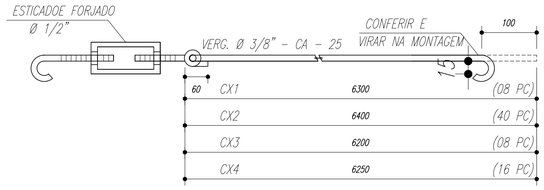
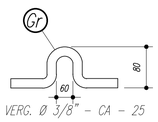
CONTRAVENTAMENTOS CX1 a CX4
sem escala



GARRA
sem escala



ARCOS 01 a 07 (ARMAR 14 ARCOS)
ESCALA 1/25 sem escala

ESPAÇADOR DIAGONAL (ED) (24X)
sem escala

ESPAÇADOR DIAGONAL (ED1) (04X)
sem escala

MAO FRANCESA
sem escala

CORTE 1–1

SUPORTE MF (SMF)
sem escala

MAO FRANCESA (MF)

PESO TOTAL			
Pos	Qtd	Descrição x peso	Aço
6	14	PEL 35x35x3,00mm	ASTM A36
5	448	PEL 35x35x3,00mm	ASTM A36
4	28	PEL 150x35x3,35mm	ASTM A36
3	14	PEL 150x35x3,35mm	ASTM A36
2	14	PEL 150x35x3,35mm	ASTM A36
1	14	PEL 150x35x3,35mm	ASTM A36
E	126	Varao 12,5	ASTM A36
D	14	CH‡12.5x150x1970	ASTM A36
Gr	144	Varao 10,0	ASTM A36
C	172	Ch‡2,66x70x70	ASTM A36
EB	32	PEL U 50	ASTM A36
E6	18	PEL U 50	ASTM A36
E5	36	PEL U 50	ASTM A36
E4	36	Varao 12,5	ASTM A36
E3	36	Varao 12,5	ASTM A36
E2	108	Varao 12,5	ASTM A36
E1	36	Varao 12,5	ASTM A36
MF	224	PEL 35x35x2,00 mm	ASTM A36
SMF	112	PEL 35x35x2,00 mm	ASTM A36
B	112	Ch‡1/8"x95x195	ASTM A36
A	112	L 200x100‡1/8"	ASTM A36
ED	24	Varao 12,5	ASTM A36
ED1	4	Varao 12,5	ASTM A36
CX4	16	Varao 10,0	ASTM A36
CX3	8	Varao 10,0	ASTM A36
CX2	40	Varao 10,0	ASTM A36
CX1	8	Varao 10,0	ASTM A36
T2	64	UL150x75x25‡2,66	ASTM A36
T1	32	UL150x75x25‡2,66	ASTM A36

VERIFICAR E TRATAR

EXECUTAR

VERIFICAR E TRATAR

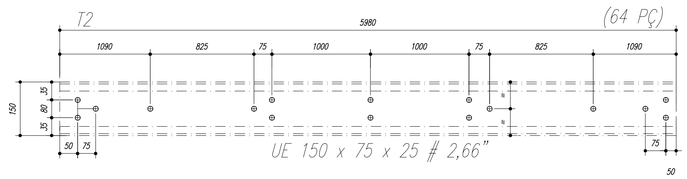
EXECUTAR

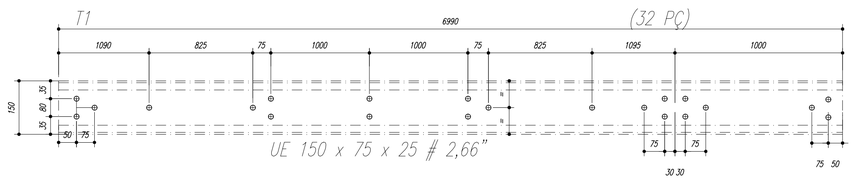
VERIFICAR E TRATAR

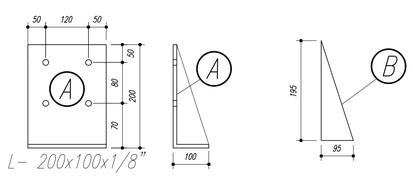
EXECUTAR

OBS:. EXECUTAR EB,E1,E2,E3,E4,E5,E6,ED,ED1,T1 E T2
VERIFICAR E TRATAR OXIDAÇÕES NA ESTRUTURA EXISTENTE
CONFERIR PARAFUSOS, SOLDAS E TIRANTES PARA
GARANTIR A ESTABILIDADE E SEGURANÇA DA ESTRUTURA

