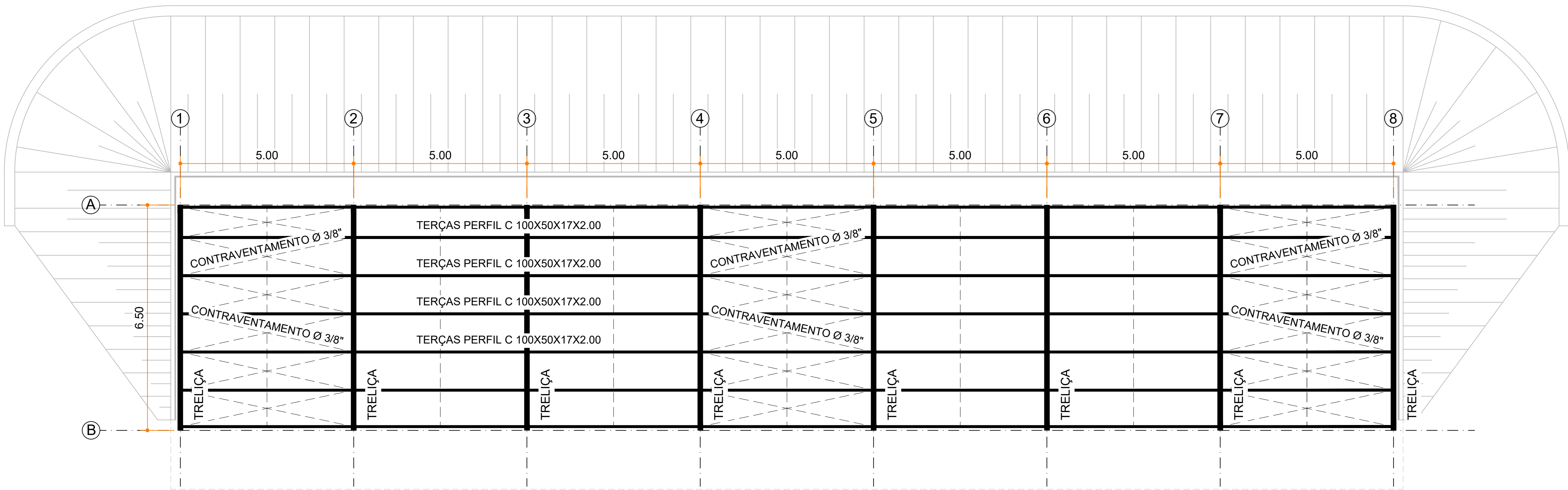
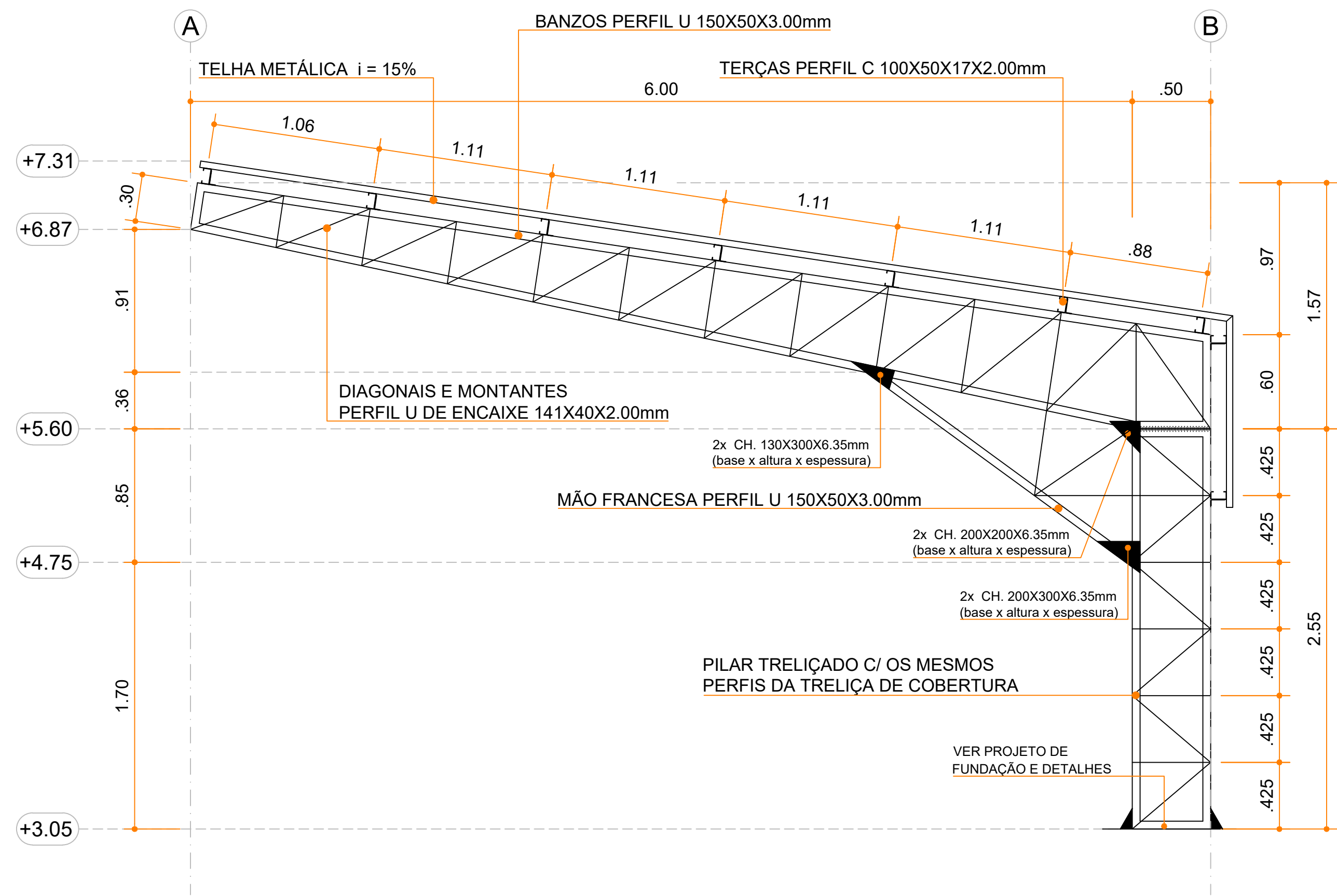
