. tampos recebem fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo (cores sólidas e madeiradas). a fixação do tampo à estrutura deverá ser feita por meio de parafusos rosca métrica m6, fixados por meio de buchas metálicas em zamak cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel com profundidade do tampo de 600mm. sistema elétrico e dimensões: o motor da estrutura possui capacidade de carga de 70kg, cuja tensão é de 100-240v e consumo de aproximadamente 115 watts. o estágio inicial de altura da mesa é de 580mm e a sua máxima altura é de 1230mm, com sistema anti colisão por sensor de impacto o ajuste de largura mínimo da estrutura é de 1300mm e seu ajuste máximo é de 1900mm. A velocidade de deslocamento do sistema é de 38mm/s e o nível de ruído é de aproximadamente 50db (decibéis). possui painel de controle com 7 botões para comando de movimentação com função específicas sendo. botão de movimentação de subida por toque, botão de movimentação de descida por toque, botão com 1ª memória de altura, botão com 2ª memória de altura, botão com 3ª memória de altura, botão de gravação de memória, botão de alarme, com gravação de horários para lembretes de compromissos. guia para cabos: a subida de cabos é realizada por vértebras de fiação. mantém fios escondidos e organizados. confeccionada em polímero e sua fixação é feita na face inferior do tampo por parafuso auto atarraxante. estrutura: o suporte para fixação do tampo é confeccionado em chapa de aço carbono dobrado, com espessura de 2mm. as colunas são constituídas por tubos, sendo o 1º estágio externo de seção tubular 70x70mm em aço carbono com espessura de 3,0mm saindo da base dos pés, o 2º estágio de seção por coluna interna tubular 65x65mm finalizando com o 3º estágio de seção por coluna interna tubular 60x60mm, sendo cada estágio com contra ponto interno para guia em plástico incolor entre os tubos para garantir a mobilidade e eliminar folga entre as paredes. na extremidade superior do tudo interno é soldado o suporte do motor, confeccionado em chapa de aço carbono com espessura de 3,5mm e dobrado em formato de "bandeja". na bandeja do motor são fixadas duas calhas espelhadas uma à outra, confeccionada em aço carbono com espessura 2,5mm, dobradas e perfuradas. travessas estruturais em tubo 40x20fabricadas em chapa de aço carbono de 2,5mm, dobrada e perfurada, são acopladas às calhas, formando um sistema de trilho para o ajuste longitudinal da estrutura. a base da coluna é confeccionada em chapa de aço carbono, com espessura de 3,0mm, na dimensão de 680mmx90mm onde, é inserido furação para inserção das colunas, com niveladores de altura, vertebra de subida para fiação articulável em polipropileno de alto impacto com junções de ligação espaçadas para facilitando o manuseio dos componentes elétricos. tratamento superficial: todas as estruturas em aço recebem tratamento antiferruginoso por banhos químicos com produtos nanotecnológicos, recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 40 micras de espessura.</p>

31	1.23.01.4309-0	500	UN	ARMÁRIO BAIXO, CONFECCIONADO EM MADEIRA MDP BP DE 18MM COR CINZA CRISTAL, ACABAMENTO DAS BORDAS COM FITA DE 0,45MM NA COR A DEFINIR, MEDINDO (810 X 500 X 740) MM, COM 02 PORTAS DE ABRIR, COM PUXADORES EM ZAMAK NA COR LARANJA, COM 02 PRATELEIRAS INTERNAS EM MADEIRA MDP ESPESSURA DE 18MM, RODAPÉ EM QUADRO CONFECCIONADO EM TUBO DE AÇO COM SEÇÃO QUADRADO MEDINDO 20X20 COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,90MM, POSSUINDO ABAS EM SUAS EXTREMIDADES PARA SUSTENTAÇÃO DO CORPO DO ARMÁRIO. ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA COM TINTA PÓ, COM 04 RODÍZIOS GIRATÓRIOS.
32	1.23.01.4313-8	40	UN	MESA AUXILIAR PARA ESCRITÓRIO, TAMPO EM MADEIRA MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MALAMINICO NA COR CARVALHO PRATA, FORMATO QUADRADO, MEDINDO 600X600MM, ESPESSURA DE 25MM ALTURA TOTAL DA MESA DE 600MM. ESTRUTURA EM AÇO QUADRO METALON ESPESSURA DE 1,5MM COM SAPATAS NIVELADORAS COM ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA COM TINTA PÓ NA COR CINZA PLATINA SEM PAINEL, COR A DEFINIR
33	1.23.01.4314-6	20	UN	ARMÁRIO SUSPENSO EM MADEIRA MDP DE 15 MM DE ESPESSURA MEDINDO 1 X 0,60 X 0,45 M (L X A X P) COM 2 PORTAS DE ABRIR E 1 PRATELEIRA INTERNA REVESTIDO EM LAMINADO MELAMINICO NA COR CINZA, ACABAMENTO EM FITA DE PVC, COM ESTRUTURA EM MADEIRA MDP DE 15 MM DE ESPESSURA, COR A DEFINIR
34	1.23.01.4315-4	20	UN	BALCÃO DE ATENDIMENTO RETANGULAR COM 01 TAMPO CONFECCIONADO EM MADEIRA MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR FRESNO MEDINDO (1900 X 600) MM ALTURA DE 1100MM ESPESSURA MÍNIMA DE 25MM. ESTRUTURA EM MADEIRA MDF COM ESPESSURA MÍNIMA DE 25MM, PAINÉIS CONFECCIONADOS EM MADEIRA MDF, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 25MM REVESTIMENTO E ACABAMENTO IGUAIS AOS DO TAMPO, COR A DEFINIR
35	1.23.01.4316-2	60	UN	MESA DE TRABALHO, TAMPO EM MADEIRA MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELANIMICO, BORDAS ARREDONDAS COM ACABAMENTO EM PERFIL PVC NO FORMATO RETANGULAR, MEDINDO 1200X600 MM ESPESSURA DE 18 MM NA ALTURA DE 740 MM. ESTRUTURA EM AÇO TUBULAR DE SEÇÃO OBLONGA COM 02 COLUNAS VERTICAIS ESPESSURA MÍNIMA DA CHAPA DE 1,59 MM (CHAPA Nº 16) ACABAMENTO DA ESTRUTURA EM PINTURA ELETROSTÁTICA COM TINTA PÓ NA COR CARVALHO PORO, GAVETEIRO COM 02 GAVETAS CONFECCIONADAS EM AÇO COM FRENTE EM MADEIRA MDF, MEDINDO 400X440X278 MM FECHADURA COM CHAVES ESCAMOTEÁVEIS, FECHAMENTO SIMULTÂNEO DE TODAS AS GAVETAS PAINEL FRONTAL EM MADEIRA MDF, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 18 MM, COR A DEFINIR.
36	5.71.05.0128-6	50	UN	ARMARIO BAIXO,MED.(800X740X550)MM,ARGILA EM MADEIRA MDF REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO DE ALTA PRESSAONA COR ARGILA COM ACABAMENTO EM PVC ERGOSOFT 180 GRAUSMEDINDO (800 X 740 X 550)MM = (LXAXP) COM 2 PORTAS DE ABRIR COM 2 DOBRADICAS COM ABERTURA DE 90 GRAUSCOM UMA FECHADURA E 2 CHAVESCOM PUXADORES TIPO ALCA UMA PRATELEIRA ESPESSURA MINIMA DE 25MM PARA O TAMPO E PRATELEIRA E MINIMA DE 18MM PARA O CORPO BASE EM MADEIRA MDF COM SAPATAS NIVELADORASCOM GARANTIA DE NO MINIMO 12 MESESFABRICADO DE ACORDO COM NORMA NBR/ABNT 13961/10
37	5.71.05.0838-8	2	UN	MESA DE TRABALHO,MDF,CARVALHO PORO TAMPO EM MADEIRA MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMINICO TEXTURIZADO DE ALTA PRESSAONA COR CARVALHO PORO ACABAMENTO EM PERFIL DE PVC RETO NA BORDA FRONTALE PERFIL BOLEADO NAS DEMAIS BORDAS NA COR DO TAMPONO FORMATO FORMATO EM L COM TAMPO UNICO COM FURACAO PARA PASSAGEM DE CABOSMEDINDO (1400X600X1600X600)MM COM ESPESSURA MINIMA DE 25MMNA ALTURA DE 740MMESTRUTURA EM ESTRUTURA EM CHAPA DE ACO COLUNAS LATERAIS COM SECAO OBLONGA E COLUNA CENTRAL COM SECAO CIRCULAR COM ELETROCALHA PARA PASSAGEM DE FIACAO (LOGICA, TELEFONIA E ELETRICA) ESPESSURA MINIMA DE 1,59MM (CHAPA N. 16) ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTATICA COM TINTA PONA COR NA COR CINZA PLATINA COM GAVETEIRO FIXO SUSPENSO EM MADEIRA MDF COM 03 GAVETAS MEDINDO (400X440X395)MM=(LXPXAH), CONFECCIONADAS EM ACO FECHADURA COM CHAVES ESCAMOTEAVEIS, FECHAMENTO SIMULTANEO DE TODAS AS GAVETAS PAINEL FRONTAL EM MADEIRA MDF, COM REVESTIMENTO EACABAMENTO IGUAIS AOS DO TAMPO COM ESPESSURA MINIMA DE

				18MMCOM GARANTIA DE NO MINIMO 12 MESESFABRICADA DE ACORDO COM AS NORMAS NBR/ABNT 13966
38	5.71.05.0842-6	1	UN	MESA DE REUNIAO, COR CARVALHO PRATA TAMPO EM MADEIRA MDP REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMINICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSAO NA COR CARVALHO PRATAACABAMENTO EM BORDA RETA DE PVC NA COR DO REVESTIMENTOFORMATO SEMI-OVALMEDINDO 1800 X 900 MMCOM ESPESSURA MINIMA DE 25 MMCOM ALTURA DE 750 MMESTRUTURA EM ACO CARBONO COM COLUNAS LATERAIS TIPO "I" NO FORMATO RETANGULAR E SAPATAS NIVELADORAS CHAPA COM ESPESSURA MINIMA DE 1,27MM (CHAPA N.18) ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTATICA EM TINTA EPOXI PONA COR ALUMINIO FOSCO COM PAINEL CENTRALCOM GARANTIA DE NO MINIMO 12 MESESFABRICADA DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 13966 E NR-17
39	5.71.05.2001-9	50	UN	ARMARIO BAIXO,MDF,CARVALHO MALVA,(800X460X740)MM CONFECCIONADO EM MDF REVESTIDO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSAOEM AMBAS AS FACESNA COR CARVALHO MALVA ACABAMENTO EM PERFIL DE PVCMEDINDO MEDINDO (800 X 460 X 740)MM = (L X P X A) COM 02 PORTAS DE ABRIRCOM COM FECHADURACOM COM PUXADORES EM PVC 01 PRATELEIRA E QUADRO PARA PASTA SUSPensa ESPESSURA MINIMA DE 25 MM PARA O TAMPO E DE 18MM PARA PRATELEIRA, LATERAIS, BASE E FUNDO BASE EM REQUADRO DE ACO ACABAMENTO COM PINTURA ELETROSTATICA COM TINTA PO NA COR PRETA COM SAPATAS REGULÁVEISCOM GARANTIA DE NO MINIMO 12 MESESFABRICADO DE ACORDO COM AS NORMAS ABNT/NBR VIGENTES
40	5.71.05.2318-2	80	UN	MESA DE TRABALHO; TAMPO EM MADEIRA MDP; REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSAO; NA COR CINZA CRISTAL; ACABAMENTO DAS BORDAS COM FITA DE PVC NA COR CINZA; NO FORMATO RETANGULAR; MEDINDO (1200 X 750)MM; ESPESSURA DE 25MM; NA ALTURA DE 750MM; ESTRUTURA EM ACO TUBULAR; ESPESSURA MINIMA DE 1,5MM (CHAPA N. 16); ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTATICA COM TINTA PO; NA COR CINZA; SEM GAVETEIRO; PAINEL FRONTAL EM MADEIRA MDP COM REVESTIMENTO E ACABAMENTO IGUAIS AOS DO TAMPO; COM ESPESSURA DE 18MM; COM GARANTIA DE NO MINIMO 12 MESES; FABRICADA DE ACORDO COM AS NORMAS NBR / ABNT VIGENTES;
41	5.71.05.2352-2	50	UN	ARMARIO BAIXO EM MADEIRA MDP REVESTIDO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSAO NA COR CINZA CRISTAL ACABAMENTO EM PVC ERGOSOFT 180 GRAUS MEDINDO 750 X 1000 X 500 MM (A X L X P) COM 2 PORTAS DE ABRIR DOBRADICAS EM ZAMAK COM ABERTURA DE 270° COM FECHADURA FRONTAL SUPERIOR TIPO LINGUETA NA PORTA DIREITA COM PUXADORES TIPO ALCA 01 PRATELEIRA FIXA ESPESSURA MINIMA DE 25 MM BASE EM MADEIRA MDP COM SAPATAS NIVELADORAS COM GARANTIA DE NO MINIMO 12 MESES FABRICADO DE ACORDO COM FABRICADO DE ACORDO COM A NORMA NBR 13961
42	5.71.05.2358-1	45	UN	MESA CONJUNTO DE ESCRITORIO CINZA CRISTAL CONTENDO 01 MESA DE TRABALHO PRINCIPAL ACOPLADA A01 GAVETEIRO CONFECCIONADOS EM MADEIRA MDP REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMINICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSAO CINZA CRISTAL ACABAMENTO DO TAMPO COM FITA DE BORDA DE PVC NA MESMA COR DO REVESTIMENTO TAMPO EM L MEDINDO (1600X1600X600)MM ESPESSURA MINIMA DE 25MM ALTURA DA MESA 740MM ESTRUTURA EM ACO TUBULAR CHAPA COM ESPESSURA MINIMA DE 1,2MM ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTATICA COM TINTA PO NA COR CINZA FOSCO COM PAINEL FRONTAL COM 01 GAVETEIRO ACOPLADO AO LADO DA MESA EM MADEIRA MDP REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMINICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSAO CINZA CRISTAL MEDINDO (400X600X740)MM=(LXPXA) COM 04 GAVETAS COM SAPATAS AJUSTAVEIS GARANTIA MINIMA DE 12 MESES, FABRICADO DE ACORDO COM AS NORMAS NBR/ABNT VIGENTES
LOTE 05 – PUFFS, SOFÁS E POLTRONAS				
Item	Código	Qtde.	Un	Especificações
1	1.23.01.3631-0	3	UN	SOFÁ 02 LUGARES ENCOSTO: FABRICADO COM ESPUMA LAMINADA COM MÍNIMO DE 30 MM DE ESPESSURA E DENSIDADE MÍNIMA DE 33 KG/M³; ESTRUTURA EM MADEIRA MACIÇA PINUS COM MÍNIMO DE 23 MM DE ESPESSURA COM TRATAMENTO ANTE MOFO E ANTE CUPIM E MONTAGEM DO ENCOSTO COM PERSINTA ELÁSTICA.ASENTO: FABRICADO COM ESPUMA LAMINADA COM NO MÍNIMO 70 MM DE ESPESSURA E DENSIDADE MÍNIMA DE 33 KG/M³; ESTRUTURA EM MADEIRA MACIÇA PINUS COM MÍNIMO DE 23 MM COM TRATAMENTO

				<p>ANTE MOFO E ANTE CUPIM.APOIO DE BRAÇOS: COM ESPUMA LAMINADA COM NO MÍNIMO 20 MM ESPESSURA E ESTRUTURA EM MADEIRA MACIÇA PINUS COM MÍNIMO DE 23 MM COM TRATAMENTO ANTE MOFO E ANTE CUPIM, LARGURA MÍNIMA DE 70 MM E ALTURA MÍNIMA DE 660 MM.NOS SOFÁS DE DOIS E TRÊS LUGARES SÃO FABRICADOS BRAÇOS CENTRAIS COMPARTILHADOS ENTRE OS ASSENTOS.REVESTIMENTO: COURO SINTÉTICO (COURÍSSIMO), TECIDO100% POLIÉSTER À DEFINIR PELO CLIENTE.ACABAMENTO DOS PÉS COM SAPATAS NIVELADORAS.SOFÁ 02 LUGARES - BRAÇOS COMPARTILHADOS ENTRE OS ASSENTOS.</p> <p>DIMENSÕES: ASSENTO: L 49 X P 47 CM ENCOSTO: L 49 X A 37 CM BRAÇO: L 7 X A 66 CM ALTURA DO ASSENTO: 44 CM L 1,19 X P 65 X A 73 CM</p>
2	1.23.01.4166-6	80	UN	<p>POLTRONA AMAMENTAÇÃO COM PUFF, ENCOSTO E ASSENTO FIXOS, SISTEMA DE BALANÇO EM MADEIRA COM MOLAS FIXADO COM PARAFUSOS. ESPUMA COM TRATAMENTO ANTI MOFO E DENSIDADE D-23 NO ASSENTO E D-20 NO ENCOSTO COM PERCINTAS ELÁSTICAS. ESTRUTURA EM MADEIRA PINUS E EUCALIPTO DE REFLORESTAMENTO COM IMUNIZAÇÃO CONTRA MOFO, CUPIM E MICRORGANISMOS. REVESTIMENTO A DEFINIR. MEDIDAS DA POLTRONA 670MM X 990MM X 730MM (LXAXP). MEDIDAS DO PUFF 330MM X 330MM X 380MM (LXAXP).</p>
3	1.23.01.4306-5	500	UN	<p>PUFF, COR A DEFINIR NO FORMATO PÊRA MEDINDO (115 X 90 X 90) CM= (A X L X P), REVESTIDO EM COURO SINTÉTICO DE ALTA RESISTÊNCIA COM ENCHIMENTO INTERNO DE FLOCOS DE ISOPOR, RECARREGÁVEL, COM ZÍPER INVISÍVEL E COSTURA REFORÇADA.</p>
4	1.23.01.4320-0	10	UN	<p>PUFF; NO FORMATO BOLA; MEDINDO APROXIMADAMENTE: DIÂMETRO 90 CM ALTURA: 70 M; REVESTIDO EM COURO SINTÉTICO COM ALTA RESISTÊNCIA; COR A DEFINIR; ENCHIMENTO:350 LITROS, PESO: 3 KG; COM ZÍPER NA BASE PARA ENCHIMENTO; COSTURA DUPLA REFORÇADA;</p>
5	1.23.01.4321-9	10	UN	<p>PUFF; NO FORMATO QUADRADO; MEDINDO APROXIMADAMENTE (45X45)CM, ALTURA DE 45 CM; REVESTIDO EM CORINO DE ALTA RESISTENCIA; COR A DEFINIR; DENSIDADE NO MÍNIMO 28; ESTRUTURA INTERNA MADEIRA RESISTENTE COM PERCINTA ELÁSTICA COM ESPUMA, COSTURA REFORÇADA; PÉS FIXO EM PVC;</p>
6	1.23.01.4322-7	10	UN	<p>PUFF; NO FORMATO MEXERICIA; MEDINDO APROXIMADAMENTE 1,10 X 50 CM (DIÂMETRO X ALTURA); REVESTIDO EM COURO SINTÉTICO DE ALTA RESISTENCIA; COR A DEFINIR; COM ENCHIMENTO INTERNO DE FLOCOS DE ISOPOR, RECARREGÁVEL; COM ZÍPER INVISÍVEL E COSTURA REFORÇADA;</p>
7	1.23.01.4330-8	302	CJ	<p>SOFÁ 1 LUGAR:SOFÁ COM DOIS BRAÇOS. ACABAMENTO TOTALMENTE REVESTIDO EM TECIDO. O MODELO SÓ PODE SER PRODUZIDO COM A COSTURA DO SEU DESIGN ORIGINAL, POIS ELA DENE A FORMA E ACABAMENTO DA PEÇA. ESTRUTURA OSB E MADEIRA DE EUCALIPTO REFLORESTADA, COM TRATAMENTO ANTI-MOFO, SECA EM ESTUFA. ALGUNS COMPONENTES SÃO MONTADOS EM BASE PRÉ-DIMENSIONADAS (GABARITOS). SÃO USADAS CANTONEIRAS COM ÂNGULO DE 90 GRAUS PARA REFORÇAR A ESTRUTURA E O AJUSTE NO ESQUADRO. ASSENTO, ENCOSTO E BRAÇOS POSSUEM PERSINTAS ELÁSTICAS. ALTURA DO ASSENTO AO CHÃO 450 MM, ALTURA DO BRAÇO AO CHÃO 700 MM, LARGURA DO BRAÇO NO MÍNIMO 160 MM, ALTURA TOTAL 700 MM, PROFUNDIDADE TOTAL: 780 MM, ALTURA LIVRE DO ENCOSTO: 300 MM. PROFUNDIDADE LIVRE DO ASSENTO DE 500 MM. ASSENTO, ENCOSTO E BRAÇOS: REVESTIDA POR MANTA DE FIBRA POLIÉSTER. ESTRUTURA EM AÇO COM ACABAMENTO EM BANHO DE CROMO. MEDIDAS: 930 MM; LARGURA.</p>
LOTE 06 – BANQUETAS				
Item	Código	Qtde.	Un	Especificações
1	1.23.01.4134-8	12	UN	<p>BANCO PARA JARDIM SEM ENCOSTO, PARA 04 LUGARES CONFECCIONADO EM MADEIRA MACIÇA E AÇO, ACABAMENTO EM VERNIZ E PINTURA ELETROSTÁTICA NA COR NATURAL DA MADEIRA, MEDINDO APROX. 1800 X 600 X 410 MM. ESTRUTURA EM AÇO, ACABAMENTO COM PINTURA ELETROSTÁTICA COM TINTA PÓ.</p>
2	1.23.01.4308-1	520	UN	<p>BANQUETA PARA USO GERAL, ASSENTO CONFECCIONADO EM MADEIRA COMPENSADA REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LÂMINA DE MADEIRA FAQUEADA, ACABAMENTO COM VERNIZ COR A DEFINIR NO FORMATO CIRCULAR MEDINDO 300MM DE DIÂMETRO ALTURA TOTAL DE 580MM. ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO COM COSTURA E DIÂMETRO DE 7/8" EM CHAPA 16 PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI POLIÉSTER ELETROSTÁTICA ESTRUTURA NA COR CINZA.</p>

LOTE 07 – CONJUNTO DE COZINHA				
Item	Código	Qtde.	Un	Especificações
1	1.23.01.4153-4	5	UN	ARMÁRIO DE COZINHA, CONFECCIONADO EM MADEIRA MDF TIPO INTEIRIÇO MEDINDO (2000X500X2100)MM=(LXPXA), ESPESSURA DE 25MM PARA TAMPO E 18MM PARA LATERAIS, PORTAS E PRATELEIRAS PUXADORES TIPO ALÇA INJETADOS EM ZAMAC COM 04 PORTAS 01 PRATELEIRA FIXA E 05 PRATELEIRAS REGULÁVEIS. BASE EM REQUADRO DE AÇO CHAPA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM (CHAPA N. 18) REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMINICO NA COR BRANCA.
2	1.23.01.4247-6	210	UN	Conjunto de cozinha composto por uma mesa e quatro cadeiras. Mesa redonda estrutura base disco maciço. Tampo redondo em MDP, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt a 200°C, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm padrão ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Estrutura formada por tubo central de 2" com parede 1,2 mm de espessura, com corte a laser na parte superior para encaixar cruzeta em tubo 30x20x1,2 mm, base inferior em disco aço SAE 1020 5/16" espessura de 8 mm com Ø 450 mm, soldados pelo processo TIPO MIG. Todo o conjunto deverá ser submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alto desempenho, polimerizada em estufa. Mesa Med: Ø 1200 x H 740 mm. Cadeira fixa para uso geral, com assento e encosto manufaturados em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, com nervuras que melhoram seu desempenho mecânico. Assento de formato semi circular, no conceito mocho, com diâmetro mínimo de 415 mm. Encosto com formato arredondado na borda superior, com dimensionais mínimos de 510 mm de extensão vertical x 450 mm de largura, em conceito fraque, onde a linha da borda inferior do encosto passa para baixo da linha do assento, não deixando vão transversal entre o assento e o encosto. O encosto tem cavidade para alojamento de dispositivos metálicos em forma de cunha, que melhoram a estruturação do encosto. Estrutura fixa 04 pés, com interligação entre pernas efetuada por barras chatas de aço carbono. Estrutura formada por dois dispositivos dobrados em dobradeira automatizada com formato de "u", produzida em tubo de seção cilíndrica, com diâmetro mínimo de 22,23 x 1,20 mm. Todos os componentes metálicos deverão ser desengraxados, estabilizados, além de receberem tratamento antiferruginoso e tratamento de superfície por pintura a pó, pelo processo de deposição eletrostática e posterior secagem em estufa a 250 °c. Cor assento e encosto: a definir. Cor estrutura: preto.
LOTE 08 – MÓVEIS SOB MEDIDA				
Item	Código	Qtde.	Un	Especificações
1	1.23.01.4075-9	11	UN	MESA DE REUNIÃO SEMI-OVAL, TAMPO CONSTITUÍDO EM MDP DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA QUE ACOMPANHA TODO O CONTOURNO DO TAMPO EM POLIESTIRENO 3MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, COM RAIO MÍNIMO DE 2,5MM. TAMPO FIXADO ÀS ESTRUTURAS DA MESA ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICAS. DOIS PAINÉIS FRONTAIS EM MADEIRA MDP DE 15MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. BORDAS HORIZONTAIS COM ACABAMENTO EM POLIESTIRENO 0,7MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. PAINEL FRONTAL FIXADO ÀS ESTRUTURAS LATERAIS DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO DE AÇO, PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICAS. PÉS METÁLICOS, CUJA COMPOSIÇÃO SE DIVIDE EM PATA, COLUNA, TAMPA INTERNA E SUPORTE DO TAMPO. PATA FABRICADA EM CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA DE 2,0MM PRODUZIDA PELO PROCESSO DE ESTAMPO E COLUNA EM CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA DE 0,9MM, PRODUZIDA PELO PROCESSO DE ESTAMPO, EM FORMA DE MEIA CANA, UNIDAS PELO PROCESSO DE SOLDA TIPO MIG. NA COLUNA DEVERÁ HAVER UMA TAMPA DE FIXAÇÃO PRODUZIDA POR PROCESSO DE DOBRA EM CHAPA DE AÇO 0,6MM COM SISTEMA DE FIXAÇÃO COM SUPORTE DE CREMALHEIRAS E FIXAÇÃO NA COLUNA. SUPORTE DO TAMPO FABRICADO EM CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA DE 2MM, PRODUZIDO PELO PROCESSO DE ESTAMPO, FIXADO JUNTO A

				COLUNA POR MEIO DE SOLDA TIPO MIG, TENDO MEDIDAS DA PATA DE LARG 64 X PROF 900 X ALT 35 MM, COLUNA LARG 38 X PROF 180 X ALT 650 MM E SUPORTE DE TAMPO LARG 50 X PROF 400 X ALT 10 MM. TODAS AS PARTES METÁLICAS DEVERÃO SER SUBMETIDAS A UM PRÉ-TRATAMENTO POR NANOCERÂMICA (BASE DE ZIRCÔNIO) E PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA, POLIMERIZADA EM ESTUFA A 200°C. ACABAMENTO COM SAPATAS EM PVC RÍGIDO COM DIÂMETRO DE 50MM. MEDIDAS: 2.500MM X 1.200MM X 740MM (LXPXA). COR DO TAMPO: OASIS, COR DA ESTRUTURA: PRETO.
2	1.23.01.4285-9	201	UN	<p>Mesa reunião retangular. Tampo em mdp, com 25 mm de espessura, confeccionado em duas partes, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo mini fix, fixados em buchas metálicas confeccionadas em Zamak, e cravadas no tampo. Caixa elétrica (02 peças) confeccionada em duas partes (tampa e suporte tomados), sendo a tampa confeccionada em alumínio modelo basculante com abertura 105° fixada ao tampo por meio 02 chapinhas de aço mola e parafuso auto-atarraxante, e a porta tomada confeccionada em chapa de aço dobrada com espessura mínima 0,9 mm estampo retangular para adaptação elétricas (padrão ABNT) e estampo retangular para adaptação de receptores para plug rj45 com chapa de aço tipo espelho removível, permitindo a substituição do padrão de rj45 quando necessário, adquirindo apenas um novo espelho com recorte especificado. Com aberturas para passagem de cabeamento (tomadas e plugs não inclusos), fixada ao tampo por meio de parafusos auto-atarraxante. Painéis frontais duplos e paralelos, um em cada coluna vertical da estrutura, estrutural e de privacidade, em mdp com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação Painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo mini fix. estrutura central, confeccionadas com tubos e chapas metálicas, sendo a base superior de fixação ao tampo, em tubo de aço medindo 30 x 20 x 1,2 mm de espessura, a base inferior em chapa de aço repuxada curva, dispensando desta forma o uso de ponteiras de PVC, e com espessura mínima de 1,5 mm, a coluna de sustentação é composta por dois tubos redondos verticais paralelos, com \varnothing de 31,75 x 1,2 mm de espessura, e duas chapas com espessura mínima de 0,6 mm fixadas aos tubos, sendo, uma interna lisa e fixa; e a outra externa, com estampo perfurado \varnothing 8 mm em toda a sua área, e removível, de saque frontal, que possibilita a passagem de cabos por duto vertical interno do solo até o tampo da mesa. As estruturas são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Todo conjunto metálico é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a Base de zinco lavagem, decapagem, fosfatização, e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° c. Estruturas laterais confeccionadas com tubos e chapas metálicas, sendo a base superior de fixação ao tampo, em tubo de aço medindo 30 x 20 x 1,2 mm de espessura, a base inferior em chapa de aço repuxada curva, dispensando desta forma o uso de ponteiras de PVC, e com espessura mínima de 1,5 mm, a coluna de sustentação é composta por dois tubos redondos verticais paralelos, com \varnothing de 31,75 x 1,2 mm de espessura, e duas chapas com espessura mínima de 0,6 mm fixadas aos tubos, sendo, uma interna lisa e fixa; e a outra externa, com estampo perfurado \varnothing 8 mm em toda a sua área, e removível, de saque frontal, que possibilita a passagem de cabos por duto vertical interno do solo até o tampo da mesa. As estruturas são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Todo conjunto metálico é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a Base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta Epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° c. Cor a Definir. Medida aproximada: l 3000 x p 1100 x h 740</p>
3	1.23.01.4332-4	1	UN	Mesa diretor com armário e gaveteiro. Dimensões: 2200 X 1600 X 740 MM (LXPXA). Tampo com espessura final de 55 mm, componível por três camadas modulares e sobrepostas. Camada superior composta por quatro módulos, sendo dois módulos laterais, um módulo frontal e um módulo posterior. Camada mediana e inferior é composta por dois tampos, que são colados formando assim uma peça única, os módulos se acoplam perfeitamente para formar uma superfície de trabalho com design

ergonômico e elegante por meio de parafuso máquina M6. Os módulos laterais são confeccionados em MDF, com 19 mm de espessura, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. O módulo frontal é confeccionado em MDF, com 19 mm de espessura, revestido na face superior e bordas em couro sintético de ótima qualidade na cor Preto. O módulo posterior é confeccionado em MDF, com 19 mm de espessura, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. O módulo posterior possui um sistema de deslizamento que é composto por 06 calços confeccionados em nylon medindo 54 x 35 x 13 mm fixados na face inferior com canal lateral para o deslizamento suave e silencioso por meio de 03 trilhos confeccionados em chapa de aço com espessura mínima de 1,9 mm e em formato de "U" com abas para guiar os calços. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de quatro tubos em alumínio, sendo dois tubos 19 x 19 x 1,0 mm e dois tubos 16 x 16 x 1,6 mm adentrando o tubo menor no tubo maior, de modo ao movimentar os referidos tubos formara um canal com abertura para passagem de cabos do suporte de tomadas para a face superior do tampo. O tampo mediano é confeccionado em MDF, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento matizado na cor Preto Ébano. O tampo mediano possui ainda 03 recortes para o trilho do módulo deslizante. O tampo inferior é confeccionado em MDF, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento matizado na cor Preto Ébano. O bordo que acompanha todo o contorno da face inferior do tampo é usinado 20°, dispensando desta forma o uso de acabamentos do tipo fitas de bordo ou Perfis de PVC. O tampo mediano e inferior são colados formando assim uma peça única com espessura final de 36 mm. A fixação de parafusos máquina M6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas tampo/estrutura deverá ser feita por meio em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. Calha leito em formato de "U" para passagem de cabeamento horizontal em chapa metálica com espessura mínima de 1,2 mm, estampada e dobrada, e com 01 suporte de tomada em chapa de aço com espessura mínima de 1,2 mm em formato de "U" preso ao leito por meio de parafusos máquina Philips M6x12 e com 03 orifícios retangulares para elétrica (padrão ABNT), 01 orifícios para HDMI e 02 orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45. Fixação da calha direto na travessa por meio de parafuso M6 facilitando a montagem e a desmontagem do móvel. Tubo de apoio (02 peças), confeccionado em tubo de aço de secção quadrada medindo 25 x 25 x 1,2 mm cortados com corte laser com furação para fixação por meio de parafuso M6 no tampo da mesa, do armário e do gaveteiro. O tubo tem recorte para encaixe das travessas evitando a necessidade de solda. Travessa de estruturação (03 peças), confeccionado em tubo de aço de secção quadrada medindo 25 x25 x 1,2 mm cortados no laser com recorte para fixação de parafuso M6 no tampo da mesa, sistema de encaixe para fixação no tubo de apoio e fixação no pé painel através de uma chapa de aço dobrada de 3 mm. Painel frontal, confeccionado em MDF, com 19 mm de espessura, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de barra em "L" e parafuso. Estrutura de sustentação (um lado gaveteiro e do outro armário pedestal misto): Gaveteiro com Nicho, Tampo superior, confeccionado em MDF, com espessura de 26 mm, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas, parafusos ocultos tipo minifix. Tampo possui um recorte redondo para a subida e acesso da fiação até a calha. Gavetas (03 peças), confeccionada em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm. São apoiadas e fixadas nas laterais do gaveteiro por um par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com suave deslizamento por meio de esferas de aço. São apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta.

Frontes das gavetas (03 peças), confeccionadas em MDF, com 19 mm de espessura, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. As frentes são dotadas de puxador tipo cava, em sua aresta superior encontra-se uma usinagem a qual permite a abertura da frente da gaveta sem necessidade de puxador. A primeira gaveta tem também uma usinagem em sua parte superior, para que o interior do gaveteiro não seja visto devido ao ajuste do puxador cava é fixo no tampo superior do conjunto uma régua em MDP de 18 mm na cor do corpo do armário com todo seu contorno com filete colado com adesivo hot melt. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo (01 Fundo interno, 01 fundo falso, 01 tampo inferior e 01 prateleira) confeccionado em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. Os bordos do conjunto são encabeçados com fitas de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm. O tampo inferior é apoiado por 04 deslizadores medindo Ø 45 x H 26 mm com miolo menor confeccionado em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e externo cuja função será contornar eventuais desníveis do piso e provem de um recorte para a subida de fiação do conjunto. Laterais e fundo externo confeccionados em MDF, com 19 mm de espessura, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Armário Pedestal Misto, Tampo superior, medindo L 1600 x P 500 mm, confeccionado em MDF, com espessura de 26 mm, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas, parafusos ocultos tipo minifix. Corpo do armário nicho (01 lateral interna, 01 divisória vertical, 02 fundos, 01 fundo falso, 01 tampo inferior e 01 prateleira móvel) confeccionado em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. Os bordos do conjunto são encabeçados com fitas de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm. A divisória vertical formará de um lado uma vão para CPU e no outro uma prateleira móvel com fundo falso de saque frontal, fixo por meio de clicks confeccionado em Nylon com sistema de fixação de macho e fêmea para ocultar a fiação. A prateleira móvel é apoiada por suportes tipo pinos em nylon. O tampo inferior é apoiado por 04 deslizadores medindo Ø 45 x H 26 mm com miolo menor confeccionado em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e externo cuja função será contornar eventuais desníveis do piso além de ter um rasgo para subida de fio no conjunto. Lateral externa do gaveteiro nicho confeccionado em MDF, com espessura de 19 mm, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas, parafusos ocultos tipo minifix. Armário com uma porta, porta confeccionado em MDF, com espessura de 19 mm, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. A porta possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham duas chaves (principal e reserva). Sustenta-se em duas dobradiças Top, em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados. A porta possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral em uma chapa metálica medindo 80 x 50 x 1,2 mm permitindo assim o fechamento da porta com apenas uma operação. As portas são dotadas de puxador tipo cava, em sua aresta superior encontra-se uma usinagem a qual permite a abertura da porta sem necessidade de puxador, para que o interior do armário não seja visto devido ao ajuste do puxador cava é fixo no tampo superior do conjunto uma régua em MDP de 18 mm na cor do corpo do armário com todo seu contorno com filete colado com adesivo hot melt. Corpo do armário com 01 porta (01 lateral interna, 01 fundo, 01 tampo inferior e 01 prateleira móvel) confeccionado em MDP, com 18 mm de

				<p>espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. Os bordos do conjunto são encabeçados com fitas de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm. A prateleira móvel é apoiada por suportes tipo pinos em nylon. O tampo inferior é apoiado por 04 deslizadoros medindo Ø 45 x H 26 mm com miolo menor confeccionado em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e externo cuja função será contornar eventuais desníveis do piso. Lateral externa do armário com 01 porta confeccionado em MDF, com espessura de 19 mm, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. Gaveteiro com 03 gavetas, gavetas confeccionada em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm. São apoiadas e fixadas nas laterais do gaveteiro por um par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com suave deslizamento por meio de esferas de aço. São apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta. Frentes das gavetas (03 peças), confeccionadas em MDF, com 19 mm de espessura, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. As frentes são dotadas de puxador tipo cava, em sua aresta superior encontra-se uma usinagem a qual permite a abertura da frente da gaveta sem necessidade de puxador. A primeira gaveta tem também uma usinagem em sua parte superior, para que o interior do gaveteiro não seja visto devido ao ajuste do puxador cava é fixo no tampo superior do conjunto uma régua em MDP de 18 mm na cor do corpo do armário com todo seu contorno com filete colado com adesivo hot melt. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo gaveteiro (02 laterais, 01 fundo e 01 tampo inferior) confeccionado em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. Os bordos do conjunto são encabeçados com fitas de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm. O tampo inferior é apoiado por 04 deslizadoros medindo Ø 45 x H 26 mm com miolo menor confeccionado em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e externo cuja função será contornar eventuais desníveis do piso. Todas as partes metálicas são submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem – fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C. Cor black wanult/preto. Suporte de mesa articulado para dois monitores em liga de alumínio fundido cromado com pintura Epóxi Eletrostática cor grafite, com Tratamento Superficial: Anti-corrosão, sistema de braço articulado equipado com um amortecedor a gás (pistão), permite movimentos leves e suaves para ajuste preciso de direção e altura, padrão VESA (horizontal x vertical) 75x75 ou 100x100 mm e monitores de 17 a 35 polegadas. Organizador de cabos integrado e base antiderrapante. Ajuste de Altura: 150mm a 410mm, Avanço do Braço de 530mm, Giro Horizontal de 360° individual para cada tela posição retrato ou paisagem, ajuste de Nível em 180° esquerda e direita e inclinação Vertical de +85° a -30°. Dimensões da embalagem (LxAxP): 19 x 13,5 x 42 cm.</p>
4	1.23.01.4333-2	1	UN	<p>Mesa diretor com armário. Dimensões: 2200 X 1600 X 740 MM (LXPXA). Tampo com espessura final de 55 mm, componível por três camadas modulares e sobrepostas. Camada superior composta por quatro módulos, sendo dois módulos laterais, um módulo frontal e um módulo posterior. Camada mediana e inferior é composta por dois tampos, que são colados formando assim uma peça única, os módulos se acoplam perfeitamente para formar uma superfície de trabalho com design ergonômico e elegante por meio de parafuso máquina M6. Os módulos laterais são confeccionados em MDF, com 19 mm de espessura, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. O módulo frontal é confeccionado em MDF, com 19 mm de espessura,</p>

revestido na face superior e bordas em couro sintético de ótima qualidade na cor Preto. O módulo posterior é confeccionado em MDF, com 19 mm de espessura, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. O módulo posterior possui um sistema de deslizamento que é composto por 06 calços confeccionados em nylon medindo 54 x 35 x 13 mm fixados na face inferior com canal lateral para o deslizamento suave e silencioso por meio de 03 trilhos confeccionados em chapa de aço com espessura mínima de 1,9 mm e em formato de "U" com abas para guiar os calços. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de quatro tubos em alumínio, sendo dois tubos 19 x 19 x 1,0 mm e dois tubos 16 x 16 x 1,6 mm adentrando o tubo menor no tubo maior, de modo ao movimentar os referidos tubos formara um canal com abertura para passagem de cabos do suporte de tomadas para a face superior do tampo. O tampo mediano é confeccionado em MDF, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento matizado na cor Preto Ébano. O tampo mediano possui ainda 03 recortes para o trilho do módulo deslizante. O tampo inferior é confeccionado em MDF, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento matizado na cor Preto Ébano. O bordo que acompanha todo o contorno da face inferior do tampo é usinado 20°, dispensando desta forma o uso de acabamentos do tipo fitas de bordo ou Perfis de PVC. O tampo mediano e inferior são colados formando assim uma peça única com espessura final de 36 mm. A fixação de parafusos máquina M6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas tampo/estrutura deverá ser feita por meio em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. Calha leito em formato de "U" para passagem de cabeamento horizontal em chapa metálica com espessura mínima de 1,2 mm, estampada e dobrada, e com 01 suporte de tomada em chapa de aço com espessura mínima de 1,2 mm em formato de "U" preso ao leito por meio de parafusos máquina Philips M6x12 e com 03 orifícios retangulares para elétrica (padrão ABNT), 01 orifícios para HDMI e 02 orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45. Fixação da calha direto na travessa por meio de parafuso M6 facilitando a montagem e a desmontagem do móvel. Tubo de apoio, confeccionado em tubo de aço de secção quadrada medindo 25 x 25 x 1,2 mm cortados com corte laser com furação para fixação por meio de parafuso M6 no tampo da mesa e do armário. O tubo tem recorte para encaixe das travessas evitando a necessidade de solda. Travessa de estruturação (03 peças), confeccionado em tubo de aço de secção quadrada medindo 25 x25 x 1,2 mm cortados no laser com recorte para fixação de parafuso M6 no tampo da mesa, sistema de encaixe para fixação no tubo de apoio e fixação no pé painel através de uma chapa de aço dobrada de 3 mm. Painel frontal, confeccionado em MDF, com 19 mm de espessura, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de barra em "L" e parafuso. Estrutura de sustentação (um lado pé painel e do outro armário pedestal misto): Pé Painel confeccionado em MDF, com espessura de 50 mm (25+25), revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. O pé painel é provido de uma subida de fio feita através de usinagens internas na madeira. A fixação pé painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Armário Pedestal Misto, Tampo superior, medindo L 1600 x P 500 mm, confeccionado em MDF, com espessura de 26 mm, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas, parafusos ocultos tipo minifix. Corpo do armário nicho (01 lateral interna, 01 divisória vertical, 02 fundos, 01 fundo falso, 01 tampo inferior e 01 prateleira móvel) confeccionado em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. Os bordos do conjunto são encabeçados com fitas de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm. A divisória vertical formará de um lado uma vão para CPU e no outro uma prateleira móvel com fundo falso de saque frontal, fixo por meio de clicks confeccionado em Nylon com sistema de fixação de macho e fêmea para ocultar a fiação. A prateleira móvel é apoiada por

suportes tipo pinos em nylon. O tampo inferior é apoiado por 04 deslizadores medindo Ø 45 x H 26 mm com miolo menor confeccionado em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e externo cuja função será contornar eventuais desníveis do piso além de ter um rasgo para subida de fio no conjunto. Lateral externa do gaveteiro nicho confeccionado em MDF, com espessura de 19 mm, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas, parafusos ocultos tipo minifix. Armário com uma porta, porta confeccionado em MDF, com espessura de 19 mm, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. A porta possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham duas chaves (principal e reserva). Sustenta-se em duas dobradiças Top, em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados. A porta possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral em uma chapa metálica medindo 80 x 50 x 1,2 mm permitindo assim o fechamento da porta com apenas uma operação. As portas são dotadas de puxador tipo cava, em sua aresta superior encontra-se uma usinagem a qual permite a abertura da porta sem necessidade de puxador, para que o interior do armário não seja visto devido ao ajuste do puxador cava é fixo no tampo superior do conjunto uma régua em MDP de 18 mm na cor do corpo do armário com todo seu contorno com filete colado com adesivo hot melt. Corpo do armário com 01 porta (01 lateral interna, 01 fundo, 01 tampo inferior e 01 prateleira móvel) confeccionado em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. Os bordos do conjunto são encabeçados com fitas de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm. A prateleira móvel é apoiada por suportes tipo pinos em nylon. O tampo inferior é apoiado por 04 deslizadores medindo Ø 45 x H 26 mm com miolo menor confeccionado em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e externo cuja função será contornar eventuais desníveis do piso. Lateral externa do armário com 01 porta confeccionado em MDF, com espessura de 19 mm, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. Gaveteiro com 03 gavetas, gavetas confeccionada em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm. São apoiadas e fixadas nas laterais do gaveteiro por um par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com suave deslizamento por meio de esferas de aço. São apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta. Frentes das gavetas (03 peças), confeccionadas em MDF, com 19 mm de espessura, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. As frentes são dotadas de puxador tipo cava, em sua aresta superior encontra-se uma usinagem a qual permite a abertura da frente da gaveta sem necessidade de puxador. A primeira gaveta tem também uma usinagem em sua parte superior, para que o interior do gaveteiro não seja visto devido ao ajuste do puxador cava é fixo no tampo superior do conjunto uma régua em MDP de 18 mm na cor do corpo do armário com todo seu contorno com filete colado com adesivo hot melt. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo gaveteiro (02 laterais, 01 fundo e 01 tampo inferior) confeccionado em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. Os bordos do conjunto são encabeçados com fitas de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm. O tampo inferior é apoiado por 04 deslizadores medindo Ø 45 x H 26 mm com miolo menor confeccionado em nylon injetado com regulador de altura interno

				(por dentro do armário) e externo cuja função será contornar eventuais desníveis do piso. Todas as partes metálicas são submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem – fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C. Cor black wanult/preto. Suporte de mesa articulado para dois monitores em liga de alumínio fundido cromado com pintura Epóxi Eletrostática cor grafite, com Tratamento Superficial: Anti-corrosão, sistema de braço articulado equipado com um amortecedor a gás (pistão), permite movimentos leves e suaves para ajuste preciso de direção e altura, padrão VESA (horizontal x vertical) 75x75 ou 100x100 mm e monitores de 17 a 35 polegadas . Organizador de cabos integrado e base antiderrapante . Ajuste de Altura: 150mm a 410mm, Avanço do Braço de 530mm, Giro Horizontal de 360° individual para cada tela posição retrato ou paisagem, ajuste de Nível em 180° esquerda e direita e inclinação Vertical de +85° a -30°. Dimensões da embalagem (LxAxP): 19 x 13,5 x 42 cm.
5	1.23.01.4334-0	20	UN	Mesa reta com mesa auxiliar. Mesa reta medindo 1500L x 700P x 750A, com tampo sobreposto em 40mm, sendo 15mm superior e reengrossado em MDP 25mm, com fita de borda de 1mm, revestimento em melamínico de baixa pressão na cor carvalho hanover e espaçador em aço. Painel frontal em mdp 15mm cor carvalho hanover. Pés laterais em 25mm com fita de borda de 0,5mm, revestimento melamínico de baixa pressão e niveladores de altura. Mesa auxiliar medindo 1100L x 500P x 750A, com tampo sobreposto em 40mm, sendo 15mm superior e reengrossado em MDP 25mm, com revestimento em melamínico de baixa pressão na cor carvalho hanover. Painel frontal em mdp 15mm cor carvalho hanover. Pé lateral em 25mm com fita de borda de 0,5mm, revestimento melamínico de baixa pressão. O tampo da mesa reta deverá ter furação para colocação de 01 caixa de tomada em aço, com 04 orifícios retangulares para elétrica e 02 orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45, medindo 205x134. Calha berço em aço para passagem de fiação de 800x488x650 com 04 orifícios retangulares para elétrica e 03 orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45. Medida total: 1500L1 x 1800L2 x 700P1 x 500P2 x 750A.
6	1.23.01.4335-9	2	UN	Plataforma de trabalho de 05 lugares lado a lado medindo 1000L x 700P, tampo em 40mm com fita de borda 1mm, sendo 15mm superior e reengrossado em MDP 25mm. Pés de 25mm com Fita de Borda de 0,5mm. Saias e base para passagem de fiação em 15mm. Os tampos das mesas deverão ter furação para colocação de 01 caixa de tomada em aço, com 04 orifícios retangulares para elétrica e 02 orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45, medindo 205x134. Calha berço em aço para passagem de fiação de 800x488x650 com 04 orifícios retangulares para elétrica e 03 orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45. Medida total: 5000L x 700P x 750A. Suporte de mesa articulado para dois monitores (um em cada lugar) em liga de alumínio fundido cromado com pintura Epóxi Eletrostática cor grafite, com Tratamento Superficial: Anti-corrosão, sistema de braço articulado equipado com um amortecedor a gás (pistão), permite movimentos leves e suaves para ajuste preciso de direção e altura, padrão VESA (horizontal x vertical) 75x75 ou 100x100 mm e monitores de 17 a 35 polegadas . Organizador de cabos integrado e base antiderrapante . Ajuste de Altura: 150mm a 410mm, Avanço do Braço de 530mm, Giro Horizontal de 360° individual para cada tela posição retrato ou paisagem, ajuste de Nível em 180° esquerda e direita e inclinação Vertical de +85° a -30°. Dimensões da embalagem (LxAxP): 19 x 13,5 x 42 cm.
7	1.23.01.4336-7	1	UN	Plataforma de trabalho de 03 lugares lado a lado medindo 1000L x 700P, tampo em 40mm com fita de borda 1mm, sendo 15mm superior e reengrossado em MDP 25mm. Pés de 25mm com Fita de Borda de 0,5mm. Saias e base para passagem de fiação em 15mm. Os tampos das mesas deverão ter furação para colocação de 01 caixa de tomada em aço, com 04 orifícios retangulares para elétrica e 02 orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45, medindo 205x134. Calha berço em aço para passagem de fiação de 800x488x650 com 04 orifícios retangulares para elétrica e 03 orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45. Cor carvalho hanover / grafite. Medida total: 3000L x 700P x 750A. Suporte de mesa articulado para dois monitores (um em cada lugar) em liga de alumínio fundido cromado com pintura Epóxi Eletrostática cor grafite, com Tratamento Superficial: Anti-corrosão, sistema de braço articulado equipado com um amortecedor a gás (pistão), permite movimentos leves e suaves para ajuste preciso de direção e altura, padrão VESA (horizontal x vertical) 75x75 ou 100x100 mm e monitores de 17 a 35 polegadas . Organizador de cabos integrado e base antiderrapante . Ajuste de Altura: 150mm a 410mm, Avanço do Braço de 530mm, Giro Horizontal de 360° individual para cada tela posição retrato ou paisagem, ajuste de Nível em

				180° esquerda e direita e inclinação Vertical de +85° a -30°. Dimensões da embalagem (LxAxP): 19 x 13,5 x 42 cm.
8	1.23.01.4337-5	1	UN	<p>Plataforma de trabalho de 02 lugares lado a lado medindo 1000L x 700P, tampo em 40mm com fita de borda 1mm, sendo 15mm superior e reengrossado em MDP 25mm. Pés de 25mm com Fita de Borda de 0,5mm. Saias e base para passagem de fiação em 15mm. Os tampos das mesas deverão ter furação para colocação de 01 caixa de tomada em aço, com 04 orifícios retangulares para elétrica e 02 orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45, medindo 205x134. Calha berço em aço para passagem de fiação de 800x488x650 com 04 orifícios retangulares para elétrica e 03 orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45. Cor carvalho hanover / grafite. Medida total: 2000L x 700P x 750A. Suporte de mesa articulado para dois monitores (um em cada lugar) em liga de alumínio fundido cromado com pintura Epóxi Eletrostática cor grafite, com Tratamento Superficial: Anti-corrosão, sistema de braço articulado equipado com um amortecedor a gás (pistão), permite movimentos leves e suaves para ajuste preciso de direção e altura, padrão VESA (horizontal x vertical) 75x75 ou 100x100 mm e monitores de 17 a 35 polegadas. Organizador de cabos integrado e base antiderrapante. Ajuste de Altura: 150mm a 410mm, Avanço do Braço de 530mm, Giro Horizontal de 360° individual para cada tela posição retrato ou paisagem, ajuste de Nível em 180° esquerda e direita e inclinação Vertical de +85° a -30°. Dimensões da embalagem (LxAxP): 19 x 13,5 x 42 cm</p>
9	1.23.01.4338-3	1	UN	<p>Plataforma de trabalho de 02 lugares lado a lado medindo 1000L x 700P, tampo em 40mm com fita de borda 1mm, sendo 15mm superior e reengrossado em MDP 25mm. Pés de 25mm com Fita de Borda de 0,5mm. Saias e base para passagem de fiação em 15mm. Os tampos das mesas deverão ter furação para colocação de 01 caixa de tomada em aço, com 04 orifícios retangulares para elétrica e 02 orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45, medindo 205x134. Calha berço em aço para passagem de fiação de 800x488x650 com 04 orifícios retangulares para elétrica e 03 orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45. Cor carvalho hanover / grafite. Medida total: 2000L x 700P x 750A. Suporte de mesa articulado para dois monitores (um em cada lugar) em liga de alumínio fundido cromado com pintura Epóxi Eletrostática cor grafite, com Tratamento Superficial: Anti-corrosão, sistema de braço articulado equipado com um amortecedor a gás (pistão), permite movimentos leves e suaves para ajuste preciso de direção e altura, padrão VESA (horizontal x vertical) 75x75 ou 100x100 mm e monitores de 17 a 35 polegadas. Organizador de cabos integrado e base antiderrapante. Ajuste de Altura: 150mm a 410mm, Avanço do Braço de 530mm, Giro Horizontal de 360° individual para cada tela posição retrato ou paisagem, ajuste de Nível em 180° esquerda e direita e inclinação Vertical de +85° a -30°. Dimensões da embalagem (LxAxP): 19 x 13,5 x 42 cm</p>
10	1.23.01.4339-1	13	UN	Painel divisor para plataforma em mdp de 15mm, com fita de borda de 1mm. Fixação aravés de 02 fendas. Cor grafite. Medidas: 700L x 300A
11	1.23.01.4340-5	1	UN	<p>Mesa de reunião, tampo confeccionado em BP com substrato MDP, com parte inferior em BP 01 face argila com espessura de 25 mm, e superior com espessura de 15 mm revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável totalizando uma espessura de 40 mm, com acabamento em todo o perímetro em PVC 2 mm na cor exata ao revestimento do tampo com acabamento decorativo acompanhando os veios do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Parte inferior do tampo com marcação simétrica para parafusos para fixação das estruturas. Painel frontal com altura de 356 mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento superior e inferior em fita PVC 1 mm com acabamento na cor exata do revestimento. Bases confeccionadas em BP com substrato MDP com espessura de 25 mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, união de 03 (três) placas de MDP com espessura total de 75 mm para melhor estabilidade da mesa. Filetamento nas laterais não deixando cantos vivos. Revestimento na base através de poliuretano courissimo cinza escuro e grampos. Rebaixo nas laterais da base para fixação de chapa de aço 1x3/16" medindo 200 mm com furos para união tampo e base. Sapatas niveladoras com diâmetro de 60 mm e altura de 15 mm, injetadas em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 3/8" x 1" sextavado fixadas a base através de chapa de aço 2x1/8" medindo 50 mm com furo 3/8" com rosca. Sistema fixação da base ao tampo e chapas de aço através de parafusos auto atarrachantes chip chata 5x35 biocromatizado. Todas as estruturas em aço recebem</p>

				tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possui o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 50/60 micra de espessura. Cor carvalho avelã / cinza escuro. Medidas: 7000L x 1200P x 740A
12	1.23.01.4341-3	3	UN	Mesa lateral, estrutura em painel madeirado mdf e tampo em laca fosca silver. Base em alumínio pintado laca metalizada titânio. Medidas: 400L x 500P x 600A

LOTE 09 – MAPOTECA E ESCANINHO				
Item	Código	Qtde.	Un	Especificações
1	1.23.01.4325-1	100	CJ	Mapoteca, estrutura confeccionada em mdf 18mm na cor cristal, contendo 10 gavetas confeccionadas em mdf 15mm, tendo dois puxadores alça de cada gaveta com corrediças telescópica reforçada de 60cm, todo fitado com borda de cristal, pés em madeira. Med 1240l x 1200a x 805p
2	1.23.01.4326-0	200	CJ	Armário escaninho com seis vãos, o móvel é composto de uma caixa externa formada por: dois painéis laterais, um painel superior, um painel inferior e um painel de fundo, montado sobre uma base de aço, com seis divisões internas (vãos), a caixa estará apoiada e fixada sobre dois tubos de aço confeccionados no modelo 30 x 20. A base de aço estará apoiada sobre quatro dispositivos para nivelamento do móvel através de rosca 5/16 com base de 30 mm de diâmetro com regulagem interna, painéis laterais, superior, inferior, fundo e nichos divisores confeccionados em aglomerados de madeira, com 18mm de espessura, aglutinados com resinas que não emitam compostos orgânicos voláteis, de madeira selecionada de pinus de eucalipto, com tratamento antimicrobiano contra cupins e fungos revestido na face superior e inferior com um filme de laminado melaminico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada entre si e na base de aço: através de parafusos, com buchas me talicas ou nylon, e com dispositivo minifix, sem parafusos externos no corpo, com dois parafusos unindo as extremidades dos painéis. Estes parafusos, com as cabeças cobertas por tampos de plástico, estarão localizados nos painéis superiores e inferiores e as respectivas buchas, nos painéis laterais e no painel vertical interno. Estrutura de aço: com pintura feita através do processo de pulverização eletrostática, com banho de imersão com substratos contra ferrugem, com secagem em estufas com circulação de ar em temperaturas variando de 170° a 250°, promovendo a fusão do pó que possibilita a polimerização. Cor cinza. Dimensões: 750mm x 1200mm x 500mm (axlpx)

1.1.1. As medidas indicadas são aproximadas e poderão ter variação de até 5%.

1.1.1. As cores serão definidas pela unidade requisitante e será informada no momento de envio da Autorização de Fornecimento.

1.1.2. Por tratar-se de mobiliário e, a fim de manter a padronização, não será destinada cota exclusiva à MEs ou EPPs (inciso III do art. 48 da Lei Complementar 123/06), por não ser vantajoso para a Administração, eis que a divisão do quantitativo por cota, poderia ocasionar a aquisição de mobiliário de tamanhos, cores e modelos divergentes para o mesmo setor.

2. VIGÊNCIA E CONDIÇÕES DA ENTREGA DO OBJETO

2.1. A autorização para o fornecimento será encaminhada por qualquer meio de comunicação que possibilitem a comprovação do respectivo recebimento por parte da Detentora, inclusive correio eletrônico;

2.2. O fornecimento deverá ser prestado de acordo com as especificações constantes do Edital, na forma prevista na proposta, dentro dos prazos estabelecidos;

2.3. Qualquer alteração de local de entrega será previamente informada à Contratada.

2.4. Os Mobiliários deverão ser entregues e montados / instalados, no local indicado na Autorização de Fornecimento.

2.5. Os mobiliários devem ser entregues em sua embalagem original, sem estar violada ou fracionada e em condições de transporte e acondicionamento indicados pelo fabricante; com informações de lote, fabricação e validade.

2.6. Os mobiliários devem ser entregues de acordo com as especificações técnicas constantes no edital, na forma prevista na proposta naquilo que não o contrariar, dentro dos prazos estabelecidos.

2.7. Os Mobiliários deverão ser entregues no endereço solicitado na Autorização de Fornecimento, de segunda as sextas-feiras das 9 às 16 horas, no prazo de 30 (trinta) dias corridos contados a partir do recebimento da Autorização de Fornecimento.

2.8. Ao apresentar qualquer irregularidade na qualidade do produto, a unidade requisitante entrará em contato com o fornecedor, para que faça a troca do material;

2.9. DA GARANTIA

2.9.1. Os móveis fornecidos deverão ter garantia mínima legal contra defeitos de fabricação.

2.9.2. Durante o período de garantia, a empresa deverá reparar ou substituir, sem ônus para a Administração, quaisquer itens que apresentem defeitos de fabricação ou funcionamento, no prazo máximo de 5 (cinco) dias úteis, após comunicação formal.

2.9.3. O não cumprimento das obrigações de garantia poderá resultar na aplicação das penalidades previstas na legislação e no termo de contrato.

3. OBRIGAÇÕES DA DETENTORA

3.1. Entregar os itens nas quantidades e prazos estabelecidos na Autorização de Fornecimento, de acordo com as especificações técnicas constantes no Edital;

3.2. Manter-se, durante toda a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação;

3.3. Compromete-se a entregar os itens de acordo e na forma de sua apresentação na proposta, comprovando a marca, validade, procedência e demais características dos materiais;

3.4. Substituir o(s) item(ns) recusado(s) no local de entrega e no prazo ajustado, após notificação.

3.5. Todas as despesas decorrentes de seguros, transporte, tributos, embalagem, correrão por conta exclusiva da empresa Contratada.

3.6. Responsabilizar-se por todas as obrigações trabalhistas, sociais, previdenciárias, tributárias e as demais previstas em legislação específica, cuja inadimplência não transfere responsabilidade à Administração;

3.7. A Contratada está obrigada a aceitar nas mesmas condições contratuais os acréscimos e supressões até 25% do valor inicial atualizado do contrato ou da nota de empenho.

3.8. Comunicar à Contratante toda e qualquer irregularidade ocorrida ou observada durante o fornecimento dos mobiliários.

3.9. Arcar com a responsabilidade civil por todos e quaisquer danos materiais e morais causados pela ação ou omissão de seus empregados, trabalhadores, prepostos ou representantes, dolosa ou culposamente, à Municipalidade ou a terceiros.

3.10. A Contratada está obrigada a aceitar nas mesmas condições contratuais os acréscimos ou supressões até 25% (vinte e cinco por cento) do valor inicial atualizado do contrato ou da nota de empenho;

4. OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE

4.1. Rejeitar os itens que não atendam aos requisitos das especificações constantes no Edital.

4.2. Cumprir o prazo fixado para realização do pagamento.

4.3. Fiscalizar o fornecimento dos materiais, zelando pelo fiel cumprimento do presente contrato, promovendo seu recebimento, conferindo a qualidade, especificação exigida dos mesmos, assim como os preços apresentados.

4.4. Comunicar à Contratada sobre quaisquer irregularidades dos materiais entregues.

4.5. Indicar o funcionário responsável pelo acompanhamento do Contrato.

5. GESTOR DO CONTRATO

5.1. O gestor da presente contratação será o funcionário indicado pelo Secretário Municipal de Serviços Urbanos e na sua ausência, o respectivo Secretário Municipal de Serviços Urbanos, o qual será responsável pelo acompanhamento e fiscalização da execução do termo contratual objeto do presente certame, procedendo ao registro das ocorrências e dotando as providências necessárias ao fiel cumprimento do ajuste, bem como, responsabilizar-se á pela vigência, com o consequente controle dos prazos de início e término contratual, eventual prorrogação, aditamentos e instauração de novo processo de licitação, caso seja deliberado pela continuidade dos serviços ou fornecimento.

5.2. O Gestor responderá administrativamente, civil e penalmente pelo cumprimento do contrato ou instrumento equivalente, quando verificado a não observância dos requisitos acima causando prejuízo à Administração ou comprometimento das atividades procedimentais.