Terças T1 e T2







NOTAS:

1– MEDIDAS EM MILÍMETROS,
2– CONFERIR COTAS NO LOCAL DA EXECUÇÃO ANTES DA FABRICAÇÃO E MONTAGEM DAS PEÇAS METÁLICAS.
3– PARA SOLDAR USAR ELÉTRODO REVESTIDO E 7018 / MIG–MAG ER 7056
4– PARAFUSOS E PORCAS ASTM A 325 – TIPO 1
5– AS COTAS FORAM TIRADAS EM CAMPO DEVENDO SER CONFERIDADA ANTES DA FABRICAÇÃO E MONTAGEM.
6– TRELIÇAMENTO DOS PILARES, DIAGONAIS E MONTANTES POR DENTRO.
7– TRELIÇAMENTO DOS ARCOS, DIAGONAIS E MONTANTES POR FORA.
8– UTILIZAR O CONTRAVENTAMENTO DOS PILARES VX SO NAS EXTREMIDADES.
9– CASO DE DUVIDA CONSULTAR O ENGENHEIRO CALCULISTA.

PREPARO DA SUPERFÍCIE METÁLICA

1– LIMPEZA MECANICA NORMA SIS – St3

2– APLICAR DUAS DEMÃOS DE TINTA EPOXI MASTIC CURADO COM POLIAMIDA SENDO A 1ª DEMÃO PIGMENTADA COM ALUMÍNIO E A 2ª DEMÃO NA COR DO ACABAMENTO FINAL (TIPO OXIBAR E/OU SUMASTIC), COM ESPESSURA DA PELÍCULA SECA TOTAL APLICADA DE 240MC.

TANIA CRISTINA DA SILVA BASSO:01866403907
Assinado de forma digital por TANIA CRISTINA DA SILVA BASSO:01866403907
Dados: 2026.11.04 08:10:33 -03'00'

REFORMA QUADRA PADRÃO FNDE

MUNICÍPIO – UF: NOVA AMÉRICA DA COLINA – PR

PROPRIETÁRIO: MUNICÍPIO MUNICIPAL DE NOVA AMÉRICA

ENDEREÇO: AV. CIRCULAR SUL

PAULO HENRIQUE SANTANA DA SILVA:07021389914
Assinado de forma digital por PAULO HENRIQUE SANTANA DA SILVA:07021389914
DN: c=BR, o=ICP-Brasil, ou=Secretaria da Receita Federal do Brasil - RFB, ou=RFB e-CPF A3, ou=(EM BRANCO), ou=34345592000103, ou=presencial, cn=PAULO HENRIQUE SANTANA DA SILVA:07021389914
Dados: 2026.10.30 14:32:00 -03'00'
Versão do Adobe Acrobat Reader: 2026.002.22031

PREFEITRA TANIA CRISTINA DA SILVA BASSO
MUNICÍPIO DE NOVA AMÉRICA DA COLINA

RESP. TÉCNICO PAULO HENRIQUE SANTANA DA SILVA
ENGENHEIRO CIVIL – CREA–PR 181.055

LOCALIZAÇÃO – S/ESCALA



REFORMA QUADRA COBERTA
PROJETO ESTRUTURAL

COORDENAÇÃO	DETALHE	PE-AR
	REVISÃO R-00	ESCALA INDICADA
FORMATO DESENHO	DATA EMISSÃO 10/2026	PRANCHA 02/03