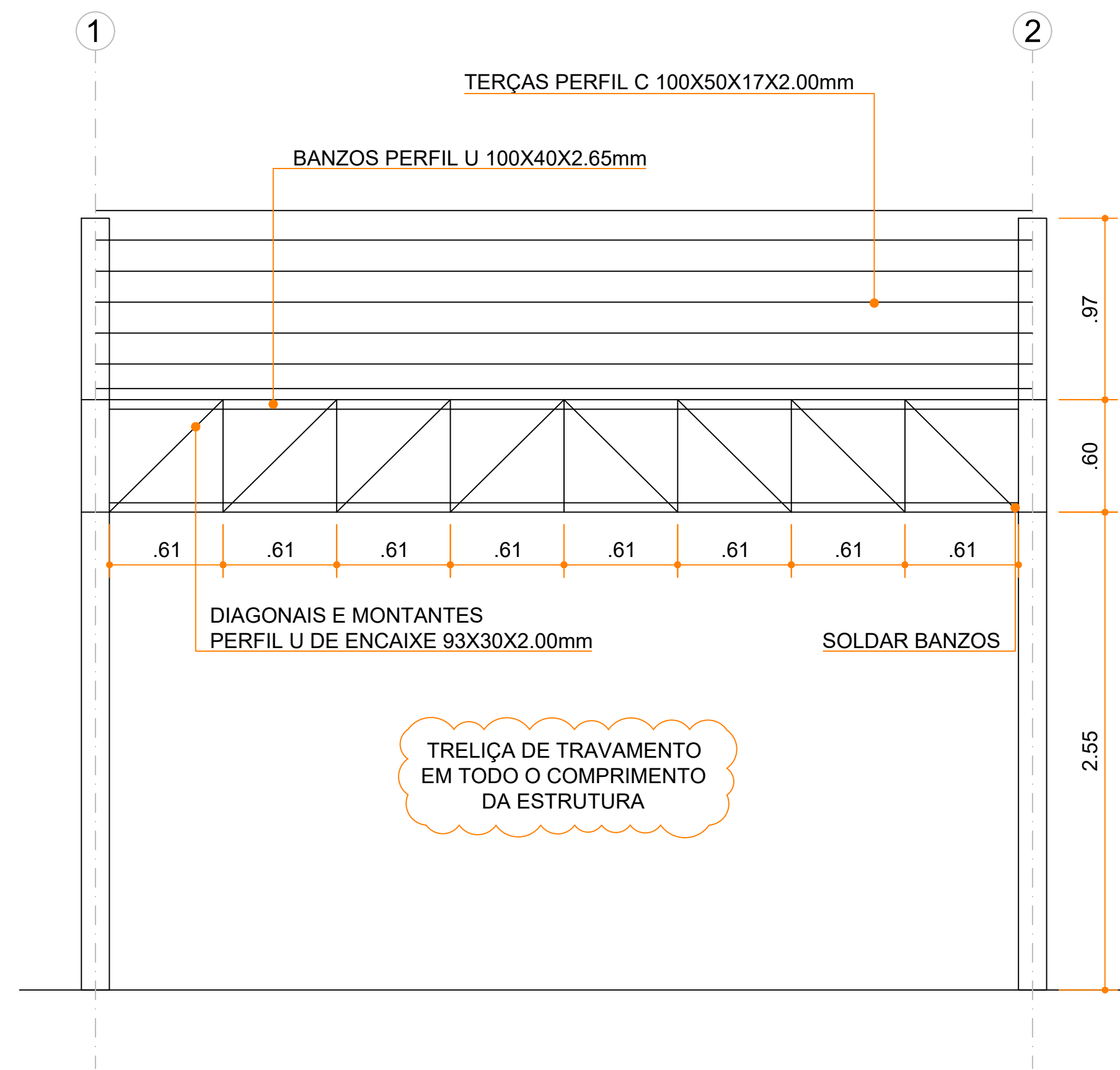




