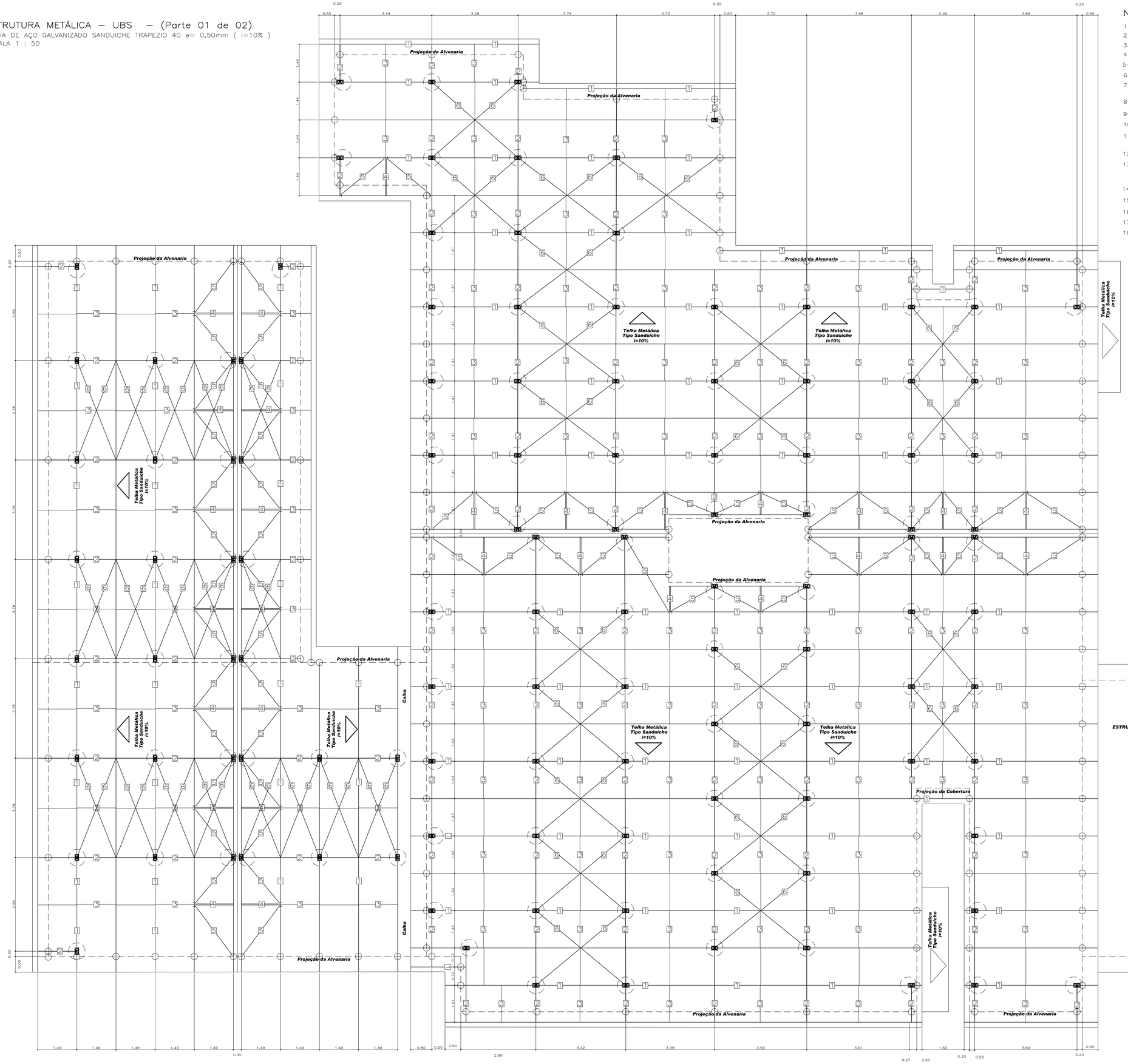
ESTRUTURA METÁLICA – UBS – (Parte 01 de 02)

TELHA DE AÇO GALVANIZADO SANDUICHE TRAPEZIO 40 e= 0,50mm (i=10%)

ESCALA 1 : 50



NOTAS:

1–NÃO TOMAR MEDIDAS EM ESCALA

2–CONFERIR MEDIDAS NA OBRA

3– AÇO ASTM A–36 (fy=250Mpa)(PERFIL CH. DOBRADA)

4–UTILIZAR ARRUELAS ENDURECIDAS PARA OS PARAFUSOS

5–CHAPAS – INSERT = ASTM A36

6–GRAPAS = AÇO ASTM A36

7–TODOS OS INSERTS METÁLICOS SERÃO EXECUTADOS PELO FORNECEDOR DA ESTRUTURA PRÉ–FABRICADA.

