

TERMO DE REFERÊNCIA


1 – DO OBJETO

Contratação de empresa especializada para o fornecimento de mobiliário corporativo, visando atender às necessidades do SAMU 192/CISCENO, conforme as especificações e os quantitativos descritos abaixo.

1.1 ESPECIFICAÇÕES DO OBJETO:

ITEM	MOBILIÁRIO	DISCRICÃO	QUANTIDADE
01	<p>APARADOR</p> 	<p>Dimensão mínima 1800 x 900 x 600mm - Com tampo na cor preto louro e pés preto. Tampo e Pés Laterais confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o</p>	01


		<p>contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas na face inferior do tampo. Os pés painéis devem acompanhar a mesma profundidade do tampo.</p> <p>Painel Frontal: confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 -</p>	
--	--	---	--



		<p>Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha o topo inferior é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm. A fixação da travessa/estrutura deverá ser feita por meio de Girofix e fixação no tampo por cavilhas plásticas. Garantia mínima de 12 meses. O PRODUTO DEVERÁ SER ENTREGUE MONTADO.</p>	
02	<p>MESA DE REUNIÃO</p> 	<p>Mesa de reunião retangular ou oval. Dimensões gerais: L 3200 x P 1200 x H 740 mm. Tampo confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, dotado de passa cabos em plástico injetado com tampa removível. Painel Frontal duplo confeccionado em chapa de MDP contínuo com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e</p>	01

		<p>termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em base inferior, montante vertical, e base superior. Base inferior fabricada em chapa de aço galvanizada com espessura de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 680 x 65 mm, em formato reto, com duas pontas com um grau de inclinação, com suportes para fixação das sapatas niveladoras em chapa de no mínimo 4 mm com rosca conformada diretamente na peça, não sendo aceito porca rebite. COLUNA única, fabricada em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, dobrada em formato de decágono irregular, com largura entre 240 e 255 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, suporte para calha estrutural em chapa de aço com espessura mínima de 2,0mm com furação central de 40 mm, abertura para passagem de fiação com abertura livre entre 93 e 105 mm, calha de saque interna que é fixada pelo sistema de gravidade, proporcionando desta forma uma perfeita união</p>	
--	--	---	--

		<p>(entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG não aparente; proporcionando a possibilidade de fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Na Face externa da coluna possui uma furação de 40mm com acabamento em Polipropileno com possibilidade de saque caso haja a necessidade de passagem de fiação.</p> <p>SUPORTE DO TAMPO fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm com comprimento de 500 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a COLUNA por meio de solda MIG. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó cinza com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.</p> <p>Comprovação de qualificação técnica : Certificado de conformidade NBR 13.966 (mesas), emitido</p>	
--	--	--	--

		<p>um OCP - Organismo de Certificação de Produto, com acreditação do Inmetro. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto, com avaliação mínima às normas ABNT NBR8094:1983, 8095:2015, 8096:1983, 11003:2010 e ASTM D 3363:2020, 7091:2020, 523:2014, JISZ2801. Certificado de conformidade NBR 14.020/2002 e NBR 14024/2004 (sustentabilidade ambiental do produto), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Relatório de ensaio, emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO para a NBR 14810-2:2018 e/ou 15316-2 resultados conforme a tabela 2 das normas. Relatório de ensaio, emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO para a ABNT NBR 16332:2014 - Móveis de madeira – Fita de borda e suas aplicações, no mínimo para todos os requisitos da Norma. Garantia mínima de 12 meses. O PRODUTO DEVERÁ SER ENTREGUE MONTADO.</p>	
03	CADEIRA GIRATORIA EXECUTIVA PRESIDENTE COM BRAÇO	Na cor preta, fabricada conforme NR-17, possui assento e encosto em tela mesh, estrutura em nylon, rodas em PU que	05