ANEXO II - PROPOSTA COMERCIAL

PROCESSO SEI nº 3548807.425.00000454/2025-45

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 72/2025

Nome da Empresa:		
Endereço eletrônico:		
Endereço:	Nº.	Bairro:

Cidade:	Estado:	CEP:
CNPJ Nº:	Fone:	Inscrição Estadual:
Dados para pagamento: Banco: _____ - nº ____ / Agência: _____/Conta Corrente: _____		
Dados do Responsável que Assinará o Contrato: Nome: Cargo: Estado Civil: RG nº CPF nº Data de Nascimento: __/__/____ Endereço completo: E-mail corporativo: E-mail pessoal: Telefone Coml: Telefone Resid.: Celular		
Pregão nº: 72/2025	Data Abertura: 31/03/2026	Horário: 09:30

LOTE 01 – MOBILIÁRIO ESCOLAR							
Item	Código	Qtde.	Un	Especificações	Marca	Valor Unit.	Valor Total
1	1.23.01.4087-2	2	UN	MESA REFEITORIO 8 LUGARES ESCAMOTEAVEIS, TAMPOS MEDINDO 2.400 X 800 EM MDF 25MM CRU REVESTIDO EM POSTFORMING MARFIM 0,6MM, COM BORDAS EM POSTFORMING 90 GRAUS. ESTRUTURA FERRO 50X30 X 1,2MM, COM APOIO DOS TAMPOS EM FERRO 30X20 X,1,2MM, SENDO 2 MODULOS 4 LUGARES COM 4 ENCAIXE ENTRE SI, ALTURA DOS PÉS 15 CM COM CHAPA PARA NIVELADORES E PONTEIRAS EM POLIPROPILENO COR PRETA, ESTRUTURA COM PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI NA COR PRETA. ASSENTOS MEDINDO 300 X 300 EM MDF CRU 25MM REVESTIDO EM POSTFORMING COR MARFIM 0,6MM, COM BORDAS POSTFORMING 90 GRAUS. ESTRUTURA ESCAMOTEAVEIS 20X20X1,5MM, PARAFUSOS 1/2 POLEGADA COM 2 POLEGADA COMPRIMENTO COM PORCA TRAVANTE. CADA APOIO DOS ASSENTOS POSSUI 2 BARRAS CHATAS 1'1/4 X 3,16 ESPESSURA COM 10 CM COMPRIMENTO.			R\$ -
2	1.23.01.4216-6	1.000	UN	MESA ACESSÍVEL PARA CADEIRANTE: Estrutura em tubo de aço 25x25 (parede 1,50mm) que compõe a parte superior móvel da estrutura que permite o encaixe e a regulagem de altura. Travessas superiores perpendiculares em tubo 25x25(parede 1,50mm). Três travessas em tubo 20x20(parede 1,06mm) para fixação do tampo. Base dos pés em tubo 30x50(parede 1,50mm), colunas laterais em barramento duplo em tubo 30x30(parede 1,06mm). Na parte inferior travessa fixa para unir os pés em tubo de aço 25x25(parede 1,50mm) na horizontal como reforço da estrutura formando uma peça única. Soldagem das partes metálicas pelo processo TIPO MIG em todas as junções. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e pintura em epóxi-pó. Fechamento dos topos na parte superior ponteiras 25x25 fixadas através de encaixe e nas partes (topos) inferiores com ponteiras 30x50 com calço fixadas por rebite de repuxo tipo POP 4,8x16. Nas laterais inferiores protetores de pintura em formato de (U) nas dimensões 300x33x12mm de cada lado. Sistema de ajuste composto de buchas e manípulos fabricados em resina plástica. Regulagem de altura em 4 estágios. Dotada de duas sapatas niveladoras que permitam a regulagem de inclinação de até 7cm. Porta livros tipo cesto em arame 3/16, tamanho 360mm de comprimento x 90mm de largura x 265mm de altura, soldado na estrutura com espaçamento máximo 60mm x 60mm. Tampo (900mmx650mm) em MDF de 18mm revestido na face superior em melamínico textura. Bordas fresadas e lixadas com aplicação de selador e verniz PU. Fixação do tampo através de sete parafusos mitofix autoatarraxante 4,5x35 PHP. Como se trata de um móvel ajustável sua altura menor é de 640mm e a maior de 810mm.			R\$ -
3	1.23.01.4265-4	5.000	UN	Cadeira frontal adulto, com prancheta frontal regulável. Pés são fabricados em aço 1010/1020 em tubo oblongo de 29 x 58 mm com 1,5 mm de espessura, e recebem, em uma de suas extremidades, uma base termoplástica, em formato de arco, fabricada em polipropileno copolímero injetado, com espessura mínima de parede de 4 mm e nervuras			R\$ -

estruturais em todo seu comprimento, evitando o contato do tubo com a umidade do chão, prevenindo a oxidação. Esses dois componentes são unidos sob pressão e fixam-se com auxílio de dois repuxes presentes na extremidade do tubo. A montagem dos pés a estrutura se dá por meio de dois parafusos. Os tubos recebem uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Estrutura é fabricada em aço 1010/1020, sendo a ligação do assento e encosto, produzida em tubos de secção oblonga de 16 x 30 mm com 1,5 mm de espessura, dobrados mecanicamente. Duas travessas horizontais de ligação e sustentação em tubo de secção quadrada de 25 x 25 mm com 1,5 mm de espessura de parede que sobem até o tampo formando um conjunto de sustentação da prancheta. A base da prancheta é composta por dois tubos de secção quadrada, medindo 20 x 20 mm com espessura de parede de 1,2 mm, uma mão francesa na parte frontal da estrutura fabricada com tubos de mesma dimensão e dois guias da prancheta feitos em tubos de 28,57 mm de diâmetro e com parede de 2,25 mm por onde os tubos deslizam para permitir a regulagem da distância da prancheta. O suporte para mochila é confeccionado com barra chata de 12,7 x 2,5 mm, formando um arco com raio de 19,5 mm. As camisas, onde os pés são encaixados, são fabricadas em tubos oblongos medindo 29 x 58 mm com 1,2 mm de espessura. Uma travessa em tubo de secção quadrada medindo 15 x 15 mm e 0,9 mm de espessura é soldada entre as camisas para dar mais sustentação à cadeira. Todas as peças da estrutura são unidas entre si por solda tipo MIG, e recebem uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O assento é fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento texturizado e aberturas para ventilação, com dimensões de 465 mm de largura, 415 mm de profundidade, aproximadamente 5 mm de espessura de parede e cantos arredondados, unidos à estrutura por meio de quatro parafusos para plástico de 5 x 30 mm. Possui também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário. Possui porta livros produzido em polipropileno copolímero pelo processo de injeção de termoplásticos, totalmente fechado nas partes laterais e traseira, possuindo apenas aberturas para ventilação na parte inferior. A abertura frontal de acesso ao porta-livros mede aproximadamente 270 x 85 mm, e sua profundidade é de aproximadamente 260 mm. Acopla-se ao assento através de abas que se prolongam da cesta e juntam-se com a estrutura onde serão fixados por quatro parafusos. O assento apresenta como opcional alma estofada com espuma injetada, com espessura de aproximadamente 20 mm e densidade controlada de 26 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%. A alma estofada é montada ao assento por meio de parafusos de 3,5 x 8 mm para plástico. Prancheta ambos os modelos possuem disponíveis a opção de alocar a prancheta do lado direito ou lado esquerdo do conjunto. Independente da configuração, as pranchetas são injetadas em ABS e possuem 550 mm de comprimento por 360 mm de profundidade. Possui porta canetas frontal de aproximadamente 300 mm de comprimento por 28 mm de largura. O tampo é encaixado ao contra tampo, feito em ABS, e fixado ao trilho através de um sistema de encaixe com quatro buchas e tubos deslizantes, que permitem a regulagem da distância entre a prancheta e o usuário em aproximadamente 80 mm. O encosto é inteiriço, com aberturas para ventilação, fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460 mm de largura por 278 mm de altura, com espessura média de parede de 4 mm e cantos arredondados. A peça une-se a estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam na estrutura metálica, travada por dois pinos

				retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto apresenta como opcional alma estofada com espuma laminada, com espessura de aproximadamente 20 mm e densidade controlada de 26 kg/m ³ , podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%. A alma estofada é montada ao assento por meio de encaixes. Medida aproximada 710mm x 460mm x 420mm x 400mm			
4	1.23.01.4297-2	7.000	UN	CONJUNTO SEXTAVADO, UMA MESA E SEIS CADEIRAS: MESA: Estrutura em tubo de aço 20x30 (parede 1,06mm) com requadro. Pés com ponteiras plásticas 20x30 100% injetadas, fixadas sobre pressão com pinos. Soldagem pelo processo tipo MIG em todas as junções. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e pintura em epóxi-pó. Tampo (1200mm de diâmetro) em MDF de 18mm revestido com laminado melamínico de 0,8mm de espessura e bordas com acabamento em PVC tipo (T). Tampo fixado à estrutura através de 06 parafusos 4.5x45PHP auto atarraxantes. Altura 710mm. CADEIRAS: estrutura em tubo de aço 7/8 (parede 1,20mm) para o encosto e tubo 7/8 (parede 1,06mm) para os pés. Quatro travessas entre as pernas para reforço em tubo 7/8 (parede 0,90mm). Ponteiras plásticas 7/8 internas fixadas através de encaixe. Soldagem pelo processo tipo MIG em todas as junções. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e pintura em epóxi-pó. Assento (395x365mm) e encosto (400x180mm) em compensado de 10mm revestido de laminado melamínico 0,8mm. Fixados à estrutura através de rebites de repuxo 4.8x25. Altura do assento ao chão 430mm.			R\$ -
5	1.23.01.4323-5	500	CJ	CONJUNTO COLETIVO ADULTO, FORMADO POR UMA MESA E QUATRO CADEIRAS: MESA: Estrutura com pés em tubo de aço 1 1/2 pol (parede 1,50 mm), requadro em tubo de aço de 20 x 30 mm (parede 1,06 mm). Fechamento com ponteiras internas em polipropileno cor azul. Fixação do tampo à estrutura através de 8 parafusos 1/4 x 1 1/4 sextavados. Soldagem pelo processo tipo MIG em todas as junções. Pintura das partes metálicas com tinta epóxi-pó, brilhante, polimerizada em estufa, cor cinza. Tampo (800x800 mm) em resina ABS 3,5 mm espessura, cor azul, abas com 30 mm de altura. O tampo apresenta em sua parte anterior nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração. Dotado de 8 torres de recepção dos parafusos sextavados 1/4 x 1 1/4 para sua fixação na estrutura. Altura 750 mm. CADEIRA: Estrutura em tubo de aço 7/8, chapa 16 (parede 1,50 mm) para o encosto e tubo 7/8 (parede 1,20 mm) para os pés. Dotada de 02 reforços transversais em tubo 3/4 (parede 1,06mm) soldados na parte inferior do assento e 04 travessas de reforço entre as pernas em tubo 3/4 (parede 1,06mm). Soldagem pelo processo tipo MIG em todas as junções. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e pintura em epóxi-pó híbrida e eletrostática. Fechamento dos topos dos tubos (inclusive os pés) com ponteiras em polipropileno injetado de alta densidade, fixados na estrutura através de encaixe. Assento (425x400mm) sem abas e com curvatura anatômica anterior e posterior em resina PP, cavidade especial para alojamento adequado do rebite. Encosto (410x210mm) em resina PP, ergonômico, cavidade especial para alojamento adequado do rebite. A espessura do assento/encosto deve ser de 8mm em toda sua extensão. Fixados à estrutura por rebites pop de alumínio (4 no assento e 4 no encosto) 6.2x25. Altura do assento ao chão 460mm e altura do encosto ao chão 850mm.			R\$ -
6	1.23.01.4324-3	500	CJ	CONJUNTO COLETIVO INFANTIL, FORMADO POR UMA MESA E QUATRO CADEIRAS: MESA: Estrutura com quatro pés individuais em tubo de aço secção redonda de 1 1/2 pol (parede 1,50 mm), requadro em tubo de aço de 20x30 mm (parede 1,06 mm). Fechamento com ponteiras internas em polipropileno. Fixação do tampo à estrutura através de 8 parafusos 1/4 x 1 1/4 sextavados. Soldagem pelo processo tipo MIG em todas as junções. Pintura das partes metálicas com tinta epóxi-pó, brilhante, polimerizada			R\$ -

				<p>em estufa, cor branco estrutural. Tampo (800x800 mm) em resina ABS, 3,5 mm espessura, abas com 30 mm de altura. O tampo apresenta em sua parte anterior nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração. Dotado de 8 torres de recepção dos parafusos sextavados 1/4 x1 1/4 para sua fixação na estrutura. Altura 580 mm. CADEIRAS: Estrutura em tubo 7/8 (parede 1,50mm), quatro pés, sendo dois em peça única com o encosto e dois em forma de palito. Duas travessas de sustentação sob o assento em tubo 7/8 (parede 1,20mm). Abaixo do assento na parte frontal travessa em forma de arco para sustentação do mesmo em tubo 7/8 (parede 1,20mm). Soldagem das partes metálicas pelo processo tipo MIG em todo perímetro de união, junções com superfície lisa e homogênea, sem apresentar pontos cortantes, asperezas ou escórias. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e desengraxante. Acabamento com tinta epóxi-pó, híbrida e eletrostática. Fechamento de todos os topos dos tubos com ponteiros 7/8 injetadas 100% polipropileno. Assento (340x330mm) e encosto (330x180mm) em resina PP, texturizado, espessura de 5mm, com curvaturas anatômicas e abas laterais que se acomodam melhor à estrutura. Cavidades especiais com rebaixo, evitando danos à vestimenta do usuário, para fixação do encosto à estrutura através de rebites de repuxo tipo POP. Altura do assento ao chão 340mm e altura do encosto ao chão 625mm</p>			
7	1.23.01.4327-8	200	CJ	<p>CONJUNTO ESCOLAR TAMANHO 06, INDICADO PARA ALUNOS COM ESTATURA ENTRE 1,59 E 1,88M DE ALTURA. MESA COM TAMPO EM POLÍMERO ABS (ACRILONITRILA BUTADIENO ESTIRENO), NA COR AZUL, COM DIMENSÕES ACABADAS DE 608MM (LARGURA), 475MM (COMPRIMENTO), 33MM (ALTURA) E 4,15MM (ESPESSURA). A SUPERFÍCIE É TEXTURIZADA, COM NERVURAS TRANSVERSAIS E LONGITUDINAIS NA PARTE INFERIOR QUE CONFEREM RESISTÊNCIA MECÂNICA AO TAMPO. O TAMPO POSSUI UM CORTE CÔNCAVO NA BORDA FRONTAL, ONDE O ALUNO SE POSICIONA AO SENTAR-SE, COM FORMATO DE UM ARCO DE 475MM DE COMPRIMENTO EM UMA CIRCUNFERÊNCIA DE RAIOS 1200MM. SUPERFÍCIE SUPERIOR É DOTADA DE UMA CAVIDADE PARA PORTALÁPIS DE DIMENSÕES 160X20X10MM, UM PORTABORRACHA DE 50X40X10MM E UM PORTACOPO COM DIÂMETRO DE 75 MM E PROFUNDIDADE DE 10 MM. POSSUI CANTOS ARREDONDADOS, EM FORMATO DE UM QUADRANTE DE UM CÍRCULO COM RAIOS 35MM, E RAIOS DA BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO DE 10MM. O TAMPO É FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 6 PARAFUSOS 4,5X40MM PLÁSTICO FLANGEADO FENDA PHILIPS, FABRICADOS EM AÇO SAE 1015 COM ACABAMENTO ZINCADO BRANCO E ROSCA AUTO CORTANTE. ESTRUTURA DA MESA COMPOSTA DE MONTANTES VERTICAIS E TRAVESSA LONGITUDINAL CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECÇÃO OBLONGA DE 29 MM X 58 MM, EM CHAPA 16 (1,5 MM); TRAVESSA SUPERIOR CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, CURVADO EM FORMATO DE "C", COM SECÇÃO CIRCULAR DE Ø = 31,75 MM (1 1/4"), EM CHAPA 16 (1,5 MM); TRAVESSA UNINDO DOIS PONTOS DA TRAVESSA "C" DANDO SUSTENTAÇÃO AO TAMPO CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECÇÃO RETANGULAR 20 MM X 30 MM, EM CHAPA 18 (1,2 MM); PÉS CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECÇÃO CIRCULAR DE Ø = 38 MM (1 1/2"), EM CHAPA 16 (1,5 MM). PORTA-LIVROS EM POLIPROPILENO PURO INJETADO NA COR CINZA. FIXAÇÃO DO PORTA-LIVROS À TRAVESSA LONGITUDINAL ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUXO", Ø 4,0 MM, COMPRIMENTO 10 MM. FIXAÇÃO DAS SAPATAS (FRONTAL E POSTERIOR) AOS PÉS ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUXO", Ø 4,8</p>			R\$ -

				MM, COMPRIMENTO 12 MM. PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADAS NA COR AZUL, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADOS, MOLDADOS ANATOMICAMENTE, PIGMENTADOS NA COR AZUL. ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, Ø 20,7 MM, EM CHAPA 14 (1,9 MM). FIXAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO INJETADOS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUXO", Ø 4,8 MM, COMPRIMENTO 12 MM. PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADAS NA COR AZUL, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE E PINO EXPANSOR. PARTES METÁLICAS COM TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS. PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI / POLIÉSTER, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESURA MÍNIMA 40 MICROMETROS, NA COR CINZA. PRODUTO CERTIFICADO PELO INMETRO			
8	5.71.20.0060-8	15.040	UN	CONJUNTO DE CARTEIRA ESCOLAR,FDE CJA-06 COMPOSTO POR 01 MESAS E 01 CADEIRAMODELO FDE CJA-06MESA CONFECCIONADA EM MDF REVESTIDO NA FACE SUPERIOR EM LAMINADO MELAMINICO, NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTONA COR CINZAMEDINDO (450X600)MM=(LXC) COM ESPESURA DE 19,4MM ALTURA DE 760MM SEM PAINEL FRONTAL CONTENDO PORTA LIVROS EM POLIPROPILENO PURO NA COR CINZA MEDINDO (306X506)MM=(LXC) ESTRUTURA EM TUBO DE ACO CARBONO LAMINADO A FRIO SECCAO CIRCULAR COM DIAMETRO DE 38MM, ESPESURA DE 1,59MM (CHAPA N.16) ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTATICA COM TINTA EM PO HIBRIDA EPOXI/POLIESTERNA COR CINZACADEIRA CONFECCIONADA EM POLIPROPILENO INJETADONA COR NA COR AZUL SEM BRACOASSENTO MEDINDO (400X430)MM=(LXP)ENCOSTO MEDINDO (396X198)MM=(LXA) ALTURA DE 460MM ESTRUTURA EM TUBO DE ACO CARBONO LAMINADO A FRIO FIXACAO DO ASSENTO ATRAVES DE REBITES DE REPUXO ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTATICA COM TINTA EM PO HIBRIDA EPOXI/POLIESTERNA COR CINZA SAPATAS E PONTEIRAS E POLIPROPILENO COPOLIMERO VIRGEM INJETADAS NA COR AZUL GARANTIA MINIMA DE 12 MESES CONFORME NORMAS NBR/ABNT VIGENTES E CATALOGO TECNICO FDE ACONDICIONAMENTO SEGUNDO PADRAO FDE			R\$ -
9	5.71.20.0126-4	2.000	UN	CONJUNTO DE CARTEIRA ESCOLAR, FDE CJA-05 COMPOSTO POR 01 MESA E 01 CADEIRAMODELO FDE CJA-05MESA CONFECCIONADA EM PLASTICO INJETADO ABS REVESTIDO COM LAMINADO MELAMINICO DE ALTA PRESSAONA COR VERDEMEDINDO (608X466)MM NA ALTURA DE 710MM SEM PAINEL FRONTAL PORTA-LIVROS EM POLIPROPILENO INJETADO NA COR CINZA MEDINDO (503X306)MM ESTRUTURA EM ACO TUBULAR DE SECAO OBLONGA COM ESPESURA DE 1,59MM (CHAPA N. 16) ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTATICA COM TINTA PONA COR CINZACADEIRA CONFECCIONADA EM POLIPROPILENO INJETADONA COR VERDE SEM BRACOSASSENTO MEDINDO (400X390)MMENCOSTO MEDINDO (198X396)MM ALTURA TOTAL DE 780MM ESTRUTURA EM ACO TUBULAR COM ESPESURA DE 1,98MM (CHAPA N. 14) ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTATICA COM TINTA PONA COR CINZA COM SAPATAS GARANTIA MINIMA DE 12 MESES CONFORME NORMAS NBR/ABNT VIGENTES			R\$ -
10	5.71.20.0315-1	500	UN	CONJUNTO DE MESA E BANCO MDF BRANCO PARA REFEITORIO COMPOSTO POR 01 MESA E 02 BANCOS			R\$ -

				COM ENCOSTO TAMPO DA MESA CONFECCIONADO EM MADEIRA MDF REVESTIDO NA FACE SUPERIOR COM LAMINADO MELAMINICO NA COR BRANCA MEDINDO (2000 X 620)MM COM ESPESSURA DE 15MM ALTURA DE 455MM BANCOS CONFECCIONADOS EM MADEIRA MDF REVESTIDOS NA FACE SUPERIOR COM LAMINADO MELAMINICO NA COR BRANCA ASSENTO MEDINDO (2000 X 320)MM COM ALTURA DE 230MM, ENCOSTO MEDINDO (2000 X 100)MM ESTRUTURA EM ACO TUBULAR ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTATICA COM TINTA PO NA COR CINZA COM SAPATAS NIVELADORAS GARANTIA MINIMA DE 12 MESES			
11	5.71.20.0317-8	500	UN	CONJUNTO DE MESA E BANCO MDF BRANCO PARA REFEITORIO COMPOSTO POR 01 MESA E 02 BANCOS SEM ENCOSTO TAMPO CONFECCIONADO EM MADEIRA MDF REVESTIDO NA FACE SUPERIO COM LAMINADO MELAMINICO NA COR BRANCA MEDINDO (2000 X 620)MM COM ESPESSURA DE 15MM ALTURA DE 525MM BANCOS CONFECCIONADOS EM MADEIRA MDF REVESTIDOS COM LAMINADO MELAMINICO NA COR BRANCA MEDINDO (2000 X 320)MM COM ALTURA DE 300MM ESTRUTURA EM ACO TUBULAR ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTATICA COM TINTA PO NA COR BRANCA GARANTIA MINIMA DE 12 MESES			R\$ -
12	5.71.20.0318-6	1.000	UN	CONJUNTO DE MESA E BANCO MDF CINZA PARA REFEITORIO COMPOSTO POR 01 MESA E 02 BANCOS SEM ENCOSTO TAMPO DA MESA CONFECCIONADO EM MADEIRA MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMINICO NA COR CINZA MEDINDO (2000 X 700)MM COM ESPESSURA DE 15MM ALTURA DE 750MM BANCOS CONFECCIONADOS EM MADEIRA MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMINICO NA COR CINZA MEDINDO (2000 X 300)MM COM ESPESSURA DE 15MM ESTRUTURA EM ACO TUBULAR ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTATICA COM TINTA PO NA COR CINZA COM SAPATAS NIVELADORAS GARANTIA MINIMA DE 12 MESES			R\$ -
Valor Total do Lote						R\$ -	
LOTE 02 - CADEIRAS							
Item	Código	Qtde.	Un	Especificações	Marca	Valor Unit.	Valor Total
1	1.23.01.3939-4	300	UN	CADEIRA FIXA; CONCHA DUPLA COM VAO ENTRE O ENCOSTO E O ASSENTO; COM ENCOSTO E ASSENTO EM POLIPROPILENO; NA COR LARANJA; SEM BRACOS; ESPALDAR MEDIO; COM ENCOSTO MEDINDO NO MINIMO (440X185)MM=(LXA); COM ASSENTO MEDINDO NO MINIMO (440X440)MM=(LXP); COM ESTRUTURA EM ACO; BASE COM 04 PES; ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTATICA COM TINTA PO; NA COR PRETA; COM PRAZO DE GARANTIA DE NO MINIMO 12 MESES; FABRICADO DE ACORDO COM A NORMA NBR/ABNT 13.962 E NR-17 - CÓDIGO BEC: 5501679			R\$ -
2	1.23.01.3974-2	50	UN	POLTRONA PRESIDENTE CONCHA ÚNICA, ASSENTO E ENCOSTO CONFECCIONADOS EM POLIURETANO, COM BRAÇOS FIXOS EM AÇO CROMADO COM REVESTIMENTO EM POLIURETANO, BASE RELAX COM PISTÃO E ESTRELA CROMADOS, COM RODÍZIOS CONFECCIONADOS EM POLIURETANO, MEDINDO 560 DE LARGURA X 113 DE ALTURA TOTAL X 47 DE PROFUNDIDADE. APRESENTAR CATÁLOGO QUE APRESENTE COMPROVAÇÃO QUE ATENDA AS NORMAS TÉCNICAS NORMA REGULAMENTADORA NR 17 - ERGONOMIA, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003			R\$ -
3	1.23.01.4100-3	300	UN	CADEIRA FIXA EMPILHÁVEL COM ASSENTO MANUFATURADO EM TERMOPLÁSTICO POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO COR A DEFINIR. FORMATO ANATÔMICO, COM 05 PARES DE ORIFÍCIOS OBLONGADOS DE MEDIDA 6 X 20 MM. ESPAÇAMENTO LONGITUDINAL ENTRE ESSES ORIFÍCIOS DEVERÁ EXISTIR UM PAR			R\$ -

				<p>DE REBAIXOS, COM LARGURA MÍNIMA DE 4,0 MM CADA REBAIXO, PARA GARANTIR A ADERÊNCIA NECESSÁRIA. ASSENTO POSSUI BORDAS FRONTAIS (ANTERIORES) CURVADAS PARA BAIXO. DIMENSÃO DE 484MM LARGURA DA SUPERFÍCIE X 412MM PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE X 30,09 ESPESSURA. ENCOSTO MANUFATURADO EM TERMOPLÁSTICO POLIPROPILENO INJETADO EM ALTA PRESSÃO, DE FORMATO ANATÔMICO COM APOIO LOMBAR, COM 04 PARES DE ORIFÍCIOS OBLONGADOS DE MEDIDA 5 X 22 MM. ESPAÇAMENTO LONGITUDINAL ENTRE ESSES ORIFÍCIOS DEVERÁ EXISTIR UM PAR DE REBAIXOS, COM LARGURA MÍNIMA DE 4,0 MM CADA REBAIXO, PARA GARANTIR A ADERÊNCIA NECESSÁRIA. DIMENSIONAL DO ENCOSTO 479MM LARGURA X 329MM EXTENSÃO VERTICAL TOTAL X 250MM EXTENSÃO VERTICAL NA REGIÃO DO APOIO LOMBAR X 20,06 ESPESSURA MÍNIMA X 27,8 ESPESSURA MÁXIMA. ASSENTO É FIXADO À ESTRUTURA METÁLICA SOB PRESSÃO E ANCORADO COM PARAFUSOS TIPO AA, JÁ O ESPALDAR, NÃO É FIXADO COM PARAFUSOS, DEVERÁ RECEBER INSERTOS INTERNOS NAS CANALETAS DE ALOJAMENTO DAS HASTES DO ENCOSTO, DE MODO A NÃO PERMITIR ATRITO DIRETO DOS TUBOS METÁLICOS COM O PLÁSTICO DO ENCOSTO, ESTE CONJUNTO RECEBE DOIS PLUGS SOB PRESSÃO NA MESMA COR DO ESPALDAR COMO DISPOSITIVOS DE FIXAÇÃO PERMANENTES NA ESTRUTURA. PARAFUSOS E PLUGS DE FIXAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO NÃO PODERÃO SER RETIRADOS SEM O USO DE FERRAMENTAS ESPECÍFICAS. ESTRUTURA FIXA TIPO 04 PÉS MANUFATURADA EM AÇO CARBONO TUBULAR DE SEÇÃO OBLONGA COM MEDIDAS MÍNIMAS DE 16 X 30 X 1,2 MM, COM TRAVESSAS SOB O ASSENTO EM TUBOS DE SEÇÃO CILÍNDRICA COM MEDIDAS DE 19 X 1,2 MM OU 22,23 X 1,2 MM. TODAS AS TERMINAÇÕES DE TUBO DEVERÃO SER PROTEGIDAS POR PONTEIRAS INJETADAS EM TERMOPLÁSTICO PRETO COM ACOPLAGEM TIPO EXTERNA. SUPORTE DE ENCOSTO CONFECCIONADO EM DUAS HASTES TUBULARES COM MEDIDA MÍNIMA DE 16 X 30 X 1,2 MM CADA HASTE. ESTRUTURA METÁLICA DEVERÁ POSSUIR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ NA COR PRETA, COM TRATAMENTO DE ESTABILIZAÇÃO DO SUBSTRATO, ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR SECAGEM E ESTUFA.</p>		
4	1.23.01.4101-1	30	UN	<p>POLTRONA PRESIDENTE COM LONA E CAPA REMOVÍVEL ESTOFADA, COM ESPUMA DE 20MM DE ESPESSURA E DENSIDADE 28, COM REVESTIMENTO 100% PVC. BRAÇOS EM AÇO CARBONO CROMADO COM APOIO ESTOFADO. ASSENTO E ENCOSTO MEDINDO 575MM DE LARGURA, 600MM DE LARGURA BRAÇO A BRAÇO, 630MM DE PROFUNDIDADE, BRAÇO COM ALTURA DE 285MM. COLUNA A GÁS UTILIZADA PARA CONECTAR A BASE AO MECANISMO COM A FUNÇÃO DE REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO COM REFERÊNCIA AO PISO. PERMITE TAMBÉM MOVIMENTOS CIRCULARES DA CADEIRA E POSSUI UM SISTEMA DE AMORTECIMENTO DE IMPACTO PELA AÇÃO DO GÁS SOB PRESSÃO NO CARTUCHO E MOLA DE COMPRESSÃO, QUE ATUA SOBRE QUALQUER CONDIÇÃO DE ALTURA. CONSTITUÍDA DE UM CORPO CILÍNDRICO DENOMINADO CÂMARA, FABRICADO COM TUBO DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE PRECISÃO DE AÇO CARBONO 1008/1020 NA MEDIDA EXTERNA DE 50MM CONFORMADO EM UMA DE SUAS EXTREMIDADES PELO PROCESSO DE CONIFICAÇÃO PARA PERFEITA FIXAÇÃO NA BASE. RECEBE PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO ATRAVÉS DE UM REVESTIMENTO DE PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI PRETO E NO CARTUCHO A GÁS UMA CAMADA DE ELETRODEPOSIÇÃO DE CROMO (CROMEACÃO). MECANISMO RELAX, FABRICADO EM AÇO 1010/1020</p>		R\$ -

				<p>COM CORPO PREDOMINANTEMENTE DESENVOLVIDO EM CHAPAS DE 2,5 MM DE ESPESSURA. RECEBE UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ. POSSUI UMA ALAVANCA LOCALIZADA NO LADO DIREITO, QUE AO SER ROTACIONADA COMANDA O ACIONAMENTO DA COLUNA A GÁS, PARA REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA, E AO SER PUXADA, E EMPURRADA, TRAVA E DESTRAVA O MOVIMENTO DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO, SINCRONIZADO AO ASSENTO, COM UMA POSIÇÃO DE TRAVAMENTO E RELAÇÃO DE INCLINAÇÃO DE 1:1. BASE DE ALUMÍNIO, EM FORMA DE PENTÁGONO, OBTENDO UM DIÂMETRO NA ORDEM DE 710 MM E CONSTITUÍDA COM CINCO PÁS DE APOIO PARA FIXAÇÃO DOS RODÍZIOS E UMA FURAÇÃO CENTRAL CONIFICADA PARA ACOPLAMENTO DA COLUNA A GÁS. CONJUNTO É FABRICADO EM MATERIAL DE LIGA DE ALUMÍNIO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO E SUBMETIDO A UM PROCESSO DE PRÉ-AFINAMENTO SUPERFICIAL PELO PROCESSO DE LIXAMENTO. POSSUI NA EXTREMIDADE DE CADA PÁ UMA LOJAMENTO PARA O ENCAIXE DOS RODÍZIOS. RODÍZIO DE PU CONSTITUÍDO DE DUAS ROLDANAS CIRCULARES, NA DIMENSÃO DE 55 MM DE DIÂMETRO, FABRICADAS EM SUA REGIÃO CENTRAL EM TERMOPLÁSTICO DENOMINADO DE POLIAMIDA (PA) E EM SUA BANDA DE RODAGEM EM POLIURETANO (PU), DESTINANDO-SE A PISOS RÍGIDOS. CORPO DO RODÍZIO CONFECCIONADO DE FORMA SEMICIRCULAR, FABRICADO EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO DE POLIAMIDA (PA). ROLDANAS SÃO FIXADAS NESTE CORPO ATRAVÉS DE UM EIXO HORIZONTAL DE AÇO CARBONO 1005/1010 COM 6 MM DE DIÂMETRO, O QUAL É LUBRIFICADO AFIM DE REDUZIR O ATRITO DURANTE O ROLAMENTO. CORPO RECEBE AINDA UM EIXO VERTICAL, PERPENDICULAR AO PISO, FABRICADO EM AÇO CARBONO 1008/1010 COM 11 MM DE DIÂMETRO, RESPONSÁVEL POR FAZER A LIGAÇÃO DO RODÍZIO COM A BASE. ESSE EIXO É MONTADO ATRAVÉS DE UM ANEL ELÁSTICO SOB PRESSÃO NO CORPO DO RODÍZIO, E RECEBE LUBRIFICAÇÃO PARA REDUÇÃO DO ATRITO DURANTE OS DESLOCAMENTOS ROTATIVOS.</p>		
5	1.23.01.4102-0	2	UN	<p>POLTRONA PRESIDENTE, ASSENTO CONSTITUÍDO POR ESTRUTURA PLÁSTICA INJETADA EM POLIPROPILENO COM FIBRA DE VIDRO. POSSUI PORCAS GARRADE ¼" INSERIDAS NOS PONTOS DE MONTAGEM, FABRICADAS EM AÇO CARBONO E REVESTIDAS PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO À ZINCO. ESTRUTURA DO ASSENTO É FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA ERGONÔMICA E FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS À BASE DE POLIOL/ISOCIANATO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA POSSUI DENSIDADE CONTROLADA DE 55KG/M³ E ESPESSURA MÉDIA DE 35MM. REVESTIMENTO EM TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR PRETA. MEDIDAS 480MM DE LARGURA E 455MM DE PROFUNDIDADE, APRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. ASSENTO POSSUI UMA BLINDAGEM PLÁSTICA FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO). ENCOSTO CONSTITUÍDO POR ESTRUTURA INJETADA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO. POSSUI PORCAS GARRA DE ¼" INSERIDAS NOS PONTOS DE MONTAGEM, FABRICADAS EM AÇO CARBONO E REVESTIDAS PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO À ZINCO. ESTRUTURA DO ENCOSTO É FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA ERGONÔMICA E FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO</p>		R\$ -

(PU), FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS À BASE DE POLIOL/ISOCIANATO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA POSSUI DENSIDADE CONTROLADA DE 33KG/M³ E ESPESSURA MÉDIA DE 65MM. REVESTIMENTO EM TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR PRETA. MEDIDAS 470 MM DE LARGURA E 620MM DE ALTURA, APRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. PARA ACABAMENTO, O ENCOSTO RECEBE UMA BLINDAGEM DE TERMOPLÁSTICO INJETADA EM POLIPROPILENO, QUE É ENCAIXADA À ESTRUTURA, DISPENSANDO O USO DE PARAFUSOS E GRAMPOS. LÂMINA QUE LIGA O ENCOSTO AO ASSENTO É FABRICADA EM CHAPA DE AÇO 1008/1020 COM 6,35 MM DE ESPESSURA. APOIO DE BRAÇO COM TRÊS TIPOS DE REGULAGEM, SENDO DE ALTURA, AVANÇO HORIZONTAL E GIRO SOBRE SEU PRÓPRIO EIXO. POSSUI 70 MM DE CURSO PARA A REGULAGEM DE ALTURA, DISPOSTOS EM SETE POSIÇÕES DEFINIDAS, 22 MM PARA REGULAGEM HORIZONTAL E A REGULAGEM DE GIRO PERMITE 24° DE ROTAÇÃO PARA CADA SENTIDO. ALMA DO APOIO DE BRAÇO É FABRICADA EM CHAPA DE AÇO 1008/1020 COM 6,35 MM DE ESPESSURA, JÁ OS COMPONENTES E MECANISMOS ESTRUTURAIS SÃO FABRICADOS EM POLIAMIDA ADITIVADA COM 30% DE FIBRA DE VIDRO, COM PEÇAS DE ACABAMENTO EM COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO. COLUNA A GÁS UTILIZADA PARA CONECTAR A BASE AO MECANISMO COM A FUNÇÃO DE REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO COM REFERÊNCIA AO PISO. PERMITE TAMBÉM MOVIMENTOS CIRCULARES DA CADEIRA E POSSUI UM SISTEMA DE AMORTECIMENTO DE IMPACTO PELA AÇÃO DO GÁS SOB PRESSÃO NO CARTUCHO E MOLA DE COMPRESSÃO, QUE ATUA SOBRE QUALQUER CONDIÇÃO DE ALTURA. CONSTITUÍDA DE UM CORPO CILÍNDRICO DENOMINADO CÂMARA, FABRICADO COM TUBO DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE PRECISÃO DE AÇO CARBONO 1008/1020 NA MEDIDA EXTERNA DE 50MM CONFORMADO EM UMA DE SUAS EXTREMIDADES PELO PROCESSO DE CONIFICAÇÃO PARA PERFEITA FIXAÇÃO NA BASE. CONJUNTO CÂMARA RECEBE PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO ATRAVÉS DE UM REVESTIMENTO DE PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI PRETO, E NO CARTUCHO A GÁS UMA CAMADA DE ELETRODEPOSIÇÃO DE CROMO (CROMEIÇÃO). MECANISMO SINCRONIZADO FABRICADO EM AÇO 1010/1020 COM CORPO PREDOMINANTEMENTE DESENVOLVIDO EM CHAPAS DE 3 MM DE ESPESSURA. MECANISMO RECEBE UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ. POSSUI DUAS ALAVANCAS QUE FUNCIONAM POR MEIO DE GIRO, UMA LOCALIZADA NO LADO DIREITO, QUE COMANDA O ACIONAMENTO DA COLUNA A GÁS, PARA REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA, E A OUTRA LOCALIZADA NO LADO ESQUERDO, QUE TRAVA E DESTRAVA O MOVIMENTO DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO. POSSUI MOVIMENTO SINCRONIZADO DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO E ASSENTO COM CINCO POSIÇÕES DE TRAVAMENTO, E RELAÇÃO DE INCLINAÇÃO DE 2:1. SISTEMA DE ANTI-IMPACTO EM TODAS AS POSIÇÕES DE TRAVAMENTO DO ENCOSTO. PARA QUE O SISTEMA SEJA LIBERADO DEVE-SE SUBMETER O ENCOSTO A UMA LEVE PRESSÃO PARA TRÁS ALIADO AO ACIONAMENTO DA ALAVANCA. BASE EM FORMA DE PENTÁGONO, OBTENDO UM DIÂMETRO NA ORDEM DE 690 MM E CONSTITUÍDA COM CINCO PÁS DE APOIO EM FORMATO PIRAMIDAL E COM ACABAMENTO TEXTURIZADO. FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICO EM POLIAMIDA, ADITIVADA COM 30% DE FIBRA DE VIDRO, POSSUINDO NA EXTREMIDADE DE CADA PÁ O ALOJAMENTO PARA O ENCAIXE DOS RODÍZIOS.

				RODÍZIO CONSTITUÍDO DE DUAS ROLDANAS CIRCULARES, NA DIMENSÃO DE 55 MM DE DIÂMETRO, FABRICADAS EM SUA REGIÃO CENTRAL EM TERMOPLÁSTICO DENOMINADO DE POLIAMIDA (PA) E EM SUA BANDA DE RODAGEM EM POLIURETANO (PU).			
6	1.23.01.4103-8	15	UN	<p>POLTRONA FIXA, ASSENTO CONSTITUÍDO POR COMPENSADO MULTILAMINADO DE MADEIRA COM 12 MM DE ESPESSURA. POSSUI PORCAS GARRA INSERIDAS NOS PONTOS DE MONTAGEM DA MADEIRA, FABRICADAS EM AÇO CARBONO E REVESTIDAS PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO À ZINCO. ESTRUTURA DO ASSENTO É FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA ERGONÔMICA E FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS À BASE DE POLIOL/ISOCIANATO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA POSSUI DENSIDADE CONTROLADA DE 55 KG/M³, ESPESSURA MÉDIA DE 40 MM. REVESTIMENTO EM TECIDO 100% POLIÉSTER. MEDIDAS DE 500 MM DE LARGURA E 450 MM DE PROFUNDIDADE, APRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. ASSENTO AINDA POSSUI UMA BLINDAGEM PLÁSTICA FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO). ENCOSTO CONSTITUÍDO POR UMA MOLDURA QUE É FABRICADA EM ABS, PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICOS, ENQUANTO A ESTRUTURA DO ENCOSTO É FABRICADA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO), REFORÇADO COM FIBRA DE VIDRO. MEDIDAS DE 460 MM DE LARGURA POR 550 MM DE ALTURA. SUPERFÍCIE DE CONTATO COM O USUÁRIO É FORMADA POR UMA TELA 100% POLIÉSTER FIXADA À MOLDURA. ESSA POR SUA VEZ É FIXADA NA ESTRUTURA POR MEIO DE CLIQUES DE ENCAIXE, DISPENSANDO O USO DE PARAFUSOS. ESTRUTURA RECEBE QUATRO BUCHAS AMERICANAS EM SEUS PONTOS DE UNIÃO COM A LÂMINA, QUE FARÁ A LIGAÇÃO DO ENCOSTO COM O ASSENTO. LÂMINA QUE LIGA O ENCOSTO AO ASSENTO É FABRICADA EM CHAPA DE AÇO 1008/1020 COM 6,35 MM DE ESPESSURA. APOIO LOMBAR É UM CONJUNTO FABRICADO EM UMA MISTURA DE POLIPROPILENO E EVA, FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICO. ESTE APOIO É POSICIONADO ATRÁS DA SUPERFÍCIE DE CONTATO COM O USUÁRIO, E PERMITE UM AJUSTE NA ALTURA DO APOIO LOMBAR EM NOVE POSIÇÕES DISTINTAS QUE PERCORREM UM CURSO DE 40 MM. APOIA BRAÇOS FIXADO À ESTRUTURA É FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) E POSSUI DIMENSÕES APROXIMADAS DE 250 MM DE COMPRIMENTO, 50 MM DE LARGURA E 4,5 MM DE ESPESSURA. BASE FIXA FABRICADA EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 LAMINADO A FRIO COM DIÂMETRO DE 25,4 MM, COM ESPESSURA DE 2,25 MM NA BASE E 1,9 MM NO SUPORTE DO ASSENTO. AMBOS SÃO FABRICADOS PELO PROCESSO MECÂNICO DE CURVAMENTO DE TUBOS E SÃO UNIDOS ENTRE SI PELO PROCESSO DE SOLDAGEM TIPO MIG. ESTRUTURA CONTÉM QUATRO DESLIZADORES FIXOS, DESENVOLVIDOS PARA MANTER A BASE APOIADA SOBRE O PISO E PRINCIPALMENTE EVITAR O CONTATO DIRETO DO METAL COM A SUPERFÍCIE DE APOIO. DESLIZADORES SÃO FABRICADOS EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA DENOMINADO POLIPROPILENO, PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. TODA A ESTRUTURA RECEBE UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANOTECNOLOGIA (NANOCERÂMICA), E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ.</p>			R\$ -

7	1.23.01.4104-6	150	UN	CADEIRA EXECUTIVA, COM LÂMINA DE UNIÃO ENTRE O ASSENTO E ENCOSTO EM AÇO. ASSENTO E ENCOSTO EM MADEIRA COMPENSADA DE 12 MM. MOLDADA ANATOMICAMENTE E COM PORCAS GARRAS ¼ PARA FIXAÇÃO DOS COMPONENTES. ESPUMA DE POLIURETANO INJETADA, MOLDADA ANATOMICAMENTE E DE DENSIDADE CONTROLADA, ACABAMENTO EM PERFIL DE PVC RÍGIDO TIPO FRANCÊS PARA TOTAL PROTEÇÃO DAS BORDAS DAS CADEIRAS. REVESTIMENTO EM COURISSIMO NA COR PRETA. ASSENTO MEDINDO 460MM X 440MM (LXP) E ENCOSTO MEDINDO 410MM X 370MM (LXA). BRAÇOS COM ALMA INTERNA DE AÇO E APOIO EM POLIPROPILENO, COM REGULAGEM DE ALTURA ATRAVÉS DE BOTÃO LATERAL. COLUNA A GÁS UTILIZADA PARA CONECTAR A BASE AO MECANISMO COM A FUNÇÃO DE REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO COM REFERÊNCIA AO PISO, ATRAVÉS DE UMA ALAVANCA DE ACIONAMENTO DISPOSTA ABAIXO DO ASSENTO. PERMITE O MOVIMENTO CIRCULAR DA CADEIRA E SISTEMA DE AMORTECIMENTO DE IMPACTO PELA AÇÃO DO GÁS SOB PRESSÃO NO CARTUCHO E MOLA DE COMPRESSÃO QUE ATUA SOBRE QUALQUER CONDIÇÃO DE ALTURA, COM QUALIFICAÇÃO CONFORME A NORMA DIN 4550 BIFMA. MECANISMO RELAX, COM UMA ALAVANCA PARA ACIONAMENTO DA COLUNA A GÁS PARA REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO, ALÉM DE TRAVAMENTO E LIBERAÇÃO DO RECLINAMENTO SIMULTÂNEO 1:1 DE ASSENTO E ENCOSTO. TENSÃO DESTE RECLINAMENTO É AJUSTÁVEL POR MEIO DE UMA MANOPLA, LOCALIZADA NA PARTE DA FRENTE DO MECANISMO, QUE QUANDO GIRADA AUMENTA OU DIMINUI A PRESSÃO SOBRE A MOLA QUE REGULA O MOVIMENTO, TENDE A FAIXA DE VARIAÇÃO DO RECLINAMENTO DE 13,5°. BASE EM FORMA DE PENTÁGONO, OBTENDO UM DIÂMETRO NA ORDEM DE 660 MM E CONSTITUÍDA COM 5 (CINCO) PÁS DE APOIO, FABRICADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 NA ESPESSURA DE 1,5 MM E CONFORMADA POR UM PROCESSO DE ESTAMPAGEM FORMANDO UM PERFIL DE SECÇÃO 26X26,5 MM E UNIDAS POR SOLDAGEM TIPO MIG. ACABAMENTO EM BLINDAGENS FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO. RODÍZIOS EM POLIAMIDA.			R\$ -
8	1.23.01.4107-0	26	UN	CADEIRA EXECUTIVA, CONFECCIONADA COM ESPUMA INJETADA COM DENSIDADE DE 45 KG/M3 E 50 MM DE ESPESSURA, MADEIRA INTERNA Prensada ANATOMICAMENTE COM 12 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM COURO ECOLÓGICO COR A DEFINIR, SEM APOIO DE BRAÇOS. ASSENTO: 0,46 X 0,43 CM (LXP). ENCOSTO: 0,36 X 0,40 CM (AXL), COM LAMINA DE AÇO. ACABAMENTO DAS BORDAS: PERFIL MACHO/FÊMEA, NA COR PRETA, COM CONTRA ENCOSTO REVESTIDO EM COURO ECOLÓGICO COR PRETA. BASE: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 7/8" COM PAREDE DE 1,2 MM, TRATAMENTO DA SUPERFÍCIE COM DESENGRAXANTE E PINTURA PELO PROCESSO ELETROSTÁTICO A 250°C COM TINTA EPÓXI PÓ NA COR PRETA, PÉS TRAPÉZIO, COM SAPATAS DE NYLON NA COR PRETA.			R\$ -
9	1.23.01.4109-7	2	UN	LONGARINA DE 05 LUGARES, ASSENTO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO), FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COR A DEFINIR. DIMENSÕES APROXIMADAS DE 460MM LARGURA X 415MM PROFUNDIDADE, COM CANTOS ARREDONDADOS, COR A DEFINIR. ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO E DO ENCOSTO FABRICADA EM TUBOS DE AÇO CARBONO ABNT 1010/1020 COM DIÂMETRO DE 22,22MM E 1,50MM DE ESPESSURA, QUE RECEBE UMA PROTEÇÃO DE			R\$ -

				<p>PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANOTECNOLOGIA (NANOCERÂMICA), E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ. ENCOSTO FABRICADO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COM DIMENSÕES DE 460MM LARGURA X 335MM ALTURA, COM CANTOS ARREDONDADOS, COR A DEFINIR. UNIDO À ESTRUTURA POR DUPLA CAVIDADE NA PARTE POSTERIOR DO ENCOSTO, QUE SE ENCAIXA NA ESTRUTURA METÁLICA. TRAVAMENTO DO ENCOSTO SE DÁ POR DOIS PINOS FIXADORES, INJETADOS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. ESTRUTURA DENOMINADA DE TRAVESSA DESENVOLVIDA EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA NA CONFIGURAÇÃO RETANGULAR DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 COM AS DIMENSÕES DE 60X40MM E ESPESSURA DE 1,2MM, NAS SUAS EXTREMIDADES, POSSUEM 2 (DUAS) LUVAS CONIFICADAS DE 30X60MM E ESPESSURA DE 1,9MM PARA QUE SE UNAM AO APOIO VERTICAL. POSSUEM 2 (DOIS) SUPORTES PARA CADA ASSENTO PRODUZIDOS EM CHAPAS DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 NERVURADOS PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM NA ESPESSURA DE 4,75MM E SOLDADO NA ESTRUTURA PELO PROCESSO DE SOLDAGEM (TIPO MIG). POSSUI AINDA 2 (DOIS) CALÇOS DE 5MM, INJETADOS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) PARA CADA SUPORTE. PARA MONTAGEM SÃO UTILIZADOS 4 (QUATRO) PARAFUSOS SEXTAVADOS COM AS MEDIDAS DE ¼" X 1.½" PARA CADA ASSENTO. TRÊS PÉS UNIDOS À TRAVESSA POR MEIO DE ENCAIXE CÔNICO FABRICADO EM TUBO DE SECÇÃO OBLONGA 29X58 COM PAREDE DE 1,9 MM, CONFORMADO POR ESTAMPAGEM E SOLDADO ÀS TRAVESSAS E PÉS PELO PROCESSO DE SOLDAGEM (TIPO MIG).</p>			
10	1.23.01.4111-9	860	UN	<p>CADEIRA EXECUTIVA, ASSENTO EM COMPENSADO EM MADEIRA, FABRICADO A PARTIR LÂMINAS DE EUCALIPTO E PINNUS COM 14 MM DE ESPESSURA. FUROS SÃO INSERIDAS PORCAS DE FIXAÇÃO COM GARRAS DE ¼", FABRICADAS EM AÇO CARBONO E REVESTIDAS PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO À ZINCO. ESTRUTURA DO ASSENTO É FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA ERGONÔMICA E FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS À BASE DE POLIOL/ISOCIANATO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ALMOFADA COM DENSIDADE CONTROLADA DE 45 KG/M³, +/-2 KG/M³. REVESTIDO EM COURISSIMO COR PRETA, MEDINDO 480MM DE LARGURA X 455MM DE PROFUNDIDADE COM CANTOS ARREDONDADOS, E BLINDAGEM PLÁSTICA FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO). ENCOSTO EM ESTRUTURA INJETADA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO E POSSUI PORCAS DE FIXAÇÃO COM GARRAS DE ¼" FIXADAS NOS PONTOS DE MONTAGEM DO MECANISMO, MEDINDO 420MM DE LARGURA X 380MM DE ALTURA. ACABAMENTO DO ENCOSTO RECEBE UMA BLINDAGEM, TERMOPLÁSTICO INJETADO EM POLIPROPILENO, QUE É ENCAIXADA À ESTRUTURA, DISPENSANDO O USO DE PARAFUSOS E GRAMPOS. ESTRUTURA DO ENCOSTO É FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), ERGONÔMICA E FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS À BASE DE POLIOL/ISOCIANATO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO, ALMOFADA COM DENSIDADE CONTROLADA DE 45 KG/M³, +/-2</p>			R\$ -

				<p>KG/M³. REVESTIDO EM COURISSIMO COR PRETA. BRAÇOS REGULÁVEIS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO COM UMA MISTURA DE 30% DE FIBRA DE VIDRO. REGULAGEM VERTICAL DO APOIO DEVE-SE PRESSIONAR O GATILHO LOCALIZADO NA PARTE FRONTAL, COM 8 POSIÇÕES DE AJUSTE, OBTENDO UM CURSO DE REGULAGEM DE ATÉ 70 MM. BASE GIRATÓRIA A GÁS, COM DUAS ALAVANCAS PARA REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO E INCLINAÇÃO DO ENCOSTO. ALAVANCA DE REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO É FABRICADA EM POLIAMIDA (PA) REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO. ALMA METÁLICA COM REFORÇO ESTRUTURAL DE DUAS CHAPAS DE AÇO NA ESPESSURA DE 2,65 MM CADA, REVESTIDAS PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO À ZINCO, RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA CORROSÃO. TRAVAMENTO DA RECLINAÇÃO DO ENCOSTO ACONTECE POR MEIO DA PRESSÃO EXERCIDA POR UMA MOLA HELICOIDAL EM LÂMINAS QUE TRAVAM UMAS ÀS OUTRAS POR ATRITO E PELO PRINCÍPIO DE FRICÇÃO. ALAVANCA DE CONTROLE DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO TAMBÉM É INJETADA EM POLIAMIDA (PA) REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO. ALAVANCA PARA BAIXO ELA LIBERA O MOVIMENTO DO ENCOSTO QUE TAMBÉM SE DÁ PELO USO DE DUAS MOLAS HELICOIDAIS, POSICIONANDO O ENCOSTO NA POSIÇÃO DESEJADA. VARIAÇÃO DE RECLINAGEM É DE 73° A 104°. MECANISMO TAMBÉM PROPORCIONA A REGULAGEM DE ALTURA DO ENCOSTO POR MEIO DE CATRACA, COM CURSO DE 70 MM, QUE SE LIBERA AO CHEGAR À ALTURA MÁXIMA E RETORNA À POSIÇÃO INICIAL. MECANISMO POSSUI UMA BLINDAGEM DE TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO), ACABAMENTO SUPERFICIAL TEXTURIZADO. MECANISMO COM PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO, CARACTERIZADA PELO PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA POR FOSFATIZAÇÃO À BASE DE ZINCO E REVESTIDA POR PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI EM PÓ, COR PRETO. ESTRELA SECRETÁRIA COM RODÍZIOS PU CONSTITUÍDO DE 2 (DUAS) ROLDANAS CIRCULARES NA DIMENSÃO DE 50 MM DE DIÂMETRO E FABRICADAS EM TERMOPLÁSTICO DENOMINADO DE POLIAMIDA (PA 6,6), CORPO DO RODÍZIO CONFIGURADO DE FORMA SEMICIRCULAR É FABRICADO EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO POLIAMIDA (PA 6,6). ROLDANAS SÃO FIXADAS NESTE CORPO ATRAVÉS DE UM EIXO HORIZONTAL DE AÇO CARBONO ABNT 1005/10 NA DIMENSÃO DE 6 MM QUE É SUBMETIDO A UM PROCESSO DE LUBRIFICAÇÃO ATRAVÉS DE GRAXA ESPECÍFICA PARA REDUÇÃO DE ATRITO. CORPO DO RODÍZIO É CONSTITUÍDO POR UM EIXO VERTICAL DE AÇO CARBONO ABNT 1008/10 NA DIMENSÃO DE 11 MM E PROTEGIDO CONTRA CORROSÃO PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO A ZINCO ONDE SE ENCONTRA MONTADO ATRAVÉS DE UM ANEL ELÁSTICO SOB PRESSÃO NO CORPO DO RODÍZIO, RECEBE LUBRIFICAÇÃO PARA REDUZIR O ATRITO NO DESLOCAMENTO ROTATIVO.</p>			
11	1.23.01.4114-3	530	UN	<p>CADEIRA EXECUTIVA, CONFECCIONADA COM ESPUMA INJETADA COM DENSIDADE DE 45 KG/M3 E 50MM DE ESPESSURA, MADEIRA INTERNA Prensada ANATOMICAMENTE COM 12MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM COURO ECOLÓGICO COR A DEFINIR, SEM APOIO DE BRAÇOS. ASSENTO: 460MM X 430MM (LXP). ENCOSTO: 360MM X 400MM (AXL), COM LÂMINA DE AÇO. ACABAMENTO DAS BORDAS: PERFIL MACHO/FÊMEA, NA COR PRETA, COM CONTRA ENCOSTO REVESTIDO EM COURO ECOLÓGICO COR A DEFINIR. ANATOMIA: ASSENTO E ENCOSTO ESTÃO DE ACORDO COM AS NORMAS ERGONÔMICAS NR17. BASE: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 7/8" COM</p>			R\$ -

				PAREDE DE 1,2 MM, TRATAMENTO DA SUPERFÍCIE COM DESENGRAXANTE E PINTURA PELO PROCESSO ELETROSTÁTICO A 250°C COM TINTA EPÓXI PÓ NA COR PRETA, PÉS SKY, COM SAPATAS DE NYLON NA COR PRETA		
12	1.23.01.4122-4	62	UN	CADEIRA EXECUTIVA, COM LÂMINA DE UNIÃO ENTRE O ASSENTO E ENCOSTO EM AÇO. ASSENTO E ENCOSTO EM MADEIRA COMPENSADA DE 12 MM, MOLDADA ANATOMICAMENTE E COM PORCAS GARRAS ¼ PARA FIXAÇÃO DOS COMPONENTES. ESPUMA DE POLIURETANO INJETADA, MOLDADA ANATOMICAMENTE E DE DENSIDADE CONTROLADA, ACABAMENTO EM PERFIL DE PVC RÍGIDO TIPO FRANCÊS PARA TOTAL PROTEÇÃO DAS BORDAS DAS CADEIRAS. REVESTIMENTO EM COURISSIMO NA COR PRETA. ASSENTO MEDINDO 460MM X 440MM (LXP) E ENCOSTO MEDINDO 410MM X 370MM (LXA). BRAÇOS COM ALMA INTERNA DE AÇO E APOIO EM POLIPROPILENO, COM REGULAGEM DE ALTURA ATRAVÉS DE BOTÃO LATERAL. COLUNA A GÁS UTILIZADA PARA CONECTAR A BASE AO MECANISMO COM A FUNÇÃO DE REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO COM REFERÊNCIA AO PISO, ATRAVÉS DE UMA ALAVANCA DE ACIONAMENTO DISPOSTA ABAIXO DO ASSENTO. PERMITE O MOVIMENTO CIRCULAR DA CADEIRA E SISTEMA DE AMORTECIMENTO DE IMPACTO PELA AÇÃO DO GÁS SOB PRESSÃO NO CARTUCHO E MOLA DE COMPRESSÃO QUE ATUA SOBRE QUALQUER CONDIÇÃO DE ALTURA, COM QUALIFICAÇÃO CONFORME A NORMA DIN 4550 BIFMA. MECANISMO RELAX, COM UMA ALAVANCA PARA ACIONAMENTO DA COLUNA A GÁS PARA REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO, ALÉM DE TRAVAMENTO E LIBERAÇÃO DO RECLINAMENTO SIMULTÂNEO 1:1 DE ASSENTO E ENCOSTO. TENSÃO DESTE RECLINAMENTO É AJUSTÁVEL POR MEIO DE UMA MANOPLA, LOCALIZADA NA PARTE DA FRENTE DO MECANISMO, QUE QUANDO GIRADA AUMENTA OU DIMINUI A PRESSÃO SOBRE A MOLA QUE REGULA O MOVIMENTO, TENDE A FAIXA DE VARIAÇÃO DO RECLINAMENTO DE 13,5°. BASE EM FORMA DE PENTÁGONO, OBTENDO UM DIÂMETRO NA ORDEM DE 660 MM E CONSTITUÍDA COM 5 (CINCO) PÁS DE APOIO, FABRICADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 NA ESPESSURA DE 1,5 MM E CONFORMADA POR UM PROCESSO DE ESTAMPAGEM FORMANDO UM PERFIL DE SECÇÃO 26X26,5 MM E UNIDAS POR SOLDAGEM TIPO MIG. ACABAMENTO EM BLINDAGENS FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO. RODÍZIOS EM POLIAMIDA.		R\$ -
13	1.23.01.4123-2	40	UN	POLTRONA COM ASSENTO CONSTITUÍDO POR COMPENSADO DE MADEIRA COM ESPESSURA DE 18 MM, FABRICADAS A PARTIR DE LÂMINA DE EUCALIPTO E PINUS QUE SÃO USINADAS E FURADAS DE MANEIRA A SE OBTER A CONFIGURAÇÃO DO PRODUTO. NA LOCALIZAÇÃO DOS FUROS SÃO INSERIDAS PORCAS DE FIXAÇÃO COM GARRAS, FABRICADAS EM AÇO CARBONO E PROTEGIDA CONTRA CORROSÃO PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO A ZINCO. NA ESTRUTURA DO ASSENTO É COLADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), MOLDADA ANATOMICAMENTE COM A BORDA FRONTAL ARREDONDADA, FABRICADA ATRAVÉS DO PROCESSO DE INJEÇÃO SOBRE PRESSÃO, ALMOFADA POSSUI DENSIDADE DE 50 KG/M³. REVESTIMENTO EM COURISSIMO NA COR PRETA. MEDIDAS DE 768 DE LARGURA X 508 DE PROFUNDIDADE. ENCOSTO CONSTITUÍDO POR COMPENSADO DE MADEIRA COM ESPESSURA DE 18 MM, FABRICADO A PARTIR DE LÂMINAS DE EUCALIPTO E PINUS USINADOS E FURADOS. NA LOCALIZAÇÃO DOS FUROS SÃO INSERIDAS PORCAS DE FIXAÇÃO COM GARRAS,		R\$ -

				<p>FABRICADAS EM AÇO CARBONO E REVESTIDAS CONTRA CORROSÃO A BASE DE ELETRODEPOSIÇÃO À ZINCO. NA ESTRUTURA DO ENCOSTO É FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), FABRICADA ATRAVÉS DO PROCESSO DE INJEÇÃO SOBRE PRESSÃO. ESTA ALMOFADA POSSUI DENSIDADE CONTROLADA DE 45 KG/M³. REVESTIMENTO EM COURISSIMO NA COR PRETA, MEDINDO 655 DE ALTURA X 747 DE LARGURA. A LÂMINA QUE LIGA O ENCOSTO AO ASSENTO É FABRICADA EM CHAPAS DE AÇO CARBONO 1006/1008 COM 6,35 MM DE ESPESSURA E 75 MM DE LARGURA. PARA PROTEÇÃO E ACABAMENTO A LÂMINA RECEBE UMA CARENAGEM EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. APOIA BRAÇOS EM FORMATO DE BUMERANG, DE AÇO CARBONO 1008/1020, NA CONFIGURAÇÃO OBLONGA, COM AS MEDIDAS DE 25,0 X 50,0 MM E ESPESSURA DE 1,5 MM, CONFORMADA PELO PROCESSO MECÂNICO DE CURVAMENTO DE TUBOS. EM SUAS EXTREMIDADES SÃO SOLDADAS DUAS CHAPAS DE AÇO 1008/1020 COM FUNÇÃO DE LIGAÇÃO NO ASSENTO E NO ENCOSTO. POSSUI AINDA UMA CAPA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA, COM APROXIMADAMENTE 315 MM DE COMPRIMENTO E 53 MM DE LARGURA. SÃO FIXADOS AO ASSENTO E ENCOSTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS SEXTAVADOS FLANGEADOS, PROTEGIDOS CONTRA CORROSÃO A BASE DE ELETRODEPOSIÇÃO A ZINCO. ESTRUTURA FIXA COM QUATRO PÉS, FABRICADA EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE AÇO CARBONO 1008/1020 COM DIÂMETRO DE 25,4 MM E ESPESSURA DE 2,25 MM. POSSUI DUAS TRAVESSAS DE AÇO CARBONO 1008/1020 EM TUBO DE SECÇÃO QUADRADA 20 X 20 MM COM 1,9 MM DE ESPESSURA, UNIDOS ENTRE SI PELO PROCESSO DE SOLDAGEM TIPO MIG. A ESTRUTURA CONTEM QUATRO DESLIZADORES FIXOS ARTICULADOS, DESENVOLVIDOS PARA MANTER A BASE APOIADA SOBRE O PISO E PRINCIPALMENTE EVITAR O CONTATO DIRETO DO METAL COM A SUPERFÍCIE DE APOIO, FABRICADOS EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO POLIPROPILENO, PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. ESTRUTURA SE FIXA AO ASSENTO POR MEIO DE QUATRO PARAFUSOS FLANGEADOS. TODA ESTRUTURA RECEBE UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANOTECNOLOGIA (NANOCERÂMICA), E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI PÓ. CAPACIDADE DE CARGA DE 250KG.</p>		
14	1.23.01.4124-0	3	UN	<p>LONGARINA DE 03 LUGARES, ASSENTO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO), FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COR PRETO. DIMENSÕES DE 460MM LARGURA X 415MM PROFUNDIDADE, COM CANTOS ARREDONDADOS. ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO E DO ENCOSTO FABRICADA EM TUBOS DE AÇO CARBONO ABNT 1010/1020 COM DIÂMETRO DE 22,22MM E 1,50 MM DE ESPESSURA, QUE RECEBE UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANOTECNOLOGIA (NANOCERÂMICA), E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ. ENCOSTO FABRICADO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COM DIMENSÕES DE 460MM LARGURA X 335MM ALTURA, COM CANTOS ARREDONDADOS, COR A PRETO. UNIDO À ESTRUTURA POR DUPLA CAVIDADE NA PARTE POSTERIOR DO ENCOSTO, QUE SE ENCAIXA NA ESTRUTURA METÁLICA. TRAVAMENTO DO ENCOSTO SE DÁ POR DOIS PINOS FIXADORES, INJETADOS EM</p>		R\$ -

				<p>TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. ESTRUTURA DENOMINADA DE TRAVESSA DESENVOLVIDA EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA NA CONFIGURAÇÃO RETANGULAR DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 COM AS DIMENSÕES DE 60X40 MM E ESPESSURA DE 1,2 MM, NAS SUAS EXTREMIDADES, POSSUEM 2 (DUAS) LUVAS CONIFICADAS DE 30X60 MM E ESPESSURA DE 1,9 MM PARA QUE SE UNAM AO APOIO VERTICAL. POSSUEM 2 (DOIS) SUPORTES PARA CADA ASSENTO PRODUZIDOS EM CHAPAS DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 NERVURADOS PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM NA ESPESSURA DE 4,75 MM E SOLDADO NA ESTRUTURA PELO PROCESSO DE SOLDAGEM (TIPO MIG). POSSUI AINDA 2 (DOIS) CALÇOS DE 5 MM, INJETADOS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) PARA CADA SUPORTE. PARA MONTAGEM SÃO UTILIZADOS 4 (QUATRO) PARAFUSOS SEXTAVADOS COM AS MEDIDAS DE ¼" X 1.½" PARA CADA ASSENTO. DOIS PÉS UNIDOS À TRAVESSA POR MEIO DE ENCAIXE CÔNICO FABRICADO EM TUBO DE SECÇÃO OBLONGA 29X58 COM PAREDE DE 1,9 MM, CONFORMADO POR ESTAMPAGEM E SOLDADO ÀS TRAVESSAS E PÉS PELO PROCESSO DE SOLDAGEM (TIPO MIG).</p>			
15	1.23.01.4127-5	30	UN	<p>LONGARINA DE 05 LUGARES, ASSENTO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO), FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COR PRETO. DIMENSÕES DE 460MM LARGURA X 415MM PROFUNDIDADE, COM CANTOS ARREDONDADOS. ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO E DO ENCOSTO FABRICADA EM TUBOS DE AÇO CARBONO ABNT 1010/1020 COM DIÂMETRO DE 22,22MM E 1,50 MM DE ESPESSURA, QUE RECEBE UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANOTECNOLOGIA (NANOCERÂMICA), E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ. ENCOSTO FABRICADO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COM DIMENSÕES DE 460MM LARGURA X 335MM ALTURA, COM CANTOS ARREDONDADOS, COR PRETO. UNIDO À ESTRUTURA POR DUPLA CAVIDADE NA PARTE POSTERIOR DO ENCOSTO, QUE SE ENCAIXA NA ESTRUTURA METÁLICA. TRAVAMENTO DO ENCOSTO SE DÁ POR DOIS PINOS FIXADORES, INJETADOS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. ESTRUTURA DENOMINADA DE TRAVESSA DESENVOLVIDA EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA NA CONFIGURAÇÃO RETANGULAR DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 COM AS DIMENSÕES DE 60X40 MM E ESPESSURA DE 1,2 MM, NAS SUAS EXTREMIDADES, POSSUEM 2 (DUAS) LUVAS CONIFICADAS DE 30X60 MM E ESPESSURA DE 1,9 MM PARA QUE SE UNAM AO APOIO VERTICAL. POSSUEM 2 (DOIS) SUPORTES PARA CADA ASSENTO PRODUZIDOS EM CHAPAS DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 NERVURADOS PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM NA ESPESSURA DE 4,75 MM E SOLDADO NA ESTRUTURA PELO PROCESSO DE SOLDAGEM (TIPO MIG). POSSUI AINDA 2 (DOIS) CALÇOS DE 5 MM, INJETADOS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) PARA CADA SUPORTE. PARA MONTAGEM SÃO UTILIZADOS 4 (QUATRO) PARAFUSOS SEXTAVADOS COM AS MEDIDAS DE ¼" X 1.½" PARA CADA ASSENTO. TRÊS PÉS UNIDOS À TRAVESSA POR MEIO DE ENCAIXE CÔNICO FABRICADO EM TUBO DE SECÇÃO OBLONGA 29X58 COM PAREDE DE 1,9 MM,</p>			R\$ -

				CONFORMADO POR ESTAMPAGEM E SOLDADO ÀS TRAVESSAS E PÉS PELO PROCESSO DE SOLDAGEM (TIPO MIG).			
16	1.23.01.4128-3	40	UN	<p>CADEIRA UNIVERSITÁRIA, ASSENTO FABRICADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO E ABERTURAS PARA VENTILAÇÃO COR PRETO, COM DIMENSÕES DE 465MM DE LARGURA X 415MM DE PROFUNDIDADE, APROXIMADAMENTE 5MM DE ESPESSURA DE PAREDE E CANTOS ARREDONDADOS, UNIDOS À ESTRUTURA POR MEIO DE QUATRO PARAFUSOS PARA PLÁSTICO DE 5 X 30MM. POSSUI TAMBÉM A BORDA FRONTAL ARREDONDADA. ENCOSTO INTEIRIÇO, COM ABERTURAS PARA VENTILAÇÃO, FABRICADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO COR PRETO, COM DIMENSÕES DE 460MM DE LARGURA X 278MM DE ALTURA, COM ESPESSURA MÉDIA DE PAREDE DE 4MM E CANTOS ARREDONDADOS. PEÇA UNE-SE A ESTRUTURA POR MEIO DE SUAS CAVIDADES POSTERIORES QUE SE ENCAIXAM NA ESTRUTURA METÁLICA, TRAVADA POR DOIS PINOS RETRÁTEIS INJETADOS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO NA COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO A PRESENÇA DE REBITES OU PARAFUSOS. ESTRUTURA FABRICADA EM TUBOS DE AÇO 1010/1020 DE SECÇÃO OBLONGA 16 X 30MM E ESPESSURA DE PAREDE DE 1,2MM, DOBRADOS MECANICAMENTE. DUAS TRAVESSAS HORIZONTAIS EM TUBO DE 22MM DE DIÂMETRO E 1,2MM DE ESPESSURA PARA DAR APOIO AO SUPORTE DA PRANCHETA. ESSE POR SUA VEZ É FABRICADO EM UM TUBO 19MM DE DIÂMETRO E 1,5MM DE ESPESSURA DE PAREDE. TODAS AS PEÇAS DA ESTRUTURA SÃO UNIDAS ENTRE SI POR SOLDA TIPO MIG, E RECEBEM UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANOTECNOLOGIA (NANOCERÂMICA), E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ, NA COR CINZA. PRANCHETA LADO DIREITO OU LADO ESQUERDO DO CONJUNTO, INJETADAS EM ABS E UNIDAS À ESTRUTURA POR MEIO DE UM SUPORTE DESENVOLVIDO EM AÇO 1010/1020. POSSUEM 525MM DE COMPRIMENTO X 280MM DE LARGURA E PORTA CANETAS FRONTAL DE APROXIMADAMENTE 149 MM DE COMPRIMENTO X 14MM DE LARGURA, COR PRETO. PORTA LIVRO PRODUZIDO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICOS, TOTALMENTE FECHADO NAS PARTES LATERAIS E TRASEIRA, POSSUINDO APENAS ABERTURAS PARA VENTILAÇÃO NA PARTE INFERIOR. ABERTURA FRONTAL DE ACESSO AO PORTA-LIVROS MEDE 270 X 85MM, E SUA PROFUNDIDADE É DE APROXIMADAMENTE 260MM, COR PRETO. ACOPLA-SE AO ASSENTO ATRAVÉS DE ABAS QUE SE PROLONGAM DA CESTA E JUNTAM-SE COM A ESTRUTURA ONDE SERÃO FIXADOS POR QUATRO PARAFUSOS.</p>			R\$ -
17	1.23.01.4132-1	50	UN	<p>LONGARINA DE 04 LUGARES, ASSENTO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO), FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COR PRETO DIMENSÕES DE 460MM LARGURA X 415MM PROFUNDIDADE, COM CANTOS ARREDONDADOS. ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO E DO ENCOSTO FABRICADA EM TUBOS DE AÇO CARBONO ABNT 1010/1020 COM DIÂMETRO DE 22,22MM E 1,50 MM DE ESPESSURA, QUE RECEBE UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANOTECNOLOGIA (NANOCERÂMICA), E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ. ENCOSTO FABRICADO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO)</p>			R\$ -