8–PERFIL REDONDO – ASTM A36

9–ELETRODO E 70XX

10–QUANDO NÃO INDICADO, SOLDA CONTÍNUA EM TODO CONTORNO DAS PEÇAS

11–TELHA DE AÇO TRAPEZOIDAL T–40, PRÉ PINTADA COM EPÓXI E POLIESTER – TIPO SANDUICHE ESPESSURA DAS TELHAS = 0,50mm / ISOLAMENTO COM POLIURETANO – e= 40mm

12–QUANDO NÃO INDICADO, DIMENSÕES EM m

13– PARAFUSO ASTM 325 – (CARBONO, TEMPERADO) COM RESISTÊNCIA A CORROSÃO ATMOSFÉRICA (fy = 635Mpa) øp = 12,7mm / L= 1 1/4"

14–UTILIZAR ARRUELAS ENDURECIDAS PARA OS PARAFUSOS

15–PREPARO DE SUPERFÍCIES COM JATEAMENTO ABRASIVO SECO ATÉ PADRÃO Sa 2 1/2

16–TINTA DE FUNDO COM PRIMER EPÓXICO, 1 DEMÃO 75 um

17–TINTA DE ACABAMENTO COM ESMALTE EPÓXICO, 2 DEMÃOS, 100 um/ DEMÃO

18–ESPESSURA TOTAL DA PINTURA RECOMENDADA (BASE SECA) = 130 um

LEGENDA :

①	Ue 125 X 50 X 17 X 3.00 – TERÇAS
②	METALON 100 X 80 X 3.75 – VIGAS
③	CORRENTE ø 10.0 – CORRENTE
④	CORRENTE L 40 X 3,00 – CORRENTE
⑤	CONTRAFRECHAL ø 12.5
⑥	CONTRAVENTAMENTO ø 10
⑦	BASE PILARES – U200 x 50 x 8.00 mm
◯	"CHUMBAR NA ALVENARIA" (CHUMBAR TERÇA) = DET.1 (CHUMBAR VIGA) = DET.2

REVISÃO	DATA	DESCRIÇÃO	RESP.
00	29/05/2025	EMISSÃO INICIAL	E.P.

EXATA ENGENHARIA E PROJETOS LTDA.

Fone: (19) 3236 - 1034
Site: www.exatacampinas.com.br
e-mail: contato@exatacampinas.com.br

CONTRATANTE	PREFEITURA MUNICIPAL DE HORTOLÂNDIA
LOCAL	UBS JARDIM AMANDA - UNIDADE BÁSICA DE SAÚDE R. Brg. Faria Lima, 280 - Jardim Amanda I - Hortolândia - SP
OBRA	INSTITUCIONAL
Nº OBRA	03724-10
Nº ART	2620250357459
TÍTULO	UBS JARDIM AMANDA ESTRUTURA COBERTURA METÁLICA - UBS (Parte 01 de 02)
FOLHA	M 01/05
AUTOR DO PROJETO	EXATA ENGENHARIA
DATA	05/2025
DESENHO	EXATA ENGENHARIA
ESCALA	INDICADA

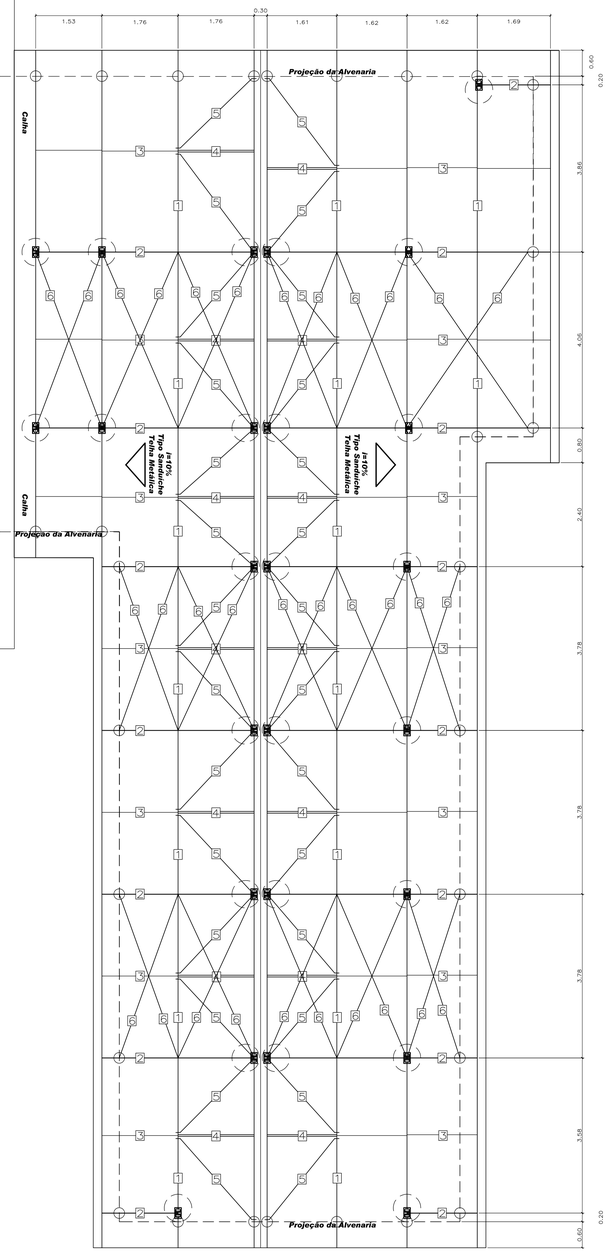
EDUARDO JOSE BARBOZA DE OLIVEIRA PRATA:30924256850 Assinado de forma digital por EDUARDO JOSE BARBOZA DE OLIVEIRA PRATA:30924256850 Dados: 2025.06.18 13:30:58 -03'00'

ESTRUTURA METÁLICA – UBS – (Parte 02 de 02)

TELHA DE AÇO GALVANIZADO SANDUICHE TRAPEZIO 40 e= 0,50mm (i=10%)
ESCALA 1 : 50

Telha Metálica
Tipo Sanduiche
i=10%
ESTRUTURA METÁLICA - UBS - (Parte 01 de 02)
(Ver Folha 01/05)

ESTRUTURA METÁLICA - UBS - (Parte 01 de 02)
(Ver Folha 01/05)
Telha Metálica
Tipo Sanduiche
i=10%