		<p>não danificam o piso e sistema relax com travamento em diversas posições. Ergonômica que consta com ajustes de braços, de apoio de cabeça. Dimensões mínimas: Altura (cm) 119 cm Largura (cm) 49 cm Profundidade (cm) 46 cm Peso (kg) 15,7 kg. Características adicionais: Tipo de Pistão - Classe 3. Possuir Certificação ABNT. Tipo de Mecanismo da Cadeira Relax. Modelo de Cadeira de Escritório Tela Mesh. Possui Regulagem de Altura de Assento. Suporta no mínimo 120 kg. Possui Rodízio. Possui apoio para braços com altura ajustável. Com ajuste de altura do assento. Encosto Reclinável .Enchimento do Assento - Espuma. Rodízios Antirrisco .Cor da Base - Preto. Cor da Estrutura - Preto. Possui Apoio para Cabeça. Contendo no mínimo 5 (cinco) rodízios. O PRODUTO DEVERÁ SER ENTREGUE MONTADO.</p>	
04	LONGARINA 3 LUGARES DE POLIPROPILENO	Modelo ISO em longarina 3 lugares Linha Polipropileno fabricada totalmente na cor preta. Suportando no mínimo 120 kg em cada assento. Com garantia mínima de 02 anos. Dimensões mínimas: Altura: 80 cm, Largura: 155 cm, Profundidade: 51 cm. Estrutura: Aço carbono tubo oblongo	03

		<p>preto. O PRODUTO DEVERÁ SER ENTREGUE MONTADO.</p>	
05	<p>BANCO COM BASE DE AÇO E ASSENTO EM MADEIRA</p> 	<p>Dimensões mínimas: 1500x450x300 mm. Com pés na cor preta e assento em madeira envernizada. A estrutura do banco composta por tubo metálico quadrado medindo 40 mm x 40 mm x 1,20mm de espessura com tratamento de superfície. O bancos devem possuir revestimento em madeira certificada FSC, tipo deck de 10 cm x 2 cm, com acabamento de 02 demãos de stain plus – sparlack. Documentação mínima de comprovação aos requisitos mínimos de qualidade e sustentabilidade do fabricante dos mobiliários: • Certificado de processo e preparação de superfície metálica de acordo com o procedimento da OCP e Laudos de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para as normas conforme Portaria Inmetro nº 200/2021 – RGCP NBR 8094:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina (1080hs) – NBR ISO 4628:2015 – Tintas e Vernizes ,</p>	02


		<p>Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças Uniformes (1080hs) – NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (1080hs) - ; NBR 9209_1986 - BR 10545:2014, ; JIS Z 2801:2010 - ASTM D 7091:2013- Método de ensaio. NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição câmara úmida saturada (1080hs) NBR ISO 4628:2015 – Tintas e Vernizes , Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças Uniformes (1080hs) – NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (1080hs) - Método de ensaio. NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre (480hs) – NBR ISO 4628:2015 – Tintas e Vernizes , Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças Uniformes (480hs) – NBR</p>	
--	--	--	--

		<p>5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (480hs) - Método de ensaio NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio NBR 11003:2009 – Tintas – Determinação da aderência ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis. ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis. Observação: Ensaio realizado após exposição ao dióxido de enxofre. • Certificado de Rotulagem Ecológica do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro. • ISO 9001 em nome do Fabricante do mobiliário • NR 24 em nome do Fabricante do mobiliário • Catálogo do produto com identificação do modelo ofertado. Caso haja dúvidas entre a documentação e catálogo apresentado, poderá ser solicitado uma amostra do produto para análise da administração para avaliação da compatibilização. O PRODUTO DEVERÁ SER ENTREGUE MONTADO.</p>	
06	POLTRONA	Na cor preta e com braços de alumínio.	03

		<p>Fabricada com madeira de reflorestamento (Eucalipto) e chapa de MDF. Revestida com tecido poliéster. Possui braços fixo de alumínio. Encosto fixo (não reclinável) em espuma D18 e assento: fixo (não reclinável) em espuma D21 e percintas elásticas e borracha. Peso mínimo suportado: 100 Kilos. Dimensões mínimas do produto montado: Largura: 62 cm Altura: 87 cm Profundidade: 70 cm Peso: 11 Kg. Prazo de garantia mínimo de 12 meses. O PRODUTO DEVERÁ SER ENTREGUE MONTADO.</p>	
07	<p>ARMÁRIO MÉDIO 2 PORTAS</p> 	<p>Dimensão mínimas 800x465x740. Tampo, laterais e portas na cor louro preto. Tampo confeccionado em mdp ou mdf ou lamina de madeira natural ou revestimento termoformável, com 25 mm de espessura. o bordo que acompanha todo o contorno do tampo (quando for mdp ou mdf) deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,50 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,50 mm. laterais, fundo, prateleira (02 prateleiras regulável e 01 prateleira fixa) confeccionados em mdp ou mdf ou lamina de madeira natural, com 18 mm de espessura. o</p>	34