				<p>INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COM DIMENSÕES DE 460MM LARGURA X 335MM ALTURA, COM CANTOS ARREDONDADOS, COR PRETO. UNIDO À ESTRUTURA POR DUPLA CAVIDADE NA PARTE POSTERIOR DO ENCOSTO, QUE SE ENCAIXA NA ESTRUTURA METÁLICA. TRAVAMENTO DO ENCOSTO SE DÁ POR DOIS PINOS FIXADORES, INJETADOS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. ESTRUTURA DENOMINADA DE TRAVESSA DESENVOLVIDA EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA NA CONFIGURAÇÃO RETANGULAR DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 COM AS DIMENSÕES DE 60X40 MM E ESPESSURA DE 1,2 MM, NAS SUAS EXTREMIDADES, POSSUEM 2 (DUAS) LUVAS CONIFICADAS DE 30X60 MM E ESPESSURA DE 1,9 MM PARA QUE SE UNAM AO APOIO VERTICAL. POSSUEM 2 (DOIS) SUPORTES PARA CADA ASSENTO PRODUZIDOS EM CHAPAS DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 NERVURADOS PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM NA ESPESSURA DE 4,75 MM E SOLDADO NA ESTRUTURA PELO PROCESSO DE SOLDAGEM (TIPO MIG). POSSUI AINDA 2 (DOIS) CALÇOS DE 5 MM, INJETADOS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) PARA CADA SUPORTE. PARA MONTAGEM SÃO UTILIZADOS 4 (QUATRO) PARAFUSOS SEXTAVADOS COM AS MEDIDAS DE ¼" X 1.½" PARA CADA ASSENTO. TRÊS PÉS UNIDOS À TRAVESSA POR MEIO DE ENCAIXE CÔNICO FABRICADO EM TUBO DE SECÇÃO OBLONGA 29X58 COM PAREDE DE 1,9 MM, CONFORMADO POR ESTAMPAGEM E SOLDADO ÀS TRAVESSAS E PÉS PELO PROCESSO DE SOLDAGEM (TIPO MIG).</p>			
18	1.23.01.4267-0	100	UN	<p>Poltrona diretor, assento com estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Estrutura do assento é fixada uma almofada de poliuretano (pu), fabricada através de sistemas químicos à base de poliuretano pelo processo de injeção sob pressão, com densidade controlada de 50 kg/m³, com variações de +/- 10%, espessura média de 35mm. Revestido em courissimo cor a definir, acabamento com costura, dimensões de 482mm de largura x 456mm de profundidade, com cantos arredondados e blindagem plástica fabricada em polipropileno. Encosto com estrutura injetada em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra, fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Encosto estrutura em polipropileno com fibra de vidro e possui porcas garras nos pontos de montagens é fixada uma almofada de espuma de poliuretano e pelo processo de injeção sob pressão, com densidade controlada de 33 kg/m³ com variações de +/- 10%. E espessura média 28mm, revestido em courissimo cor a definir, acabamento com costura, dimensões de 450mm de largura x 450mm de altura, com cantos arredondados e blindagem de plástica fabricada em polipropileno. Braço fixo corsa em polipropileno. Base com 4 pés, fabricada em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 com diâmetro de 25,4mm e parede de 1,5 mm, e travessas de aço carbono ABNT 1008/1020 em tubo de secção quadrada 20x20mm com 1,2 mm de espessura, fabricada pelo processo mecânico de curvamento de tubos, possuindo 2 (duas) travessas que unem uma perna à outra pelo processo de soldagem tipo MIG. Estrutura contém quatro deslizadores fixos articulados. Estrutura se fixa ao assento por parafusos sextavados com medida aproximada de ¼" x 2.½", juntamente com quatro calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno).</p>			R\$ -
19	1.23.01.4268-9	350	UN	<p>Poltrona diretor, assento com estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Estrutura do assento é fixada uma almofada de poliuretano (pu), fabricada através</p>			R\$ -

				de sistemas químicos à base de poliuretano pelo processo de injeção sob pressão, com densidade controlada de 50 kg/m³, com variações de +/- 10%, espessura média de 35mm. Revestido em courissimo cor a definir, acabamento com costura, dimensões de 482mm de largura x 456mm de profundidade, com cantos arredondados e blindagem plástica fabricada em polipropileno. Encosto com estrutura injetada em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra, fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Encosto estrutura em polipropileno com fibra de vidro e possui porcas garras nos pontos de montagens é fixada uma almofada de espuma de poliuretano e pelo processo de injeção sob pressão, com densidade controlada de 33 kg/m³ com variações de +/- 10%. E espessura média 28mm, revestido em courissimo cor a definir, acabamento com costura, dimensões de 450mm de largura x 450mm de altura, com cantos arredondados e blindagem de plástica fabricada em polipropileno. Braço fixo corsa em polipropileno. Base com 4 pés, fabricada em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 com diâmetro de 25,4mm e parede de 1,5 mm, e travessas de aço carbono ABNT 1008/1020 em tubo de secção quadrada 20x20mm com 1,2 mm de espessura, fabricada pelo processo mecânico de curvamento de tubos, possuindo 2 (duas) travessas que unem uma perna à outra pelo processo de soldagem tipo MIG. Estrutura contém quatro deslizadores fixos articulados. Estrutura se fixa ao assento por parafusos sextavados com medida aproximada de ¼" x 2.½", juntamente com quatro calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno).			
20	1.23.01.4269-7	500	UN	Cadeira fixa, assento produzido em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) na cor azul, fabricado pelo processo de injeção e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, medindo 465 mm de largura x 415 mm de profundidade, com aproximadamente 5 mm de espessura de parede e cantos arredondado fabricado em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, medindo 460 mm de largura x 335 mm de altura, com espessura média de parede de 4 mm com cantos arredondados. Encosto unido à estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto, que se encaixa na estrutura metálica. Travamento do encosto se dá por dois pinos fixadores, injetados em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) fabricados pelo processo de injeção. Sem braço. Estrutura composta de tubos de aço 1010/1020, sendo os pés e suportes do assento e encosto fabricados em tubos oblongos 16x30 com 1,2 mm de espessura e soldados à duas travessas horizontais de tubos de aço 22,22 mm, com 1,2 mm de espessura pelo processo de soldagem tipo MIG, formando um conjunto estrutural empilhável. Estrutura recebe ponteiras plásticas injetadas em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno). Toda estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó cor preta.			R\$ -
21	1.23.01.4270-0	300	UN	Cadeira executiva, assento em compensado em madeira, fabricado a partir lâminas de eucalipto e pinnus com 10 mm de espessura, furos são inseridas porcas de fixação com garras e fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (pu), fabricada através de sistemas de injeção sob pressão Almofada com densidade controlada de 65 kg/m³, 10%, espessura média 27mm.Revestido em courissimo cor preta, medindo 420mm de largura x 380mm de profundidade com cantos arredondados, e blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno). Encosto em estrutura injetada em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) reforçada com			R\$ -

fibra de vidro e possui porcas de fixação com garras de, fixadas nos pontos de montagem do mecanismo, medindo 360mm de largura x 240mm de altura. Acabamento do encosto recebe uma blindagem, termoplástico injetado em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (pu), ergonômica e fabricada pelo processo sob injeção sob pressão, esta almofada possui densidade controlada de 45kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% e espessura média de 25mm. À base de polioli/isocianato pelo processo de injeção sob pressão, almofada com densidade controlada de 45 kg/m³, +/- 10% revestido em courissimo cor preta. Acabamento com costura. Sem braço. Base giratória a gás com uma alavanca para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento. Inclinação do mecanismo em relação ao piso é de aproximadamente 4°. Estrela secretária com diâmetro na ordem de 555mm e constituída com 5 pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de 1,5 mm e conformada por um processo de estampagem formando um perfil de secção 26x26,5 mm e unidas por soldagem tipo MIG. Suas extremidades são com rodízios pa constituído de 2 (duas) roldanas circulares na dimensão de 50 mm de diâmetro e fabricadas em termoplástico denominado de poliamida (pa 6,6), corpo do rodízio configurado de forma semicircular é fabricado em material termoplástico denominado poliamida (pa 6,6). Roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10 na dimensão de 6 mm. Corpo do rodízio é constituído por um eixo vertical de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão de 11 mm e protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição a zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio. Base giratória a gás, com medida aproximada externa de 50mm, a coluna é classe 3 e possui curso de 115mm, com duas alavancas para regulagem de altura do assento e inclinação do encosto. Alavanca de regulagem de altura do assento é fabricada em poliamida (pa) reforçada com fibra de vidro. Alma metálica com reforço estrutural de duas chapas de aço na espessura de 2,65 mm cada, revestidas pelo processo de eletrodeposição á zinco, resistência mecânica contra corrosão. Travamento da reclinação do encosto acontece por meio da pressão exercida por uma mola helicoidal em lâminas que travam umas às outras por atrito e pelo princípio de fricção. Alavanca de controle de reclinação do encosto também é injetada em poliamida (pa) reforçada com fibra de vidro. Alavanca para baixo ela libera o movimento do encosto que também se dá pelo uso de duas molas helicoidais, posicionando o encosto na posição desejada. Variação de reclinagem é de 73° a 104°. Mecanismo também proporciona a regulagem de altura do encosto por meio de catraca, com curso de 70 mm, que se libera ao chegar à altura máxima e retorna à posição inicial. Mecanismo possui uma blindagem de termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno), acabamento superficial texturizado. Mecanismo com proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosfatização à base de zinco e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó, cor preto. Estrela secretária com rodízios pu constituído de 2 (duas) roldanas circulares na dimensão de 55 mm de diâmetro e fabricadas em termoplástico denominado de poliamida, corpo do rodízio configurado de forma semicircular é fabricado em material termoplástico denominado poliamida. Roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço, que é submetido a um processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito. Corpo do rodízio é constituído por um eixo vertical de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão de 11 mm e protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição a zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio,

				recebe lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo.			
22	1.23.01.4271-9	200	UN	<p>Longarina de 02 lugares, assento em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno), fabricado pelo processo de injeção e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, cor a definir. Dimensões de 460mm largura x 415mm profundidade, com cantos arredondados. Estrutura de sustentação do assento e do encosto medindo 460mm de largura x 278mm de altura com espessura média de parede 4mm, fabricada em tubos de aço carbono ABNT 1010/1020 com diâmetro de 31,75 mm e 1,50 mm de espessura, que recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó. Encosto fabricado em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460mm largura x 335mm altura, com cantos arredondados, cor a definir. Unido à estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto, que se encaixa na estrutura metálica. Travamento do encosto se dá por dois pinos fixadores, injetados em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) fabricados pelo processo de injeção. Estrutura denominada de travessa desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica na configuração retangular de aço carbono ABNT 1008/1020 com as dimensões de 60x40 mm e espessura de 1,2 mm, nas suas extremidades, possuem 2 (duas) luvas conifcadas de 30x60 mm e espessura de 1,9 mm para que se unam ao apoio vertical. Possuem 2 (dois) suportes para cada assento produzidos em chapas de aço carbono ABNT 1008/1020 nervurados pelo processo de estampagem na espessura de 4,75 mm e soldado na estrutura pelo processo de soldagem (tipo MIG). Possui ainda 2 (dois) calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) para cada suporte. Para montagem são utilizados 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas aproximadas de ¼" x 1.½" para cada assento. Dois pés unidos à travessa por meio de encaixe cônico fabricado em tubo de secção oblonga 29x58 com parede de 1,9 mm, conformado por estampagem e soldado às travessas e pés pelo processo de soldagem (tipo MIG).</p>			R\$ -
23	1.23.01.4272-7	230	UN	<p>Longarina de 03 lugares, assento em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno), fabricado pelo processo de injeção e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, cor a definir. Dimensões de 460mm largura x 415mm profundidade, com cantos arredondados. Estrutura de sustentação do assento e do encosto medindo 460mm de largura x 278mm de altura com espessura média de parede 4mm, fabricada em tubos de aço carbono ABNT 1010/1020 com diâmetro de 31,75 mm e 1,50 mm de espessura, que recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó. Encosto fabricado em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460mm largura x 335mm altura, com cantos arredondados, cor a definir. Unido à estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto, que se encaixa na estrutura metálica. Travamento do encosto se dá por dois pinos fixadores, injetados em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) fabricados pelo processo de injeção. Estrutura denominada de travessa desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica na configuração retangular de aço carbono ABNT 1008/1020 com as dimensões de 60x40 mm e espessura de 1,2 mm, nas suas extremidades, possuem 2 (duas) luvas conifcadas de 30x60 mm e espessura de 1,9 mm para que se unam ao apoio vertical. Possuem 2 (dois) suportes para cada assento produzidos em chapas de aço carbono ABNT 1008/1020 nervurados pelo processo de estampagem na espessura de 4,75 mm e soldado na estrutura pelo processo de soldagem (tipo MIG). Possui ainda 2 (dois) calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia</p>			R\$ -

				(copolímero de polipropileno) para cada suporte. Para montagem são utilizados 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas aproximadas de ¼" x 1.½" para cada assento. Dois pés unidos à travessa por meio de encaixe cônico fabricado em tubo de secção oblonga 29x58 com parede de 1,9 mm, conformado por estampagem e soldado às travessas e pés pelo processo de soldagem (tipo MIG).			
24	1.23.01.4273-5	200	UN	Longarina executiva com lâmina com 3 lugares. Assento e encosto executivo, espuma injetada, densidade de 45 kg/m3, prensadas anatomicamente 14mm, revestida em courissimo cor a definir, assento: 478mm x 453mm. Encosto: 420mm x 380mm. Acabamento das bordas: perfil macho/fêmea, contra encosto revestida em courissimo, cor a definir. Sem braço. Estrutura confeccionada em tubo de aço retangular 40x80x1,7mm sae 1006/1010, fosfatizada e pintada com tinta eletrostática, com terminais moldados em polipropileno copolímero. Flange universal confeccionada em tubo obilongo de aço carbono 29,58mm com espessura 1,9mm, fabricado pelo sistema de estampagem, de parede, acabamento moldado em polipropileno copolímero, com sapatas reguláveis. Sua fixação se dá por meio de solda tipo MIG.			R\$ -
25	1.23.01.4274-3	200	UN	Longarina híguia 3 lugares - sem braço cadeira, assento e encosto monobloco sob longarina com 4 assentos com coluna dupla de tubos 29x58, revestida com camada de poliuretano pele integral com 30mm de espessura, texturizada e lavável para melhor higiene, com puxador e com cantos arredondados, estruturada por aço chato flexível de alta resistência revestido por inteiro de poliuretano pele integral, encosto medindo aproximadamente 490x390mm e no assento 440x400mm e aproximadamente 460mm de altura, logo e data da injeção, injetada na parte de trás para controle da garantia, encosto com flexibilidade e encaixe na lombar para maior conforto. Dimensão total: 1840mm. Fixação do assento na base através de uma cama com 4 barras de ferro chato 1x1/4 de perfeita conformidade com aproximadamente 250mm de elevação e junção através 4 pontos de fixação da base com parafuso m6, base composta em 2 tubos 29 x 58 1,5' sendo sustentados por par de tubos 29 x 58 1,5', nas laterais e ancorados em tubos 20 x 48 curvados no raio de 180 graus com sapata 20 x 150 de resina para perfeito acabamento nas extremidades, melhor acabamento e proteção. Estrutura de aço unida pelo processo de solda tipo MIG. Todas as partes metálicas são galvanizadas e submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem – fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200° c.			R\$ -
26	1.23.01.4295-6	200	UN	Cadeira secretária, assento em compensado em madeira, fabricado a partir lâminas de eucalipto e pinus com 10mm de espessura, furos são inseridas porcas de fixação com garras estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (pu), fabricada pelo processo de injeção sobre pressão, esta almofada possui densidade controlada de 45kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% e espessura média de 47mm, revestido em courissimo cor a definir medida aproximada: 418mm de largura x 378 de profundidade encosto: medindo 360mm de largura x 270mm de altura com cantos arredondados, e blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno). Encosto em estrutura injetada em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas de fixação com garras, fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina, medida aproximada do encosto:360mm de largura x 270mm de altura. Acabamento do encosto recebe uma blindagem, termoplástico injetado em polipropileno, que é encaixada à estrutura. Estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (pu), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de polioli/isocianato pelo processo de injeção sob pressão, almofada com densidade controlada de 45 kg/m³,			R\$ -

				<p>+/-10%. Revestido em couríssimo cor a definir, acabamento com costura. Sem braço. Base com 4 pés, fabricada em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 com diâmetro de 25,4mm e parede de 1,5 mm, e travessas de aço carbono ABNT 1008/1020 em tubo de secção quadrada 20x20mm com 1,2 mm de espessura, fabricada pelo processo mecânico de curvamento de tubos oblongos, possuindo 2 (duas) travessas que unem uma perna à outra pelo processo de soldagem tipo MIG. Estrutura contém quatro deslizadores fixos articulados. Estrutura se fixa ao assento por parafusos sextavados flangeados com medida aproximada de ¼" x 2", juntamente com quatro calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno).</p>			
27	1.23.01.4296-4	500	UN	<p>Cadeira executiva, assento em compensado em madeira, fabricado a partir lâminas de eucalipto e pinnus com 14 mm de espessura, furos são inseridas porcas de fixação com garras de ¼", fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (pu), fabricada através de sistemas químicos à base de polioli/isocianato pelo processo de injeção sob pressão. almofada com densidade controlada de 45 kg/m³, +/-2 kg/m³. revestido em couríssimo cor preta, medindo 480mm de largura x 455mm de profundidade com cantos arredondados, e blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno). encosto em estrutura injetada em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas de fixação com garras de ¼" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo, medindo 420mm de largura x 380mm de altura. acabamento do encosto recebe uma blindagem, termoplástico injetado em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (pu), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de polioli/isocianato pelo processo de injeção sob pressão, almofada com densidade controlada de 45 kg/m³, +/-2 kg/m³. revestido em couríssimo cor preta. braços reguláveis em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) fabricado pelo processo de injeção com uma mistura de 30% de fibra de vidro. regulagem vertical do apoio deve-se pressionar o gatilho localizado na parte frontal, com 8 posições de ajuste, obtendo um curso de regulagem de até 70 mm. base giratória a gás, com duas alavancas para regulagem de altura do assento e inclinação do encosto. alavanca de regulagem de altura do assento é fabricada em poliamida (pa) reforçada com fibra de vidro. alma metálica com reforço estrutural de duas chapas de aço na espessura de 2,65 mm cada, revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco, resistência mecânica contra corrosão. travamento da reclinção do encosto acontece por meio da pressão exercida por uma mola helicoidal em lâminas que travam umas às outras por atrito e pelo princípio de fricção. alavanca de controle de reclinção do encosto também é injetada em poliamida (pa) reforçada com fibra de vidro. alavanca para baixo ela libera o movimento do encosto que também se dá pelo uso de duas molas helicoidais, posicionando o encosto na posição desejada. variação de reclinagem é de 73° a 104°. mecanismo também proporciona a regulagem de altura do encosto por meio de catraca, com curso de 70 mm, que se libera ao chegar à altura máxima e retorna à posição inicial. mecanismo possui uma blindagem de termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno), acabamento superficial texturizado. mecanismo com proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosfatização à base de zinco e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó, cor preto. estrela secretária com rodízios pu constituído de 2 (duas) roldanas circulares na dimensão de 50 mm de diâmetro e fabricadas em termoplástico denominado de poliamida (pa</p>			R\$ -

				6,6), corpo do rodízio configurado de forma semicircular é fabricado em material termoplástico denominado poliamida (pa 6,6). roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono abnt 1005/10 na dimensão de 6 mm que é submetido a um processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito. corpo do rodízio é constituído por um eixo vertical de aço carbono abnt 1008/10 na dimensão de 11 mm e protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição a zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, recebe lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo.			
28	1.23.01.4328-6	208	CJ	CADEIRA FIXA ASSENTO É FABRICADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, SUAS DIMENSÕES SÃO DE APROXIMADAMENTE 465 MM DE LARGURA, 415 MM DE PROFUNDIDADE E APROXIMADAMENTE 5 MM DE ESPESSURA DE PAREDE, UNIDOS À ESTRUTURA POR MEIO DE QUATRO PARAFUSOS PARA PLÁSTICO. POSSUI TAMBÉM A BORDA FRONTAL ARREDONDADA PARA NÃO OBSTRUIR A CIRCULAÇÃO SANGÜÍNEA DO USUÁRIO. O ASSENTO APRESENTA COMO OPCIONAL ALMA ESTOFADA COM ESPUMA INJETADA, COM ESPESSURA DE APROXIMADAMENTE 20 MM E DENSIDADE CONTROLADA DE 26 KG/M3, PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/-10%.A ALMA ESTOFADA É MONTADA AO ASSENTO POR MEIO DE PARAFUSOS PARA PLÁSTICO O ENCOSTO É INTEIRIÇO, COM ABERTURAS PARA VENTILAÇÃO, FABRICADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COM DIMENSÕES DE 460 MM DE LARGURA POR 278MM DE ALTURA, COM ESPESSURA MÉDIA DE PAREDE DE 4 MM E CANTOS ARREDONDADOS. A PEÇA UNE-SE A ESTRUTURA POR MEIO DE SUAS CAVIDADES POSTERIORES, QUE SE ENCAIXAM NA ESTRUTURA METÁLICA, TRAVADA POR DOIS PINOS INJETADOS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO NA COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO A PRESENÇA DE REBITES OU PARAFUSOS ESTRUTURA É COMPOSTA DE TUBOS DE AÇO 1010/1020, SENDO OS PÉS FABRICADOS EM TUBOS OBLONGOS DE 16 X 30 MM COM 1,2 MM DE ESPESSURA E OS SUPORTES DO ASSENTO E ENCOSTO FABRICADOS EM TUBOS DE MESMA DIMENSÃO COM 1,5 MM DE ESPESSURA, SOLDADOS A DUAS TRAVESSAS HORIZONTAIS DE TUBOS DE 22,22 MM DE DIÂMETRO COM 1,2 MM DE ESPESSURA PELO PROCESSO DE SOLDAGEM PELO PROCESSO TIPO MIG, FORMANDO UM CONJUNTO ESTRUTURAL EMPILHÁVEL EM ATÉ DEZ UNIDADES. PARA DAR ACABAMENTO NAS PONTAS DOS TUBOS DOS PÉS E TRAVESSAS, A ESTRUTURA RECEBE PONTEIRAS PLÁSTICAS INJETADAS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO).			R\$ -
29	1.23.01.4329-4	100	CJ	CADEIRA FRONTAL EM RESINA: Estrutura em tubo de aço 20x20 (parede 1,06mm) para os pés, base e suporte do assento. Suporte do encosto em tubo 20x20 (parede 1,20mm). Quatro travessas entre os pés em tubo 3/4 (parede 0,90mm). Suporte da prancheta em tubo 20x20(parede 1,20mm) e 20x30(parede 1,50mm). Quatro pés com ponteiros plásticos 20x20. Soldagem pelo processo MIG em todas as junções. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e desengraxante. Pintura em epóxi-pó, processo de cura em estufa a 220°C. Porta livros tipo gradil de aço 3/16 redondo. Assento(410x400mm) sem aba e com curvatura anatômica anterior e posterior em resina PP. Encosto(410x210mm) em resina PP, ergonômico. Espessura assento/encosto de 8mm em toda sua extensão. Fixados à estrutura através de rebites de repuxo de alumínio POP 6.2x25(4 no assento e 4 no encosto). Prancheta(650x490x350mm) em resina ABS, acabamento texturizado, tipo braço-mesa, com nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração			R\$ -

				na parte inferior, dotada de porta lápis/caneta injetado em forma de saliência fora da área de trabalho medindo 190x15x0,90mm e porta copos medindo 70mm de diâmetro por 0,90mm de profundidade. Fixada em seu contorno com rebites de repuxo de alumínio POP 4.8x16. Altura do assento ao chão 460mm e altura do encosto ao chão 865mm.			
30	1.23.01.4331-6	100	UN	<p>CADEIRA GIRATÓRIA COM BRAÇOS FIXOS, ASSENTO CONSTITUÍDO POR ESTRUTURA PLÁSTICA INJETADA EM POLIPROPILENO COM FIBRA DE VIDRO. POSSUI PORCAS GARRA INSERIDAS NOS PONTOS DE MONTAGEM DA ESTRUTURA, FABRICADAS EM AÇO CARBONO E REVESTIDAS PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO À ZINCO. NA ESTRUTURA DO ASSENTO É FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA ERGONÔMICA E FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS À BASE DE POLIOL/ISOCIANATO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA POSSUI DENSIDADE CONTROLADA DE 55 KG/M³ PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/-10 %, E ESPESSURA MÉDIA DE 35 MM. O CONJUNTO É REVESTIDO COM TECIDO PELO PROCESSO DE TAPEÇAMENTO CONVENCIONAL. SUAS DIMENSÕES SÃO APROXIMADAMENTE 480 MM DE LARGURA X 455 MM DE PROFUNDIDADE APRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. O ASSENTO AINDA POSSUI UMA BLINDAGEM PLÁSTICA FABRICADA PELOPROCESSO DE INJEÇÃO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO). O ENCOSTO POSSUI ESTRUTURA INJETADA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) REFORADA COM FIBRA DE VIDRO E POSSUI PORCAS GARRA FIXADAS NOS PONTOS DE MONTAGEM DO MECANISMO E LÂMINA. SUAS DIMENSÕES SÃO APROXIMADAMENTE 450MM DE LARGURA X 620 MM DE ALTURA, COM CANTOS ARREDONDADOS. PARA ACABAMENTO, O ENCOSTO RECEBE UMA BLINDAGEM DE TERMOPLÁSTICO INJETADA EM POLIPROPILENO, QUE É ENCAIXADA À ESTRUTURA, DISPENSANDO O USO DE PARAFUSOS E GRAMPOS. NA ESTRUTURA DO ENCOSTO É FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), ERGONÔMICA E FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS À BASE DE POLIOL/ISOCIANATO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA POSSUI DENSIDADE CONTROLADA DE 33KG/M³ PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/-10%, E ESPESSURA MÉDIA DE 28MM. ENCOSTO FIXO, A LÂMINA QUE LIGA O ENCOSTO AO ASSENTO É FABRICADA EM CHAPA DE AÇO COM 6,35 MM DE ESPESSURA COM VINCO CENTRAL PARA MAIOR RESISTÊNCIA. JÁ A LÂMINA COM CATRACA, PARA A VERSÃO COM REGULAGEM DE ALTURA, É FABRICADA EM CHAPA DE AÇO COM 6,35 MM DE ESPESSURA COM VINCO CENTRAL PARA UMA MAIOR RESISTÊNCIA. POSSUI CATRACA FABRICADA EM PEÇAS INJETADAS EM POLIAMIDA, REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO. PARA ACIONAR A REGULAGEM, BASTA PUXAR O ENCOSTO PARA CIMA E POSICIONAR NA ALTURA DESEJADA. PARA BAIXÁ-LO BASTA PUXAR ATÉ A ALTURA MÁXIMA QUE O MECANISMO SE DESARMA E LIBERA O ENCOSTO ATÉ A POSIÇÃO MAIS BAIXA. BASE EM FORMA DE PENTÁGONO, OBTENDO UM DIÂMETRO NA ORDEM DE 680 MM E CONSTITUÍDA COM CINCO PÁS DE APOIO, FABRICADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO NA ESPESSURA DE 1,5 MM E CONFORMADA PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM FORMANDO UM PERFIL DE SECÇÃO 26X26,5 MM E UNIDAS POR SOLDAGEM PELO PROCESSO TIPO MIG. SUAS EXTREMIDADES SÃO CONFORMADAS MECANICAMENTE FORMANDO O ENCAIXE PARA O PINO DO RODÍZIO SEM NECESSIDADE DE BUCHAS OU PEÇAS ADICIONAIS. POSSUI UM ANEL CENTRAL</p>			R\$ -

				<p>FABRICADO EM TUBO DE PRECISÃO DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE AÇO CARBONO, ONDE AS PÁS SÃO FIXADAS A ESTE PELO PROCESSO DE SOLDAGEM PELO PROCESSO TIPO MIG. DUAS ROLDANAS CIRCULARES NA DIMENSÃO DE 50 MM DE DIÂMETRO FABRICADAS EM TERMOPLÁSTICO DENOMINADO DE POLIAMIDA (PA 6,6), DEDICADOS ASSIM PARA SEREM UTILIZADAS EM PISOS CARPETADOS. AS ROLDANAS SÃO FIXADAS NESTE CORPO ATRAVÉS DE UM EIXO HORIZONTAL DE AÇO CARBONO ABNT 1005/10 NA DIMENSÃO DE 6 MM QUE É SUBMETIDO A UM PROCESSO DE LUBRIFICAÇÃO ATRAVÉS DE GRAXA ESPECÍFICA PARA REDUÇÃO DE ATRITO NA OPERAÇÃO DE ROLAMENTO SOB O PISO. O CORPO DO RODÍZIO É CONSTITUÍDO POR UM EIXO VERTICAL (PERPENDICULAR AO PISO) DE AÇO CARBONO, PROTEGIDO CONTRA CORROSÃO PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO A ZINCO, NA DIMENSÃO DE 11 MM, O QUAL É ENCAIXADO NA BASE ATRAVÉS DE UM ANEL ELÁSTICO SOB PRESSÃO. COLUNA A GÁS MECÂNICO/PNEUMÁTICO UTILIZADO PARA CONECTAR A BASE AO MECANISMO COM A FUNÇÃO DE REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO COM REFERÊNCIA AO PISO. PERMITE TAMBÉM MOVIMENTOS CIRCULARES DA CADEIRA E POSSUI UM SISTEMA DE AMORTECIMENTO DE IMPACTO PELA AÇÃO DO GÁS SOB PRESSÃO NO CARTUCHO E MOLA DE COMPRESSÃO, QUE ATUA SOBRE QUALQUER CONDIÇÃO DE ALTURA. É CONSTITUÍDA DE UM CORPO CILÍNDRICO DENOMINADO CÂMARA, FABRICADO COM TUBO DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE PRECISÃO DE AÇO CARBONO NA MEDIDA EXTERNA DE 50 MM CONFORMADO EM UMA DE SUAS EXTREMIDADES PELO PROCESSO DE CONIFICAÇÃO PARA PERFEITA FIXAÇÃO NA BASE. A COLUNA POSSUI CURSO DE 115MM. FLANGE RELAX FABRICADO EM AÇO 1010/1020 COM CORPO PREDOMINANTEMENTE DESENVOLVIDO EM CHAPAS DE 2,5MM DE ESPESSURA POSSUI APENAS UMA ALAVANCA LOCALIZADA NO LADO DIREITO, QUE AO SER ROTACIONADA COMANDA O ACIONAMENTO DA COLUNA A GÁS PARA REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA, E AO SER PUXADA, E EMPURRA DA TRAVA E DESTRAVA O MOVIMENTO DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO. O MECANISMO POSSUI OS SEGUINTE RECURSOS:-MOVIMENTO SINCRONIZADO DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO/ASSENTO COM UMA POSIÇÃO DE TRAVAMENTO, E RELAÇÃO DE INCLINAÇÃO DE OPÇÃO DE LIVRE FLUTUAÇÃO, ONDE O ENCOSTO ENCONTRA-SE LIVRE PARA MOVIMENTAÇÃO, MANTENDO O MESMO SEMPRE EM CONTATO E SOB PRESSÃO COM AS COSTAS DO USUÁRIO. ESSA PRESSÃO PODE SER AJUSTADA ATRAVÉS DE UM KNOB NA PARTE FRONTAL DO MECANISMO. A CADEIRA CONTA COM UM PAR DE BRAÇOS FIXO QUE CONSISTE EM UMA ESTRUTURA PLÁSTICA EM ARCO, INJETADO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO), COM DUAS FLANGES DE AÇO EM FORMATO DE "L" PARA A FIXAÇÃO NO ASSENTO. PARA MONTAGEM DE CADA APOIO DE BRAÇO NO ASSENTO, SÃO UTILIZADOS QUATRO PARAFUSOS SEXTAVADOS.</p>			
31	1.23.01.4344-8	2	UN	<p>Poltrona presidente, assento é composto por uma tela bielástica fabricada utilizando malha de nylon e hytrel com elevada elasticidade. A estrutura do assento é fabricada utilizando dois materiais poliméricos, sendo eles polipropileno e o poliuretano, e apresenta geometria anatômica para que a tela possa assumir uma forma mais confortável e suave. Suas dimensões são aproximadamente 536 mm de largura e 507 mm de profundidade, apresentando cantos arredondados e uma faixa de espuma em sua borda frontal. O encosto é constituído por uma estrutura fabricada em polipropileno reforçado com fibra pelo processo de injeção. Possui dimensões aproximadas de 525mm de largura por 600 mm</p>			R\$ -

de altura. A superfície de contato com o usuário é formada pela mesma tela utilizada no assento, que é fixada a moldura. Esse conjunto é fixado a uma lâmina metálica que faz a ligação do encosto com o mecanismo da cadeira. A lâmina que conecta o conjunto do encosto ao mecanismo possui uma catraca fabricada em material metálico e poliamida, possibilitando a regulagem de altura do encosto. Esse mecanismo é automático, ou seja, é regulado sem a utilização de alavancas ou qualquer tipo de manipuladores, bastando puxar e mover o encosto para cima e o posicionar na posição desejada. Para baixá-lo basta elevar o encosto até a altura máxima que o mecanismo se desarma e o libera até a posição mais baixa. Possui 75 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas. A cadeira possui apoio de cabeça fabricado em poliamida reforçada com fibra, através do processo de injeção. A superfície de contato com o usuário é composta pela mesma configuração de tela dos demais componentes. O mesmo possui regulagem de angulação de até 130°, de altura abrangendo uma faixa aproximada de 70 mm e de avanço abrangendo uma faixa aproximada de 50 mm, permitindo que sejam realizados diferentes ajustes de acordo com o biótipo do usuário. Apoio de braço com três tipos de regulagem, sendo de altura, avanço horizontal e giro sobre seu próprio eixo. A regulagem de altura se dá pelo pressionamento de uma manopla na parte inferior do apoio de braço, já o avanço horizontal e o giro se dão de maneira simples, bastando que o usuário exerça força sobre o mesmo e o posicione na posição desejada. Possui 73 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em sete posições definidas, 61 mm de regulagem horizontal, dispostos em sete posições definidas e a regulagem de giro permite 20° de rotação para cada sentido. A alma do apoio de braço, os componentes e mecanismos estruturais são fabricados em poliamida aditivada com fibra de vidro, peças de acabamento em polipropileno e a tampa superior fabricada em termoplástico denominado poliuretano (pu). Coluna a gás é constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conformação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm. Mecanismo fabricado em aço com corpo predominantemente desenvolvido em chapas de 3 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui duas alavancas, uma localizada no lado direito, que comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira, e a outra localizada no lado esquerdo, que trava e destrava o movimento de regulagem de profundidade do assento. Cada alavanca possui um manipulador de giro na sua extremidade. O manipulador localizado ao lado direito regula a tensão do encosto no movimento livre, já o manipulador localizado no lado esquerdo trava e destrava a opção de livre flutuação do encosto. O mecanismo possui os seguintes recursos: movimento sincronizado de reclinção do encosto/assento com quatro posições de travamento, e relação de inclinação de 2,5:1. Sistema de anti-impacto presente em todas as posições de travamento do encosto, o qual não libera o movimento apenas com o acionamento do manipulador, evitando assim o impacto repentino do encosto no usuário. Para que o sistema seja liberado, deve-se submeter o encosto a uma leve pressão para trás aliado ao acionamento do manipulador. Livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Regular horizontalmente o avanço e recuo do assento em 58 mm, dispostos em cinco posições distintas. Base constituída com cinco pés de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conicada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 690 mm. O conjunto é fabricado pelo processo de injeção de

				termoplástico em poliamida aditivada com 30% de fibra de vidro. Rodízio de pu constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 65mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (pa) e em sua banda de rodagem em poliuretano (pu).			
32	1.23.01.4345-6	75	UN	<p>Cadeira executiva, assento constituído por compensado multilaminado de madeira com 15 mm de espessura. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da madeira. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (pu), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 40 mm. O conjunto é revestido em courissimo preto pelo processo de tapeçamento. Suas dimensões são aproximadamente 508 mm de largura e 447 mm de profundidade, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Encosto é constituído por uma moldura que é fabricada em abs, enquanto a estrutura do encosto é fabricada em polipropileno, reforçado com fibra de vidro. Possui dimensões aproximadas de 459mm de largura por 389mm de altura. Superfície de contato com o usuário é formada por uma tela 100% poliéster fixada à moldura. Essa por sua vez é fixada na estrutura por meio de parafusos para plástico.. Esse mecanismo de regulagem é automático, ou seja, é regulado sem a utilização de alavancas ou qualquer tipo de manípulos, bastando puxar e mover o encosto para cima e o posicionar na posição desejada. Para baixá-lo basta elevar o encosto até a altura máxima que o mecanismo se desarma e o libera até a posição mais baixa. Possui 66 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas. Possui apoio lombar regulável fabricado em uma mistura de polipropileno e eva. Este apoio é posicionado atrás da superfície de contato com o usuário, e permite um ajuste na altura em nove posições distintas que percorrem um curso de 40 mm. As dimensões de apoio lombar são de aproximadamente 256 mm de comprimento e 77 mm de altura. Apoio de braço com três tipos de regulagem, sendo de altura, avanço horizontal e giro sobre seu próprio eixo. A regulagem de altura se dá pelo pressionamento de uma manopla na parte inferior do apoio de braço, já o avanço horizontal e o giro se dão de maneira simples, bastando que o usuário exerça força sobre o mesmo e o posicione na posição desejada. Possui 73 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em sete posições definidas, 61 mm de regulagem horizontal, dispostos em sete posições definidas e a regulagem de giro permite 20° de rotação para cada sentido. A alma do apoio de braço, os componentes e mecanismos estruturais são fabricados em poliamida aditivada com fibra de vidro, já os demais componentes são fabricados em polipropileno (pp). Mecanismo fabricado em aço com corpo predominantemente desenvolvido em chapas de 2,65 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O mesmo possui uma blindagem de termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) com acabamento superficial texturizado para impedir o acesso do usuário nas partes móveis do mecanismo. Possui duas alavancas localizadas no lado direito, uma que trava e destrava o movimento de reclinção do encosto, e a outra que comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira. O mecanismo possui o seguinte recurso: movimento de reclinção do encosto com possibilidade de travamento em qualquer posição. Base constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123mm. Base constituída com cinco pés de apoio para fixação dos rodízios e uma furação</p>			R\$ -

				central conificada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 690 mm. O conjunto é fabricado pelo processo de injeção de termoplástico em poliamida aditivada com de fibra de vidro. Rodízio de pu constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 55 mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (pa) e em sua banda de rodagem em poliuretano (pu).			
33	5.71.05.0024-7	24	UN	CADEIRA FIXA,REV.COURVIN,PRETA CONCHA DUPLACOM ENCOSTO E ASSENTO EM MADEIRA COMPENSADA MOLDADA ERGONOMICAMENTE REVESTIDO EM COURVINNA COR PRETA ACABAMENTO EM PVCESTOFAMENTO EM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO DE NO MINIMO 60MM DE ESPESSURA APRESENTANDO DENSIDADE DE 45 KG/M3 COM APOIA BRACOS ESPALDAR MEDIO COM ENCOSTO MEDINDO NO MINIMO (53 LARG. X 49 ALT.) COM ASSENTO MEDINDO NO MINIMO (53 LARG. X 48 PROF.) COM ESTRUTURA EM ACO TUBULAR CONTINUA BASE NO MODELO TRAPEZOIDAL PINTURA EM TINTA EPOXI P6, COR A DEFINIR.			R\$ -
34	5.71.05.0096-4	350	UN	CADEIRA GIRATORIA, MADEIRA COMPENSADA, REVEST. COURO ECOLOGICO, PRETO CONCHA DUPLA COM ENCOSTO E ASSENTO CONFECCIONADOS EM MADEIRA COMPENSADA REVESTIDOS EM COURO ECOLOGICO NA COR PRETA ACABAMENTO EM PVC ESTOFAMENTO EM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO DE NO MINIMO 50MM DE ESPESSURA APRESENTANDO DENSIDADE DE 50 KG/M3 ESPALDAR MEDIO COM ENCOSTO MEDINDO NO MINIMO 38 X 41CM (A X L) E ASSENTO MEDINDO NO MINIMO 42 X 46CM (P X L) COM BRACOS COM REGULAGEM DE ALTURA DOS BRACOS ACIONADO POR BOTAO DE PRESSAO LATERAL REGULAGEM MECANICA DE ALTURA E POSICAO RELAX PARA O ENCOSTO E REGULAGEM PNEUMATICA (A GAS) DE ALTURA PARA O ASSENTO TUBO CENTRAL EM ACO PROTECAO EM CAPA TELESCOPICA EM POLIPROPILENO INJETADO BASE FORMADA POR 05 PATAS E RODIZIOS DUPLOS EM NYLON BASE EM ACO COM PINTURA ELETROSTATICA EM TINTA EPOXI PO NA COR PRETA COM PRAZO DE GARANTIA DE NO MINIMO 12 MESES FABRICADA DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 13962 E NR17			R\$ -
35	5.71.05.1636-4	300	UN	CADEIRA FIXA 4 PATAS COR PRETA ESPALDAR MEDIO CONCHA DUPLACOM ENCOSTO E ASSENTO EM MADEIRA COMPENSADA MOLDADA ANATOMICAMENTE REVESTIDO EM TECIDO 100% POLIESTERNA COR PRETO ACABAMENTO DAS BORDAS EM PERFIL DE PVCESTOFAMENTO EM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO APRESENTANDO DENSIDADE DE NO MINIMO 62KG/M3 SEM BRACOS ESPALDAR MEDIO COM ENCOSTO MEDINDO NO MINIMO (470X500)MM=(LXA) COM ASSENTO MEDINDO NO MINIMO (470X470)MM COM ESTRUTURA EM ACO BASE COM 4 PATAS ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTATICA COM TINTA PONA COR PRETO FOSCO, COM SAPATAS ANTIDERRAPANTES COM PRAZO DE GARANTIA DE NO MINIMO 12 MESES FABRICADO DE ACORDO COM AS NORMAS NBR/ABNT VIGENTES			R\$ -
36	5.71.05.1640-2	60	UN	LONGARINA, CADEIRA, 04 LUGARES, POLIPROPILENO, PRETA MODELO CADEIRA COM 04 LUGARES SEM BRACOS ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO NA COR PRETA ESTRUTURA EM ACO TUBULAR ACABAMENTO DA ESTRUTURA EM PINTURA ELETROSTATICA COM TINTA PONA COR PRETA COM GARANTIA DE NO MINIMO 12 MESES FABRICADA DE ACORDO COM AS NORMAS NBR/ABNT VIGENTES			R\$ -
Valor Total do Lote						R\$ -	
LOTE 03 – ARQUIVOS, ARMARIOS E ESTANTES EM AÇO							
Item	Código	Qtde.	Un	Especificações	Marca	Valor Unit.	Valor Total

1	1.23.01.3645-0	7	UN	ESTANTE BIBLIOTECA DUPLA FACE DIMENSÕES MÍNIMAS: 2000MM X 1020MM X 550MM; ESTANTE DUPLA FACE COM BASE; 1 BASE FIXA E NO MÍNIMO 8 PRATELEIRAS REGULÁVEIS A CADA 60MM. NO MÍNIMO; OPCIONALMENTE PODE-SE AUMENTAR O NÚMERO DE PRATELEIRAS.; PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ; PINTURA ESMALTE SINTÉTICO NAS OUTRAS CORES.; CAPACIDADE MÍNIMA POR PRATELEIRA – 60KG. TRATAMENTO DAS PEÇAS : AS CHAPAS DE AÇO DOS PRODUTOS PASSAM POR RIGOROSO PROCESSO DE TRATAMENTO QUÍMICO PROTETIVO, PREPARANDO-AS PARA A PINTURA ELETROSTÁTICA. ALEM DISSO INOVA NO PRÉ-TRATAMENTO SUPERFICIAL DE SEUS PRODUTOS COM A UTILIZAÇÃO DO COMPLEXO DE ZIRCÔNIO, QUE, ALÉM DE PROPORCIONAR MAIOR ADERÊNCIA DO ACABAMENTO DE TINTA A PÓ HÍBRIDA, É ECOLOGICAMENTE CORRETO, POIS É ISENTO DE METAIS PESADOS. DESTA FORMA ESTAMOS CONTRIBUINDO COM A MELHORIA DE NOSSO MEIO AMBIENTE. PRODUTO TOTALMENTE MONTÁVEIS			R\$ -
2	1.23.01.4158-5	40	UN	ARMÁRIO DE AÇO, MEDINDO 1980 X 1200 X 450 MM (AXLXP) PRODUZIDO EM AÇO 1008 CERTIFICADO DE ALTA QUALIDADE COM TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO, EM CHAPA 26 COM 2 PORTAS COM 4 PRATELEIRAS, SENDO 03 (TRÊS) AJUSTÁVEIS NA CREMALHEIRA E 01 (UMA) FIXA, RESISTÊNCIA MÍNIMA DE 20 KG POR PRATELEIRA. FECHADURA COM DUAS CHAVES E PUXADOR ESPESSURA 0,45 MM PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI PÓ NA COR CINZA.			R\$ -
3	1.23.01.4161-5	11	UN	ARMÁRIO VESTIÁRIO, CHAPA DE AÇO SAE 1008/1020, ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, TRATAMENTO DESENGRAXANTE E FOSFATIZANTE ANTIFERRUGEM, NA COR BEGE PARA O CORPO E AZUL PARA PORTAS, MEDINDO APROXIMADAMENTE 400 X 350 X 950MM, COM 10 VÃOS, SOBREPOSTOS 02 EM 02. 01 PORTA POR COMPARTIMENTO, CONTENDO PITÃO PARA CADEADO EM CADA PORTA, ESPESSURA DE 1,25MM PARA BASE E DE 0,5MM PARA PORTAS, LATERAIS, FUNDO E BANDEJAS.			R\$ -
4	1.23.01.4162-3	40	UN	ESTANTE MULTIUSO EM AÇO ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA COM TINTA PÓ COM TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO, NA COR CINZA ABERTA, MEDINDO APROXIMADAMENTE (1900X920X350)MM=(AXLXP) COM 06 PRATELEIRAS CAPACIDADE DE 25KG POR PRATELEIRAS.			R\$ -
5	1.23.01.4237-9	200	UN	ESTANTE COM 4 PLANOS (PRATELEIRAS) CONFECCIONADA EM AÇO INOX AISI 304, COM ESPESSURA DE 1MM (BITOLA 20) E PÉS EM TUBO DE Ø 1. ½, COM ACABAMENTO POLIDO. MEDIDAS: 1.800 X 500 X 1.600 (AXPXL).			R\$ -
6	1.23.01.4275-1	500	UN	Armário confeccionado predominantemente em chapa de aço SAE-1008 a 1012 com 0,75 mm (#22) de espessura. Dimensões totais aproximadas: 780 (A) x 900 (L) x 475 (P). Móvel constituído de 2 portas com pivotamento lateral, cada porta com 3 dobradiças internas proporcionando maior segurança e dotadas de reforço interno tipo ômega fixado na parte central no sentido vertical, proporcionando maior resistência. Para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema Cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, possui 3 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com 2 dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto-relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar 1 porca			R\$ -

				<p>rebite para fixação por rosca de pés niveladores, os pés niveladores deverão ser sextavados, sua base deverá ser em material polimérico adequado (preto) e a rosca em aço zincado com rosca 3/8" x 21,5 mm de comprimento, porca rebite tipo cabeça plana corpo cilíndrico, rosca 3/8" em aço-carbono e revestimento de superfície (zinco), todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única. Em conformidade com a NR 24, cada porta deverá oferecer 2 sistemas de ventilação estampados na própria porta do móvel, um conjunto na parte superior e um na parte inferior de cada porta, com a finalidade de proporcionar melhor circulação de ar no interior do armário. Cada armário deverá ter 1 porta etiqueta que permite a colocação da etiqueta pela parte interna da porta e estampado na própria porta em baixo-relevo, o que proporciona maior segurança contra avarias e acidentes, as medidas aproximadas da porta etiqueta devem ser de aproximadamente 80 mm x 37 mm. Sistema de tratamento antiferruginoso por meio de túneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuos do tipo Corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática com acabamento texturizado, com camada média de 50 microns. A polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200° C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento do produto.</p>			
7	1.23.01.4276-0	1.020	UN	<p>Arquivo confeccionado em chapa de aço SAE-1008 a SAE-1012 (# 22) com dimensões de 1330x470x600mm, cor cinza cristal e acabamento texturizado, três reforços internos, verticais formato ômega em chapa #22, soldados em cada estrutura lateral, 04 (quatro) gavetas, com capacidade para no mínimo de 60 kg cada, sistema de deslizamento em trilho telescópico progressivo, com dois amortecedores produzidos em material polimérico para evitar impacto das gavetas no "abre e fecha", puxadores estampados na própria estrutura da gaveta ocupando toda sua extensão, para fins estruturais não podendo ocupar as extremidades superior ou inferior da mesma, varetas laterais para sustentação de pastas, porta-etiquetas estampados na própria estrutura de aço, fechadura com 02 chaves. Em cada extremidade inferior da base do arquivo será soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85 mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deve abrigar uma porca rebite para fixação por rosca de pés niveladores. Pé nivelador de polímero injetado (preto), sextavado com nivelador em aço zincado com rosca 3/8" x 21,5 mm de comprimento. Porca-rebite tipo cabeça plana, corpo cilíndrico, rosca 3/8" em aço carbono e revestimento de superfície (zinco). Sistema de tratamento antiferruginoso por meio de túneis a Spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuo do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática na cor cinza cristal e acabamento texturizado, com camada mínima de 60 microns. A polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento do produto.</p>			R\$ -
8	1.23.01.4277-8	500	UN	<p>Estante de Aço Expositora com dimensões aproximadas 2000x1000x445. Todos os componentes da estante</p>			R\$ -

				<p>confeccionados em chapas de aço SAE 1008 a 1012, tratadas e com acabamento superficial com características antimicrobianas, sendo colunas tipo painel, prateleiras, base, tampo e painel de acabamento. Duas colunas tipo painel internos de sustentação em chapa #20 (0,90mm), acabamento texturizado, cada lateral com nove linhas de estampos triplos, para regulagem de prateleiras e oito estampos retangulares simples, característica estética, totalizando trinca e cinco estampos por painel. Quatro (04) prateleiras, com um reforço ômega centralizado, cor cinza e acabamento texturizado, com dimensões de 920 mm de comprimento e 270 mm de profundidade com duas dobras nas laterais que possibilitam união das mesmas às laterais pelo sistema de encaixe (sem parafusos) através de suportes. Suportes do tipo "berço" em formato J com espessura de 0,90mm e comprimento de 220 mm. Cinco prateleiras expositoras em chapa #22 (0,75mm), acabamento texturizado, que possibilitam o encaixe inclinado das mesmas às laterais pelo sistema de encaixe com parafusos, a dobra frontal deve proporcionar apoio ao material que será exposto, a dobra traseira deve ser invertida com a funcionalidade de anteparo. Base retangular fechada em chapa #20 (0,90mm), acabamento texturizado, com altura de 175mm e tampo superior retangular em chapa #22 (0,75mm), acabamento texturizado, com altura de 70mm. Dois anteparos laterais soldados à base e ao tampo que serão fixadas as colunas, tipo painéis internos, de sustentação da estante através de 4 parafusos de 1/4" em cada lado do tampo e da base. Tampo e base com venezianas que auxiliem a visualização da porção interna. São utilizados fixadores de tampo e de base, os fixadores inferiores devem proporcionar a fixação de porcas rebites com flanges para acoplamento por rosca de sapatas niveladoras. O painel de acabamento é unido apenas nas extremidades da composição da estante em seus painéis internos de sustentação, fixa dos a estes painéis através de 8 parafusos 1/4", sendo 2 parafusos na extremidade superior, 2 parafusos na extremidade inferior, e 4 parafusos distribuídos entre o alinhamento do parafuso superior e inferior (2 de cada lado) unidos à lateral de sustentação por porca rebite. Cada painel de acabamento contém em sua seção transversal 2 dobras de 45 graus voltadas para face externa do painel, com a finalidade de reduzir cantos vivos e acidentes. Sistema de tratamento antiferruginoso por meio de túneis a spray, recebendo camada de proteção fosfática, linha spray com desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que lhe garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O processo de pintura, no sistema eletrostático a pó, deve ocorrer em equipamentos que garantam a homogeneidade da pintura e camada média de 50 microns. A tinta utilizada do tipo híbrida (Epóxi-poliéster), cor a ser definida e acabamento texturizado, a polimerização ocorre em estufas com a peça alcançando mínimo de 200° C por um período de 10 minutos ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme e maior aderência e resistência ao desgaste.</p>			
9	1.23.01.4278-6	500	UN	<p>Estante de Aço Dupla Face com dimensões aproximadas 2000x1000x580. Todos os componentes da estante são confeccionados em chapas de aço SAE 1008 a 1012, tratadas e com acabamento superficial com características antimicrobianas, sendo colunas tipo painel, prateleiras, base, tampo e painel de acabamento. Duas colunas tipo painel internos de sustentação em chapa #20 (0,90mm), acabamento texturizado, cada lateral com nove linhas de estampos quádruplos, para regulagem de prateleiras e oito estampos retangulares duplos, característica estética, totalizando cinquenta e dois estampos por painel. Oito prateleiras, com um reforço ômega centralizado, cor cinza e acabamento texturizado, com dimensões de 920 mm de comprimento e 270 mm de profundidade com duas dobras nas laterais que possibilitam união das mesmas às laterais pelo sistema de encaixe (sem parafusos) através de</p>			R\$ -

				<p>suportes. Suportes do tipo "berço" em formato J com espessura de 0,90mm e comprimento de 220 mm. Base retangular fechada em chapa #20 (0,90mm), acabamento texturizado, com altura de 175mm e tampo superior retangular em chapa #22 (0,75mm), acabamento texturizado, com altura de 70mm. Dois anteparos laterais soldados à base e ao tampo que serão fixadas as colunas, tipo painéis internos, de sustentação da estante através de 4 parafusos de 1/4" em cada lado do tampo e da base. Tampo e base com venezianas que auxiliem a visualização da porção interna. São utilizados fixadores de tampo e de base, os fixadores inferiores devem proporcionar a fixação de porcas rebites com flanges para acoplamento por rosca de sapatas niveladoras. O painel de acabamento é unido apenas nas extremidades da composição da estante em seus painéis internos de sustentação, fixa dos a estes painéis através de 8 parafusos 1/4", sendo 2 parafusos na extremidade superior, 2 parafusos na extremidade inferior, e 4 parafusos distribuídos entre o alinhamento do parafuso superior e inferior (2 de cada lado) unidos à lateral de sustentação por porca rebite. Cada painel de acabamento contém em sua seção transversal 2 dobras de 45 graus voltadas para face externa do painel, com a finalidade de reduzir cantos vivos e acidentes. Sistema de tratamento antiferruginoso por meio de túneis a spray, recebendo camada de proteção fosfática, linha spray com desengraxante e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que lhe garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O processo de pintura, no sistema eletrostático a pó, deve ocorrer em equipamentos que garantam a homogeneidade da pintura e camada média de 50 microns. A tinta utilizada do tipo híbrida (Epóxi-poliéster), cor a ser definida e acabamento texturizado, a polimerização ocorre em estufas com a peça alcançando mínimo de 200° C por um período de 10 minutos ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme e maior aderência e resistência ao desgaste.</p>			
10	1.23.01.4279-4	2.030	UN	<p>Armário roupeiro de aço com 6 portas, com dimensões aproximadas 272x860 mm cada, sendo dividido em 3 corpos (vãos) com 2 portas em cada, confeccionado predominantemente em chapa de aço SAE-1008 a 1012 com 0,75 mm (#22) de espessura. Dimensões aproximadas totais em milímetros: 1820(A) x 925(L) x 420(P). Mecanismo de abertura das portas deve ser tipo pivotante, lateral à direita, com 2 dobradiças internas em cada porta. As dobradiças são formadas por 2 corpos com 2 e 3 bainhas respectivamente. O posicionamento dos corpos concêntrico entre as 2 faces cilíndricas e são unidos por 1 pino com 4 mm de diâmetro. A altura máxima das 2 dobradiças, após união é de 60 mm. Compartimento interno com 1 porta cabide. Sistema de travamento das portas é individualizado por porta do tipo "Pitão" com 2 alojamentos para utilização de cadeado. Visando maior segurança aos usuários e melhor resistência, as portas devem ser embutidas, minimizando presença arestas cortantes e possuem reforço interno tipo "ômega" fixado na parte central no sentido vertical. Sistema de circulação de ar individualizado por portas, atendendo NR 24, cada porta contém 2 conjuntos que facilitam a circulação de ar, 1 na parte superior e outro na parte inferior. O conjunto contém furos com 6 mm de diâmetro, sendo 6 colunas e 24 linhas, espaçados a cada 12 mm. Sistema de identificação individualizado por porta, cada porta possui 1 porta etiqueta, estampado no próprio corpo em baixo-relevo de aproximadamente 80 x 37 mm, que permita a fixação da etiqueta pela parte interna da porta, proporcionando maior segurança contra avarias e acidentes. Os pés niveladores são confeccionados em polipropileno injetado, que confere maior resistência e durabilidade mesmo em ambientes úmidos, de seção transversal circular e com altura de 80 mm, disposto em cada extremidade inferior da base do armário em um estabilizador triangular. Estabilizador triangular com medida aproximada de 85 mm de lado,</p>			R\$ -

				dobras estruturais internas e soldado ao corpo por pontos de solda. Este estabilizador abriga 1 porca rebite em aço utilizada para fixar por rosca os pés niveladores. Sistema de tratamento antiferruginoso por meio de túneis a spray, pintura em equipamento contínuo do tipo Corona, tinta em pó híbrida (Epóxi-poliéster) com acabamento texturizado, com camada média de 50 microns. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200° C por um período de 10 minutos ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento do produto.			
11	1.23.01.4342-1	1	UN	Roupeiro confeccionado em chapa de aço carbono SAE 1008/1010 na ch22 (0,75 mm), com 16 compartimentos sobrepostos (04 na horizontal e 04 na vertical). Portas confeccionadas em chapa de aço carbono ch22 (0,75mm) com reforço ômega ch26 (com bordas dobradas) com 02 dobradiças externas ch18 (1,20mm) em cada porta, com 01 pitão para cadeado em chapa 20 (0,90mm), com 05 venezianas estampadas em cada porta para ventilação. 04 pés em chapa de aço carbono ch18 (1,20mm), em formato de "I", nos cantos do escaninho, com dimensões de 5 x 5 cm na parte que toca no escaninho e 3 x 3 cm na parte que toca no chão, altura 08 cm, soldados ao móvel. Tratamento de pintura, mediante processo químico com desengraxante fosfatizado, pintura com tinta em pó a base de resina híbrida epóxi-poliéster, curada em estufa a 200 ° por 15 minutos, na cor cinza-padrão. Medidas: 1950A x 1230L x 400P			R\$ -
12	1.23.01.4343-0	2	UN	Estante modular dividida em dois módulos de 1200L x 410P x 2120A cada módulo, com cinco colunas verticais e três colunas horizontais. Estruturas em tubos de aço 15x15mm, na cor grafite, com solda a laser e ajuste de nível através de sapatas niveladoras. Quatro caixotes para vegetação, todo em chapa de mdp 15 mm, com fita de borda em pvc 1 mm e caixa fixada por conjunto minifix, com travas em mdp na parte inferior, cor carvalho hanover, medindo 376L x 408P x 130A, vinte e duas prateleiras em chapa de mdp 15 mm, com fita de borda em pvc 1 mm e com travas em mdp na parte inferior, na cor grafite, medindo 376L x 408P x 30A, oito nichos sem fundo todo em chapa de mdp 15 mm, com fita de borda em pvc 1 mm e caixa fixada por conjunto minifix, com travas em mdp na parte inferior, cor carvalho hanover, medindo 376L x 408P x 411A e oito nichos com fundo todo em chapa de mdp 15 mm, com fita de borda em pvc 1 mm e caixa fixada por conjunto minifix, com travas em mdp na parte inferior, cor carvalho hanover, medindo 376L x 408P x 411A. Locker 04 portas horizontais com chave medindo 400L x 450P x 1600A confeccionado em MDP de 15mm com fita de borda em pvc 1 mm, portas na cor carvalho hanover, corpo e fundo na cor grafite. Medidas totais: 2800L x 450P x 2120A			R\$ -
13	5.71.05.2360-3	500	UN	ARMARIO DE ACO 1008 2 PORTAS 4 PRATELEIRAS 1980X1200X450MM COR CINZA MEDINDO 1980 X 1200 X 450 MM (A X L X P) PRODUZIDO EM ACO 1008 CERTIFICADO DE ALTA QUALIDADE COM TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO; EM CHAPA 26 COM 2 PORTAS COM 4 PRATELEIRAS, SENDO 03 (TRES) AJUSTAVEIS NA CREMALHEIRA E 01 (UMA) FIXA RESISTENCIA MINIMA DE 20 KG POR PRATELEIRA FECHADURA COM DUAS CHAVES E PUXADOR ESPESSURA 0,45 MM PINTURA ELETROSTATICA EM TINTA EPOXI PO NA COR CINZA COM GARANTIA DE NO MINIMO 12 MESES; FABRICADO CONFORME NORMAS ABNT			R\$ -
Valor Total do Lote						R\$ -	
LOTE 04 – MESAS, ARMÁRIOS, GAVETEIROS E ARQUIVOS							
Item	Código	Qtde.	Un	Especificações	Marca	Valor Unit.	Valor Total
1	1.23.01.3769-3	50	UN	ARMÁRIO BAIXO. MEDINDO 750 X 800 X 500 (AXLXP). TAMPO, CORPO, PRATELEIRA E PORTAS, CONFECCIONADOS EM MDP REVESTIDO NAS DUAS FACES COM FILME LAMINADO MELAMINICO, ACABAMENTO EM FITA DE BORDA DE ABS POLIDO. TAMPO COM 40MM DE ESPESSURA (ENCABEÇADO 15MM + 25MM), COM SARRAFO CENTRAL INFERIOR			R\$ -

				AO TAMPO PRINCIPAL COM 80MM DE PROFUNDIDADE. CORPO, PORTAS E 01 PRATELEIRA COM 15MM DE ESPESSURA. PÉS NIVELADORES ¼ A ¾, COM BUCHAS METÁLICAS INDIVIDUAIS. FECHADURA COM CHAVE DUPLA ESCAMOTEÁVEL. DUAS PORTAS COM 02 DOBRADIÇAS CADA DE 26MM, PUXADORES MODELO ALÇA EM AÇO ESCOVADO. COM 02 SUPORTES PARA PASTA SUSPENSA EM AÇO COM CORREDIÇAS TELESCÓPICAS. CORES: TAMPO E PORTAS: MÁLAGA. CORPO E PRATELEIRAS: BRANCO.			
2	1.23.01.3774-0	20	UN	MESA REDONDA MEDINDO 1200 D X 750 A. TAMPO CONFECCIONADO EM MDP DE 25 MM REVESTIDO NA NAS DUAS FACES COM FILME LAMINADO MELAMINICO NA COR MARFIM, ACABAMENTO EM FITA DE BORDA DE ABS POLIDO COM 2MM DE ESPESSURA, ACOMPANHANDO A COR DO TAMPO. ESTRUTURA CONFECCIONADA EM AÇO, SENDO A PARTE SUPERIOR COM QUATRO TRAVESSAS EM TUBO RETANGULAR 30 X 20 X 0,90 MM, COM PONTEIRAS DE ACABAMENTO EM PVC. TUBO CENTRAL EM AÇO DE 4" X 1,2MM DE ESPESSURA. BASE INFERIOR EM AÇO COM 04 HASTES E PÉS REPUXADOS SEM PONTEIRA. PEÇAS EM AÇO SERÃO UNIDAS ATRAVÉS DE SOLDA TIPO MIG. COM SAPATAS NIVELADORAS. PINTURA FEITA ATRAVÉS DO PROCESSO DE PULVERIZAÇÃO ELETROSTÁTICA COM TRATAMENTO ANTI-FERRUGEM, NA COR PRETA.			R\$ -
3	1.23.01.3943-2	10	UN	BANCO; PARA VESTIARIO; MODELO SEM ENCOSTO; ASSENTO COM 3 RIPAS; CONFECCIONADO EM MADEIRA; COM ACABAMENTO ENVERNIZADO; MEDINDO (1X0,30X0,45)M=(LXPXA); ESTRUTURA EM ACO TUBULAR DE SECAO QUADRADA; COM ACABAMENTO EM PINTURA ANTIOXIDANTE; NA COR CINZA; BASE COMPOSTA DE 4 PES; GARANTIA DE NO MINIMO 12 MESES – CÓDIGO BEC: 4201655			R\$ -
4	1.23.01.3979-3	50	UN	MESA DELTA, TAMPO CONFECCIONADO EM 25MM, NA COR FRESNO, COM ACABAMENTO NA COR GRAFITE 2MM, COM DUAS CALHAS, PÉS CONFECCIONADOS EM AÇO ESTAMPADO COM CALHA PARA SUBIDA DE FIAÇÃO NA COR GRAFITE, SAIA CONFECCIONADAS EM 15MM NA COR FRESNO, PÉS COM NIVELADORES DE ALTURA. COM GAVETEIRO FIXO DE 02 GAVETAS, TODO EM MDP BP DE 18 MM MEDIDAS: 1400E X 1200D X 600P X 750A.			R\$ -
5	1.23.01.4029-5	16	UN	TELEMARKETING MEDINDO 900L X 1600P X 1200A. TAMPO COM LARGURA DE 900MM, PROFUNDIDADE DE 900MM, COMPOSTO POR UM TAMPO DE FORMATO RETANGULAR EM MDP (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD) COM ESPESSURA DE 25MM, ACABAMENTOS NAS EXTREMIDADES FRONTAIS COM FITA DE BORDO EM PVC COM 2 MM DE ESPESSURA. DOIS FECHAMENTOS LATERAIS MEDINDO 1600L X 1200A EM MDP (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD) COM ESPESSURA DE 18 MM, ACABAMENTOS SUPERIOR ARREDONDADO E EXTREMIDADES VERTICAIS EM FITA DE BORDO EM PVC COM 1 MM DE ESPESSURA, COM UMA SAIA FRONTAL EM MDP (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD) COM ESPESSURA DE 15 MM, ACABAMENTOS NA EXTREMIDADE HORIZONTAL EM FITA DE BORDO EM PVC COM 1 MM DE ESPESSURA, SENDO TODA PARTE DE MADEIRA REVESTIDA EM MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO. SAPATAS REGULADORAS SEXTAVADA EM NYLON DE COR PRETA.			R\$ -
6	1.23.01.4045-7	10	UN	MESA RETA ACOPLADA AO ARMÁRIO MEDINDO 2.200MM X 900MM X 740MM, TAMPO CONSTITUÍDO EM MDP DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO TAMPO EM POLIESTIRENO 3 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, COM RAIÓ MÍNIMO DE 2,5MM. DOTADO COM 1 PASSA CABO DE DIÂMETRO DE 60MM EM POLIESTIRENO INJETADO DE ALTO IMPACTO. PAINEL FRONTAL CONSTITUÍDO EM			R\$ -

MDP DE 15MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DA PEÇA EM POLIESTIRENO DE 0,7MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. PÉS LATERAIS EM TUBO DE AÇO CARBONO QUADRADO DE 60X60MM NAS PATAS E TUBO DE AÇO CARBONO RETANGULAR DE 30X50MM NA TRAVESSA SUPERIOR, COM ESPESSURA DE 1,06MM, COM 700MM DE ALTURA, POSSUINDO CHAPAS EM AÇO CARBONO COM ESPESSURA DE 2MM FIXADAS ATRAVÉS DE SOLDA TIPO MIG, AS CHAPAS POSSUEM FURAÇÃO PASSANTE QUE PERMITE A FIXAÇÃO DOS TAMPOS ATRAVÉS DE PARAFUSOS, PRESOS DIRETAMENTE NA MADEIRA. LONGARINA EM TUBO DE AÇO CARBONO RETANGULAR DE 30X50MM, COM ESPESSURA DE 1,06MM, FIXADA AOS PÉS LATERAIS ATRAVÉS DE PARAFUSOS MÁQUINA E PORCA SEXTAVADA. COR DO TAMPO: CATEDRAL, COR DA ESTRUTURA: CINZA. ARMÁRIO COM 02 PORTAS DE CORRER, 04 GAVETAS, 02 NICHOS E 01 PRATELEIRA MEDINDO 1.400MM X 500MM X 750MM, COMPOSTO POR TAMPO CONFECCIONADO EM MDP, DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO EM POLIESTIRENO 3MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. CAIXARIA TODA CONFECCIONADA EM MDP, DE 15MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO EM POLIESTIRENO 0,7MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. SISTEMA DE FIXAÇÃO UTILIZANDO CAVILHAS E PARAFUSO MINIFIX. CONFIGURADO COM 1 PRATELEIRA E 02 NICHOS CONFECCIONADOS EM MDP DE 15MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO EM POLIESTIRENO 0,7MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, APOIADA POR MEIO DE PINO METÁLICO, COM OPÇÃO DE 3 TIPOS DE ALTURA. 02 PORTAS DE CORRER CONFECCIONADAS EM MDP DE 15MM DE ESPESSURA, REVESTIDAS EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO EM POLIESTIRENO 0,7MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. ABERTURA POR PUXADORES EM ALUMÍNIO TIPO ALÇA. 04 GAVETAS COM INTERNOS CONFECCIONADOS EM MDP, DE 15MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO COM BORDAS COM ACABAMENTO EM POLIESTIRENO 0,7MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, FUNDO COMPOSTO POR CHAPA DE 2,5MM. 04 FRENTE DE GAVETA CONFECCIONADAS EM MDP, DE 15MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO EM POLIESTIRENO 0,7MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. SISTEMA DE FIXAÇÃO UTILIZANDO CAVILHAS E PARAFUSO MINIFIX. A ABERTURA DAS GAVETAS SE DÁ ATRAVÉS DE PEGA LATERAL. DESLIZANTES DE EXTRAÇÃO TOTAL COM LIMITADOR DE SAÍDA, SISTEMA DE ROLAMENTO EM ESFERAS DE AÇO, CAPACIDADE DE CARGA 35KG POR PAR, FIXADO A LATERAL DO MÓVEL ATRAVÉS DE PARAFUSO Ø6X12MM COM PRÉ-FURO DE Ø5MM, PARA O GAVETÃO. DESLIZANTES COM ABERTURA PARCIAL SIMPLES COM ROLDANA, CAPACIDADE DE CARGA DE 15KG POR PAR, ACABAMENTO EM PINTURA

				ELETRÓSTATICA EPÓXI, FIXADO A LATERAL DO MÓVEL ATRAVÉS DE PARAFUSO Ø6X12MM COM PRÉ-FURO DE Ø5MM, PARA AS GAVETAS. FECHADURA COM TRAVAMENTO DA PRIMEIRA GAVETA, COM 2 CHAVES ESCAMOTEÁVEIS. UTILIZA SAPATAS REGULÁVEIS FIXADAS NA BASE POR MEIO DE BUCHA METÁLICA. COR CAIRO.			
7	1.23.01.4046-5	10	UN	ARMÁRIO BAIXO, TAMPO CONFECCIONADO EM MDP, DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO DE POLIESTIRENO 3 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. CAIXARIA TODA CONFECCIONADA EM MDP, DE 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO EM POLIESTIRENO 0,7 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. SISTEMA DE FIXAÇÃO UTILIZANDO CAVILHAS, BUCHAS PLÁSTICAS E MINIFIX. POSSUI 2 PRATELEIRA CONFECCIONADA EM MDP, DE 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO EM POLIESTIRENO 0,7MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, APOIADA POR MEIO DE CUNHA PLÁSTICA EM AÇO TAMBOR MINIFIX NO INTERIOR, PARA APERTO DE MINIFIX FIXADO JUNTO À LATERAL DO ARMÁRIO, COM OPÇÃO DE 3 TIPOS DE ALTURA PARA CADA PRATELEIRA. 02 PORTAS CONFECCIONADAS EM MDP, DE 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO EM POLIESTIRENO 0,7MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. DOBRADIÇAS BAIXAS DE ABERTURA DA PORTA EM 110°. PUXADORES EM POLIESTIRENO COM ENTRE FUIROS DE 128MM, COM 2 DOBRAS 90° TOTALIZANDO ALTURA DE 25MM E LARGURA TOTAL DE 142MM E TRAVAMENTO DAS PORTAS POR UMA ÚNICA FECHADURA. UTILIZA SAPATAS REGULÁVEIS FIXADAS NA BASE POR MEIO DE BUCHA METÁLICA. MEDIDAS: 800MM X 500MM X 743MM (LXPXA). COR: CATEDRAL.			R\$ -
8	1.23.01.4047-3	4	UN	ARMÁRIO EXTRA ALTO, TAMPO CONFECCIONADO EM MDP, DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO EM POLIESTIRENO 3MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. CAIXARIA TODA CONFECCIONADA EM MDP, DE 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO EM POLIESTIRENO 0,7MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. SISTEMA DE FIXAÇÃO UTILIZANDO CAVILHAS, BUCHAS PLÁSTICAS E MINIFIX. CONFIGURADO COM 10 PRATELEIRAS CONFECCIONADAS EM MDP, DE 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO EM POLIESTIRENO 0,7MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, APOIADAS POR MEIO DE CUNHA PLÁSTICA CONTENDO TAMBOR MINIFIX NO INTERIOR, PARA APERTO DE MINIFIX FIXADO JUNTO À LATERAL DO ARMÁRIO E SUPORTE PRATELEIRA EM AÇO. 02 PORTAS CONFECCIONADAS EM MDP, DE 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO EM POLIESTIRENO 0,7MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA			R\$ -