PLANTA DE COBERTURA
ESCALA: 1/75



ELEVÇÃO DO EIXO 1 = EIXOS 2, 3, 4, 5, 6, 7 e 8
ESCALA: 1/50



ELEVÇÃO ENTRE EIXOS 1 e 2
ESCALA: 1/50

NOTAS:
1) A LISTA DE MATERIAIS NÃO CONTEMPLA PERDAS EM BARRAS.
2) FOLGAS:
VERIFICAR A LOCAÇÃO DE CHUMBADORES ANTERIORMENTE À FABRICAÇÃO E/OU MONTAGEM. SEGUNDO A ABNT/NBR-9062/1985 NA MONTAGEM DAS ESTRUTURA COMPOSTAS DE ELEMENTOS PRÉ-MOLDADOS, A TOLERÂNCIA E/OU MONTAGEM DOS APOIOS OU PILARES NO SENTIDO LONGITUDINAL DA ESTRUTURA NÃO PODE EXCEDER A DIFERENÇA DE 15mm PARA MAIS OU MENOS EM RELAÇÃO A LOCAÇÃO DO PROJETO.
3) SOLDAS:
AS SOLDAS DEVERÃO SER EXECUTADAS E INSPECIONADAS CONFORME AWS D1.1, ÚLTIMA EDIÇÃO, EXCETO ANOTAÇÃO CONTRÁRIA, UTILIZAR SOLDA DE FILETE TODO O CONTO RNO DAS PEÇAS DE CONTATO. A DIMENSÃO NOMINAL MÍNIMA (PERNA DE FILETE) DEVERÁ SER IGUAL A MENOR A ESPESSURA DOS ELEMENTOS DE LIGAÇÃO. PARA CHAPAS <6.35mm, UTILIZAR (ESPESSURA DA CHAPA). PARA CHAPAS >=6.35mm, UTILIZAR (ESPESSURA DA CHAPA-1.50mm). SOLDAS: ELETRODOS AWS E70XX.
4) MATERIAIS:
PERFIS DOBRADOS: ASTM-A36;
PERFIS LAMINADOS E CHAPAS: AÇO ASTM-A36;
PERFIS LAMINADOS AÇOMINAS: AÇO ASTM-A572Gr50;
BARRAS TREFILADAS: AÇO SAE-1020;
TUBOS REDONDOS: VMB-250;
PARAFUSOS PARA LIGAÇÕES PRINCIPAIS: A-325N TIPO 1 GALVANIZADOS;
PORCAS PARA LIGAÇÕES PRINCIPAIS: A-194 2H GALVANIZADAS;
ARRUELAS PARA LIGAÇÕES PRINCIPAIS: F-436 GALVANIZADAS;
PARAFUSOS PARA LIGAÇÕES SECUNDÁRIAS: A307 GALVANIZADOS;
PORCAS PARA LIGAÇÕES SECUNDÁRIAS, BARRAS ROSQUEADAS A-36 OU SAE-1020: A-563 Gra PESADAS;
ARRUELAS PARA LIGAÇÕES SECUNDÁRIAS, BARRAS ROSQUEADAS A-36 OU SAE-1020: ARRUELAS COMUNS TIPO "NARROW";
5) SUGESTÃO DE PINTURA:
PREPARO DE SUPERFÍCIE: JATO ABRASIVO SECO PADRÃO SA 2 1/2 CONFORME NORMA SIS 055900-67;
