PREGÃO ELETRÔNICO 121/2026

ANEXO A

TERMO DE REFERÊNCIA

1. OBJETO (RILC Art. 22 “a”)

Este Termo de Referência tem como objetivo a contratação para aquisição, fornecimento, montagem e instalação de mobiliário para a área administrativa do Centro de Insumos para Diagnóstico Veterinário. A contratação abrange:

- **Lote 01 - Mobiliário de Interiores sob medida** – Aquisição, fornecimento, montagem e instalação de painéis de marcenaria e de serralheria, bancada de marmoraria e luminárias, especificado no **Anexo 1** deste Termo de Referência.

Lote 01 - Mobiliário de Interiores sob medida					
ITEM	**Benner**	**Material MARCENARIA**	**Vista - Projeto Arquitetonico**	**UN**	**Quant.**
1	17991	Paineis de Marcenaria MDF CINZA BETON (ARAUCO) com frisos. Prever revestimento lado interno e externo - Fechamento de vão embaixo da escada com porta de passagem.	Vista M1	UNID	1
2	18004	Molduras em MDF CRU com acabamento primer aplicadas na parede - Hall (Pavimento Térreo). Largura da moldura 3 cm x 1.8cm	Vista M2	UNID	1
3	17994	Painel de Marcenaria em MDF CINZA BETON (ARAUCO) revestindo o pilar e para instalação de bebedouro	Vista M2.1	UNID	1
4	17992	Painéis de Marcenaria MDF CINZA BETON (ARAUCO) com frisos e com uma porta em vidro temperado com chave/puxador - Recepção, Sala técnica e Apoio gerência	Vista M3 e M4	UNID	1
5	17993	Painéis de Marcenaria MDF CINZA BETON (ARAUCO) com frisos e 2 prateleiras em MDF CINZA BETON (ARAUCO) fixadas diretamente na parede - Painel Gerência	Vista M5 e M5.1	UNID	1
6	17995	Painéis de Marcenaria em MDF CINZA BETON (ARAUCO) com frisos - Patio Descanso	Vista M6	UNID	1
7	17996	Painéis de Marcenaria em MDF CINZA BETON (ARAUCO) com frisos - Escritório de Produção	Vista M13	UNID	1
8	17997	Painel de Marcenaria em MDF CINZA BETON (ARAUCO) com frisos para revestimento pilar existente - Escritório de Produção	Vista M14	UNID	1
9	17998	Painéis em Marcenaria em MDF CINZA BETON (ARAUCO) com frisos - Sala de Reunião	Vista M9	UNID	1
10	18003	Painéis de Marcenaria em MDF AZUL MARINHO (GUARARAPES) com frisos e Painel de Marcenaria em MDF CINZA BETON (ARAUCO) com frisos - Área de Convivência	Vista M7 e M7.1	UNID	1
11	18012	Cozinha de apoio em Marcenaria com armários inferiores, superiores, ilha, prateleira e painéis de revestimento em marcenaria - Área de Convivência. Armário Inferior na ilha com 2 gavetas, 2 gavetões e nicho em MDF AZUL MARINHO (GUARARAPES) Armário inferior em marcenaria com 5 portas de abrir e prateleiras na parte interna em MDF CINZA BETON (ARAUCO) Nicho para Geladeira e extensão da prateleira em MDF CINZA BETON (ARAUCO) Prateleira em MDF AZUL MARINHO (GUARARAPES) com cava para instalação de fita de led Painéis de MDF CINZA BETON (ARAUCO) acima da extensão da geladeira, para cobrir o revestimento existente na parede Cuba e torneira inclusas Bancada e rodopias de pedra em COMPACTSTONE WHITE inclusas	Vista M8 Detalhes técnicos Planta da marcenaria - Vista 01, Vista 02 e Vista 03 Detalhe técnico de marmoraria. Vista 01, 02 e 03	UNID	1
12	17999	Painéis de Marcenaria em MDF CINZA BETON (ARAUCO) com frisos - Sala de Situação	Vista M10	UNID	1
13	18000	Painéis de Marcenaria em MDF CINZA BETON (ARAUCO) com frisos e portas de abrir tipo toque para acesso aos quadros de manutenção – Hall/Circulação	Vista M11	UNID	1
14	18001	Painéis de Marcenaria em MDF CINZA BETON (ARAUCO) com frisos e portas de abrir tipo toque para acesso aos quadros de manutenção – Circulação	Vista M12	UNID	1
ITEM	**Benner**	**Material SERRALHERIA**	**Vista - Projeto Arquitetonico**	**UN**	**Quant.**
15	18008	Painéis metálicos em chapa chapa perfurada Azul Mediterrâneo – Suvinil. Pintura líquida automotiva – Recepção	Vista S1	UNID	1
16	18006	Forro metálico em chapa perfurada Azul Mediterrâneo – Suvinil. Pintura líquida automotiva - Hall Pavto Térreo	Vista S6	UNID	1
17	18009	Painéis metálicos em chapa chapa perfurada Azul Mediterrâneo – Suvinil. Pintura líquida automotiva - Patio Descanso	Vista S2		
18	18010	Painéis metálicos em chapa chapa perfurada Azul Mediterrâneo – Suvinil. Pintura líquida automotiva - Patio Descanso II	Vista S2.1	UNID	1
19	18011	Painéis metálicos em chapa chapa perfurada Azul Mediterrâneo – Suvinil. Pintura líquida automotiva - Sala de Reunião	Vista S4	UNID	1
20	18007	Forro metálico em chapa perfurada Azul Mediterrâneo – Suvinil. Pintura líquida automotiva - Area de Convivência	Vista S3	UNID	1
21	18005	Banco metálico de Madeira Garapeira FSC com Acabamento Envernizado e Estrutura de Aço sem Encosto.	-	UNID	2
ITEM	**Benner**	**LUMINOTÉCNICO**	**Vista - Projeto Arquitetonico**	**UN**	**Quant.**
22	17985	L01 - Luminária tipo pendente linear para iluminação direta	-	UNID	7
23	17986	L02 - Luminária linear de sobrepor para iluminação direta	-	UNID	1
24	17987	L03 - Luminária tipo pendente linear para iluminação direta	-	UNID	1
25	17988	L04 - Luminária linear de sobrepor para iluminação direta	-	UNID	1
26	17989	L05 - Luminária linear de sobrepor para nicho de marcenaria	-	UNID	1

- **Lote 02 - Mobiliário Pré-Fabricado –** Aquisição, fornecimento, montagem e instalação dos mobiliários especificados no **Anexo 2** deste Termo de Referência**.**

Lote 02 - Móveis Pré-fabricados				
ITEM	Benner	Material	UN	Quant.
1	17599	Poltrona Fixa Arredondada- Cor Capuccino	UNID	2
2	17600	Balcão Recepção	UNID	1
3	17602	Armário Com Portas E Nichos 160	UNID	1
4	17603	Mesa Gerencial 135 Retangular Com Armário Lateral Direito	UNID	1
5	17604	Mesa Gerencial 135 Retangular Com Armário Lateral Esquerdo	UNID	1
6	17607	Armário Baixo Com Duas Portas De Correr 140	UNID	2
7	17608	Armário Com Portas E Nichos 280	UNID	1
8	17609	Mesa Gerencial 160 Retangular Com Armário Lateral Esquerdo	UNID	1
9	17610	Armário Baixo Com Duas Portas De Correr 120	UNID	1
10	17612	Mesa De Reunião Redonda 100	UNID	1
11	17613	Poltrona Giratória Com Rodízios - Cor Capuccino	UNID	3
12	17614	Plataforma Para 6 Usuários	UNID	1
13	17615	Armário Baixo Com Duas Portas De Correr 140 - Extensão Plataforma	UNID	1
14	17620	Armário Alto Tipo Locker 120	UNID	1
15	17621	Plataforma Para 5 Usuários	UNID	2
16	17626	Mesa 240x120	UNID	1
17	17627	Poltrona Giratória Com Rodízios - Cor Azul	UNID	6
18	17629	Sofá 4 Lugares	UNID	1
19	17632	Plataforma Para 1 Usuário	UNID	1
20	17635	Plataforma Para 1 Usuário	UNID	1
21	17637	Armário Baixo Com Duas Portas De Correr 140	UNID	1
22	17640	Mesa De Reunião 8 Lugares	UNID	1
23	17642	Armário Baixo Com Duas Portas De Correr 120	UNID	1
24	17643	Plataforma Para 2 Usuários	UNID	1
25	17646	Sofá Curvo Duplo - Com Assentos Para Os 2 Lados	UNID	1
26	17647	Mesa De Reunião Redonda 120	UNID	1
27	17648	Poltrona Fixa - Cor Azul	UNID	4
28	17650	Mesa De Centro 100x60	UNID	1
29	17651	Poltrona Fixa Quadrada - Cor Capuccino	UNID	2
30	17652	Armário Baixo Com Duas Portas De Correr 140	UNID	1
31	17616	Gaveteiro Fixo Supenso	UNID	4
32	17617	Divisória Frontal	UNID	3
33	17618	Divisória Lateral	UNID	3
34	17622	Gaveteiro Fixo Suspenso	UNID	4
35	17623	Divisória Frontal	UNID	6
36	17624	Divisória Lateral	UNID	2
37	17628	Banqueta	UNID	5
38	17630	Puff Redondo	UNID	3
39	17631	Mesa Apoio Lateral	UNID	2
40	17633	Gaveteiro Fixo Suspenso	UNID	1
41	17636	Gaveteiro Fixo Suspenso	UNID	1
42	17644	Divisória Lateral	UNID	1
43	17649	Mesa Apoio Sofá 60	UNID	4
44	17653	Suporte Para CPU	UNID	20
45	17835	Mesa Curva 22,5° Convexo - Cor Grafite	UNID	2
46	17837	Mesa Curva 22,5° Côncavo - Cor Grafite	UNID	2

- **Lote 03 – Cadeiras giratórias –** Aquisição e fornecimento de cadeiras giratórias, conforme especificado no **Anexo 3** deste Termo de Referência.

Lote 03 - Cadeiras giratórias				
ITEM	**Benner**	**Material**	**UN**	**Quant.**
1	17601	Cadeira Giratória Com Braços E Encosto De Cabeça	UNID	25
2	17606	Cadeira Giratória Com Braços Sem Encosto De Cabeça	UNID	4
3	17641	Cadeira Giratória Com Braços Sem Encosto De Cabeça	UNID	8

Para os três lotes, o critério de julgamento será o **"menor preço por grupo"**. Serão observados como critério de aceitabilidade da proposta, os preços unitários máximos e totais máximos estabelecidos para cada item no processo.

OBS: Havendo divergência entre a especificação do objeto no sistema de licitação e a descrição constante no Termo de Referência, prevalecerá a descrição do Termo de Referência.

2. JUSTIFICATIVA E OBJETIVO DA AQUISIÇÃO

A aquisição de móveis para o setor administrativo do Centro de Insumos para o Diagnóstico Veterinário (CIV) é fundamental para a execução eficiente das atividades administrativas que sustentam a produção de insumos voltados ao diagnóstico de zoonoses endêmicas em animais de produção, como bovinos, suínos e ovinos. Um ambiente de trabalho devidamente mobiliado é essencial para assegurar ergonomia, organização e eficiência nas equipes administrativas, fatores que impactam diretamente a qualidade dos processos de gestão e a agilidade na tomada de decisões. Móveis adequados, incluindo mesas, cadeiras e armários, não apenas promovem a funcionalidade do espaço, mas também garantem a conformidade com normas de saúde e segurança ocupacional, minimizando o risco de lesões e aumentando a produtividade.

A presente aquisição visa atender integralmente ao Projeto de Interiores por meio da compra de bens permanentes, assegurando que todos os elementos do ambiente administrativo estejam alinhados com as especificações estabelecidas e contribuam para um espaço de trabalho eficiente e harmonioso.

A conformidade dos móveis com o Projeto de Interiores já contratado é uma condição sine qua non para garantir o cumprimento das demandas operacionais do CIV, este atendimento otimiza o funcionamento do setor e desempenha um papel crucial na produção dos produtos.

Os serviços de fornecimento, montagem, fixação e instalação são etapas complementares essenciais para garantir a entrega final e a funcionalidade dos móveis adquiridos. Esses serviços são parte integrante do processo de fornecimento, fundamentais para assegurar que os bens sejam entregues em plenas condições de uso, segurança e conformidade com o layout arquitetônico da área administrativa.

O Projeto de Interiores, já contratado, estabeleceu com precisão o layout da área administrativa, respeitando as dinâmicas de uso e os fluxos de trabalho, enquanto maximiza a utilização do espaço disponível e prioriza a ergonomia e o conforto dos usuários. A execução deve, portanto, ser realizada em conformidade com este projeto.

Uma identidade visual coesa foi desenvolvida para todos os ambientes, com especificações detalhadas de acabamentos, cores e texturas, fundamentadas no Manual de Identidade Corporativa do Tecpar de 2025. Essa abordagem assegura que os elementos visuais não apenas reflitam a imagem da marca, mas também potencializem as estratégias de marketing dos produtos fabricados na planta. As cores selecionadas são estratégicas, projetadas para reforçar a percepção da marca e cultivar a confiança dos técnicos que atuarão na operação.

Além disso, o design funcional dos móveis foi otimizado para facilitar a operacionalização das atividades, alinhando-se rigorosamente às diretrizes do manual. Isso garante uma comunicação visual coerente e padronizada, promovendo qualidade e unidade tanto no espaço administrativo quanto no laboratorial. Essa abordagem técnica é vital para maximizar a produtividade, consolidar a identidade da marca e assegurar que os produtos desenvolvidos estejam em conformidade com as expectativas do mercado e a missão do Tecpar.

Este Termo de Referência, juntamente com seus anexos, estabelece um roteiro claro e detalhado para a execução completa do Projeto de Interiores. A execução do lote 01 com os serviços correlatos descritos é fundamental para a implementação correta do projeto, pois representa uma etapa preliminar que adequa os espaços para a instalação do mobiliário pré-fabricado (lote 02), garantindo sua funcionalidade adequada.

O **Lote 01** abrange o fornecimento e instalação de todos os itens no objeto: **Mobiliário de Interiores sob medida**, incluindo a limpeza pós-obra como uma etapa essencial. A sinergia entre as diversas disciplinas deste lote — marcenaria, serralheria, marmoraria e iluminação — é crucial para centralizar a responsabilidade e integrar todas as fases do ciclo construtivo. Essa abordagem integrada otimiza a execução e mitiga

problemas críticos de fragmentação, que frequentemente resultam em atrasos e prejuízos durante reformas e adequações.

A coordenação entre as disciplinas do **Lote 01** é vital para garantir a execução eficiente e o cumprimento dos prazos estabelecidos. Ao optar por uma licitação na modalidade de pregão, buscamos o menor preço entre empresas que oferecem a execução total do **Lote 01**, evitando as divergências que podem ocorrer quando múltiplas equipes atuam de forma independente. Essa estratégia minimiza conflitos de responsabilidades, previne atrasos nas entregas e outros problemas na execução dos contratos, promovendo uma gestão mais eficiente e assegurando a qualidade do projeto final.

Para o **Lote 02**, a contratação destina-se à aquisição de mobiliário pré-fabricado, que será recebido e instalado após a entrega do Lote 01. Os móveis deverão ser confeccionados conforme as especificações inclusas no Anexo 2 e atendendo as diretrizes da NBR 15316-2 - "Móveis - Parte 2: Mobiliário de Escritório - Requisitos de Segurança e Durabilidade".

A aquisição em lote único dos móveis pré-fabricados listados é justificada pela padronização do material, que assegura a uniformidade estética e funcional em todo o ambiente. Com a seleção de um único fornecedor, garante-se que todos os itens compartilhem design, acabamento e qualidade, resultando em um espaço harmonioso e coeso. A centralização da compra e instalação minimiza os riscos de divergências que podem ocorrer quando diferentes fornecedores são envolvidos, evitando conflitos de responsabilidade e atrasos na entrega. A escolha de um único fornecedor para a entrega de todos os itens listados no **Anexo 2**, otimiza o tempo de resposta, permite uma negociação mais vantajosa em termos de custo e resultando em economia significativa. A padronização dos materiais contribui para a manutenção a longo prazo, uma vez que a compatibilidade dos materiais facilita eventuais substituições ou reparos.