				HOLT-MELT. DOBRADIÇAS BAIXAS DE ABERTURA DA PORTA EM 110°. PUXADORES EM POLIESTIRENO COM ENTRE FUROS DE 128MM, COM 2 DOBRAS 90° TOTALIZANDO ALTURA DE 25MM E LARGURA TOTAL DE 142MM E TRAVAMENTO DAS PORTAS POR UMA ÚNICA FECHADURA. UTILIZA SAPATAS REGULÁVEIS FIXADAS NA BASE POR MEIO DE BUCHA METÁLICA. MEDIDAS: 800MM X 500MM X 2.100MM (LXPXA). COR CATEDRAL.			
9	1.23.01.4057-0	12	UN	ARMÁRIO CREDENZA COM 3 PORTAS, PUXADOR EMBUTIDO NA PORTA DE CORRER COM FECHADURA E UM GAVETEIRO MISTO, SENDO 2 GAVETAS IGUAIS E 1 PARA PASTA SUSPensa, COM CHAVES, SEM PUXADOR E COM CORREDIÇA TELESÓPICA. TAMPO DUPLO FABRICADO EM MDP DE 36MM, SENDO O TAMPO INFERIOR NA COR PRETO E TAMPO SUPERIOR NA COR GIANDUIA, CORPO FABRICADO EM MDP DE 18MM NA COR PRETO. FUNDO DE 15MM, COM 01 PRATELEIRA, ACABAMENTO COM FITA DE BORDA. RODAPÉ INTEIRIÇO 30 X 20 EM AÇO COM SAPATAS NIVELADORAS DE ALTURA. MEDIDAS: 1.600MM X 500MM X 750MM (LXPXA).			R\$ -
10	1.23.01.4058-9	10	UN	APARADOR, TAMPO DUPLO FABRICADO EM MDP DE 36MM, SENDO O TAMPO INFERIOR NA COR PRETO E TAMPO SUPERIOR NA COR GIANDUIA, COM PAINEL FRONTAL FABRICADO EM MDP DE 15MM. PÉS PAINEL DE 25MM NA COR PRETO E GIANDUIA COM SAPATAS NIVELADORAS DE ALTURA. MEDIDAS: 1.400MM X 350MM X 900MM (LXPXA)			R\$ -
11	1.23.01.4059-7	20	UN	MESA, TAMPO COM LADO DIREITO PENISULAR E LADO ESQUERDO RETO, FABRICADO EM MDP DE 36MM, TAMPO INFERIOR NA COR PRETO E TAMPO SUPERIOR NA COR GIANDUIA, COM UMA CAIXA DE TOMADA EM AÇO 210X135 PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO E CALHA. PAINEL FRONTAL FABRICADO EM MDP DE 25MM. PÉS PAINEL EM FORMATO "K" FABRICADO EM MDP DE 36MM, NAS CORES PRETO E GIANDUIA COM SAPATAS NIVELADORAS DE PISO. MEDIDAS: 2.100MM X 900MM X 750MM (LXPXA).			R\$ -
12	1.23.01.4061-9	1	UN	MESA REDONDA, TAMPO CONSTITUÍDO EM MDP DE 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA QUE ACOMPANHA TODO O CONTO RNO DO TAMPO EM POLIESTIRENO 3MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, COM RAI O MÍNIMO DE 2,5 MM. TAMPO FIXADO ÀS ESTRUTURAS DA MESA ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICAS. ESTRUTURA METÁLICA COMPOSTA POR 4 TUBOS PARA SUPORTE TAMPO DE SEÇÃO RETANGULAR 20 X 40 E 0,97 DE ESPESSURA, COM COMPRIMENTO DE 400MM, SOLDADOS ENTRE ELES E NO TUBO CENTRAL ATRAVÉS DE SOLDA TIPO MIG, TUBO CENTRAL DE AÇO DE 3", DE 1,06 DE ESPESSURA E 5 PATAS DE SEÇÃO RETANGULAR 20 X 40 E 0,97 DE ESPESSURA, COM COMPRIMENTO DE 500MM SOLDADOS A UM TUBO DE AÇO DE 2" PARA UNIR OS 5 TUBOS, SUCESSIVAMENTE SALTOS AO TUBO CENTRAL ATRAVÉS DE SOLDA TIPO MIG. PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA, POLIMERIZADA EM ESTUFA A 200°C, COM SAPATAS EM PVC RÍGIDO COM DIÂMETRO DE 50 MM. MEDIDAS: 1.200MM X 740MM (DXA). TAMPO NA COR CARVALHO PRATA E PÉS NA COR CINZA.			R\$ -
13	1.23.01.4135-6	11	UN	ARMÁRIO ALTO, TIPO FECHADO CONFECCIONADO EM MADEIRA MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELÂMÍNICO NA COR CARVALHO PORO ACABAMENTO DAS BORDAS EM PERFIL DE PVC MEDINDO 800X500X1600MM=(LXPXA) COM 02 PORTAS DE ABRIR, DOBRADIÇAS COM ABERTURA DE 270 GRAUS COM FECHADURA COM TRAVAMENTO SIMULTÂNEO COM PUXADORES COM ACABAMENTO CROMADO COM 04 PRATELEIRAS INTERNAS ESPESSURA MÍNIMA DE 18MM PARA PORTAS, CORPO, PRATELEIRAS E FUNDO E DE 25MM PARA O TAMPO			R\$ -

				BASE EM REQUADRO DE AÇO COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI PÓ NA COR CARVALHO PORO COM SAPATAS NIVELADORAS.			
14	1.23.01.4136-4	12	UN	ARMÁRIO BAIXO, CONFECCIONADO EM MADEIRA MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR FRESNO MEDINDO (800 X 400 X 750) MM=(LXPXA) COM 02 PORTAS DE ABRIR 01 PRATELEIRA, ESPESSURA DE 18MM PARA LATERAIS, PRATELEIRAS E PORTAS, 15MM PARA O FUNDO E 25MM PARA O TAMPO, BASE EM MADEIRA MDF COM REVESTIMENTO E ACABAMENTO IGUAIS AOS DO CORPO NA COR FRESNO.			R\$ -
15	1.23.01.4151-8	2	VD	BALCÃO DE ATENDIMENTO RETANGULAR COM 01 TAMPO CONFECCIONADO EM MADEIRA MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR FRESNO MEDINDO (1900 X 600)MM ALTURA DE 1100MM ESPESSURA MÍNIMA DE 25MM. ESTRUTURA EM MADEIRA MDF COM ESPESSURA MÍNIMA DE 25MM, PAINÉIS CONFECCIONADOS EM MADEIRA MDF, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 25MM REVESTIMENTO E ACABAMENTO IGUAIS AOS DO TAMPO NA COR FRESNO.			R\$ -
16	1.23.01.4155-0	30	UN	MESA, TAMPO QUADRADO DE 750X750MM CONFECCIONADA EM MDF DE 25MM DE ESPESSURA NA COR FREIJO COM ACABAMENTO EM BP MADEIRADO, COM ESTRUTURA PARA FIXAR O TAMPO DE FORMATO "X" EM TUBO 20X20X50, ESTRUTURA DA BASE CENTRAL TUBULAR COM DIÂMETRO DE 4" X 1,5 COM ALTURA APROXIMADA DE 740MM, PÉS EM DISCO CHAPA COM 5MM DE ESPESSURA E DIÂMETRO DE 60.			R\$ -
17	1.23.01.4280-8	300	UN	Armário com 1 porta, Corpo e portas fabricados em resina de alto impacto injetado em placas de 600x500mm com reforço paralelo e duplo em todas as bordas para maior resistência, bicolor nas laterais, e com a logo do fabricante injetada, placas sem recortes e fixadas sem parafusos aparentes na parte externa. Portas e fundos compostos por placas de 600x400mm injetadas em resina de alto impacto com reforço duplo em toda a borda e logo do fabricante injetada. Toda a fixação será estruturada em junta de ferro tubular 20x20 1,2 com furação dupla para perfeito encaixe das placas. Interior com 3 prateleiras em resina injetadas aparafusadas e com perfeito encaixe no interior do armário medindo 600x500mm, considerando recuo nas colunas e escorada nas réguas frontais e traseiras. Base dos pés composta de estrutura metálica 20x20 1,2' e sapatas niqueladas com regulagem que permita o armário alcançar no mínimo 100 mm de distância do chão. Portas: portas Bi-partidas com 3 cores, sendo proibido recortes e parafusos na parte externa frontal, estruturadas em quadro de tubos 20x20 para a fixação das placas de resina e com 2 recipientes para receber na placa dobradiças metálicas com abertura em no mínimo 165° e com amortecimento ao fechar. Sistema de fechadura: travamento das portas através de fecho com puxador embutido de Zamak. Fechadura com trava dupla e guia de proteção injetado em resina com chave e chave reserva. Dimensões aproximadas (comprimento x largura x altura): 550mm x 650mm x 1300mm (tolerância +/- 100mm). Estrutura de aço unida pelo processo de solda TIPO MIG. Todas as partes metálicas são galvanizadas e submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem – fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C			R\$ -
18	1.23.01.4281-6	1.040	UN	Mesa retangular. Tampo em mdp, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces. Com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, Semi fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com Adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do Tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix, fixados em buchas metálicas confeccionadas em zamak, e			R\$ -

				<p>cravadas no tampo. Painel frontal em mdp, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo Prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A Fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Calha tipo berço confeccionada com chapas metálicas de 0,9 mm, dobradas em formato "j", com divisão interna horizontal que possibilita a passagem de fiação individual (elétrica e telefonia), com orifícios para instalação de 2 tomadas de força Convencionais e 2 para plugs tipo rj-45. Estrutura lateral (02 peças) confeccionada com tubos e chapas metálicas, base superior de fixação ao tampo em tubo de aço 30 x 20 x 1,2 mm de espessura, colunas dupla e paralela formando um duto para passagem de fiação confeccionada em chapa de 0,6 mm de espessura conformada em formato Triangular, calha externa sacável por encaixe boleada e calha interna fixa, ambas em Chapa de aço 0,6 mm. Base inferior em chapa de aço 1,2 mm de espessura, repuxada curva E declive reto dispensando o uso de ponteiros de PVC. Estrutura unida pelo processo de solda tipo MIG dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Cor a definir. Medida aproximada: l 1000 X p 600 x h 740</p>			
19	1.23.01.4282-4	1.040	UN	<p>Mesa de trabalho reta. Tampo em mdp, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as Faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix, fixados em buchas metálicas confeccionadas em zamak, e cravadas no tampo. O acesso do cabeamento ao tampo deverá dar-se por meio de dois orifícios redondos de diâmetro 60 mm, acabados com passa cabos de PVC rígido, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. Painel frontal em mdp, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Calha tipo berço confeccionada com chapas metálicas de 0,9 mm, dobradas em formato "j", com divisão interna horizontal que possibilita a passagem de fiação individual (elétrica e telefonia), com orifícios para instalação de 2 tomadas de força convencionais e 2 para plugs tipo rj-45. Estrutura lateral (02 peças) confeccionada com tubos e chapas metálicas, base superior de fixação ao tampo em tubo de aço 30 x 20 x 1,2 mm de espessura, colunas dupla e paralela formando um duto para passagem de fiação confeccionada em chapa de 0,6 mm de espessura conformada em formato triangular, calha externa sacável por encaixe boleada e calha interna fixa, ambas em chapa de aço 0,6 mm. Base inferior em chapa de aço 1,2 mm De espessura, repuxada curva e declive reto dispensando o uso de ponteiros de PVC. Estrutura unida pelo processo de solda tipo MIG dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Cor a definir. Medida aproximada: l 1400 x p 700 x h 740</p>			R\$ -
20	1.23.01.4283-2	1.000	UN	<p>Mesa de trabalho reta. Tampo em mdp, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e</p>			R\$ -

				<p>raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix, fixados em buchas metálicas confeccionadas em zamak, e cravadas no tampo. Painel frontal em mdp, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Calha tipo berço confeccionada com chapas metálicas de 0,9 mm, dobradas em formato "j", com divisão interna horizontal que possibilita a passagem de fiação individual (elétrica e telefonia), com orifícios para instalação de 2 tomadas de força convencionais e 2 para plugs tipo rj-45. Estrutura lateral (02 peças) confeccionada com tubos e chapas metálicas, base superior de fixação ao tampo em tubo de aço 30 x 20 x 1,2 mm de espessura, colunas dupla e paralela formando um duto para passagem de fiação confeccionada em chapa de 0,6 mm de espessura conformada em formato triangular, calha externa sacável por encaixe boleada e calha interna fixa, ambas em chapa de aço 0,6 mm. Base inferior em chapa de aço 1,2 mm de espessura, repuxada curva e declive reto dispensando o uso de ponteiros de PVC. Estrutura unida pelo processo de solda tipo MIG dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado com diâmetro de 63 mm cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Cor a definir. Medida aproximada: l 1600 X p 600 x h 740</p>		
21	1.23.01.4284-0	510	UN	<p>Mesa reunião retangular. Tampo com formato retangular, em mdp com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix, fixados em buchas metálicas confeccionadas em Zamak, e cravadas no tampo. Painéis frontais duplos e paralelos, um em cada coluna vertical da estrutura, estrutural e de privacidade, em mdp com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt*200c. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo mini fix. Estruturas laterais confeccionadas com tubos e chapas metálicas, sendo a base superior de fixação ao tampo, em tubo de aço medindo 30 x 20 x 1,2 mm de espessura, a base inferior em chapa de aço repuxada curva, dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, e com espessura mínima de 1,5 mm, a coluna de sustentação é composta por dois tubos redondos verticais paralelos, com ø de 31,75 x 1,2 mm de espessura, e duas chapas com espessura mínima de 0,6 mm fixadas aos tubos, sendo, uma interna lisa e fixa; e a outra externa, com estampo perfurado ø 8 mm em toda a sua área, e removível, de saque frontal, que possibilita a passagem de cabos por duto vertical interno do solo até o tampo da mesa. As estruturas são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Todo conjunto metálico é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° c. Cor cinza. Medida aproximada: l 2000 x p 1100 x h 740</p>		R\$ -
22	1.23.01.4286-7	1.010	UN	<p>Mesa reunião redonda. Tampo redondo em mdp, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. O bordo que</p>		R\$ -

				acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina m6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak cravadas na face inferior do tampo. Estrutura inteiriça com 04 patas formada por tubos e chapas metálicas, com a base superior em tubo de aço 20 x 30 x 1,2 mm, a base inferior em chapa de aço repuxada curva dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, com espessura mínima de 1,5 mm, e a coluna de sustentação composta por tubo redondo ø 101,6 x 1,5 mm, sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° c. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Cor a definir. Medida aproximada: d 1000 x h 740.			
23	1.23.01.4287-5	1.030	UN	Mesa delta angular. Tampo em mdp, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix, fixados em buchas metálicas confeccionadas em zamak, e cravadas no tampo. O acesso do cabeamento ao tampo deverá dar-se por meio de três orifícios redondos de diâmetro 60 mm, acabados com passa cabos de PVC rígido, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. Painel frontal em mdp (02 peças), com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o Contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Calha tipo berço (02 peças) confeccionadas com chapas metálicas de 0,9 mm, dobradas em formato "j", com divisão interna horizontal que possibilita a passagem de fiação individual (elétrica e telefonia), com orifícios para instalação de 2 tomadas de força convencionais e 2 para plugs tipo rj-45. Estrutura de sustentação central confeccionada com chapas metálicas de 0,9 mm de espessura dobradas em formato sextavado, formando um duto vertical interno que possibilita a passagem da fiação do solo até o tampo da mesa, e uma calha removível com 03 furações para adaptação de tomadas elétricas, telefonia e dados. Acabamento com sapatas niveladoras formato sextavadas em nylon injetado e pino central em aço rosca ¼" e diâmetro de 20 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Estrutura lateral (02 peças) confeccionadas com tubos e chapas metálicas, base superior de fixação ao tampo em tubo de aço 30 x 20 x 1,2 mm de Espessura, colunas dupla e paralela formando um duto para passagem de fiação confeccionada em chapa de 0,6 mm de espessura conformada em formato triangular, calha externa sacável por encaixe boleada e calha interna fixa, ambas em chapa de aço 0,6 mm. base inferior em chapa de aço 1,2 mm de espessura, repuxada curva e declive reto dispensando o uso de ponteiros de PVC. Estrutura unida pelo processo de solda tipo MIG dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado com diâmetro de 63 mm, cuja Função será contornar eventuais desníveis de piso. Cor a definir. Medida aproximada: l 1200 x l 1200 X p 600 x h 740.			R\$ -
24	1.23.01.4288-3	100	UN	Mesa trabalho angular. Tampo em mdp, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. O bordo que			R\$ -

acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix, fixados em buchas metálicas confeccionadas em zamak, e cravadas no tampo. O acesso do cabeamento ao tampo deverá dar-se por meio de três orifícios redondos de diâmetro 60 mm, acabados com passa cabos de PVC rígido, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. Pannel frontal em mdp (02 peças), com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do pannel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação pannel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Calha tipo berço (02 peças) confeccionadas com chapas metálicas de 0,9 mm, dobradas em formato "j", com divisão interna horizontal que possibilita a passagem de fiação individual (elétrica e telefonia), com orifícios para instalação de 2 tomadas de força convencionais e 2 para plugs tipo rj-45. Estrutura de sustentação central confeccionada com chapas metálicas de 0,9 mm de espessura dobradas em formato sextavado, formando um duto vertical interno que possibilita a passagem da fiação do solo até o tampo da mesa, e uma calha removível com 03 furações para adaptação de tomadas elétricas, telefonia e dados. Acabamento com sapatas niveladoras formato sextavadas em nylon injetado e pino Central em aço rosca ¼" e diâmetro de 20 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Estrutura lateral (02 peças) confeccionadas com tubos e chapas metálicas, base superior de fixação ao tampo em tubo de aço 30 x 20 x 1,2 mm de espessura, colunas dupla e paralela formando um duto para passagem de fiação confeccionada em chapa de 0,6 mm de espessura conformada em formato triangular, calha externa sacável por encaixe boleada e calha interna fixa, ambas em chapa de aço 0,6 mm. Base inferior em chapa de aço 1,2 mm de espessura, repuxada curva e declive reto dispensando o uso de ponteiros de PVC. Estrutura unida pelo processo de solda tipo MIG dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Cor a definir. Medida aproximada: 1600l x 600p X 1600l x 600p x 740a. Gaveteiro junção de mesa 4 gavetas. Gaveteiro junção tampo em aglomerado de 25 mm filetado tampo profundidade 600 mm para união com mesas. Tampo Superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp-médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo - estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo - prensado de Melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as normas ABNT. Gavetas (04 gavetas) com altura interna útil de 70 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura Eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. São apoiadas lateralmente entre par de corredeiras metálicas com deslizamento por roldanas de nylon. corredeiras medindo aprox. P 400 x h 35 mm em aço

				<p>relaminado com acabamento em pintura epóxi preto. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela phs aa 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 10 kg por gaveta. Frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termoprensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco E anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 kgf/m³, resistência à tração Perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à Tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as normas de ergonomia nr-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna m4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento níquelado e capa plástica. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 1 tampo inferior) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, Texturizado, semi fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática Kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. Os Bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as normas de ergonomia nr-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo mini fix. O gaveteiro é dotado de base metálica em tubo retangular contínuo 50 x 20 mm, puxador lateral entre corpo e caixa do gaveteiro, todo o conjunto é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 220° C. Acabamento com sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Cor a definir. Medida aproximada: 400l x 500p x 600l x 740</p>			
25	1.23.01.4289-1	560	UN	<p>Gaveteiro volante com 03 gavetas. tampo superior em mdp, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. o bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. a fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo</p>			R\$ -

				<p>minifix. gaveta (03 gavetas) confeccionadas em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° c. são apoiadas lateralmente entre par de corredeiras telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. corredeiras telescópicas medindo aprox. p 400 x a 35 mm em aço relaminado com acabamento em zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela phs aa 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. capacidade de peso: 30 kg por gaveta. frentes das gavetas em mdp, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. o bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,0 mm. as frentes são dotadas de puxadores em metal tipo "alça", com rosca interna m4 com acabamento aço escovado. a fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos. o gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. a rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. acompanham 02 chaves (principal e reserva). corpo (02 laterais, 01 fundo e 01 tampo inferior) em mdp, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,0 mm, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. a montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. acompanham 4 rodízios de duplo giro, com altura de 50 mm, em polipropileno. cor cinza. medida aproximada: l 400 x p 465 x h.</p>		
26	1.23.01.4290-5	1.060	UN	<p>Armário alto com 02 portas. tampo superior em mdp, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. o bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. portas em mdp, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. o bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm. o par de portas sustenta-se em seis dobradiças top (três por porta), em zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, com abertura de até 270 graus. cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados. a porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. acompanham 02 chaves (principal e reserva). a porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm. ambas as portas são dotadas de puxadores metálicos tipo "alça", com rosca interna m4 com acabamento em aço escovado. A fixação deve ser feita por dois parafusos. corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, 01 prateleira fixa e 02 prateleiras móveis) em mdp, com 18 mm de espessura, revestido em</p>		R\$ -

				<p>ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. as laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. as prateleiras móveis são apoiadas por suportes tipo pino metálico. a montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. rodapé retangular fechada em tubo de aço de 50 x 20 x 0,9 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° c. o rodapé é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento autoajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. cor a definir. medida aproximada: 800 x 500p x 1600</p>			
27	1.23.01.4291-3	1.060	UN	<p>Armário baixo com 02 portas. Tampo superior em mdp, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. o bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. a fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Portas em mdp, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. o bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm. o par de portas sustenta-se em quatro dobradiças top (duas por porta), em zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, com abertura de até 270 graus. cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados. a porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. acompanham 02 chaves (principal e reserva). a porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm. ambas as portas são dotadas de puxadores metálicos tipo "alça", com rosca interna m4 com acabamento em aço escovado. a fixação deve ser feita por dois parafusos. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior e 01 prateleira móvel) em mdp, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. as laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. as prateleiras móveis são apoiadas por suportes tipo pino metálico. a montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Rodapé retangular fechada em tubo de aço de 50 x 20 x 0,9 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° c. o rodapé é apoiado por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do</p>			R\$ -

				armário) e nivelamento autoajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. cor cinza. medida aproximada: 800l x 500p x 740a			
28	1.23.01.4292-1	150	UN	<p>Arquivo 4 gavetas. Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. o bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as normas ABNT. gavetas (04 gavetas) constituídas por chapas metálicas dobradas com espessura de 0,45 mm, submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. são apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. corrediças telescópicas medindo aprox. p 550 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela phs aa 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. capacidade de peso: 35 kg por gaveta. Frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. o bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as normas de ergonomia nr-17. as frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", em poliestireno injetados PVC. a fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. o arquivo é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. a rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. corpo constituído por chapas metálicas dobradas com espessura de 0,63 mm (#24), submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. cor a definir. medida aproximada: 465l x 680p x 1350a</p>			R\$ -
29	1.23.01.4293-0	100	UN	Mesa Reunião Bipartida. Conjunto Tampo: Tampo Principal confeccionado em MDP engrossado sendo, tampo superior com espessura de 15mm e engrosso de 25mm, tampo base confeccionado em MDP com espessura de 15mm, ambos revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o			R\$ -

laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampos recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Cantos dos Tampos principal e base com acabamentos em chanfro raiados em seus vértices. Tampo base possui redução de 10mm em todo o contorno em relação ao tampo principal. O conjunto de tampos é constituído por 4 tampos principal e 2 tampos base, Tampos possuem opções de rasgo de caixas de tomadas com Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos com rosca métrica M6. Tampo base possui rebaixos de alojamento das cabeças dos parafusos. Caixa de tomadas modelo plus M com 6 módulos: Medindo 332 x 142 x 175 (mm) LxPxA mm aproximadamente; Corpo confeccionado em alumínio extrudado com fechamentos plásticos injetado em PVC e laterais injetadas em zamak, possui modulação de tomadas e RJ (modelos Furukawa ou Systimax), sendo os espelhos confeccionados em plástico injetados em PVC, fixado ao corpo da mesma por parafusos auto atarrachantes, possibilitando assim a troca dos mesmos. Tampa basculante confeccionada em alumínio extrudado com fecho toque, com fechamento reclinável para passagem de fiação. Tomadas (módulo) elétricas tipos "clic" padrão da ABNT-NBR 14136, não necessitando parafusos para fixar as tomadas na caixa, facilitando e agilizando a montagem das mesmas, RJ 45 (módulo) modelo FURUKAWA ou SYSTIMAX para lógica e telefonia, espelho disponíveis para entrada HDMI e entradas de áudio e vídeo. Corpo fixado ao tampo por meio de suporte metálico em aço carbono em formato "L", fixados no corpo e no tampo por meio auto atarrachantes. Painel frontal madeira: Com altura de 410 confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 25mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), recebe fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Fixados aos pés por meio de buchas metálicas, parafusos com rosca M6 e parafusos estrutural. Pé Central modelo caixa: Estrutura confeccionado em MDP com espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, painéis recebem fita de 1mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Dimensões aproximadas da estrutura de 300mm de largura, 600mm de profundidade e 715mm de altura, fixação entre os painéis feita por meio de buchas metálicas M6 e parafusos de minifix M6. Painel de acabamento confeccionados nos mesmos materiais da estrutura, fixados a estrutura por meio de buchas metálicas M6 e parafusos M6. Para nivelamento da mesa é utilizado buchas plásticas e niveladores sextavados com rosca 1/4. Pé metálico – Estrutura confeccionada com tubos retangulares 70x30 com parede de 1,2mm e tubos quadrados 20x20 com parede de 0,9mm, chapas de aço carbono cortadas a laser com espessuras de 2mm para reforço e fixação do painel frontal. Chapas de acabamento em aço carbono cortadas a laser com espessura 0,9mm dobradas e conformadas. Chapas de fechamento e acabamento do pé cortadas a laser em aço carbono com espessura de 0,9mm. Pé possui chapa de acoplagem do painel frontal confeccionada em chapa de aço carbono com espessura de 2mm, com dobras e perfurações que possibilitam a inclinação do pé e alteração de lado. Tampas de acabamento interno do pé em aço carbono cortadas a laser com espessura de 0,9mm parafusadas a estrutura por meio de parafusos M6 e buchas metálicas rebitadas a estrutura. Para nivelamento

				do pé é utilizado buchas metálicas e niveladores sextavados com rosca 5/16. Fixação ao tampo feita por parafusos com rosca métrica M6. Tratamento Superficial. Todas as estruturas em aço recebem tratamento antiferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possui o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.			
30	1.23.01.4294-8	300	UN	<p>Mesa em L com regulagem elétrica. tampo: confeccionados em chapa de partículas de madeira de média densidade (mdp – medium density particleboard), espessura de 25mm, revestidos nas duas faces com laminado melamínico, oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo fsc. tampos recebem fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo (cores sólidas e madeiradas). a fixação do tampo à estrutura deverá ser feita por meio de parafusos rosca métrica m6, fixados por meio de buchas metálicas em zamak cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel com profundidade do tampo de 600mm. sistema elétrico e dimensões: o motor da estrutura possui capacidade de carga de 70kg, cuja tensão é de 100-240v e consumo de aproximadamente 115 watts. o estágio inicial de altura da mesa é de 580mm e a sua máxima altura é de 1230mm, com sistema anti colisão por sensor de impacto o ajuste de largura mínimo da estrutura é de 1300mm e seu ajuste máximo é de 1900mm. A velocidade de deslocamento do sistema é de 38mm/s e o nível de ruído é de aproximadamente 50db (decibéis). possui painel de controle com 7 botões para comando de movimentação com função específicas sendo. botão de movimentação de subida por toque, botão de movimentação de descida por toque, botão com 1ª memória de altura, botão com 2ª memória de altura, botão com 3ª memória de altura, botão de gravação de memória, botão de alarme, com gravação de horários para lembretes de compromissos. guia para cabos: a subida de cabos é realizada por vértebras de fiação. mantém fios escondidos e organizados. confeccionada em polímero e sua fixação é feita na face inferior do tampo por parafuso auto atarraxante. estrutura: o suporte para fixação do tampo é confeccionado em chapa de aço carbono dobrado, com espessura de 2mm. as colunas são constituídas por tubos, sendo o 1º estágio externo de seção tubular 70x70mm em aço carbono com espessura de 3,0mm saindo da base dos pés, o 2º estágio de seção por coluna interna tubular 65x65mm finalizando com o 3º estágio de seção por coluna interna tubular 60x60mm, sendo cada estágio com contra ponto interno para guia em plástico incolor entre os tubos para garantir a mobilidade e eliminar folga entre as paredes. na extremidade superior do tudo interno é soldado o suporte do motor, confeccionado em chapa de aço carbono com espessura de 3,5mm e dobrado em formato de "bandeja". na bandeja do motor são fixadas duas calhas espelhadas uma à outra, confeccionada em aço carbono com espessura 2,5mm, dobradas e perfuradas. travessas estruturais em tubo 40x20fabricadas em chapa de aço carbono de 2,5mm, dobrada e perfurada, são acopladas às calhas, formando um sistema de trilho para o ajuste longitudinal da estrutura. a base da coluna é confeccionada em chapa de aço carbono, com espessura de 3,0mm, na dimensão de 680mmx90mm onde, é inserido furação para inserção das colunas, com niveladores de altura, vertebra de subida para fiação articulável em polipropileno de alto impacto com junções de ligação espaçadas para facilitando o manuseio dos componentes elétricos. tratamento superficial: todas as estruturas em aço recebem tratamento antiferruginoso por banhos químicos com produtos nanotecnológicos, recebem pintura eletrostática a pó com</p>			R\$ -

				resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 40 micras de espessura.			
31	1.23.01.4309-0	500	UN	ARMÁRIO BAIXO, CONFECCIONADO EM MADEIRA MDP BP DE 18MM COR CINZA CRISTAL, ACABAMENTO DAS BORDAS COM FITA DE 0,45MM NA COR A DEFINIR, MEDINDO (810 X 500 X 740) MM, COM 02 PORTAS DE ABRIR, COM PUXADORES EM ZAMAK NA COR LARANJA, COM 02 PRATELEIRAS INTERNAS EM MADEIRA MDP ESPESSURA DE 18MM, RODAPÉ EM QUADRO CONFECCIONADO EM TUBO DE AÇO COM SEÇÃO QUADRADO MEDINDO 20X20 COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,90MM, POSSUINDO ABAS EM SUAS EXTREMIDADES PARA SUSTENTAÇÃO DO CORPO DO ARMÁRIO. ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA COM TINTA PÓ, COM 04 RODÍZIOS GIRATÓRIOS.			R\$ -
32	1.23.01.4313-8	40	UN	MESA AUXILIAR PARA ESCRITÓRIO, TAMPO EM MADEIRA MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MALAMINICO NA COR CARVALHO PRATA, FORMATO QUADRADO, MEDINDO 600X600MM, ESPESSURA DE 25MM ALTURA TOTAL DA MESA DE 600MM. ESTRUTURA EM AÇO QUADRO METALON ESPESSURA DE 1,5MM COM SAPATAS NIVELADORAS COM ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA COM TINTA PÓ NA COR CINZA PLATINA SEM PAINEL, COR A DEFINIR			R\$ -
33	1.23.01.4314-6	20	UN	ARMÁRIO SUSPENSO EM MADEIRA MDP DE 15 MM DE ESPESSURA MEDINDO 1 X 0,60 X 0,45 M (L X A X P) COM 2 PORTAS DE ABRIR E 1 PRATELEIRA INTERNA REVESTIDO EM LAMINADO MELAMINICO NA COR CINZA, ACABAMENTO EM FITA DE PVC, COM ESTRUTURA EM MADEIRA MDP DE 15 MM DE ESPESSURA, COR A DEFINIR			R\$ -
34	1.23.01.4315-4	20	UN	BALCÃO DE ATENDIMENTO RETANGULAR COM 01 TAMPO CONFECCIONADO EM MADEIRA MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR FRESNO MEDINDO (1900 X 600) MM ALTURA DE 1100MM ESPESSURA MÍNIMA DE 25MM. ESTRUTURA EM MADEIRA MDF COM ESPESSURA MÍNIMA DE 25MM, PAINÉIS CONFECCIONADOS EM MADEIRA MDF, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 25MM REVESTIMENTO E ACABAMENTO IGUAIS AOS DO TAMPO, COR A DEFINIR			R\$ -
35	1.23.01.4316-2	60	UN	MESA DE TRABALHO, TAMPO EM MADEIRA MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELANIMICO, BORDAS ARREDONDAS COM ACABAMENTO EM PERFIL PVC NO FORMATO RETANGULAR, MEDINDO 1200X600 MM ESPESSURA DE 18 MM NA ALTURA DE 740 MM. ESTRUTURA EM AÇO TUBULAR DE SEÇÃO OBLONGA COM 02 COLUNAS VERTICAIS ESPESSURA MÍNIMA DA CHAPA DE 1,59 MM (CHAPA Nº 16) ACABAMENTO DA ESTRUTURA EM PINTURA ELETROSTÁTICA COM TINTA PÓ NA COR CARVALHO PORO, GAVETEIRO COM 02 GAVETAS CONFECCIONADAS EM AÇO COM FRENTE EM MADEIRA MDF, MEDINDO 400X440X278 MM FECHADURA COM CHAVES ESCAMOTEÁVEIS, FECHAMENTO SIMULTÂNEO DE TODAS AS GAVETAS PAINEL FRONTAL EM MADEIRA MDF, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 18 MM, COR A DEFINIR.			R\$ -
36	5.71.05.0128-6	50	UN	ARMARIO BAIXO,MED.(800X740X550)MM,ARGILA EM MADEIRA MDF REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO DE ALTA PRESSAONA COR ARGILA COM ACABAMENTO EM PVC ERGOSOFT 180 GRAUSMEDINDO (800 X 740 X 550)MM = (LXAXP) COM 2 PORTAS DE ABRIR COM 2 DOBRADICAS COM ABERTURA DE 90 GRAUSCOM UMA FECHADURA E 2 CHAVESCOM PUXADORES TIPO ALCA UMA PRATELEIRA ESPESSURA MINIMA DE 25MM PARA O TAMPO E PRATELEIRA E MINIMA DE 18MM PARA O CORPO BASE EM MADEIRA MDF COM SAPATAS NIVELADORASCOM GARANTIA DE NO MINIMO 12 MESESFABRICADO DE ACORDO COM NORMA NBR/ABNT 13961/10			R\$ -

37	5.71.05.0838-8	2	UN	MESA DE TRABALHO,MDF,CARVALHO PORO TAMPO EM MADEIRA MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMINICO TEXTURIZADO DE ALTA PRESSAO NA COR CARVALHO PORO ACABAMENTO EM PERFIL DE PVC RETO NA BORDA FRONTEAL PERFIL BOLEADO NAS DEMAIS BORDAS NA COR DO TAMPO NO FORMATO FORMATO EM L COM TAMPO UNICO COM FURCAO PARA PASSAGEM DE CABOS MEDINDO (1400X600X1600X600)MM COM ESPESSURA MINIMA DE 25MM NA ALTURA DE 740MM ESTRUTURA EM CHAPA DE ACO COLUNAS LATERAIS COM SECAO OBLONGA E COLUNA CENTRAL COM SECAO CIRCULAR COM ELETROCALHA PARA PASSAGEM DE FIAO (LOGICA, TELEFONIA E ELETRICA) ESPESSURA MINIMA DE 1,59MM (CHAPA N. 16) ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTATICA COM TINTA PONA COR NA COR CINZA PLATINA COM GAVETEIRO FIXO SUSPENSO EM MADEIRA MDF COM 03 GAVETAS MEDINDO (400X440X395)MM=(LXPXAH), CONFECCIONADAS EM ACO FECHADURA COM CHAVES ESCAMOTEAVEIS, FECHAMENTO SIMULTANEO DE TODAS AS GAVETAS PAINEL FRONTAL EM MADEIRA MDF, COM REVESTIMENTO E ACABAMENTO IGUAIS AOS DO TAMPO COM ESPESSURA MINIMA DE 18MM COM GARANTIA DE NO MINIMO 12 MESES FABRICADA DE ACORDO COM AS NORMAS NBR/ABNT 13966			R\$ -
38	5.71.05.0842-6	1	UN	MESA DE REUNIAO, COR CARVALHO PRATA TAMPO EM MADEIRA MDP REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMINICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSAO NA COR CARVALHO PRATA ACABAMENTO EM BORDA RETA DE PVC NA COR DO REVESTIMENTO NO FORMATO SEMI-OVAL MEDINDO 1800 X 900 MM COM ESPESSURA MINIMA DE 25 MM COM ALTURA DE 750 MM ESTRUTURA EM ACO CARBONO COM COLUNAS LATERAIS TIPO "I" NO FORMATO RETANGULAR E SAPATAS NIVELADORAS CHAPA COM ESPESSURA MINIMA DE 1,27MM (CHAPA N.18) ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTATICA EM TINTA EPOXI PONA COR ALUMINIO FOSCO COM PAINEL CENTRAL COM GARANTIA DE NO MINIMO 12 MESES FABRICADA DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 13966 E NR-17			R\$ -
39	5.71.05.2001-9	50	UN	ARMARIO BAIXO,MDF,CARVALHO MALVA, (800X460X740)MM CONFECCIONADO EM MDF REVESTIDO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSAO EM AMBAS AS FACES NA COR CARVALHO MALVA ACABAMENTO EM PERFIL DE PVC MEDINDO MEDINDO (800 X 460 X 740)MM = (L X P X A) COM 02 PORTAS DE ABRIR COM FECHADURA COM PUXADORES EM PVC 01 PRATELEIRA E QUADRO PARA PASTA SUSPENSA ESPESSURA MINIMA DE 25 MM PARA O TAMPO E DE 18MM PARA PRATELEIRA, LATERAIS, BASE E FUNDO BASE EM REQUADRO DE ACO ACABAMENTO COM PINTURA ELETROSTATICA COM TINTA PO NA COR PRETA COM SAPATAS REGULÁVEIS COM GARANTIA DE NO MINIMO 12 MESES FABRICADO DE ACORDO COM AS NORMAS ABNT/NBR VIGENTES			R\$ -
40	5.71.05.2318-2	80	UN	MESA DE TRABALHO; TAMPO EM MADEIRA MDP; REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSAO; NA COR CINZA CRISTAL; ACABAMENTO DAS BORDAS COM FITA DE PVC NA COR CINZA; NO FORMATO RETANGULAR; MEDINDO (1200 X 750)MM; ESPESSURA DE 25MM; NA ALTURA DE 750MM; ESTRUTURA EM ACO TUBULAR; ESPESSURA MINIMA DE 1,5MM (CHAPA N. 16); ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTATICA COM TINTA PO; NA COR CINZA; SEM GAVETEIRO; PAINEL FRONTAL EM MADEIRA MDP COM REVESTIMENTO E ACABAMENTO IGUAIS AOS DO TAMPO; COM ESPESSURA DE 18MM; COM GARANTIA DE NO MINIMO 12 MESES; FABRICADA DE ACORDO COM AS NORMAS NBR / ABNT VIGENTES;			R\$ -

41	5.71.05.2352-2	50	UN	ARMARIO BAIXO EM MADEIRA MDP REVESTIDO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSAO NA COR CINZA CRISTAL ACABAMENTO EM PVC ERGOSOFT 180 GRAUS MEDINDO 750 X 1000 X 500 MM (A X L X P) COM 2 PORTAS DE ABRIR DOBRADICAS EM ZAMAK COM ABERTURA DE 270° COM FECHADURA FRONTAL SUPERIOR TIPO LINGUETA NA PORTA DIREITA COM PUXADORES TIPO ALCA 01 PRATELEIRA FIXA ESPESSURA MINIMA DE 25 MM BASE EM MADEIRA MDP COM SAPATAS NIVELADORAS COM GARANTIA DE NO MINIMO 12 MESES FABRICADO DE ACORDO COM FABRICADO DE ACORDO COM A NORMA NBR 13961			R\$ -
42	5.71.05.2358-1	45	UN	MESA CONJUNTO DE ESCRITORIO CINZA CRISTAL CONTENDO 01 MESA DE TRABALHO PRINCIPAL ACOPLADA A01 GAVETEIRO CONFECCIONADOS EM MADEIRA MDP REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMINICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSAO CINZA CRISTAL ACABAMENTO DO TAMPO COM FITA DE BORDA DE PVC NA MESMA COR DO REVESTIMENTO TAMPO EM L MEDINDO (1600X1600X600)MM ESPESSURA MINIMA DE 25MM ALTURA DA MESA 740MM ESTRUTURA EM ACO TUBULAR CHAPA COM ESPESSURA MINIMA DE 1,2MM ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTATICA COM TINTA PO NA COR CINZA FOSCO COM PAINEL FRONTAL COM 01 GAVETEIRO ACOPLADO AO LADO DA MESA EM MADEIRA MDP REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMINICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSAO CINZA CRISTAL MEDINDO (400X600X740)MM=(LXPXA) COM 04 GAVETAS COM SAPATAS AJUSTAVEIS GARANTIA MINIMA DE 12 MESES, FABRICADO DE ACORDO COM AS NORMAS NBR/ABNT VIGENTES			R\$ -
Valor Total do Lote						R\$ -	
LOTE 05 – PUFFS, SOFÁS E POLTRONAS							
Item	Código	Qtde.	Un	Especificações	Marca	Valor Unit.	Valor Total
1	1.23.01.3631-0	3	UN	SOFÁ 02 LUGARES ENCOSTO: FABRICADO COM ESPUMA LAMINADA COM MÍNIMO DE 30 MM DE ESPESSURA E DENSIDADE MÍNIMA DE 33 KG/M³; ESTRUTURA EM MADEIRA MACIÇA PINUS COM MÍNIMO DE 23 MM DE ESPESSURA COM TRATAMENTO ANTE MOFO E ANTE CUPIM E MONTAGEM DO ENCOSTO COM PERSINTA ELÁSTICA.ASSENTO: FABRICADO COM ESPUMA LAMINADA COM NO MÍNIMO 70 MM DE ESPESSURA E DENSIDADE MÍNIMA DE 33 KG/M³; ESTRUTURA EM MADEIRA MACIÇA PINUS COM MÍNIMO DE 23 MM COM TRATAMENTO ANTE MOFO E ANTE CUPIM.APOIO DE BRAÇOS: COM ESPUMA LAMINADA COM NO MÍNIMO 20 MM ESPESSURA E ESTRUTURA EM MADEIRA MACIÇA PINUS COM MÍNIMO DE 23 MM COM TRATAMENTO ANTE MOFO E ANTE CUPIM, LARGURA MÍNIMA DE 70 MM E ALTURA MÍNIMA DE 660 MM.NOS SOFÁS DE DOIS E TRÊS LUGARES SÃO FABRICADOS BRAÇOS CENTRAIS COMPARTILHADOS ENTRE OS ASSENTOS.REVESTIMENTO: COURO SINTÉTICO (COURÍSSIMO), TECIDO100% POLIÉSTER À DEFINIR PELO CLIENTE.ACABAMENTO DOS PÉS COM SAPATAS NIVELADORAS.SOFÁ 02 LUGARES - BRAÇOS COMPARTILHADOS ENTRE OS ASSENTOS.DIMENSÕES: ASSENTO: L 49 X P 47 CM ENCOSTO: L 49 X A 37 CM BRAÇO: L 7 X A 66 CM ALTURA DO ASSENTO: 44 CM L 1,19 X P 65 X A 73 CM			R\$ -
2	1.23.01.4166-6	80	UN	POLTRONA AMAMENTAÇÃO COM PUFF, ENCOSTO E ASSENTO FIXOS, SISTEMA DE BALANÇO EM MADEIRA COM MOLAS FIXADO COM PARAFUSOS. ESPUMA COM TRATAMENTO ANTI MOFO E DENSIDADE D-23 NO ASSENTO E D-20 NO ENCOSTO COM PERCINTAS ELÁSTICAS. ESTRUTURA EM MADEIRA PINUS E EUCALIPTO DE REFLORESTAMENTO COM IMUNIZAÇÃO CONTRA MOFO, CUPIM E MICRORGANISMOS. REVESTIMENTO A DEFINIR. MEDIDAS DA POLTRONA 670MM X 990MM X 730MM			R\$ -

				(LXAXP). MEDIDAS DO PUFF 330MM X 330MM X 380MM (LXAXP).			
3	1.23.01.4306-5	500	UN	PUFF, COR A DEFINIR NO FORMATO PÊRA MEDINDO (115 X 90 X 90) CM= (A X L X P), REVESTIDO EM COURO SINTÉTICO DE ALTA RESISTÊNCIA COM ENCHIMENTO INTERNO DE FLOCOS DE ISOPOR, RECARREGÁVEL, COM ZÍPER INVISÍVEL E COSTURA REFORÇADA.			R\$ -
4	1.23.01.4320-0	10	UN	PUFF; NO FORMATO BOLA; MEDINDO APROXIMADAMENTE: DIÂMETRO 90 CM ALTURA: 70 M; REVESTIDO EM COURO SINTÉTICO COM ALTA RESISTÊNCIA; COR A DEFINIR; ENCHIMENTO:350 LITROS, PESO: 3 KG; COM ZÍPER NA BASE PARA ENCHIMENTO; COSTURA DUPLA REFORÇADA;			R\$ -
5	1.23.01.4321-9	10	UN	PUFF; NO FORMATO QUADRADO; MEDINDO APROXIMADAMENTE (45X45)CM, ALTURA DE 45 CM; REVESTIDO EM CORINO DE ALTA RESISTENCIA; COR A DEFINIR; DENSIDADE NO MÍNIMO 28; ESTRUTURA INTERNA MADEIRA RESISTENTE COM PERCINTA ELÁSTICA COM ESPUMA, COSTURA REFORÇADA; PÉS FIXO EM PVC;			R\$ -
6	1.23.01.4322-7	10	UN	PUFF; NO FORMATO MEXERICA; MEDINDO APROXIMADAMENTE 1,10 X 50 CM (DIÂMETRO X ALTURA); REVESTIDO EM COURO SINTÉTICO DE ALTA RESISTENCIA; COR A DEFINIR; COM ENCHIMENTO INTERNO DE FLOCOS DE ISOPOR, RECARREGÁVEL; COM ZÍPER INVISÍVEL E COSTURA REFORÇADA;			R\$ -
7	1.23.01.4330-8	302	CJ	SOFÁ 1 LUGAR:SOFA COM DOIS BRAÇOS. ACABAMENTO TOTALMENTE REVESTIDO EM TECIDO. O MODELO SÓ PODE SER PRODUZIDO COM A COSTURA DO SEU DESIGN ORIGINAL, POIS ELA DENE A FORMA E ACABAMENTO DA PEÇA. ESTRUTURA OSB E MADEIRA DE EUCALIPTO REFLORESTADA, COM TRATAMENTO ANTI-MOFO, SECA EM ESTUFA. ALGUNS COMPONENTES SÃO MONTADOS EM BASE PRÉ-DIMENSIONADAS (GABARITOS). SÃO USADAS CANTONEIRAS COM ÂNGULO DE 90 GRAUS PARA REFORÇAR A ESTRUTURA E O AJUSTE NO ESQUADRO. ASSENTO, ENCOSTO E BRAÇOS POSSUEM PERSINTAS ELÁSTICAS. ALTURA DO ASSENTO AO CHÃO 450 MM, ALTURA DO BRAÇO AO CHÃO 700 MM, LARGURA DO BRAÇO NO MÍNIMO 160 MM, ALTURA TOTAL 700 MM, PROFUNDIDADE TOTAL: 780 MM, ALTURA LIVRE DO ENCOSTO: 300 MM. PROFUNDIDADE LIVRE DO ASSENTO DE 500 MM. ASSENTO, ENCOSTO E BRAÇOS: REVESTIDA POR MANTA DE FIBRA POLIÉSTER. ESTRUTURA EM AÇO COM ACABAMENTO EM BANHO DE CROMO. MEDIDAS: 930 MM; LARGURA.			R\$ -
Valor Total do Lote					R\$ -		
LOTE 06 – BANQUETAS							
Item	Código	Qtde.	Un	Especificações	Marca	Valor Unit.	Valor Total
1	1.23.01.4134-8	12	UN	BANCO PARA JARDIM SEM ENCOSTO, PARA 04 LUGARES CONFECCIONADO EM MADEIRA MACIÇA E AÇO, ACABAMENTO EM VERNIZ E PINTURA ELETROSTÁTICA NA COR NATURAL DA MADEIRA, MEDINDO APROX. 1800 X 600 X 410 MM. ESTRUTURA EM AÇO, ACABAMENTO COM PINTURA ELETROSTÁTICA COM TINTA PÓ.			R\$ -
2	1.23.01.4308-1	520	UN	BANQUETA PARA USO GERAL, ASSENTO CONFECCIONADO EM MADEIRA COMPENSADA REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LÂMINA DE MADEIRA FAQUEADA, ACABAMENTO COM VERNIZ COR A DEFINIR NO FORMATO CIRCULAR MEDINDO 300MM DE DIÂMETRO ALTURA TOTAL DE 580MM. ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO COM COSTURA E DIÂMETRO DE 7/8" EM CHAPA 16 PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI POLIÉSTER ELETROSTÁTICA ESTRUTURA NA COR CINZA.			R\$ -
Valor Total do Lote					R\$ -		
LOTE 07 – CONJUNTO DE COZINHA							

Item	Código	Qtde.	Un	Especificações	Marca	Valor Unit.	Valor Total
1	1.23.01.4153-4	5	UN	ARMÁRIO DE COZINHA, CONFECCIONADO EM MADEIRA MDF TIPO INTEIRIÇO MEDINDO (2000X500X2100)MM=(LXPXA), ESPESSURA DE 25MM PARA TAMPO E 18MM PARA LATERAIS, PORTAS E PRATELEIRAS PUXADORES TIPO ALÇA INJETADOS EM ZAMAC COM 04 PORTAS 01 PRATELEIRA FIXA E 05 PRATELEIRAS REGULÁVEIS. BASE EM REQUADRO DE AÇO CHAPA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM (CHAPA N. 18) REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMINICO NA COR BRANCA.			R\$ -
2	1.23.01.4247-6	210	UN	Conjunto de cozinha composto por uma mesa e quatro cadeiras. Mesa redonda estrutura base disco maciço. Tampo redondo em MDP, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt a 200°C, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm padrão ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Estrutura formada por tubo central de 2" com parede 1,2 mm de espessura, com corte a laser na parte superior para encaixar cruzeta em tubo 30x20x1,2 mm, base inferior em disco aço SAE 1020 5/16" espessura de 8 mm com Ø 450 mm, soldados pelo processo TIPO MIG. Todo o conjunto deverá ser submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alto desempenho, polimerizada em estufa. Mesa Med: Ø 1200 x H 740 mm. Cadeira fixa para uso geral, com assento e encosto manufaturados em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, com nervuras que melhoram seu desempenho mecânico. Assento de formato semi circular, no conceito mocho, com diâmetro mínimo de 415 mm. Encosto com formato arredondado na borda superior, com dimensionais mínimos de 510 mm de extensão vertical x 450 mm de largura, em conceito fraque, onde a linha da borda inferior do encosto passa para baixo da linha do assento, não deixando vão transversal entre o assento e o encosto. O encosto tem cavidade para alojamento de dispositivos metálicos em forma de cunha, que melhoram a estruturação do encosto. Estrutura fixa 04 pés, com interligação entre pernas efetuada por barras chatas de aço carbono. Estrutura formada por dois dispositivos dobrados em dobradeira automatizada com formato de "u", produzida em tubo de seção cilíndrica, com diâmetro mínimo de 22,23 x 1,20 mm. Todos os componentes metálicos deverão ser desengraxados, estabilizados, além de receberem tratamento antiferruginoso e tratamento de superfície por pintura a pó, pelo processo de deposição eletrostática e posterior secagem em estufa a 250 °c. Cor assento e encosto: a definir. Cor estrutura: preto.			R\$ -
Valor Total do Lote							R\$ -
LOTE 08 – MÓVEIS SOB MEDIDA							
Item	Código	Qtde.	Un	Especificações	Marca	Valor Unit.	Valor Total
1	1.23.01.4075-9	11	UN	MESA DE REUNIÃO SEMI-OVAL, TAMPO CONSTITUÍDO EM MDP DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO TAMPO EM POLIESTIRENO 3MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, COM RAIOS MÍNIMO DE 2,5MM. TAMPO FIXADO ÀS ESTRUTURAS DA MESA ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICAS. DOIS PAINÉIS FRONTAIS EM MADEIRA MDP DE 15MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. BORDAS HORIZONTAIS COM ACABAMENTO EM POLIESTIRENO			R\$ -

				<p>0,7MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. PAINEL FRONTAL FIXADO ÀS ESTRUTURAS LATERAIS DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO DE AÇO, PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICAS. PÉS METÁLICOS, CUJA COMPOSIÇÃO SE DIVIDE EM PATA, COLUNA, TAMPA INTERNA E SUPORTE DO TAMPO. PATA FABRICADA EM CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA DE 2,0MM PRODUZIDA PELO PROCESSO DE ESTAMPO E COLUNA EM CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA DE 0,9MM, PRODUZIDA PELO PROCESSO DE ESTAMPO, EM FORMA DE MEIA CANA, UNIDAS PELO PROCESSO DE SOLDA TIPO MIG. NA COLUNA DEVERÁ HAVER UMA TAMPA DE FIXAÇÃO PRODUZIDA POR PROCESSO DE DOBRA EM CHAPA DE AÇO 0,6MM COM SISTEMA DE FIXAÇÃO COM SUPORTE DE CREMALHEIRAS E FIXAÇÃO NA COLUNA. SUPORTE DO TAMPO FABRICADO EM CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA DE 2MM, PRODUZIDO PELO PROCESSO DE ESTAMPO, FIXADO JUNTO A COLUNA POR MEIO DE SOLDA TIPO MIG, TENDO MEDIDAS DA PATA DE LARG 64 X PROF 900 X ALT 35 MM, COLUNA LARG 38 X PROF 180 X ALT 650 MM E SUPORTE DE TAMPO LARG 50 X PROF 400 X ALT 10 MM. TODAS AS PARTES METÁLICAS DEVERÃO SER SUBMETIDAS A UM PRÉ-TRATAMENTO POR NANOCERÂMICA (BASE DE ZIRCÔNIO) E PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA, POLIMERIZADA EM ESTUFA A 200°C. ACABAMENTO COM SAPATAS EM PVC RÍGIDO COM DIÂMETRO DE 50MM. MEDIDAS: 2.500MM X 1.200MM X 740MM (LXPXA). COR DO TAMPO: OASIS, COR DA ESTRUTURA: PRETO.</p>			
2	1.23.01.4285-9	201	UN	<p>Mesa reunião retangular. Tampo em mdp, com 25 mm de espessura, confeccionado em duas partes, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo mini fix, fixados em buchas metálicas confeccionadas em Zamak, e cravadas no tampo. Caixa elétrica (02 peças) confeccionada em duas partes (tampa e suporte tomados), sendo a tampa confeccionada em alumínio modelo basculante com abertura 105° fixada ao tampo por meio 02 chapinhas de aço mola e parafuso auto-atarraxante, e a porta tomada confeccionada em chapa de aço dobrada com espessura mínima 0,9 mm estampo retangular para adaptação elétricas (padrão ABNT) e estampo retangular para adaptação de receptores para plug rj45 com chapa de aço tipo espelho removível, permitindo a substituição do padrão de rj45 quando necessário, adquirindo apenas um novo espelho com recorte especificado. Com aberturas para passagem de cabeamento (tomadas e plugs não inclusos), fixada ao tampo por meio de parafusos auto-atarraxante. Painéis frontais duplos e paralelos, um em cada coluna vertical da estrutura, estrutural e de privacidade, em mdp com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação Painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo mini fix. estrutura central, confeccionadas com tubos e chapas metálicas, sendo a base superior de fixação ao tampo, em tubo de aço medindo 30 x 20 x 1,2 mm de espessura, a base inferior em chapa de aço repuxada curva, dispensando desta forma o uso de ponteiras de PVC, e com espessura mínima de 1,5 mm, a coluna de sustentação é composta por dois tubos redondos verticais paralelos, com \varnothing de 31,75 x 1,2 mm de espessura, e duas chapas com espessura mínima de 0,6 mm fixadas aos</p>			R\$ -

				<p>tubos, sendo, uma interna lisa e fixa; e a outra externa, com estampo perfurado \varnothing 8 mm em toda a sua área, e removível, de saque frontal, que possibilita a passagem de cabos por duto vertical interno do solo até o tampo da mesa. As estruturas são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Todo conjunto metálico é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a Base de zinco lavagem, decapagem, fosfatização, e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° c. Estruturas laterais confeccionadas com tubos e chapas metálicas, sendo a base superior de fixação ao tampo, em tubo de aço medindo 30 x 20 x 1,2 mm de espessura, a base inferior em chapa de aço repuxada curva, dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, e com espessura mínima de 1,5 mm, a coluna de sustentação é composta por dois tubos redondos verticais paralelos, com \varnothing de 31,75 x 1,2 mm de espessura, e duas chapas com espessura mínima de 0,6 mm fixadas aos tubos, sendo, uma interna lisa e fixa; e a outra externa, com estampo perfurado \varnothing 8 mm em toda a sua área, e removível, de saque frontal, que possibilita a passagem de cabos por duto vertical interno do solo até o tampo da mesa. As estruturas são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Todo conjunto metálico é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a Base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta Epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° c. Cor a Definir. Medida aproximada: l 3000 x p 1100 x h 740</p>		
3	1.23.01.4332-4	1	UN	<p>Mesa diretor com armário e gaveteiro. Dimensões: 2200 X 1600 X 740 MM (LXPXA). Tampo com espessura final de 55 mm, componível por três camadas modulares e sobrepostas. Camada superior composta por quatro módulos, sendo dois módulos laterais, um módulo frontal e um módulo posterior. Camada mediana e inferior é composta por dois tampos, que são colados formando assim uma peça única, os módulos se acoplam perfeitamente para formar uma superfície de trabalho com design ergonômico e elegante por meio de parafuso máquina M6. Os módulos laterais são confeccionados em MDF, com 19 mm de espessura, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. O módulo frontal é confeccionado em MDF, com 19 mm de espessura, revestido na face superior e bordas em couro sintético de ótima qualidade na cor Preto. O módulo posterior é confeccionado em MDF, com 19 mm de espessura, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. O módulo posterior possui um sistema de deslizamento que é composto por 06 calços confeccionados em nylon medindo 54 x 35 x 13 mm fixados na face inferior com canal lateral para o deslizamento suave e silencioso por meio de 03 trilhos confeccionados em chapa de aço com espessura mínima de 1,9 mm e em formato de "U" com abas para guiar os calços. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de quatro tubos em alumínio, sendo dois tubos 19 x 19 x 1,0 mm e dois tubos 16 x 16 x 1,6 mm adentrando o tubo menor no tubo maior, de modo ao movimentar os referidos tubos formara um canal com abertura para passagem de cabos do suporte de tomadas para a face superior do tampo. O tampo mediano é confeccionado em MDF, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento matizado na cor Preto Ébano. O tampo mediano possui ainda 03 recortes para o trilho do módulo deslizante. O tampo inferior é confeccionado em MDF, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as</p>		R\$ -

faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento matizado na cor Preto Ébano. O bordo que acompanha todo o contorno da face inferior do tampo é usinado 20°, dispensando desta forma o uso de acabamentos do tipo fitas de bordo ou Perfis de PVC. O tampo mediano e inferior são colados formando assim uma peça única com espessura final de 36 mm. A fixação de parafusos máquina M6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas tampo/estrutura deverá ser feita por meio em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. Calha leito em formato de "U" para passagem de cabeamento horizontal em chapa metálica com espessura mínima de 1,2 mm, estampada e dobrada, e com 01 suporte de tomada em chapa de aço com espessura mínima de 1,2 mm em formato de "U" preso ao leito por meio de parafusos máquina Philips M6x12 e com 03 orifícios retangulares para elétrica (padrão ABNT), 01 orifícios para HDMI e 02 orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45. Fixação da calha direto na travessa por meio de parafuso M6 facilitando a montagem e a desmontagem do móvel. Tubo de apoio (02 peças), confeccionado em tubo de aço de secção quadrada medindo 25 x 25 x 1,2 mm cortados com corte laser com furação para fixação por meio de parafuso M6 no tampo da mesa, do armário e do gaveteiro. O tubo tem recorte para encaixe das travessas evitando a necessidade de solda. Travessa de estruturação (03 peças), confeccionado em tubo de aço de secção quadrada medindo 25 x25 x 1,2 mm cortados no laser com recorte para fixação de parafuso M6 no tampo da mesa, sistema de encaixe para fixação no tubo de apoio e fixação no pé painel através de uma chapa de aço dobrada de 3 mm. Painel frontal, confeccionado em MDF, com 19 mm de espessura, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de barra em "L" e parafuso. Estrutura de sustentação (um lado gaveteiro e do outro armário pedestal misto): Gaveteiro com Nicho, Tampo superior, confeccionado em MDF, com espessura de 26 mm, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas, parafusos ocultos tipo minifix. Tampo possui um recorte redondo para a subida e acesso da fiação até a calha. Gavetas (03 peças), confeccionada em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm. São apoiadas e fixadas nas laterais do gaveteiro por um par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com suave deslizamento por meio de esferas de aço. São apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta. Frentes das gavetas (03 peças), confeccionadas em MDF, com 19 mm de espessura, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. As frentes são dotadas de puxador tipo cava, em sua aresta superior encontra-se uma usinagem a qual permite a abertura da frente da gaveta sem necessidade de puxador. A primeira gaveta tem também uma usinagem em sua parte superior, para que o interior do gaveteiro não seja visto devido ao ajuste do puxador cava é fixo no tampo superior do conjunto uma régua em MDP de 18 mm na cor do corpo do

armário com todo seu contorno com filete colado com adesivo hot melt. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo (01 Fundo interno, 01 fundo falso, 01 tampo inferior e 01 prateleira) confeccionado em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. Os bordos do conjunto são encabeçados com fitas de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm. O tampo inferior é apoiado por 04 deslizadores medindo Ø 45 x H 26 mm com miolo menor confeccionado em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e externo cuja função será contornar eventuais desníveis do piso e provem de um recorte para a subida de fiação do conjunto. Laterais e fundo externo confeccionados em MDF, com 19 mm de espessura, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Armário Pedestal Misto, Tampo superior, medindo L 1600 x P 500 mm, confeccionado em MDF, com espessura de 26 mm, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas, parafusos ocultos tipo minifix. Corpo do armário nicho (01 lateral interna, 01 divisória vertical, 02 fundos, 01 fundo falso, 01 tampo inferior e 01 prateleira móvel) confeccionado em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. Os bordos do conjunto são encabeçados com fitas de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm. A divisória vertical formará de um lado uma vão para CPU e no outro uma prateleira móvel com fundo falso de saque frontal, fixo por meio de clicks confeccionado em Nylon com sistema de fixação de macho e fêmea para ocultar a fiação. A prateleira móvel é apoiada por suportes tipo pinos em nylon. O tampo inferior é apoiado por 04 deslizadores medindo Ø 45 x H 26 mm com miolo menor confeccionado em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e externo cuja função será contornar eventuais desníveis do piso além de ter um rasgo para subida de fio no conjunto. Lateral externa do gaveteiro nicho confeccionado em MDF, com espessura de 19 mm, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas, parafusos ocultos tipo minifix. Armário com uma porta, porta confeccionado em MDF, com espessura de 19 mm, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. A porta possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham duas chaves (principal e reserva). Sustenta-se em duas dobradiças Top, em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados. A porta possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral em uma chapa metálica medindo 80 x 50 x 1,2 mm permitindo assim o fechamento da porta com apenas uma operação. As portas são

dotadas de puxador tipo cava, em sua aresta superior encontra-se uma usinagem a qual permite a abertura da porta sem necessidade de puxador, para que o interior do armário não seja visto devido ao ajuste do puxador cava é fixo no tampo superior do conjunto uma régua em MDP de 18 mm na cor do corpo do armário com todo seu contorno com filete colado com adesivo hot melt. Corpo do armário com 01 porta (01 lateral interna, 01 fundo, 01 tampo inferior e 01 prateleira móvel) confeccionado em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. Os bordos do conjunto são encabeçados com fitas de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm. A prateleira móvel é apoiada por suportes tipo pinos em nylon. O tampo inferior é apoiado por 04 deslizadores medindo Ø 45 x H 26 mm com miolo menor confeccionado em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e externo cuja função será contornar eventuais desníveis do piso. Lateral externa do armário com 01 porta confeccionado em MDF, com espessura de 19 mm, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. Gaveteiro com 03 gavetas, gavetas confeccionada em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm. São apoiadas e fixadas nas laterais do gaveteiro por um par de corredeiras telescópicas de 02 estágios, com suave deslizamento por meio de esferas de aço. São apoiadas lateralmente entre par de corredeiras telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corredeiras telescópicas em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta. Frentes das gavetas (03 peças), confeccionadas em MDF, com 19 mm de espessura, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. As frentes são dotadas de puxador tipo cava, em sua aresta superior encontra-se uma usinagem a qual permite a abertura da frente da gaveta sem necessidade de puxador. A primeira gaveta tem também uma usinagem em sua parte superior, para que o interior do gaveteiro não seja visto devido ao ajuste do puxador cava é fixo no tampo superior do conjunto uma régua em MDP de 18 mm na cor do corpo do armário com todo seu contorno com filete colado com adesivo hot melt. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo gaveteiro (02 laterais, 01 fundo e 01 tampo inferior) confeccionado em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. Os bordos do conjunto são encabeçados com fitas de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm. O tampo inferior é apoiado por 04 deslizadores medindo Ø 45 x H 26 mm com miolo menor confeccionado em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e externo cuja função será contornar eventuais desníveis do piso. Todas as partes metálicas são submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem – fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C. Cor