LEGENDA :

①	Ue 125 X 50 X 17 X 3.00 – TERÇAS
②	METALON 100 X 80 X 3.75 – VIGAS
③	CORRENTE ø 10.0 – CORRENTE
④	CORRENTE L 40 X 3,00 – CORRENTE
⑤	CONTRAFRECHAL ø 12.5
⑥	CONTRAVENTAMENTO ø 10
⑦	BASE PILARES – U200 x 50 x 8.00 mm
◯	"CHUMBAR NA ALVENARIA" (CHUMBAR TERÇA) = DET.1 (CHUMBAR VIGA) = DET.2

RELAÇÃO DE MATERIAIS

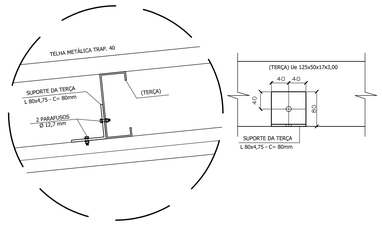
PEÇA	MATERIAL	PESO (Kgf/m)/(Kgf/m2)	QUANT/MEDIDA (m)/(m2)	PESO TOTAL Kgf
TERÇAS	Ue 125 X 50 X 17 X 2,65	5,63	1140,00	5.734,00
CONTRATERÇA	L 80 X 80 X 4,75	5,67	56,00	318,00
CORRENTES	ø 10,0	0,63	320,00	202,00
CORRENTES	L 40 X 40 X 3,00	1,77	66,00	117,00
CONTRAVENTAMENTO	ø 10,0	0,63	480,00	302,00
CONTRAFRECHAL	ø 12,5	1,00	200,00	200,00
VIGA	100 X 80 x 3,75	10,23	354,00	3.621,00
PILARES METÁLICOS	U 100 X 50 X 3,00	4,48	400,00	1.792,00
BASE PILAR METÁLICO	U 200 X 50 X 8,00	16,97	52,00	987,00
DETALHE 1 / 2	L 80 X 80 X 4,75	5,67	20,00	113,00

PESO TOTAL
13.386,00 Kgf

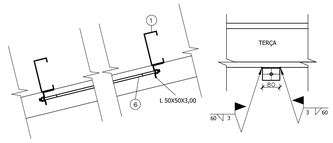
NOTAS:

1–NÃO TOMAR MEDIDAS EM ESCALA
2–CONFERIR MEDIDAS NA OBRA
3– AÇO ASTM A–36 (fy=250Mpa)(PERFIL CH. DOBRADA)
4–UTILIZAR ARRUELAS ENDURECIDAS PARA OS PARAFUSOS
5–CHAPAS – INSERT = ASTM A36
6–GRAPAS = AÇO ASTM A36
7–TODOS OS INSERTS METÁLICOS SERÃO EXECUTADOS PELO FORNECEDOR DA ESTRUTURA PRÉ–FABRICADA.
8–PERFIL REDONDO – ASTM A36
9–ELETRODO E 70XX
10–QUANDO NÃO INDICADO, SOLDA CONTÍNUA EM TODO CONTORNO DAS PEÇAS
11–TELHA DE AÇO TRAPEZOIDAL T–40, PRÉ PINTADA COM EPÓXI E POLIESTER – TIPO SANDUICHE ESPESSURA DAS TELHAS = 0,50mm / ISOLAMENTO COM POLIURETANO – e= 40mm
12–QUANDO NÃO INDICADO, DIMENSÕES EM m
13– PARAFUSO ASTM 325 – (CARBONO, TEMPERADO) COM RESISTÊNCIA A CORROSÃO ATMOSFÉRICA (fy = 635Mpa) Φp = 12,7mm / L= 1 1/4"
14–UTILIZAR ARRUELAS ENDURECIDAS PARA OS PARAFUSOS
15–PREPARO DE SUPERFÍCIES COM JATEAMENTO ABRASIVO SECO ATÉ PADRÃO Sa 2 1/2
16–TINTA DE FUNDO COM PRIMER EPÓXICO, 1 DEMÃO 75 um
17–TINTA DE ACABAMENTO COM ESMALTE EPÓXICO, 2 DEMÃOS, 100 um/ DEMÃO
18–ESPESSURA TOTAL DA PINTURA RECOMENDADA (BASE SECA) = 130 um

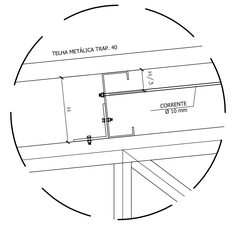
DETALHE FIXAÇÃO DAS TERÇAS
SEM ESCALA



DET. DOS CONTRAVENTAMENTOS NO PLANO DO TELHADO
SEM ESCALA

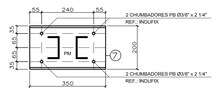


DET. DAS CORRENTES
SEM ESCALA

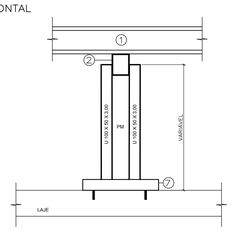


DETALHE DOS PILARES
ESCALA 1:10
(mm)