A instalação dos móveis do **Lote 01 e do Lote 02**, é parte indissociável do fornecimento, pois sem essa etapa, os bens não cumpririam sua finalidade prática e funcional. Portanto, cada fornecedor será responsável pela entrega e instalação dos itens sob sua responsabilidade, garantindo qualidade e conformidade com as especificações técnicas e o layout aprovado, conforme disposto na Lei nº 13.303/16.

A integração entre os lotes — Mobiliário de Interiores Sob Medida, Mobiliário Pré-Fabricado — é fundamental, pois um lote complementa o outro, criando um ambiente coeso e funcional. Cada elemento foi cuidadosamente selecionado para garantir que o

espaço administrativo não apenas atenda às necessidades operacionais, mas também promova um ambiente agradável e produtivo.

Para o **Lote 3**, exclusivo para a aquisição de cadeiras giratórias é justificada pela necessidade de padronização e funcionalidade em ambientes de trabalho. Essas cadeiras são essenciais para promover a ergonomia e o conforto dos usuários, permitindo facilmente movimentação e acesso a diferentes áreas sem a necessidade de se levantar, o que é vital para aumentar a produtividade. A uniformidade em design e características técnicas não apenas resulta em um espaço visualmente coeso, mas também facilita a manutenção e a futura reposição dos itens.

Além disso, a atenção às cores e ao design das cadeiras giratórias solicitadas é fundamental para garantir a harmonia estética do projeto de interiores. A escolha cuidadosa dessas características complementa a paleta de cores do ambiente e reflete a identidade visual desejada, contribuindo para um espaço atraente e coeso. Um design adequado melhora a percepção do ambiente, promovendo um clima mais agradável e estimulante para os usuários. Assim, cadeiras que se alinham ao conceito do projeto reforçam a funcionalidade e o conforto, assegurando que todos os elementos se integrem perfeitamente à proposta de design.

A escolha de fornecedores distintos para cada lote assegura a execução e implementação coesa de todos os componentes, minimizando riscos de incompatibilidade e retrabalho.

Em suma, a adesão rigorosa ao Projeto de Interiores é vital para maximizar a produtividade, consolidar a identidade da marca e assegurar que os produtos desenvolvidos estejam em conformidade com as expectativas do mercado e a missão do Tecpar. A implementação exitosa deste projeto não apenas transformará o espaço físico, mas também fortalecerá a cultura organizacional e a eficiência operacional do CIV.

3. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO OBJETO

- **LOTE 01: Detalhes disponíveis no Anexo 1:**
  - **Descritivo de Projeto:**
    - *ÁREA ADMINISTRATIVA_DESCRITIVO DE PROJETO.PDF*
  - **Pranchas Técnicas:**
    - *04 – LUMINOTECNICO_LOTE 01.PDF*

- *06 – MARCENARIA_LOTE 01.PDF*
- *07 – SERRALHERIA_LOTE 01.PDF*

Nota: As demais pranchas contêm informações relativas as alterações civis, já executadas pelo TECPAR, não fazendo parte do objeto.

- **Caderno de Especificações:**

- *DETALHES DE MARCENARIA – INTERIORES.PDF*
- *DETALHES SERRALHERIA – INTERIORES.PDF*

- **LOTE 02: Informações disponíveis no Anexo 2:**

- **Pranchas Técnicas:**

- *01 – LAYOUT MOBILIÁRIO PRÉ FABRICADO.PDF*
- **Tabela de Especificações:**

- *02 – TABELA MOBILIÁRIO PRÉ FABRICADO.PDF*

- **LOTE 03: Caderno de Especificações disponíveis no Anexo 3 – Cadeiras giratórias**

4. SERVIÇOS ADICIONAIS PARA A AQUISIÇÃO

Para **Lote 01**, **Mobiliário de Interiores sob medida**, **e Lote 02, Mobiliário Pré-Fabricado,** os seguintes serviços adicionais deverão ser executados sobre a responsabilidade da contratada:

4.1 A contratada deverá designar o responsável para realizar um estudo prévio para garantir a compatibilidade entre os móveis e as instalações elétricas e de dados, evitando retrabalho e atrasos.

4.2 O responsável designado pelo item 4.1 deverá realizar o acompanhamento presencial durante a instalação dos lotes, com um sequenciamento integrado das atividades para evitar danos e retrabalho.

4.3 A contratada deverá apresentar um plano de entrega detalhado, que inclua cronograma de entregas programadas e estratégias específicas para coordenar a execução dos serviços. Este plano deverá permitir à contratante gerenciar eficientemente a entrega de ambos os lotes, minimizando eventuais desconfortos

durante o processo. Este plano deve incluir medidas de proteção para os materiais já existentes, garantindo a preservação e a integridade dos itens em uso durante a implementação da aquisição.

4.4 A contratada deverá realizar a inspeção final dos móveis para verificar a ergonomia e a funcionalidade, incluindo ajustes necessários para atender às normas NR17- "Norma Regulamentadora 17 – Ergonomia."

4.5 Devem ser fornecidos documentos que comprovem o material e a especificação técnica.

5. OUTRAS INFORMAÇÕES IMPORTANTES PARA A AQUISIÇÃO

5.1 Durante o período de análise da proposta a contratada deverá fornecer a critério da Administração:

5.1.1 Laudos de conformidade dos materiais, assegurando que atendam aos padrões de qualidade e durabilidade descrito nos anexos

5.1.2 Documentação que comprovem o material e a especificação técnica.

5.1.3 Catálogo digital ou físico completo de todo o mobiliário pré-fabricado, para o Lote 02 e o modelo e cores das cadeiras giratórias para o Lote 03, assegurando a conformidade com as exigências técnicas do projeto.

5.1.4 Amostras, que garantam a validação dos materiais e acabamentos conforme abaixo:

Para o Lote 01

Amostra medindo 40 x 90cm de chapa metálica perfurada (conforme especificado em projeto de serralheria), na cor exigida pela especificação.

Amostra de todos os materiais referentes ao projeto de marcenaria (conforme especificações em projeto).

Para o Lote 02

Amostra de todos os materiais (mdf, mdp, alumínio e tecidos) (conforme especificado na tabela do Lote 02).

Para o Lote 03

Amostra de cada tipo de cadeira giratória deve ser apresentada conforme as especificações detalhadas no Anexo 03, incluindo a cor e o material correspondente a cada modelo.

5.1.5 Os móveis pré-fabricados do Lote 02 devem alinhar-se perfeitamente às necessidades do projeto, promovendo tanto a funcionalidade quanto a estética desejada.

5.1.6 Deve haver flexibilidade para realizar ajustes personalizados conforme o necessário.

5.1.7 A capacidade produtiva do fornecedor deve ser adequada para atender aos prazos logísticos, garantindo uma gestão eficaz das entregas e evitando atrasos.

5.1.8 A Administração reserva-se o direito de realizar visita à fábrica, para o **Lotes 01** a fim de verificar a qualidade dos mobiliários.

5.1.9 A solução proposta deve ser completa e suficiente para o atendimento a todos os objetivos e especificações descritas neste termo. Caso haja especificações ou requisitos que não sejam atendidos, esse fato deve estar explícito e devidamente justificado nas propostas encaminhadas.

5.1.10 A proposta deve explicitar a divisão de responsabilidades entre o Tecpar e o fornecedor.

5.1.11 A proposta deve explicitar o prazo de entrega que inicia a partir da emissão da Ordem de Compra pelo Tecpar.

5.1.12 O tempo de garantia não pode ser inferior a um ano, contatos a partir da entrega no Tecpar.

5.1.13 O prazo do contrato deve corresponder à soma dos prazos de entrega e prazo de garantia.

5.1.14 A proposta deve contemplar, em seu valor total, todos os custos para fornecimento dos mobiliários serviços de montagem, fixação e instalação e acompanhamento da execução e garantir a entrega final e a funcionalidade dos móveis adquiridos, incluindo transporte e alocação no Tecpar, translado e alimentação de funcionários da equipe de montagem e instalação, impostos, além de serviços adicionais a serem contratados pelo fornecedor.

5.1.15 A proposta deve contemplar, de maneira clara, a composição do valor total, conforme modelo do **ANEXO IV – PROPOSTA COMERCIAL – PLANILHA DE COMPOSIÇÃO DOS PREÇOS.** No caso da contratação, valores para pagamentos de entregas parciais deverão estar de acordo com essa composição do valor total apresentada ou conforme progressão do pedido, entrega e instalação.

5.2 Durante o período de análise da proposta para o **Lote 01** e para o **Lote 02,** a contratada deverá:

5.2.1 Disponibilizar os documentos que comprovem treinamento e capacitação da equipe responsável pela montagem, garantindo que possuam as habilidades necessárias para a execução e instalação adequada dos móveis;

5.2.2 A experiência profissional do responsável designado pela contratada, para cumprir os itens 4.1 e 4.2, deverá ser evidenciada por meio da comprovação de execução prévia de serviços de projeto, instalação ou manutenção de móveis. Para comprovar a experiência do responsável, o licitante deverá apresentar a documentação comprobatória que estará sujeita à aprovação da Administração. Será necessário a apresentação de **um (1) documento** dentre os descritos abaixo:

a) Certificado de Treinamento, emitido pela empresa fabricante dos mobiliários, indicando a data, carga horária, local e as atividades executadas.

b) Comprovação da execução de serviços de projeto, instalação ou manutenção de moveis emitido por pessoa jurídica de direito público ou privado.

Nota: ANEXO V – MODELO DE COMPROVAÇÃO DE EXPERIÊNCIA DO PROFISSIONAL contendo a descrição dos serviços realizados.

5.3 A proposta deve considerar a aquisição, via processo licitatório por pregão eletrônico do tipo menor preço. Os lotes serão de ampla participação sendo que qualquer empresa poderá participar, desde que comprove os requisitos de habilitação estabelecidos no edital.

5.4 Para mais informações, cabe ao fornecedor consultar o Regimento Interno de Licitações e Contratos (RILC) do Tecpar, disponível em nosso site.

PREVISÃO DE ENTREGA:

O prazo para entrega para o Lote 01, produzido e instalado, será de **85 dias corridos**, contados a partir da emissão da Ordem de Compra.

O prazo para entrega para o Lote 02, produzido e instalado, será de **25 dias uteis**, contados a partir da emissão da Ordem de Compra.

O prazo para entrega para o Lote 03 será de **25 dias uteis**, contados a partir da emissão da Ordem de Compra.

LOCAL DE ENTREGA:

A entrega do equipamento será realizada no Instituto de Tecnologia do Paraná – TECPAR, campus CIC, Rua Professor Algacyr Munhoz Mader, 3775, Cidade Industrial de Curitiba, Curitiba, Paraná - CEP: 81350-010, descarregamento e alocação no local de instalação (piso térreo), demais informações pelo telefone (41) 2104-3409 e/ou e-mail: civ@tecpar.br

Para o correto dimensionamento e elaboração da proposta, poderá o licitante realizar vistoria no local de execução dos serviços, acompanhado por representante do TECPAR, de segunda a sexta-feira, das 08 às 11 horas e das 13 às 15 horas, mediante agendamento prévio a ser realizado junto ao CIV, por meio do e-mail civ@tecpar.br, ou pelo telefone (41) 2104-3409.

A visita técnica, para o **Lote 01**, é FACULTATIVA, podendo as empresas interessadas em participar desta licitação, comparecer à unidade CIC do TECPAR, para conhecimento de todas as informações e condições locais para o cumprimento das obrigações.

O prazo para vistoria iniciar-se-á no dia útil seguinte ao da publicação do Edital, estendendo-se até o dia útil anterior à data prevista para abertura da sessão pública.

Para a realização da visita técnica, o licitante, ou o seu representante, deverá estar devidamente identificado.

A entrega dos mobiliários deverá ser previamente agendada com o responsável pelo Centro de Insumos para Diagnóstico Veterinário do Tecpar, com antecedência mínima de 10 (dez) dias corridos.

6. FORMA DE PAGAMENTO

6.1 O pagamento referente ao **Lote 01 - Mobiliário de Interiores sob medida** será realizado após a aprovação de cada entrega e instalação, que ocorrerá em três etapas distintas, conforme tabela abaixo.

Lote 01 - Mobiliário de Interiores sob medida						
ENTREGA	**ITEM**	**Benner**	**Material MARCENARIA**	**Vista - Projeto Arquitetonico**	**UN**	**Quant.**
1º ENTREGA	1	17991	Paineis de Marcenaria MDF CINZA BETON (ARAUCO) com frisos. Prever revestimento lado interno e externo - Fechamento de vão embaixo da escada com porta de passagem.	Vista M1	UNID	1
	2	18004	Molduras em MDF CRU com acabamento primer aplicadas na parede - Hall (Pavimento Térreo). Largura da moldura 3 cm x 1.8cm	Vista M2	UNID	1
	3	17994	Painel de Marcenaria em MDF CINZA BETON (ARAUCO) revestindo o pilar e para instalação de bebedouro	Vista M2.1	UNID	1
	4	17992	Painéis de Marcenaria MDF CINZA BETON (ARAUCO) com frisos e com uma porta em vidro temperado com chave/puxador - Recepção, Sala técnica e Apoio gerência	Vista M3 e M4	UNID	1
	ITEM	**Benner**	**Material SERRALHERIA**	**Vista - Projeto Arquitetonico**	**UN**	**Quant.**
	15	18008	Painéis metálicos em chapa chapa perfurada Azul Mediterrâneo – Suvinil. Pintura líquida automotiva – Recepção	Vista S1	UNID	1
	16	18006	Forro metálico em chapa perfurada Azul Mediterrâneo – Suvinil. Pintura líquida automotiva - Hall Pavto Térreo	Vista S6	UNID	1
	ITEM	**Benner**	**LUMINOTÉCNICO**	**Vista - Projeto Arquitetonico**	**UN**	**Quant.**
	22	17985	L01 - Luminária tipo pendente linear para iluminação direta	-	UNID	7
	23	17986	L02 - Luminária linear de sobrepor para iluminação direta	-	UNID	1
	24	17987	L03 - Luminária tipo pendente linear para iluminação direta	-	UNID	1
	25	17988	L04 - Luminária linear de sobrepor para iluminação direta	-	UNID	1
	26	17989	L05 - Luminária linear de sobrepor para nicho de marcenaria	-	UNID	1
ENTREGA	**ITEM**	**Benner**	**Material MARCENARIA**	**Vista - Projeto Arquitetonico**	**UN**	**Quant.**
2º ENTREGA	5	17993	Painéis de Marcenaria MDF CINZA BETON (ARAUCO) com frisos e 2 prateleiras em MDF CINZA BETON (ARAUCO) fixadas diretamente na parede - Painel Gerência	Vista M5 e M5.1	UNID	1
	6	17995	Painéis de Marcenaria em MDF CINZA BETON (ARAUCO) com frisos - Patio Descanso	Vista M6	UNID	1
	7	17996	Painéis de Marcenaria em MDF CINZA BETON (ARAUCO) com frisos - Escritório de Produção	Vista M13	UNID	1
	8	17997	Painel de Marcenaria em MDF CINZA BETON (ARAUCO) com frisos para revestimento pilar existente - Escritório de Produção	Vista M14	UNID	1
	9	17998	Painéis em Marcenaria em MDF CINZA BETON (ARAUCO) com frisos - Sala de Reunião	Vista M9	UNID	1
	ITEM	**Benner**	**Material SERRALHERIA**	**Vista - Projeto Arquitetonico**	**UN**	**Quant.**
	17	18009	Painéis metálicos em chapa chapa perfurada Azul Mediterrâneo – Suvinil. Pintura líquida automotiva - Patio Descanso	Vista S2		
	18	18010	Painéis metálicos em chapa chapa perfurada Azul Mediterrâneo – Suvinil. Pintura líquida automotiva - Patio Descanso II	Vista S2.1	UNID	1
	19	18011	Painéis metálicos em chapa chapa perfurada Azul Mediterrâneo – Suvinil. Pintura líquida automotiva - Sala de Reunião	Vista S4	UNID	1
ENTREGA	**ITEM**	**Benner**	**Material MARCENARIA**	**Vista - Projeto Arquitetonico**	**UN**	**Quant.**
3º ENTREGA	10	18003	Painéis de Marcenaria em MDF AZUL MARINHO (GUARARAPES) com frisos e Painel de Marcenaria em MDF CINZA BETON (ARAUCO) com frisos - Área de Convivência	Vista M7 e M7.1	UNID	1
	11	18012	Cozinha de apoio em Marcenaria com armários inferiores, superiores, ilha, prateleira e painéis de revestimento em marcenaria - Área de Convivência. Armário Inferior na ilha com 2 gavetas, 2 gavetões e nicho em MDF AZUL MARINHO (GUARARAPES) Armário inferior em marcenaria com 5 portas de abrir e prateleiras na parte interna em MDF CINZA BETON (ARAUCO) Nicho para Geladeira e extensão da prateleira em MDF CINZA BETON (ARAUCO) Prateleira em MDF AZUL MARINHO (GUARARAPES) com cava para instalação de fita de led Painéis de MDF CINZA BETON (ARAUCO) acima da extensão da geladeira, para cobrir o revestimento existente na parede Cuba e torneira inclusas Bancada e rodopias de pedra em COMPACTSTONE WHITE inclusas	Vista M8 Detalhes técnicos Planta da marcenaria - Vista 01, Vista 02 e Vista 03 Detalhe técnico de marmoraria. Vista 01, 02 e 03	UNID	1
	12	17999	Painéis de Marcenaria em MDF CINZA BETON (ARAUCO) com frisos - Sala de Situação	Vista M10	UNID	1
	13	18000	Painéis de Marcenaria em MDF CINZA BETON (ARAUCO) com frisos e portas de abrir tipo toque para acesso aos quadros de manutenção – Hall/Circulação	Vista M11	UNID	1
	14	18001	Painéis de Marcenaria em MDF CINZA BETON (ARAUCO) com frisos e portas de abrir tipo toque para acesso aos quadros de manutenção – Circulação	Vista M12	UNID	1
	ITEM	**Benner**	**Material SERRALHERIA**	**Vista - Projeto Arquitetonico**	**UN**	**Quant.**
	20	18007	Forro metálico em chapa perfurada Azul Mediterrâneo – Suvinil. Pintura líquida automotiva - Area de Convivência	Vista S3	UNID	1
	21	18005	Banco metálico de Madeira Garapeira FSC com Acabamento Envernizado e Estrutura de Aço sem Encosto.	-	UNID	2

6.1.1 Cada parcela será paga no prazo de 30 (trinta) dias, contados a partir da conclusão da instalação dos mobiliários no respectivo ambiente, do aceite parcial formal pelo Tecpar e da emissão da nota fiscal pela contratada, prevalecendo tais condições independentemente de qualquer outra data de vencimento eventualmente indicada no documento.