				<p>black wanult/preto. Suporte de mesa articulado para dois monitores em liga de alumínio fundido cromado com pintura Epóxi Eletrostática cor grafite, com Tratamento Superficial: Anti-corrosão, sistema de braço articulado equipado com um amortecedor a gás (pistão), permite movimentos leves e suaves para ajuste preciso de direção e altura, padrão VESA (horizontal x vertical) 75x75 ou 100x100 mm e monitores de 17 a 35 polegadas. Organizador de cabos integrado e base antiderrapante.</p> <p>Ajuste de Altura: 150mm a 410mm, Avanço do Braço de 530mm, Giro Horizontal de 360° individual para cada tela posição retrato ou paisagem, ajuste de Nível em 180° esquerda e direita e inclinação Vertical de +85° a -30°.</p> <p>Dimensões da embalagem (LxAxP): 19 x 13,5 x 42 cm.</p>		
4	1.23.01.4333-2	1	UN	<p>Mesa diretor com armário. Dimensões: 2200 X 1600 X 740 MM (LXPXA). Tampo com espessura final de 55 mm, componível por três camadas modulares e sobrepostas. Camada superior composta por quatro módulos, sendo dois módulos laterais, um módulo frontal e um módulo posterior. Camada mediana e inferior é composta por dois tampos, que são colados formando assim uma peça única, os módulos se acoplam perfeitamente para formar uma superfície de trabalho com design ergonômico e elegante por meio de parafuso máquina M6. Os módulos laterais são confeccionados em MDF, com 19 mm de espessura, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. O módulo frontal é confeccionado em MDF, com 19 mm de espessura, revestido na face superior e bordas em couro sintético de ótima qualidade na cor Preto. O módulo posterior é confeccionado em MDF, com 19 mm de espessura, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. O módulo posterior possui um sistema de deslizamento que é composto por 06 calços confeccionados em nylon medindo 54 x 35 x 13 mm fixados na face inferior com canal lateral para o deslizamento suave e silencioso por meio de 03 trilhos confeccionados em chapa de aço com espessura mínima de 1,9 mm e em formato de "U" com abas para guiar os calços. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de quatro tubos em alumínio, sendo dois tubos 19 x 19 x 1,0 mm e dois tubos 16 x 16 x 1,6 mm adentrando o tubo menor no tubo maior, de modo ao movimentar os referidos tubos formara um canal com abertura para passagem de cabos do suporte de tomadas para a face superior do tampo. O tampo mediano é confeccionado em MDF, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento matizado na cor Preto Ébano. O tampo mediano possui ainda 03 recortes para o trilho do módulo deslizante. O tampo inferior é confeccionado em MDF, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento matizado na cor Preto Ébano. O bordo que acompanha todo o contorno da face inferior do tampo é usinado 20°, dispensando desta forma o uso de acabamentos do tipo fitas de bordo ou Perfis de PVC. O tampo mediano e inferior são colados formando assim uma peça única com espessura final de 36 mm. A fixação de parafusos máquina M6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas tampo/estrutura deverá ser feita por meio em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. Calha leito em formato de "U" para passagem de cabeamento horizontal em chapa metálica com espessura mínima de 1,2 mm, estampada e dobrada, e com 01 suporte de tomada em chapa de aço com espessura mínima de 1,2 mm em formato de "U" preso ao leito por meio de parafusos máquina Philips M6x12 e com 03 orifícios retangulares</p>		R\$ -

para elétrica (padrão ABNT), 01 orifícios para HDMI e 02 orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45. Fixação da calha direto na travessa por meio de parafuso M6 facilitando a montagem e a desmontagem do móvel. Tubo de apoio, confeccionado em tubo de aço de secção quadrada medindo 25 x 25 x 1,2 mm cortados com corte laser com furação para fixação por meio de parafuso M6 no tampo da mesa e do armário. O tubo tem recorte para encaixe das travessas evitando a necessidade de solda. Travessa de estruturação (03 peças), confeccionado em tubo de aço de secção quadrada medindo 25 x25 x 1,2 mm cortados no laser com recorte para fixação de parafuso M6 no tampo da mesa, sistema de encaixe para fixação no tubo de apoio e fixação no pé painel através de uma chapa de aço dobrada de 3 mm. Painel frontal, confeccionado em MDF, com 19 mm de espessura, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de barra em "L" e parafuso. Estrutura de sustentação (um lado pé painel e do outro armário pedestal misto): Pé Painel confeccionado em MDF, com espessura de 50 mm (25+25), revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. O pé painel é provido de uma subida de fio feita através de usinagens internas na madeira. A fixação pé painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Armário Pedestal Misto, Tampo superior, medindo L 1600 x P 500 mm, confeccionado em MDF, com espessura de 26 mm, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas, parafusos ocultos tipo minifix. Corpo do armário nicho (01 lateral interna, 01 divisória vertical, 02 fundos, 01 fundo falso, 01 tampo inferior e 01 prateleira móvel) confeccionado em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. Os bordos do conjunto são encabeçados com fitas de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm. A divisória vertical formará de um lado uma vão para CPU e no outro uma prateleira móvel com fundo falso de saque frontal, fixo por meio de clicks confeccionado em Nylon com sistema de fixação de macho e fêmea para ocultar a fiação. A prateleira móvel é apoiada por suportes tipo pinos em nylon. O tampo inferior é apoiado por 04 deslizadores medindo Ø 45 x H 26 mm com miolo menor confeccionado em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e externo cuja função será contornar eventuais desníveis do piso além de ter um rasgo para subida de fio no conjunto. Lateral externa do gaveteiro nicho confeccionado em MDF, com espessura de 19 mm, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas, parafusos ocultos tipo minifix. Armário com uma porta, porta confeccionado em MDF, com espessura de 19 mm, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. A porta possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham duas chaves (principal e reserva). Sustenta-se em duas dobradiças Top, em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados. A porta possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral em uma chapa metálica

medindo 80 x 50 x 1,2 mm permitindo assim o fechamento da porta com apenas uma operação. As portas são dotadas de puxador tipo cava, em sua aresta superior encontra-se uma usinagem a qual permite a abertura da porta sem necessidade de puxador, para que o interior do armário não seja visto devido ao ajuste do puxador cava é fixo no tampo superior do conjunto uma régua em MDP de 18 mm na cor do corpo do armário com todo seu contorno com filete colado com adesivo hot melt. Corpo do armário com 01 porta (01 lateral interna, 01 fundo, 01 tampo inferior e 01 prateleira móvel) confeccionado em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. Os bordos do conjunto são encabeçados com fitas de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm. A prateleira móvel é apoiada por suportes tipo pinos em nylon. O tampo inferior é apoiado por 04 deslizadores medindo Ø 45 x H 26 mm com miolo menor confeccionado em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e externo cuja função será contornar eventuais desníveis do piso. Lateral externa do armário com 01 porta confeccionado em MDF, com espessura de 19 mm, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. Gaveteiro com 03 gavetas, gavetas confeccionada em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm. São apoiadas e fixadas nas laterais do gaveteiro por um par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com suave deslizamento por meio de esferas de aço. São apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta. Frentes das gavetas (03 peças), confeccionadas em MDF, com 19 mm de espessura, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. As frentes são dotadas de puxador tipo cava, em sua aresta superior encontra-se uma usinagem a qual permite a abertura da frente da gaveta sem necessidade de puxador. A primeira gaveta tem também uma usinagem em sua parte superior, para que o interior do gaveteiro não seja visto devido ao ajuste do puxador cava é fixo no tampo superior do conjunto uma régua em MDP de 18 mm na cor do corpo do armário com todo seu contorno com filete colado com adesivo hot melt. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo gaveteiro (02 laterais, 01 fundo e 01 tampo inferior) confeccionado em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. Os bordos do conjunto são encabeçados com fitas de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm. O tampo inferior é apoiado por 04 deslizadores medindo Ø 45 x H 26 mm com miolo menor confeccionado em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e externo cuja função será contornar eventuais desníveis do piso. Todas as partes metálicas são submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem – fosfatização) e pintura

				<p>eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C. Cor black wanult/preto. Suporte de mesa articulado para dois monitores em liga de alumínio fundido cromado com pintura Epóxi Eletrostática cor grafite, com Tratamento Superficial: Anti-corrosão, sistema de braço articulado equipado com um amortecedor a gás (pistão), permite movimentos leves e suaves para ajuste preciso de direção e altura, padrão VESA (horizontal x vertical) 75x75 ou 100x100 mm e monitores de 17 a 35 polegadas. Organizador de cabos integrado e base antiderrapante. Ajuste de Altura: 150mm a 410mm, Avanço do Braço de 530mm, Giro Horizontal de 360° individual para cada tela posição retrato ou paisagem, ajuste de Nível em 180° esquerda e direita e inclinação Vertical de +85° a -30°. Dimensões da embalagem (LxAxP): 19 x 13,5 x 42 cm.</p>			
5	1.23.01.4334-0	20	UN	<p>Mesa reta com mesa auxiliar. Mesa reta medindo 1500L x 700P x 750A, com tampo sobreposto em 40mm, sendo 15mm superior e reengrossado em MDP 25mm, com fita de borda de 1mm, revestimento em melamínico de baixa pressão na cor carvalho hanover e espaçador em aço. Painel frontal em mdp 15mm cor carvalho hanover. Pés laterais em 25mm com fita de borda de 0,5mm, revestimento melamínico de baixa pressão e niveladores de altura. Mesa auxiliar medindo 1100L x 500P x 750A, com tampo sobreposto em 40mm, sendo 15mm superior e reengrossado em MDP 25mm, com revestimento em melamínico de baixa pressão na cor carvalho hanover. Painel frontal em mdp 15mm cor carvalho hanover. Pé lateral em 25mm com fita de borda de 0,5mm, revestimento melamínico de baixa pressão. O tampo da mesa reta deverá ter furação para colocação de 01 caixa de tomada em aço, com 04 orifícios retangulares para elétrica e 02 orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45, medindo 205x134. Calha berço em aço para passagem de fiação de 800x488x650 com 04 orifícios retangulares para elétrica e 03 orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45. Medida total: 1500L1 x 1800L2 x 700P1 x 500P2 x 750A.</p>			R\$ -
6	1.23.01.4335-9	2	UN	<p>Plataforma de trabalho de 05 lugares lado a lado medindo 1000L x 700P, tampo em 40mm com fita de borda 1mm, sendo 15mm superior e reengrossado em MDP 25mm. Pés de 25mm com Fita de Borda de 0,5mm. Saias e base para passagem de fiação em 15mm. Os tampos das mesas deverão ter furação para colocação de 01 caixa de tomada em aço, com 04 orifícios retangulares para elétrica e 02 orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45, medindo 205x134. Calha berço em aço para passagem de fiação de 800x488x650 com 04 orifícios retangulares para elétrica e 03 orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45. Medida total: 5000L x 700P x 750A. Suporte de mesa articulado para dois monitores (um em cada lugar) em liga de alumínio fundido cromado com pintura Epóxi Eletrostática cor grafite, com Tratamento Superficial: Anti-corrosão, sistema de braço articulado equipado com um amortecedor a gás (pistão), permite movimentos leves e suaves para ajuste preciso de direção e altura, padrão VESA (horizontal x vertical) 75x75 ou 100x100 mm e monitores de 17 a 35 polegadas. Organizador de cabos integrado e base antiderrapante. Ajuste de Altura: 150mm a 410mm, Avanço do Braço de 530mm, Giro Horizontal de 360° individual para cada tela posição retrato ou paisagem, ajuste de Nível em 180° esquerda e direita e inclinação Vertical de +85° a -30°. Dimensões da embalagem (LxAxP): 19 x 13,5 x 42 cm.</p>			R\$ -
7	1.23.01.4336-7	1	UN	<p>Plataforma de trabalho de 03 lugares lado a lado medindo 1000L x 700P, tampo em 40mm com fita de borda 1mm, sendo 15mm superior e reengrossado em MDP 25mm. Pés de 25mm com Fita de Borda de 0,5mm. Saias e base para passagem de fiação em 15mm. Os tampos das mesas deverão ter furação para colocação de 01 caixa de tomada em aço, com 04 orifícios retangulares para elétrica e 02 orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45, medindo 205x134. Calha berço em aço para</p>			R\$ -

				<p>passagem de fiação de 800x488x650 com 04 orifícios retangulares para elétrica e 03 orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45. Cor carvalho hanover / grafite. Medida total: 3000L x 700P x 750A. Suporte de mesa articulado para dois monitores (um em cada lugar) em liga de alumínio fundido cromado com pintura Epóxi Eletrostática cor grafite, com Tratamento Superficial: Anti-corrosão, sistema de braço articulado equipado com um amortecedor a gás (pistão), permite movimentos leves e suaves para ajuste preciso de direção e altura, padrão VESA (horizontal x vertical) 75x75 ou 100x100 mm e monitores de 17 a 35 polegadas. Organizador de cabos integrado e base antiderrapante. Ajuste de Altura: 150mm a 410mm, Avanço do Braço de 530mm, Giro Horizontal de 360° individual para cada tela posição retrato ou paisagem, ajuste de Nível em 180° esquerda e direita e inclinação Vertical de +85° a -30°. Dimensões da embalagem (LxAxP): 19 x 13,5 x 42 cm.</p>			
8	1.23.01.4337-5	1	UN	<p>Plataforma de trabalho de 02 lugares lado a lado medindo 1000L x 700P, tampo em 40mm com fita de borda 1mm, sendo 15mm superior e reengrossado em MDP 25mm. Pés de 25mm com Fita de Borda de 0,5mm. Saias e base para passagem de fiação em 15mm. Os tampos das mesas deverão ter furação para colocação de 01 caixa de tomada em aço, com 04 orifícios retangulares para elétrica e 02 orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45, medindo 205x134. Calha berço em aço para passagem de fiação de 800x488x650 com 04 orifícios retangulares para elétrica e 03 orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45. Cor carvalho hanover / grafite. Medida total: 2000L x 700P x 750A. Suporte de mesa articulado para dois monitores (um em cada lugar) em liga de alumínio fundido cromado com pintura Epóxi Eletrostática cor grafite, com Tratamento Superficial: Anti-corrosão, sistema de braço articulado equipado com um amortecedor a gás (pistão), permite movimentos leves e suaves para ajuste preciso de direção e altura, padrão VESA (horizontal x vertical) 75x75 ou 100x100 mm e monitores de 17 a 35 polegadas. Organizador de cabos integrado e base antiderrapante. Ajuste de Altura: 150mm a 410mm, Avanço do Braço de 530mm, Giro Horizontal de 360° individual para cada tela posição retrato ou paisagem, ajuste de Nível em 180° esquerda e direita e inclinação Vertical de +85° a -30°. Dimensões da embalagem (LxAxP): 19 x 13,5 x 42 cm</p>			R\$ -
9	1.23.01.4338-3	1	UN	<p>Plataforma de trabalho de 02 lugares lado a lado medindo 1000L x 700P, tampo em 40mm com fita de borda 1mm, sendo 15mm superior e reengrossado em MDP 25mm. Pés de 25mm com Fita de Borda de 0,5mm. Saias e base para passagem de fiação em 15mm. Os tampos das mesas deverão ter furação para colocação de 01 caixa de tomada em aço, com 04 orifícios retangulares para elétrica e 02 orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45, medindo 205x134. Calha berço em aço para passagem de fiação de 800x488x650 com 04 orifícios retangulares para elétrica e 03 orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45. Cor carvalho hanover / grafite. Medida total: 2000L x 700P x 750A. Suporte de mesa articulado para dois monitores (um em cada lugar) em liga de alumínio fundido cromado com pintura Epóxi Eletrostática cor grafite, com Tratamento Superficial: Anti-corrosão, sistema de braço articulado equipado com um amortecedor a gás (pistão), permite movimentos leves e suaves para ajuste preciso de direção e altura, padrão VESA (horizontal x vertical) 75x75 ou 100x100 mm e monitores de 17 a 35 polegadas. Organizador de cabos integrado e base antiderrapante. Ajuste de Altura: 150mm a 410mm, Avanço do Braço de 530mm, Giro Horizontal de 360° individual para cada tela posição retrato ou paisagem, ajuste de Nível em 180° esquerda e direita e inclinação Vertical de +85° a -30°. Dimensões da embalagem (LxAxP): 19 x 13,5 x 42 cm</p>			R\$ -
10	1.23.01.4339-1	13	UN	<p>Painel divisor para plataforma em mdp de 15mm, com fita de borda de 1mm. Fixação aravés de 02 fendas. Cor grafite. Medidas: 700L x 300A</p>			R\$ -

11	1.23.01.4340-5	1	UN	Mesa de reunião, tampo confeccionado em BP com substrato MDP, com parte inferior em BP 01 face argila com espessura de 25 mm, e superior com espessura de 15 mm revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável totalizando uma espessura de 40 mm, com acabamento em todo o perímetro em PVC 2 mm na cor exata ao revestimento do tampo com acabamento decorativo acompanhando os veios do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Parte inferior do tampo com marcação simétrica para parafusos para fixação das estruturas. Pannel frontal com altura de 356 mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento superior e inferior em fita PVC 1 mm com acabamento na cor exata do revestimento. Bases confeccionadas em BP com substrato MDP com espessura de 25 mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, união de 03 (três) placas de MDP com espessura total de 75 mm para melhor estabilidade da mesa. Filetamento nas laterais não deixando cantos vivos. Revestimento na base através de poliuretano courissimo cinza escuro e grampos. Rebaixo nas laterais da base para fixação de chapa de aço 1x3/16" medindo 200 mm com furos para união tampo e base. Sapatas niveladoras com diâmetro de 60 mm e altura de 15 mm, injetadas em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 3/8" x 1" sextavado fixadas a base através de chapa de aço 2x1/8" medindo 50 mm com furo 3/8" com rosca. Sistema fixação da base ao tampo e chapas de aço através de parafusos auto atarrachantes chip chata 5x35 biocromatizado. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 50/60 micra de espessura. Cor carvalho avelã / cinza escuro. Medidas: 7000L x 1200P x 740A			R\$ -
12	1.23.01.4341-3	3	UN	Mesa lateral, estrutura em painel madeirado mdf e tampo em laca fosca silver. Base em alumínio pintado laca metalizada titânio. Medidas: 400L x500P x 600A			R\$ -
Valor Total do Lote						R\$ -	

LOTE 09 – MAPOTECA E ESCANINHO							
Item	Código	Qtde.	Un	Especificações	Marca	Valor Unit.	Valor Total
1	1.23.01.4325-1	100	CJ	Mapoteca, estrutura confeccionada em mdf 18mm na cor cristal, contendo 10 gavetas confeccionadas em mdf 15mm, tendo dois puxadores alça de cada gaveta com correções telescópica reforçada de 60cm, todo fitado com borda de cristal, pés em madeira. Med 1240l x 1200a x 805p		R\$	R\$
2	1.23.01.4326-0	200	CJ	Armário escaninho com seis vãos, o móvel é composto de uma caixa externa formada por: dois paines laterais, um painel superior, um painel inferior e um painel de fundo, montado sobre uma base de aço, com seis divisões internas (vãos), a caixa estará apoiada e fixada sobre dois tubos de aço confeccionados no modelo 30 x 20. A base de aço estará apoiada sobre quatro dispositivos para nivelamento do móvel através de rosca 5/16 com base de 30 mm de diâmetro com regulagem interna, paines laterais, superior, inferior, fundo e nichos divisores confeccionados em aglomerados de madeira, com 18mm de espessura, aglutinados com resinas que não emitam compostos orgânicos		R\$	R\$

				<p>voláteis, de madeira selecionada de pinus de eucalipto, com tratamento antimicrobiano contra cupins e fungos revestido na face superior e inferior com um filme de laminado melaminico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada entre si e na base de aço: através de parafusos, com buchas metálicas ou nylon, e com dispositivo minifix, sem parafusos externos no corpo, com dois parafusos unindo as extremidades dos painéis. Estes parafusos, com as cabeças cobertas por tampos de plástico, estarão localizados nos painéis superiores e inferiores e as respectivas buchas, nos painéis laterais e no painel vertical interno. Estrutura de aço: com pintura feita através do processo de pulverização eletrostática, com banho de imersão com substratos contra ferrugem, com secagem em estufas com circulação de ar em temperaturas variando de 170° a 250°, promovendo a fusão do pó que possibilita a polimerização. Cor cinza. Dimensões: 750mm x 1200mm x 500mm x 500mm (axlpx)</p>		
--	--	--	--	---	--	--

Prazo de validade da proposta: no mínimo 60 (sessenta) dias

Prazo para entrega: Até 30 (trinta) dias corridos contados a partir do recebimento da Autorização de Fornecimento.

Declaramos que estamos cientes e aceitamos todas as exigências, normas e prazos estabelecidos neste edital e nos seus Anexos, e que os produtos ofertados atendem às especificações contidas no Termo de Referência - Anexo I.

Declaramos que estamos cientes de que a Administração, poderá ser exigida amostra, apenas para a empresa detentora da melhor oferta, que deverá ser entregue no prazo de até 10 (dez) dias úteis da solicitação.

Local....., de..... de.....de 2026.

Assinatura e carimbo da empresa

ANEXO III A (MODELO)

DECLARAÇÃO DE ATENDIMENTO DOS REQUISITOS DE HABILITAÇÃO

PROCESSO SEI nº 3548807.425.00000454/2025-45

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 72/2025

DECLARAÇÃO

(Razão Social da Empresa), estabelecida a Rua _____ nº. _____, bairro _____, no município de _____, Estado de _____, inscrita no CNPJ/MF sob nº. _____, Inscrição Estadual nº. _____, neste ato representado por seu (sócio/procurador), Sr. _____, portador da Cédula de Identidade RG nº. _____, inscrito no CPF/MF sob o nº. _____, no uso de suas atribuições legais, DECLARA, sob as penas da Lei, que inexistem fatos impeditivos à habilitação e participação no referido certame, uma vez que se fazem, até o presente momento, satisfeitas as exigências contidas na Lei nº. 14.133/21 e suas posteriores alterações.

Era o que tinha a declarar, a fim de produzir os efeitos jurídicos e legais de direito.

_____, ____ de _____ de 2026.

Razão Social da Empresa
Nome do Responsável/Procurador
Cargo do Responsável/Procurador
Nº. Documento identidade

ANEXO III B (MODELO)**DECLARAÇÃO DE ATENDIMENTO DOS REQUISITOS DE HABILITAÇÃO PARA MICROEMPRESA E EMPRESA DE PEQUENO PORTE****PROCESSO SEI nº 3548807.425.00000454/2025-45****PREGÃO ELETRÔNICO Nº 72/2025****DECLARAÇÃO**

(Razão Social da Empresa), estabelecida a Rua _____ nº. _____, bairro _____, no município de _____, Estado de _____, inscrita no CNPJ/MF sob nº. _____, Inscrição Estadual nº. _____, neste ato representado por seu (sócio/procurador), Sr. _____, portador da Cédula de Identidade RG nº _____, inscrito no CPF/MF sob o nº. _____, no uso de suas atribuições legais, DECLARA, sob as penas da Lei, que inexistem fatos impeditivos à habilitação e participação no referido certame, uma vez que se fazem, até o presente momento, satisfeitas as exigências contidas na Lei Federal nº. 14.133/21 e suas posteriores alterações, bem como os benefícios das Leis Federais e Municipal 123/2006, devidamente atualizada, e 4660/2008, no que couber. Era o que tinha a declarar, a fim de produzir os efeitos jurídicos e legais de direito.

_____, ____ de _____ de 2026.

Razão Social da Empresa
Nome do Responsável/Procurador
Cargo do Responsável/Procurador
Nº. Documento identidade

ANEXO IV (MODELO)**DECLARAÇÃO DE MICROEMPRESA E EMPRESA DE PEQUENO PORTE****PROCESSO SEI nº 3548807.425.00000454/2025-45****PREGÃO ELETRÔNICO Nº 72/2025****DECLARAÇÃO**

(Razão Social da Empresa), estabelecida a Rua _____ nº. _____, bairro _____, no município de _____, Estado de _____, inscrita no CNPJ/MF sob nº. _____, Inscrição Estadual nº. _____, neste ato representado por seu (sócio/procurador), Sr. _____, portador da Cédula de Identidade RG nº. _____, inscrito no CPF/MF sob o nº. _____, no uso de suas atribuições legais, DECLARA, sob as penas da Lei, que a receita bruta do exercício anterior (na forma da lei) não excedeu o limite fixado no artigo 3º da Lei Complementar 123/2006 e posteriores alterações e artigos 4º e 5º da Lei Municipal 4660/2008, no que couber, conforme o caso, e que não se enquadra em qualquer das hipóteses de exclusão relacionadas na legislação citada. Declara, ainda, que não tem nenhum dos impedimentos do parágrafo 4º do art. 3º da Lei Complementar 123/2006, devidamente atualizada, ciente da obrigatoriedade de declarar ocorrências posteriores. Era o que tinha a declarar, a fim de produzir os efeitos jurídicos e legais de direito.

_____, ____ de _____ de 2026.

Razão Social da Empresa
Nome do Responsável/Procurador
Cargo do Responsável/Procurador
Nº. Documento identidade

ANEXO V (MODELO)**DECLARAÇÃO DE REGULARIDADE PERANTE O MINISTÉRIO DO TRABALHO E EMPREGO, CONFORME PORTARIA 547, DE 11 DE ABRIL DE 2025 DO
MINISTÉRIO DO TRABALHO E EMPREGO E RELATIVAS AOS ARTIGOS 63, INCISO IV E 68, INCISO VI, DA LEI FEDERAL 14.133/21**

PROCESSO SEI nº 3548807.425.00000454/2025-45

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 72/2025

DECLARAÇÃO

(Razão Social da Empresa), estabelecida a Rua _____ nº. ____ - (bairro), no município de _____, Estado de _____, inscrita no C.N.P.J. sob nº. _____, Inscrição Estadual nº. _____, neste ato representada por seu (sócio/procurador), no uso de suas atribuições

legais, vem, DECLARAR, para fins de participação no **PROCESSO SEI nº 3548807.425.00000454/2025-45 - Pregão Eletrônico Nº 72/2025**, sob as penas da Lei, que:

- Está em situação regular perante o Ministério do Trabalho, uma vez que cumpre as disposições impostas pelo inciso XXXIII, do Artigo 7º, da Constituição Federal;
- Cumpre as exigências de reserva de cargos para pessoa com deficiência e para reabilitado da Previdência Social, previstas em lei e em outras normas específicas;
- Cumpre a reserva legal de contratação de pessoas com deficiência e reabilitados da Previdência Social e de contratação de aprendizes, conforme disposto na Portaria 547, de 11 de abril de 2025 do Ministério do Trabalho e Emprego;
- A proposta econômica apresentada compreende a integralidade dos custos para atendimento dos direitos trabalhistas assegurados na Constituição Federal, nas leis trabalhistas, nas normas infralegais, nas convenções coletivas de trabalho e nos termos de ajustamento de conduta vigentes na data de entrega da proposta.

_____, ____ de _____ de 2026.

Razão Social da Empresa

Nome do Responsável/Procurador

Cargo do Responsável/Procurador

Nº. Documento identidade

ANEXO VI (MODELO)**DECLARAÇÃO DE ADEQUAÇÃO DA COOPERATIVA À LEI FEDERAL Nº 12.690/2012 E ENQUADRAMENTO COMO COOPERATIVA QUE
PREENCHA AS CONDIÇÕES ESTABELECIDAS NO ART. 34, DA LEI FEDERAL Nº 11.488/2007.**

PROCESSO SEI nº 3548807.425.00000454/2025-45

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 72/2025

Eu, _____, portador do RG nº _____ e do CPF nº _____, representante legal do licitante _____ (*nome empresarial*), interessado em participar do **Pregão Eletrônico nº 72/2025, PROCESSO SEI nº 3548807.425.00000454/2025-45, DECLARO**, sob as penas da Lei, que:

- a) O Estatuto Social da cooperativa encontra-se adequado à Lei Federal nº 12.690/2012;
- b) A cooperativa auferে Receita Bruta até o limite definido no inciso II do *caput* do art. 3º da Lei Complementar Federal nº 123/2006, a ser comprovado mediante Demonstração do Resultado do Exercício ou documento equivalente. *

* Para usufruir do tratamento diferenciado às microempresas e empresas de pequeno porte

_____, ____ de _____ de 2026.

Razão Social da Empresa

Nome do Responsável/Procurador

Cargo do Responsável/Procurador

Nº. Documento identidade

ANEXO VII (MODELO)
DECLARAÇÃO DECRETO N° 9.935/2009

PROCESSO SEI n° 3548807.425.00000454/2025-45
PREGÃO ELETRÔNICO N° 72/2025

Em conformidade com o disposto no artigo 4° do Decreto n° 9.935/2009, que estabelece procedimentos de controle ambiental para a utilização de produtos e subprodutos de madeira de origem nativa em obras, serviços ou aquisição de bens contratados pelo Município de São Caetano do Sul, eu _____, RG _____, legalmente nomeado representante da empresa _____, CNPJ _____, e interessado do Processo de licitação n° _____, na modalidade _____ n° _____, declaro, sob as penas da lei, que, para execução da(s) obras(s), serviço(s), ou aquisição de bens objeto da referida licitação, somente serão utilizados produtos e subprodutos de madeira de origem exótica, ou de origem nativa que tenha procedência legal, decorrentes de desmatamento autorizado ou de manejo florestal aprovados por órgão ambiental competente, integrante do Sistema Nacional de Meio Ambiente – SISNAMA, com autorização de transporte concedida pelo Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis – IBAMA, ficando sujeito às sanções administrativa previstas na Lei Federal n° 8.666/93, sem prejuízo das implicações de ordem criminal estabelecidas em lei, bem como, comprovação no ato da entrega de que a madeira é originária de empresa registrada no CADMADEIRA.

_____, ____ de _____ de 2026.

Razão Social da Empresa
Nome do Responsável/Procurador
Cargo do Responsável/Procurador
N°. Documento identidade

ANEXO VIII
TERMO DE CIÊNCIA E DE NOTIFICAÇÃO

Contratante: PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO CAETANO DO SUL
DETENTORA:
CONTRATO N° (DE ORIGEM): PROCESSO SEI n° 3548807.425.00000454/2025-45
OBJETO: REGISTRO DE PREÇOS PARA O FORNECIMENTO DE MOBILIÁRIO

Pelo presente TERMO, nós, abaixo identificados:

1.Estamos CIENTES de que:

- a) o ajuste acima referido, seus aditamentos, bem como o acompanhamento de sua execução contratual, estarão sujeitos a análise e julgamento pelo Tribunal de Contas do Estado de São Paulo, cujo trâmite processual ocorrerá pelo sistema eletrônico;
- b) poderemos ter acesso ao processo, tendo vista e extraindo cópias das manifestações de interesse, Despachos e Decisões, mediante regular cadastramento no Sistema de Processo Eletrônico, em consonância com o estabelecido na Resolução n° 01/2011 do TCESP;
- c) além de disponíveis no processo eletrônico, todos os Despachos e Decisões que vierem a ser tomados, relativamente ao aludido processo, serão publicados no Diário Oficial Eletrônico do Tribunal de Contas do Estado de São Paulo (<https://doe.tce.sp.gov.br/>), em conformidade com o artigo 90 da Lei Complementar n° 709, de 14 de janeiro de 1993, iniciando-se, a partir de então, a contagem dos prazos processuais, conforme regras do Código de Processo Civil;
- d) as informações pessoais dos responsáveis pela contratante e interessados estão cadastradas no módulo eletrônico do “Cadastro Corporativo TCESP – CadTCESP”, nos termos previstos no Artigo 2° das Instruções n°01/2024, conforme “Declaração(ões) de Atualização Cadastral” anexa (s);
- e) é de exclusiva responsabilidade do contratado manter seus dados sempre atualizados.

2.Damo-nos por NOTIFICADOS para:

- a) O acompanhamento dos atos do processo até seu julgamento final e consequente publicação;
- b) Se for o caso e de nosso interesse, nos prazos e nas formas legais e regimentais, exercer o direito de defesa, interpor recursos e o que mais couber.

LOCAL e DATA:

AUTORIDADE MÁXIMA DO ÓRGÃO/ENTIDADE:

Nome:

Cargo:

CPF:

RESPONSÁVEIS PELA HOMOLOGAÇÃO DO CERTAME OU RATIFICAÇÃO DA DISPENSA/INEXIGIBILIDADE DE LICITAÇÃO:

Nome:

Cargo:

CPF:

Assinatura: _____

RESPONSÁVEIS QUE ASSINARAM O AJUSTE:**Pelo contratante:**

Nome:

Cargo:

CPF:

Assinatura: _____

Pela contratada:

Nome:

Cargo:

CPF:

Assinatura: _____

ORDENADOR DE DESPESAS DA CONTRATANTE:

Nome:

Cargo:

CPF:

Assinatura: _____

GESTOR(ES) DO CONTRATO:

Nome:

Cargo:

CPF:

Assinatura: _____

DEMAIS RESPONSÁVEIS (*):

Tipo de ato sob sua responsabilidade: _____

Nome:

Cargo:

CPF:

Assinatura:

(*) - O Termo de Ciência e de Notificação deve identificar as pessoas físicas que tenham concorrido para a prática do ato jurídico, na condição de ordenador da despesa; de partes contratantes; de responsáveis por ações de acompanhamento, monitoramento e avaliação; de responsáveis por processos licitatórios; de responsáveis por prestações de contas; de responsáveis com atribuições previstas em atos legais ou administrativos e de interessados relacionados a processos de competência deste Tribunal. Na hipótese de prestações de contas, caso o signatário do parecer conclusivo seja distinto daqueles já arrolados como subscritores do Termo de Ciência e de Notificação, será ele objeto de notificação específica.

ANEXO IX**MINUTA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS**

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS PARA O FORNECIMENTO DE MOBILIÁRIO, QUE ENTRE SI FAZEM A PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO CAETANO DO SUL E A EMPRESA _____, ORIUNDA DO PROCESSO SEI nº 3548807.425.00000454/2025-45- PREGÃO ELETRÔNICO Nº 72/2025

A **PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO CAETANO DO SUL**, pessoa jurídica de direito público interno, inscrita no CNPJ/MF sob o nº. 59.307.595/0001-75, nesta cidade de São Caetano do Sul, no Gabinete do Senhor Prefeito, situado na Rua Eduardo Prado nº. 201, Bairro Cerâmica, Cidade de São Caetano do Sul, Estado de São Paulo, neste ato representada por seu **Secretário Municipal de Educação**, (devidamente qualificado nos Termos de Ciências e de Notificação), sua **Secretária Municipal de Saúde**, (devidamente qualificado nos Termos de Ciências e de Notificação), seu **Secretário Municipal de Assistência e Inclusão Social**, (devidamente qualificado nos Termos de Ciências e de Notificação), seu **Secretário Municipal de Mobilidade Urbana**, (devidamente qualificado nos Termos de Ciências e de Notificação), seu **Secretário Municipal de Segurança**, (devidamente qualificado nos Termos de Ciências e de Notificação), sua **Secretária Municipal de Cultura**, (devidamente qualificado nos Termos de Ciências e de Notificação), sua **Secretária Municipal dos Direitos da Pessoa com Deficiência ou com Mobilidade Reduzida**, (devidamente qualificado nos Termos de Ciências e de Notificação), seu **Procurador Geral do Município**, (devidamente qualificado nos Termos de Ciências e de Notificação), doravante denominados simplesmente “**Contratante**”, e, de outro lado, a empresa _____, com sede na _____, nº. _____, Bairro _____, Cidade _____, Estado _____, inscrita no CNPJ/MF sob o nº. _____, Inscrição Estadual nº. _____, neste ato representada por _____, portador da Cédula de Identidade RG nº. _____, inscrito no CPF/MF nº. _____, residente e domiciliado na _____, doravante denominada simplesmente “**DETENTORA**”, as quais, na presença das testemunhas adiante nomeadas e assinadas, resolvem firmar o presente contrato, em observância às disposições da Lei Federal 14.133/2021 e seus atos regulamentadores; da Lei Complementar Federal 123/06 em suas redações atuais; do Decreto Municipal nº. 12.176/2025; supletivamente aos princípios da teoria geral dos contratos e as disposições de direito privado e, mediante as cláusulas e condições a seguir enunciadas mediante as cláusulas e condições que mutuamente aceitam e outorgam, que seguem:

CLÁUSULA PRIMEIRA – DO OBJETO, ELEMENTOS CARACTERÍSTICOS E DO VALOR

1.1. Constitui o objeto deste processo licitatório, o **REGISTRO DE PREÇOS PARA O FORNECIMENTO DE MOBILIÁRIO**, para atendimento da Secretaria Municipal de Educação e Rede Municipal de Ensino, conforme especificações técnicas, lotes e valores descritos abaixo:

LOTE 01 – MOBILIÁRIO ESCOLAR							
Item	Código	Qtde.	Un	Especificações	Marca	Valor Unit.	Valor Total
1	1.23.01.4087-2	2	UN	MESA REFEITORIO 8 LUGARES ESCAMOTEAVEIS, TAMPOS MEDINDO 2.400 X 800 EM MDF 25MM CRU REVESTIDO EM POSTFORMING MARFIM 0,6MM, COM BORDAS EM POSTFORMING 90 GRAUS. ESTRUTURA FERRO 50X30 X 1,2MM, COM APOIO DOS TAMPOS EM FERRO 30X20 X 1,2MM, SENDO 2 MODULOS 4 LUGARES COM 4 ENCAIXE ENTRE SI, ALTURA DOS PÉS 15 CM COM CHAPA PARA NIVELADORES E PONTEIRAS EM POLIPROPILENO COR PRETA, ESTRUTURA COM PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI NA COR PRETA. ASSENTOS MEDINDO 300 X 300 EM MDF CRU 25MM REVESTIDO EM POSTFORMING COR MARFIM 0,6MM, COM BORDAS POSTFORMING 90 GRAUS. ESTRUTURA ESCAMOTEAVEIS 20X20X1,5MM, PARAFUSOS 1/2 POLEGADA COM 2 POLEGADA COMPRIMENTO COM PORCA TRAVANTE. CADA APOIO DOS ASSENTOS POSSUI 2 BARRAS CHATAS 1 1/4 X 3,16 ESPESSURA COM 10 CM COMPRIMENTO.			R\$ -
2	1.23.01.4216-6	1.000	UN	MESA ACESSIVEL PARA CADEIRANTE: Estrutura em tubo de aço 25x25 (parede 1,50mm) que compõe a parte superior móvel da estrutura que permite o encaixe e a regulagem de altura. Travessas superiores perpendiculares em tubo 25x25(parede 1,50mm). Três travessas em tubo 20x20(parede 1,06mm) para fixação do tampo. Base dos pés em tubo 30x50(parede 1,50mm), colunas laterais em barramento duplo em tubo 30x30(parede 1,06mm). Na parte inferior travessa fixa para unir os pés em tubo de aço 25x25(parede 1,50mm) na horizontal como reforço da estrutura formando uma peça única. Soldagem das partes metálicas pelo processo TIPO MIG em todas as junções. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e pintura em epóxi-pó. Fechamento dos topos na parte superior ponteiras 25x25 fixadas através de encaixe e nas partes (topos) inferiores com ponteiras 30x50 com calço fixadas por rebite de repuxo tipo POP 4,8x16. Nas laterais inferiores protetores de pintura em formato de (U) nas dimensões 300x33x12mm de cada lado. Sistema de ajuste composto de buchas e manípulos fabricados em resina plástica. Regulagem de altura em 4 estágios. Dotada de duas sapatas niveladoras que permitam a regulagem de inclinação de até 7cm. Porta livros tipo cesto em arame 3/16, tamanho 360mm de comprimento x 90mm de largura x 265mm de altura,			R\$ -

				<p>soldado na estrutura com espaçamento máximo 60mm x 60mm. Tampo (900mmx650mm) em MDF de 18mm revestido na face superior em melamínico textura. Bordas fresadas e lixadas com aplicação de selador e verniz PU. Fixação do tampo através de sete parafusos mitofix autoatarraxante 4,5x35 PHP. Como se trata de um móvel ajustável sua altura menor é de 640mm e a maior de 810mm.</p>			
3	1.23.01.4265-4	5.000	UN	<p>Cadeira frontal adulto, com prancheta frontal regulável. Pés são fabricados em aço 1010/1020 em tubo oblongo de 29 x 58 mm com 1,5 mm de espessura, e recebem, em uma de suas extremidades, uma base termoplástica, em formato de arco, fabricada em polipropileno copolímero injetado, com espessura mínima de parede de 4 mm e nervuras estruturais em todo seu comprimento, evitando o contato do tubo com a umidade do chão, prevenindo a oxidação. Esses dois componentes são unidos sob pressão e fixam-se com auxílio de dois repuxes presentes na extremidade do tubo. A montagem dos pés a estrutura se dá por meio de dois parafusos. Os tubos recebem uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Estrutura é fabricada em aço 1010/1020, sendo a ligação do assento e encosto, produzida em tubos de secção oblonga de 16 x 30 mm com 1,5 mm de espessura, dobrados mecanicamente. Duas travessas horizontais de ligação e sustentação em tubo de secção quadrada de 25 x 25 mm com 1,5 mm de espessura de parede que sobem até o tampo formando um conjunto de sustentação da prancheta. A base da prancheta é composta por dois tubos de secção quadrada, medindo 20 x 20 mm com espessura de parede de 1,2 mm, uma mão francesa na parte frontal da estrutura fabricada com tubos de mesma dimensão e dois guias da prancheta feitos em tubos de 28,57 mm de diâmetro e com parede de 2,25 mm por onde os tubos deslizam para permitir a regulagem da distância da prancheta. O suporte para mochila é confeccionado com barra chata de 12,7 x 2,5 mm, formando um arco com raio de 19,5 mm. As camisas, onde os pés são encaixados, são fabricadas em tubos oblongos medindo 29 x 58 mm com 1,2 mm de espessura. Uma travessa em tubo de secção quadrada medindo 15 x 15 mm e 0,9 mm de espessura é soldada entre as camisas para dar mais sustentação à cadeira. Todas as peças da estrutura são unidas entre si por solda tipo MIG, e recebem uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O assento é fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento texturizado e aberturas para ventilação, com dimensões de 465 mm de largura, 415 mm de profundidade, aproximadamente 5 mm de espessura de parede e cantos arredondados, unidos à estrutura por meio de quatro parafusos para plástico de 5 x 30 mm. Possui também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário. Possui porta livros produzido em polipropileno copolímero pelo processo de injeção de termoplásticos, totalmente fechado nas partes laterais e traseira, possuindo apenas aberturas para ventilação na parte inferior. A abertura frontal de acesso ao porta-livros mede aproximadamente 270 x 85 mm, e sua profundidade é de aproximadamente 260 mm. Acopla-se ao assento através de abas que se prolongam da cesta e juntam-se com a estrutura onde serão fixados por quatro parafusos. O assento apresenta como opcional alma estofada com espuma injetada, com espessura de aproximadamente 20 mm e densidade controlada de 26 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%. A alma estofada é montada ao assento por meio de parafusos de 3.5 x 8 mm para plástico. Prancheta ambos os modelos possuem disponíveis a opção de alocar a prancheta do lado direito ou lado esquerdo do conjunto. Independente da configuração, as pranchetas são injetadas em ABS e possuem 550 mm de comprimento por</p>			R\$ -

				360 mm de profundidade. Possui porta canetas frontal de aproximadamente 300 mm de comprimento por 28 mm de largura. O tampo é encaixado ao contra tampo, feito em ABS, e fixado ao trilho através de um sistema de encaixe com quatro buchas e tubos deslizantes, que permitem a regulagem da distância entre a prancheta e o usuário em aproximadamente 80 mm. O encosto é inteiriço, com aberturas para ventilação, fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460 mm de largura por 278 mm de altura, com espessura média de parede de 4 mm e cantos arredondados. A peça une-se a estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam na estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto apresenta como opcional alma estofada com espuma laminada, com espessura de aproximadamente 20 mm e densidade controlada de 26 kg/m3, podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%. A alma estofada é montada ao assento por meio de encaixes. Medida aproximada 710mm x 460mm x 420mm x 400mm			
4	1.23.01.4297-2	7.000	UN	CONJUNTO SEXTAVADO, UMA MESA E SEIS CADEIRAS:MESA: Estrutura em tubo de aço 20x30 (parede 1,06mm) com requadro. Pés com ponteiras plásticas 20x30 100% injetadas, fixadas sobre pressão com pinos. Soldagem pelo processo tipo MIG em todas as junções. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e pintura em epóxi-pó. Tampo (1200mm de diâmetro) em MDF de 18mm revestido com laminado melamínico de 0,8mm de espessura e bordas com acabamento em PVC tipo (T). Tampo fixado à estrutura através de 06 parafusos 4.5x45PHP auto atarraxantes. Altura 710mm. CADEIRAS: estrutura em tubo de aço 7/8 (parede 1,20mm) para o encosto e tubo 7/8(parede 1,06mm) para os pés. Quatro travessas entre as pernas para reforço em tubo 7/8(parede 0,90mm). Ponteiras plásticas 7/8 internas fixadas através de encaixe. Soldagem pelo processo tipo MIG em todas as junções. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e pintura em epóxi-pó. Assento(395x365mm) e encosto(400x180mm) em compensado de 10mm revestido de laminado melamínico 0,8mm. Fixados à estrutura através de rebites de repuxo 4.8x25. Altura do assento ao chão 430mm.			R\$ -
5	1.23.01.4323-5	500	CJ	CONJUNTO COLETIVO ADULTO, FORMADO POR UMA MESA E QUATRO CADEIRAS: MESA: Estrutura com pés em tubo de aço 1 1/2 pol (parede 1,50 mm), requadro em tubo de aço de 20 x 30 mm (parede 1,06 mm). Fechamento com ponteiras internas em polipropileno cor azul. Fixação do tampo à estrutura através de 8 parafusos 1/4 x1 1/4 sextavados. Soldagem pelo processo tipo MIG em todas as junções. Pintura das partes metálicas com tinta epóxi-pó, brilhante, polimerizada em estufa, cor cinza. Tampo (800x800 mm) em resina ABS 3,5 mm espessura, cor azul, abas com 30 mm de altura. O tampo apresenta em sua parte anterior nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração. Dotado de 8 torres de recepção dos parafusos sextavados 1/4 x1 1/4 para sua fixação na estrutura. Altura 750 mm. CADEIRA: E strutura em tubo de aço 7/8, chapa 16 (parede 1,50 mm) para o encosto e tubo 7/8 (parede 1,20 mm) para os pés. Dotada de 02 reforços transversais em tubo 3/4 (parede 1,06mm) soldados na parte inferior do assento e 04 travessas de reforço entre as pernas em tubo 3/4(parede 1,06mm). Soldagem pelo processo tipo MIG em todas as junções. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e pintura em epóxi-pó híbrida e eletrostática. Fechamento dos topos dos tubos (inclusive os pés) com ponteiras em polipropileno injetado de alta densidade, fixados na estrutura através de encaixe. Assento (425x400mm) sem abas e com curvatura anatômica anterior e posterior em resina PP, cavidade especial para alojamento adequado do rebite. Encosto (410x210mm) em resina PP, ergonômico, cavidade especial para alojamento adequado do rebite. A			R\$ -

				<p>espessura do assento/encosto deve ser de 8mm em toda sua extensão. Fixados à estrutura por rebites pop de alumínio (4 no assento e 4 no encosto) 6.2x25. Altura do assento ao chão 460mm e altura do encosto ao chão 850mm.</p>			
6	1.23.01.4324-3	500	CJ	<p>CONJUNTO COLETIVO INFANTIL, FORMADO POR UMA MESA E QUATRO CADEIRAS: MESA: Estrutura com quatro pés individuais em tubo de aço secção redonda de 1 1/2 pol (parede 1,50 mm), requadro em tubo de aço de 20x30 mm (parede 1,06 mm). Fechamento com ponteiras internas em polipropileno. Fixação do tampo à estrutura através de 8 parafusos 1/4 x 1/4 sextavados. Soldagem pelo processo tipo MIG em todas as junções. Pintura das partes metálicas com tinta epóxi-pó, brilhante, polimerizada em estufa, cor branco estrutural. Tampo (800x800 mm) em resina ABS, 3,5 mm espessura, abas com 30 mm de altura. O tampo apresenta em sua parte anterior nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração. Dotado de 8 torres de recepção dos parafusos sextavados 1/4 x 1/4 para sua fixação na estrutura. Altura 580 mm. CADEIRAS: Estrutura em tubo 7/8 (parede 1,50mm), quatro pés, sendo dois em peça única com o encosto e dois em forma de palito. Duas travessas de sustentação sob o assento em tubo 7/8 (parede 1,20mm). Abaixo do assento na parte frontal travessa em forma de arco para sustentação do mesmo em tubo 7/8 (parede 1,20mm). Soldagem das partes metálicas pelo processo tipo MIG em todo perímetro de união, junções com superfície lisa e homogênea, sem apresentar pontos cortantes, asperezas ou escórias. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e desengraxante. Acabamento com tinta epóxi-pó, híbrida e eletrostática. Fechamento de todos os topos dos tubos com ponteiras 7/8 injetadas 100% polipropileno. Assento (340x330mm) e encosto (330x180mm) em resina PP, texturizado, espessura de 5mm, com curvaturas anatômicas e abas laterais que se acomodam melhor à estrutura. Cavidades especiais com rebaixo, evitando danos à vestimenta do usuário, para fixação do encosto à estrutura através de rebites de repuxo tipo POP. Altura do assento ao chão 340mm e altura do encosto ao chão 625mm</p>			R\$ -
7	1.23.01.4327-8	200	CJ	<p>CONJUNTO ESCOLAR TAMANHO 06, INDICADO PARA ALUNOS COM ESTATURA ENTRE 1,59 E 1,88M DE ALTURA. MESA COM TAMPO EM POLÍMERO ABS (ACRILONITRILA BUTADIENO ESTIRENO), NA COR AZUL, COM DIMENSÕES ACABADAS DE 608MM (LARGURA), 475MM (COMPRIMENTO), 33MM (ALTURA) E 4,15MM (ESPESSURA). A SUPERFÍCIE É TEXTURIZADA, COM NERVURAS TRANSVERSAIS E LONGITUDINAIS NA PARTE INFERIOR QUE CONFEREM RESISTÊNCIA MECÂNICA AO TAMPO. O TAMPO POSSUI UM CORTE CÔNCAVO NA BORDA FRONTAL, ONDE O ALUNO SE POSICIONA AO SENTAR-SE, COM FORMATO DE UM ARCO DE 475MM DE COMPRIMENTO EM UMA CIRCUNFERÊNCIA DE RAIOS 1200MM. SUPERFÍCIE SUPERIOR É DOTADA DE UMA CAVIDADE PARA PORTALÁPIS DE DIMENSÕES 160X20X10MM, UM PORTABORRACHA DE 50X40X10MM E UM PORTACOPO COM DIÂMETRO DE 75 MM E PROFUNDIDADE DE 10 MM. POSSUI CANTOS ARREDONDADOS, EM FORMATO DE UM QUADRANTE DE UM CÍRCULO COM RAIOS DE 35MM, E RAIOS DA BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO DE 10MM. O TAMPO É FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 6 PARAFUSOS 4,5X40MM PLÁSTICO FLANGEADO FENDA PHILIPS, FABRICADOS EM AÇO SAE 1015 COM ACABAMENTO ZINCADO BRANCO E ROSCA AUTO CORTANTE. ESTRUTURA DA MESA COMPOSTA DE MONTANTES VERTICAIS E TRAVESSA LONGITUDINAL CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECÇÃO OBLONGA DE 29 MM X 58 MM, EM CHAPA 16 (1,5 MM); TRAVESSA SUPERIOR CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, CURVADO EM FORMATO DE "C", COM SECÇÃO CIRCULAR DE Ø =</p>			R\$ -

				31,75 MM (1 1/4"), EM CHAPA 16 (1,5 MM); TRAVESSA UNINDO DOIS PONTOS DA TRAVESSA "C" DANDO SUSTENTAÇÃO AO TAMPO CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECÇÃO RETANGULAR 20 MM X 30 MM, EM CHAPA 18 (1,2 MM); PÉS CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECÇÃO CIRCULAR DE Ø = 38 MM (1 1/2"), EM CHAPA 16 (1,5 MM). PORTA-LIVROS EM POLIPROPILENO PURO INJETADO NA COR CINZA. FIXAÇÃO DO PORTA-LIVROS À TRAVESSA LONGITUDINAL ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUXO", Ø 4,0 MM, COMPRIMENTO 10 MM. FIXAÇÃO DAS SAPATAS (FRONTAL E POSTERIOR) AOS PÉS ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUXO", Ø 4,8 MM, COMPRIMENTO 12 MM. PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADAS NA COR AZUL, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADOS, MOLDADOS ANATOMICAMENTE, PIGMENTADOS NA COR AZUL. ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, Ø 20,7 MM, EM CHAPA 14 (1,9 MM). FIXAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO INJETADOS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUXO", Ø 4,8 MM, COMPRIMENTO 12 MM. PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADAS NA COR AZUL, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE E PINO EXPANSOR. PARTES METÁLICAS COM TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS. PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI / POLIÉSTER, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA 40 MICROMETROS, NA COR CINZA. PRODUTO CERTIFICADO PELO INMETRO			
8	5.71.20.0060-8	15.040	UN	CONJUNTO DE CARTEIRA ESCOLAR,FDE CJA-06 COMPOSTO POR 01 MESAS E 01 CADEIRAMODELO FDE CJA-06MESA CONFECCIONADA EM MDF REVESTIDO NA FACE SUPERIOR EM LAMINADO MELAMINICO, NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTONA COR CINZAMEDINDO (450X600)MM=(LXC) COM ESPESSURA DE 19,4MM ALTURA DE 760MM SEM PAINEL FRONTAL CONTENDO PORTA LIVROS EM POLIPROPILENO PURO NA COR CINZA MEDINDO (306X506)MM=(LXC) ESTRUTURA EM TUBO DE ACO CARBONO LAMINADO A FRIO SECCAO CIRCULAR COM DIAMETRO DE 38MM, ESPESSURA DE 1,59MM (CHAPA N.16) ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTATICA COM TINTA EM PO HIBRIDA EPOXI/POLIESTERNA COR CINZACADEIRA CONFECCIONADA EM POLIPROPILENO INJETADONA COR NA COR AZUL SEM BRACOASSENTO MEDINDO (400X430)MM=(LXP)ENCOSTO MEDINDO (396X198)MM=(LXA) ALTURA DE 460MM ESTRUTURA EM TUBO DE ACO CARBONO LAMINADO A FRIO FIXACAO DO ASSENTO ATRAVES DE REBITES DE REPUXO ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTATICA COM TINTA EM PO HIBRIDA EPOXI/POLIESTERNA COR CINZA SAPATAS E PONTEIRAS E POLIPROPILENO COPOLIMERO VIRGEM INJETADAS NA COR AZUL GARANTIA MINIMA DE 12 MESES CONFORME NORMAS NBR/ABNT VIGENTES E CATALOGO TECNICO FDE ACONDICIONAMENTO SEGUNDO PADRAO FDE			R\$ -
9	5.71.20.0126-4	2.000	UN	CONJUNTO DE CARTEIRA ESCOLAR, FDE CJA-05 COMPOSTO POR 01 MESA E 01 CADEIRAMODELO FDE CJA-05MESA CONFECCIONADA EM PLASTICO INJETADO ABS REVESTIDO COM LAMINADO MELAMINICO DE ALTA PRESSAONA COR VERDEMEDINDO (608X466)MM NA ALTURA DE 710MM SEM PAINEL FRONTAL PORTA-LIVROS EM POLIPROPILENO INJETADO NA COR CINZA MEDINDO (503X306)MM ESTRUTURA EM ACO TUBULAR DE			R\$ -

				SECAO OBLONGA COM ESPESSURA DE 1,59MM (CHAPA N. 16) ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTATICA COM TINTA PONA COR CINZACADEIRA CONFECCIONADA EM POLIPROPILENO INJETADONA COR VERDE SEM BRACOSASSENTO MEDINDO (400X390)MMENCOSTO MEDINDO (198X396)MM ALTURA TOTAL DE 780MM ESTRUTURA EM ACO TUBULAR COM ESPESSURA DE 1,98MM (CHAPA N. 14) ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTATICA COM TINTA PONA COR CINZA COM SAPATAS GARANTIA MINIMA DE 12 MESES CONFORME NORMAS NBR/ABNT VIGENTES			
10	5.71.20.0315-1	500	UN	CONJUNTO DE MESA E BANCO MDF BRANCO PARA REFEITORIO COMPOSTO POR 01 MESA E 02 BANCOS COM ENCOSTO TAMPO DA MESA CONFECCIONADO EM MADEIRA MDF REVESTIDO NA FACE SUPERIOR COM LAMINADO MELAMINICO NA COR BRANCA MEDINDO (2000 X 620)MM COM ESPESSURA DE 15MM ALTURA DE 455MM BANCOS CONFECCIONADOS EM MADEIRA MDF REVESTIDOS NA FACE SUPERIOR COM LAMINADO MELAMINICO NA COR BRANCA ASSENTO MEDINDO (2000 X 320)MM COM ALTURA DE 230MM, ENCOSTO MEDINDO (2000 X 100)MM ESTRUTURA EM ACO TUBULAR ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTATICA COM TINTA PO NA COR CINZA COM SAPATAS NIVELADORAS GARANTIA MINIMA DE 12 MESES			R\$ -
11	5.71.20.0317-8	500	UN	CONJUNTO DE MESA E BANCO MDF BRANCO PARA REFEITORIO COMPOSTO POR 01 MESA E 02 BANCOS SEM ENCOSTO TAMPO CONFECCIONADO EM MADEIRA MDF REVESTIDO NA FACE SUPERIO COM LAMINADO MELAMINICO NA COR BRANCA MEDINDO (2000 X 620)MM COM ESPESSURA DE 15MM ALTURA DE 525MM BANCOS CONFECCIONADOS EM MADEIRA MDF REVESTIDOS COM LAMINADO MELAMINICO NA COR BRANCA MEDINDO (2000 X 320)MM COM ALTURA DE 300MM ESTRUTURA EM ACO TUBULAR ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTATICA COM TINTA PO NA COR BRANCA GARANTIA MINIMA DE 12 MESES			R\$ -
12	5.71.20.0318-6	1.000	UN	CONJUNTO DE MESA E BANCO MDF CINZA PARA REFEITORIO COMPOSTO POR 01 MESA E 02 BANCOS SEM ENCOSTO TAMPO DA MESA CONFECCIONADO EM MADEIRA MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMINICO NA COR CINZA MEDINDO (2000 X 700)MM COM ESPESSURA DE 15MM ALTURA DE 750MM BANCOS CONFECCIONADOS EM MADEIRA MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMINICO NA COR CINZA MEDINDO (2000 X 300)MM COM ESPESSURA DE 15MM ESTRUTURA EM ACO TUBULAR ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTATICA COM TINTA PO NA COR CINZA COM SAPATAS NIVELADORAS GARANTIA MINIMA DE 12 MESES			R\$ -
Valor Total do Lote						R\$ -	
LOTE 02 - CADEIRAS							
Item	Código	Qtde.	Un	Especificações	Marca	Valor Unit.	Valor Total
1	1.23.01.3939-4	300	UN	CADEIRA FIXA; CONCHA DUPLA COM VAO ENTRE O ENCOSTO E O ASSENTO; COM ENCOSTO E ASSENTO EM POLIPROPILENO; NA COR LARANJA; SEM BRACOS; ESPALDAR MEDIO; COM ENCOSTO MEDINDO NO MINIMO (440X185)MM=(LXA); COM ASSENTO MEDINDO NO MINIMO (440X440)MM=(LXP); COM ESTRUTURA EM ACO; BASE COM 04 PES; ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTATICA COM TINTA PO; NA COR PRETA; COM PRAZO DE GARANTIA DE NO MINIMO 12 MESES; FABRICADO DE ACORDO COM A NORMA NBR/ABNT 13.962 E NR-17 – CÓDIGO BEC: 5501679			R\$ -
2	1.23.01.3974-2	50	UN	POLTRONA PRESIDENTE CONCHA ÚNICA, ASSENTO E ENCOSTO CONFECCIONADOS EM POLIURETANO, COM BRAÇOS FIXOS EM AÇO CROMADO COM REVESTIMENTO EM POLIURETANO, BASE RELAX COM PISTÃO E ESTRELA CROMADOS, COM RODÍZIOS			R\$ -

				CONFECCIONADOS EM POLIURETANO, MEDINDO 560 DE LARGURA X 113 DE ALTURA TOTAL X 47 DE PROFUNDIDADE. APRESENTAR CATÁLOGO QUE APRESENTE COMPROVAÇÃO QUE ATENDA AS NORMAS TÉCNICAS NORMA REGULAMENTADORA NR 17 - ERGONOMIA, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003			
3	1.23.01.4100-3	300	UN	CADEIRA FIXA EMPILHÁVEL COM ASSENTO MANUFATURADO EM TERMOPLÁSTICO POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO COR A DEFINIR. FORMATO ANATÔMICO, COM 05 PARES DE ORIFÍCIOS OBLONGADOS DE MEDIDA 6 X 20 MM. ESPAÇAMENTO LONGITUDINAL ENTRE ESSES ORIFÍCIOS DEVERÁ EXISTIR UM PAR DE REBAIXOS, COM LARGURA MÍNIMA DE 4,0 MM CADA REBAIXO, PARA GARANTIR A ADERÊNCIA NECESSÁRIA. ASSENTO POSSUI BORDAS FRONTAIS (ANTERIORES) CURVADAS PARA BAIXO. DIMENSÃO DE 484MM LARGURA DA SUPERFÍCIE X 412MM PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE X 30,09 ESPESSURA. ENCOSTO MANUFATURADO EM TERMOPLÁSTICO POLIPROPILENO INJETADO EM ALTA PRESSÃO, DE FORMATO ANATÔMICO COM APOIO LOMBAR, COM 04 PARES DE ORIFÍCIOS OBLONGADOS DE MEDIDA 5 X 22 MM. ESPAÇAMENTO LONGITUDINAL ENTRE ESSES ORIFÍCIOS DEVERÁ EXISTIR UM PAR DE REBAIXOS, COM LARGURA MÍNIMA DE 4,0 MM CADA REBAIXO, PARA GARANTIR A ADERÊNCIA NECESSÁRIA. DIMENSIONAL DO ENCOSTO 479MM LARGURA X 329MM EXTENSÃO VERTICAL TOTAL X 250MM EXTENSÃO VERTICAL NA REGIÃO DO APOIO LOMBAR X 20,06 ESPESSURA MÍNIMA X 27,8 ESPESSURA MÁXIMA. ASSENTO É FIXADO À ESTRUTURA METÁLICA SOB PRESSÃO E ANCORADO COM PARAFUSOS TIPO AA, JÁ O ESPALDAR, NÃO É FIXADO COM PARAFUSOS, DEVERÁ RECEBER INSERTOS INTERNOS NAS CANALETAS DE ALOJAMENTO DAS HASTES DO ENCOSTO, DE MODO A NÃO PERMITIR ATRITO DIRETO DOS TUBOS METÁLICOS COM O PLÁSTICO DO ENCOSTO, ESTE CONJUNTO RECEBE DOIS PLUGS SOB PRESSÃO NA MESMA COR DO ESPALDAR COMO DISPOSITIVOS DE FIXAÇÃO PERMANENTES NA ESTRUTURA. PARAFUSOS E PLUGS DE FIXAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO NÃO PODERÃO SER RETIRADOS SEM O USO DE FERRAMENTAS ESPECÍFICAS. ESTRUTURA FIXA TIPO 04 PÉS MANUFATURADA EM AÇO CARBONO TUBULAR DE SEÇÃO OBLONGA COM MEDIDAS MÍNIMAS DE 16 X 30 X 1,2 MM, COM TRAVESSAS SOB O ASSENTO EM TUBOS DE SEÇÃO CILÍNDRICA COM MEDIDAS DE 19 X 1,2 MM OU 22,23 X 1,2 MM. TODAS AS TERMINAÇÕES DE TUBO DEVERÃO SER PROTEGIDAS POR PONTEIRAS INJETADAS EM TERMOPLÁSTICO PRETO COM ACOPLAGEM TIPO EXTERNA. SUPORTE DE ENCOSTO CONFECCIONADO EM DUAS HASTES TUBULARES COM MEDIDA MÍNIMA DE 16 X 30 X 1,2 MM CADA HASTE. ESTRUTURA METÁLICA DEVERÁ POSSUIR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ NA COR PRETA, COM TRATAMENTO DE ESTABILIZAÇÃO DO SUBSTRATO, ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR SECAGEM E ESTUFA.			R\$ -
4	1.23.01.4101-1	30	UN	POLTRONA PRESIDENTE COM LONA E CAPA REMOVÍVEL ESTOFADA, COM ESPUMA DE 20MM DE ESPESSURA E DENSIDADE 28, COM REVESTIMENTO 100% PVC. BRAÇOS EM AÇO CARBONO CROMADO COM APOIO ESTOFADO. ASSENTO E ENCOSTO MEDINDO 575MM DE LARGURA, 600MM DE LARGURA BRAÇO A BRAÇO, 630MM DE PROFUNDIDADE, BRAÇO COM ALTURA DE 285MM. COLUNA A GÁS UTILIZADA PARA CONECTAR A BASE AO MECANISMO COM A FUNÇÃO DE REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO COM REFERÊNCIA AO PISO. PERMITE TAMBÉM MOVIMENTOS CIRCULARES DA CADEIRA E POSSUI UM SISTEMA DE AMORTECIMENTO DE IMPACTO PELA			R\$ -

				<p>AÇÃO DO GÁS SOB PRESSÃO NO CARTUCHO E MOLA DE COMPRESSÃO, QUE ATUA SOBRE QUALQUER CONDIÇÃO DE ALTURA. CONSTITUÍDA DE UM CORPO CILÍNDRICO DENOMINADO CÂMARA, FABRICADO COM TUBO DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE PRECISÃO DE AÇO CARBONO 1008/1020 NA MEDIDA EXTERNA DE 50MM CONFORMADO EM UMA DE SUAS EXTREMIDADES PELO PROCESSO DE CONIFICAÇÃO PARA PERFEITA FIXAÇÃO NA BASE. RECEBE PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO ATRAVÉS DE UM REVESTIMENTO DE PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI PRETO E NO CARTUCHO A GÁS UMA CAMADA DE ELETRODEPOSIÇÃO DE CROMO (CROMEACÃO). MECANISMO RELAX, FABRICADO EM AÇO 1010/1020 COM CORPO PREDOMINANTEMENTE DESENVOLVIDO EM CHAPAS DE 2,5 MM DE ESPESSURA. RECEBE UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ. POSSUI UMA ALAVANCA LOCALIZADA NO LADO DIREITO, QUE AO SER ROTACIONADA COMANDA O ACIONAMENTO DA COLUNA A GÁS, PARA REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA, E AO SER PUXADA, E EMPURRADA, TRAVA E DESTRAVA O MOVIMENTO DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO, SINCRONIZADO AO ASSENTO, COM UMA POSIÇÃO DE TRAVAMENTO E RELAÇÃO DE INCLINAÇÃO DE 1:1. BASE DE ALUMÍNIO, EM FORMA DE PENTÁGONO, OBTENDO UM DIÂMETRO NA ORDEM DE 710 MM E CONSTITUÍDA COM CINCO PÁS DE APOIO PARA FIXAÇÃO DOS RODÍZIOS E UMA FURAÇÃO CENTRAL CONIFICADA PARA ACOPLAMENTO DA COLUNA A GÁS. CONJUNTO É FABRICADO EM MATERIAL DE LIGA DE ALUMÍNIO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO E SUBMETIDO A UM PROCESSO DE PRÉ-AFINAMENTO SUPERFICIAL PELO PROCESSO DE LIXAMENTO. POSSUI NA EXTREMIDADE DE CADA PÁ UMA LOJAMENTO PARA O ENCAIXE DOS RODÍZIOS. RODÍZIO DE PU CONSTITUÍDO DE DUAS ROLDANAS CIRCULARES, NA DIMENSÃO DE 55 MM DE DIÂMETRO, FABRICADAS EM SUA REGIÃO CENTRAL EM TERMOPLÁSTICO DENOMINADO DE POLIAMIDA (PA) E EM SUA BANDA DE RODAGEM EM POLIURETANO (PU), DESTINANDO-SE A PISOS RÍGIDOS. CORPO DO RODÍZIO CONFECCIONADO DE FORMA SEMICIRCULAR, FABRICADO EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO DE POLIAMIDA (PA). ROLDANAS SÃO FIXADAS NESTE CORPO ATRAVÉS DE UM EIXO HORIZONTAL DE AÇO CARBONO 1005/1010 COM 6 MM DE DIÂMETRO, O QUAL É LUBRIFICADO AFIM DE REDUZIR O ATRITO DURANTE O ROLAMENTO. CORPO RECEBE AINDA UM EIXO VERTICAL, PERPENDICULAR AO PISO, FABRICADO EM AÇO CARBONO 1008/1010 COM 11 MM DE DIÂMETRO. RESPONSÁVEL POR FAZER A LIGAÇÃO DO RODÍZIO COM A BASE. ESSE EIXO É MONTADO ATRAVÉS DE UM ANEL ELÁSTICO SOB PRESSÃO NO CORPO DO RODÍZIO, E RECEBE LUBRIFICAÇÃO PARA REDUÇÃO DO ATRITO DURANTE OS DESLOCAMENTOS ROTATIVOS.</p>		
5	1.23.01.4102-0	2	UN	<p>POLTRONA PRESIDENTE, ASSENTO CONSTITUÍDO POR ESTRUTURA PLÁSTICA INJETADA EM POLIPROPILENO COM FIBRA DE VIDRO. POSSUI PORCAS GARRADE ¼" INSERIDAS NOS PONTOS DE MONTAGEM, FABRICADAS EM AÇO CARBONO E REVESTIDAS PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO À ZINCO. ESTRUTURA DO ASSENTO É FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA ERGONÔMICA E FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS À BASE DE POLIOL/ISOCIANATO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA POSSUI DENSIDADE CONTROLADA DE 55KG/M³ E ESPESSURA MÉDIA DE 35MM. REVESTIMENTO EM TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR PRETA. MEDIDAS 480MM DE LARGURA E 455MM DE PROFUNDIDADE,</p>		R\$ -

APRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. ASSENTO POSSUI UMA BLINDAGEM PLÁSTICA FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO). ENCOSTO CONSTITUÍDO POR ESTRUTURA INJETADA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO. POSSUI PORCAS GARRA DE ¼" INSERIDAS NOS PONTOS DE MONTAGEM, FABRICADAS EM AÇO CARBONO E REVESTIDAS PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO À ZINCO. ESTRUTURA DO ENCOSTO É FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA ERGONÔMICA E FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS À BASE DE POLIOL/ISOCIANATO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA POSSUI DENSIDADE CONTROLADA DE 33KG/M³ E ESPESSURA MÉDIA DE 65MM. REVESTIMENTO EM TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR PRETA. MEDIDAS 470 MM DE LARGURA E 620MM DE ALTURA, APRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. PARA ACABAMENTO, O ENCOSTO RECEBE UMA BLINDAGEM DE TERMOPLÁSTICO INJETADA EM POLIPROPILENO, QUE É ENCAIXADA À ESTRUTURA, DISPENSANDO O USO DE PARAFUSOS E GRAMPOS. LÂMINA QUE LIGA O ENCOSTO AO ASSENTO É FABRICADA EM CHAPA DE AÇO 1008/1020 COM 6,35 MM DE ESPESSURA. APOIO DE BRAÇO COM TRÊS TIPOS DE REGULAGEM, SENDO DE ALTURA, AVANÇO HORIZONTAL E GIRO SOBRE SEU PRÓPRIO EIXO. POSSUI 70 MM DE CURSO PARA A REGULAGEM DE ALTURA, DISPOSTOS EM SETE POSIÇÕES DEFINIDAS, 22 MM PARA REGULAGEM HORIZONTAL E A REGULAGEM DE GIRO PERMITE 24° DE ROTAÇÃO PARA CADA SENTIDO. ALMA DO APOIO DE BRAÇO É FABRICADA EM CHAPA DE AÇO 1008/1020 COM 6,35 MM DE ESPESSURA, JÁ OS COMPONENTES E MECANISMOS ESTRUTURAIS SÃO FABRICADOS EM POLIAMIDA ADITIVADA COM 30% DE FIBRA DE VIDRO, COM PEÇAS DE ACABAMENTO EM COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO. COLUNA A GÁS UTILIZADA PARA CONECTAR A BASE AO MECANISMO COM A FUNÇÃO DE REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO COM REFERÊNCIA AO PISO. PERMITE TAMBÉM MOVIMENTOS CIRCULARES DA CADEIRA E POSSUI UM SISTEMA DE AMORTECIMENTO DE IMPACTO PELA AÇÃO DO GÁS SOB PRESSÃO NO CARTUCHO E MOLA DE COMPRESSÃO, QUE ATUA SOBRE QUALQUER CONDIÇÃO DE ALTURA. CONSTITUÍDA DE UM CORPO CILÍNDRICO DENOMINADO CÂMARA, FABRICADO COM TUBO DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE PRECISÃO DE AÇO CARBONO 1008/1020 NA MEDIDA EXTERNA DE 50MM CONFORMADO EM UMA DE SUAS EXTREMIDADES PELO PROCESSO DE CONIFICAÇÃO PARA PERFEITA FIXAÇÃO NA BASE. CONJUNTO CÂMARA RECEBE PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO ATRAVÉS DE UM REVESTIMENTO DE PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI PRETO, E NO CARTUCHO A GÁS UMA CAMADA DE ELETRODEPOSIÇÃO DE CROMO (CROMEIAÇÃO). MECANISMO SINCRONIZADO FABRICADO EM AÇO 1010/1020 COM CORPO PREDOMINANTEMENTE DESENVOLVIDO EM CHAPAS DE 3 MM DE ESPESSURA. MECANISMO RECEBE UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ. POSSUI DUAS ALAVANCAS QUE FUNCIONAM POR MEIO DE GIRO, UMA LOCALIZADA NO LADO DIREITO, QUE COMANDA O ACIONAMENTO DA COLUNA A GÁS, PARA REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA, E A OUTRA LOCALIZADA NO LADO ESQUERDO, QUE TRAVA E DESTRAVA O MOVIMENTO DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO. POSSUI MOVIMENTO SINCRONIZADO DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO E ASSENTO COM CINCO POSIÇÕES DE TRAVAMENTO, E