PINTURA DE FUNDO: ZARCÃO 200 - PRIMER ANTICORROSIVO QUE FORMA PELÍCULA DURA, ADERENTE E DE BOAS PROPRIEDADES ANTICORROSIVAS. RECOMENDADO COMO PRIMEIRA DEMÃO SOBRE SUPERFÍCIES METÁLICAS FERROSAS, TANTO EM INTERIORES QUANTO EM EXTERIORES (125 MICRÔMETROS);
PINTURA DE ACABAMENTO: EXTRA ESMALTE ALTO BRILHO (50 MICRÔMETROS);
ESPESSURA TOTAL: 175 MICRÔMETROS.
OBS.: CONFIRMAR ESPECIFICAÇÃO E COR COM O CLIENTE;
MEDIDAS EM METROS;
CONFERIR COTAS E MEDIDAS NO LOCAL DA EXECUÇÃO ANTES DA FABRICAÇÃO;
PARA SOLDAR USAR ELETRODO REVESTIDO E 7018 / MIG-MAG ER 7056;
PARAFUSOS E PORCAS ASTM A 325 TIPO 1;
TRELIÇAMENTO DAS TESOURAS, DIAGONAIS E MONTANTES POR DENTRO;
EM CASO DE DÚVIDA CONSULTAR O PROJETISTA ANTES DA FABRICAÇÃO E MONTAGEM DA PEÇA;
CONFERIR MEDIDAS "IN LOCO" ANTES DA FABRICAÇÃO DAS PEÇAS.

TELHAS		
Material	Local	Área (m²)
Telha metálica	Cobertura 1	276,5
	TOTAL	276,5

Arquitetura em Projetos

Tel.: (44) 3639-4057 (44) 9973-5458 (44) 8401-4168
End.: Avenida Rio de Janeiro, nº 4998, Zona 02
Cep. 87.501-370 - Umuarama-PR.
E-mail: apoioarquiteturaeengenharia@hotmail.com
Homepage: apoioarquitetura.com.br
Resp. Téc: Elson Henrique - CAU A95934-0

MUNICÍPIO DE DIAMANTE DO NORTE
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO
PROJETO ESTRUTURA METÁLICA

PROJETO/OBRA: PROJETO DE CONSTRUÇÃO DE ARQUIBANCADA COM COBERTURA METÁLICA	CÓDIGO
LOCAL DA OBRA: MATRÍCULA M-22.909 - QUADRA Nº 40, RUA LUIS CARLOS DIAS DIAMANTE DO NORTE-PR / CEP.: 87.990-000	PRANCHIA 01/03
CONTEÚDO: PLANTA DE COBERTURA, ELEVÇÕES E ANOTAÇÕES IMPORTANTES	ESCALA INDICADA
RESP. TÉCNICO: ELSON HENRIQUE CAMPOS BENTO ARQUITETO E URBANISTA - CAU A95.934-0	DATA 07/2023 PRANCHIA A1
PROPRIETÁRIO: PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE DIAMANTE DO NORTE CNPJ: 76.972.082/0001-95	