6.1.2 A emissão do aceite final ocorrerá após a resolução de todas as pendências da aprovação de instalação realizado pela Administração.

6.2 O pagamento para **Lote 02 - Mobiliário Pré-Fabricado** será realizado após 30 dias corridos da entrega e aprovação de 100% dos móveis pré-fabricados instalados, e emissão da nota fiscal.

6.2.1 A emissão do aceite final ocorrerá após a resolução de todas as pendências da aprovação de instalação realizado pela Administração.

6.4 O pagamento para **Lote 03 – Cadeiras giratórias** será realizado após 30 dias corridos da entrega e emissão da nota fiscal.

6.5 Em caso de atrasos na entrega, o prazo para os pagamentos será contado a partir da data da efetiva entrega dos itens.

6.6 Os valores referentes aos pagamentos por entregas parciais devem estar alinhados com a composição do valor total ou conforme os critérios estabelecidos para a progressão do pedido.

6.7 O CNPJ da contratada, utilizado para os pagamentos na emissão da nota fiscal, deve ser o mesmo informado na proposta comercial.

6.8 Os pagamentos à empresa vencedora do certame, de acordo com a Resolução da SEFA nº 827, de 12/08/2021, ficarão condicionados a prévia indicação dos dados de conta corrente junto ao Banco do Brasil, ressalvadas as exceções previstas na mesma norma.

7. PESQUISA DE PREÇO (RILC Art. 22 “c”)

Para a formação do preço máximo admissível para o objeto deste Termo de Referência, foi realizada através de pesquisa de preços a partir de orçamentos fornecidos por empresas atuantes no ramo e servirá de balizamento para a análise das

propostas dos licitantes, em harmonia com o RILC - Capítulo 5.4, inciso III, § 1º e Art. 48, sendo que o valor estimado da contratação será sigiloso.

8. PARCELAMENTO DO OBJETO (RILC Art. 22 “d”)

A licitação referente ao objeto deste termo de referência será realizada em três lotes, visando favorecer a competitividade e a economicidade do processo. Essa estratégia é crucial para a aquisição de móveis que atendam às necessidades específicas do Centro de Insumos para o Diagnóstico Veterinário (CIV), garantindo um ambiente de trabalho que promova ergonomia, organização e eficiência. O parcelamento permite a participação de diferentes fornecedores, ampliando as oportunidades para propostas especializadas que atendam de forma eficaz às exigências do Projeto de Interiores já contratado.

A divisão do objeto também assegura maior eficiência e segurança técnica na execução contratual, conforme preconiza a legislação aplicável às contratações públicas. Dessa forma, a aquisição em lotes distintos possibilita a obtenção de melhores condições comerciais e técnicas, otimizando a funcionalidade do espaço administrativo e promovendo a conformidade com normas de saúde e segurança ocupacional. Essa abordagem não apenas mitigará riscos de incompatibilidade e retrabalho, mas também garantirá que todos os elementos do ambiente estejam alinhados com a identidade visual e as diretrizes do Tecpar, promovendo um espaço de trabalho harmonioso e produtivo.

9. SUSTENTABILIDADE (RILC Art. 22 “e”)

A aquisição dos bens com serviços de montagem e instalação descritos no Termo de Referência deverá, nos termos do art. 37, § 2º do RILC e da legislação em vigor, adotar boas práticas de sustentabilidade ambiental, seguindo principalmente os critérios abaixo:

a) priorizar o emprego de mão de obra, materiais, tecnologias e matérias-primas de origem local para execução dos serviços;
b) usar produtos de limpeza e conservação de superfícies e objetos inanimados que obedeçam às classificações e especificações determinadas pela ANVISA;
c) adotar medidas para evitar o desperdício de água tratada;

d) observar a Resolução CONAMA nº 20, de 7 de dezembro de 1994, ou outra que venha sucedê-la, quanto aos equipamentos de limpeza que gerem ruído no seu funcionamento;

e) fornecer aos empregados os equipamentos de segurança que se fizerem necessários, para a execução de serviços;

f) realizar um programa interno de treinamento de seus empregados, nos três primeiros meses de execução contratual, para redução de consumo de energia elétrica, de consumo de água e de produção de resíduos sólidos, observadas as normas ambientais vigentes; e

g) respeitar as Normas Brasileiras – NBR publicadas pela ABNT sobre resíduos sólidos.

10. CONTRATAÇÃO DE MICROEMPRESA E EMPRESAS DE PEQUENO PORTE (RILC Art. 22 "f")

A licitação para a aquisição de que trata o objeto deste Termo de Referência será efetuada em 3 lotes destinado à ampla participação, devido aos valores dos lotes, que excede o limite para contratações públicas destinadas exclusivamente a microempresas e empresas de pequeno porte. Contudo, estão garantidos o tratamento diferenciado às microempresas e empresa de pequeno porte previsto nos artigos 42, 43 e 48 da Lei Complementar nº 123/2006.

11. CLASSIFICAÇÃO DOS BENS COMUNS/CONTÍNUOS/MODALIDADE DE AQUISIÇÃO (RILC Art. 22 "g")

Consideram-se bens comuns aqueles cujos padrões de desempenho e qualidade podem ser objetivamente definidos no edital, com base em especificações usuais de mercado. Dessa forma, de acordo com as características e especificações técnicas constantes neste Termo de Referência, o objeto contratado enquadra-se como bem e serviço comum.

Os itens a serem adquiridos são de natureza comum e, essencial à continuidade das atividades do TECPAR, atendendo aos requisitos previstos na legislação vigente e no art. 57 do RILC.

Considerando a natureza comum do objeto, a modalidade de licitação adequada para sua contratação é o Pregão Eletrônico art. 142 do RILC do TECPAR, que permite a

seleção da proposta mais vantajosa, mediante critérios objetivos de julgamento e ampla competitividade.

12. OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA E DA CONTRATANTE (RILC Art. 22 “h”)

Além dos Encargos estipulados no Edital, em seus anexos ou nas leis vigentes que deram origem a este termo de contrato, constituem responsabilidade e obrigações da contratada:

1. Efetuar a entrega do objeto deste Termo de Referência e realizar a prestação dos serviços de entrega, montagem, fixação, instalação e acompanhamento da execução na forma e condições previstas neste edital e anexos.
2. A contratada assumirá integral responsabilidade civil, administrativa e penal por quaisquer prejuízos pessoais ou materiais causados ao TECPAR ou a terceiros, por si ou por seus sucessores e/ou prepostos, na execução do objeto da presente licitação.
3. A Contratada, a partir do momento em que for cientificada formalmente pelo TECPAR, deverá ressarcir a Instituição pelo (s) valor (es) pago (s) por multas impostas por órgãos públicos ou de classe que exerçam fiscalização sobre a execução do objeto contratado. Nas despesas a que se refere o caput da presente cláusula, também se incluem àquelas despesas havidas com os advogados que vierem a atuar no objeto da defesa administrativa ou judicial com vistas a afastar as autuações e multas impostas decorrentes da execução do objeto contratado, bem como das custas relativas a despesas judiciais e administrativas, aqui se incluindo, mas não se limitando àquelas havidas com as custas com fotocópias, autenticação, reconhecimento de firmas, despesas cartoriais de toda a sorte, o pagamento de peritos judiciais, designação de prepostos e testemunhas necessárias à defesa da Instituição e as despesas com deslocamento, passagens aéreas e terrestres, locação de veículos, utilização de ônibus, táxis e veículos próprios da Contratante e as estadias em hotéis, despesas de refeição e telefonemas, desde que devidamente comprovadas.
4. Do mesmo modo, sendo a Contratante demandada com parte Requerida em Ações Trabalhistas decorrentes da execução do presente contrato, no qual venha a ser responsabilizada direta, indireta, solidária ou subsidiariamente, a Contratada deverá ressarcir todas as despesas inerentes à apresentação de defesa do TECPAR, bem como eventuais valores que vierem a ser penhorados, dados em

garantia ou pagos em decorrência de referidas Ações, autorizando, desde já, sejam retidos e compensados os créditos devidos pela Contratante à Contratada, nesse ou em outros contratos em vigência.

5. A Contratada fica obrigada a manter, durante toda a vigência do contrato, em compatibilidade com as obrigações por ela assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação junto ao GMS.
6. Devem ser observadas pela Contratada as vedações impostas pelo Decreto Estadual nº 26/2015, de 1º de janeiro de 2015, que versa sobre a vedação do nepotismo no âmbito dos órgãos e entidades da Administração Pública Estadual Direta e Indireta.
7. A Contratada poderá aceitar, nas mesmas condições contratuais, os acréscimos ou supressões que se fizerem necessárias, nos termos do RILC.
8. A existência e a atuação do Gestor de Contrato e da Fiscalização da Contratante em nada restringe a responsabilidade única, integral e exclusiva da Contratada, no que concerne ao objeto contratado e as suas consequências e implicações, próximas ou remotas.
9. Responsabilizar-se pela integral entrega dos bens, inclusive no que se referir a inobservância da legislação em vigor, reparando ou corrigindo, às suas expensas, no todo ou em parte, os vícios resultantes da má execução dos serviços objeto deste contrato.
10. Arcar com todos os ônus necessários à completa prestação dos serviços objeto deste contrato, inclusive no que se referir à qualidade dos recursos materiais empregados, seleção e treinamento dos recursos humanos necessários ao seu desenvolvimento.
11. Comunicar ao TECPAR qualquer anormalidade de caráter urgente e prestar os esclarecimentos julgados necessários.
12. Submeter-se às normas e procedimentos do TECPAR relativas à execução do contrato;
13. Guardar sigilo sobre todas as informações obtidas em decorrência do cumprimento do contrato.

Além dos Encargos estipulados no Edital, em seus anexos ou nas leis vigentes que deram origem a este termo de contrato, constituem responsabilidade e obrigações do Tecpar:

1. Receber o objeto no prazo e condições estabelecidas no Edital e seus anexos;

2. Exigir o cumprimento de todas as obrigações assumidas pela contratada, de acordo com as cláusulas contratuais e os termos de sua proposta;
3. Verificar minuciosamente, no prazo fixado, a conformidade do objeto recebido provisoriamente, com as especificações constantes do Edital e da proposta, para fins de aceitação e recebimento definitivo;
4. Comunicar à contratada, por escrito, as imperfeições, falhas ou irregularidades verificadas, fixando prazo para a sua correção;
5. Acompanhar e fiscalizar o cumprimento das obrigações da contratada, através do Gestor especialmente designado;
6. Efetuar o pagamento à contratada no valor correspondente ao fornecimento do objeto ou execução do serviço ou etapa do serviço, no prazo e forma estabelecidos no Edital e seus anexos;
7. Efetuar as retenções tributárias devidas sobre o valor da nota fiscal e fatura fornecida pela contratada, no que couber.
8. O TECPAR não responderá por quaisquer compromissos assumidos pela contratada com terceiros, ainda que vinculados à execução da Ordem de compra de serviço, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato da contratada, de seus empregados, prepostos ou subordinados.

13. REQUISITOS DE HABILITAÇÃO (RILC Art. 22 “j”)

Os licitantes dos lotes:

Lote 01 – **Mobiliário de Interiores sob medida**

Lote 02 - Mobiliário Pré-Fabricado

Lote 03 – Cadeiras giratórias

Deverão comprovar sua regularidade jurídica, fiscal e trabalhista para o fornecimento do objeto, mediante a apresentação da documentação exigida neste edital, bem como demonstrar sua capacidade técnica conforme os requisitos estabelecidos na habilitação técnica abaixo, em conformidade com o RILC e demais normativas aplicáveis.

13.1. Habilitação Técnica:

- O Licitante de ambos os lotes, deverá apresentar Declaração Formal de Ciência e Comprometimento com os requisitos técnicos estabelecidos para o objeto da licitação, conforme modelo de declaração em **ANEXO VI - MODELO DE DECLARAÇÃO DE CIÊNCIA E COMPROMETIMENTO TÉCNICO.**

- O licitante que concorrer a ambos os lotes deverá comprovar sua experiência profissional por meio da execução prévia do objeto a ser contratado. Para isso, é necessário apresentar declarações de, no mínimo, 1 (uma) empresa que adquiriram os produtos, atestando sua qualidade, conforme o **ANEXO VII – MODELO DE COMPROVAÇÃO DE CAPACIDADE TÉCNICA DA EMPRESA**. Essas declarações devem incluir:
- A descrição detalhada do quantitativo e objetos entregues.
- A confirmação de que os produtos fornecidos atenderam às especificações acordadas.

Os documentos devem ser emitidos por pessoa jurídica, seja de direito público ou privado, garantindo a veracidade e a confiabilidade das informações apresentadas.

13.2. Metodologia de Avaliação:

A comissão avaliadora, com base nos critérios definidos no edital, analisará a documentação da estrutura de habilitação, que tem como objetivo assegurar que os licitantes possuam a capacidade jurídica, fiscal, trabalhista e técnica necessária para fornecer o objeto requerido, além de garantir que a solução proposta atenda plenamente aos requisitos estabelecidos pelos instrumentos normativos.

14. SUBCONTRATAÇÃO (RILC Art. 22 “k”)

É obrigação da contratada assegurar a entrega integral dos materiais especificados neste Termo de Referência, conforme a legislação vigente. O contratado poderá subcontratar partes do objeto contratual, até o limite de 30% (trinta por cento), desde que tal possibilidade esteja prevista no instrumento convocatório e no contrato, sem prejuízo das responsabilidades legais e contratuais assumidas.

15. ALTERAÇÃO SUBJETIVA (RILC Art. 22 “l”)

15.1. Na hipótese de alteração das condições de habilitação jurídica da CONTRATADA, em razão de fusão, cisão, incorporação ou associação com outrem, o presente contrato e/ou ordem de compra de serviço pode ser ratificado e sub-rogado para a nova empresa, sem ônus para o TECPAR, e com a concordância deste, com transferência de todas as obrigações aqui assumidas, independentemente de notificação judicial ou extrajudicial.

15.2. É reservado ao TECPAR o direito de decidir se mantém ou não a execução do contrato e/ou ordem de compra de serviço com empresa resultante da alteração social.