				<p>RELAÇÃO DE INCLINAÇÃO DE 2:1. SISTEMA DE ANTI-IMPACTO EM TODAS AS POSIÇÕES DE TRAVAMENTO DO ENCOSTO. PARA QUE O SISTEMA SEJA LIBERADO DEVE-SE SUBMETER O ENCOSTO A UMA LEVE PRESSÃO PARA TRÁS ALIADO AO ACIONAMENTO DA ALAVANCA. BASE EM FORMA DE PENTÁGONO, OBTENDO UM DIÂMETRO NA ORDEM DE 690 MM E CONSTITUÍDA COM CINCO PÁS DE APOIO EM FORMATO PIRAMIDAL E COM ACABAMENTO TEXTURIZADO. FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICO EM POLIAMIDA, ADITIVADA COM 30% DE FIBRA DE VIDRO, POSSUINDO NA EXTREMIDADE DE CADA PÁ O ALOJAMENTO PARA O ENCAIXE DOS RODÍZIOS. RODÍZIO CONSTITUÍDO DE DUAS ROLDANAS CIRCULARES, NA DIMENSÃO DE 55 MM DE DIÂMETRO, FABRICADAS EM SUA REGIÃO CENTRAL EM TERMOPLÁSTICO DENOMINADO DE POLIAMIDA (PA) E EM SUA BANDA DE RODAGEM EM POLIURETANO (PU).</p>			
6	1.23.01.4103-8	15	UN	<p>POLTRONA FIXA, ASSENTO CONSTITUÍDO POR COMPENSADO MULTILAMINADO DE MADEIRA COM 12 MM DE ESPESURA. POSSUI PORCAS GARRA INSERIDAS NOS PONTOS DE MONTAGEM DA MADEIRA, FABRICADAS EM AÇO CARBONO E REVESTIDAS PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO À ZINCO. ESTRUTURA DO ASSENTO É FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA ERGONÔMICA E FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS À BASE DE POLIOL/ISOCIANATO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA POSSUI DENSIDADE CONTROLADA DE 55 KG/M³, ESPESURA MÉDIA DE 40 MM. REVESTIMENTO EM TECIDO 100% POLIÉSTER. MEDIDAS DE 500 MM DE LARGURA E 450 MM DE PROFUNDIDADE, APRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. ASSENTO AINDA POSSUI UMA BLINDAGEM PLÁSTICA FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO). ENCOSTO CONSTITUÍDO POR UMA MOLDURA QUE É FABRICADA EM ABS, PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICOS, ENQUANTO A ESTRUTURA DO ENCOSTO É FABRICADA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO), REFORÇADO COM FIBRA DE VIDRO. MEDIDAS DE 460 MM DE LARGURA POR 550 MM DE ALTURA. SUPERFÍCIE DE CONTATO COM O USUÁRIO É FORMADA POR UMA TELA 100% POLIÉSTER FIXADA À MOLDURA. ESSA POR SUA VEZ É FIXADA NA ESTRUTURA POR MEIO DE CLIQUES DE ENCAIXE, DISPENSANDO O USO DE PARAFUSOS. ESTRUTURA RECEBE QUATRO BUCHAS AMERICANAS EM SEUS PONTOS DE UNIÃO COM A LÂMINA, QUE FARÁ A LIGAÇÃO DO ENCOSTO COM O ASSENTO. LÂMINA QUE LIGA O ENCOSTO AO ASSENTO É FABRICADA EM CHAPA DE AÇO 1008/1020 COM 6,35 MM DE ESPESURA. APOIO LOMBAR É UM CONJUNTO FABRICADO EM UMA MISTURA DE POLIPROPILENO E EVA, FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICO. ESTE APOIO É POSICIONADO ATRÁS DA SUPERFÍCIE DE CONTATO COM O USUÁRIO, E PERMITE UM AJUSTE NA ALTURA DO APOIO LOMBAR EM NOVE POSIÇÕES DISTINTAS QUE PERCORREM UM CURSO DE 40 MM. APOIA BRAÇOS FIXADO À ESTRUTURA É FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) E POSSUI DIMENSÕES APROXIMADAS DE 250 MM DE COMPRIMENTO, 50 MM DE LARGURA E 4,5 MM DE ESPESURA. BASE FIXA FABRICADA EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 LAMINADO A FRIO COM DIÂMETRO DE 25,4 MM, COM ESPESURA DE 2,25 MM NA BASE E 1,9 MM NO SUPORTE DO ASSENTO. AMBOS SÃO FABRICADOS PELO PROCESSO</p>			R\$ -

				MECÂNICO DE CURVAMENTO DE TUBOS E SÃO UNIDOS ENTRE SI PELO PROCESSO DE SOLDAGEM TIPO MIG. ESTRUTURA CONTÉM QUATRO DESLIZADORES FIXOS, DESENVOLVIDOS PARA MANTER A BASE APOIADA SOBRE O PISO E PRINCIPALMENTE EVITAR O CONTATO DIRETO DO METAL COM A SUPERFÍCIE DE APOIO. DESLIZADORES SÃO FABRICADOS EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA DENOMINADO POLIPROPILENO, PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. TODA A ESTRUTURA RECEBE UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANOTECNOLOGIA (NANOCERÂMICA), E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ.			
7	1.23.01.4104-6	150	UN	CADEIRA EXECUTIVA, COM LÂMINA DE UNIÃO ENTRE O ASSENTO E ENCOSTO EM AÇO. ASSENTO E ENCOSTO EM MADEIRA COMPENSADA DE 12 MM, MOLDADA ANATOMICAMENTE E COM PORCAS GARRAS ¼ PARA FIXAÇÃO DOS COMPONENTES. ESPUMA DE POLIURETANO INJETADA, MOLDADA ANATOMICAMENTE E DE DENSIDADE CONTROLADA, ACABAMENTO EM PERFIL DE PVC RÍGIDO TIPO FRANCÊS PARA TOTAL PROTEÇÃO DAS BORDAS DAS CADEIRAS. REVESTIMENTO EM COURISSIMO NA COR PRETA. ASSENTO MEDINDO 460MM X 440MM (LXP) E ENCOSTO MEDINDO 410MM X 370MM (LXA). BRAÇOS COM ALMA INTERNA DE AÇO E APOIO EM POLIPROPILENO, COM REGULAGEM DE ALTURA ATRAVÉS DE BOTÃO LATERAL. COLUNA A GÁS UTILIZADA PARA CONECTAR A BASE AO MECANISMO COM A FUNÇÃO DE REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO COM REFERÊNCIA AO PISO, ATRAVÉS DE UMA ALAVANCA DE ACIONAMENTO DISPOSTA ABAIXO DO ASSENTO. PERMITE O MOVIMENTO CIRCULAR DA CADEIRA E SISTEMA DE AMORTECIMENTO DE IMPACTO PELA AÇÃO DO GÁS SOB PRESSÃO NO CARTUCHO E MOLA DE COMPRESSÃO QUE ATUA SOBRE QUALQUER CONDIÇÃO DE ALTURA, COM QUALIFICAÇÃO CONFORME A NORMA DIN 4550 BIFMA. MECANISMO RELAX, COM UMA ALAVANCA PARA ACIONAMENTO DA COLUNA A GÁS PARA REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO, ALÉM DE TRAVAMENTO E LIBERAÇÃO DO RECLINAMENTO SIMULTÂNEO 1:1 DE ASSENTO E ENCOSTO. TENSÃO DESTA RECLINAMENTO É AJUSTÁVEL POR MEIO DE UMA MANOPLA, LOCALIZADA NA PARTE DA FRENTE DO MECANISMO, QUE QUANDO GIRADA AUMENTA OU DIMINUI A PRESSÃO SOBRE A MOLA QUE REGULA O MOVIMENTO, TENDE A FAIXA DE VARIAÇÃO DO RECLINAMENTO DE 13,5°. BASE EM FORMA DE PENTÁGONO, OBTENDO UM DIÂMETRO NA ORDEM DE 660 MM E CONSTITUÍDA COM 5 (CINCO) PÁS DE APOIO, FABRICADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 NA ESPESSURA DE 1,5 MM E CONFORMADA POR UM PROCESSO DE ESTAMPAGEM FORMANDO UM PERFIL DE SECÇÃO 26X26,5 MM E UNIDAS POR SOLDAGEM TIPO MIG. ACABAMENTO EM BLINDAGENS FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO. RODÍZIOS EM POLIAMIDA.			R\$ -
8	1.23.01.4107-0	26	UN	CADEIRA EXECUTIVA, CONFECCIONADA COM ESPUMA INJETADA COM DENSIDADE DE 45 KG/M3 E 50 MM DE ESPESSURA, MADEIRA INTERNA Prensada ANATOMICAMENTE COM 12 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM COURO ECOLÓGICO COR A DEFINIR, SEM APOIO DE BRAÇOS. ASSENTO: 0,46 X 0,43 CM (LXP). ENCOSTO: 0,36 X 0,40 CM (AXL), COM LAMINA DE AÇO. ACABAMENTO DAS BORDAS: PERFIL MACHO/FÊMEA, NA COR PRETA, COM CONTRA ENCOSTO REVESTIDO EM COURO ECOLÓGICO COR PRETA. BASE: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 7/8" COM PAREDE DE 1,2 MM, TRATAMENTO DA SUPERFÍCIE COM DESENGRAXANTE E PINTURA PELO PROCESSO ELETROSTÁTICO A			R\$ -

				250°C COM TINTA EPÓXI PÓ NA COR PRETA, PÉS TRAPÉZIO, COM SAPATAS DE NYLON NA COR PRETA.			
9	1.23.01.4109-7	2	UN	<p>LONGARINA DE 05 LUGARES, ASSENTO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO), FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COR A DEFINIR. DIMENSÕES APROXIMADAS DE 460MM LARGURA X 415MM PROFUNDIDADE, COM CANTOS ARREDONDADOS, COR A DEFINIR. ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO E DO ENCOSTO FABRICADA EM TUBOS DE AÇO CARBONO ABNT 1010/1020 COM DIÂMETRO DE 22,22MM E 1,50MM DE ESPESSURA, QUE RECEBE UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANOTECNOLOGIA (NANOCERÂMICA), E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ. ENCOSTO FABRICADO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COM DIMENSÕES DE 460MM LARGURA X 335MM ALTURA, COM CANTOS ARREDONDADOS, COR A DEFINIR. UNIDO À ESTRUTURA POR DUPLA CAVIDADE NA PARTE POSTERIOR DO ENCOSTO, QUE SE ENCAIXA NA ESTRUTURA METÁLICA. TRAVAMENTO DO ENCOSTO SE DÁ POR DOIS PINOS FIXADORES, INJETADOS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. ESTRUTURA DENOMINADA DE TRAVESSA DESENVOLVIDA EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA NA CONFIGURAÇÃO RETANGULAR DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 COM AS DIMENSÕES DE 60X40MM E ESPESSURA DE 1,2MM, NAS SUAS EXTREMIDADES, POSSUEM 2 (DUAS) LUVAS CONIFICADAS DE 30X60MM E ESPESSURA DE 1,9MM PARA QUE SE UNAM AO APOIO VERTICAL. POSSUEM 2 (DOIS) SUPORTES PARA CADA ASSENTO PRODUZIDOS EM CHAPAS DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 NERVURADOS PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM NA ESPESSURA DE 4,75MM E SOLDADO NA ESTRUTURA PELO PROCESSO DE SOLDAGEM (TIPO MIG). POSSUI AINDA 2 (DOIS) CALÇOS DE 5MM, INJETADOS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) PARA CADA SUPORTE. PARA MONTAGEM SÃO UTILIZADOS 4 (QUATRO) PARAFUSOS SEXTAVADOS COM AS MEDIDAS DE ¼" X 1.½" PARA CADA ASSENTO. TRÊS PÉS UNIDOS À TRAVESSA POR MEIO DE ENCAIXE CÔNICO FABRICADO EM TUBO DE SECÇÃO OBLONGA 29X58 COM PAREDE DE 1,9 MM, CONFORMADO POR ESTAMPAGEM E SOLDADO ÀS TRAVESSAS E PÉS PELO PROCESSO DE SOLDAGEM (TIPO MIG).</p>			R\$ -
10	1.23.01.4111-9	860	UN	<p>CADEIRA EXECUTIVA, ASSENTO EM COMPENSADO EM MADEIRA, FABRICADO A PARTIR LÂMINAS DE EUCALIPTO E PINNUS COM 14 MM DE ESPESSURA, FUIROS SÃO INSERIDAS PORCAS DE FIXAÇÃO COM GARRAS DE ¼", FABRICADAS EM AÇO CARBONO E REVESTIDAS PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO À ZINCO. ESTRUTURA DO ASSENTO É FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA ERGONÔMICA E FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS À BASE DE POLIOL/ISOCIANATO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ALMOFADA COM DENSIDADE CONTROLADA DE 45 KG/M³, +/-2 KG/M³. REVESTIDO EM COURISSIMO COR PRETA, MEDINDO 480MM DE LARGURA X 455MM DE PROFUNDIDADE COM CANTOS ARREDONDADOS, E BLINDAGEM PLÁSTICA FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO). ENCOSTO EM ESTRUTURA INJETADA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) REFORÇADA</p>			R\$ -

COM FIBRA DE VIDRO E POSSUI PORCAS DE FIXAÇÃO COM GARRAS DE ¼" FIXADAS NOS PONTOS DE MONTAGEM DO MECANISMO, MEDINDO 420MM DE LARGURA X 380MM DE ALTURA. ACABAMENTO DO ENCOSTO RECEBE UMA BLINDAGEM, TERMOPLÁSTICO INJETADO EM POLIPROPILENO, QUE É ENCAIXADA À ESTRUTURA, DISPENSANDO O USO DE PARAFUSOS E GRAMPOS. ESTRUTURA DO ENCOSTO É FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), ERGONÔMICA E FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS À BASE DE POLIOL/ISOCIANATO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO, ALMOFADA COM DENSIDADE CONTROLADA DE 45 KG/M³, +/-2 KG/M³. REVESTIDO EM COURISSIMO COR PRETA. BRAÇOS REGULÁVEIS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO COM UMA MISTURA DE 30% DE FIBRA DE VIDRO. REGULAGEM VERTICAL DO APOIO DEVE-SE PRESSIONAR O GATILHO LOCALIZADO NA PARTE FRONTAL, COM 8 POSIÇÕES DE AJUSTE, OBTENDO UM CURSO DE REGULAGEM DE ATÉ 70 MM. BASE GIRATÓRIA A GÁS, COM DUAS ALAVANCAS PARA REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO E INCLINAÇÃO DO ENCOSTO. ALAVANCA DE REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO É FABRICADA EM POLIAMIDA (PA) REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO. ALMA METÁLICA COM REFORÇO ESTRUTURAL DE DUAS CHAPAS DE AÇO NA ESPESURA DE 2,65 MM CADA, REVESTIDAS PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO À ZINCO, RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA CORROSÃO. TRAVAMENTO DA RECLINAÇÃO DO ENCOSTO ACONTECE POR MEIO DA PRESSÃO EXERCIDA POR UMA MOLA HELICOIDAL EM LÂMINAS QUE TRAVAM UMAS ÀS OUTRAS POR ATRITO E PELO PRINCÍPIO DE FRICÇÃO. ALAVANCA DE CONTROLE DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO TAMBÉM É INJETADA EM POLIAMIDA (PA) REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO. ALAVANCA PARA BAIXO ELA LIBERA O MOVIMENTO DO ENCOSTO QUE TAMBÉM SE DÁ PELO USO DE DUAS MOLAS HELICOIDAIS, POSICIONANDO O ENCOSTO NA POSIÇÃO DESEJADA. VARIAÇÃO DE RECLINAGEM É DE 73° A 104°. MECANISMO TAMBÉM PROPORCIONA REGULAGEM DE ALTURA DO ENCOSTO POR MEIO DE CATRACA, COM CURSO DE 70 MM, QUE SE LIBERA AO CHEGAR À ALTURA MÁXIMA E RETORNA À POSIÇÃO INICIAL. MECANISMO POSSUI UMA BLINDAGEM DE TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO), ACABAMENTO SUPERFICIAL TEXTURIZADO. MECANISMO COM PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO, CARACTERIZADA PELO PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA POR FOSFATIZAÇÃO À BASE DE ZINCO E REVESTIDA POR PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI EM PÓ, COR PRETO. ESTRELA SECRETÁRIA COM RODÍZIOS PU CONSTITUÍDO DE 2 (DUAS) ROLDANAS CIRCULARES NA DIMENSÃO DE 50 MM DE DIÂMETRO E FABRICADAS EM TERMOPLÁSTICO DENOMINADO DE POLIAMIDA (PA 6,6), CORPO DO RODÍZIO CONFIGURADO DE FORMA SEMICIRCULAR É FABRICADO EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO POLIAMIDA (PA 6,6). ROLDANAS SÃO FIXADAS NESTE CORPO ATRAVÉS DE UM EIXO HORIZONTAL DE AÇO CARBONO ABNT 1005/10 NA DIMENSÃO DE 6 MM QUE É SUBMETIDO A UM PROCESSO DE LUBRIFICAÇÃO ATRAVÉS DE GRAXA ESPECÍFICA PARA REDUÇÃO DE ATRITO. CORPO DO RODÍZIO É CONSTITUÍDO POR UM EIXO VERTICAL DE AÇO CARBONO ABNT 1008/10 NA DIMENSÃO DE 11 MM E PROTEGIDO CONTRA CORROSÃO PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO A ZINCO ONDE SE ENCONTRA MONTADO ATRAVÉS DE UM ANEL ELÁSTICO SOB PRESSÃO NO CORPO DO RODÍZIO,

				RECEBE LUBRIFICAÇÃO PARA REDUZIR O ATRITO NO DESLOCAMENTO ROTATIVO.			
11	1.23.01.4114-3	530	UN	CADEIRA EXECUTIVA, CONFECCIONADA COM ESPUMA INJETADA COM DENSIDADE DE 45 KG/M3 E 50MM DE ESPESSURA, MADEIRA INTERNA Prensada ANATOMICAMENTE COM 12MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM COURO ECOLÓGICO COR A DEFINIR, SEM APOIO DE BRAÇOS. ASSENTO: 460MM X 430MM (LXP). ENCOSTO: 360MM X 400MM (AXL), COM LÂMINA DE AÇO. ACABAMENTO DAS BORDAS: PERFIL MACHO/FÊMEA, NA COR PRETA, COM CONTRA ENCOSTO REVESTIDO EM COURO ECOLÓGICO COR A DEFINIR. ANATOMIA: ASSENTO E ENCOSTO ESTÃO DE ACORDO COM AS NORMAS ERGONÔMICAS NR17. BASE: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 7/8" COM PAREDE DE 1,2 MM, TRATAMENTO DA SUPERFÍCIE COM DESENGRAXANTE E PINTURA PELO PROCESSO ELETROSTÁTICO A 250°C COM TINTA EPÓXI PÓ NA COR PRETA, PÉS SKY, COM SAPATAS DE NYLON NA COR PRETA			R\$ -
12	1.23.01.4122-4	62	UN	CADEIRA EXECUTIVA, COM LÂMINA DE UNIÃO ENTRE O ASSENTO E ENCOSTO EM AÇO. ASSENTO E ENCOSTO EM MADEIRA COMPENSADA DE 12 MM, MOLDADA ANATOMICAMENTE E COM PORCAS GARRAS ¼ PARA FIXAÇÃO DOS COMPONENTES. ESPUMA DE POLIURETANO INJETADA, MOLDADA ANATOMICAMENTE E DE DENSIDADE CONTROLADA, ACABAMENTO EM PERFIL DE PVC RÍGIDO TIPO FRANCÊS PARA TOTAL PROTEÇÃO DAS BORDAS DAS CADEIRAS. REVESTIMENTO EM COURISSIMO NA COR PRETA. ASSENTO MEDINDO 460MM X 440MM (LXP) E ENCOSTO MEDINDO 410MM X 370MM (LXA). BRAÇOS COM ALMA INTERNA DE AÇO E APOIO EM POLIPROPILENO, COM REGULAGEM DE ALTURA ATRAVÉS DE BOTÃO LATERAL. COLUNA A GÁS UTILIZADA PARA CONECTAR A BASE AO MECANISMO COM A FUNÇÃO DE REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO COM REFERÊNCIA AO PISO, ATRAVÉS DE UMA ALAVANCA DE ACIONAMENTO DISPOSTA ABAIXO DO ASSENTO. PERMITE O MOVIMENTO CIRCULAR DA CADEIRA E SISTEMA DE AMORTECIMENTO DE IMPACTO PELA AÇÃO DO GÁS SOB PRESSÃO NO CARTUCHO E MOLA DE COMPRESSÃO QUE ATUA SOBRE QUALQUER CONDIÇÃO DE ALTURA, COM QUALIFICAÇÃO CONFORME A NORMA DIN 4550 BIFMA. MECANISMO RELAX, COM UMA ALAVANCA PARA ACIONAMENTO DA COLUNA A GÁS PARA REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO, ALÉM DE TRAVAMENTO E LIBERAÇÃO DO RECLINAMENTO SIMULTÂNEO 1:1 DE ASSENTO E ENCOSTO. TENSÃO DESTE RECLINAMENTO É AJUSTÁVEL POR MEIO DE UMA MANOPLA, LOCALIZADA NA PARTE DA FRENTE DO MECANISMO, QUE QUANDO GIRADA AUMENTA OU DIMINUI A PRESSÃO SOBRE A MOLA QUE REGULA O MOVIMENTO, TENDE A FAIXA DE VARIAÇÃO DO RECLINAMENTO DE 13,5°. BASE EM FORMA DE PENTÁGONO, OBTENDO UM DIÂMETRO NA ORDEM DE 660 MM E CONSTITUÍDA COM 5 (CINCO) PÁS DE APOIO, FABRICADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 NA ESPESSURA DE 1,5 MM E CONFORMADA POR UM PROCESSO DE ESTAMPAGEM FORMANDO UM PERFIL DE SECÇÃO 26X26,5 MM E UNIDAS POR SOLDAGEM TIPO MIG. ACABAMENTO EM BLINDAGENS FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO. RODÍZIOS EM POLIAMIDA.			R\$ -
13	1.23.01.4123-2	40	UN	POLTRONA COM ASSENTO CONSTITUÍDO POR COMPENSADO DE MADEIRA COM ESPESSURA DE 18 MM, FABRICADAS A PARTIR DE LÂMINA DE EUCALIPTO E PINUS QUE SÃO USINADAS E FURADAS DE MANEIRA A SE OBTER A CONFIGURAÇÃO DO PRODUTO. NA LOCALIZAÇÃO DOS FUROS SÃO INSERIDAS PORCAS DE FIXAÇÃO COM GARRAS, FABRICADAS EM AÇO CARBONO E PROTEGIDA			R\$ -

				<p>CONTRA CORROSÃO PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO A ZINCO. NA ESTRUTURA DO ASSENTO É COLADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), MOLDADA ANATOMICAMENTE COM A BORDA FRONTAL ARREDONDADA, FABRICADA ATRAVÉS DO PROCESSO DE INJEÇÃO SOBRE PRESSÃO, ALMOFADA POSSUI DENSIDADE DE 50 KG/M³. REVESTIMENTO EM COURISSIMO NA COR PRETA. MEDIDAS DE 768 DE LARGURA X 508 DE PROFUNDIDADE. ENCOSTO CONSTITUÍDO POR COMPENSADO DE MADEIRA COM ESPESSURA DE 18 MM, FABRICADO A PARTIR DE LÂMINAS DE EUCALIPTO E PINUS USINADOS E FURADOS. NA LOCALIZAÇÃO DOS FUROS SÃO INSERIDAS PORCAS DE FIXAÇÃO COM GARRAS, FABRICADAS EM AÇO CARBONO E REVESTIDAS CONTRA CORROSÃO A BASE DE ELETRODEPOSIÇÃO À ZINCO. NA ESTRUTURA DO ENCOSTO É FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), FABRICADA ATRAVÉS DO PROCESSO DE INJEÇÃO SOBRE PRESSÃO. ESTA ALMOFADA POSSUI DENSIDADE CONTROLADA DE 45 KG/M³. REVESTIMENTO EM COURISSIMO NA COR PRETA, MEDINDO 655 DE ALTURA X 747 DE LARGURA. A LÂMINA QUE LIGA O ENCOSTO AO ASSENTO É FABRICADA EM CHAPAS DE AÇO CARBONO 1006/1008 COM 6,35 MM DE ESPESSURA E 75 MM DE LARGURA. PARA PROTEÇÃO E ACABAMENTO A LÂMINA RECEBE UMA CARENAGEM EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. APOIA BRAÇOS EM FORMATO DE BUMERANG, DE AÇO CARBONO 1008/1020, NA CONFIGURAÇÃO OBLONGA, COM AS MEDIDAS DE 25,0 X 50,0 MM E ESPESSURA DE 1,5 MM, CONFORMADA PELO PROCESSO MECÂNICO DE CURVAMENTO DE TUBOS. EM SUAS EXTREMIDADES SÃO SOLDADAS DUAS CHAPAS DE AÇO 1008/1020 COM FUNÇÃO DE LIGAÇÃO NO ASSENTO E NO ENCOSTO. POSSUI AINDA UMA CAPA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA, COM APROXIMADAMENTE 315 MM DE COMPRIMENTO E 53 MM DE LARGURA. SÃO FIXADOS AO ASSENTO E ENCOSTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS SEXTAVADOS FLANGEADOS, PROTEGIDOS CONTRA CORROSÃO A BASE DE ELETRODEPOSIÇÃO A ZINCO. ESTRUTURA FIXA COM QUATRO PÉS, FABRICADA EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE AÇO CARBONO 1008/1020 COM DIÂMETRO DE 25,4 MM E ESPESSURA DE 2,25 MM. POSSUI DUAS TRAVESSAS DE AÇO CARBONO 1008/1020 EM TUBO DE SECÇÃO QUADRADA 20 X 20 MM COM 1,9 MM DE ESPESSURA, UNIDOS ENTRE SI PELO PROCESSO DE SOLDAGEM TIPO MIG. A ESTRUTURA CONTEM QUATRO DESLIZADORES FIXOS ARTICULADOS, DESENVOLVIDOS PARA MANTER A BASE APOIADA SOBRE O PISO E PRINCIPALMENTE EVITAR O CONTATO DIRETO DO METAL COM A SUPERFÍCIE DE APOIO, FABRICADOS EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO POLIPROPILENO, PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. ESTRUTURA SE FIXA AO ASSENTO POR MEIO DE QUATRO PARAFUSOS FLANGEADOS. TODA ESTRUTURA RECEBE UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANOTECNOLOGIA (NANOCERÂMICA), E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI PÓ. CAPACIDADE DE CARGA DE 250KG.</p>		
14	1.23.01.4124-0	3	UN	<p>LONGARINA DE 03 LUGARES, ASSENTO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO), FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COR PRETO. DIMENSÕES DE 460MM LARGURA X 415MM PROFUNDIDADE, COM CANTOS ARREDONDADOS. ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO E DO ENCOSTO FABRICADA EM TUBOS DE AÇO CARBONO</p>		R\$ -

				<p>ABNT 1010/1020 COM DIÂMETRO DE 22,22MM E 1,50 MM DE ESPESSURA, QUE RECEBE UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANOTECNOLOGIA (NANOCERÂMICA), E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ. ENCOSTO FABRICADO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COM DIMENSÕES DE 460MM LARGURA X 335MM ALTURA, COM CANTOS ARREDONDADOS, COR A PRETO. UNIDO À ESTRUTURA POR DUPLA CAVIDADE NA PARTE POSTERIOR DO ENCOSTO, QUE SE ENCAIXA NA ESTRUTURA METÁLICA. TRAVAMENTO DO ENCOSTO SE DÁ POR DOIS PINOS FIXADORES, INJETADOS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. ESTRUTURA DENOMINADA DE TRAVESSA DESENVOLVIDA EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA NA CONFIGURAÇÃO RETANGULAR DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 COM AS DIMENSÕES DE 60X40 MM E ESPESSURA DE 1,2 MM, NAS SUAS EXTREMIDADES, POSSUEM 2 (DUAS) LUVAS CONIFICADAS DE 30X60 MM E ESPESSURA DE 1,9 MM PARA QUE SE UNAM AO APOIO VERTICAL. POSSUEM 2 (DOIS) SUPORTES PARA CADA ASSENTO PRODUZIDOS EM CHAPAS DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 NERVURADOS PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM NA ESPESSURA DE 4,75 MM E SOLDADO NA ESTRUTURA PELO PROCESSO DE SOLDAGEM (TIPO MIG). POSSUI AINDA 2 (DOIS) CALÇOS DE 5 MM, INJETADOS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) PARA CADA SUPORTE. PARA MONTAGEM SÃO UTILIZADOS 4 (QUATRO) PARAFUSOS SEXTAVADOS COM AS MEDIDAS DE ¼" X 1.½" PARA CADA ASSENTO. DOIS PÉS UNIDOS À TRAVESSA POR MEIO DE ENCAIXE CÔNICO FABRICADO EM TUBO DE SECÇÃO OBLONGA 29X58 COM PAREDE DE 1,9 MM. CONFORMADO POR ESTAMPAGEM E SOLDADO ÀS TRAVESSAS E PÉS PELO PROCESSO DE SOLDAGEM (TIPO MIG).</p>		
15	1.23.01.4127-5	30	UN	<p>LONGARINA DE 05 LUGARES, ASSENTO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO), FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COR PRETO. DIMENSÕES DE 460MM LARGURA X 415MM PROFUNDIDADE, COM CANTOS ARREDONDADOS. ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO E DO ENCOSTO FABRICADA EM TUBOS DE AÇO CARBONO ABNT 1010/1020 COM DIÂMETRO DE 22,22MM E 1,50 MM DE ESPESSURA, QUE RECEBE UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANOTECNOLOGIA (NANOCERÂMICA), E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ. ENCOSTO FABRICADO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COM DIMENSÕES DE 460MM LARGURA X 335MM ALTURA, COM CANTOS ARREDONDADOS, COR PRETO. UNIDO À ESTRUTURA POR DUPLA CAVIDADE NA PARTE POSTERIOR DO ENCOSTO, QUE SE ENCAIXA NA ESTRUTURA METÁLICA. TRAVAMENTO DO ENCOSTO SE DÁ POR DOIS PINOS FIXADORES, INJETADOS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. ESTRUTURA DENOMINADA DE TRAVESSA DESENVOLVIDA EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA NA CONFIGURAÇÃO RETANGULAR DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 COM AS DIMENSÕES DE 60X40 MM E ESPESSURA DE 1,2 MM, NAS SUAS EXTREMIDADES, POSSUEM 2 (DUAS) LUVAS CONIFICADAS DE 30X60 MM E</p>		R\$ -

				<p>ESPESSURA DE 1,9 MM PARA QUE SE UNAM AO APOIO VERTICAL. POSSUEM 2 (DOIS) SUPORTES PARA CADA ASSENTO PRODUZIDOS EM CHAPAS DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 NERVURADOS PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM NA ESPESSURA DE 4,75 MM E SOLDADO NA ESTRUTURA PELO PROCESSO DE SOLDAGEM (TIPO MIG). POSSUI AINDA 2 (DOIS) CALÇOS DE 5 MM, INJETADOS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) PARA CADA SUPORTE. PARA MONTAGEM SÃO UTILIZADOS 4 (QUATRO) PARAFUSOS SEXTAVADOS COM AS MEDIDAS DE ¼" X 1.½" PARA CADA ASSENTO. TRÊS PÉS UNIDOS À TRAVESSA POR MEIO DE ENCAIXE CÔNICO FABRICADO EM TUBO DE SECÇÃO OBLONGA 29X58 COM PAREDE DE 1,9 MM, CONFORMADO POR ESTAMPAGEM E SOLDADO ÀS TRAVESSAS E PÉS PELO PROCESSO DE SOLDAGEM (TIPO MIG).</p>			
16	1.23.01.4128-3	40	UN	<p>CADEIRA UNIVERSITÁRIA, ASSENTO FABRICADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO E ABERTURAS PARA VENTILAÇÃO COR PRETO, COM DIMENSÕES DE 465MM DE LARGURA X 415MM DE PROFUNDIDADE, APROXIMADAMENTE 5MM DE ESPESSURA DE PAREDE E CANTOS ARREDONDADOS, UNIDOS À ESTRUTURA POR MEIO DE QUATRO PARAFUSOS PARA PLÁSTICO DE 5 X 30MM. POSSUI TAMBÉM A BORDA FRONTAL ARREDONDADA. ENCOSTO INTEIRIÇO, COM ABERTURAS PARA VENTILAÇÃO, FABRICADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO COR PRETO, COM DIMENSÕES DE 460MM DE LARGURA X 278MM DE ALTURA, COM ESPESSURA MÉDIA DE PAREDE DE 4MM E CANTOS ARREDONDADOS. PEÇA UNE-SE A ESTRUTURA POR MEIO DE SUAS CAVIDADES POSTERIORES QUE SE ENCAIXAM NA ESTRUTURA METÁLICA, TRAVADA POR DOIS PINOS RETRÁTEIS INJETADOS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO NA COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO A PRESENÇA DE REBITES OU PARAFUSOS. ESTRUTURA FABRICADA EM TUBOS DE AÇO 1010/1020 DE SECÇÃO OBLONGA 16 X 30MM E ESPESSURA DE PAREDE DE 1,2MM, DOBRADOS MECANICAMENTE. DUAS TRAVESSAS HORIZONTAIS EM TUBO DE 22MM DE DIÂMETRO E 1,2MM DE ESPESSURA PARA DAR APOIO AO SUPORTE DA PRANCHETA. ESSE POR SUA VEZ É FABRICADO EM UM TUBO 19MM DE DIÂMETRO E 1,5MM DE ESPESSURA DE PAREDE. TODAS AS PEÇAS DA ESTRUTURA SÃO UNIDAS ENTRE SI POR SOLDA TIPO MIG, E RECEBEM UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANOTECNOLOGIA (NANOCERÂMICA), E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ, NA COR CINZA. PRANCHETA LADO DIREITO OU LADO ESQUERDO DO CONJUNTO, INJETADAS EM ABS E UNIDAS À ESTRUTURA POR MEIO DE UM SUPORTE DESENVOLVIDO EM AÇO 1010/1020. POSSUEM 525MM DE COMPRIMENTO X 280MM DE LARGURA E PORTA CANETAS FRONTAL DE APROXIMADAMENTE 149 MM DE COMPRIMENTO X 14MM DE LARGURA, COR PRETO. PORTA LIVRO PRODUZIDO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICOS, TOTALMENTE FECHADO NAS PARTES LATERAIS E TRASEIRA, POSSUINDO APENAS ABERTURAS PARA VENTILAÇÃO NA PARTE INFERIOR. ABERTURA FRONTAL DE ACESSO AO PORTA-LIVROS MEDE 270 X 85MM, E SUA PROFUNDIDADE É DE APROXIMADAMENTE 260MM, COR PRETO. ACOPLA-SE AO ASSENTO ATRAVÉS DE ABAS QUE SE PROLONGAM DA CESTA E JUNTAM-SE COM A ESTRUTURA ONDE SERÃO FIXADOS POR QUATRO PARAFUSOS.</p>			R\$ -

17	1.23.01.4132-1	50	UN	<p>LONGARINA DE 04 LUGARES, ASSENTO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO), FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COR PRETO DIMENSÕES DE 460MM LARGURA X 415MM PROFUNDIDADE, COM CANTOS ARREDONDADOS. ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO E DO ENCOSTO FABRICADA EM TUBOS DE AÇO CARBONO ABNT 1010/1020 COM DIÂMETRO DE 22,22MM E 1,50 MM DE ESPESSURA, QUE RECEBE UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANOTECNOLOGIA (NANOCERÂMICA), E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ. ENCOSTO FABRICADO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COM DIMENSÕES DE 460MM LARGURA X 335MM ALTURA, COM CANTOS ARREDONDADOS, COR PRETO. UNIDO À ESTRUTURA POR DUPLA CAVIDADE NA PARTE POSTERIOR DO ENCOSTO, QUE SE ENCAIXA NA ESTRUTURA METÁLICA. TRAVAMENTO DO ENCOSTO SE DÁ POR DOIS PINOS FIXADORES, INJETADOS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. ESTRUTURA DENOMINADA DE TRAVESSA DESENVOLVIDA EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA NA CONFIGURAÇÃO RETANGULAR DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 COM AS DIMENSÕES DE 60X40 MM E ESPESSURA DE 1,2 MM, NAS SUAS EXTREMIDADES, POSSUEM 2 (DUAS) LUVAS CONIFICADAS DE 30X60 MM E ESPESSURA DE 1,9 MM PARA QUE SE UNAM AO APOIO VERTICAL. POSSUEM 2 (DOIS) SUPORTES PARA CADA ASSENTO PRODUZIDOS EM CHAPAS DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 NERVURADOS PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM NA ESPESSURA DE 4,75 MM E SOLDADO NA ESTRUTURA PELO PROCESSO DE SOLDAGEM (TIPO MIG). POSSUI AINDA 2 (DOIS) CALÇOS DE 5 MM, INJETADOS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) PARA CADA SUPORTE. PARA MONTAGEM SÃO UTILIZADOS 4 (QUATRO) PARAFUSOS SEXTAVADOS COM AS MEDIDAS DE ¼" X 1.½" PARA CADA ASSENTO. TRÊS PÉS UNIDOS À TRAVESSA POR MEIO DE ENCAIXE CÔNICO FABRICADO EM TUBO DE SECÇÃO OBLONGA 29X58 COM PAREDE DE 1,9 MM, CONFORMADO POR ESTAMPAGEM E SOLDADO ÀS TRAVESSAS E PÉS PELO PROCESSO DE SOLDAGEM (TIPO MIG).</p>		R\$ -
18	1.23.01.4267-0	100	UN	<p>Poltrona diretor, assento com estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Estrutura do assento é fixada uma almofada de poliuretano (pu), fabricada através de sistemas químicos à base de poliuretano pelo processo de injeção sob pressão, com densidade controlada de 50 kg/m³, com variações de +/- 10%, espessura média de 35mm. Revestido em courissimo cor a definir, acabamento com costura, dimensões de 482mm de largura x 456mm de profundidade, com cantos arredondados e blindagem plástica fabricada em polipropileno. Encosto com estrutura injetada em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra, fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Encosto estrutura em polipropileno com fibra de vidro e possui porcas garras nos pontos de montagens é fixada uma almofada de espuma de poliuretano e pelo processo de injeção sob pressão, com densidade controlada de 33 kg/m³ com variações de +/- 10%. E espessura média 28mm, revestido em courissimo cor a definir, acabamento com costura, dimensões de 450mm de largura x 450mm de altura, com cantos arredondados e blindagem de plástica fabricada em polipropileno. Braço fixo corsa em polipropileno. Base com 4 pés, fabricada em</p>		R\$ -

				<p>tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 com diâmetro de 25,4mm e parede de 1,5 mm, e travessas de aço carbono ABNT 1008/1020 em tubo de secção quadrada 20x20mm com 1,2 mm de espessura, fabricada pelo processo mecânico de curvamento de tubos, possuindo 2 (duas) travessas que unem uma perna à outra pelo processo de soldagem tipo MIG. Estrutura contém quatro deslizadores fixos articulados. Estrutura se fixa ao assento por parafusos sextavados com medida aproximada de ¼" x 2.½", juntamente com quatro calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno).</p>			
19	1.23.01.4268-9	350	UN	<p>Poltrona diretor, assento com estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Estrutura do assento é fixada uma almofada de poliuretano (pu), fabricada através de sistemas químicos à base de poliuretano pelo processo de injeção sob pressão, com densidade controlada de 50 kg/m³, com variações de +/- 10%, espessura média de 35mm. Revestido em couríssimo cor a definir, acabamento com costura, dimensões de 482mm de largura x 456mm de profundidade, com cantos arredondados e blindagem plástica fabricada em polipropileno. Encosto com estrutura injetada em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra, fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Encosto estrutura em polipropileno com fibra de vidro e possui porcas garras nos pontos de montagens é fixada uma almofada de espuma de poliuretano e pelo processo de injeção sob pressão, com densidade controlada de 33 kg/m³ com variações de +/- 10%. E espessura média 28mm, revestido em couríssimo cor a definir, acabamento com costura, dimensões de 450mm de largura x 450mm de altura, com cantos arredondados e blindagem de plástica fabricada em polipropileno. Braço fixo corsa em polipropileno. Base com 4 pés, fabricada em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 com diâmetro de 25,4mm e parede de 1,5 mm, e travessas de aço carbono ABNT 1008/1020 em tubo de secção quadrada 20x20mm com 1,2 mm de espessura, fabricada pelo processo mecânico de curvamento de tubos, possuindo 2 (duas) travessas que unem uma perna à outra pelo processo de soldagem tipo MIG. Estrutura contém quatro deslizadores fixos articulados. Estrutura se fixa ao assento por parafusos sextavados com medida aproximada de ¼" x 2.½", juntamente com quatro calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno).</p>			R\$ -
20	1.23.01.4269-7	500	UN	<p>Cadeira fixa, assento produzido em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) na cor azul, fabricado pelo processo de injeção e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, medindo 465 mm de largura x 415 mm de profundidade, com aproximadamente 5 mm de espessura de parede e cantos arredondado fabricado em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, medindo 460 mm de largura x 335 mm de altura, com espessura média de parede de 4 mm com cantos arredondados. Encosto unido à estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto, que se encaixa na estrutura metálica. Travamento do encosto se dá por dois pinos fixadores, injetados em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) fabricados pelo processo de injeção. Sem braço. Estrutura composta de tubos de aço 1010/1020, sendo os pés e suportes do assento e encosto fabricados em tubos oblongos 16x30 com 1,2 mm de espessura e soldados à duas travessas horizontais de tubos de aço 22,22 mm, com 1,2 mm de espessura pelo processo de soldagem tipo MIG, formando um conjunto estrutural empilhável. Estrutura recebe ponteiras plásticas injetadas em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno). Toda estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia</p>			R\$ -

				(nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó cor preta.			
21	1.23.01.4270-0	300	UN	<p>Cadeira executiva, assento em compensado em madeira, fabricado a partir lâminas de eucalipto e pinus com 10 mm de espessura, furos são inseridas porcas de fixação com garras e fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição á zinco. Estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (pu), fabricada através de sistemas de injeção sob pressão Almofada com densidade controlada de 65 kg/m³, 10%, espessura média 27mm.Revestido em courissimo cor preta, medindo 420mm de largura x 380mm de profundidade com cantos arredondados, e blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno). Encosto em estrutura injetada em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas de fixação com garras de, fixadas nos pontos de montagem do mecanismo, medindo 360mm de largura x 240mm de altura. Acabamento do encosto recebe uma blindagem, termoplástico injetado em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (pu), ergonômica e fabricada pelo processo sob injeção sob pressão, esta almofada possui densidade controlada de 45kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% e espessura média de 25mm. À base de polioli/isocianato pelo processo de injeção sob pressão, almofada com densidade controlada de 45 kg/m³, +/- 10% revestido em courissimo cor preta. Acabamento com costura. Sem braço. Base giratória a gás com uma alavanca para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento. Inclinação do mecanismo em relação ao piso é de aproximadamente 4°. Estrela secretária com diâmetro na ordem de 555mm e constituída com 5 pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de 1,5 mm e conformada por um processo de estampagem formando um perfil de secção 26x26,5 mm e unidas por soldagem tipo MIG. Suas extremidades são com rodízios pa constituído de 2 (duas) roldanas circulares na dimensão de 50 mm de diâmetro e fabricadas em termoplástico denominado de poliamida (pa 6,6), corpo do rodízio configurado de forma semicircular é fabricado em material termoplástico denominado poliamida (pa 6,6). Roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10 na dimensão de 6 mm. Corpo do rodízio é constituído por um eixo vertical de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão de 11 mm e protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição a zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio. Base giratória a gás, com medida aproximada externa de 50mm, a coluna é classe 3 e possui curso de 115mm, com duas alavancas para regulagem de altura do assento e inclinação do encosto. Alavanca de regulagem de altura do assento é fabricada em poliamida (pa) reforçada com fibra de vidro. Alma metálica com reforço estrutural de duas chapas de aço na espessura de 2,65 mm cada, revestidas pelo processo de eletrodeposição á zinco, resistência mecânica contra corrosão. Travamento da reclinção do encosto acontece por meio da pressão exercida por uma mola helicoidal em lâminas que travam umas às outras por atrito e pelo princípio de fricção. Alavanca de controle de reclinção do encosto também é injetada em poliamida (pa) reforçada com fibra de vidro. Alavanca para baixo ela libera o movimento do encosto que também se dá pelo uso de duas molas helicoidais, posicionando o encosto na posição desejada. Variação de reclinagem é de 73° a 104°. Mecanismo também proporciona a regulagem de altura do encosto por meio de catraca, com curso de 70 mm, que se libera ao chegar à altura máxima e retorna à posição inicial. Mecanismo possui uma blindagem de termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno), acabamento superficial texturizado. Mecanismo com proteção contra</p>			R\$ -

				<p>corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosfatização à base de zinco e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó, cor preto. Estrela secretária com rodízios pu constituído de 2 (duas) roldanas circulares na dimensão de 55 mm de diâmetro e fabricadas em termoplástico denominado de poliamida, corpo do rodízio configurado de forma semicircular é fabricado em material termoplástico denominado poliamida. Roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço, que é submetido a um processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito. Corpo do rodízio é constituído por um eixo vertical de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão de 11 mm e protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição a zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, recebe lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo.</p>			
22	1.23.01.4271-9	200	UN	<p>Longarina de 02 lugares, assento em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno), fabricado pelo processo de injeção e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, cor a definir. Dimensões de 460mm largura x 415mm profundidade, com cantos arredondados. Estrutura de sustentação do assento e do encosto medindo 460mm de largura x 278mm de altura com espessura média de parede 4mm, fabricada em tubos de aço carbono ABNT 1010/1020 com diâmetro de 31,75 mm e 1,50 mm de espessura, que recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó. Encosto fabricado em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460mm largura x 335mm altura, com cantos arredondados, cor a definir. Unido à estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto, que se encaixa na estrutura metálica. Travamento do encosto se dá por dois pinos fixadores, injetados em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) fabricados pelo processo de injeção. Estrutura denominada de travessa desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica na configuração retangular de aço carbono ABNT 1008/1020 com as dimensões de 60x40 mm e espessura de 1,2 mm, nas suas extremidades, possuem 2 (duas) luvas conicadas de 30x60 mm e espessura de 1,9 mm para que se unam ao apoio vertical. Possuem 2 (dois) suportes para cada assento produzidos em chapas de aço carbono ABNT 1008/1020 nervurados pelo processo de estampagem na espessura de 4,75 mm e soldado na estrutura pelo processo de soldagem (tipo MIG). Possui ainda 2 (dois) calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) para cada suporte. Para montagem são utilizados 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas aproximadas de ¼" x 1.½" para cada assento. Dois pés unidos à travessa por meio de encaixe cônico fabricado em tubo de secção oblonga 29x58 com parede de 1,9 mm, conformado por estampagem e soldado às travessas e pés pelo processo de soldagem (tipo MIG).</p>			R\$ -
23	1.23.01.4272-7	230	UN	<p>Longarina de 03 lugares, assento em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno), fabricado pelo processo de injeção e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, cor a definir. Dimensões de 460mm largura x 415mm profundidade, com cantos arredondados. Estrutura de sustentação do assento e do encosto medindo 460mm de largura x 278mm de altura com espessura média de parede 4mm, fabricada em tubos de aço carbono ABNT 1010/1020 com diâmetro de 31,75 mm e 1,50 mm de espessura, que recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó. Encosto fabricado em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460mm largura x 335mm altura, com cantos arredondados, cor a definir. Unido à estrutura por dupla</p>			R\$ -

				<p>cavidade na parte posterior do encosto, que se encaixa na estrutura metálica. Travamento do encosto se dá por dois pinos fixadores, injetados em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) fabricados pelo processo de injeção. Estrutura denominada de travessa desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica na configuração retangular de aço carbono ABNT 1008/1020 com as dimensões de 60x40 mm e espessura de 1,2 mm, nas suas extremidades, possuem 2 (duas) luvas conifcadas de 30x60 mm e espessura de 1,9 mm para que se unam ao apoio vertical. Possuem 2 (dois) suportes para cada assento produzidos em chapas de aço carbono ABNT 1008/1020 nervurados pelo processo de estampagem na espessura de 4,75 mm e soldado na estrutura pelo processo de soldagem (tipo MIG). Possui ainda 2 (dois) calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) para cada suporte. Para montagem são utilizados 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas aproximadas de ¼" x 1.½" para cada assento. Dois pés unidos à travessa por meio de encaixe cônico fabricado em tubo de secção oblonga 29x58 com parede de 1,9 mm, conformado por estampagem e soldado às travessas e pés pelo processo de soldagem (tipo MIG).</p>			
24	1.23.01.4273-5	200	UN	<p>Longarina executiva com lâmina com 3 lugares. Assento e encosto executivo, espuma injetada, densidade de 45 kg/m3, prensadas anatomicamente 14mm, revestida em courissimo cor a definir, assento: 478mm x 453mm. Encosto: 420mm x 380mm. Acabamento das bordas: perfil macho/fêmea, contra encosto revestida em courissimo, cor a definir. Sem braço. Estrutura confeccionada em tubo de aço retangular 40x80x1,7mm sae 1006/1010, fosfatizada e pintada com tinta eletrostática, com terminais moldados em polipropileno copolímero. Flange universal confeccionada em tubo obilongo de aço carbono 29,58mm com espessura 1,9mm, fabricado pelo sistema de estampagem, de parede, acabamento moldado em polipropileno copolímero, com sapatas reguláveis. Sua fixação se dá por meio de solda tipo MIG.</p>			R\$ -
25	1.23.01.4274-3	200	UN	<p>Longarina hígua 3 lugares - sem braço cadeira, assento e encosto monobloco sob longarina com 4 assentos com coluna dupla de tubos 29x58, revestida com camada de poliuretano pele integral com 30mm de espessura, texturizada e lavável para melhor higiene, com puxador e com cantos arredondados, estruturada por aço chato flexível de alta resistência revestido por inteiro de poliuretano pele integral, encosto medindo aproximadamente 490x390mm e no assento 440x400mm e aproximadamente 460mm de altura, logo e data da injeção, injetada na parte de trás para controle da garantia, encosto com flexibilidade e encaixe na lombar para maior conforto. Dimensão total: 1840mm. Fixação do assento na base através de uma cama com 4 barras de ferro chato 1x1/4 de perfeita conformidade com aproximadamente 250mm de elevação e junção através 4 pontos de fixação da base com parafuso m6, base composta em 2 tubos 29 x 58 1,5' sendo sustentados por par de tubos 29 x 58 1,5', nas laterais e ancorados em tubos 20 x 48 curvados no raio de 180 graus com sapata 20 x 150 de resina para perfeito acabamento nas extremidades, melhor acabamento e proteção. Estrutura de aço unida pelo processo de solda tipo MIG. Todas as partes metálicas são galvanizadas e submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem – fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200° c.</p>			R\$ -
26	1.23.01.4295-6	200	UN	<p>Cadeira secretária, assento em compensado em madeira, fabricado a partir lâminas de eucalipto e pinnus com 10mm de espessura, furos são inseridas porcas de fixação com garras estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (pu), fabricada pelo processo de injeção sobre pressão, esta almofada possui densidade controlada de 45kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% e espessura média de 47mm, revestido em courissimo cor a definir medida aproximada: 418mm de largura x 378 de</p>			R\$ -

				<p>profundidade encosto: medindo 360mm de largura x 270mm de altura com cantos arredondados, e blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno). Encosto em estrutura injetada em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas de fixação com garras, fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina, medida aproximada do encosto:360mm de largura x 270mm de altura. Acabamento do encosto recebe uma blindagem, termoplástico injetado em polipropileno, que é encaixada à estrutura. Estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (pu), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de polioli/isocianato pelo processo de injeção sob pressão, almofada com densidade controlada de 45 kg/m³, +/-10%. Revestido em courissimo cor a definir, acabamento com costura. Sem braço. Base com 4 pés, fabricada em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 com diâmetro de 25,4mm e parede de 1,5 mm, e travessas de aço carbono ABNT 1008/1020 em tubo de secção quadrada 20x20mm com 1,2 mm de espessura, fabricada pelo processo mecânico de curvamento de tubos oblongos, possuindo 2 (duas) travessas que unem uma perna à outra pelo processo de soldagem tipo MIG. Estrutura contém quatro deslizadores fixos articulados. Estrutura se fixa ao assento por parafusos sextavados flangeados com medida aproximada de ¼" x 2", juntamente com quatro calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno).</p>			
27	1.23.01.4296-4	500	UN	<p>Cadeira executiva, assento em compensado em madeira, fabricado a partir lâminas de eucalipto e pinnus com 14 mm de espessura, furos são inseridas porcas de fixação com garras de ¼", fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição á zinco. estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (pu), fabricada através de sistemas químicos à base de polioli/isocianato pelo processo de injeção sob pressão. almofada com densidade controlada de 45 kg/m³, +/-2 kg/m³. revestido em courissimo cor preta, medindo 480mm de largura x 455mm de profundidade com cantos arredondados, e blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno). encosto em estrutura injetada em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas de fixação com garras de ¼" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo, medindo 420mm de largura x 380mm de altura. acabamento do encosto recebe uma blindagem, termoplástico injetado em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (pu), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de polioli/isocianato pelo processo de injeção sob pressão, almofada com densidade controlada de 45 kg/m³, +/-2 kg/m³. revestido em courissimo cor preta. braços reguláveis em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) fabricado pelo processo de injeção com uma mistura de 30% de fibra de vidro. regulagem vertical do apoio deve-se pressionar o gatilho localizado na parte frontal, com 8 posições de ajuste, obtendo um curso de regulagem de até 70 mm. base giratória a gás, com duas alavancas para regulagem de altura do assento e inclinação do encosto. alavanca de regulagem de altura do assento é fabricada em poliamida (pa) reforçada com fibra de vidro. alma metálica com reforço estrutural de duas chapas de aço na espessura de 2,65 mm cada, revestidas pelo processo de eletrodeposição á zinco, resistência mecânica contra corrosão. travamento da reclinção do encosto acontece por meio da pressão exercida por uma mola helicoidal em lâminas que travam umas às outras por atrito e pelo princípio de fricção. alavanca de controle de reclinção do encosto também é injetada em poliamida</p>			R\$ -

				<p>(pa) reforçada com fibra de vidro. alavanca para baixo ela libera o movimento do encosto que também se dá pelo uso de duas molas helicoidais, posicionando o encosto na posição desejada. variação de inclinação é de 73° a 104°. mecanismo também proporciona a regulagem de altura do encosto por meio de catraca, com curso de 70 mm, que se libera ao chegar à altura máxima e retorna à posição inicial. mecanismo possui uma blindagem de termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno), acabamento superficial texturizado. mecanismo com proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosfatização à base de zinco e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó, cor preto. estrela secretária com rodízios pu constituído de 2 (duas) roldanas circulares na dimensão de 50 mm de diâmetro e fabricadas em termoplástico denominado de poliamida (pa 6,6), corpo do rodízio configurado de forma semicircular é fabricado em material termoplástico denominado poliamida (pa 6,6). roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono abnt 1005/10 na dimensão de 6 mm que é submetido a um processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito. corpo do rodízio é constituído por um eixo vertical de aço carbono abnt 1008/10 na dimensão de 11 mm e protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição a zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, recebe lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo.</p>			
28	1.23.01.4328-6	208	CJ	<p>CADEIRA FIXA ASSENTO É FABRICADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, SUAS DIMENSÕES SÃO DE APROXIMADAMENTE 465 MM DE LARGURA, 415 MM DE PROFUNDIDADE E APROXIMADAMENTE 5 MM DE ESPESSURA DE PAREDE, UNIDOS À ESTRUTURA POR MEIO DE QUATRO PARAFUSOS PARA PLÁSTICO. POSSUI TAMBÉM A BORDA FRONTAL ARREDONDADA PARA NÃO OBSTRUIR A CIRCULAÇÃO SANGUÍNEA DO USUÁRIO. O ASSENTO APRESENTA COMO OPCIONAL ALMA ESTOFADA COM ESPUMA INJETADA, COM ESPESSURA DE APROXIMADAMENTE 20 MM E DENSIDADE CONTROLADA DE 26 KG/M3, PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/-10%.A ALMA ESTOFADA É MONTADA AO ASSENTO POR MEIO DE PARAFUSOS PARA PLÁSTICO O ENCOSTO É INTEIRIÇO, COM ABERTURAS PARA VENTILAÇÃO, FABRICADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COM DIMENSÕES DE 460 MM DE LARGURA POR 278MM DE ALTURA, COM ESPESSURA MÉDIA DE PAREDE DE 4 MM E CANTOS ARREDONDADOS. A PEÇA UNE-SE A ESTRUTURA POR MEIO DE SUAS CAVIDADES POSTERIORES, QUE SE ENCAIXAM NA ESTRUTURA METÁLICA, TRAVADA POR DOIS PINOS INJETADOS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO NA COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO A PRESENÇA DE REBITES OU PARAFUSOS ESTRUTURA É COMPOSTA DE TUBOS DE AÇO 1010/1020, SENDO OS PÉS FABRICADOS EM TUBOS OBLONGOS DE 16 X 30 MM COM 1,2 MM DE ESPESSURA E OS SUPORTES DO ASSENTO E ENCOSTO FABRICADOS EM TUBOS DE MESMA DIMENSÃO COM 1,5 MM DE ESPESSURA, SOLDADOS A DUAS TRAVESSAS HORIZONTAIS DE TUBOS DE 22,22 MM DE DIÂMETRO COM 1,2 MM DE ESPESSURA PELO PROCESSO DE SOLDAGEM PELO PROCESSO TIPO MIG, FORMANDO UM CONJUNTO ESTRUTURAL EMPILHÁVEL EM ATÉ DEZ UNIDADES. PARA DAR ACABAMENTO NAS PONTAS DOS TUBOS DOS PÉS E TRAVESSAS, A ESTRUTURA RECEBE PONTEIRAS PLÁSTICAS INJETADAS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO).</p>			R\$ -
29	1.23.01.4329-4	100	CJ	<p>CADEIRA FRONTAL EM RESINA: Estrutura em tubo de aço 20x20 (parede 1,06mm) para os pés, base e suporte do assento. Suporte do encosto em tubo 20x20 (parede</p>			R\$ -

				<p>1,20mm). Quatro travessas entre os pés em tubo 3/4 (parede 0,90mm). Suporte da prancheta em tubo 20x20(parede 1,20mm) e 20x30(parede 1,50mm). Quatro pés com ponteiros plásticos 20x20. Soldagem pelo processo MIG em todas as junções. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e desengraxante. Pintura em epóxi-pó, processo de cura em estufa a 220°C. Porta livros tipo gradil de aço 3/16 redondo. Assento(410x400mm) sem aba e com curvatura anatômica anterior e posterior em resina PP. Encosto(410x210mm) em resina PP, ergonômico. Espessura assento/encosto de 8mm em toda sua extensão. Fixados à estrutura através de rebites de repuxo de alumínio POP 6.2x25(4 no assento e 4 no encosto). Prancheta(650x490x350mm) em resina ABS, acabamento texturizado, tipo braço-mesa, com nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração na parte inferior, dotada de porta lápis/caneta injetado em forma de saliência fora da área de trabalho medindo 190x15x0,90mm e porta copos medindo 70mm de diâmetro por 0,90mm de profundidade. Fixada em seu contorno com rebites de repuxo de alumínio POP 4.8x16. Altura do assento ao chão 460mm e altura do encosto ao chão 865mm.</p>			
30	1.23.01.4331-6	100	UN	<p>CADEIRA GIRATÓRIA COM BRAÇOS FIXOS, ASSENTO CONSTITUÍDO POR ESTRUTURA PLÁSTICA INJETADA EM POLIPROPILENO COM FIBRA DE VIDRO. POSSUI PORCAS GARRA INSERIDAS NOS PONTOS DE MONTAGEM DA ESTRUTURA, FABRICADAS EM AÇO CARBONO E REVESTIDAS PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO À ZINCO. NA ESTRUTURA DO ASSENTO É FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA ERGONÔMICA E FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS À BASE DE POLIOL/ISOCIANATO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA POSSUI DENSIDADE CONTROLADA DE 55 KG/M³ PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/-10 %, E ESPESSURA MÉDIA DE 35 MM. O CONJUNTO É REVESTIDO COM TECIDO PELO PROCESSO DE TAPEÇAMENTO CONVENCIONAL. SUAS DIMENSÕES SÃO APROXIMADAMENTE 480 MM DE LARGURA X 455 MM DE PROFUNDIDADE APRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. O ASSENTO AINDA POSSUI UMA BLINDAGEM PLÁSTICA FABRICADA PELOPROCESSO DE INJEÇÃO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO). O ENCOSTO POSSUI ESTRUTURA INJETADA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) REFORADA COM FIBRA DE VIDRO E POSSUI PORCAS GARRA FIXADAS NOS PONTOS DE MONTAGEM DO MECANISMO E LÂMINA. SUAS DIMENSÕES SÃO APROXIMADAMENTE 450MM DE LARGURA X 620 MM DE ALTURA, COM CANTOS ARREDONDADOS. PARA ACABAMENTO, O ENCOSTO RECEBE UMA BLINDAGEM DE TERMOPLÁSTICO INJETADA EM POLIPROPILENO, QUE É ENCAIXADA À ESTRUTURA, DISPENSANDO O USO DE PARAFUSOS E GRAMPOS. NA ESTRUTURA DO ENCOSTO É FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), ERGONÔMICA E FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS À BASE DE POLIOL/ISOCIANATO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA POSSUI DENSIDADE CONTROLADA DE 33KG/M³ PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/-10%, E ESPESSURA MÉDIA DE 28MM. ENCOSTO FIXO, A LÂMINA QUE LIGA O ENCOSTO AO ASSENTO É FABRICADA EM CHAPA DE AÇO COM 6,35 MM DE ESPESSURA COM VINCO CENTRAL PARA MAIOR RESISTÊNCIA. JÁ A LÂMINA COM CATRACA, PARA A VERSÃO COM REGULAGEM DE ALTURA, É FABRICADA EM CHAPA DE AÇO COM 6,35 MM DE ESPESSURA COM VINCO CENTRAL PARA UMA MAIOR RESISTÊNCIA. POSSUI CATRACA FABRICADA EM PEÇAS INJETADAS EM POLIAMIDA, REFORÇADA COM</p>			R\$ -

FIBRA DE VIDRO. PARA ACIONAR A REGULAGEM, BASTA PUXAR O ENCOSTO PARA CIMA E POSICIONAR NA ALTURA DESEJADA. PARA BAIXÁ-LO BASTA PUXAR ATÉ A ALTURA MÁXIMA QUE O MECANISMO SE DESARMA E LIBERA O ENCOSTO ATÉ A POSIÇÃO MAIS BAIXA. BASE EM FORMA DE PENTÁGONO, OBTENDO UM DIÂMETRO NA ORDEM DE 680 MM E CONSTITUÍDA COM CINCO PÁS DE APOIO, FABRICADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO NA ESPESSURA DE 1,5 MM E CONFORMADA PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM FORMANDO UM PERFIL DE SECÇÃO 26X26,5 MM E UNIDAS POR SOLDAGEM PELO PROCESSO TIPO MIG. SUAS EXTREMIDADES SÃO CONFORMADAS MECANICAMENTE FORMANDO O ENCAIXE PARA O PINO DO RODÍZIO SEM NECESSIDADE DE BUCHAS OU PEÇAS ADICIONAIS. POSSUI UM ANEL CENTRAL FABRICADO EM TUBO DE PRECISÃO DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE AÇO CARBONO, ONDE AS PÁS SÃO FIXADAS A ESTE PELO PROCESSO DE SOLDAGEM PELO PROCESSO TIPO MIG. DUAS ROLDANAS CIRCULARES NA DIMENSÃO DE 50 MM DE DIÂMETRO FABRICADAS EM TERMOPLÁSTICO DENOMINADO DE POLIAMIDA (PA 6,6), DEDICADOS ASSIM PARA SEREM UTILIZADAS EM PISOS CARPETADOS. AS ROLDANAS SÃO FIXADAS NESTE CORPO ATRAVÉS DE UM EIXO HORIZONTAL DE AÇO CARBONO ABNT 1005/10 NA DIMENSÃO DE 6 MM QUE É SUBMETIDO A UM PROCESSO DE LUBRIFICAÇÃO ATRAVÉS DE GRAXA ESPECÍFICA PARA REDUÇÃO DE ATRITO NA OPERAÇÃO DE ROLAMENTO SOB O PISO. O CORPO DO RODÍZIO É CONSTITUÍDO POR UM EIXO VERTICAL (PERPENDICULAR AO PISO) DE AÇO CARBONO, PROTEGIDO CONTRA CORROSÃO PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO A ZINCO, NA DIMENSÃO DE 11 MM, O QUAL É ENCAIXADO NA BASE ATRAVÉS DE UM ANEL ELÁSTICO SOB PRESSÃO. COLUNA A GÁS MECÂNICO/PNEUMÁTICO UTILIZADO PARA CONECTAR A BASE AO MECANISMO COM A FUNÇÃO DE REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO COM REFERÊNCIA AO PISO. PERMITE TAMBÉM MOVIMENTOS CIRCULARES DA CADEIRA E POSSUI UM SISTEMA DE AMORTECIMENTO DE IMPACTO PELA AÇÃO DO GÁS SOB PRESSÃO NO CARTUCHO E MOLA DE COMPRESSÃO, QUE ATUA SOBRE QUALQUER CONDIÇÃO DE ALTURA. É CONSTITUÍDA DE UM CORPO CILÍNDRICO DENOMINADO CÂMARA, FABRICADO COM TUBO DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE PRECISÃO DE AÇO CARBONO NA MEDIDA EXTERNA DE 50 MM CONFORMADO EM UMA DE SUAS EXTREMIDADES PELO PROCESSO DE CONIFICAÇÃO PARA PERFEITA FIXAÇÃO NA BASE. A COLUNA POSSUI CURSO DE 115MM. FLANGE RELAX FABRICADO EM AÇO 1010/1020 COM CORPO PREDOMINANTEMENTE DESENVOLVIDO EM CHAPAS DE 2,5MM DE ESPESSURA POSSUI APENAS UMA ALAVANCA LOCALIZADA NO LADO DIREITO, QUE AO SER ROTACIONADA COMANDA O ACIONAMENTO DA COLUNA A GÁS PARA REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA, E AO SER PUXADA, E EMPURRA DA TRAVA E DESTRAVA O MOVIMENTO DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO. O MECANISMO POSSUI OS SEGUINTE RECURSOS:-MOVIMENTO SINCRONIZADO DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO/ASSENTO COM UMA POSIÇÃO DE TRAVAMENTO, E RELAÇÃO DE INCLINAÇÃO DE OPÇÃO DE LIVRE FLUTUAÇÃO, ONDE O ENCOSTO ENCONTRA-SE LIVRE PARA MOVIMENTAÇÃO, MANTENDO O MESMO SEMPRE EM CONTATO E SOB PRESSÃO COM AS COSTAS DO USUÁRIO. ESSA PRESSÃO PODE SER AJUSTADA ATRAVÉS DE UM KNOB NA PARTE FRONTAL DO MECANISMO. A CADEIRA CONTA COM UM PAR DE BRAÇOS FIXO QUE CONSISTE EM UMA ESTRUTURA PLÁSTICA EM ARCO, INJETADO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO), COM DUAS FLANGES DE AÇO EM FORMATO DE "L"

				PARA A FIXAÇÃO NO ASSENTO. PARA MONTAGEM DE CADA APOIO DE BRAÇO NO ASSENTO, SÃO UTILIZADOS QUATRO PARAFUSOS SEXTAVADOS.			
31	1.23.01.4344-8	2	UN	<p>Poltrona presidente, assento é composto por uma tela bielástica fabricada utilizando malha de nylon e hytrel com elevada elasticidade. A estrutura do assento é fabricada utilizando dois materiais poliméricos, sendo eles polipropileno e o poliuretano, e apresenta geometria anatômica para que a tela possa assumir uma forma mais confortável e suave. Suas dimensões são aproximadamente 536 mm de largura e 507 mm de profundidade, apresentando cantos arredondados e uma faixa de espuma em sua borda frontal. O encosto é constituído por uma estrutura fabricada em polipropileno reforçado com fibra pelo processo de injeção. Possui dimensões aproximadas de 525mm de largura por 600 mm de altura. A superfície de contato com o usuário é formada pela mesma tela utilizada no assento, que é fixada a moldura. Esse conjunto é fixado a uma lâmina metálica que faz a ligação do encosto com o mecanismo da cadeira. A lâmina que conecta o conjunto do encosto ao mecanismo possui uma catraca fabricada em material metálico e poliamida, possibilitando a regulagem de altura do encosto. Esse mecanismo é automático, ou seja, é regulado sem a utilização de alavancas ou qualquer tipo de manípulos, bastando puxar e mover o encosto para cima e o posicionar na posição desejada. Para baixá-lo basta elevar o encosto até a altura máxima que o mecanismo se desarma e o libera até a posição mais baixa. Possui 75 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas. A cadeira possui apoio de cabeça fabricado em poliamida reforçada com fibra, através do processo de injeção. A superfície de contato com o usuário é composta pela mesma configuração de tela dos demais componentes. O mesmo possui regulagem de angulação de até 130°, de altura abrangendo uma faixa aproximada de 70 mm e de avanço abrangendo uma faixa aproximada de 50 mm, permitindo que sejam realizados diferentes ajustes de acordo com o biótipo do usuário. Apoio de braço com três tipos de regulagem, sendo de altura, avanço horizontal e giro sobre seu próprio eixo. A regulagem de altura se dá pelo pressionamento de uma manopla na parte inferior do apoio de braço, já o avanço horizontal e o giro se dão de maneira simples, bastando que o usuário exerça força sobre o mesmo e o posicione na posição desejada. Possui 73 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em sete posições definidas, 61 mm de regulagem horizontal, dispostos em sete posições definidas e a regulagem de giro permite 20° de rotação para cada sentido. A alma do apoio de braço, os componentes e mecanismos estruturais são fabricados em poliamida aditivada com fibra de vidro, peças de acabamento em polipropileno e a tampa superior fabricada em termoplástico denominado poliuretano (pu). Coluna a gás é constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm. Mecanismo fabricado em aço com corpo predominantemente desenvolvido em chapas de 3 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui duas alavancas, uma localizada no lado direito, que comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira, e a outra localizada no lado esquerdo, que trava e destrava o movimento de regulagem de profundidade do assento. Cada alavanca possui um manípulo de giro na sua extremidade. O manípulo localizado ao lado direito regula a tensão do encosto no movimento livre, já o manípulo localizado no lado esquerdo trava e destrava a opção de livre flutuação do encosto. O mecanismo possui os seguintes recursos: movimento sincronizado de reclinção do encosto/assento com quatro posições de</p>			R\$ -