		<p>bordo (quando for mdp ou mdf) deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,00 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,00 mm. portas confeccionada em mdp ou mdf ou lamina de madeira natural ou revestimento termo formável, com 18 mm de espessura. o bordo que acompanha todo o contorno do tampo (quando for mdp ou mdf) deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,00 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,00 mm. as portas deverão possuir fechadura com chaves com sistema escamoteável, dobradiças (três por porta) com abertura de 270° em aço zamack som sistema de nivelamento das portas. puxadores deverão ser em aço zamack tipo alça com acabamento cromado. sapata niveladora em formato sextavado, deverá ser fixado a chapa de aço em formato de u, com rosca 5/16, chapa em u em aço carbono com dimensão externa de 25 x 42 x 22 mm (variação de + 3 mm) e espessura 1.20 mm. as laterais devem ter a furação com</p>	
--	--	--	--

		<p>distancia de 32 mm entre furos e furos, pino de fixação das prateleiras em aço zamack com acabamento cromado, com sistema de segurança (encaixe na face inferior na prateleira, e encaixe com trava de fixação na lateral do armário), os parafusos de montagem devem ser parafusos ocultos tipo mini-fix e cavilhas plásticas e deverá possuir acabamentos injetados para que após a sua montagem não fiquem aparentes. Comprovação de qualificação técnica : Certificado de conformidade NBR 13.961 (armários), emitido um OCP - Organismo de Certificação de Produto, com acreditação do Inmetro. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto, com avaliação mínima às normas ABNT NBR8094:1983, 8095:2015, 8096:1983, 11003:2010 e ASTM D 3363:2020, 7091:2020, 523:2014, JISZ2801. Certificado de conformidade NBR 14.020/2002 e NBR 14024/2004 (sustentabilidade ambiental do produto), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Relatório de ensaio,</p>	
--	--	--	--

		emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO para a NBR 14810-2:2018 e/ou 15316-2 resultados conforme a tabela 2 das normas. Relatório de ensaio, emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO para a ABNT NBR 16332:2014 - Móveis de madeira – Fita de borda e suas aplicações, no mínimo para todos os requisitos da Norma. O PRODUTO DEVERÁ SER ENTREGUE MONTADO.	
08	<p>ARMÁRIO ALTO 2 PORTAS</p> 	<p>Dimensão mínima: 800 x 1600 x 500. Com portas e tampo na cor louro preto e laterais na preta. Tampo confeccionado em mdp ou mdf ou lamina de madeira natural ou revestimento termo formável, com 25 mm de espessura. o bordo que acompanha todo o contorno do tampo (quando for mdp ou mdf) deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,50 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,50 mm. laterais, fundo, prateleira (02 prateleiras regulável e 01 prateleira fixa) confeccionados em mdp ou mdf ou lamina de madeira natural, com 18 mm de espessura. o bordo (quando for mdp ou mdf) deverá ser encabeçado com fita de poliestireno</p>	28

		<p>com 2,00 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,00 mm. portas confeccionada em mdp ou mdf ou lamina de madeira natural ou revestimento termo formável, com 18 mm de espessura. o bordo que acompanha todo o contorno do tampo (quando for mdp ou mdf) deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,00 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,00 mm. as portas deverão possuir fechadura com chaves com sistema escamoteável, dobradiças (três por porta) com abertura de 270° em aço zamack som sistema de nivelamento das portas. puxadores deverão ser em aço zamack tipo alça com acabamento cromado. sapata niveladora em formato sextavado, deverá ser fixado a chapa de aço em formato de u, com rosca 5/16, chapa em u em aço carbono com dimensão externa de 25 x 42 x 22 mm (variação de + 3 mm) e espessura 1.20 mm. as laterais devem ter a furação com distancia de 32 mm entre furos e furos, pino de fixação das prateleiras em aço zamack com acabamento cromado, com sistema de segurança (encaixe na</p>	
--	--	--	--