15.3. Em caso de cisão, o TECPAR pode rescindir o contrato e/ou ordem de compra de serviço ou continuar sua execução, pelo prazo restante, com a empresa que, dentre as surgidas da cisão, melhor atenda às condições iniciais de habilitação.

15.4. Em quaisquer das hipóteses de que trata o caput, a ocorrência deve ser formalmente comunicada ao TECPAR, anexando cópia do documento comprobatório da alteração social, devidamente registrada.

15.5. A não apresentação do comprovante em até 5 (cinco) dias úteis após o registro da alteração social sujeita a CONTRATADA à sanção de advertência e, persistindo a omissão, à rescisão do contrato e/ou ordem de compra de serviço, com aplicação de multa e das demais sanções previstas em lei.

16. ALTERAÇÃO SUBJETIVA (RILC Art. 22 “m”)

16.1 O Regulamento Interno de Licitações e Contratações (RILC) do Tecpar estabelece dispositivos sobre a execução e o recebimento dos contratos firmados pelo Instituto. Referente ao recebimento do objeto, o regulamento determina o recebimento provisório e definitivo de bens e serviços.
16.2. Provisoriamente, para efeito de posterior verificação da conformidade do bem com a especificação contidas neste Termo de Referência. São consideradas etapas de recebimento provisório:
65.2.1. O recebimento incluindo desenhos técnicos e descritivos construtivos e funcionais que permitam a avaliação do atendimento potencial dos objetos aos requisitos especificados na especificação de compra;
16.2.2. O recebimento real dos objetos com aprovação técnica da empresa contratante, cujo serviço tenha sido acompanhado pelo Tecpar e realizado conforme protocolo por este aprovado previamente.
16.2.3. O recebimento do objeto e assessórios vinculados, após descarregamento, alocação e instalação no local especificado.
16.3. Definitivamente, após a confirmação da entrega e aprovação do presente objeto e consequente aceitação por parte da área demandante do TECPAR.

17. SANÇÕES ADMINISTRATIVAS (RILC Art. 22 “n”)

As sanções administrativas estão contidas no Edital. O não cumprimento de quaisquer das cláusulas e condições pactuadas na ordem de compra, instrumento contratual ou documento congênere ou a sua inexecução parcial ou total, poderá ensejar a aplicação de penalidade financeira e rescisão contratual, independentemente de interpelação judicial ou extrajudicial, conforme dispõe o RILC e constantes do Edital de Licitação e seus anexos.

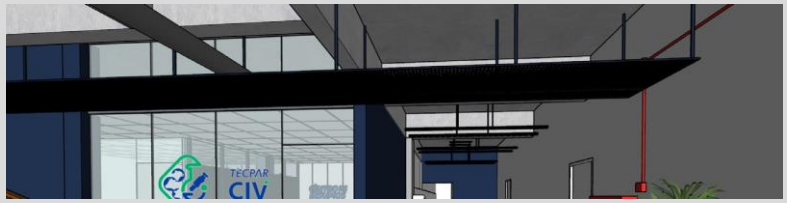
(Assinado eletronicamente)
Giselle Almeida Nocera Espírito Santo
Gerente do Centro de Insumos para Diagnóstico Veterinário

ANEXO I

- *ÁREA ADMINISTRATIVA_DESCRITIVO DE PROJETO.PDF*
- *04 – LUMINOTECNICO_LOTE 01.PDF*
- *06 – MARCENARIA_LOTE 01.PDF*
- *07 – SERRALHERIA_LOTE 01.PDF*
- *DETALHES DE MARCENARIA – INTERIORES.PDF*
- *DETALHES SERRALHERIA – INTERIORES.PDF*

QUADRO RESUMO - DESCRITIVO DE PROJETO / LOTE 01

20/05/26 - REVISÃO 06

AMBIENTE	DESCRITIVO	DETALHE / METRAGEM
HALL DE ENTRADA - PAVTO TÉRREO  	EXECUÇÃO E INSTALAÇÃO DE FORRO SUSPENSO EM CHAPA METÁLICA PERFURADA	VER PLANTA 07 - SERRALHERIA E DETALHE S6
	INSTALAR NA PAREDE DE ENTRADA (LADO DIREITO) QUADRO DE MDF PARA PINTURA EM AZUL MEDITERRÂNEO (PARTE INTERNA)	VER PLANTA 06 - MARCENARIA E DETALHE M2
	EXECUÇÃO E INSTALAÇÃO DE PAINEL EM MDF CINZA - PILAR DE MARCENARIA PARA INSTALAÇÃO DO BEBEDOURO. EMBUTIR ELÉTRICA EXISTENTE - TOMADA	VER PLANTA 06 - MARCENARIA E DETALHE M2.1
	EXECUÇÃO E INSTALAÇÃO DE PAINÉIS DE MDF CINZA FECHANDO O VÃO EMBAIXO DA ESCADA PARA ÁREA DE DEPÓSITO.	VER PLANTA 06 - MARCENARIA E DETALHE M1 E M1.1
	BANCO METÁLICO (1,90m)	VER PLANTA 06 - MARCENARIA
RECEPÇÃO - PAVTO TÉRREO 	FORNECIMENTO DE UMA PORTA DE ABRIR EM VIDRO TEMPERADO 8mm. PORTA 90 X 268cm (PISO TETO) E ACABAMENTO EM ALUMINIO NATURAL. REUTILIZAR O PUXADOR EXISTENTE	VER PLANTA 06 - MARCENARIA E DETALHES M3 E M4
	EXECUÇÃO E INSTALAÇÃO DE PAINÉIS VERTICAIS DE CHAPA METÁLICA PERFURADA	VER PLANTA 07 - SERRALHERIA E DETALHE S1
	EXECUÇÃO E INSTALAÇÃO DE PAINÉIS DE MDF CINZA	VER PLANTA 06 - MARCENARIA E DETALHE M3 E M4
	PREVER CHAPA MDF AZUL PARA FECHAR VERSO DO PILAR NO VIDRO VOLTADO PARA RECEPÇÃO	VER PLANTA 06 - MARCENARIA E DETALHE M4.1

SALA TÉCNICA - PAVTO TÉRREO 	EXECUÇÃO E INSTALAÇÃO DE PAINÉIS DE MDF CINZA	VER PLANTA MARCENARIA - 06 E DETALHE M4
SALA DE APOIO GERÊNCIA - PAVTO TÉRREO 	EXECUÇÃO E INSTALAÇÃO DE PAINÉIS DE MDF CINZA	VER PLANTA 06 - MARCENARIA E DETALHE M3
	PREVER VIDRO FIXO COM PERFIL EM ALUMÍNIO NATURAL PARA VÃO ENTRE AS SALAS. MEDIDAS 152 X 94cm	VER PLANTA 06 - MARCENARIA

SALA GERÊNCIA - PAVTO TÉRREO



EXECUÇÃO E INSTALAÇÃO DE PAINÉIS E 3 PRATELEIRAS DE MDF CINZA	VER PLANTA 06 - MARCENARIA E DETALHE M5 E M5.1

PÁTIO DE DESCANSO - PAVTO TÉRREO



EXECUÇÃO E INSTALAÇÃO DE PAINÉIS VERTICAIS DE CHAPA METÁLICA PERFURADA	VER PLANTA 07 - SERRALHERIA E DETALHES S2 E S2.1
EXECUÇÃO E INSTALAÇÃO DE PAINÉIS DE MDF CINZA	VER PLANTA 06 - MARCENARIA E DETALHE M6

ESCRITÓRIO DE PRODUÇÃO - PAVTO TÉRREO 	EXECUÇÃO E INSTALAÇÃO DE PAINÉIS DE MDF CINZA	VER PLANTA 06 - MARCENARIA E DETALHE M13 E M14
ÁREA DE CONVIVÊNCIA - PAVTO TÉRREO 	EXECUÇÃO E INSTALAÇÃO FORRO SUSPENSO EM CHAPA METÁLICA PERFURADA	VER PLANTA 07 - SERRALHERIA E DETALHE S3
	EXECUÇÃO E INSTALAÇÃO DE ARMÁRIOS E BANCADAS EM PEDRA PARA COZINHA - INCLUINDO NOVA CUBA E TORNEIRA	VER PLANTA 06 - MARCENARIA E DETALHES M7 E M8

HALL E CIRCULAÇÃO - 2º PAVIMENTO



EXECUÇÃO E INSTALAÇÃO DE PAINÉIS DE MDF CINZA COM PORTAS DE TOQUE PARA ACESSAR OS QUADROS	VER PLANTA 06 - MARCENARIA E DETALHE M12
EXECUÇÃO E INSTALAÇÃO DE PAINÉIS DE MDF CINZA COM PORTAS DE TOQUE PARA ACESSAR OS QUADROS EM FRENTE A DIRETORIA	VER PLANTA 06 - MARCENARIA E DETALHE M11
BANCO METÁLICO (1,90m)	VER PLANTA 06 - MARCENARIA
EXECUÇÃO E INSTALAÇÃO DE PAINÉIS VERTICAIS DE CHAPA METÁLICA PERFURADA	VER PLANTA 07 - SERRALHERIA E DETALHES S4 E S5
EXECUÇÃO E INSTALAÇÃO DE PAINÉIS DE MDF CINZA COM ABERTURA TOQUE PARA ACESSO AOS QUADROS ELÉTRICOS	VER PLANTA 06 - MARCENARIA E DETALHE M12

SALA DE REUNIÃO - 2º PAVIMENTO

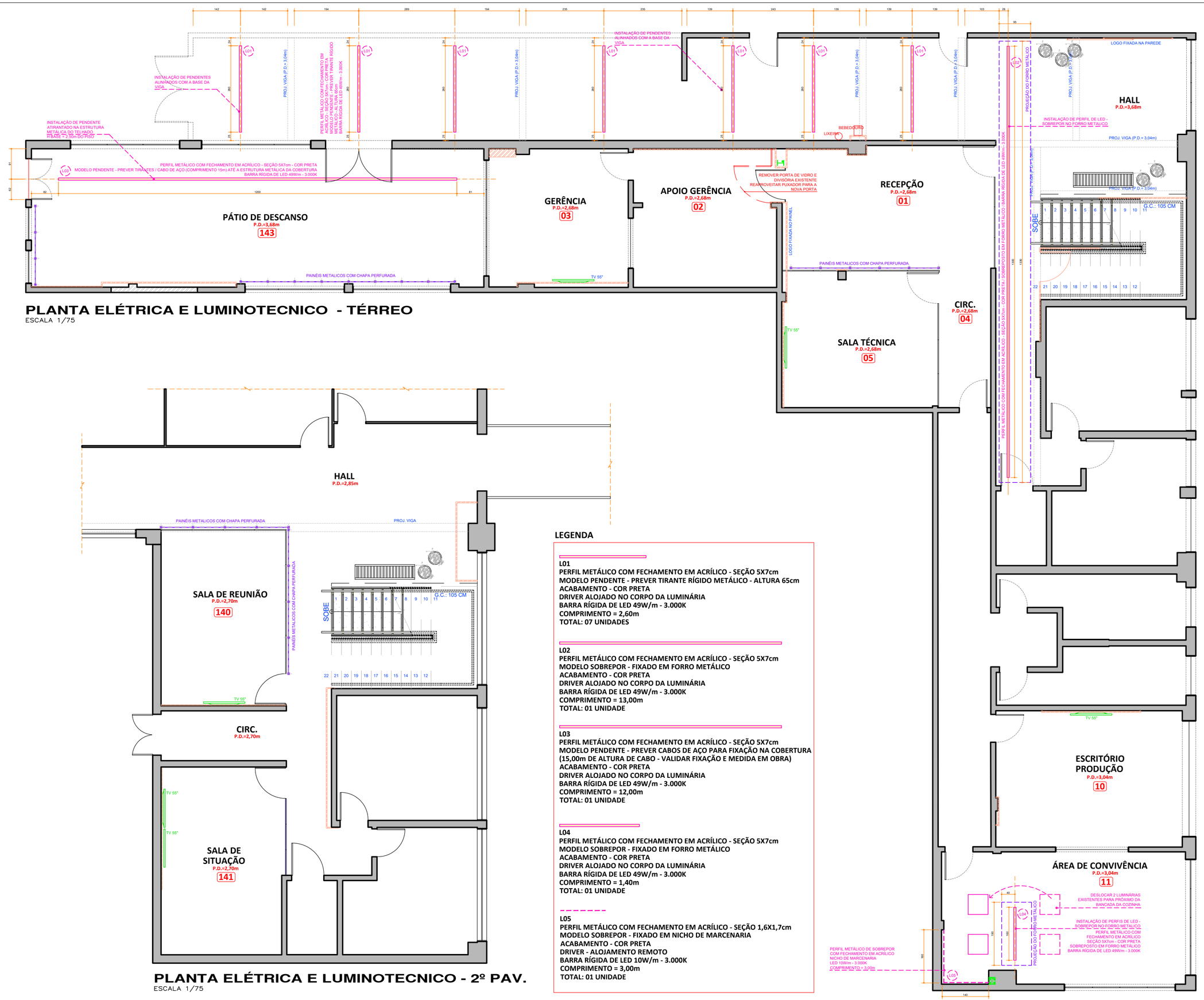


EXECUÇÃO E INSTALAÇÃO DE PAINÉIS DE MDF CINZA	VER PLANTA 06 - MARCENARIA E DETALHE M9

SALA DE SITUAÇÃO - 2º PAVIMENTO



EXECUÇÃO E INSTALAÇÃO DE PAINÉIS DE MDF CINZA	VER PLANTA 06 - MARCENARIA E DETALHE M10



PLANTA ELÉTRICA E LUMINOTECNICO - TÉRREO

ESCALA 1/75

PLANTA ELÉTRICA E LUMINOTECNICO - 2º PAV.

ESCALA 1/75

LEGENDA

L01
PERFIL METÁLICO COM FECHAMENTO EM ACRÍLICO - SEÇÃO 5X7cm
MODELO PENDENTE - PREVER TIRANTE RÍGIDO METÁLICO - ALTURA 65cm
ACABAMENTO - COR PRETA
DRIVER ALOJADO NO CORPO DA LUMINÁRIA
BARRA RÍGIDA DE LED 49W/m - 3.000K
COMPRIMENTO = 2,60m
TOTAL: 07 UNIDADES

L02
PERFIL METÁLICO COM FECHAMENTO EM ACRÍLICO - SEÇÃO 5X7cm
MODELO SOBREPOR - FIXADO EM FORRO METÁLICO
ACABAMENTO - COR PRETA
DRIVER ALOJADO NO CORPO DA LUMINÁRIA
BARRA RÍGIDA DE LED 49W/m - 3.000K
COMPRIMENTO = 13,00m
TOTAL: 01 UNIDADE

L03
PERFIL METÁLICO COM FECHAMENTO EM ACRÍLICO - SEÇÃO 5X7cm
MODELO PENDENTE - PREVER CABOS DE AÇO PARA FIXAÇÃO NA COBERTURA (15,00m DE ALTURA DE CABO - VALIDAR FIXAÇÃO E MEDIDA EM OBRA)
ACABAMENTO - COR PRETA
DRIVER ALOJADO NO CORPO DA LUMINÁRIA
BARRA RÍGIDA DE LED 49W/m - 3.000K
COMPRIMENTO = 12,00m
TOTAL: 01 UNIDADE

L04
PERFIL METÁLICO COM FECHAMENTO EM ACRÍLICO - SEÇÃO 5X7cm
MODELO SOBREPOR - FIXADO EM FORRO METÁLICO
ACABAMENTO - COR PRETA
DRIVER ALOJADO NO CORPO DA LUMINÁRIA
BARRA RÍGIDA DE LED 49W/m - 3.000K
COMPRIMENTO = 1,40m
TOTAL: 01 UNIDADE

L05
PERFIL METÁLICO COM FECHAMENTO EM ACRÍLICO - SEÇÃO 1,6X1,7cm
MODELO SOBREPOR - FIXADO EM NICHO DE MARCENARIA
ACABAMENTO - COR PRETA
DRIVER - ALOJAMENTO REMOTO
BARRA RÍGIDA DE LED 10W/m - 3.000K
COMPRIMENTO = 3,00m
TOTAL: 01 UNIDADE