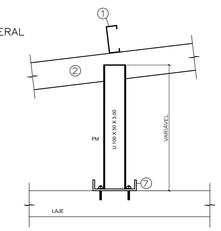
PLANTA



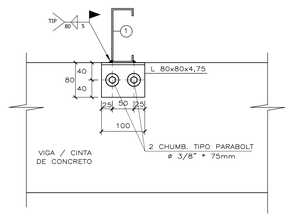
ELEVAÇÃO FRONTAL



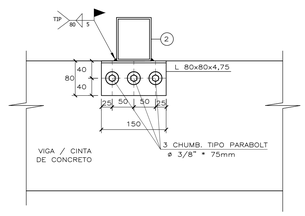
ELEVAÇÃO LATERAL



DETALHE 1
ESCALA 1:5
(mm) ***(4x)***



DETALHE 2
ESCALA 1:5
(mm) ***(2x)***



SIMBOLOGIA DE SOLDA

CONTRA SOLDA	FILETE	TAMPÃO	ENTALHE				
			SEM CHANFRO	V	MEIO V	U	J
⌒	◺	▭	‖	⩛	Y	Y	Y

DIMENSÕES MÁXIMAS DE FUROS PARA PARAFUSOS E BARRAS ROSCADAS

	Ø NOMINAL DO PARAFUSO OU BARRA ROSCADA	Ø DO FURO PADRÃO
DIMENSÕES (mm)	ATÉ 24	D + 1,5

REVISÃO	DATA	DESCRIÇÃO	RESP.
00	29/05/2025	EMISSÃO INICIAL	E.P.

EXATA ENGENHARIA E PROJETOS LTDA.
Fone: (19) 3236 - 1034
Site: www.exatacampinas.com.br
e-mail: contato@exatacampinas.com.br

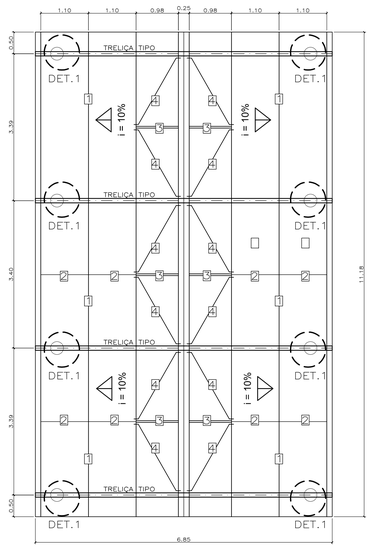
CONTRATANTE	PREFEITURA MUNICIPAL DE HORTOLÂNDIA
LOCAL	UBS JARDIM AMANDA - UNIDADE BÁSICA DE SAÚDE R. Brg. Faria Lima, 280 - Jardim Amanda I - Hortolândia - SP
OBRA	INSTITUCIONAL
TÍTULO	UBS JARDIM AMANDA ESTRUTURA
FOLHA	M 02/05
Nº OBRA	03724-10
	COBERTURA METÁLICA - UBS (Parte 02 de 02)
Nº ART	2620250357459
AUTOR DO PROJETO	EXATA ENGENHARIA
DATA	05/2025
DESENHO	EXATA ENGENHARIA
ESCALA	INDICADA

EDUARDO JOSE BARBOZA DE OLIVEIRA PRATA:30924256850
Assinado de forma digital por EDUARDO JOSE BARBOZA DE OLIVEIRA PRATA:30924256850 Dados: 2025.06.18 13:32:21 -03'00'

EX_03724_10_M_PE_R00

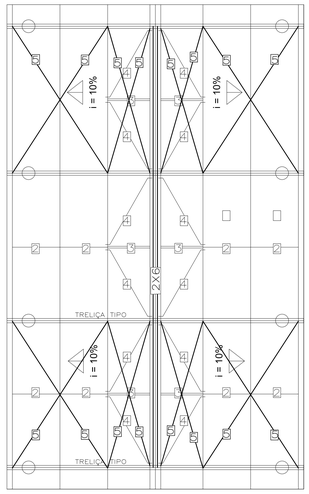
ESTRUTURA METÁLICA – COBERTURA ÁREA DE DESCOMPRESSÃO

TELHA DE AÇO GALVANIZADO SANDUICHE TRAPEZIO 40 e= 0,50mm (i=10%)
ESCALA 1 : 50



CONTRAVENTAMENTO NO PLANO DO TELHADO – ÁREA DE DESCOMPRESSÃO
TRAVAMENTO DOS BANZOS INFERIORES – ÁREA DE DESCOMPRESSÃO

TELHA DE AÇO GALVANIZADO SANDUICHE TRAPEZIO 40 e= 0,50mm (i=10%)
ESCALA 1 : 50



GEOMETRIA DA TREL.– EIXOS

EIXOS
ESCALA 1 : 50
(4x)



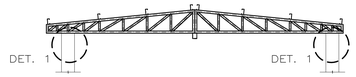
DESCRIÇÃO DA TREL. – EIXOS

EIXOS
ESCALA 1 : 50
(4x)



ELEVAÇÃO DA TREL.