		<p>face inferior na prateleira, e encaixe com trava de fixação na lateral do armário), os parafusos de montagem devem ser parafusos ocultos tipo mini-fix e cavilhas plásticas e deverá possuir acabamentos injetados para que após a sua montagem não fiquem aparentes. Comprovação de qualificação técnica : Certificado de conformidade NBR 13.961 (armários), emitido um OCP - Organismo de Certificação de Produto, com acreditação do Inmetro. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto, com avaliação mínima às normas ABNT NBR8094:1983, 8095:2015, 8096:1983, 11003:2010 e ASTM D 3363:2020, 7091:2020, 523:2014, JISZ2801. Certificado de conformidade NBR 14.020/2002 e NBR 14024/2004 (sustentabilidade ambiental do produto), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Relatório de ensaio, emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO para a NBR 14810-2:2018 e/ou 15316-2 resultados conforme a tabela 2 das normas. Relatório de ensaio, emitido por Laboratório acreditado</p>	
--	--	--	--

		<p>pele acreditado pelo INMETRO para a ABNT NBR 16332:2014 - Móveis de madeira – Fita de borda e suas aplicações, no mínimo para todos os requisitos da Norma. O PRODUTO DEVERÁ SER ENTREGUE MONTADO.</p>	
09	<p>ARMÁRIO EXTRA ALTO 2 PORTAS</p> 	<p>Dimensão mínimas 800 x 2100 x 450. Com tampo e portas na cor louro preto e laterias preta. Tampo confeccionado em mdp ou mdf ou lamina de madeira natural ou revestimento termo formável, com 25 mm de espessura. o bordo que acompanha todo o contorno do tampo (quando for mdp ou mdf) deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,50 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,50 mm. laterais, fundo, prateleira (03 prateleiras reguláveis e 01 prateleiras fixa) confeccionados em mdp ou mdf ou lamina de madeira natural, com 18 mm de espessura. o bordo (quando for mdp ou mdf) deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,00 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,00 mm. portas confeccionada em mdp</p>	04

		<p>ou mdf ou lamina de madeira natural ou revestimento termoformável, com 18 mm de espessura. o bordo (quando for mdp ou mdf) deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,00 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,00 mm as portas deverão possuir fechadura com chaves com sistema escamoteável, dobradiças (quatro por porta) com abertura de 270° em aço zamack som sistema de nivelamento das portas. puxadores deverão ser em aço zamack tipo alça com acabamento cromado sapata niveladora em formato sextavado, deverá ser fixado a chapa de aço em formato de u, com rosca 5/16, chapa em u em aço carbono com dimensão externa de 25 x 42 x 22 mm (variação de + 3 mm) e espessura 1.20 mm. as laterais devem ter a furação com distancia de 32 mm entre furos e furos, pino de fixação das prateleiras em aço zamack com acabamento cromado, com sistema de segurança (encaixe na face inferior na prateleira, e encaixe com trava de fixação na lateral do armário), os parafusos de montagem devem ser parafusos</p>	
--	--	---	--

		<p>ocultos tipo mini-fix e cavilhas plásticas e deverá possuir acabamentos injetados para que após a sua montagem não fiquem aparentes. Comprovação de qualificação técnica : Certificado de conformidade NBR 13.961 (armários), emitido um OCP - Organismo de Certificação de Produto, com acreditação do Inmetro. Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por organismo de Certificação de Produto, com avaliação mínima às normas ABNT NBR8094:1983, 8095:2015, 8096:1983, 11003:2010 e ASTM D 3363:2020, 7091:2020, 523:2014, JISZ2801. Certificado de conformidade NBR 14.020/2002 e NBR 14024/2004 (sustentabilidade ambiental do produto), emitido um OCP, com acreditação do Inmetro. Relatório de ensaio, emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO para a NBR 14810-2:2018 e/ou 15316-2 resultados conforme a tabela 2 das normas. Relatório de ensaio, emitido por Laboratório acreditado pelo acreditado pelo INMETRO para a ABNT NBR 16332:2014 - Móveis de madeira –</p>	
--	--	--	--

		Fita de borda e suas aplicações, no mínimo para todos os requisitos da Norma. O PRODUTO DEVERÁ SER ENTREGUE MONTADO.	
--	--	--	--