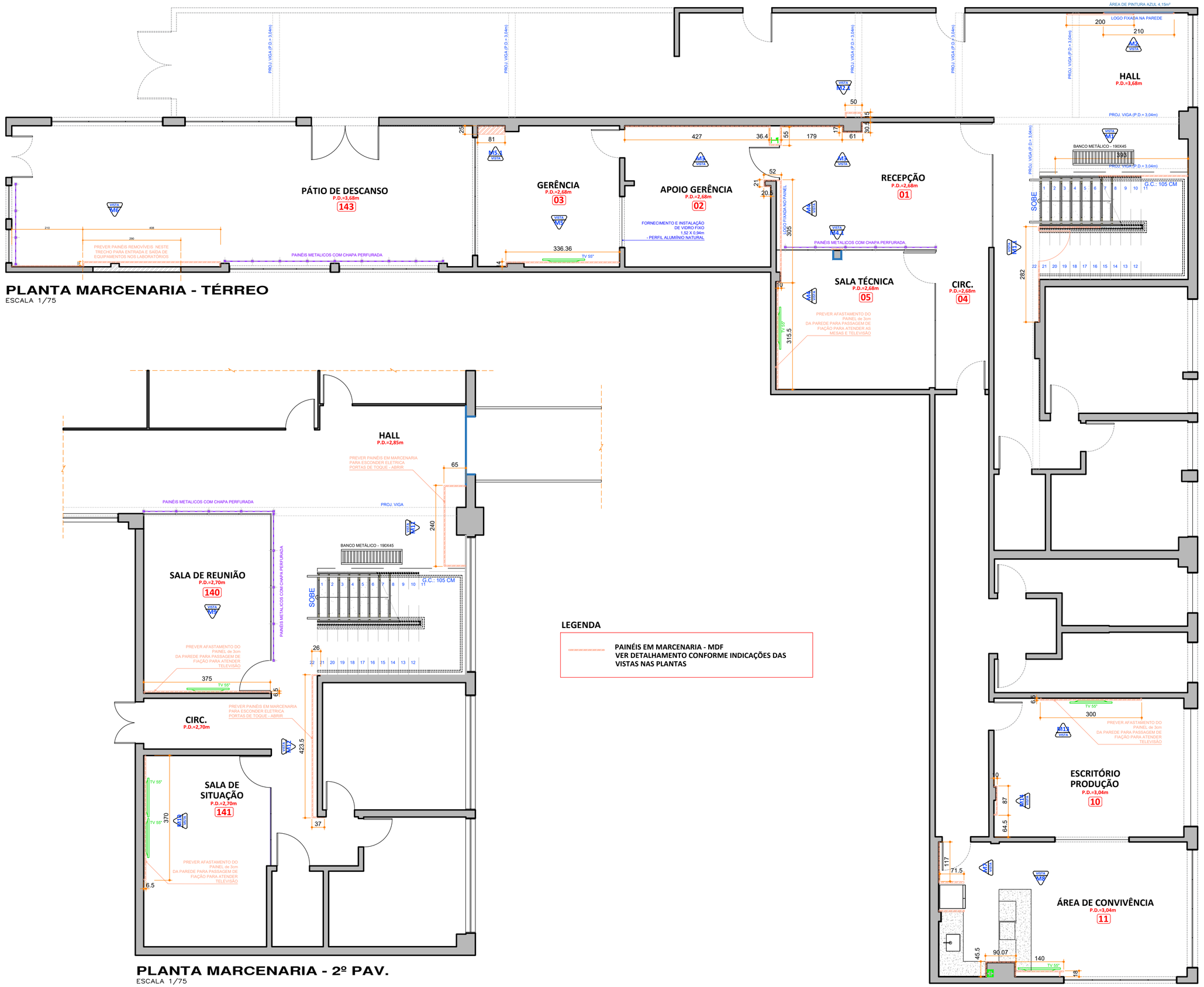
ORÇAMENTO LOTE 01

Kompor Arquitetura
arquitetura · interiores · iluminação
projetos@kompor.com.br
(41) 9 9908 8110 / (41) 9 9925 8727

DESENHO: MRV - CRB
DATA: 20/05/2026
ESCALA: 1:75

INT 04 / 07

PLANTA ELÉTRICA E LUMINOT.



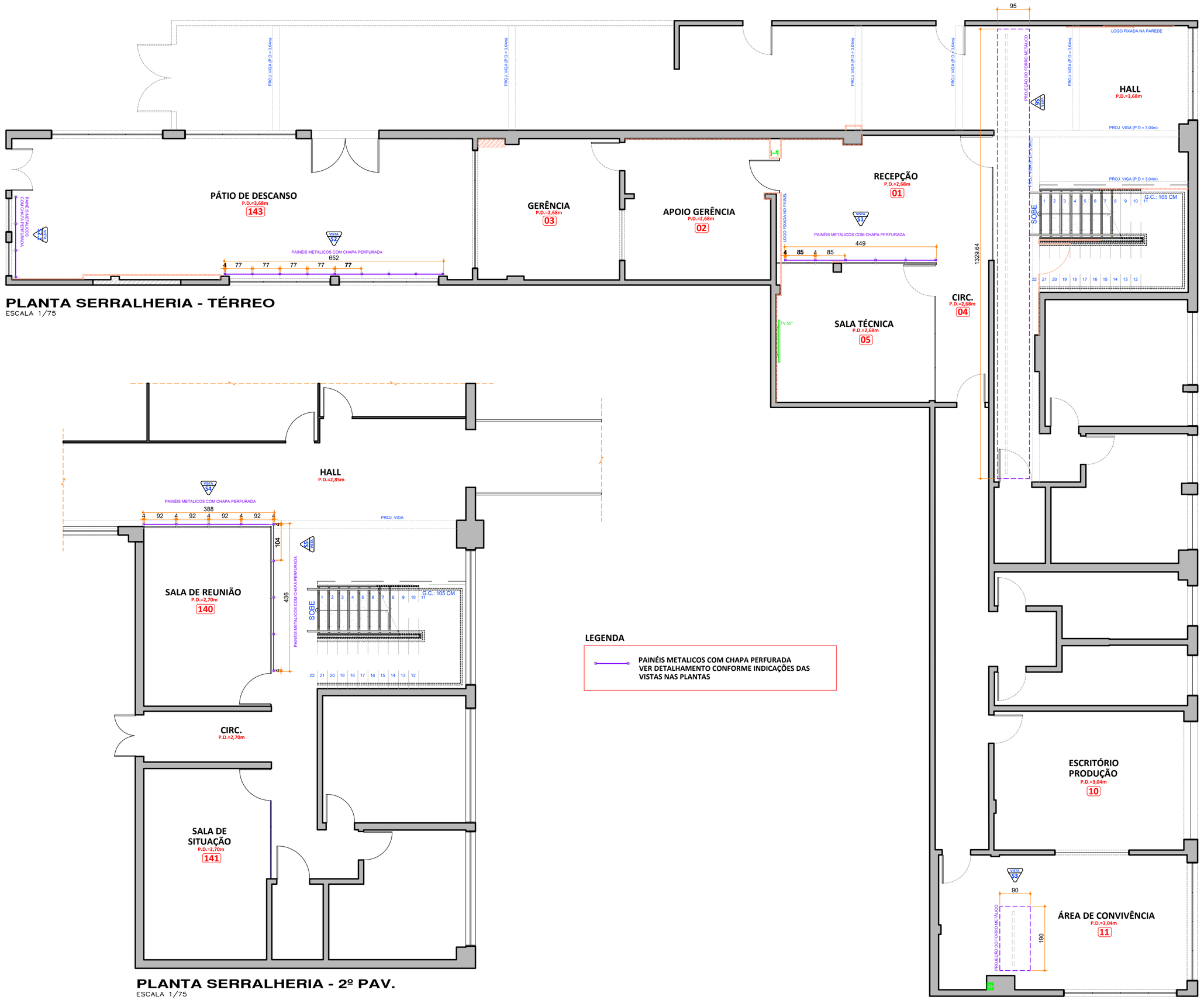
ORÇAMENTO LOTE 01

Kompor Arquitetura
arquitetura · interiores · iluminação
projetos@kompor.com.br
(41) 9 9908 8110 / (41) 9 9925 8727

DESENHO:	MRV - CRB
DATA:	20/05/2026
ESCALA:	1:75

INT 06 / 07

PLANTA MARCENARIA



PLANTA SERRALHERIA - TÉRREO
ESCALA 1/75

PLANTA SERRALHERIA - 2º PAV.
ESCALA 1/75

LEGENDA

PAINÉIS METALICOS COM CHAPA PERFURADA
VER DETALHAMENTO CONFORME INDICAÇÕES DAS VISTAS NAS PLANTAS

ORÇAMENTO LOTE 01

Kompor Arquitetura
arquitetura · interiores · iluminação
projetos@kompor.com.br
(41) 9 9908 8110 / (41) 9 9925 8727

DESENHO: MRV - CRB
DATA: 10/05/2026
ESCALA: 1:75

INT 07/07

PLANTA SERRALHERIA

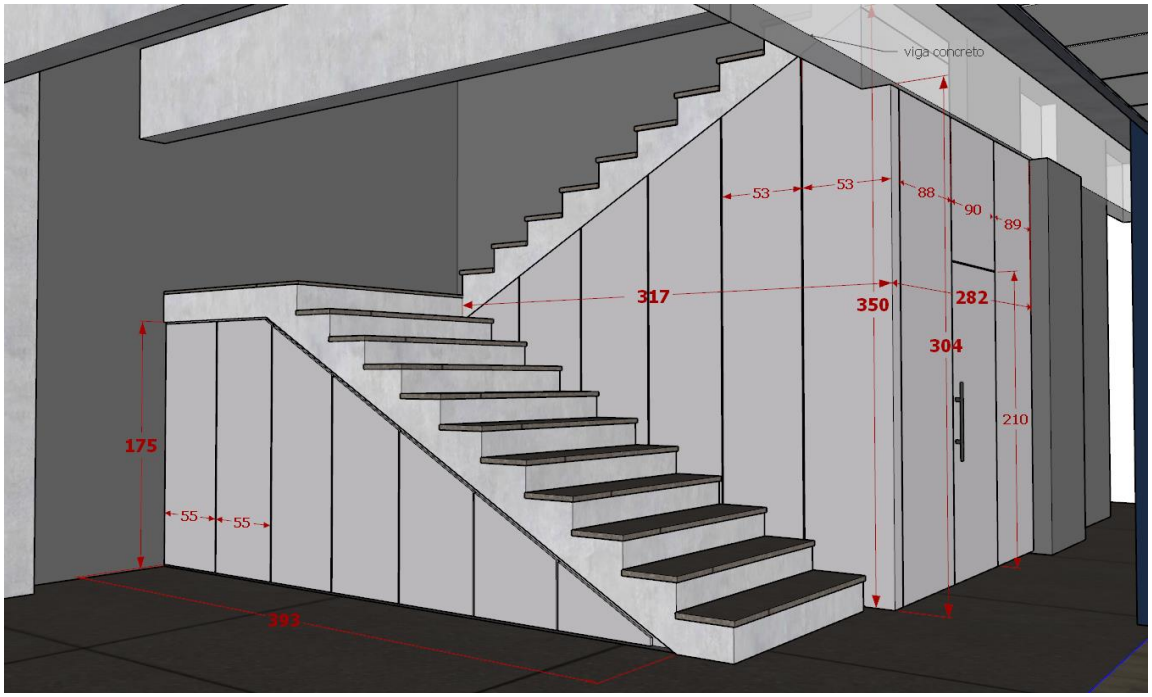
VISTAS DE MARCENARIA – CONFORME PLANTA 06 – MARCENARIA

PAVIMENTO TÉRREO

1 – Hall / Circulação

- **Vista M1**

Painéis em MDF cinza para fechamento de vão embaixo da escada para criar espaço de depósito. Acesso com porta de abrir e puxador metálico na cor preta. Prever interior do depósito com acabamento em MDF.

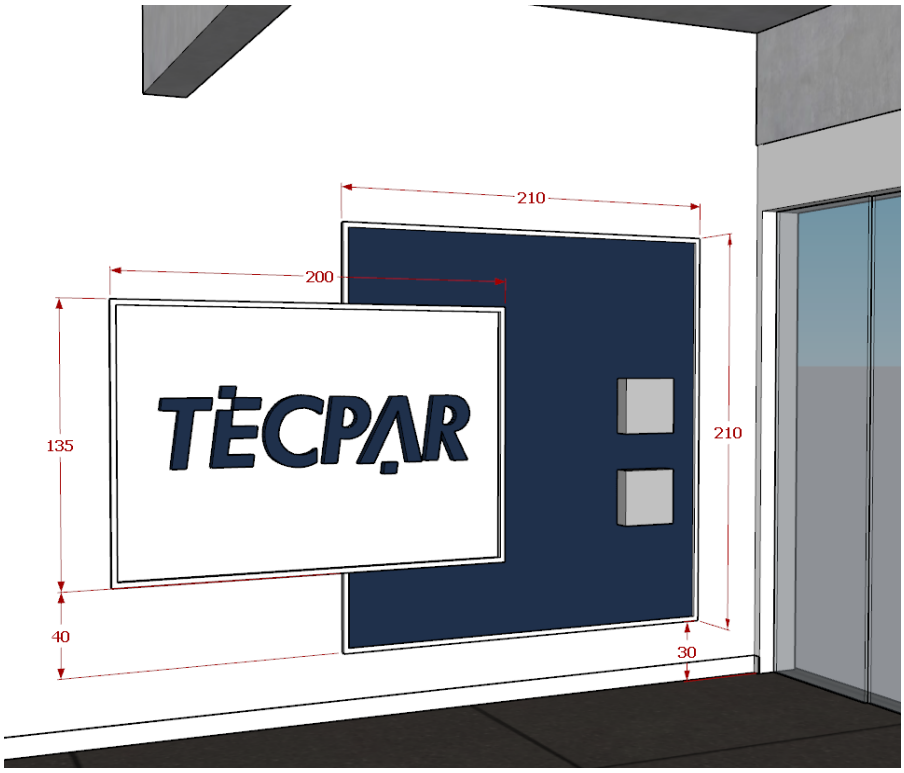




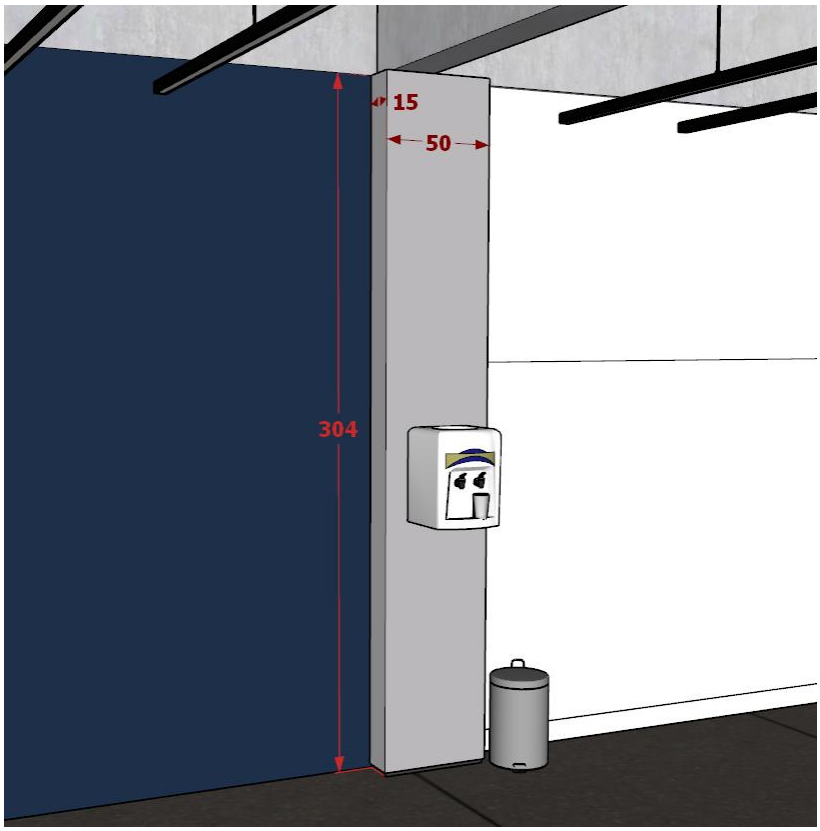


Vista M2

Quadros de MDF cru com acabamento prime branco para receber pintura - molduras 3cm x 1.8cm.