ESCALA 1 : 50
(4x)



LEGENDA :

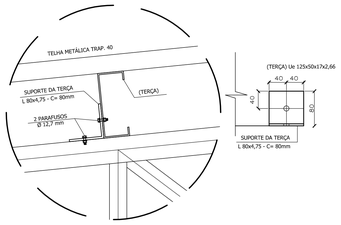
①	Ue 125 X 50 X 17 X 3.00 – TERÇAS
②	CORRENTE ø 10.0 – CORRENTE
③	CORRENTE L 40 X 3,00 – CORRENTE
④	CONTRAFRECHAL ø 12.5
⑤	CONTRAVENTAMENTO ø 10
⑥	BANZOS – TRELIÇA TIPO U 100 X 50 X 3,00
⑦	DIAGONAIS E MONTANTES – TRELIÇA TIPO 2L 40 X 40 X 3,00

NOTAS:

1–NÃO TOMAR MEDIDAS EM ESCALA
2–CONFERIR MEDIDAS NA OBRA
3– AÇO ASTM A–36 (fy=250Mpa)(PERFIL CH. DOBRADA)
4–UTILIZAR ARRUELAS ENDURECIDAS PARA OS PARAFUSOS
5–CHAPAS – INSERT = ASTM A36
6–GRAPAS = AÇO ASTM A36
7–TODOS OS INSERTS METÁLICOS SERÃO EXECUTADOS PELO FORNECEDOR DA ESTRUTURA PRÉ–FABRICADA.
8–PERFIL REDONDO – ASTM A36
9–ELETRODO E 70XX
10–QUANDO NÃO INDICADO, SOLDA CONTÍNUA EM TODO CONTORNO DAS PEÇAS
11–TELHA DE AÇO TRAPEZOIDAL T–40, PRÉ PINTADA COM EPÓXI E POLIESTER – TIPO SANDUICHE ESPESSURA DAS TELHAS = 0,50mm / ISOLAMENTO COM POLIURETANO – e= 40mm
12–QUANDO NÃO INDICADO, DIMENSÕES EM m
13– PARAFUSO ASTM 325 – (CARBONO, TEMPERADO) COM RESISTÊNCIA A CORROSÃO ATMOSFÉRICA (fy = 635Mpa) øp = 12,7mm / L= 1 1/4"
14–UTILIZAR ARRUELAS ENDURECIDAS PARA OS PARAFUSOS
15–PREPARO DE SUPERFÍCIES COM JATEAMENTO ABRASIVO SECO ATÉ PADRÃO Sa 2 1/2
16–TINTA DE FUNDO COM PRIMER EPÓXICO, 1 DEMÃO 75 um
17–TINTA DE ACABAMENTO COM ESMALTE EPÓXICO, 2 DEMÃOS, 100 um/ DEMÃO
18–ESPESSURA TOTAL DA PINTURA RECOMENDADA (BASE SECA) = 130 um

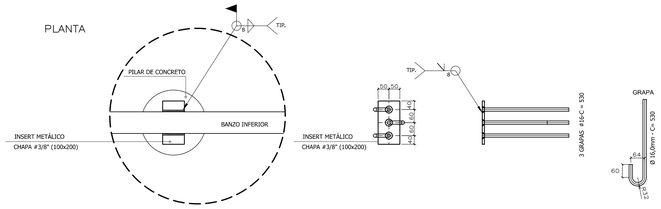
DETALHE FIXAÇÃO DAS TERÇAS

SEM ESCALA



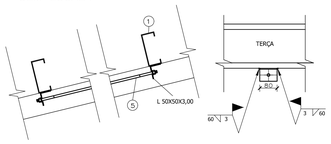
DETALHE 1

ESCALA 1 : 10
(mm)
(8x)



DET. DOS CONTRAVENTAMENTOS NO PLANO DO TELHADO

SEM ESCALA



SIMBOLOGIA DE SOLDA

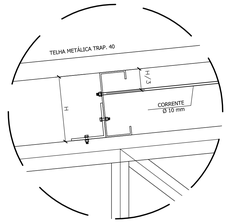
CONTRA SOLDA	FILETE	TAMPÃO	ENTALHE				
			SEM CHANFRO	V	BISEL		J

DIMENSÕES MÁXIMAS DE FUROS PARA PARAFUSOS E BARRAS ROSCADAS

	ø NOMINAL DO PARAFUSO OU BARRA ROSCADA	ø DO FURO PADRÃO
DIMENSÕES (mm)	ATÉ 24	D + 1,5

DET. DAS CORRENTES

SEM ESCALA



RELAÇÃO DE MATERIAIS

PEÇA	MATERIAL	PESO (Kgf/m)(Kgf/m2)	QUANT/MEDIDA (m)/(m2)	PESO TOTAL Kgf
TERÇAS	Ue 125 X 50 X 17 X 3.00	5,63	96,00	507,00
CONTRATERÇA	L 80 X 80 X 4,75	5,67	3,00	17,00
CORRENTES	ø 10,0	0,63	15,00	9,00
CORRENTES	L 40 X 40 X 3,00	1,77	6,00	11,00
CONTRAVENTAMENTO	ø 10,0	0,63	62,00	39,00
CONTRAVENTAMENTO	L 50 X 50 X 3,00	2,24	3,00	7,00
CONTRAFRECHAL	ø 12,5	1,00	27,00	27,00
BANZOS	U 100 X 50 X 3,00	4,48	62,00	278,00
DIAGONAIS E MONTANTES	L 40 X 40 X 3,00	1,77	100,00	177,00
DET. 1	CHAPA # 3/8 "	74,48	0,16	12,00
	GRAPA ø 16,00	1,60	13,00	21,00

PESO TOTAL
1.105,00 kgf

REVISÃO	DATA	DESCRIÇÃO	RESP.
00	29/05/2025	EMISSÃO INICIAL	E.P.

