

 60.746.179/0001-52	Nota de empenho 287	Exercício 2024
Número: 287 Tipo: Ordinário	Processo: 076/2024 Modalidade Contratada: Inexigibilidade de licitação	Emissão: 22/10/2024

Elemento de Despesa: 6.2.2.1.1.01.06.13 - Eventos Institucionais		
Favorecido Nome: NUERNBERGMESSE BRASIL - FEIRAS E CONGRESSOS LTDA. Endereço: Rua Dr Rubens Gomes Bueno Nº 691 7º andar Cj. 73 a 77 C.P. 01527030 Bairro: Cidade/UF: São Paulo / SP CEP: 04730000 Telefone: (11) 3205-5063 Inscrição Municipal: RG/Inscrição Estadual:		
CNPJ/CPF 00.627.805/0001-60	Dados Bancários Banco: Conta: Agência:	
Valor: 28.282,95 Vinte e Oito Mil e Duzentos e Oitenta e Dois Reais e Noventa e Cinco Centavos		
Histórico: Valor empenhado para participação na feira FCE COSMETIQUE / PHARMA 2025 com área para montagem, de estande com 15m². NOTA: Inexigibilidade de licitação, art. 74, inciso I, da Lei 14.133/2021.		
Centros de Custos 01.01.051 - PROJETO - Feiras	Valor 28.282,95 Total 28.282,95	Saldo 28.282,95
Saldo Anterior 438.816,02	Valor do Empenho 28.282,95	Saldo Atual da Conta 410.533,07

São Paulo-SP, 22 de outubro de 2024

José Luiz Abrantes Pereira
Diretor - Presidente
CORE-SP 0238472/2006
xxx.892.498-xx

Fábio Luis Lofrano
Diretor - Tesoureiro
CORE-SP 0256690/2009
xxx.800.318-xx

Jéssica Soares Oliveira
Contadora
CRC 1SP 329447/O-9
xxx.236.048-xx