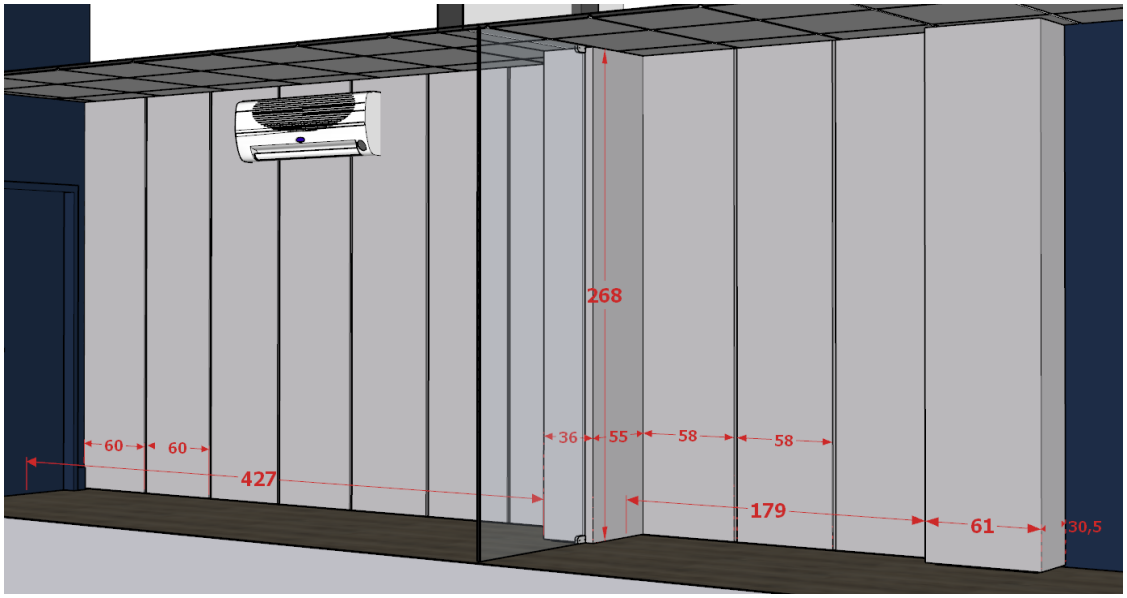


- **Vista M2.1**
  Pilar em MDF cinza para instalação de bebedouro – prever ponto de água e tomada para frente do painel.



2 – Painéis Recepção e Apoio Gerência

- **Vista M3**
  Painéis em MDF cinza e porta de abrir em vidro temperado 8mm / largura de 90cm e acabamento metálico em alumínio natural (puxador existente)

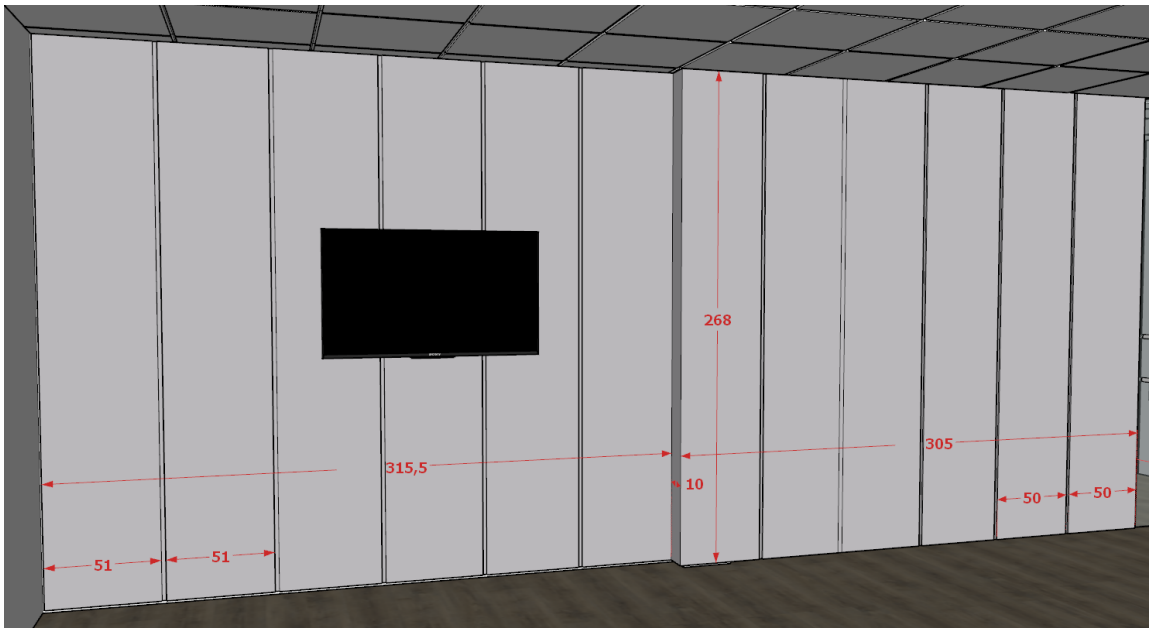






3 – Recepção e Sala Técnica

- **Vista M4**
  Painéis em MDF cinza

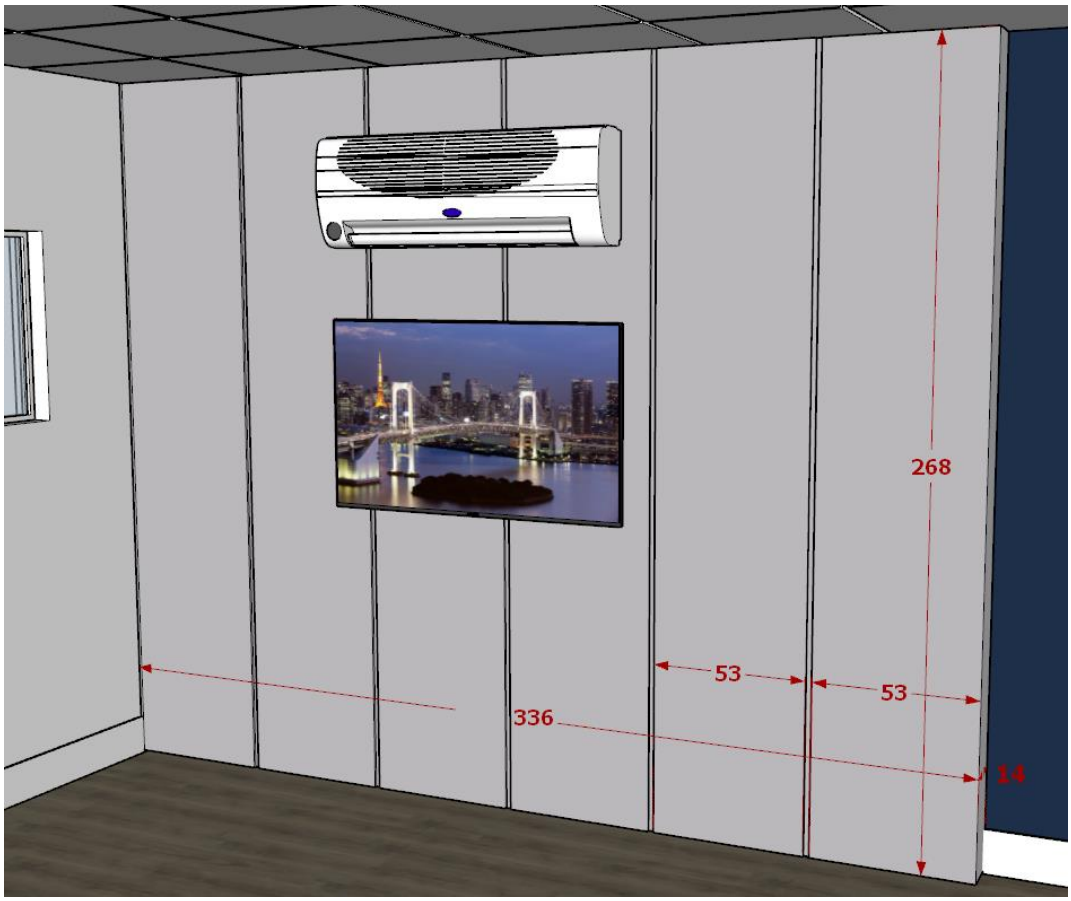






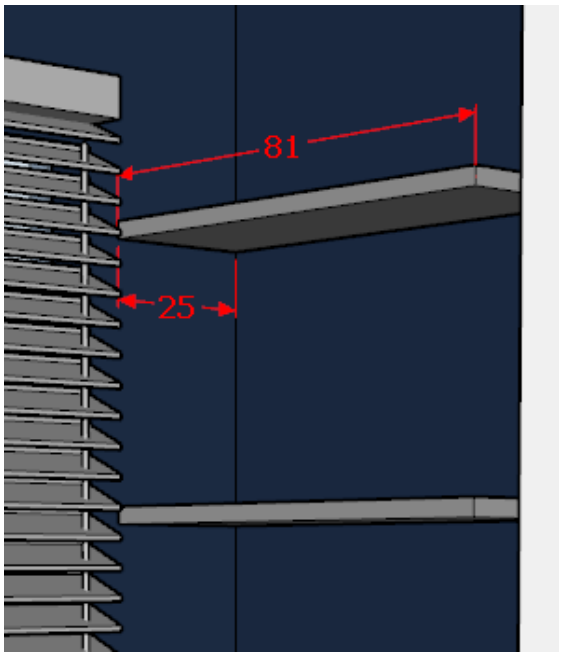
4 - Painel Gerência

- **Vista M5**
  Painéis em MDF cinza





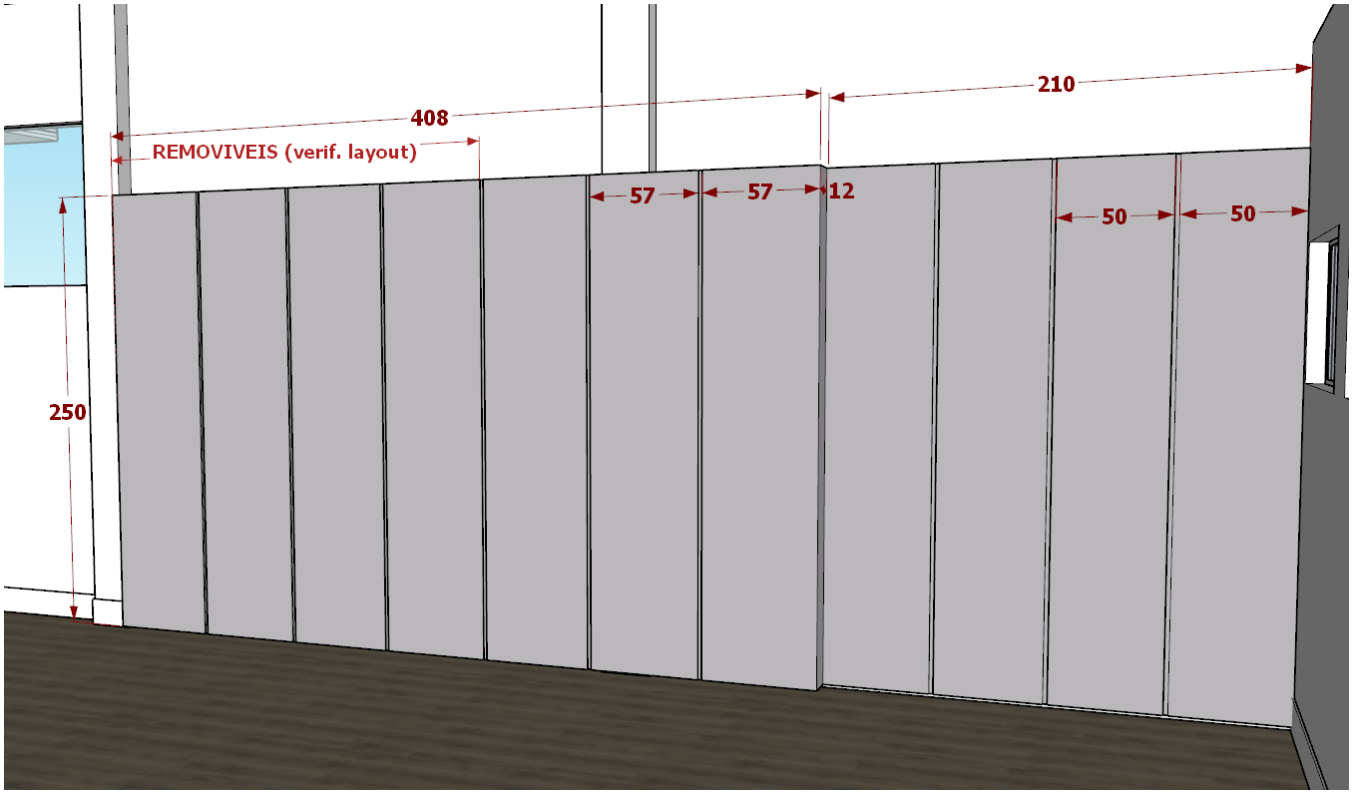
- **Vista M5.1**
  2 Prateleiras em MDF cinza





5 - Painel Pátio de Descanso

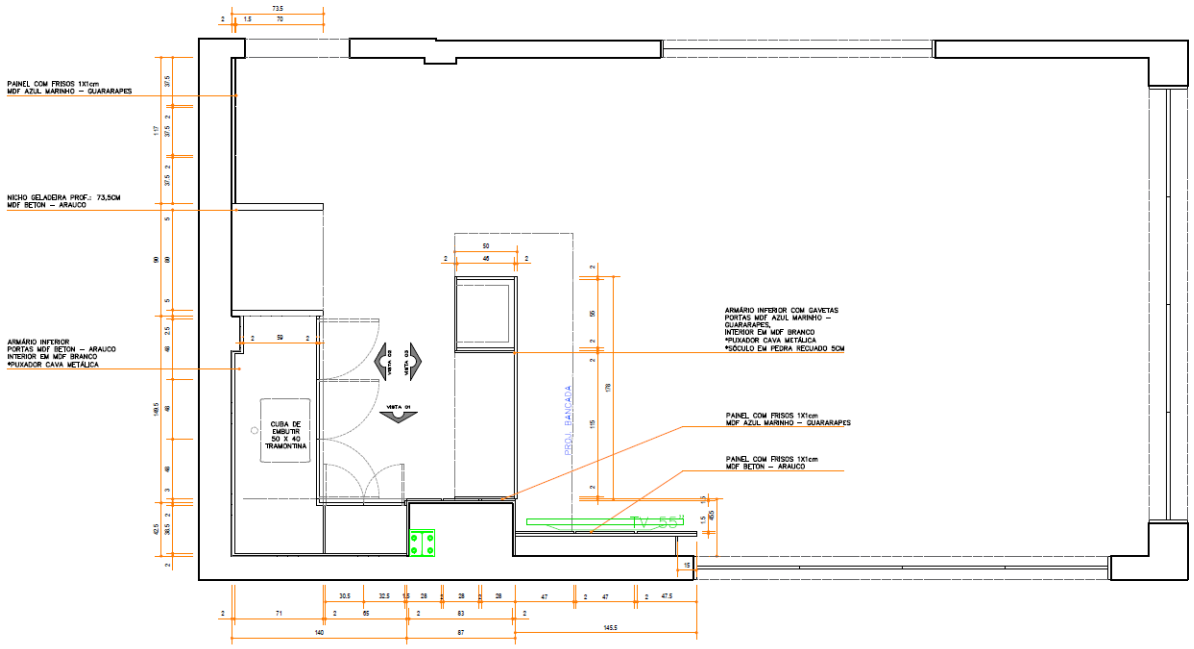
- **Vista M6**
  Painéis em MDF cinza – prever fácil remoção dos 4 primeiros painéis para futura manutenção no interior do laboratório