EXATA
ENGENHARIA E PROJETOS LTDA.
Fone: (19) 3236 - 1034
Site: www.exatacampinas.com.br
e-mail: contato@exatacampinas.com.br

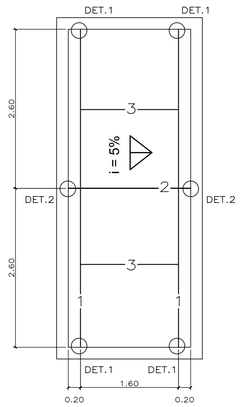
CONTRATANTE: PREFEITURA MUNICIPAL DE HORTOLÂNDIA
LOCAL: UBS JARDIM AMANDA - UNIDADE BÁSICA DE SAÚDE
R. Brg. Faria Lima, 280 - Jardim Amanda I - Hortolândia - SP
OBRA: INSTITUCIONAL
TÍTULO: UBS JARDIM AMANDA ESTRUTURA
Nº OBRA: 03724-10
COBERTURA METÁLICA ÁREA DE DESCOMPRESSÃO
Nº ART: 2620250357459
FOLHA: M 03/05
AUTOR DO PROJETO: EXATA ENGENHARIA
DATA: 05/2025
DESENHO: EXATA ENGENHARIA
ESCALA: INDICADA

EDUARDO JOSE BARBOZA DE OLIVEIRA PRATA:30924256850
Assinado de forma digital por EDUARDO JOSE BARBOZA DE OLIVEIRA PRATA:30924256850 Dados: 2025.06.18 13:33:16 -03'00'

COBERTURA ABRIGO DE RESÍDUOS – ESTRUTURA METÁLICA

TELHA DE AÇO GALVANIZADO TRAPEZIO 40 e= 0,50mm (i=5%)

ESCALA 1 : 50



LEGENDA :

①	Ue 125 X 50 X 17 X 3.00 – TERÇAS
②	METALON 100 X 80 X 3.75 – VIGAS
③	CORRENTE L 40x40x3,00 mm

NOTAS:

1–NÃO TOMAR MEDIDAS EM ESCALA

2–CONFERIR MEDIDAS NA OBRA

3– AÇO ASTM A–36 (fy=250Mpa)(PERFIL CH. DOBRADA)

4–UTILIZAR ARRUELAS ENDURECIDAS PARA OS PARAFUSOS

5–CHAPAS – INSERT = ASTM A36

6–GRAPAS = AÇO ASTM A36

7–TODOS OS INSERTS METÁLICOS SERÃO EXECUTADOS PELO FORNECEDOR DA ESTRUTURA PRÉ–FABRICADA.

8–PERFIL REDONDO – ASTM A36

9–ELETRODO E 70XX

10–QUANDO NÃO INDICADO, SOLDA CONTÍNUA EM TODO CONTORNO DAS PEÇAS

11–TELHA DE AÇO TRAPEZOIDAL T–40, PRÉ PINTADA COM EPÓXI E POLIESTER ESPESSURA DAS TELHAS = 0,50mm

12–QUANDO NÃO INDICADO, DIMENSÕES EM m

13– PARAFUSO ASTM 325 – (CARBONO, TEMPERADO) COM RESISTÊNCIA A CORROSÃO ATMOSFÉRICA (fy = 635Mpa) øp = 12,7mm / L= 1 1/4"

14–UTILIZAR ARRUELAS ENDURECIDAS PARA OS PARAFUSOS

15–PREPARO DE SUPERFÍCIES COM JATEAMENTO ABRASIVO SECO ATÉ PADRÃO Sa 2 1/2

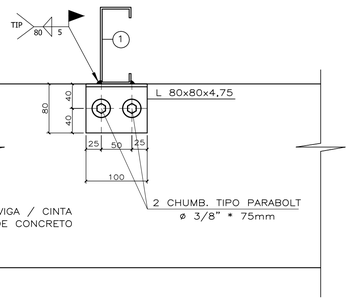
16–TINTA DE FUNDO COM PRIMER EPÓXICO, 1 DEMÃO 75 um

17–TINTA DE ACABAMENTO COM ESMALTE EPÓXICO, 2 DEMÃOS, 100 um/ DEMÃO

18–ESPESSURA TOTAL DA PINTURA RECOMENDADA (BASE SECA) = 130 um

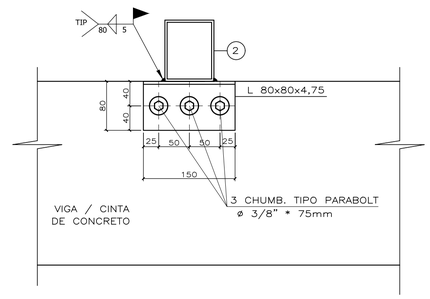
DETALHE 1

ESCALA 1:5
(mm) (4x)



DETALHE 2

ESCALA 1:5
(mm) (2x)



SIMBOLOGIA DE SOLDA

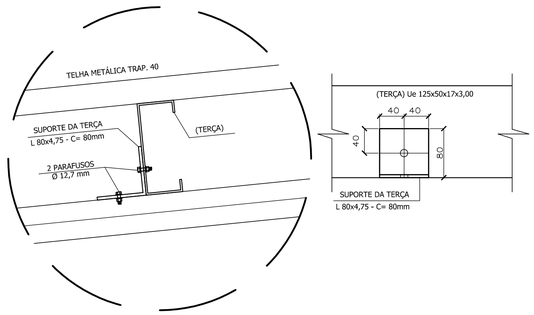
CONTRA SOLDA	FILETE	TAMPÃO	ENTALHE				
			SEM CHANFRO	V	BISEL	U	J
⌒	◺	▱	‖	⩛	∕	Y	⅄

