



PARECER TÉCNICO DE CARACTERIZAÇÃO DE RESÍDUOS

1.1. CARACTERÍSTICAS DO RESÍDUO

RESÍDUO: 01

COMPOSIÇÃO DA EMBALAGEM: 7(outros Plásticos) - Norma de classificação ABNTNBR13230

TÉCNICA DE RECICLAGEM: Recuperação Energética ou Aterro Sanitário

GRAU DE RECICLAGEM: Alta complexidade – Baixa taxa de reciclagem

RESÍDUO:02

COMPOSIÇÃO DA EMBALAGEM: Alumínio

TÉCNICA DE RECICLAGEM: Logística reversa – Processo de fundição

GRAU DE RECICLAGEM: Baixa Complexidade – Alta taxa de reciclagem

Composição da Embalagem: comparando-se a composição dos resíduos em questão (Resíduo 1 e 2), pode-se afirmar que:

Resíduo 1 – 7 (Outros Plásticos) - é de difícil identificação da composição química exata o qual é fabricado podendo oferecer alto risco de contaminação ambiental.

Resíduo 2 – Alumínio – é de fácil identificação da composição química e estrutural.

Técnica de Reciclagem: Comparando-se a técnica de reciclagem dos resíduos em questão (Resíduo 1 e 2), pode-se afirmar que:

Resíduo 1 – Recuperação Energética ou Aterro Sanitário – Tecnologias de alto valor de investimento e de poucas empresas que executam estes tratamentos. Os tratamentos geram grandes impactos ambientais, principalmente com as emissões de gases tóxicos emitidos na atmosfera.

Resíduo 2 – Logística reversa, Processo de fundição – Processo já estabelecido na logística reversa e de baixo impacto ambiental.

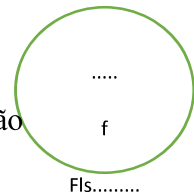
Grau de Reciclagem: Comparando-se o grau de reciclagem dos resíduos em questão (Resíduo 1 e 2), pode-se afirmar que:

Resíduo 1 – Os resíduos pertencentes ao grupo 7 dos plásticos por terem uma alta complexidade para o processo de reciclagem, nos centros de triagem pode-se ser considerado um rejeito por não haver comércio para este resíduo.

Resíduo 2 – O Alumínio é considerado um dos resíduos com elevado êxito na logística reversa por ter baixa complexidade na reciclagem e alto valor de mercado, este resíduo se tem a maior taxa de reciclagem no Brasil, podem chegar próximo a 100 % reciclável

CONCLUSÃO

Considerando os objetivos das ODS da ONU, especificamente a ODS 12 a qual aborda a produção e o consumo sustentáveis, com foco em ações globais e locais, como alcançar o





MUNICÍPIO DE REBOUÇAS
PAÇO MUNICIPAL CAETANO CASTAGNOLI
Rua José Afonso Vieira Lopes. 96 - Fone (42) 3457 1299 - CEP 84.550-000
CNPJ – 77.774.859/0001-82 - Rebouças – Paraná

uso eficiente de recursos naturais, manejar resíduos químicos de maneira responsável e o cuidado com resíduos sólidos, a diminuição da emissão de poluentes.

Considerando a Lei 12.305 de 2010 no seu Art. 3º Inciso XVII que sita sobre a Responsabilidade compartilhada pelo ciclo de Vida dos Produtos que estabelece o conjunto de atribuições individualizadas para minimizar o volume de resíduos sólidos e rejeitos gerados, bem como para reduzir os impactos causados à saúde humana e à qualidade ambiental decorrentes do ciclo de vida dos produtos.

Considerando a análise técnica dos resíduos apresentada no presente parecer técnico no item 2.

Conclui-se que é recomendado a aquisição do produto o qual tem como embalagem o resíduo 2, embalagem de alumínio. Pois o resíduo 1, embalagem de Plásticos Outros, pode ser considerado rejeito, desta forma, não reciclável gerando assim impacto ambiental.

Rebouças, 22 de maio de 2026

Documento assinado digitalmente
gov.br NATHANA CIPRIANO ULCHAK
Data: 22/05/2026 08:43:18-0300
Verifique em <https://validar.iti.gov.br>

Nathana Cipriano Ulchak
Engenheira Ambiental
CREA-PR 210869/D

.....
f
Fls.....