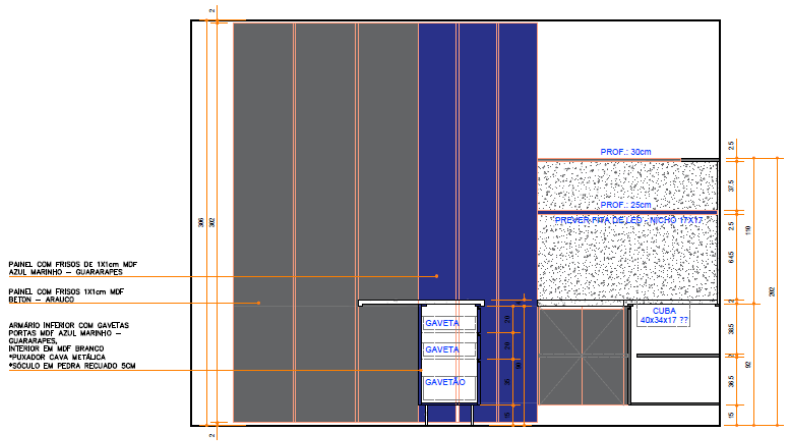


6 – Área de Convivência

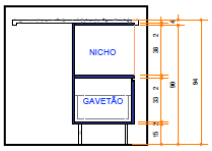
Detalhe técnico de marcenaria



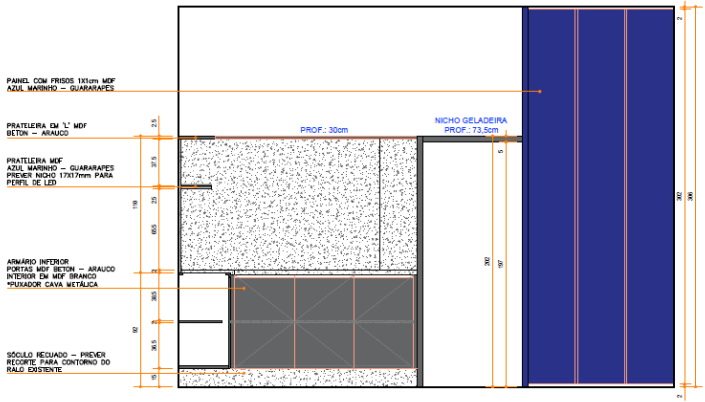
PLANTA MARCENARIA
ESCALA 1:25



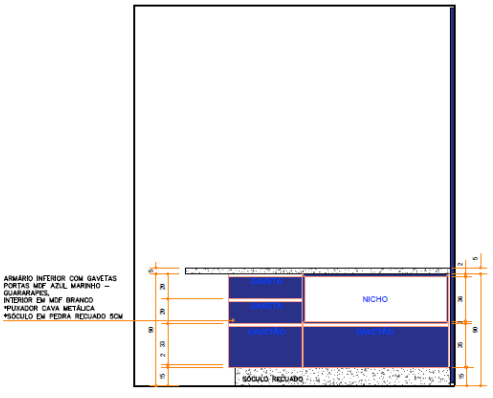
VISTA 01 - CORTE GAVETAS ILHA
ESCALA 1:25



VISTA 01 - CORTE NICHO ILHA
ESCALA 1:25



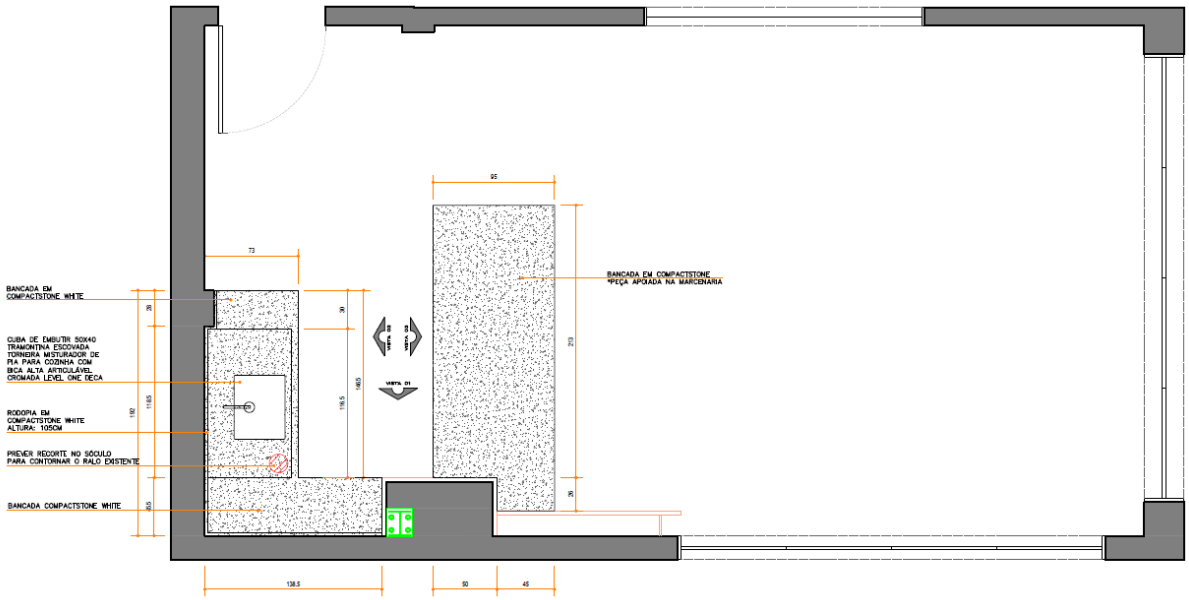
VISTA 02
ESCALA 1:25



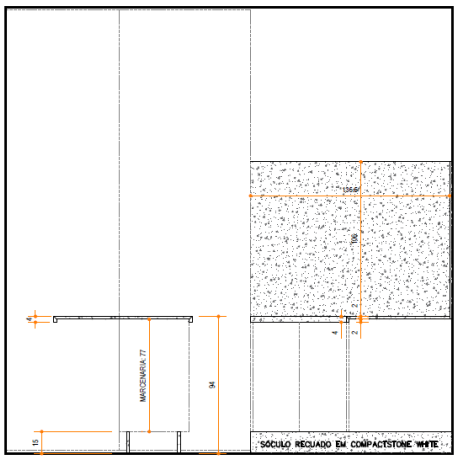
VISTA 03
ESCALA 1:25

Kompor Arquitetura
arquitetura · interiores · iluminação

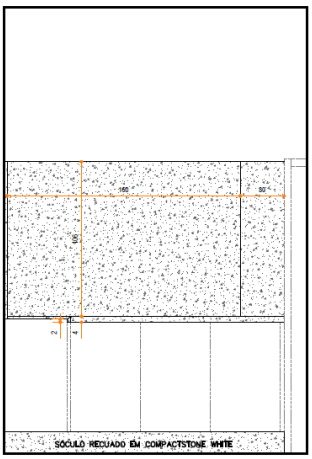
Detalhe técnico de marmoraria



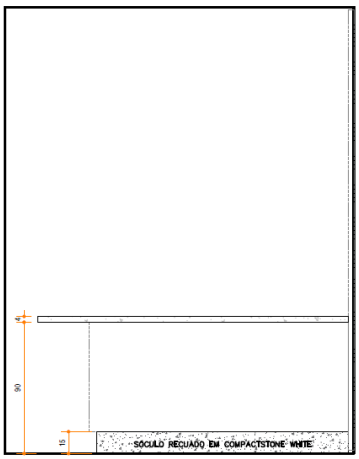
PLANTA MARMORARIA
ESCALA 1:25



VISTA 01
ESCALA 1:25

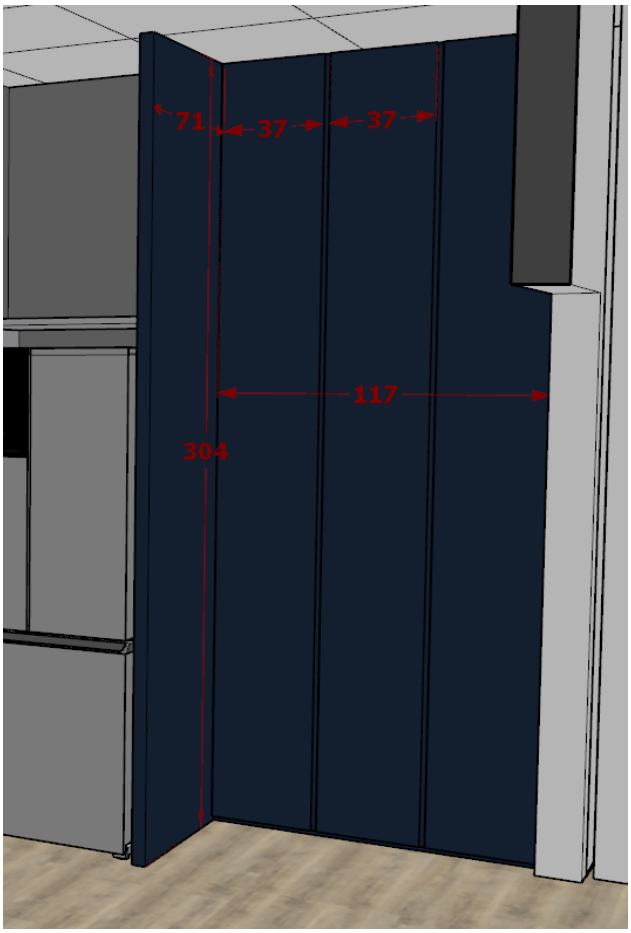


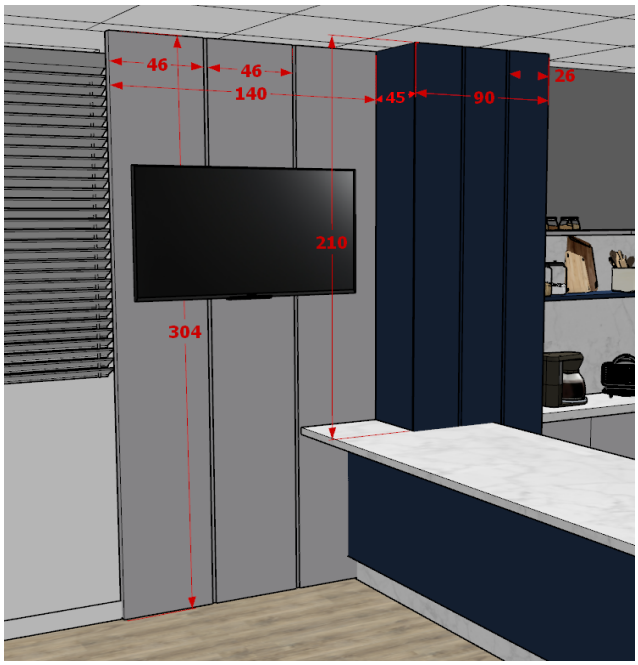
VISTA 02
ESCALA 1:25



VISTA 03
ESCALA 1:25

- **Vista M7 e M7.1**
  Painéis em MDF azul e cinza





- **Vista M8**

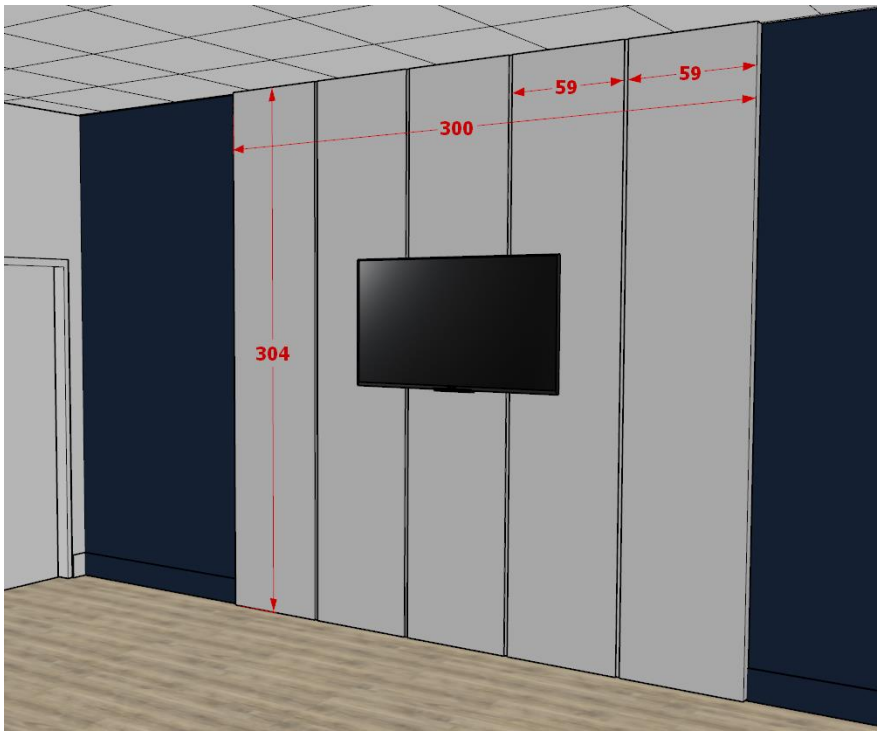
  Cozinha em MDF azul e cinza conforme imagens / bancada em compacstone white / painel em MDF cinza para TV – mesmo padrão dos outros ambientes. Prever prateleira com iluminação embutida acima da bancada da pia