DIMENSÕES MÁXIMAS DE FUROS PARA PARAFUSOS E BARRAS ROSCADAS

	ø NOMINAL DO PARAFUSO OU BARRA ROSCADA	ø DO FURO PADRÃO
DIMENSÕES (mm)	ATÉ 24	D + 1,5

DETALHE FIXAÇÃO DAS TERÇAS

SEM ESCALA



RELAÇÃO DE MATERIAIS – ABRIGO RESÍDUOS

PEÇA	MATERIAL	PESO (Kgf/m)(Kgf/m2)	QUANT/MEDIDA (m)/(m2)	PESO TOTAL Kgf
TERÇAS	Ue 125 X 50 X 17 X 3,00	5,63	11,00	62,00
CONTRATERÇA	L 80 X 80 X 4,75	5,67	0,20	1,00
VIGA	100 X 80 X 3,75	10,23	2,00	21,00
DETALHE 1 / 2	L 80 X 80 X 4,75	5,67	0,70	4,00
CORRENTE	L 40 X 40 X 3,00	1,77	3,20	6,00

PESO TOTAL
94,00 Kgf

REVISÃO	DATA	DESCRIÇÃO	RESP.
00	29/05/2025	EMISSÃO INICIAL	E.P.

EXATA ENGENHARIA E PROJETOS LTDA.

Fone: (19) 3236 - 1034
Site: www.exatacampinas.com.br
e-mail: contato@exatacampinas.com.br

CONTRATANTE
PREFEITURA MUNICIPAL DE HORTOLÂNDIA

LOCAL
UBS JARDIM AMANDA - UNIDADE BÁSICA DE SAÚDE
R. Brg. Faria Lima, 280 - Jardim Amanda I - Hortolândia - SP

OBRA
INSTITUCIONAL

Nº OBRA
03724-10

Nº ART
2620250357459

TÍTULO
UBS JARDIM AMANDA
ESTRUTURA

ESTRUTURA METÁLICA
ABRIDO DE RESÍDUOS

FOLHA
M 04/05

AUTOR DO PROJETO
EXATA ENGENHARIA

DATA
05/2025

DESENHO
EXATA ENGENHARIA

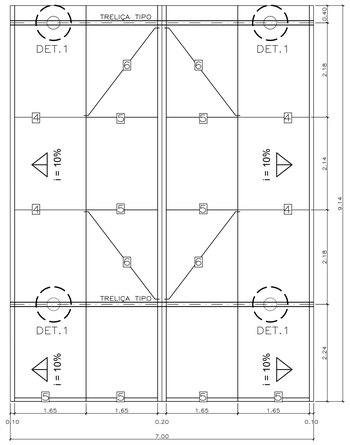
ESCALA
INDICADA

EDUARDO JOSE BARBOZA DE OLIVEIRA PRATA:30924256850

Assinado de forma digital por EDUARDO JOSE BARBOZA DE OLIVEIRA PRATA:30924256850
Dados: 2025.06.18 13:33:53 -03'00'

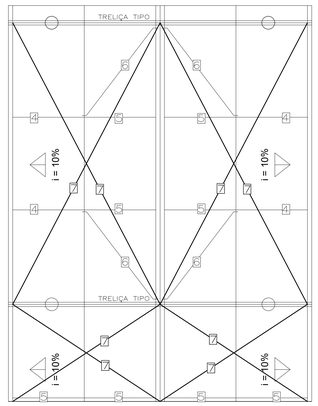
ESTRUTURA METÁLICA – COBERTURA ÁREA DE ÂMBULÂNCIA

TELHA DE AÇO GALVANIZADO SANDUICHE TRAPEZIO 40 e= 0,50mm (i=10%)
ESCALA 1 : 50



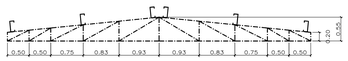
CONTRAVENTAMENTO NO PLANO DO TELHADO – ÁREA DE ÂMBULÂNCIA

TELHA DE AÇO GALVANIZADO SANDUICHE TRAPEZIO 40 e= 0,50mm (i=10%)
ESCALA 1 : 50



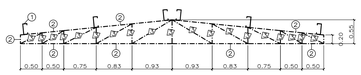
GEOMETRIA DA TREL.– EIXOS

EIXOS
ESCALA 1 : 50
(2x)



DESCRIÇÃO DA TREL. – EIXOS

EIXOS
ESCALA 1 : 50
(2x)



LEGENDA :

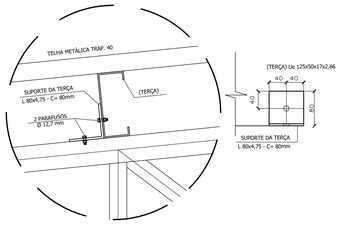
1. Ue 200 X 75 X 25 X 3.00 – TERÇAS
2. BANZOS – TRELIÇA TIPO U 100 X 50 X 3,00
3. DIAGONAIS E MONTANTES – TRELIÇA TIPO 2L 40 X 40 X 3,00
4. CORRENTE ø 10.0 – CORRENTE
5. CORRENTE L 40 X 3,00 – CORRENTE
6. CONTRAFRECHAL ø 12.5
7. CONTRAVENTAMENTO ø 12.5

NOTAS:

1–NÃO TOMAR MEDIDAS EM ESCALA
2–CONFERIR MEDIDAS NA OBRA
3– AÇO ASTM A–36 (fy=250Mpa)(PERFIL CH. DOBRADA)
4–UTILIZAR ARRUELAS ENDURECIDAS PARA OS PARAFUSOS
5–CHAPAS – INSERT = ASTM A36
6–GRAPAS = AÇO ASTM A36
7–TODOS OS INSERTS METÁLICOS SERÃO EXECUTADOS PELO FORNECEDOR DA ESTRUTURA PRÉ–FABRICADA.
8–PERFIL REDONDO – ASTM A36
9–ELETRODO E 70XX
10–QUANDO NÃO INDICADO, SOLDA CONTÍNUA EM TODO CONTORNO DAS PEÇAS
11–TELHA DE AÇO TRAPEZOIDAL T–40, PRÉ PINTADA COM EPÓXI E POLIESTER – TIPO SANDUICHE ESPESSURA DAS TELHAS = 0,50mm / ISOLAMENTO COM POLIURETANO – e= 40mm
12–QUANDO NÃO INDICADO, DIMENSÕES EM m
13– PARAFUSO ASTM 325 – (CARBONO, TEMPERADO) COM RESISTÊNCIA A CORROSÃO ATMOSFÉRICA (fy = 635Mpa) øp = 12,7mm / L= 1 1/4"
14–UTILIZAR ARRUELAS ENDURECIDAS PARA OS PARAFUSOS
15–PREPARO DE SUPERFÍCIES COM JATEAMENTO ABRASIVO SECO ATÉ PADRÃO Sa 2 1/2
16–TINTA DE FUNDO COM PRIMER EPÓXICO, 1 DEMÃO 75 um
17–TINTA DE ACABAMENTO COM ESMALTE EPÓXICO, 2 DEMÃOS, 100 um/ DEMÃO
18–ESPESSURA TOTAL DA PINTURA RECOMENDADA (BASE SECA) = 130 um

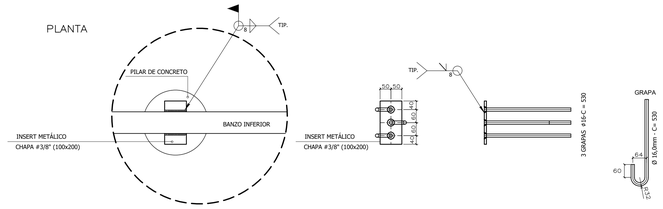
DETALHE FIXAÇÃO DAS TERÇAS

SEM ESCALA



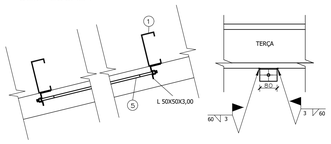
DETALHE 1

ESCALA 1 : 10
(mm)
(8x)



DET. DOS CONTRAVENTAMENTOS NO PLANO DO TELHADO

SEM ESCALA



SIMBOLOGIA DE SOLDA

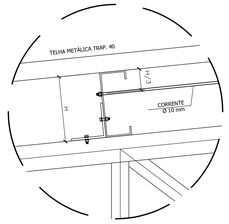
CONTRA SOLDA	FILETE	TAMPÃO	ENTALHE				
			SEM CHANFRO	V	BISEL	U	J
⌒	◺	▭	‖	⩛	⩚	⩛	⩚

DIMENSÕES MÁXIMAS DE FUROS PARA PARAFUSOS E BARRAS ROSCADAS

	ø NOMINAL DO PARAFUSO OU BARRA ROSCADA	ø DO FURO PADRÃO
DIMENSÕES (mm)	ATÉ 24	D + 1,5

DET. DAS CORRENTES

SEM ESCALA



RELAÇÃO DE MATERIAIS

PEÇA	MATERIAL	PESO (Kgf/m)(Kgf/m2)	QUANT/MEDIDA (m)/(m2)	PESO TOTAL Kgf
TERÇAS	Ue 200 X 75 X 25 X 3,00	8,96	55,00	493,00
CONTRATERÇA	L 80 X 80 X 4,75	5,67	2,00	11,00
CORRENTES	ø 10,0	0,63	8,00	5,00
CORRENTES	L 40 X 40 X 3,00	1,77	15,00	27,00
CONTRAVENTAMENTO	ø 12,5	1,00	48,00	48,00
CONTRAFRECHAL	ø 12,5	1,00	12,00	12,00
BANZOS	U 100 X 50 X 3,00	4,48	60,00	269,00
DIAGONAIS E MONTANTES	L 40 X 40 X 3,00	1,77	46,00	82,00
DET. 1	CHAPA # 3/8 "	74,48	0,08	6,00
	GRAPA ø 16,00	1,60	7,00	11,00

PESO TOTAL
964,00 kgf

REVISÃO	DATA	DESCRIÇÃO	RESP.
00	29/05/2025	EMISSÃO INICIAL	E.P.

EXATA
ENGENHARIA E PROJETOS LTDA.
Fone: (19) 3236 - 1034
Site: www.exatacampinas.com.br
e-mail: contato@exatacampinas.com.br

CONTRATANTE
PREFEITURA MUNICIPAL DE HORTOLÂNDIA

LOCAL
UBS JARDIM AMANDA - UNIDADE BÁSICA DE SAÚDE
R. Brg. Faria Lima, 280 - Jardim Amanda I - Hortolândia - SP

OBRA
INSTITUCIONAL

TÍTULO
UBS JARDIM AMANDA
ESTRUTURA

FOLHA
M 05/05

Nº OBRA
03724-10

COBERTURA METÁLICA
ÁREA DE AMBULÂNCIA

Nº ART
2620250357459

AUTOR DO PROJETO
EXATA ENGENHARIA

DATA
05/2025

DESENHO
EXATA ENGENHARIA

ESCALA
INDICADA

EDUARDO JOSE BARBOZA DE OLIVEIRA PRATA:30924256850
Assinado de forma digital por EDUARDO JOSE BARBOZA DE OLIVEIRA PRATA:30924256850 Dados: 2025.06.18 13:34:32 -03'00'