				<p>travamento, e relação de inclinação de 2,5:1. Sistema de anti-impacto presente em todas as posições de travamento do encosto, o qual não libera o movimento apenas com o acionamento do manípulo, evitando assim o impacto repentino do encosto no usuário. Para que o sistema seja liberado, deve-se submeter o encosto a uma leve pressão para trás aliado ao acionamento do manípulo. Livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Regular horizontalmente o avanço e recuo do assento em 58 mm, dispostos em cinco posições distintas. Base constituída com cinco pés de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conifcada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 690 mm. O conjunto é fabricado pelo processo de injeção de termoplástico em poliamida aditivada com 30% de fibra de vidro. Rodízio de pu constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 65mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (pa) e em sua banda de rodagem em poliuretano (pu).</p>			
32	1.23.01.4345-6	75	UN	<p>Cadeira executiva, assento constituído por compensado multilaminado de madeira com 15 mm de espessura. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da madeira. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (pu), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 40 mm. O conjunto é revestido em courissimo preto pelo processo de tapeçamento. Suas dimensões são aproximadamente 508 mm de largura e 447 mm de profundidade, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Encosto é constituído por uma moldura que é fabricada em abs, enquanto a estrutura do encosto é fabricada em polipropileno, reforçado com fibra de vidro. Possui dimensões aproximadas de 459mm de largura por 389mm de altura. Superfície de contato com o usuário é formada por uma tela 100% poliéster fixada à moldura. Essa por sua vez é fixada na estrutura por meio de parafusos para plástico.. Esse mecanismo de regulagem é automático, ou seja, é regulado sem a utilização de alavancas ou qualquer tipo de manípulos, bastando puxar e mover o encosto para cima e o posicionar na posição desejada. Para baixá-lo basta elevar o encosto até a altura máxima que o mecanismo se desarma e o libera até a posição mais baixa. Possui 66 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas. Possui apoio lombar regulável fabricado em uma mistura de polipropileno e eva. Este apoio é posicionado atrás da superfície de contato com o usuário, e permite um ajuste na altura em nove posições distintas que percorrem um curso de 40 mm. As dimensões de apoio lombar são de aproximadamente 256 mm de comprimento e 77 mm de altura. Apoio de braço com três tipos de regulagem, sendo de altura, avanço horizontal e giro sobre seu próprio eixo. A regulagem de altura se dá pelo pressionamento de uma manopla na parte inferior do apoio de braço, já o avanço horizontal e o giro se dão de maneira simples, bastando que o usuário exerça força sobre o mesmo e o posicione na posição desejada. Possui 73 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em sete posições definidas, 61 mm de regulagem horizontal, dispostos em sete posições definidas e a regulagem de giro permite 20° de rotação para cada sentido. A alma do apoio de braço, os componentes e mecanismos estruturais são fabricados em poliamida aditivada com fibra de vidro, já os demais componentes são fabricados em polipropileno (pp). Mecanismo fabricado em aço com corpo predominantemente desenvolvido em chapas de 2,65 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior</p>			R\$ -

				vida útil ao produto. O mesmo possui uma blindagem de termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) com acabamento superficial texturizado para impedir o acesso do usuário nas partes móveis do mecanismo. Possui duas alavancas localizadas no lado direito, uma que trava e destrava o movimento de reclinção do encosto, e a outra que comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira. O mecanismo possui o seguinte recurso: movimento de reclinção do encosto com possibilidade de travamento em qualquer posição. Base constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123mm. Base constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 690 mm. O conjunto é fabricado pelo processo de injeção de termoplástico em poliamida aditivada com de fibra de vidro. Rodízio de pu constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 55 mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (pa) e em sua banda de rodagem em poliuretano (pu).			
33	5.71.05.0024-7	24	UN	CADEIRA FIXA,REV.COURVIN,PRETA CONCHA DUPLACOM ENCOSTO E ASSENTO EM MADEIRA COMPENSADA MOLDADA ERGONOMICAMENTE REVESTIDO EM COURVINNA COR PRETA ACABAMENTO EM PVC ESTOFAMENTO EM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO DE NO MINIMO 60MM DE ESPESSURA APRESENTANDO DENSIDADE DE 45 KG/M3 COM APOIA BRACOS ESPALDAR MEDIO COM ENCOSTO MEDINDO NO MINIMO (53 LARG. X 49 ALT.) COM ASSENTO MEDINDO NO MINIMO (53 LARG. X 48 PROF.) COM ESTRUTURA EM ACO TUBULAR CONTINUA BASE NO MODELO TRAPEZOIDAL PINTURA EM TINTA EPOXI P6, COR A DEFINIR.		R\$ -	
34	5.71.05.0096-4	350	UN	CADEIRA GIRATORIA, MADEIRA COMPENSADA, REVEST. COURO ECOLOGICO, PRETO CONCHA DUPLA COM ENCOSTO E ASSENTO CONFECCIONADOS EM MADEIRA COMPENSADA REVESTIDOS EM COURO ECOLOGICO NA COR PRETA ACABAMENTO EM PVC ESTOFAMENTO EM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO DE NO MINIMO 50MM DE ESPESSURA APRESENTANDO DENSIDADE DE 50 KG/M3 ESPALDAR MEDIO COM ENCOSTO MEDINDO NO MINIMO 38 X 41CM (A X L) E ASSENTO MEDINDO NO MINIMO 42 X 46CM (P X L) COM BRACOS COM REGULAGEM DE ALTURA DOS BRACOS ACIONADO POR BOTAO DE PRESSAO LATERAL REGULAGEM MECANICA DE ALTURA E POSICAO RELAX PARA O ENCOSTO E REGULAGEM PNEUMATICA (A GAS) DE ALTURA PARA O ASSENTO TUBO CENTRAL EM ACO PROTECAO EM CAPA TELESCOPICA EM POLIPROPILENO INJETADO BASE FORMADA POR 05 PATAS E RODIZIOS DUPLOS EM NYLON BASE EM ACO COM PINTURA ELETROSTATICA EM TINTA EPOXI PO NA COR PRETA COM PRAZO DE GARANTIA DE NO MINIMO 12 MESES FABRICADA DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 13962 E NR17		R\$ -	
35	5.71.05.1636-4	300	UN	CADEIRA FIXA 4 PATAS COR PRETA ESPALDAR MEDIO CONCHA DUPLACOM ENCOSTO E ASSENTO EM MADEIRA COMPENSADA MOLDADA ANATOMICAMENTE REVESTIDO EM TECIDO 100% POLIESTERNA COR PRETO ACABAMENTO DAS BORDAS EM PERFIL DE PVC ESTOFAMENTO EM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO APRESENTANDO DENSIDADE DE NO MINIMO 62KG/M3 SEM BRACOS ESPALDAR MEDIO COM ENCOSTO MEDINDO NO MINIMO (470X500)MM=(LXA) COM ASSENTO MEDINDO NO MINIMO (470X470)MM COM ESTRUTURA EM ACO BASE COM 4 PATAS ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTATICA COM TINTA PONA COR PRETO FOSCO, COM SAPATAS		R\$ -	

				ANTIDERRAPANTES COM PRAZO DE GARANTIA DE NO MÍNIMO 12 MESES FABRICADO DE ACORDO COM AS NORMAS NBR/ABNT VIGENTES			
36	5.71.05.1640-2	60	UN	LONGARINA, CADEIRA, 04 LUGARES, POLIPROPILENO, PRETA MODELO CADEIRA COM 04 LUGARES SEM BRACOS ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO NA COR PRETA ESTRUTURA EM AÇO TUBULAR ACABAMENTO DA ESTRUTURA EM PINTURA ELETROSTÁTICA COM TINTA PONA COR PRETA COM GARANTIA DE NO MÍNIMO 12 MESES FABRICADA DE ACORDO COM AS NORMAS NBR/ABNT VIGENTES			R\$ -
Valor Total do Lote						R\$ -	
LOTE 03 – ARQUIVOS, ARMARIOS E ESTANTES EM AÇO							
Item	Código	Qtde.	Un	Especificações	Marca	Valor Unit.	Valor Total
1	1.23.01.3645-0	7	UN	ESTANTE BIBLIOTECA DUPLA FACE DIMENSÕES MÍNIMAS: 2000MM X 1020MM X 550MM; ESTANTE DUPLA FACE COM BASE; 1 BASE FIXA E NO MÍNIMO 8 PRATELEIRAS REGULÁVEIS A CADA 60MM. NO MÍNIMO; OPCIONALMENTE PODE-SE AUMENTAR O NÚMERO DE PRATELEIRAS.; PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ; PINTURA ESMALTE SINTÉTICO NAS OUTRAS CORES.; CAPACIDADE MÍNIMA POR PRATELEIRA – 60KG. TRATAMENTO DAS PEÇAS : AS CHAPAS DE AÇO DOS PRODUTOS PASSAM POR RIGOROSO PROCESSO DE TRATAMENTO QUÍMICO PROTETIVO, PREPARANDO-AS PARA A PINTURA ELETROSTÁTICA. ALEM DISSO INOVA NO PRÉ-TRATAMENTO SUPERFICIAL DE SEUS PRODUTOS COM A UTILIZAÇÃO DO COMPLEXO DE ZIRCÔNIO, QUE, ALÉM DE PROPORCIONAR MAIOR ADERÊNCIA DO ACABAMENTO DE TINTA A PÓ HÍBRIDA, É ECOLOGICAMENTE CORRETO, POIS É ISENTO DE METAIS PESADOS. DESTA FORMA ESTAMOS CONTRIBUINDO COM A MELHORIA DE NOSSO MEIO AMBIENTE. PRODUTO TOTALMENTE MONTÁVEIS			R\$ -
2	1.23.01.4158-5	40	UN	ARMÁRIO DE AÇO, MEDINDO 1980 X 1200 X 450 MM (AXLXP) PRODUZIDO EM AÇO 1008 CERTIFICADO DE ALTA QUALIDADE COM TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO, EM CHAPA 26 COM 2 PORTAS COM 4 PRATELEIRAS, SENDO 03 (TRÊS) AJUSTÁVEIS NA CREMALHEIRA E 01 (UMA) FIXA, RESISTÊNCIA MÍNIMA DE 20 KG POR PRATELEIRA. FECHADURA COM DUAS CHAVES E PUXADOR ESPESSURA 0,45 MM PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI PÓ NA COR CINZA.			R\$ -
3	1.23.01.4161-5	11	UN	ARMÁRIO VESTIÁRIO, CHAPA DE AÇO SAE 1008/1020, ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, TRATAMENTO DESENGRAXANTE E FOSFATIZANTE ANTIFERRUGEM, NA COR BEGE PARA O CORPO E AZUL PARA PORTAS, MEDINDO APROXIMADAMENTE 400 X 350 X 950MM, COM 10 VÃOS, SOBREPOSTOS 02 EM 02. 01 PORTA POR COMPARTIMENTO, CONTENDO PITÃO PARA CADEADO EM CADA PORTA, ESPESSURA DE 1,25MM PARA BASE E DE 0,5MM PARA PORTAS, LATERAIS, FUNDO E BANDEJAS.			R\$ -
4	1.23.01.4162-3	40	UN	ESTANTE MULTIUSO EM AÇO ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA COM TINTA PÓ COM TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO, NA COR CINZA ABERTA, MEDINDO APROXIMADAMENTE (1900X920X350)MM=(AXLXP) COM 06 PRATELEIRAS CAPACIDADE DE 25KG POR PRATELEIRAS.			R\$ -
5	1.23.01.4237-9	200	UN	ESTANTE COM 4 PLANOS (PRATELEIRAS) CONFECCIONADA EM AÇO INOX AISI 304, COM ESPESSURA DE 1MM (BITOLA 20) E PÉS EM TUBO DE Ø 1. ½, COM ACABAMENTO POLIDO. MEDIDAS: 1.800 X 500 X 1.600 (AXPXL).			R\$ -
6	1.23.01.4275-1	500	UN	Armário confeccionado predominantemente em chapa de aço SAE-1008 a 1012 com 0,75 mm (#22) de espessura. Dimensões totais aproximadas: 780 (A) x 900 (L) x 475 (P). Móvel constituído de 2 portas com pivotamento lateral, cada porta com 3 dobradiças internas proporcionando maior segurança e dotadas de reforço interno tipo ômega fixado na parte central no sentido vertical, proporcionando maior resistência. Para maior segurança o armário é			R\$ -

				<p>equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema Cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, possui 3 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com 2 dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto-relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar 1 porca rebite para fixação por rosca de pés niveladores, os pés niveladores deverão ser sextavados, sua base deverá ser em material polimérico adequado (preto) e a rosca em aço zincado com rosca 3/8" x 21,5 mm de comprimento, porca rebite tipo cabeça plana corpo cilíndrico, rosca 3/8" em aço-carbono e revestimento de superfície (zinco), todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única. Em conformidade com a NR 24, cada porta deverá oferecer 2 sistemas de ventilação estampados na própria porta do móvel, um conjunto na parte superior e um na parte inferior de cada porta, com a finalidade de proporcionar melhor circulação de ar no interior do armário. Cada armário deverá ter 1 porta etiqueta que permite a colocação da etiqueta pela parte interna da porta e estampado na própria porta em baixo-relevo, o que proporciona maior segurança contra avarias e acidentes, as medidas aproximadas da porta etiqueta devem ser de aproximadamente 80 mm x 37 mm. Sistema de tratamento antiferruginoso por meio de túneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuos do tipo Corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática com acabamento texturizado, com camada média de 50 microns. A polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200° C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento do produto.</p>		
7	1.23.01.4276-0	1.020	UN	<p>Arquivo confeccionado em chapa de aço SAE-1008 a SAE-1012 (# 22) com dimensões de 1330x470x600mm, cor cinza cristal e acabamento texturizado, três reforços internos, verticais formato ômega em chapa #22, soldados em cada estrutura lateral, 04 (quatro) gavetas, com capacidade para no mínimo de 60 kg cada, sistema de deslizamento em trilho telescópico progressivo, com dois amortecedores produzidos em material polimérico para evitar impacto das gavetas no "abre e fecha", puxadores estampados na própria estrutura da gaveta ocupando toda sua extensão, para fins estruturais não podendo ocupar as extremidades superior ou inferior da mesma, varetas laterais para sustentação de pastas, porta-etiquetas estampados na própria estrutura de aço, fechadura com 02 chaves. Em cada extremidade inferior da base do arquivo será soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85 mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deve abrigar uma porca rebite para fixação por rosca de pés niveladores. Pé nivelador de polímero injetado (preto), sextavado com nivelador em aço zincado com rosca 3/8" x 21,5 mm de comprimento. Porca-rebite tipo cabeça plana, corpo cilíndrico, rosca 3/8" em aço carbono e revestimento de superfície (zinco). Sistema de tratamento antiferruginoso por meio de túneis a Spray recebendo uma camada de</p>		R\$ -

				<p>proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuo do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática na cor cinza cristal e acabamento texturizado, com camada mínima de 60 microns. A polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento do produto.</p>			
8	1.23.01.4277-8	500	UN	<p>Estante de Aço Expositora com dimensões aproximadas 2000x1000x445. Todos os componentes da estante confeccionados em chapas de aço SAE 1008 a 1012, tratadas e com acabamento superficial com características antimicrobianas, sendo colunas tipo painel, prateleiras, base, tampo e painel de acabamento. Duas colunas tipo painel internos de sustentação em chapa #20 (0,90mm), acabamento texturizado, cada lateral com nove linhas de estampas triplos, para regulagem de prateleiras e oito estampas retangulares simples, característica estética, totalizando trinca e cinco estampas por painel. Quatro (04) prateleiras, com um reforço ômega centralizado, cor cinza e acabamento texturizado, com dimensões de 920 mm de comprimento e 270 mm de profundidade com duas dobras nas laterais que possibilitam união das mesmas às laterais pelo sistema de encaixe (sem parafusos) através de suportes. Suportes do tipo "berço" em formato J com espessura de 0,90mm e comprimento de 220 mm. Cinco prateleiras expositoras em chapa #22 (0,75mm), acabamento texturizado, que possibilitam o encaixe inclinado das mesmas às laterais pelo sistema de encaixe com parafusos, a dobra frontal deve proporcionar apoio ao material que será exposto, a dobra traseira deve ser invertida com a funcionalidade de anteparo. Base retangular fechada em chapa #20 (0,90mm), acabamento texturizado, com altura de 175mm e tampo superior retangular em chapa #22 (0,75mm), acabamento texturizado, com altura de 70mm. Dois anteparos laterais soldados à base e ao tampo que serão fixadas as colunas, tipo painéis internos, de sustentação da estante através de 4 parafusos de 1/4" em cada lado do tampo e da base. Tampo e base com venezianas que auxiliem a visualização da porção interna. São utilizados fixadores de tampo e de base, os fixadores inferiores devem proporcionar a fixação de porcas rebites com flanges para acoplamento por rosca de sapatas niveladoras. O painel de acabamento é unido apenas nas extremidades da composição da estante em seus painéis internos de sustentação, fixa dos a estes painéis através de 8 parafusos 1/4", sendo 2 parafusos na extremidade superior, 2 parafusos na extremidade inferior, e 4 parafusos distribuídos entre o alinhamento do parafuso superior e inferior (2 de cada lado) unidos à lateral de sustentação por porca rebite. Cada painel de acabamento contém em sua seção transversal 2 dobras de 45 graus voltadas para face externa do painel, com a finalidade de reduzir cantos vivos e acidentados. Sistema de tratamento antiferruginoso por meio de túneis a spray, recebendo camada de proteção fosfática, linha spray com desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que lhe garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O processo de pintura, no sistema eletrostático a pó, deve ocorrer em equipamentos que garantam a homogeneidade da pintura e camada média de 50 microns. A tinta utilizada do tipo híbrida (Epóxi-poliéster), cor a ser definida e acabamento texturizado, a polimerização ocorre em estufas com a peça alcançando mínimo de 200° C por um período de 10 minutos ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme e maior aderência e resistência ao desgaste.</p>			R\$ -

9	1.23.01.4278-6	500	UN	<p>Estante de Aço Dupla Face com dimensões aproximadas 2000x1000x580. Todos os componentes da estante são confeccionados em chapas de aço SAE 1008 a 1012, tratadas e com acabamento superficial com características antimicrobianas, sendo colunas tipo painel, prateleiras, base, tampo e painel de acabamento. Duas colunas tipo painel internos de sustentação em chapa #20 (0,90mm), acabamento texturizado, cada lateral com nove linhas de estampos quádruplos, para regulagem de prateleiras e oito estampos retangulares duplos, característica estética, totalizando cinquenta e dois estampos por painel. Oito prateleiras, com um reforço ômega centralizado, cor cinza e acabamento texturizado, com dimensões de 920 mm de comprimento e 270 mm de profundidade com duas dobras nas laterais que possibilitam união das mesmas às laterais pelo sistema de encaixe (sem parafusos) através de suportes. Suportes do tipo "berço" em formato J com espessura de 0,90mm e comprimento de 220 mm. Base retangular fechada em chapa #20 (0,90mm), acabamento texturizado, com altura de 175mm e tampo superior retangular em chapa #22 (0,75mm), acabamento texturizado, com altura de 70mm. Dois anteparos laterais soldados à base e ao tampo que serão fixadas as colunas, tipo painéis internos, de sustentação da estante através de 4 parafusos de 1/4" em cada lado do tampo e da base. Tampo e base com venezianas que auxiliem a visualização da porção interna. São utilizados fixadores de tampo e de base, os fixadores inferiores devem proporcionar a fixação de porcas rebites com flanges para acoplamento por rosca de sapatas niveladoras. O painel de acabamento é unido apenas nas extremidades da composição da estante em seus painéis internos de sustentação, fixa dos a estes painéis através de 8 parafusos 1/4", sendo 2 parafusos na extremidade superior, 2 parafusos na extremidade inferior, e 4 parafusos distribuídos entre o alinhamento do parafuso superior e inferior (2 de cada lado) unidos à lateral de sustentação por porca rebite. Cada painel de acabamento contém em sua seção transversal 2 dobras de 45 graus voltadas para face externa do painel, com a finalidade de reduzir cantos vivos e acidentes. Sistema de tratamento antiferruginoso por meio de túneis a spray, recebendo camada de proteção fosfática, linha spray com desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que lhe garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O processo de pintura, no sistema eletrostático a pó, deve ocorrer em equipamentos que garantam a homogeneidade da pintura e camada média de 50 microns. A tinta utilizada do tipo híbrida (Epóxi-poliéster), cor a ser definida e acabamento texturizado, a polimerização ocorre em estufas com a peça alcançando mínimo de 200° C por um período de 10 minutos ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme e maior aderência e resistência ao desgaste.</p>			R\$ -
10	1.23.01.4279-4	2.030	UN	<p>Armário roupeiro de aço com 6 portas, com dimensões aproximadas 272x860 mm cada, sendo dividido em 3 corpos (vãos) com 2 portas em cada, confeccionado predominantemente em chapa de aço SAE-1008 a 1012 com 0,75 mm (#22) de espessura. Dimensões aproximadas totais em milímetros: 1820(A) x 925(L) x 420(P). Mecanismo de abertura das portas deve ser tipo pivotante, lateral à direita, com 2 dobradiças internas em cada porta. As dobradiças são formadas por 2 corpos com 2 e 3 bainhas respectivamente. O posicionamento dos corpos concêntrico entre as 2 faces cilíndricas e são unidos por 1 pino com 4 mm de diâmetro. A altura máxima das 2 dobradiças, após união é de 60 mm. Compartimento interno com 1 porta cabide. Sistema de travamento das portas é individualizado por porta do tipo "Pitão" com 2 alojamentos para utilização de cadeado. Visando maior segurança aos usuários e melhor resistência, as portas devem ser embutidas, minimizando presença arestas cortantes e possuem reforço interno tipo "ômega" fixado na parte central no sentido vertical. Sistema de circulação de</p>			R\$ -

				<p>ar individualizado por portas, atendendo NR 24, cada porta contém 2 conjuntos que facilitam a circulação de ar, 1 na parte superior e outro na parte inferior. O conjunto contém furos com 6 mm de diâmetro, sendo 6 colunas e 24 linhas, espaçados a cada 12 mm. Sistema de identificação individualizado por porta, cada porta possui 1 porta etiqueta, estampado no próprio corpo em baixo-relevo de aproximadamente 80 x 37 mm, que permita a fixação da etiqueta pela parte interna da porta, proporcionando maior segurança contra avarias e acidentes. Os pés niveladores são confeccionados em polipropileno injetado, que confere maior resistência e durabilidade mesmo em ambientes úmidos, de seção transversal circular e com altura de 80 mm, disposto em cada extremidade inferior da base do armário em um estabilizador triangular. Estabilizador triangular com medida aproximada de 85 mm de lado, dobras estruturais internas e soldado ao corpo por pontos de solda. Este estabilizador abriga 1 porca rebite em aço utilizada para fixar por rosca os pés niveladores. Sistema de tratamento antiferruginoso por meio de túneis a spray, pintura em equipamento contínuo do tipo Corona, tinta em pó híbrida (Epóxi-poliéster) com acabamento texturizado, com camada média de 50 microns. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200° C por um período de 10 minutos ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento do produto.</p>			
11	1.23.01.4342-1	1	UN	<p>Roupeiro confeccionado em chapa de aço carbono SAE 1008/1010 na ch22 (0,75 mm), com 16 compartimentos sobrepostos (04 na horizontal e 04 na vertical). Portas confeccionadas em chapa de aço carbono ch22 (0,75mm) com reforço ômega ch26 (com bordas dobradas) com 02 dobradiças externas ch18 (1,20mm) em cada porta, com 01 pitão para cadeado em chapa 20 (0,90mm), com 05 venezianas estampadas em cada porta para ventilação. 04 pés em chapa de aço carbono ch18 (1,20mm), em formato de "I", nos cantos do escaninho, com dimensões de 5 x 5 cm na parte que toca no escaninho e 3 x 3 cm na parte que toca no chão, altura 08 cm, soldados ao móvel. Tratamento de pintura, mediante processo químico com desengraxante fosfatizado, pintura com tinta em pó a base de resina híbrida epóxi-poliéster, curada em estufa a 200 ° por 15 minutos, na cor cinza-padrão. Medidas: 1950A x 1230L x 400P</p>			R\$ -
12	1.23.01.4343-0	2	UN	<p>Estante modular dividida em dois módulos de 1200L x 410P x 2120A cada módulo, com cinco colunas verticais e três colunas horizontais. Estruturas em tubos de aço 15x15mm, na cor grafite, com solda a laser e ajuste de nível através de sapatas niveladoras. Quatro caixotes para vegetação, todo em chapa de mdp 15 mm, com fita de borda em pvc 1 mm e caixa fixada por conjunto minifix, com travas em mdp na parte inferior, cor carvalho hanover, medindo 376L x 408P x 130A, vinte e duas prateleiras em chapa de mdp 15 mm, com fita de borda em pvc 1 mm e com travas em mdp na parte inferior, na cor grafite, medindo 376L x 408P x 30A, oito nichos sem fundo todo em chapa de mdp 15 mm, com fita de borda em pvc 1 mm e caixa fixada por conjunto minifix, com travas em mdp na parte inferior, cor carvalho hanover, medindo 376L x 408P x 411A e oito nichos com fundo todo em chapa de mdp 15 mm, com fita de borda em pvc 1 mm e caixa fixada por conjunto minifix, com travas em mdp na parte inferior, cor carvalho hanover, medindo 376L x 408P x 411A. Locker 04 portas horizontais com chave medindo 400L x 450P x 1600A confeccionado em MDP de 15mm com fita de borda em pvc 1 mm, portas na cor carvalho hanover, corpo e fundo na cor grafite. Medidas totais: 2800L x 450P x 2120A</p>			R\$ -
13	5.71.05.2360-3	500	UN	<p>ARMARIO DE ACO 1008 2 PORTAS 4 PRATELEIRAS 1980X1200X450MM COR CINZA MEDINDO 1980 X 1200 X 450 MM (A X L X P) PRODUZIDO EM ACO 1008 CERTIFICADO DE ALTA QUALIDADE COM TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO; EM CHAPA 26 COM 2 PORTAS COM 4 PRATELEIRAS, SENDO 03 (TRES) AJUSTAVEIS NA CREMALHEIRA E 01 (UMA) FIXA RESISTENCIA MINIMA DE 20 KG POR</p>			R\$ -

				PRATELEIRA FECHADURA COM DUAS CHAVES E PUXADOR ESPESSURA 0,45 MM PINTURA ELETROSTATICA EM TINTA EPOXI PO NA COR CINZA COM GARANTIA DE NO MINIMO 12 MESES; FABRICADO CONFORME NORMAS ABNT			
Valor Total do Lote							R\$ -
LOTE 04 – MESAS, ARMÁRIOS, GAVETEIROS E ARQUIVOS							
Item	Código	Qtde.	Un	Especificações	Marca	Valor Unit.	Valor Total
1	1.23.01.3769-3	50	UN	ARMÁRIO BAIXO. MEDINDO 750 X 800 X 500 (AXLXP). TAMPO, CORPO, PRATELEIRA E PORTAS, CONFECCIONADOS EM MDP REVESTIDO NAS DUAS FACES COM FILME LAMINADO MELAMINICO, ACABAMENTO EM FITA DE BORDA DE ABS POLIDO. TAMPO COM 40MM DE ESPESSURA (ENCABEÇADO 15MM + 25MM), COM SARRAFO CENTRAL INFERIOR AO TAMPO PRINCIPAL COM 80MM DE PROFUNDIDADE. CORPO, PORTAS E 01 PRATELEIRA COM 15MM DE ESPESSURA. PÉS NIVELADORES ¼ A ¾, COM BUCHAS METÁLICAS INDIVIDUAIS. FECHADURA COM CHAVE DUPLA ESCAMOTEÁVEL. DUAS PORTAS COM 02 DOBRADIÇAS CADA DE 26MM, PUXADORES MODELO ALÇA EM AÇO ESCOVADO. COM 02 SUPORTES PARA PASTA SUSPENSA EM AÇO COM CORREDIÇAS TELESCÓPICAS. CORES: TAMPO E PORTAS: MÁLAGA. CORPO E PRATELEIRAS: BRANCO.			R\$ -
2	1.23.01.3774-0	20	UN	MESA REDONDA MEDINDO 1200 D X 750 A. TAMPO CONFECCIONADO EM MDP DE 25 MM REVESTIDO NA NAS DUAS FACES COM FILME LAMINADO MELAMINICO NA COR MARFIM, ACABAMENTO EM FITA DE BORDA DE ABS POLIDO COM 2MM DE ESPESSURA, ACOMPANHANDO A COR DO TAMPO. ESTRUTURA CONFECCIONADA EM AÇO, SENDO A PARTE SUPERIOR COM QUATRO TRAVESSAS EM TUBO RETANGULAR 30 X 20 X 0,90 MM, COM PONTEIRAS DE ACABAMENTO EM PVC. TUBO CENTRAL EM AÇO DE 4" X 1,2MM DE ESPESSURA. BASE INFERIOR EM AÇO COM 04 HASTES E PÉS REPUXADOS SEM PONTEIRA. PEÇAS EM AÇO SERÃO UNIDAS ATRAVÉS DE SOLDA TIPO MIG. COM SAPATAS NIVELADORAS. PINTURA FEITA ATRAVÉS DO PROCESSO DE PULVERIZAÇÃO ELETROSTÁTICA COM TRATAMENTO ANTI-FERRUGEM, NA COR PRETA.			R\$ -
3	1.23.01.3943-2	10	UN	BANCO; PARA VESTIARIO; MODELO SEM ENCOSTO; ASSENTO COM 3 RIPAS; CONFECCIONADO EM MADEIRA; COM ACABAMENTO ENVERNIZADO; MEDINDO (1X0,30X0,45)M=(LXPXA); ESTRUTURA EM AÇO TUBULAR DE SECAO QUADRADA; COM ACABAMENTO EM PINTURA ANTIOXIDANTE; NA COR CINZA; BASE COMPOSTA DE 4 PES; GARANTIA DE NO MINIMO 12 MESES – CÓDIGO BEC: 4201655			R\$ -
4	1.23.01.3979-3	50	UN	MESA DELTA, TAMPO CONFECCIONADO EM 25MM, NA COR FRESNO, COM ACABAMENTO NA COR GRAFITE 2MM, COM DUAS CALHAS, PÉS CONFECCIONADOS EM AÇO ESTAMPADO COM CALHA PARA SUBIDA DE FIAÇÃO NA COR GRAFITE, SAIA CONFECCIONADAS EM 15MM NA COR FRESNO, PÉS COM NIVELADORES DE ALTURA. COM GAVETEIRO FIXO DE 02 GAVETAS, TODO EM MDP BP DE 18 MM MEDIDAS: 1400E X 1200D X 600P X 750A.			R\$ -
5	1.23.01.4029-5	16	UN	TELEMARKETING MEDINDO 900L X 1600P X 1200A. TAMPO COM LARGURA DE 900MM, PROFUNDIDADE DE 900MM, COMPOSTO POR UM TAMPO DE FORMATO RETANGULAR EM MDP (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD) COM ESPESSURA DE 25MM, ACABAMENTOS NAS EXTREMIDADES FRONTAIS COM FITA DE BORDO EM PVC COM 2 MM DE ESPESSURA. DOIS FECHAMENTOS LATERAIS MEDINDO 1600L X 1200A EM MDP (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD) COM ESPESSURA DE 18 MM, ACABAMENTOS SUPERIOR ARREDONDADO E EXTREMIDADES VERTICAIS EM FITA DE BORDO EM PVC COM 1 MM DE ESPESSURA, COM UMA SAIA FRONTAL EM MDP (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD) COM ESPESSURA DE 15 MM, ACABAMENTOS NA			R\$ -

					EXTREMIDADE HORIZONTAL EM FITA DE BORDO EM PVC COM 1 MM DE ESPESSURA, SENDO TODA PARTE DE MADEIRA REVESTIDA EM MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO. SAPATAS REGULADORAS SEXTAVADA EM NYLON DE COR PRETA.			
6	1.23.01.4045-7	10	UN		MESA RETA ACOPLADA AO ARMÁRIO MEDINDO 2.200MM X 900MM X 740MM, TAMPO CONSTITUÍDO EM MDP DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO TAMPO EM POLIESTIRENO 3 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, COM RAIO MÍNIMO DE 2,5MM. DOTADO COM 1 PASSA CABO DE DIÂMETRO DE 60MM EM POLIESTIRENO INJETADO DE ALTO IMPACTO. PAINEL FRONTAL CONSTITUÍDO EM MDP DE 15MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DA PEÇA EM POLIESTIRENO DE 0,7MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. PÉS LATERAIS EM TUBO DE AÇO CARBONO QUADRADO DE 60X60MM NAS PATAS E TUBO DE AÇO CARBONO RETANGULAR DE 30X50MM NA TRAVESSA SUPERIOR, COM ESPESSURA DE 1,06MM, COM 700MM DE ALTURA, POSSUINDO CHAPAS EM AÇO CARBONO COM ESPESSURA DE 2MM FIXADAS ATRAVÉS DE SOLDA TIPO MIG, AS CHAPAS POSSUEM FURAÇÃO PASSANTE QUE PERMITE A FIXAÇÃO DOS TAMPÓS ATRAVÉS DE PARAFUSOS, PRESOS DIRETAMENTE NA MADEIRA. LONGARINA EM TUBO DE AÇO CARBONO RETANGULAR DE 30X50MM, COM ESPESSURA DE 1,06MM, FIXADA AOS PÉS LATERAIS ATRAVÉS DE PARAFUSOS MÁQUINA E PORCA SEXTAVADA. COR DO TAMPO: CATEDRAL, COR DA ESTRUTURA: CINZA. ARMÁRIO COM 02 PORTAS DE CORRER, 04 GAVETAS, 02 NICHOS E 01 PRATELEIRA MEDINDO 1.400MM X 500MM X 750MM, COMPOSTO POR TAMPO CONFECCIONADO EM MDP, DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO EM POLIESTIRENO 3MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. CAIXARIA TODA CONFECCIONADA EM MDP, DE 15MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO EM POLIESTIRENO 0,7MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. SISTEMA DE FIXAÇÃO UTILIZANDO CAVILHAS E PARAFUSO MINIFIX. CONFIGURADO COM 1 PRATELEIRA E 02 NICHOS CONFECCIONADOS EM MDP DE 15MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO EM POLIESTIRENO 0,7MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, APOIADA POR MEIO DE PINO METÁLICO, COM OPÇÃO DE 3 TIPOS DE ALTURA. 02 PORTAS DE CORRER CONFECCIONADAS EM MDP DE 15MM DE ESPESSURA, REVESTIDAS EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO EM POLIESTIRENO 0,7MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. ABERTURA POR PUXADORES EM ALUMÍNIO TIPO ALÇA. 04 GAVETAS COM INTERNOS CONFECCIONADOS EM MDP, DE 15MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO COM BORDAS COM ACABAMENTO EM POLIESTIRENO 0,7MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, FUNDO COMPOSTO POR CHAPA DE 2,5MM. 04 FRENTES DE GAVETA CONFECCIONADAS			R\$ -

				EM MDP, DE 15MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO EM POLIESTIRENO 0,7MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. SISTEMA DE FIXAÇÃO UTILIZANDO CAVILHAS E PARAFUSO MINIFIX. A ABERTURA DAS GAVETAS SE DÁ ATRAVÉS DE PEGA LATERAL. DESLIZANTES DE EXTRAÇÃO TOTAL COM LIMITADOR DE SAÍDA, SISTEMA DE ROLAMENTO EM ESFERAS DE AÇO, CAPACIDADE DE CARGA 35KG POR PAR, FIXADO A LATERAL DO MÓVEL ATRAVÉS DE PARAFUSO Ø6X12MM COM PRÉ-FURO DE Ø5MM, PARA O GAVETÃO. DESLIZANTES COM ABERTURA PARCIAL SIMPLES COM ROLDANA, CAPACIDADE DE CARGA DE 15KG POR PAR, ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI, FIXADO A LATERAL DO MÓVEL ATRAVÉS DE PARAFUSO Ø6X12MM COM PRÉ-FURO DE Ø5MM, PARA AS GAVETAS. FECHADURA COM TRAVAMENTO DA PRIMEIRA GAVETA, COM 2 CHAVES ESCAMOTEÁVEIS. UTILIZA SAPATAS REGULÁVEIS FIXADAS NA BASE POR MEIO DE BUCHA METÁLICA. COR CAIRO.			
7	1.23.01.4046-5	10	UN	ARMÁRIO BAIXO, TAMPO CONFECCIONADO EM MDP, DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO DE POLIESTIRENO 3 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. CAIXARIA TODA CONFECCIONADA EM MDP, DE 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO EM POLIESTIRENO 0,7 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. SISTEMA DE FIXAÇÃO UTILIZANDO CAVILHAS, BUCHAS PLÁSTICAS E MINIFIX. POSSUI 2 PRATELEIRA CONFECCIONADA EM MDP, DE 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO EM POLIESTIRENO 0,7MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, APOIADA POR MEIO DE CUNHA PLÁSTICA EM AÇO TAMBOR MINIFIX NO INTERIOR, PARA APERTO DE MINIFIX FIXADO JUNTO À LATERAL DO ARMÁRIO, COM OPÇÃO DE 3 TIPOS DE ALTURA PARA CADA PRATELEIRA. 02 PORTAS CONFECCIONADAS EM MDP, DE 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO EM POLIESTIRENO 0,7MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. DOBRADIÇAS BAIXAS DE ABERTURA DA PORTA EM 110°. PUXADORES EM POLIESTIRENO COM ENTRE FUIROS DE 128MM, COM 2 DOBRAS 90° TOTALIZANDO ALTURA DE 25MM E LARGURA TOTAL DE 142MM E TRAVAMENTO DAS PORTAS POR UMA ÚNICA FECHADURA. UTILIZA SAPATAS REGULÁVEIS FIXADAS NA BASE POR MEIO DE BUCHA METÁLICA. MEDIDAS: 800MM X 500MM X 743MM (LX PXA). COR: CATEDRAL.			R\$ -
8	1.23.01.4047-3	4	UN	ARMÁRIO EXTRA ALTO, TAMPO CONFECCIONADO EM MDP, DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO EM POLIESTIRENO 3MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. CAIXARIA TODA CONFECCIONADA EM MDP, DE 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO EM POLIESTIRENO 0,7MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. SISTEMA DE FIXAÇÃO UTILIZANDO CAVILHAS, BUCHAS PLÁSTICAS E MINIFIX.			R\$ -

				CONFIGURADO COM 10 PRATELEIRAS CONFECCIONADAS EM MDP, DE 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO EM POLIESTIRENO 0,7MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, APOIADAS POR MEIO DE CUNHA PLÁSTICA CONTENDO TAMBOR MINIFIX NO INTERIOR, PARA APERTO DE MINIFIX FIXADO JUNTO À LATERAL DO ARMÁRIO E SUPORTE PRATELEIRA EM AÇO. 02 PORTAS CONFECCIONADAS EM MDP, DE 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO EM POLIESTIRENO 0,7MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. DOBRADIÇAS BAIXAS DE ABERTURA DA PORTA EM 110°. PUXADORES EM POLIESTIRENO COM ENTRE FUROS DE 128MM, COM 2 DOBRAS 90° TOTALIZANDO ALTURA DE 25MM E LARGURA TOTAL DE 142MM E TRAVAMENTO DAS PORTAS POR UMA ÚNICA FECHADURA. UTILIZA SAPATAS REGULÁVEIS FIXADAS NA BASE POR MEIO DE BUCHA METÁLICA. MEDIDAS: 800MM X 500MM X 2.100MM (LXPXA). COR CATEDRAL.			
9	1.23.01.4057-0	12	UN	ARMÁRIO CREDENZA COM 3 PORTAS, PUXADOR EMBUTIDO NA PORTA DE CORRER COM FECHADURA E UM GAVETEIRO MISTO, SENDO 2 GAVETAS IGUAIS E 1 PARA PASTA SUSPensa, COM CHAVES, SEM PUXADOR E COM CORREDIÇA TELESCÓPICA. TAMPO DUPLO FABRICADO EM MDP DE 36MM, SENDO O TAMPO INFERIOR NA COR PRETO E TAMPO SUPERIOR NA COR GIANDUIA, CORPO FABRICADO EM MDP DE 18MM NA COR PRETO. FUNDO DE 15MM, COM 01 PRATELEIRA, ACABAMENTO COM FITA DE BORDA. RODAPÉ INTEIRIÇO 30 X 20 EM AÇO COM SAPATAS NIVELADORAS DE ALTURA. MEDIDAS: 1.600MM X 500MM X 750MM (LXPXA).			R\$ -
10	1.23.01.4058-9	10	UN	APARADOR, TAMPO DUPLO FABRICADO EM MDP DE 36MM, SENDO O TAMPO INFERIOR NA COR PRETO E TAMPO SUPERIOR NA COR GIANDUIA, COM PAINEL FRONTAL FABRICADO EM MDP DE 15MM. PÉS PAINEL DE 25MM NA COR PRETO E GIANDUIA COM SAPATAS NIVELADORAS DE ALTURA. MEDIDAS: 1.400MM X 350MM X 900MM (LXPXA)			R\$ -
11	1.23.01.4059-7	20	UN	MESA, TAMPO COM LADO DIREITO PENINSULAR E LADO ESQUERDO RETO, FABRICADO EM MDP DE 36MM, TAMPO INFERIOR NA COR PRETO E TAMPO SUPERIOR NA COR GIANDUIA, COM UMA CAIXA DE TOMADA EM AÇO 210X135 PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO E CALHA. PAINEL FRONTAL FABRICADO EM MDP DE 25MM. PÉS PAINEL EM FORMATO "K" FABRICADO EM MDP DE 36MM, NAS CORES PRETO E GIANDUIA COM SAPATAS NIVELADORAS DE PISO. MEDIDAS: 2.100MM X 900MM X 750MM (LXPXA).			R\$ -
12	1.23.01.4061-9	1	UN	MESA REDONDA, TAMPO CONSTITUÍDO EM MDP DE 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA QUE ACOMPANHA TODO O CONTO RNO DO TAMPO EM POLIESTIRENO 3MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, COM RAI O MÍNIMO DE 2,5 MM. TAMPO FIXADO ÀS ESTRUTURAS DA MESA ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICAS. ESTRUTURA METÁLICA COMPOSTA POR 4 TUBOS PARA SUPORTE TAMPO DE SEÇÃO RETANGULAR 20 X 40 E 0,97 DE ESPESSURA, COM COMPRIMENTO DE 400MM, SOLDADOS ENTRE ELES E NO TUBO CENTRAL ATRAVÉS DE SOLDA TIPO MIG, TUBO CENTRAL DE AÇO DE 3", DE 1,06 DE ESPESSURA E 5 PATAS DE SEÇÃO RETANGULAR 20 X 40 E 0,97 DE ESPESSURA, COM COMPRIMENTO DE 500MM SOLDADOS A UM TUBO DE AÇO DE 2" PARA UNIR OS 5 TUBOS, SUCESSIVAMENTE SALTOS AO TUBO CENTRAL ATRAVÉS DE SOLDA TIPO MIG. PINTURA			R\$ -

				ELETRÓSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA, POLIMERIZADA EM ESTUFA A 200°C, COM SAPATAS EM PVC RÍGIDO COM DIÂMETRO DE 50 MM. MEDIDAS: 1.200MM X 740MM (DXA). TAMPO NA COR CARVALHO PRATA E PÉS NA COR CINZA.			
13	1.23.01.4135-6	11	UN	ARMÁRIO ALTO, TIPO FECHADO CONFECCIONADO EM MADEIRA MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR CARVALHO PORO ACABAMENTO DAS BORDAS EM PERFIL DE PVC MEDINDO 800X500X1600MM=(LXPXA) COM 02 PORTAS DE ABRIR, DOBRADIÇAS COM ABERTURA DE 270 GRAUS COM FECHADURA COM TRAVAMENTO SIMULTÂNEO COM PUXADORES COM ACABAMENTO CROMADO COM 04 PRATELEIRAS INTERNAS ESPESSURA MÍNIMA DE 18MM PARA PORTAS, CORPO, PRATELEIRAS E FUNDO E DE 25MM PARA O TAMPO BASE EM REQUADRO DE AÇO COM PINTURA ELETRÓSTÁTICA EM TINTA EPÓXI PÓ NA COR CARVALHO PORO COM SAPATAS NIVELADORAS.			R\$ -
14	1.23.01.4136-4	12	UN	ARMÁRIO BAIXO, CONFECCIONADO EM MADEIRA MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR FRESNO MEDINDO (800 X 400 X 750) MM=(LXPXA) COM 02 PORTAS DE ABRIR 01 PRATELEIRA, ESPESSURA DE 18MM PARA LATERAIS, PRATELEIRAS E PORTAS, 15MM PARA O FUNDO E 25MM PARA O TAMPO, BASE EM MADEIRA MDF COM REVESTIMENTO E ACABAMENTO IGUAIS AOS DO CORPO NA COR FRESNO.			R\$ -
15	1.23.01.4151-8	2	VD	BALÇÃO DE ATENDIMENTO RETANGULAR COM 01 TAMPO CONFECCIONADO EM MADEIRA MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR FRESNO MEDINDO (1900 X 600)MM ALTURA DE 1100MM ESPESSURA MÍNIMA DE 25MM. ESTRUTURA EM MADEIRA MDF COM ESPESSURA MÍNIMA DE 25MM, PAINÉIS CONFECCIONADOS EM MADEIRA MDF, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 25MM REVESTIMENTO E ACABAMENTO IGUAIS AOS DO TAMPO NA COR FRESNO.			R\$ -
16	1.23.01.4155-0	30	UN	MESA, TAMPO QUADRADO DE 750X750MM CONFECCIONADA EM MDF DE 25MM DE ESPESSURA NA COR FREIJO COM ACABAMENTO EM BP MADEIRADO, COM ESTRUTURA PARA FIXAR O TAMPO DE FORMATO "X" EM TUBO 20X20X50, ESTRUTURA DA BASE CENTRAL TUBULAR COM DIÂMETRO DE 4" X 1,5 COM ALTURA APROXIMADA DE 740MM, PÉS EM DISCO CHAPA COM 5MM DE ESPESSURA E DIÂMETRO DE 60.			R\$ -
17	1.23.01.4280-8	300	UN	Armário com 1 porta, Corpo e portas fabricados em resina de alto impacto injetado em placas de 600x500mm com reforço paralelo e duplo em todas as bordas para maior resistência, bicolor nas laterais, e com a logo do fabricante injetada, placas sem recortes e fixadas sem parafusos aparentes na parte externa. Portas e fundos compostos por placas de 600x400mm injetadas em resina de alto impacto com reforço duplo em toda a borda e logo do fabricante injetada. Toda a fixação será estruturada em junta de ferro tubular 20x20 1,2 com furação dupla para perfeito encaixe das placas. Interior com 3 prateleiras em resina injetadas aparafusadas e com perfeito encaixe no interior do armário medindo 600x500mm, considerando recuo nas colunas e escorada nas régua frontais e traseiras. Base dos pés composta de estrutura metálica 20x20 1,2' e sapatas niqueladas com regulagem que permita o armário alcançar no mínimo 100 mm de distância do chão. Portas: portas Bi-partidas com 3 cores, sendo proibido recortes e parafusos na parte externa frontal, estruturadas em quadro de tubos 20x20 para a fixação das placas de resina e com 2 recipientes para receber na placa dobradiças metálicas com abertura em no mínimo 165° e com amortecimento ao fechar. Sistema de fechadura: travamento das portas através de fecho com puxador embutido de Zamak. Fechadura com trava dupla e guia de proteção injetado em resina com chave e chave reserva. Dimensões aproximadas (comprimento x largura x altura): 550mm x 650mm x 1300mm (tolerância +/- 100mm). Estrutura de			R\$ -

				<p>ação unida pelo processo de solda TIPO MIG. Todas as partes metálicas são galvanizadas e submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem – fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C</p>			
18	1.23.01.4281-6	1.040	UN	<p>Mesa retangular. Tampo em mdp, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces. Com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, Semi fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com Adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do Tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix, fixados em buchas metálicas confeccionadas em zamak, e cravadas no tampo. Painel frontal em mdp, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo Prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A Fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix.</p> <p>Calha tipo berço confeccionada com chapas metálicas de 0,9 mm, dobradas em formato "j", com divisão interna horizontal que possibilita a passagem de fiação individual (elétrica e telefonia), com orifícios para instalação de 2 tomadas de força Convencionais e 2 para plugs tipo rj-45. Estrutura lateral (02 peças) confeccionada com tubos e chapas metálicas, base superior de fixação ao tampo em tubo de aço 30 x 20 x 1,2 mm de espessura, colunas dupla e paralela formando um duto para passagem de fiação confeccionada em chapa de 0,6 mm de espessura conformada em formato Triangular, calha externa sacável por encaixe boleada e calha interna fixa, ambas em Chapa de aço 0,6 mm. Base inferior em chapa de aço 1,2 mm de espessura, repuxada curva E declive reto dispensando o uso de ponteiras de PVC. Estrutura unida pelo processo de solda tipo MIG dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Cor a definir. Medida aproximada: l 1000 X p 600 x h 740</p>			R\$ -
19	1.23.01.4282-4	1.040	UN	<p>Mesa de trabalho reta. Tampo em mdp, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as Faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix, fixados em buchas metálicas confeccionadas em zamak, e cravadas no tampo. O acesso do cabeamento ao tampo deverá dar-se por meio de dois orifícios redondos de diâmetro 60 mm, acabados com passa cabos de PVC rígido, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. Painel frontal em mdp, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Calha tipo berço confeccionada com chapas metálicas de 0,9 mm, dobradas em formato "j", com divisão interna horizontal que possibilita a passagem de fiação individual (elétrica e telefonia), com orifícios para instalação de 2 tomadas de força convencionais e 2 para plugs tipo rj-45. Estrutura lateral (02 peças) confeccionada com tubos e chapas metálicas, base superior de fixação ao tampo em tubo de aço 30 x 20 x 1,2 mm de espessura, colunas dupla e paralela formando um duto para passagem de fiação confeccionada em chapa de 0,6 mm de espessura</p>			R\$ -

				conformada em formato triangular, calha externa sacável por encaixe boleada e calha interna fixa, ambas em chapa de aço 0,6 mm. Base inferior em chapa de aço 1,2 mm De espessura, repuxada curva e declive reto dispensando o uso de ponteiros de PVC. Estrutura unida pelo processo de solda tipo MIG dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Cor a definir. Medida aproximada: l 1400 x p 700 x h 740			
20	1.23.01.4283-2	1.000	UN	Mesa de trabalho reta. Tampo em mdp, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix, fixados em buchas metálicas confeccionadas em zamak, e cravadas no tampo. Paineis frontal em mdp, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Calha tipo berço confeccionada com chapas metálicas de 0,9 mm, dobradas em formato "j", com divisão interna horizontal que possibilita a passagem de fiação individual (elétrica e telefonia), com orifícios para instalação de 2 tomadas de força convencionais e 2 para plugs tipo rj-45. Estrutura lateral (02 peças) confeccionada com tubos e chapas metálicas, base superior de fixação ao tampo em tubo de aço 30 x 20 x 1,2 mm de espessura, colunas dupla e paralela formando um duto para passagem de fiação confeccionada em chapa de 0,6 mm de espessura conformada em formato triangular, calha externa sacável por encaixe boleada e calha interna fixa, ambas em chapa de aço 0,6 mm. Base inferior em chapa de aço 1,2 mm de espessura, repuxada curva e declive reto dispensando o uso de ponteiros de PVC. Estrutura unida pelo processo de solda tipo MIG dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado com diâmetro de 63 mm cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Cor a definir. Medida aproximada: l 1600 X p 600 x h 740			R\$ -
21	1.23.01.4284-0	510	UN	Mesa reunião retangular. Tampo com formato retangular, em mdp com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix, fixados em buchas metálicas confeccionadas em Zamak, e cravadas no tampo. Paineis frontais duplos e paralelos, um em cada coluna vertical da estrutura, estrutural e de privacidade, em mdp com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt*200c. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo mini fix. Estruturas laterais confeccionadas com tubos e chapas metálicas, sendo a base superior de fixação ao tampo, em tubo de aço medindo 30 x 20 x 1,2 mm de espessura, a base inferior em chapa de aço repuxada curva, dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, e com espessura mínima de 1,5 mm, a coluna de sustentação é composta por dois tubos redondos verticais paralelos, com ø de 31,75 x 1,2 mm de espessura, e duas chapas com espessura mínima de 0,6			R\$ -

				mm fixadas aos tubos, sendo, uma interna lisa e fixa; e a outra externa, com estampo perfurado \varnothing 8 mm em toda a sua área, e removível, de saque frontal, que possibilita a passagem de cabos por duto vertical interno do solo até o tampo da mesa. As estruturas são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Todo conjunto metálico é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° c. Cor cinza. Medida aproximada: l 2000 x p 1100 x h 740			
22	1.23.01.4286-7	1.010	UN	Mesa reunião redonda. Tampo redondo em mdp, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina m6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak cravadas na face inferior do tampo. Estrutura inteiriça com 04 patas formada por tubos e chapas metálicas, com a base superior em tubo de aço 20 x 30 x 1,2 mm, a base inferior em chapa de aço repuxada curva dispensando desta forma o uso de ponteiras de PVC, com espessura mínima de 1,5 mm, e a coluna de sustentação composta por tubo redondo \varnothing 101,6 x 1,5 mm, sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° c. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Cor a definir. Medida aproximada: d 1000 x h 740.			R\$ -
23	1.23.01.4287-5	1.030	UN	Mesa delta angular. Tampo em mdp, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix, fixados em buchas metálicas confeccionadas em zamak, e cravadas no tampo. O acesso do cabeamento ao tampo deverá dar-se por meio de três orifícios redondos de diâmetro 60 mm, acabados com passa cabos de PVC rígido, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. Paineis frontal em mdp (02 peças), com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o Contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Calha tipo berço (02 peças) confeccionadas com chapas metálicas de 0,9 mm, dobradas em formato "j", com divisão interna horizontal que possibilita a passagem de fiação individual (elétrica e telefonia), com orifícios para instalação de 2 tomadas de força convencionais e 2 para plugs tipo rj-45. Estrutura de sustentação central confeccionada com chapas metálicas de 0,9 mm de espessura dobradas em formato sextavado, formando um duto vertical interno que possibilita a passagem da fiação do solo até o tampo da mesa, e uma calha removível com 03 furações para adaptação de tomadas elétricas, telefonia e dados. Acabamento com sapatas niveladoras formato sextavadas em nylon injetado e pino central em aço rosca 1/4" e diâmetro de 20 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Estrutura lateral (02 peças) confeccionadas com tubos e chapas metálicas, base superior de fixação ao tampo em tubo de aço 30 x 20 x 1,2			R\$ -

				mm de Espessura, colunas dupla e paralela formando um duto para passagem de fiação confeccionada em chapa de 0,6 mm de espessura conformada em formato triangular, calha externa sacável por encaixe boleada e calha interna fixa, ambas em chapa de aço 0,6 mm. base inferior em chapa de aço 1,2 mm de espessura, repuxada curva e declive reto dispensando o uso de ponteiros de PVC. Estrutura unida pelo processo de solda tipo MIG dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado com diâmetro de 63 mm, cuja Função será contornar eventuais desníveis de piso. Cor a definir. Medida aproximada: l 1200 x l 1200 X p 600 x h 740.			
24	1.23.01.4288-3	100	UN	<p>Mesa trabalho angular. Tampo em mdp, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix, fixados em buchas metálicas confeccionadas em zamak, e cravadas no tampo. O acesso do cabeamento ao tampo deverá dar-se por meio de três orifícios redondos de diâmetro 60 mm, acabados com passa cabos de PVC rígido, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. Painel frontal em mdp (02 peças), com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Calha tipo berço (02 peças) confeccionadas com chapas metálicas de 0,9 mm, dobradas em formato "j", com divisão interna horizontal que possibilita a passagem de fiação individual (elétrica e telefonia), com orifícios para instalação de 2 tomadas de força convencionais e 2 para plugs tipo rj-45. Estrutura de sustentação central confeccionada com chapas metálicas de 0,9 mm de espessura dobradas em formato sextavado, formando um duto vertical interno que possibilita a passagem da fiação do solo até o tampo da mesa, e uma calha removível com 03 furações para adaptação de tomadas elétricas, telefonia e dados. Acabamento com sapatas niveladoras formato sextavadas em nylon injetado e pino Central em aço rosca ¼" e diâmetro de 20 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Estrutura lateral (02 peças) confeccionadas com tubos e chapas metálicas, base superior de fixação ao tampo em tubo de aço 30 x 20 x 1,2 mm de espessura, colunas dupla e paralela formando um duto para passagem de fiação confeccionada em chapa de 0,6 mm de espessura conformada em formato triangular, calha externa sacável por encaixe boleada e calha interna fixa, ambas em chapa de aço 0,6 mm. Base inferior em chapa de aço 1,2 mm de espessura, repuxada curva e declive reto dispensando o uso de ponteiros de PVC. Estrutura unida pelo processo de solda tipo MIG dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Cor a definir. Medida aproximada: 1600l x 600p X 1600l x 600p x 740a. Gaveteiro junção de mesa 4 gavetas. Gaveteiro junção tampo em aglomerado de 25 mm filetado tampo profundidade 600 mm para união com mesas. Tampo Superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp-médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo - estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo - prensado de Melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão</p>			R\$ -

estática $\text{kgf/cm}^2 = 143$, resistência à tração superficial $\text{kgf/cm}^2 = 10,2$ de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as normas ABNT. Gavetas (04 gavetas) com altura interna útil de 70 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura Eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. São apoiadas lateralmente entre par de corredeiras metálicas com deslizamento por roldanas de nylon. corredeiras medindo aprox. P 400 x h 35 mm em aço relaminado com acabamento em pintura epóxi preto. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela phs aa 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 10 kg por gaveta. Frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termoprensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco E anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 kgf/m^3 , resistência à tração Perpendicular $\text{kgf/cm}^2 = 3,6$, resistência à flexão estática $\text{kgf/cm}^2 = 163$, resistência à Tração superficial $\text{kgf/cm}^2 = 10,2$ de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as normas de ergonomia nr-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna m4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento níquelado e capa plástica. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 1 tampo inferior) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termoprensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, Texturizado, semi fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m^3 , resistência à tração perpendicular $\text{kgf/cm}^2 = 3,6$, resistência à flexão estática $\text{Kgf/cm}^2 = 163$, resistência à tração superficial $\text{kgf/cm}^2 = 10,2$ de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. Os Bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as normas de ergonomia nr-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo mini fix. O gaveteiro é dotado de base metálica em tubo retangular contínuo 50 x 20 mm, puxador lateral entre corpo e caixa do gaveteiro, todo o conjunto é submetido a um pré-tratamento por fosfatização

				a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 220° C. Acabamento com sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Cor a definir. Medida aproximada: 400l x 500p x 600l x 740			
25	1.23.01.4289-1	560	UN	Gaveteiro volante com 03 gavetas. tampo superior em mdp, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. o bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. a fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. gaveta (03 gavetas) confeccionadas em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° c. são apoiadas lateralmente entre par de correções telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. correções telescópicas medindo aprox. p 400 x a 35 mm em aço relaminado com acabamento em zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela phs aa 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. capacidade de peso: 30 kg por gaveta. frentes das gavetas em mdp, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. o bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,0 mm. as frentes são dotadas de puxadores em metal tipo "alça", com rosca interna m4 com acabamento aço escovado. a fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos. o gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. a rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. acompanham 02 chaves (principal e reserva). corpo (02 laterais, 01 fundo e 01 tampo inferior) em mdp, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,0 mm, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. a montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. acompanham 4 rodízios de duplo giro, com altura de 50 mm, em polipropileno. cor cinza. medida aproximada: l 400 x p 465 x h.			R\$ -
26	1.23.01.4290-5	1.060	UN	Armário alto com 02 portas. tampo superior em mdp, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. o bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. portas em mdp, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. o bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com			R\$ -

				<p>fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm. o par de portas sustenta-se em seis dobradiças top (três por porta), em zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, com abertura de até 270 graus. cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados. a porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. acompanham 02 chaves (principal e reserva). a porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm. ambas as portas são dotadas de puxadores metálicos tipo "alça", com rosca interna m4 com acabamento em aço escovado. A fixação deve ser feita por dois parafusos. corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, 01 prateleira fixa e 02 prateleiras móveis) em mdp, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. as laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. as prateleiras móveis são apoiadas por suportes tipo pino metálico. a montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. rodapé retangular fechada em tubo de aço de 50 x 20 x 0,9 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° c. o rodapé é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento autoajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. cor a definir. medida aproximada: 800l x 500p x 1600</p>		
27	1.23.01.4291-3	1.060	UN	<p>Armário baixo com 02 portas. Tampo superior em mdp, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. o bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. a fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Portas em mdp, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. o bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm. o par de portas sustenta-se em quatro dobradiças top (duas por porta), em zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, com abertura de até 270 graus. cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados. a porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. acompanham 02 chaves (principal e reserva). a porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm. ambas as portas são dotadas de puxadores metálicos tipo "alça", com rosca interna m4 com acabamento em aço escovado. a fixação deve ser feita por dois parafusos. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior e 01 prateleira móvel) em mdp, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio</p>		R\$ -

				<p>ergonômico de 2,0 mm, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. as laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. as prateleiras móveis são apoiadas por suportes tipo pino metálico. a montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Rodapé retangular fechada em tubo de aço de 50 x 20 x 0,9 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° c. o rodapé é apoiado por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento autoajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. cor cinza. medida aproximada: 800l x 500p x 740a</p>			
28	1.23.01.4292-1	150	UN	<p>Arquivo 4 gavetas. Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. o bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as normas ABNT. gavetas (04 gavetas) constituídas por chapas metálicas dobradas com espessura de 0,45 mm, submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. são apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. corrediças telescópicas medindo aprox. p 550 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela phs aa 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. capacidade de peso: 35 kg por gaveta. Frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. o bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as normas de ergonomia nr-17. as frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", em poliestireno injetados PVC. a fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. o arquivo é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. a rotação 180° da chave aciona haste em aço</p>			R\$ -

					conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. corpo constituído por chapas metálicas dobradas com espessura de 0,63 mm (#24), submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. cor a definir. medida aproximada: 465l x 680p x 1350a			
29	1.23.01.4293-0	100	UN	<p>Mesa Reunião Bipartida. Conjunto Tampo: Tampo Principal confeccionado em MDP engrossado sendo, tampo superior com espessura de 15mm e engrosso de 25mm, tampo base confeccionado em MDP com espessura de 15mm, ambos revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampos recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Cantos dos Tampos principal e base com acabamentos em chanfro raiados em seus vértices. Tampo base possui redução de 10mm em todo o contorno em relação ao tampo principal. O conjunto de tampos é constituído por 4 tampos principal e 2 tampos base, Tampos possuem opções de rasgo de caixas de tomadas com Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos com rosca métrica M6. Tampo base possui rebaixos de alojamento das cabeças dos parafusos. Caixa de tomadas modelo plus M com 6 módulos: Medindo 332 x 142 x 175 (mm) LxPxA mm aproximadamente; Corpo confeccionado em alumínio extrudado com fechamentos plásticos injetado em PVC e laterais injetadas em zamak, possui modulação de tomadas e RJ (modelos Furukawa ou Systimax), sendo os espelhos confeccionados em plástico injetados em PVC, fixado ao corpo da mesma por parafusos auto atarrachantes, possibilitando assim a troca dos mesmos. Tampa basculante confeccionada em alumínio extrudado com fecho toque, com fechamento reclinável para passagem de fiação. Tomadas (módulo) elétricas tipos "clic" padrão da ABNT-NBR 14136, não necessitando parafusos para fixar as tomadas na caixa, facilitando e agilizando a montagem das mesmas, RJ 45 (módulo) modelo FURUKAWA ou SYSTIMAX para lógica e telefonia, espelho disponíveis para entrada HDMI e entradas de áudio e vídeo. Corpo fixado ao tampo por meio de suporte metálico em aço carbono em formato "L", fixados no corpo e no tampo por meio auto atarrachantes. Pannel frontal madeira: Com altura de 410 confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 25mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), recebe fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Fixados aos pés por meio de buchas metálicas, parafusos com rosca M6 e parafusos estrutural. Pé Central modelo caixa: Estrutura confeccionado em MDP com espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, painéis recebem fita de 1mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Dimensões aproximadas da estrutura de 300mm de largura, 600mm de profundidade e 715mm de altura, fixação entre os painéis feita por meio de buchas metálicas M6 e parafusos de minifix M6. Pannel de acabamento confeccionados nos mesmos materiais da estrutura, fixados a estrutura por meio de buchas metálicas M6 e parafusos M6. Para nivelamento da mesa é utilizado buchas plásticas e</p>			R\$ -	