1.2 VALOR ESTIMADO

ITEM	PRODUTO	UN. DE MEDIDA	QTDE	VALOR UNITÁRIO ESTIMADO	VALOR TOTAL ESTIMADO
1	APARADOR	UND	1	R\$ 1.982,33	R\$ 1.982,33
2	MESA DE REUNIÃO	UND	1	R\$ 2.394,28	R\$ 2.394,28
3	CADEIRA GIRATÓRIA EXECUTIVA PRESIDENTE COM BRAÇO	UND	5	R\$ 1.145,61	R\$ 5.728,05
4	LONGARINA 3 LUGARES DE POLIPROPILENO	UND	3	R\$ 503,03	R\$ 1.509,09
5	BANCO COM BASE DE AÇO E ASSENTO EM MADEIRA	UND	2	R\$ 791,22	R\$ 1.582,44
6	POLTRONA	UND	3	R\$ 611,22	R\$ 1.833,66
7	ARMÁRIO MÉDIO 2 PORTAS	UND	34	R\$ 1.364,16	R\$ 46.381,44
8	ARMÁRIO ALTO 2 PORTAS	UND	28	R\$ 2.051,00	R\$ 57.428,00
9	ARMÁRIO EXTRA ALTO 2 PORTAS	UND	4	R\$ 2.783,22	R\$ 11.132,88

1.3 PREVISÃO ORÇAMENTÁRIA

A despesa decorrente da presente contratação correrá por conta de dotação orçamentária própria prevista no orçamento vigente do SAMU 192/CISCENO.



2 – JUSTIFICATIVA

A presente contratação tem por finalidade atender às necessidades estruturais e funcionais dos setores administrativos do SAMU 192/CISCENO, garantindo melhores condições de trabalho aos servidores, organização dos ambientes e adequação ergonômica dos espaços públicos.

3 – DO CONTRATADO

A empresa contratada deverá possuir capacidade técnica compatível com o objeto licitado, apresentando toda documentação exigida para habilitação jurídica, fiscal, trabalhista e técnica, conforme legislação vigente.

4 – DO PREÇO

O valor estimado da contratação será apurado mediante pesquisa de preços realizada pela Administração Pública, observando os valores praticados no mercado para objetos similares.

5 – CONDIÇÕES DE PAGAMENTO

5.1 O pagamento será efetuado mediante apresentação de Nota Fiscal devidamente atestada pelo fiscal do contrato;

5.2 O pagamento ocorrerá em até 30 (trinta) dias após o recebimento definitivo dos materiais;

5.3 A contratada deverá manter regularidade fiscal e trabalhista durante toda a execução contratual.

6 – DO LOCAL E CONDIÇÕES DE FORNECIMENTO

6.1 Os mobiliários deverão ser entregues no endereço indicado pela Administração, em perfeitas condições de uso;

6.2 O prazo de entrega será definido na Ordem de Fornecimento emitida pela Administração;

6.3 Todas as despesas com transporte, montagem e instalação serão de responsabilidade da contratada.

7 – CONDIÇÕES DE RECEBIMENTO E ACEITAÇÃO DO OBJETO

7.1 O recebimento dos mobiliários ocorrerá provisoriamente no ato da entrega e definitivamente após conferência das especificações técnicas;

7.2 A Administração poderá rejeitar, no todo ou em parte, os produtos entregues em desacordo com este Termo de Referência.

8 – DA VIGÊNCIA CONTRATUAL

O prazo de vigência contratual será estabelecido no instrumento contratual, observando a legislação vigente.

9 – DA PROTEÇÃO DE DADOS PESSOAIS

As partes deverão observar integralmente as disposições previstas na Lei nº 13.709/2018 – Lei Geral de Proteção de Dados (LGPD).

10 – FISCALIZAÇÃO DO CONTRATO

10.1 A fiscalização da execução contratual será realizada por servidor designado pela Administração;

10.2 O fiscal do contrato acompanhará a entrega dos mobiliários, verificando o cumprimento das obrigações contratuais.



11 – OBRIGAÇÕES DAS PARTES

11.1 DA CONTRATADA

- Entregar os produtos conforme especificações do Termo de Referência;
- Responsabilizar-se pela qualidade dos materiais fornecidos;
- Substituir, às suas expensas, produtos com defeitos ou em desacordo com as especificações;
- Cumprir os prazos estabelecidos pela Administração.

11.2 DA CONTRATANTE

- Receber os produtos conforme especificações;
- Efetuar os pagamentos nos prazos estabelecidos;
- Fiscalizar a execução contratual.

12 – PENALIDADES

O descumprimento das obrigações assumidas sujeitará a contratada às penalidades previstas na Lei nº 14.133/2021.

Anápolis-GO, 14 de Maio de 2026.

Rafaella Cristinne Jacintho Peres

Agente de Contratação