

RELAÇÃO DE ITENS - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 90001/2024-000

1 - Promoção de Evento

Descrição Detalhada: Contratação de empresa para promoção, organização e gestão e exploração comercial do Carnaval 2024, que acontecerá nos dias 09 a 12 de fevereiro de 2024, no Balneário de Santa Helena, incluindo o fornecimento de estruturas, equipamentos, agenciamentos de artistas e demais serviços necessários para execução do evento constante no inciso XVIII do Art. 1º da Lei Municipal nº 2.656/2018

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Quantidade Total: 1

Critério de Julgamento: Maior Desconto

Critério de Valor:	Valor Estimado
--------------------	----------------

Valor Total (R\$): 350.000,00

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

Intervalo Mínimo entre Lances (%): 0,50

Local de Entrega (Quantidade): Santa Helena/PR (1)