				<p>niveladores sextavados com rosca 1/4. Pé metálico – Estrutura confeccionada com tubos retangulares 70x30 com parede de 1,2mm e tubos quadrados 20x20 com parede de 0,9mm, chapas de aço carbono cortadas a laser com espessuras de 2mm para reforço e fixação do painel frontal. Chapas de acabamento em aço carbono cortadas a laser com espessura 0,9mm dobradas e conformadas. Chapas de fechamento e acabamento do pé cortadas a laser em aço carbono com espessura de 0,9mm. Pé possui chapa de acoplagem do painel frontal confeccionada em chapa de aço carbono com espessura de 2mm, com dobras e perfurações que possibilitam a inclinação do pé e alteração de lado. Tampas de acabamento interno do pé em aço carbono cortadas a laser com espessura de 0,9mm parafusadas a estrutura por meio de parafusos M6 e buchas metálicas rebitadas a estrutura. Para nivelamento do pé é utilizado buchas metálicas e niveladores sextavados com rosca 5/16. Fixação ao tampo feita por parafusos com rosca métrica M6. Tratamento Superficial. Todas as estruturas em aço recebem tratamento antiferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT..</p>			
30	1.23.01.4294-8	300	UN	<p>Mesa em L com regulação elétrica. tampo: confeccionados em chapa de partículas de madeira de média densidade (mdp – medium density particleboard), espessura de 25mm, revestidos nas duas faces com laminado melamínico, oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo fsc. tampos recebem fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo (cores sólidas e madeiradas). a fixação do tampo à estrutura deverá ser feita por meio de parafusos rosca métrica m6, fixados por meio de buchas metálicas em zamak cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel com profundidade do tampo de 600mm. sistema elétrico e dimensões: o motor da estrutura possui capacidade de carga de 70kg, cuja tensão é de 100-240v e consumo de aproximadamente 115 watts. o estágio inicial de altura da mesa é de 580mm e a sua máxima altura é de 1230mm, com sistema anti colisão por sensor de impacto o ajuste de largura mínimo da estrutura é de 1300mm e seu ajuste máximo é de 1900mm. A velocidade de deslocamento do sistema é de 38mm/s e o nível de ruído é de aproximadamente 50db (decibéis). possui painel de controle com 7 botões para comando de movimentação com função específicas sendo. botão de movimentação de subida por toque, botão de movimentação de descida por toque, botão com 1ª memória de altura, botão com 2ª memória de altura, botão com 3ª memória de altura, botão de gravação de memória, botão de alarme, com gravação de horários para lembretes de compromissos. guia para cabos: a subida de cabos é realizada por vértebras de fiação. mantém fios escondidos e organizados. confeccionada em polímero e sua fixação é feita na face inferior do tampo por parafuso auto atarraxante. estrutura: o suporte para fixação do tampo é confeccionado em chapa de aço carbono dobrado, com espessura de 2mm. as colunas são constituídas por tubos, sendo o 1º estágio externo de seção tubular 70x70mm em aço carbono com espessura de 3,0mm saindo da base dos pés, o 2º estágio de seção por coluna interna tubular 65x65mm finalizando com o 3º estágio de seção por coluna interna tubular 60x60mm, sendo cada estágio com contra ponto interno para guia em plástico incolor entre os tubos para garantir a mobilidade e eliminar folga entre as paredes. na extremidade superior do tudo interno é soldado o suporte do motor, confeccionado em chapa de aço carbono com espessura de 3,5mm e dobrado em formato de "bandeja".</p>			R\$ -

				na bandeja do motor são fixadas duas calhas espelhadas uma à outra, confeccionada em aço carbono com espessura 2,5mm, dobradas e perfuradas. travessas estruturais em tubo 40x20 fabricadas em chapa de aço carbono de 2,5mm, dobrada e perfurada, são acopladas às calhas, formando um sistema de trilho para o ajuste longitudinal da estrutura. a base da coluna é confeccionada em chapa de aço carbono, com espessura de 3,0mm, na dimensão de 680mmx90mm onde, é inserido furação para inserção das colunas, com niveladores de altura, vertebra de subida para fixação articulável em polipropileno de alto impacto com junções de ligação espaçadas para facilitando o manuseio dos componentes elétricos. tratamento superficial: todas as estruturas em aço recebem tratamento antiferruginoso por banhos químicos com produtos nanotecnológicos, recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 40 micras de espessura.			
31	1.23.01.4309-0	500	UN	ARMÁRIO BAIXO, CONFECCIONADO EM MADEIRA MDP BP DE 18MM COR CINZA CRISTAL, ACABAMENTO DAS BORDAS COM FITA DE 0,45MM NA COR A DEFINIR, MEDINDO (810 X 500 X 740) MM, COM 02 PORTAS DE ABRIR, COM PUXADORES EM ZAMAK NA COR LARANJA, COM 02 PRATELEIRAS INTERNAS EM MADEIRA MDP ESPESSURA DE 18MM, RODAPÉ EM QUADRO CONFECCIONADO EM TUBO DE AÇO COM SEÇÃO QUADRADO MEDINDO 20X20 COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,90MM, POSSUINDO ABAS EM SUAS EXTREMIDADES PARA SUSTENTAÇÃO DO CORPO DO ARMÁRIO. ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA COM TINTA PÓ, COM 04 RODÍZIOS GIRATÓRIOS.			R\$ -
32	1.23.01.4313-8	40	UN	MESA AUXILIAR PARA ESCRITÓRIO, TAMPO EM MADEIRA MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MALAMINICO NA COR CARVALHO PRATA, FORMATO QUADRADO, MEDINDO 600X600MM, ESPESSURA DE 25MM ALTURA TOTAL DA MESA DE 600MM. ESTRUTURA EM AÇO QUADRO METALON ESPESSURA DE 1,5MM COM SAPATAS NIVELADORAS COM ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA COM TINTA PÓ NA COR CINZA PLATINA SEM PAINEL, COR A DEFINIR			R\$ -
33	1.23.01.4314-6	20	UN	ARMÁRIO SUSPENSO EM MADEIRA MDP DE 15 MM DE ESPESSURA MEDINDO 1 X 0,60 X 0,45 M (L X A X P) COM 2 PORTAS DE ABRIR E 1 PRATELEIRA INTERNA REVESTIDO EM LAMINADO MELAMINICO NA COR CINZA, ACABAMENTO EM FITA DE PVC, COM ESTRUTURA EM MADEIRA MDP DE 15 MM DE ESPESSURA, COR A DEFINIR			R\$ -
34	1.23.01.4315-4	20	UN	BALCÃO DE ATENDIMENTO RETANGULAR COM 01 TAMPO CONFECCIONADO EM MADEIRA MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR FRESNO MEDINDO (1900 X 600) MM ALTURA DE 1100MM ESPESSURA MÍNIMA DE 25MM. ESTRUTURA EM MADEIRA MDF COM ESPESSURA MÍNIMA DE 25MM, PAINÉIS CONFECCIONADOS EM MADEIRA MDF, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 25MM REVESTIMENTO E ACABAMENTO IGUAIS AOS DO TAMPO, COR A DEFINIR			R\$ -
35	1.23.01.4316-2	60	UN	MESA DE TRABALHO, TAMPO EM MADEIRA MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELANIMICO, BORDAS ARREDONDAS COM ACABAMENTO EM PERFIL PVC NO FORMATO RETANGULAR, MEDINDO 1200X600 MM ESPESSURA DE 18 MM NA ALTURA DE 740 MM. ESTRUTURA EM AÇO TUBULAR DE SEÇÃO OBLONGA COM 02 COLUNAS VERTICAIS ESPESSURA MÍNIMA DA CHAPA DE 1,59 MM (CHAPA Nº 16) ACABAMENTO DA ESTRUTURA EM PINTURA ELETROSTÁTICA COM TINTA PÓ NA COR CARVALHO PORO, GAVETEIRO COM 02 GAVETAS CONFECCIONADAS EM AÇO COM FRENTE EM MADEIRA MDF, MEDINDO 400X440X278 MM FECHADURA COM CHAVES ESCAMOTEÁVEIS, FECHAMENTO SIMULTÂNEO DE TODAS AS GAVETAS			R\$ -

				PAINEL FRONTAL EM MADEIRA MDF, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 18 MM, COR A DEFINIR.			
36	5.71.05.0128-6	50	UN	ARMARIO BAIXO,MED.(800X740X550)MM,ARGILA EM MADEIRA MDF REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO DE ALTA PRESSAONA COR ARGILA COM ACABAMENTO EM PVC ERGOSOFT 180 GRAUSMEDINDO (800 X 740 X 550)MM = (LXAXP) COM 2 PORTAS DE ABRIR COM 2 DOBRADICAS COM ABERTURA DE 90 GRAUSCOM UMA FECHADURA E 2 CHAVESCOM PUXADORES TIPO ALCA UMA PRATELEIRA ESPESSURA MINIMA DE 25MM PARA O TAMPO E PRATELEIRA E MINIMA DE 18MM PARA O CORPO BASE EM MADEIRA MDF COM SAPATAS NIVELADORASCOM GARANTIA DE NO MINIMO 12 MESESFABRICADO DE ACORDO COM NORMA NBR/ABNT 13961/10			R\$ -
37	5.71.05.0838-8	2	UN	MESA DE TRABALHO,MDF,CARVALHO PORO TAMPO EM MADEIRA MDF REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMINICO TEXTURIZADO DE ALTA PRESSAONA COR CARVALHO PORO ACABAMENTO EM PERFIL DE PVC RETO NA BORDA FRONTALE PERFIL BOLEADO NAS DEMAIS BORDAS NA COR DO TAMPONO FORMATO FORMATO EM L COM TAMPO UNICO COM FURACAO PARA PASSAGEM DE CABOSMEDINDO (1400X600X1600X600)MM COM ESPESSURA MINIMA DE 25MMNA ALTURA DE 740MMESTRUTURA EM ESTRUTURA EM CHAPA DE ACO COLUNAS LATERAIS COM SECAO OBLONGA E COLUNA CENTRAL COM SECAO CIRCULAR COM ELETROCALHA PARA PASSAGEM DE FIACAO (LOGICA, TELEFONIA E ELETRICA) ESPESSURA MINIMA DE 1,59MM (CHAPA N. 16) ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTATICA COM TINTA PONA COR NA COR CINZA PLATINA COM GAVETEIRO FIXO SUSPENSO EM MADEIRA MDF COM 03 GAVETAS MEDINDO (400X440X395)MM=(LXPXAH), CONFECCIONADAS EM ACO FECHADURA COM CHAVES ESCAMOTEAVEIS, FECHAMENTO SIMULTANEO DE TODAS AS GAVETAS PAINEL FRONTAL EM MADEIRA MDF, COM REVESTIMENTO EACABAMENTO IGUAIS AOS DO TAMPO COM ESPESSURA MINIMA DE 18MMCOM GARANTIA DE NO MINIMO 12 MESESFABRICADA DE ACORDO COM AS NORMAS NBR/ABNT 13966			R\$ -
38	5.71.05.0842-6	1	UN	MESA DE REUNIAO, COR CARVALHO PRATA TAMPO EM MADEIRA MDP REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMINICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSAONA COR CARVALHO PRATAACABAMENTO EM BORDA RETA DE PVC NA COR DO REVESTIMENTOFORMATO SEMI-OVALMEDINDO 1800 X 900 MMCOM ESPESSURA MINIMA DE 25 MMCOM ALTURA DE 750 MMESTRUTURA EM ACO CARBONO COM COLUNAS LATERAIS TIPO "I" NO FORMATO RETANGULAR E SAPATAS NIVELADORAS CHAPA COM ESPESSURA MINIMA DE 1,27MM (CHAPA N.18) ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTATICA EM TINTA EPOXI PONA COR ALUMINIO FOSCO COM PAINEL CENTRALCOM GARANTIA DE NO MINIMO 12 MESESFABRICADA DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 13966 E NR-17			R\$ -
39	5.71.05.2001-9	50	UN	ARMARIO BAIXO,MDF,CARVALHO MALVA, (800X460X740)MM CONFECCIONADO EM MDF REVESTIDO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSAOEM AMBAS AS FACESNA COR CARVALHO MALVA ACABAMENTO EM PERFIL DE PVCMEDINDO MEDINDO (800 X 460 X 740)MM = (L X P X A) COM 02 PORTAS DE ABRIRCOM COM FECHADURACOM COM PUXADORES EM PVC 01 PRATELEIRA E QUADRO PARA PASTA SUSPENSA ESPESSURA MINIMA DE 25 MM PARA O TAMPO E DE 18MM PARA PRATELEIRA, LATERAIS, BASE E FUNDO BASE EM REQUADRO DE ACO ACABAMENTO COM PINTURA ELETROSTATICA COM TINTA PO NA COR PRETA COM SAPATAS REGULÁVEISCOM GARANTIA DE NO MINIMO 12 MESESFABRICADO DE ACORDO COM AS NORMAS ABNT/NBR VIGENTES			R\$ -

40	5.71.05.2318-2	80	UN	MESA DE TRABALHO; TAMPO EM MADEIRA MDP; REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSAO; NA COR CINZA CRISTAL; ACABAMENTO DAS BORDAS COM FITA DE PVC NA COR CINZA; NO FORMATO RETANGULAR; MEDINDO (1200 X 750)MM; ESPESSURA DE 25MM; NA ALTURA DE 750MM; ESTRUTURA EM ACO TUBULAR; ESPESSURA MINIMA DE 1,5MM (CHAPA N. 16); ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTATICA COM TINTA PO; NA COR CINZA; SEM GAVETEIRO; PAINEL FRONTAL EM MADEIRA MDP COM REVESTIMENTO E ACABAMENTO IGUAIS AOS DO TAMPO; COM ESPESSURA DE 18MM; COM GARANTIA DE NO MINIMO 12 MESES; FABRICADA DE ACORDO COM AS NORMAS NBR / ABNT VIGENTES;			R\$ -
41	5.71.05.2352-2	50	UN	ARMARIO BAIXO EM MADEIRA MDP REVESTIDO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSAO NA COR CINZA CRISTAL ACABAMENTO EM PVC ERGOSOFT 180 GRAUS MEDINDO 750 X 1000 X 500 MM (A X L X P) COM 2 PORTAS DE ABRIR DOBRADICAS EM ZAMAK COM ABERTURA DE 270° COM FECHADURA FRONTAL SUPERIOR TIPO LINGUETA NA PORTA DIREITA COM PUXADORES TIPO ALCA 01 PRATELEIRA FIXA ESPESSURA MINIMA DE 25 MM BASE EM MADEIRA MDP COM SAPATAS NIVELADORAS COM GARANTIA DE NO MINIMO 12 MESES FABRICADO DE ACORDO COM FABRICADO DE ACORDO COM A NORMA NBR 13961			R\$ -
42	5.71.05.2358-1	45	UN	MESA CONJUNTO DE ESCRITORIO CINZA CRISTAL CONTENDO 01 MESA DE TRABALHO PRINCIPAL ACOPLADA A01 GAVETEIRO CONFECCIONADOS EM MADEIRA MDP REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMINICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSAO CINZA CRISTAL ACABAMENTO DO TAMPO COM FITA DE BORDA DE PVC NA MESMA COR DO REVESTIMENTO TAMPO EM L MEDINDO (1600X1600X600)MM ESPESSURA MINIMA DE 25MM ALTURA DA MESA 740MM ESTRUTURA EM ACO TUBULAR CHAPA COM ESPESSURA MINIMA DE 1,2MM ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTATICA COM TINTA PO NA COR CINZA FOSCO COM PAINEL FRONTAL COM 01 GAVETEIRO ACOPLADO AO LADO DA MESA EM MADEIRA MDP REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMINICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSAO CINZA CRISTAL MEDINDO (400X600X740)MM=(LXPXA) COM 04 GAVETAS COM SAPATAS AJUSTAVEIS GARANTIA MINIMA DE 12 MESES, FABRICADO DE ACORDO COM AS NORMAS NBR/ABNT VIGENTES			R\$ -
Valor Total do Lote						R\$ -	
LOTE 05 – PUFFS, SOFÁS E POLTRONAS							
Item	Código	Qtde.	Un	Especificações	Marca	Valor Unit.	Valor Total
1	1.23.01.3631-0	3	UN	SOFÁ 02 LUGARES ENCOSTO: FABRICADO COM ESPUMA LAMINADA COM MÍNIMO DE 30 MM DE ESPESSURA E DENSIDADE MÍNIMA DE 33 KG/M³; ESTRUTURA EM MADEIRA MACIÇA PINUS COM MÍNIMO DE 23 MM DE ESPESSURA COM TRATAMENTO ANTE MOFO E ANTE CUPIM E MONTAGEM DO ENCOSTO COM PERSINTA ELÁSTICA.ASSENTO: FABRICADO COM ESPUMA LAMINADA COM NO MÍNIMO 70 MM DE ESPESSURA E DENSIDADE MÍNIMA DE 33 KG/M³; ESTRUTURA EM MADEIRA MACIÇA PINUS COM MÍNIMO DE 23 MM COM TRATAMENTO ANTE MOFO E ANTE CUPIM.APOIO DE BRAÇOS: COM ESPUMA LAMINADA COM NO MÍNIMO 20 MM ESPESSURA E ESTRUTURA EM MADEIRA MACIÇA PINUS COM MÍNIMO DE 23 MM COM TRATAMENTO ANTE MOFO E ANTE CUPIM, LARGURA MÍNIMA DE 70 MM E ALTURA MÍNIMA DE 660 MM.NOS SOFÁS DE DOIS E TRÊS LUGARES SÃO FABRICADOS BRAÇOS CENTRAIS COMPARTILHADOS ENTRE OS ASSENTOS.REVESTIMENTO: COURO SINTÉTICO (COURÍSSIMO), TECIDO100% POLIÉSTER À DEFINIR PELO CLIENTE.ACABAMENTO DOS PÉS COM SAPATAS			R\$ -

				NIVELADORAS.SOFÁ 02 LUGARES - BRAÇOS COMPARTILHADOS ENTRE OS ASSENTOS.DIMENSÕES: ASSENTO: L 49 X P 47 CM ENCOSTO: L 49 X A 37 CM BRAÇO: L 7 X A 66 CM ALTURA DO ASSENTO: 44 CM L 1,19 X P 65 X A 73 CM			
2	1.23.01.4166-6	80	UN	POLTRONA AMAMENTAÇÃO COM PUFF, ENCOSTO E ASSENTO FIXOS, SISTEMA DE BALANÇO EM MADEIRA COM MOLAS FIXADO COM PARAFUSOS. ESPUMA COM TRATAMENTO ANTI MOFO E DENSIDADE D-23 NO ASSENTO E D-20 NO ENCOSTO COM PERCINTAS ELÁSTICAS. ESTRUTURA EM MADEIRA PINUS E EUCALIPTO DE REFLORESTAMENTO COM IMUNIZAÇÃO CONTRA MOFO, CUPIM E MICROORGANISMOS. REVESTIMENTO A DEFINIR. MEDIDAS DA POLTRONA 670MM X 990MM X 730MM (LXAXP). MEDIDAS DO PUFF 330MM X 330MM X 380MM (LXAXP).			R\$ -
3	1.23.01.4306-5	500	UN	PUFF, COR A DEFINIR NO FORMATO PÉRA MEDINDO (115 X 90 X 90) CM= (A X L X P), REVESTIDO EM COURO SINTÉTICO DE ALTA RESISTÊNCIA COM ENCHIMENTO INTERNO DE FLOCOS DE ISOPOR, RECARREGÁVEL, COM ZÍPER INVISÍVEL E COSTURA REFORÇADA.			R\$ -
4	1.23.01.4320-0	10	UN	PUFF; NO FORMATO BOLA; MEDINDO APROXIMADAMENTE: DIÂMETRO 90 CM ALTURA: 70 M; REVESTIDO EM COURO SINTÉTICO COM ALTA RESISTÊNCIA; COR A DEFINIR; ENCHIMENTO:350 LITROS, PESO: 3 KG; COM ZÍPER NA BASE PARA ENCHIMENTO; COSTURA DUPLA REFORÇADA;			R\$ -
5	1.23.01.4321-9	10	UN	PUFF; NO FORMATO QUADRADO; MEDINDO APROXIMADAMENTE (45X45)CM, ALTURA DE 45 CM; REVESTIDO EM CORINO DE ALTA RESISTENCIA; COR A DEFINIR; DENSIDADE NO MÍNIMO 28; ESTRUTURA INTERNA MADEIRA RESISTENTE COM PERCINTA ELÁSTICA COM ESPUMA, COSTURA REFORÇADA; PÉS FIXO EM PVC;			R\$ -
6	1.23.01.4322-7	10	UN	PUFF; NO FORMATO MEXERICA; MEDINDO APROXIMADAMENTE 1,10 X 50 CM (DIÂMETRO X ALTURA); REVESTIDO EM COURO SINTÉTICO DE ALTA RESISTENCIA; COR A DEFINIR; COM ENCHIMENTO INTERNO DE FLOCOS DE ISOPOR, RECARREGÁVEL; COM ZÍPER INVISÍVEL E COSTURA REFORÇADA;			R\$ -
7	1.23.01.4330-8	302	CJ	SOFÁ 1 LUGAR:SOFÁ COM DOIS BRAÇOS. ACABAMENTO TOTALMENTE REVESTIDO EM TECIDO. O MODELO SÓ PODE SER PRODUZIDO COM A COSTURA DO SEU DESIGN ORIGINAL, POIS ELA DENE A FORMA E ACABAMENTO DA PEÇA. ESTRUTURA OSB E MADEIRA DE EUCALIPTO REFLORESTADA, COM TRATAMENTO ANTI-MOFO, SECA EM ESTUFA. ALGUNS COMPONENTES SÃO MONTADOS EM BASE PRÉ-DIMENSIONADAS (GABARITOS). SÃO USADAS CANTONEIRAS COM ÂNGULO DE 90 GRAUS PARA REFORÇAR A ESTRUTURA E O AJUSTE NO ESQUADRO. ASSENTO, ENCOSTO E BRAÇOS POSSUEM PERSINTAS ELÁSTICAS. ALTURA DO ASSENTO AO CHÃO 450 MM, ALTURA DO BRAÇO AO CHÃO 700 MM, LARGURA DO BRAÇO NO MÍNIMO 160 MM, ALTURA TOTAL 700 MM, PROFUNDIDADE TOTAL: 780 MM, ALTURA LIVRE DO ENCOSTO: 300 MM. PROFUNDIDADE LIVRE DO ASSENTO DE 500 MM. ASSENTO, ENCOSTO E BRAÇOS: REVESTIDA POR MANTA DE FIBRA POLIÉSTER. ESTRUTURA EM AÇO COM ACABAMENTO EM BANHO DE CROMO. MEDIDAS: 930 MM; LARGURA.			R\$ -
Valor Total do Lote						R\$ -	
LOTE 06 – BANQUETAS							
Item	Código	Qtde.	Un	Especificações	Marca	Valor Unit.	Valor Total
1	1.23.01.4134-8	12	UN	BANCO PARA JARDIM SEM ENCOSTO, PARA 04 LUGARES CONFECCIONADO EM MADEIRA MACIÇA E AÇO, ACABAMENTO EM VERNIZ E PINTURA ELETROSTÁTICA NA COR NATURAL DA MADEIRA, MEDINDO APROX. 1800 X 600 X 410 MM. ESTRUTURA EM AÇO, ACABAMENTO COM PINTURA ELETROSTÁTICA COM TINTA PÓ.			R\$ -

2	1.23.01.4308-1	520	UN	BANQUETA PARA USO GERAL, ASSENTO CONFECCIONADO EM MADEIRA COMPENSADA REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LÂMINA DE MADEIRA FAQUEADA, ACABAMENTO COM VERNIZ COR A DEFINIR NO FORMATO CIRCULAR MEDINDO 300MM DE DIÂMETRO ALTURA TOTAL DE 580MM. ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO COM COSTURA E DIÂMETRO DE 7/8" EM CHAPA 16 PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI POLIÉSTER ELETROSTÁTICA ESTRUTURA NA COR CINZA.			R\$ -
Valor Total do Lote				R\$ -			
LOTE 07 – CONJUNTO DE COZINHA							
Item	Código	Qtde.	Un	Especificações	Marca	Valor Unit.	Valor Total
1	1.23.01.4153-4	5	UN	ARMÁRIO DE COZINHA, CONFECCIONADO EM MADEIRA MDF TIPO INTEIRIÇO MEDINDO (2000X500X2100)MM=(LXPXA), ESPESSURA DE 25MM PARA TAMPO E 18MM PARA LATERAIS, PORTAS E PRATELEIRAS PUXADORES TIPO ALÇA INJETADOS EM ZAMAC COM 04 PORTAS 01 PRATELEIRA FIXA E 05 PRATELEIRAS REGULÁVEIS. BASE EM REQUADRO DE AÇO CHAPA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM (CHAPA N. 18) REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMINICO NA COR BRANCA.			R\$ -
2	1.23.01.4247-6	210	UN	Conjunto de cozinha composto por uma mesa e quatro cadeiras. Mesa redonda estrutura base disco maciço. Tampo redondo em MDP, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt a 200°C, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm padrão ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Estrutura formada por tubo central de 2" com parede 1,2 mm de espessura, com corte a laser na parte superior para encaixar cruzeta em tubo 30x20x1,2 mm, base inferior em disco aço SAE 1020 5/16" espessura de 8 mm com Ø 450 mm, soldados pelo processo TIPO MIG. Todo o conjunto deverá ser submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alto desempenho, polimerizada em estufa. Mesa Med: Ø 1200 x H 740 mm. Cadeira fixa para uso geral, com assento e encosto manufacturados em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, com nervuras que melhoram seu desempenho mecânico. Assento de formato semi circular, no conceito mocho, com diâmetro mínimo de 415 mm. Encosto com formato arredondado na borda superior, com dimensionais mínimos de 510 mm de extensão vertical x 450 mm de largura, em conceito fraque, onde a linha da borda inferior do encosto passa para baixo da linha do assento, não deixando vão transversal entre o assento e o encosto. O encosto tem cavidade para alojamento de dispositivos metálicos em forma de cunha, que melhoram a estruturação do encosto. Estrutura fixa 04 pés, com interligação entre pernas efetuada por barras chatas de aço carbono. Estrutura formada por dois dispositivos dobrados em dobradeira automatizada com formato de "u", produzida em tubo de seção cilíndrica, com diâmetro mínimo de 22,23 x 1,20 mm. Todos os componentes metálicos deverão ser desengraxados, estabilizados, além de receberem tratamento antiferruginoso e tratamento de superfície por pintura a pó, pelo processo de deposição eletrostática e posterior secagem em estufa a 250 °c. Cor assento e encosto: a definir. Cor estrutura: preto.			R\$ -
Valor Total do Lote				R\$ -			
LOTE 08 – MÓVEIS SOB MEDIDA							
Item	Código	Qtde.	Un	Especificações	Marca	Valor Unit.	Valor Total

1	1.23.01.4075-9	11	UN	<p>MESA DE REUNIÃO SEMI-OVAL, TAMPO CONSTITUÍDO EM MDP DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA QUE ACOMPANHA TODO O CONTO RNO DO TAMPO EM POLIESTIRENO 3MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, COM RAI O MÍNIMO DE 2,5MM. TAMPO FIXADO ÀS ESTRUTURAS DA MESA ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICAS. DOIS PAINÉIS FRONTAIS S EM MADEIRA MDP DE 15MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELÂMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. BORDAS HORIZONTAIS COM ACABAMENTO EM POLIESTIRENO 0,7MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. PAINEL FRONTAL FIXADO ÀS ESTRUTURAS LATERAIS DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO DE AÇO, PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICAS. PÉS METÁLICOS, CUJA COMPOSIÇÃO SE DIVIDE EM PATA, COLUNA, TAMPA INTERNA E SUPORTE DO TAMPO. PATA FABRICADA EM CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA DE 2,0MM PRODUZIDA PELO PROCESSO DE ESTAMPO E COLUNA EM CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA DE 0,9MM, PRODUZIDA PELO PROCESSO DE ESTAMPO, EM FORMA DE MEIA CANA, UNIDAS PELO PROCESSO DE SOLDA TIPO MIG. NA COLUNA DEVERÁ HAVER UMA TAMPA DE FIXAÇÃO PRODUZIDA POR PROCESSO DE DOBRA EM CHAPA DE AÇO 0,6MM COM SISTEMA DE FIXAÇÃO COM SUPORTE DE CREMALHEIRAS E FIXAÇÃO NA COLUNA. SUPORTE DO TAMPO FABRICADO EM CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA DE 2MM, PRODUZIDO PELO PROCESSO DE ESTAMPO, FIXADO JUNTO A COLUNA POR MEIO DE SOLDA TIPO MIG, TENDO MEDIDAS DA PATA DE LARG 64 X PROF 900 X ALT 35 MM, COLUNA LARG 38 X PROF 180 X ALT 650 MM E SUPORTE DE TAMPO LARG 50 X PROF 400 X ALT 10 MM. TODAS AS PARTES METÁLICAS DEVERÃO SER SUBMETIDAS A UM PRÉ-TRATAMENTO POR NANOCERÂMICA (BASE DE ZIRCÔNIO) E PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA, POLIMERIZADA EM ESTUFA A 200°C. ACABAMENTO COM SAPATAS EM PVC RÍGIDO COM DIÂMETRO DE 50MM. MEDIDAS: 2.500MM X 1.200MM X 740MM (LXPXA). COR DO TAMPO: OASIS, COR DA ESTRUTURA: PRETO.</p>			R\$ -
2	1.23.01.4285-9	201	UN	<p>Mesa reunião retangular. Tampo em mdp, com 25 mm de espessura, confeccionado em duas partes, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo mini fix, fixados em buchas metálicas confeccionadas em Zamak, e cravadas no tampo. Caixa elétrica (02 peças) confeccionada em duas partes (tampa e suporte tomados), sendo a tampa confeccionada em alumínio modelo basculante com abertura 105° fixada ao tampo por meio 02 chapinhas de aço mola e parafuso auto-atarraxante, e a porta tomada confeccionada em chapa de aço dobrada com espessura mínima 0,9 mm estampo retangular para adaptação elétricas (padrão ABNT) e estampo retangular para adaptação de receptores para plug rj45 com chapa de aço tipo espelho removível, permitindo a substituição do padrão de rj45 quando necessário, adquirindo apenas um novo espelho com recorte especificado. Com aberturas para passagem de cabeamento (tomadas e plugs não inclusos), fixada ao tampo por meio de parafusos auto-atarraxante. Painéis frontais duplos e paralelos, um em cada coluna vertical da estrutura, estrutural e de privacidade, em mdp com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura</p>			R\$ -

				<p>de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação Painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo mini fix. estrutura central, confeccionadas com tubos e chapas metálicas, sendo a base superior de fixação ao tampo, em tubo de aço medindo 30 x 20 x 1,2 mm de espessura, a base inferior em chapa de aço repuxada curva, dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, e com espessura mínima de 1,5 mm, a coluna de sustentação é composta por dois tubos redondos verticais paralelos, com \varnothing de 31,75 x 1,2 mm de espessura, e duas chapas com espessura mínima de 0,6 mm fixadas aos tubos, sendo, uma interna lisa e fixa; e a outra externa, com estampo perfurado \varnothing 8 mm em toda a sua área, e removível, de saque frontal, que possibilita a passagem de cabos por duto vertical interno do solo até o tampo da mesa. As estruturas são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Todo conjunto metálico é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a Base de zinco lavagem, decapagem, fosfatização, e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° c. Estruturas laterais confeccionadas com tubos e chapas metálicas, sendo a base superior de fixação ao tampo, em tubo de aço medindo 30 x 20 x 1,2 mm de espessura, a base inferior em chapa de aço repuxada curva, dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, e com espessura mínima de 1,5 mm, a coluna de sustentação é composta por dois tubos redondos verticais paralelos, com \varnothing de 31,75 x 1,2 mm de espessura, e duas chapas com espessura mínima de 0,6 mm fixadas aos tubos, sendo, uma interna lisa e fixa; e a outra externa, com estampo perfurado \varnothing 8 mm em toda a sua área, e removível, de saque frontal, que possibilita a passagem de cabos por duto vertical interno do solo até o tampo da mesa. As estruturas são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Todo conjunto metálico é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a Base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta Epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° c. Cor a Definir. Medida aproximada: l 3000 x p 1100 x h 740</p>			
3	1.23.01.4332-4	1	UN	<p>Mesa diretor com armário e gaveteiro. Dimensões: 2200 X 1600 X 740 MM (LXPXA). Tampo com espessura final de 55 mm, componível por três camadas modulares e sobrepostas. Camada superior composta por quatro módulos, sendo dois módulos laterais, um módulo frontal e um módulo posterior. Camada mediana e inferior é composta por dois tampos, que são colados formando assim uma peça única, os módulos se acoplam perfeitamente para formar uma superfície de trabalho com design ergonômico e elegante por meio de parafuso máquina M6. Os módulos laterais são confeccionados em MDF, com 19 mm de espessura, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. O módulo frontal é confeccionado em MDF, com 19 mm de espessura, revestido na face superior e bordas em couro sintético de ótima qualidade na cor Preto. O módulo posterior é confeccionado em MDF, com 19 mm de espessura, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. O módulo posterior possui um sistema de deslizamento que é composto por 06 calços confeccionados em nylon medindo 54 x 35 x 13 mm fixados na face inferior com canal lateral para o deslizamento suave e silencioso por meio de 03 trilhos confeccionados em chapa de aço com espessura mínima de 1,9 mm e em formato de "U" com abas para guiar os</p>			R\$ -

calços. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de quatro tubos em alumínio, sendo dois tubos 19 x 19 x 1,0 mm e dois tubos 16 x 16 x 1,6 mm adentrando o tubo menor no tubo maior, de modo ao movimentar os referidos tubos formara um canal com abertura para passagem de cabos do suporte de tomadas para a face superior do tampo. O tampo mediano é confeccionado em MDF, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento matizado na cor Preto Ébano. O tampo mediano possui ainda 03 recortes para o trilho do módulo deslizante. O tampo inferior é confeccionado em MDF, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento matizado na cor Preto Ébano. O bordo que acompanha todo o contorno da face inferior do tampo é usinado 20°, dispensando desta forma o uso de acabamentos do tipo fitas de bordo ou Perfis de PVC. O tampo mediano e inferior são colados formando assim uma peça única com espessura final de 36 mm. A fixação de parafusos máquina M6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas tampo/estrutura deverá ser feita por meio em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. Calha leito em formato de "U" para passagem de cabeamento horizontal em chapa metálica com espessura mínima de 1,2 mm, estampada e dobrada, e com 01 suporte de tomada em chapa de aço com espessura mínima de 1,2 mm em formato de "U" preso ao leito por meio de parafusos máquina Philips M6x12 e com 03 orifícios retangulares para elétrica (padrão ABNT), 01 orifícios para HDMI e 02 orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45. Fixação da calha direto na travessa por meio de parafuso M6 facilitando a montagem e a desmontagem do móvel. Tubo de apoio (02 peças), confeccionado em tubo de aço de secção quadrada medindo 25 x 25 x 1,2 mm cortados com corte laser com furação para fixação por meio de parafuso M6 no tampo da mesa, do armário e do gaveteiro. O tubo tem recorte para encaixe das travessas evitando a necessidade de solda. Travessa de estruturação (03 peças), confeccionado em tubo de aço de secção quadrada medindo 25 x25 x 1,2 mm cortados no laser com recorte para fixação de parafuso M6 no tampo da mesa, sistema de encaixe para fixação no tubo de apoio e fixação no pé painel através de uma chapa de aço dobrada de 3 mm. Painel frontal, confeccionado em MDF, com 19 mm de espessura, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de barra em "L" e parafuso. Estrutura de sustentação (um lado gaveteiro e do outro armário pedestal misto): Gaveteiro com Nicho, Tampo superior, confeccionado em MDF, com espessura de 26 mm, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas, parafusos ocultos tipo minifix. Tampo possui um recorte redondo para a subida e acesso da fiação até a calha. Gavetas (03 peças), confeccionada em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm. São apoiadas e fixadas nas laterais do gaveteiro por um par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com suave deslizamento por meio de esferas de aço. São apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim

de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta. Frentes das gavetas (03 peças), confeccionadas em MDF, com 19 mm de espessura, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. As frentes são dotadas de puxador tipo cava, em sua aresta superior encontra-se uma usinagem a qual permite a abertura da frente da gaveta sem necessidade de puxador. A primeira gaveta tem também uma usinagem em sua parte superior, para que o interior do gaveteiro não seja visto devido ao ajuste do puxador cava é fixo no tampo superior do conjunto uma régua em MDP de 18 mm na cor do corpo do armário com todo seu contorno com filete colado com adesivo hot melt. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo (01 Fundo interno, 01 fundo falso, 01 tampo inferior e 01 prateleira) confeccionado em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. Os bordos do conjunto são encabeçados com fitas de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm. O tampo inferior é apoiado por 04 deslizadores medindo Ø 45 x H 26 mm com miolo menor confeccionado em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e externo cuja função será contornar eventuais desníveis do piso e provem de um recorte para a subida de fiação do conjunto. Laterais e fundo externo confeccionados em MDF, com 19 mm de espessura, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Armário Pedestal Misto, Tampo superior, medindo L 1600 x P 500 mm, confeccionado em MDF, com espessura de 26 mm, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas, parafusos ocultos tipo minifix. Corpo do armário nicho (01 lateral interna, 01 divisória vertical, 02 fundos, 01 fundo falso, 01 tampo inferior e 01 prateleira móvel) confeccionado em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. Os bordos do conjunto são encabeçados com fitas de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm. A divisória vertical formará de um lado uma vão para CPU e no outro uma prateleira móvel com fundo falso de saque frontal, fixo por meio de clicks confeccionado em Nylon com sistema de fixação de macho e fêmea para ocultar a fiação. A prateleira móvel é apoiada por suportes tipo pinos em nylon. O tampo inferior é apoiado por 04 deslizadores medindo Ø 45 x H 26 mm com miolo menor confeccionado em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e externo cuja função será contornar eventuais desníveis do piso além de ter um rasgo para subida de fio no conjunto. Lateral externa do gaveteiro nicho confeccionado em MDF, com espessura de 19 mm, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas, parafusos ocultos tipo

minifix. Armário com uma porta, porta confeccionado em MDF, com espessura de 19 mm, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. A porta possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham duas chaves (principal e reserva). Sustenta-se em duas dobradiças Top, em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados. A porta possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral em uma chapa metálica medindo 80 x 50 x 1,2 mm permitindo assim o fechamento da porta com apenas uma operação. As portas são dotadas de puxador tipo cava, em sua aresta superior encontra-se uma usinagem a qual permite a abertura da porta sem necessidade de puxador, para que o interior do armário não seja visto devido ao ajuste do puxador cava é fixo no tampo superior do conjunto uma régua em MDP de 18 mm na cor do corpo do armário com todo seu contorno com filete colado com adesivo hot melt. Corpo do armário com 01 porta (01 lateral interna, 01 fundo, 01 tampo inferior e 01 prateleira móvel) confeccionado em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. Os bordos do conjunto são encabeçados com fitas de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm. A prateleira móvel é apoiada por suportes tipo pinos em nylon. O tampo inferior é apoiado por 04 deslizadores medindo Ø 45 x H 26 mm com miolo menor confeccionado em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e externo cuja função será contornar eventuais desníveis do piso. Lateral externa do armário com 01 porta confeccionado em MDF, com espessura de 19 mm, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. Gaveteiro com 03 gavetas, gavetas confeccionada em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm. São apoiadas e fixadas nas laterais do gaveteiro por um par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com suave deslizamento por meio de esferas de aço. São apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta. Frentes das gavetas (03 peças), confeccionadas em MDF, com 19 mm de espessura, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. As frentes são dotadas de puxador tipo cava, em sua aresta superior encontra-se uma usinagem a qual permite a abertura da frente da gaveta sem necessidade de puxador. A primeira gaveta tem também uma usinagem em sua parte superior, para que o interior do gaveteiro não seja visto devido ao ajuste do puxador cava é fixo no tampo superior do conjunto uma régua em MDP de 18 mm na cor do corpo do armário com todo seu contorno com filete colado com adesivo hot melt. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo gaveteiro (02 laterais, 01 fundo e 01 tampo inferior) confeccionado em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo

				<p>prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. Os bordos do conjunto são encabeçados com fitas de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm. O tampo inferior é apoiado por 04 deslizadores medindo Ø 45 x H 26 mm com miolo menor confeccionado em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e externo cuja função será contornar eventuais desníveis do piso. Todas as partes metálicas são submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem – fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C. Cor black wanult/preto. Suporte de mesa articulado para dois monitores em liga de alumínio fundido cromado com pintura Epóxi Eletrostática cor grafite, com Tratamento Superficial: Anti-corrosão, sistema de braço articulado equipado com um amortecedor a gás (pistão), permite movimentos leves e suaves para ajuste preciso de direção e altura, padrão VESA (horizontal x vertical) 75x75 ou 100x100 mm e monitores de 17 a 35 polegadas. Organizador de cabos integrado e base antiderrapante. Ajuste de Altura: 150mm a 410mm, Avanço do Braço de 530mm, Giro Horizontal de 360° individual para cada tela posição retrato ou paisagem, ajuste de Nível em 180° esquerda e direita e inclinação Vertical de +85° a -30°. Dimensões da embalagem (LxAxP): 19 x 13,5 x 42 cm.</p>		
4	1.23.01.4333-2	1	UN	<p>Mesa diretor com armário. Dimensões: 2200 X 1600 X 740 MM (LXPXA). Tampo com espessura final de 55 mm, componível por três camadas modulares e sobrepostas. Camada superior composta por quatro módulos, sendo dois módulos laterais, um módulo frontal e um módulo posterior. Camada mediana e inferior é composta por dois tampos, que são colados formando assim uma peça única, os módulos se acoplam perfeitamente para formar uma superfície de trabalho com design ergonômico e elegante por meio de parafuso máquina M6. Os módulos laterais são confeccionados em MDF, com 19 mm de espessura, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. O módulo frontal é confeccionado em MDF, com 19 mm de espessura, revestido na face superior e bordas em couro sintético de ótima qualidade na cor Preto. O módulo posterior é confeccionado em MDF, com 19 mm de espessura, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. O módulo posterior possui um sistema de deslizamento que é composto por 06 calços confeccionados em nylon medindo 54 x 35 x 13 mm fixados na face inferior com canal lateral para o deslizamento suave e silencioso por meio de 03 trilhos confeccionados em chapa de aço com espessura mínima de 1,9 mm e em formato de "U" com abas para guiar os calços. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de quatro tubos em alumínio, sendo dois tubos 19 x 19 x 1,0 mm e dois tubos 16 x 16 x 1,6 mm adentrando o tubo menor no tubo maior, de modo ao movimentar os referidos tubos formara um canal com abertura para passagem de cabos do suporte de tomadas para a face superior do tampo. O tampo mediano é confeccionado em MDF, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento matizado na cor Preto Ébano. O tampo mediano possui ainda 03 recortes para o trilho do módulo deslizante. O tampo inferior é confeccionado em MDF, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento matizado na cor Preto Ébano. O bordo que acompanha todo o contorno da face inferior do tampo é usinado 20°, dispensando desta forma</p>		R\$ -

o uso de acabamentos do tipo fitas de bordo ou Perfis de PVC. O tampo mediano e inferior são colados formando assim uma peça única com espessura final de 36 mm. A fixação de parafusos máquina M6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas tampo/estrutura deverá ser feita por meio em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. Calha leito em formato de "U" para passagem de cabeamento horizontal em chapa metálica com espessura mínima de 1,2 mm, estampada e dobrada, e com 01 suporte de tomada em chapa de aço com espessura mínima de 1,2 mm em formato de "U" preso ao leito por meio de parafusos máquina Philips M6x12 e com 03 orifícios retangulares para elétrica (padrão ABNT), 01 orifícios para HDMI e 02 orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45. Fixação da calha direto na travessa por meio de parafuso M6 facilitando a montagem e a desmontagem do móvel. Tubo de apoio, confeccionado em tubo de aço de secção quadrada medindo 25 x 25 x 1,2 mm cortados com corte laser com furação para fixação por meio de parafuso M6 no tampo da mesa e do armário. O tubo tem recorte para encaixe das travessas evitando a necessidade de solda. Travessa de estruturação (03 peças), confeccionado em tubo de aço de secção quadrada medindo 25 x25 x 1,2 mm cortados no laser com recorte para fixação de parafuso M6 no tampo da mesa, sistema de encaixe para fixação no tubo de apoio e fixação no pé painel através de uma chapa de aço dobrada de 3 mm. Painel frontal, confeccionado em MDF, com 19 mm de espessura, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de barra em "L" e parafuso. Estrutura de sustentação (um lado pé painel e do outro armário pedestal misto): Pé Painel confeccionado em MDF, com espessura de 50 mm (25+25), revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. O pé painel é provido de uma subida de fio feita através de usinagens internas na madeira. A fixação pé painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Armário Pedestal Misto, Tampo superior, medindo L 1600 x P 500 mm, confeccionado em MDF, com espessura de 26 mm, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas, parafusos ocultos tipo minifix. Corpo do armário nicho (01 lateral interna, 01 divisória vertical, 02 fundos, 01 fundo falso, 01 tampo inferior e 01 prateleira móvel) confeccionado em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. Os bordos do conjunto são encabeçados com fitas de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm. A divisória vertical formará de um lado uma vão para CPU e no outro uma prateleira móvel com fundo falso de saque frontal, fixo por meio de clicks confeccionado em Nylon com sistema de fixação de macho e fêmea para ocultar a fiação. A prateleira móvel é apoiada por suportes tipo pinos em nylon. O tampo inferior é apoiado por 04 deslizadores medindo Ø 45 x H 26 mm com miolo menor confeccionado em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e externo cuja função será contornar eventuais desníveis do piso além de ter um rasgo para subida de fio no conjunto. Lateral externa do gaveteiro nicho confeccionado em MDF, com espessura de 19 mm, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em

verniz. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas, parafusos ocultos tipo minifix. Armário com uma porta, porta confeccionado em MDF, com espessura de 19 mm, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. A porta possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham duas chaves (principal e reserva). Sustenta-se em duas dobradiças Top, em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados. A porta possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral em uma chapa metálica medindo 80 x 50 x 1,2 mm permitindo assim o fechamento da porta com apenas uma operação. As portas são dotadas de puxador tipo cava, em sua aresta superior encontra-se uma usinagem a qual permite a abertura da porta sem necessidade de puxador, para que o interior do armário não seja visto devido ao ajuste do puxador cava é fixo no tampo superior do conjunto uma régua em MDP de 18 mm na cor do corpo do armário com todo seu contorno com filete colado com adesivo hot melt. Corpo do armário com 01 porta (01 lateral interna, 01 fundo, 01 tampo inferior e 01 prateleira móvel) confeccionado em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. Os bordos do conjunto são encabeçados com fitas de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm. A prateleira móvel é apoiada por suportes tipo pinos em nylon. O tampo inferior é apoiado por 04 deslizadores medindo Ø 45 x H 26 mm com miolo menor confeccionado em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e externo cuja função será contornar eventuais desníveis do piso. Lateral externa do armário com 01 porta confeccionado em MDF, com espessura de 19 mm, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. Gaveteiro com 03 gavetas, gavetas confeccionada em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm. São apoiadas e fixadas nas laterais do gaveteiro por um par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com suave deslizamento por meio de esferas de aço. São apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta. Frentes das gavetas (03 peças), confeccionadas em MDF, com 19 mm de espessura, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta e com face superior e bordas do tampo com revestimento em lâmina de madeira e acabamento em verniz. As frentes são dotadas de puxador tipo cava, em sua aresta superior encontra-se uma usinagem a qual permite a abertura da frente da gaveta sem necessidade de puxador. A primeira gaveta tem também uma usinagem em sua parte superior, para que o interior do gaveteiro não seja visto devido ao ajuste do puxador cava é fixo no tampo superior do conjunto uma régua em MDP de 18 mm na cor do corpo do armário com todo seu contorno com filete colado com adesivo hot melt. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo gaveteiro (02 laterais, 01 fundo e 01

				<p>tampo inferior) confeccionado em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. Os bordos do conjunto são encabeçados com fitas de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm. O tampo inferior é apoiado por 04 deslizadores medindo Ø 45 x H 26 mm com miolo menor confeccionado em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e externo cuja função será contornar eventuais desníveis do piso. Todas as partes metálicas são submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem – fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C. Cor black wanult/preto. Suporte de mesa articulado para dois monitores em liga de alumínio fundido cromado com pintura Epóxi Eletrostática cor grafite, com Tratamento Superficial: Anti-corrosão, sistema de braço articulado equipado com um amortecedor a gás (pistão), permite movimentos leves e suaves para ajuste preciso de direção e altura, padrão VESA (horizontal x vertical) 75x75 ou 100x100 mm e monitores de 17 a 35 polegadas. Organizador de cabos integrado e base antiderrapante. Ajuste de Altura: 150mm a 410mm, Avanço do Braço de 530mm, Giro Horizontal de 360° individual para cada tela posição retrato ou paisagem, ajuste de Nível em 180° esquerda e direita e inclinação Vertical de +85° a -30°. Dimensões da embalagem (LxAxP): 19 x 13,5 x 42 cm.</p>		
5	1.23.01.4334-0	20	UN	<p>Mesa reta com mesa auxiliar. Mesa reta medindo 1500L x 700P x 750A, com tampo sobreposto em 40mm, sendo 15mm superior e reengrossado em MDP 25mm, com fita de borda de 1mm, revestimento em melaminico de baixa pressão na cor carvalho hanover e espaçador em aço. Painel frontal em mdp 15mm cor carvalho hanover. Pés laterais em 25mm com fita de borda de 0,5mm, revestimento melaminico de baixa pressão e niveladores de altura. Mesa auxiliar medindo 1100L x 500P x 750A, com tampo sobreposto em 40mm, sendo 15mm superior e reengrossado em MDP 25mm, com revestimento em melaminico de baixa pressão na cor carvalho hanover. Painel frontal em mdp 15mm cor carvalho hanover. Pé lateral em 25mm com fita de borda de 0,5mm, revestimento melaminico de baixa pressão. O tampo da mesa reta deverá ter furação para colocação de 01 caixa de tomada em aço, com 04 orifícios retangulares para elétrica e 02 orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45, medindo 205x134. Calha berço em aço para passagem de fiação de 800x488x650 com 04 orifícios retangulares para elétrica e 03 orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45. Medida total: 1500L1 x 1800L2 x 700P1 x 500P2 x 750A.</p>		R\$ -
6	1.23.01.4335-9	2	UN	<p>Plataforma de trabalho de 05 lugares lado a lado medindo 1000L x 700P, tampo em 40mm com fita de borda 1mm, sendo 15mm superior e reengrossado em MDP 25mm. Pés de 25mm com Fita de Borda de 0,5mm. Saias e base para passagem de fiação em 15mm. Os tampos das mesas deverão ter furação para colocação de 01 caixa de tomada em aço, com 04 orifícios retangulares para elétrica e 02 orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45, medindo 205x134. Calha berço em aço para passagem de fiação de 800x488x650 com 04 orifícios retangulares para elétrica e 03 orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45. Medida total: 5000L x 700P x 750A. Suporte de mesa articulado para dois monitores (um em cada lugar) em liga de alumínio fundido cromado com pintura Epóxi Eletrostática cor grafite, com Tratamento Superficial: Anti-corrosão, sistema de braço articulado equipado com um amortecedor a gás (pistão), permite movimentos leves e suaves para ajuste preciso de direção e altura, padrão VESA (horizontal x vertical) 75x75 ou 100x100 mm e monitores de 17 a 35 polegadas. Organizador de cabos integrado e base antiderrapante. Ajuste de Altura: 150mm a 410mm,</p>		R\$ -

				Avanço do Braço de 530mm, Giro Horizontal de 360° individual para cada tela posição retrato ou paisagem, ajuste de Nível em 180° esquerda e direita e inclinação Vertical de +85° a -30°. Dimensões da embalagem (LxAxP): 19 x 13,5 x 42 cm.			
7	1.23.01.4336-7	1	UN	Plataforma de trabalho de 03 lugares lado a lado medindo 1000L x 700P, tampo em 40mm com fita de borda 1mm, sendo 15mm superior e reengrossado em MDP 25mm. Pés de 25mm com Fita de Borda de 0,5mm. Saias e base para passagem de fiação em 15mm. Os tampos das mesas deverão ter furação para colocação de 01 caixa de tomada em aço, com 04 orifícios retangulares para elétrica e 02 orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45, medindo 205x134. Calha berço em aço para passagem de fiação de 800x488x650 com 04 orifícios retangulares para elétrica e 03 orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45. Cor carvalho hanover / grafite. Medida total: 3000L x 700P x 750A. Suporte de mesa articulado para dois monitores (um em cada lugar) em liga de alumínio fundido cromado com pintura Epóxi Eletrostática cor grafite, com Tratamento Superficial: Anti-corrosão, sistema de braço articulado equipado com um amortecedor a gás (pistão), permite movimentos leves e suaves para ajuste preciso de direção e altura, padrão VESA (horizontal x vertical) 75x75 ou 100x100 mm e monitores de 17 a 35 polegadas. Organizador de cabos integrado e base antiderrapante. Ajuste de Altura: 150mm a 410mm, Avanço do Braço de 530mm, Giro Horizontal de 360° individual para cada tela posição retrato ou paisagem, ajuste de Nível em 180° esquerda e direita e inclinação Vertical de +85° a -30°. Dimensões da embalagem (LxAxP): 19 x 13,5 x 42 cm.			R\$ -
8	1.23.01.4337-5	1	UN	Plataforma de trabalho de 02 lugares lado a lado medindo 1000L x 700P, tampo em 40mm com fita de borda 1mm, sendo 15mm superior e reengrossado em MDP 25mm. Pés de 25mm com Fita de Borda de 0,5mm. Saias e base para passagem de fiação em 15mm. Os tampos das mesas deverão ter furação para colocação de 01 caixa de tomada em aço, com 04 orifícios retangulares para elétrica e 02 orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45, medindo 205x134. Calha berço em aço para passagem de fiação de 800x488x650 com 04 orifícios retangulares para elétrica e 03 orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45. Cor carvalho hanover / grafite. Medida total: 2000L x 700P x 750A. Suporte de mesa articulado para dois monitores (um em cada lugar) em liga de alumínio fundido cromado com pintura Epóxi Eletrostática cor grafite, com Tratamento Superficial: Anti-corrosão, sistema de braço articulado equipado com um amortecedor a gás (pistão), permite movimentos leves e suaves para ajuste preciso de direção e altura, padrão VESA (horizontal x vertical) 75x75 ou 100x100 mm e monitores de 17 a 35 polegadas. Organizador de cabos integrado e base antiderrapante. Ajuste de Altura: 150mm a 410mm, Avanço do Braço de 530mm, Giro Horizontal de 360° individual para cada tela posição retrato ou paisagem, ajuste de Nível em 180° esquerda e direita e inclinação Vertical de +85° a -30°. Dimensões da embalagem (LxAxP): 19 x 13,5 x 42 cm			R\$ -
9	1.23.01.4338-3	1	UN	Plataforma de trabalho de 02 lugares lado a lado medindo 1000L x 700P, tampo em 40mm com fita de borda 1mm, sendo 15mm superior e reengrossado em MDP 25mm. Pés de 25mm com Fita de Borda de 0,5mm. Saias e base para passagem de fiação em 15mm. Os tampos das mesas deverão ter furação para colocação de 01 caixa de tomada em aço, com 04 orifícios retangulares para elétrica e 02 orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45, medindo 205x134. Calha berço em aço para passagem de fiação de 800x488x650 com 04 orifícios retangulares para elétrica e 03 orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45. Cor carvalho hanover / grafite. Medida total: 2000L x 700P x 750A. Suporte de mesa articulado para dois monitores (um em cada lugar) em liga de alumínio fundido cromado com pintura Epóxi Eletrostática cor grafite, com Tratamento			R\$ -

				Superficial: Anti-corrosão, sistema de braço articulado equipado com um amortecedor a gás (pistão), permite movimentos leves e suaves para ajuste preciso de direção e altura, padrão VESA (horizontal x vertical) 75x75 ou 100x100 mm e monitores de 17 a 35 polegadas. Organizador de cabos integrado e base antiderrapante. Ajuste de Altura: 150mm a 410mm, Avanço do Braço de 530mm, Giro Horizontal de 360° individual para cada tela posição retrato ou paisagem, ajuste de Nível em 180° esquerda e direita e inclinação Vertical de +85° a -30°. Dimensões da embalagem (LxAxP): 19 x 13,5 x 42 cm			
10	1.23.01.4339-1	13	UN	Painel divisor para plataforma em mdp de 15mm, com fita de borda de 1mm. Fixação aravés de 02 fendas. Cor grafite. Medidas: 700L x 300A			R\$ -
11	1.23.01.4340-5	1	UN	Mesa de reunião, tampo confeccionado em BP com substrato MDP, com parte inferior em BP 01 face argila com espessura de 25 mm, e superior com espessura de 15 mm revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável totalizando uma espessura de 40 mm, com acabamento em todo o perímetro em PVC 2 mm na cor exata ao revestimento do tampo com acabamento decorativo acompanhando os veios do tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. Parte inferior do tampo com marcação simétrica para parafusos para fixação das estruturas. Painel frontal com altura de 356 mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, com acabamento superior e inferior em fita PVC 1 mm com acabamento na cor exata do revestimento. Bases confeccionadas em BP com substrato MDP com espessura de 25 mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, união de 03 (três) placas de MDP com espessura total de 75 mm para melhor estabilidade da mesa. Filetamento nas laterais não deixando cantos vivos. Revestimento na base através de poliuretano courissimo cinza escuro e grampos. Rebaixo nas laterais da base para fixação de chapa de aço 1x3/16" medindo 200 mm com furos para união tampo e base. Sapatas niveladoras com diâmetro de 60 mm e altura de 15 mm, injetadas em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 3/8" x 1" sextavado fixadas a base através de chapa de aço 2x1/8" medindo 50 mm com furo 3/8" com rosca. Sistema fixação da base ao tampo e chapas de aço através de parafusos auto atarrachantes chip chata 5x35 biocromatizado. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 50/60 micra de espessura. Cor carvalho avelã / cinza escuro. Medidas: 7000L x 1200P x 740A			R\$ -
12	1.23.01.4341-3	3	UN	Mesa lateral, estrutura em painel madeirado mdf e tampo em laca fosca silver. Base em alumínio pintado laca metalizada titânio. Medidas: 400L x500P x 600A			R\$ -
Valor Total do Lote						R\$ -	

LOTE 09 – MAPOTECA E ESCANINHO							
Item	Código	Qtde.	Un	Especificações	Marca	Valor Unit.	Valor Total
1	1.23.01.4325-1	100	CJ	Mapoteca, estrutura confeccionada em mdf 18mm na cor cristal, contendo 10 gavetas confeccionadas em mdf 15mm, tendo dois puxadores alça de cada gaveta com corrediças telescópica reforçada de 60cm, todo fitado com borda de cristal, pés em madeira. Med 1240l x 1200a x 805p		R\$	R\$

2	1.23.01.4326-0	200	CJ	<p>Armário escaninho com seis vãos, o móvel é composto de uma caixa externa formada por: dois paines laterais, um painel superior, um painel inferior e um painel de fundo, montado sobre uma base de aço, com seis divisões internas (vãos), a caixa estará apoiada e fixada sobre dois tubos de aço confeccionados no modelo 30 x 20. A base de aço estará apoiada sobre quatro dispositivos para nivelamento do móvel através de rosca 5/16 com base de 30 mm de diâmetro com regulagem interna, paines laterais, superior, inferior, fundo e nichos divisores confeccionados em aglomerados de madeira, com 18mm de espessura, aglutinados com resinas que não emitam compostos orgânicos voláteis, de madeira selecionada de pinus de eucalipto, com tratamento antimicrobiano contra cupins e fungos revestido na face superior e inferior com um filme de laminado melaminico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada entre si e na base de aço: através de parafusos, com buchas metálicas ou nylon, e com dispositivo minifix, sem parafusos externos no corpo, com dois parafusos unindo as extremidades dos painéis. Estes parafusos, com as cabeças cobertas por tampos de plástico, estarão localizados nos painéis superiores e inferiores e as respectivas buchas, nos painéis laterais e no painel vertical interno. Estrutura de aço: com pintura feita através do processo de pulverização eletrostática, com banho de imersão com substratos contra ferrugem, com secagem em estufas com circulação de ar em temperaturas variando de 170° a 250°, promovendo a fusão do pó que possibilita a polimerização. Cor cinza. Dimensões: 750mm x 1200mm x 500mm x 500mm (axlpx)</p>	R\$	R\$
---	----------------	-----	----	--	-----	-----

1.1.1. As medidas indicadas são aproximadas e poderão ter variação de até 5%.

1.1.2. As cores serão definidas pela unidade requisitante e será informada no momento de envio da Autorização de Fornecimento.

CLÁUSULA SEGUNDA – DOS PRAZOS, CONDIÇÕES E LOCAL DE ENTREGA DO(S) PRODUTO(S) E GARANTIAS

2.1. Tanto a CONTRATADA como a CONTRATANTE, estão subordinadas ao previsto na Lei Federal 14.133/2021, Título III – DOS CONTRATOS ADMINISTRATIVOS – CAPÍTULO I – DA FORMALIZAÇÃO DOS CONTRATOS.

2.2. A autorização para o fornecimento será encaminhada por qualquer meio de comunicação que possibilitem a comprovação do respectivo recebimento por parte da Detentora, inclusive correio eletrônico;

2.3. O fornecimento deverá ser prestado de acordo com as especificações constantes do Edital, na forma prevista na proposta, dentro dos prazos estabelecidos;

2.4. Qualquer alteração de local de entrega será previamente informada à Contratada.

2.5. Os Mobiliários deverão ser entregues e montados / instalados, no local indicado na Autorização de Fornecimento.

2.6. Os mobiliários devem ser entregues em sua embalagem original, sem estar violada ou fracionada e em condições de transporte e acondicionamento indicados pelo fabricante; com informações de lote, fabricação e validade.

2.7. Os mobiliários devem ser entregues de acordo com as especificações técnicas constantes no edital, na forma prevista na proposta naquilo que não o contrariar, dentro dos prazos estabelecidos.

2.8. Os Mobiliários deverão ser entregues no endereço solicitado na Autorização de Fornecimento, de segunda as sextas-feiras das 9 às 16 horas, no prazo de 30 (trinta) dias corridos contados a partir do recebimento da Autorização de Fornecimento.

2.9. Ao apresentar qualquer irregularidade na qualidade do produto, a unidade requisitante entrará em contato com o fornecedor, para que faça a troca do material;

2.10. DA GARANTIA

2.10.1. Os móveis fornecidos deverão ter garantia mínima legal contra defeitos de fabricação.

- 5.1. Entregar os itens nas quantidades e prazos estabelecidos na Autorização de Fornecimento, de acordo com as especificações técnicas constantes no Edital;
- 5.2. Manter-se, durante toda a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação;
- 5.3. Compromete-se a entregar os itens de acordo e na forma de sua apresentação na proposta, comprovando a marca, validade, procedência e demais características dos materiais;
- 5.4. Substituir o(s) item(ns) recusado(s) no local de entrega e no prazo ajustado, após notificação.
- 5.5. .Todas as despesas decorrentes de seguros, transporte, tributos, embalagem, correrão por conta exclusiva da empresa Contratada.
- 5.6. Responsabilizar-se por todas as obrigações trabalhistas, sociais, previdenciárias, tributárias e as demais previstas em legislação específica, cuja inadimplência não transfere responsabilidade à Administração;
- 5.7. A Contratada está obrigada a aceitar nas mesmas condições contratuais os acréscimos e supressões até 25% do valor inicial atualizado do contrato ou da nota de empenho.
- 5.8. Comunicar à Contratante toda e qualquer irregularidade ocorrida ou observada durante o fornecimento dos mobiliários.
- 5.9. Arcar com a responsabilidade civil por todos e quaisquer danos materiais e morais causados pela ação ou omissão de seus empregados, trabalhadores, prepostos ou representantes, dolosa ou culposamente, à Municipalidade ou a terceiros.
- 5.10. A Contratada está obrigada a aceitar nas mesmas condições contratuais os acréscimos ou supressões até 25% (vinte e cinco por cento) do valor inicial atualizado do contrato ou da nota de empenho;

CLÁUSULA SEXTA – DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE

- 6.1. Rejeitar os itens que não atendam aos requisitos das especificações constantes no Edital.
- 6.2. Cumprir o prazo fixado para realização do pagamento.
- 6.3. Fiscalizar o fornecimento dos materiais, zelando pelo fiel cumprimento do presente contrato, promovendo seu recebimento, conferindo a qualidade, especificação exigida dos mesmos, assim como os preços apresentados.
- 6.4. Comunicar à Contratada sobre quaisquer irregularidades dos materiais entregues.
- 6.5. Indicar o funcionário responsável pelo acompanhamento do Contrato.

CLÁUSULA SÉTIMA – DAS SANÇÕES E EXTINÇÃO:

- 7.1. A recusa injustificada da adjudicatária em assinar o contrato, aceitar ou retirar o instrumento equivalente, dentro do prazo estabelecido caracteriza o descumprimento total da obrigação assumida, sujeitando-o a juízo da Administração, nos termos da legislação municipal à multa de 20% (vinte por cento) sobre o valor da obrigação não cumprida.
- 7.2. Poderão ainda ser aplicadas as seguintes sanções, em razão da execução:
 - 7.2.1. Multa por atraso: 1% (um por cento) por dia sobre o valor da parcela em atraso, até o limite de 10% (dez por cento), podendo a Prefeitura a partir do 10º dia considerar rescindido o Contrato, sem prejuízo das demais sanções cabíveis.
 - 7.2.1.1. O prazo para pagamento das multas moratórias será de 3 (três) dias úteis a contar da intimação da DETENTORA. A critério da Administração, e sendo possível, o valor das referidas multas será descontado dos pagamentos eventualmente devidos à PMSCS, garantida a ampla defesa nos termos da Lei.
- 7.3. Pela inexecução total do contrato, será aplicada à DETENTORA a multa de 20% (vinte por cento) sobre o valor total do ajuste.
- 7.4. Pela inexecução parcial do contrato será aplicada à DETENTORA a multa de até 10% (dez por cento) sobre o valor da obrigação não cumprida.
- 7.5. Multa de 10% (dez por cento), por descumprimento de quaisquer das obrigações decorrentes do ajuste que não estejam previstas nos subitens acima, a qual incidirá sobre o valor total do Contrato.
- 7.6. Além das multas acima, a Administração poderá, ainda, impor as seguintes penalidades:
 - 7.6.1. Advertência;
 - 7.6.2. Suspensão temporária do direito de licitar e impedimento de contratar com o Município de São Caetano do Sul, pelo prazo de até dois anos;

- 7.6.3. Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação.
- 7.7. Se a licitante deixar de entregar a documentação ou apresentá-la falsamente, enseja o retardamento da execução de seu objeto, não mantiver a proposta, falhar ou fraudar na execução do contrato, comportar-se de modo inidôneo ou cometer fraude fiscal, ficará pelo prazo de até 05 (cinco) anos, impedida de contratar com a Administração Pública, sem prejuízo das multas previstas no Edital e demais cominações legais.
- 7.8. As penalidades são independentes e a aplicação de uma não exclui a das outras, quando cabíveis.
- 7.9. Constatada a inexecução contratual ou a hipótese do item 7.1, será a DETENTORA intimada da intenção da PMSCS quanto à aplicação da penalidade, concedendo-se prazo para interposição de defesa prévia, nos termos do art. 155 a 163 da Lei Federal nº 14.133/21.
- 7.10. Não sendo apresentada a defesa prévia pela DETENTORA ou havendo o indeferimento da mesma quando interposta, a Prefeitura providenciará a notificação da DETENTORA quanto à aplicação da penalidade, abrindo-se prazo para interposição de recurso administrativo, nos termos do artigo 166 da Lei Federal nº 14.133/21.
- 7.10.1. Decorridas as fases anteriores, o prazo para pagamento das multas será de 3 (três) dias úteis a contar da intimação da DETENTORA. A critério da Administração, e sendo possível, o valor devido será descontado da garantia prestada ou, sendo esta insuficiente, será descontado dos pagamentos eventualmente devidos à Administração. Não havendo prestação de garantia, o valor das multas será diretamente descontado do crédito que porventura haja.
- 7.11. Se a Contratante decidir pela não aplicação da multa, o valor retido será devolvido à DETENTORA.
- 7.12. É assegurado nos termos legais os prazos para o exercício do direito da ampla defesa e do contraditório, na aplicação das sanções.
- 7.13. A falsidade das declarações prestadas, objetivando os benefícios da LC 123/06, devidamente atualizada, caracterizará o crime de que trata o art. 299 do Código Penal, sem prejuízo do enquadramento em outras figuras penais e da sanção prevista de impedimento de licitar e contratar com a Administração do Município de São Caetano do Sul.
- 7.14. O prazo para pagamento das multas será de 05 (cinco) dias úteis a contar da intimação da empresa apenada. A critério da Administração e sendo possível, o valor devido será descontado da importância que a empresa tenha a receber da PMSCS. Não havendo pagamento, o valor será inscrito como dívida ativa, sujeitando a devedora a processo executivo.
- 7.15. Constituirão motivos para extinção do contrato, assegurados o contraditório e a ampla defesa, as situações previstas no artigo 137 da Lei 14.133/21.
- 7.16. A extinção do contrato, observando o disposto nos artigos 138 e 139 da Lei 14.133/21, poderá ser:
- I - Determinada por ato unilateral e escrito da Administração, exceto no caso de descumprimento decorrente de sua própria conduta;
 - II - Consensual, por acordo entre as partes, por conciliação, por mediação ou por comitê de resolução de disputas, desde que haja interesse da Administração;
 - III - Determinada por decisão arbitral, em decorrência de cláusula compromissória ou compromisso arbitral, ou por decisão judicial.
- 7.17. A CONTRATANTE terá a opção de extinguir o contrato, sem ônus, quando não dispuser de créditos orçamentários para sua continuidade ou quando entender que o contrato não mais lhe oferece vantagem.
- 7.18. A DETENTORA se sujeita às sanções previstas nos artigos 156 da Lei Federal 14.133/21, nos termos previstos no instrumento editalício.
- 7.19. A aplicação de uma das sanções não implica na exclusão de outras previstas na legislação vigente.
- 7.20. O pagamento de multas não exime a DETENTORA da reparação de eventuais danos, perdas ou prejuízos que seu ato punível venha a acarretar à CONTRATANTE.
- 7.21. As multas deverão ser recolhidas no prazo de 10 (dez) dias corridos, a contar da data do recebimento da comunicação enviada por esta Administração.
- 7.22. Os valores relacionados a multas poderão ser deduzidos, até seu valor total, de quaisquer pagamentos devidos à DETENTORA, mesmo que referentes a outras avenças, ou deduzidas de eventual garantia de contrato. Poderão, alternativamente, ser inscritas em Dívida Ativa para cobrança executiva ou cobradas judicialmente.
- 7.23. As decisões relacionadas a multas, penalidades e advertências, bem como as notificações dessas decisões, serão publicadas em Diário Oficial do Município e encaminhadas via correios para as empresas sancionadas, garantindo o direito de ampla defesa, a contar da confirmação de recebimento da decisão.

CLÁUSULA OITAVA – DAS DISPOSIÇÕES GERAIS:

8.1. Considera-se parte integrante deste ajuste, como se nele estivessem transcritos, o Edital do **Pregão Nº 72/2025** com seus Anexos e a Proposta Comercial, constantes no **PROCESSO SEI nº 3548807.425.00000454/2025-45**.

8.1.1 A existência de preços registrados **não obriga** a PMSCS a firmar as contratações que deles poderão advir.

8.2 Quando cabível a lavratura de termo de contrato, a DETENTORA deverá comparecer para firmá-lo no mesmo prazo assinalado para a retirada da nota de empenho, ocasião em que deverá recolher o preço público devido pela lavratura do instrumento contratual.

8.2.1 O não comparecimento da DETENTORA, no prazo assinalado, para retirar a Ordem de Fornecimento e o empenho ou assinar o contrato quando cabível, sem motivo justo e aceito pela Unidade, caracterizará negativa do fornecimento, sujeitando a DETENTORA à penalidade prevista na cláusula

7.1. deste instrumento.

CLÁUSULA NONA – DO GESTOR DO CONTRATO

9.1. O gestor da presente contratação será o funcionário indicado pelo Secretário Municipal de Serviços Urbanos e na sua ausência, o respectivo Secretário Municipal de Serviços Urbanos, o qual será responsável pelo acompanhamento e fiscalização da execução do termo contratual objeto do presente certame, procedendo ao registro das ocorrências e dotando as providências necessárias ao fiel cumprimento do ajuste, bem como, responsabilizar-se á pela vigência, com o conseqüente controle dos prazos de início e término contratual, eventual prorrogação, aditamentos e instauração de novo processo de licitação, caso seja deliberado pela continuidade dos serviços ou fornecimento.

9.2. O Gestor responderá administrativamente, civil e penalmente pelo cumprimento do contrato ou instrumento equivalente, quando verificado a não observância dos requisitos acima causando prejuízo à Administração ou comprometimento das atividades procedimentais.

CLÁUSULA DÉCIMA – DO FORO:

10.1. O foro competente para dirimir qualquer dúvida ou ação decorrente do presente Contrato é o foro da Comarca de São Caetano do Sul, com renúncia expressa de qualquer outro, por mais privilegiado que seja.

Nada mais havendo a ser declarado, vai assinada pelas partes e testemunhas a tudo presente e de tudo cientes, para que produza os regulares efeitos de Lei e de Direito.

São Caetano do Sul, ___ de _____ de 2026.

PMSCS

DETENTORA



Documento assinado eletronicamente por **Carolina Morales Duwe, Diretora do Departamento de Planejamento de Compras, Licitações e Contratos**, em 17/03/2026, às 11:55, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no [Decreto Estadual nº 67.641, de 10 de abril de 2023](#) e [Decreto Municipal de regulamentação do processo eletrônico](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site https://cidades.sei.sp.gov.br/rasaopaulo/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **0864581** e o código CRC **8FE97E96**.