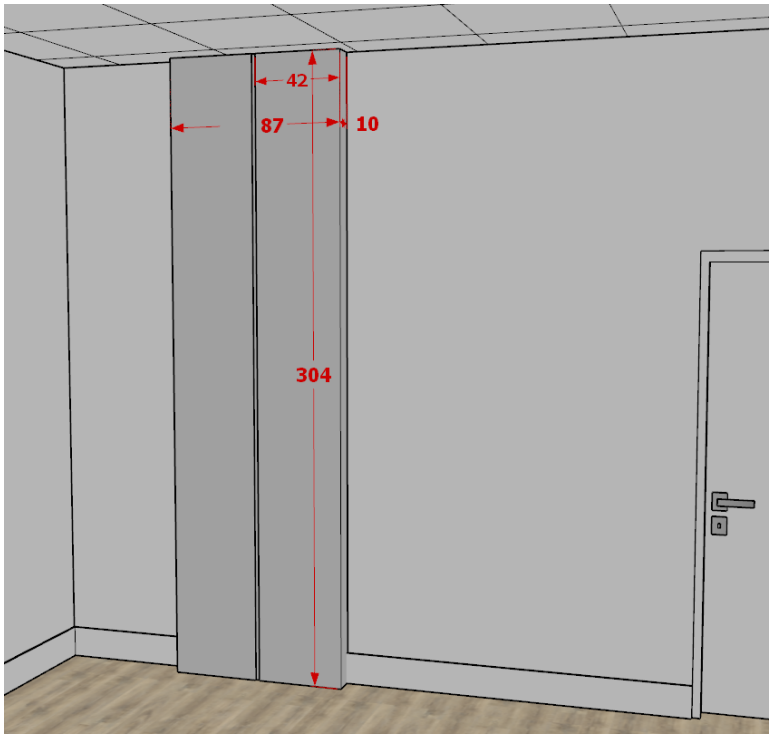


7 – Escritório de Produção

- **Vista M13**
  Painéis em MDF cinza



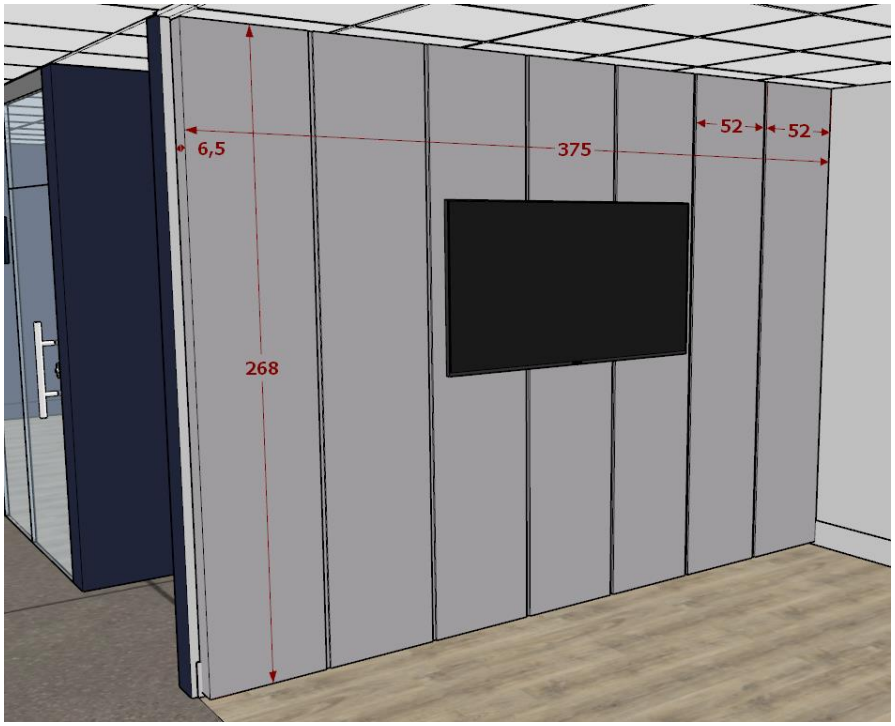
- **Vista M14**
  Painéis em MDF cinza



SEGUNDO PAVIMENTO

1 – Sala Reunião

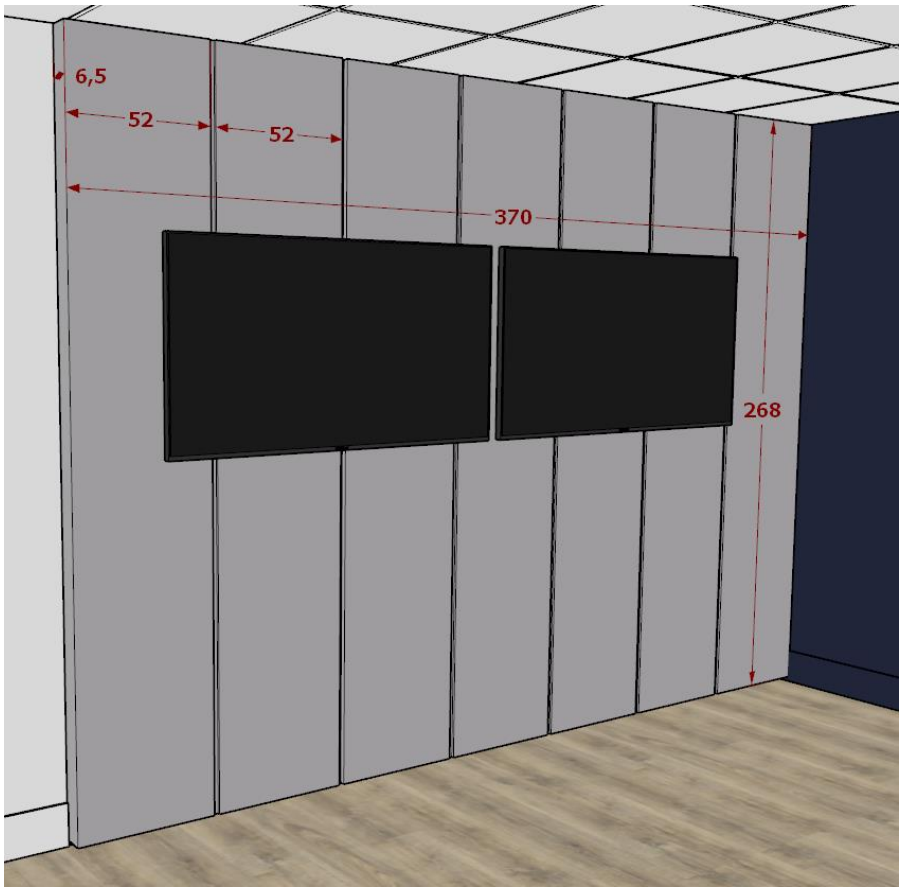
- **Vista M9**
  Painéis em MDF cinza





2 – Sala de Situação

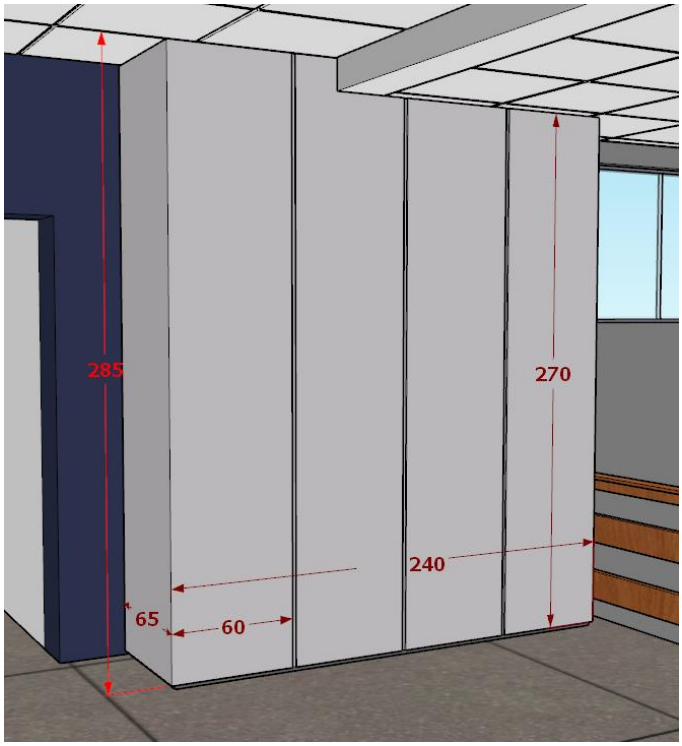
- **Vista M10**
  Painéis em MDF cinza





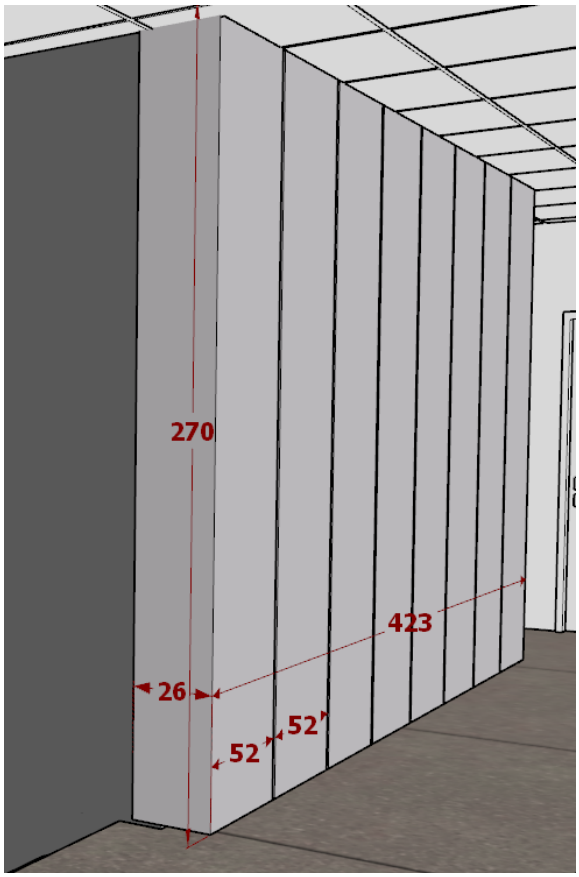
3 – Hall / Circulação

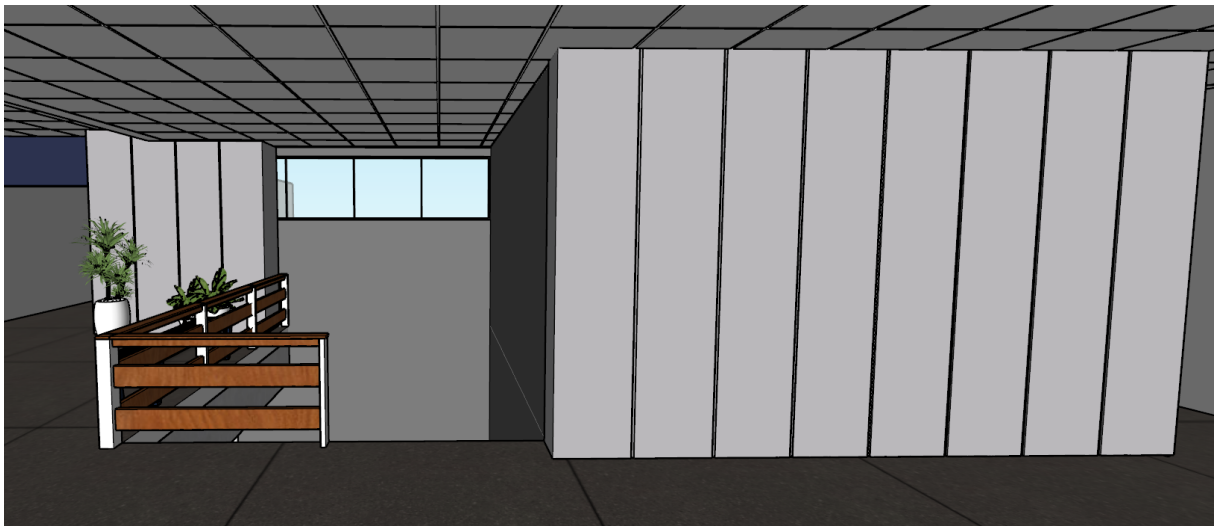
- **Vista M11**
  Painéis em MDF cinza com portas de abrir (tipo toque) para acesso aos quadros de manutenção





- **Vista M12**
  Painéis em MDF cinza com portas de abrir (tipo toque) para acesso aos quadros de manutenção





Observações gerais para todo o mobiliário:

- MDF CINZA BETON (ARAUCO)

- MDF AZUL MARINHO (GUARARAPES)

- Prever rodapé recuado de 2cm em acabamento metálico na cor cinza ou preto em toda extensão dos painéis para evitar contato direto com o piso.

- Considerar sempre meia esquadria entre um painel e outro / nas quinas e dobras dos painéis

- Nos ambientes em que a altura do pé direito for maior que 2,70m, os painéis de marcenaria devem ter uma emenda horizontal H=50cm do piso a ser aprovada com as arquitetas responsáveis pelo projeto de interiores antes da execução.

- Os frisos propostos devem ser 1 X 1cm – fitados no mesmo MDF CINZA BETON

- Respeitar o recuo solicitado de 3cm livre no fundo dos painéis com TV para adequação da elétrica existente em obra.

- Executar um protótipo ou um primeiro painel para ser validado com as arquitetas responsáveis pelo projeto de interiores.

- Todas as medidas devem ser confirmadas no local. Qualquer necessidade de ajuste ou adaptação do projeto deve ser comunicado previamente as arquitetas responsáveis pelo projeto de interiores.

BANCOS METÁLICOS

02 Banco de Madeira Garapeira FSC com Acabamento Envernizado e Estrutura de Aço sem Encosto 1,90 metros. Pintura líquida automotiva na cor Azul Mediterrâneo – Suvinil.



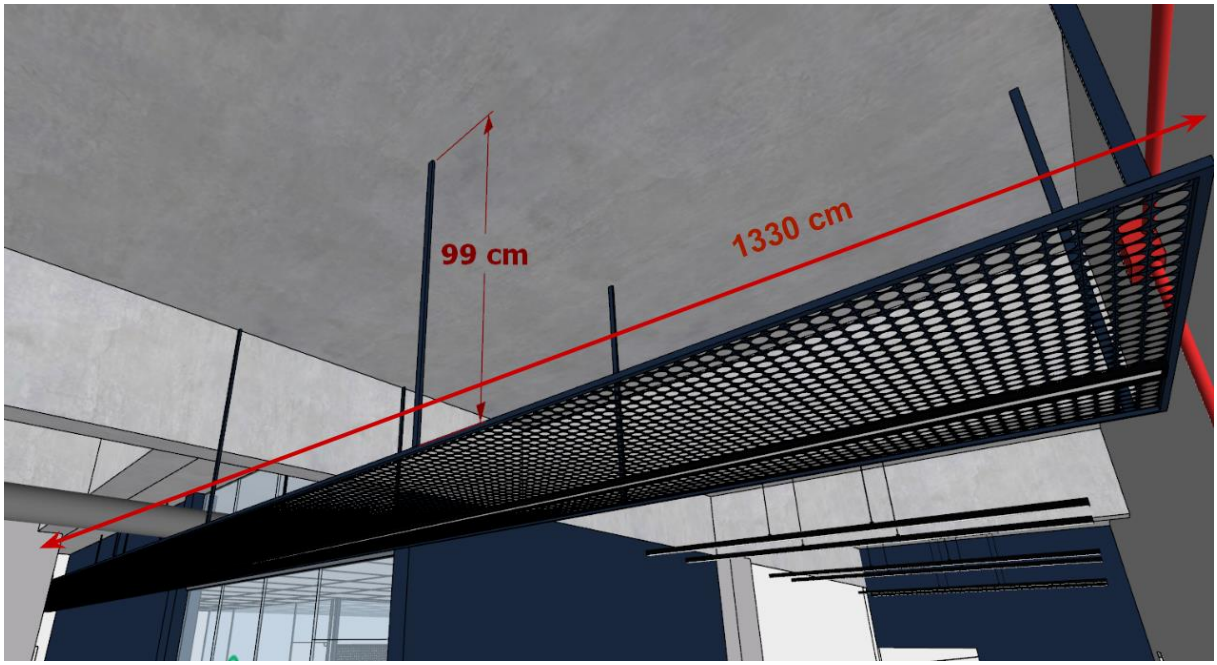
Altura	**43,00cm**	Largura	**44,20cm**
Comprimento	**190,00cm**	Peso	**11,25Kg**

VISTAS DE SERRALHERIA – CONFORME PLANTA 07 – SERRALHERIA

PAVIMENTO TÉRREO

1 – Recepção e Hall

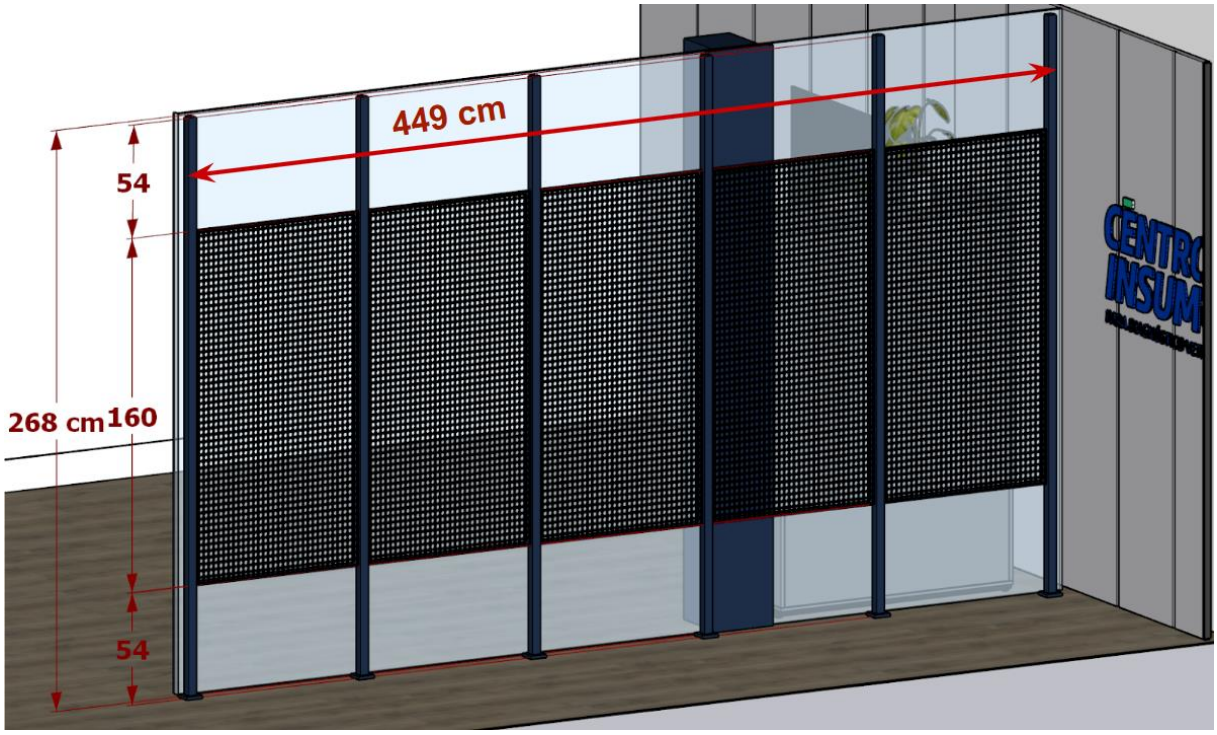
- **Vista S6**
  Forro metálico em chapa metálica perfurada atirantado na laje com cabos de aço e estruturas metálicas rígidas. Todo o sistema com pintura na cor azul / parafusos também com pintura na cor azul.





- **Vista S1**

  Chapas metálicas perfuradas fixadas em todo perímetro em quadro cantoneira 15mm. Sistema de encaixe de fácil remoção para limpeza dos vidros. Pilares metálicos seção 40x40mm e flange com canopla 2 x 1.5cm. Todo o sistema com pintura na cor azul / parafusos também com pintura na cor azul.

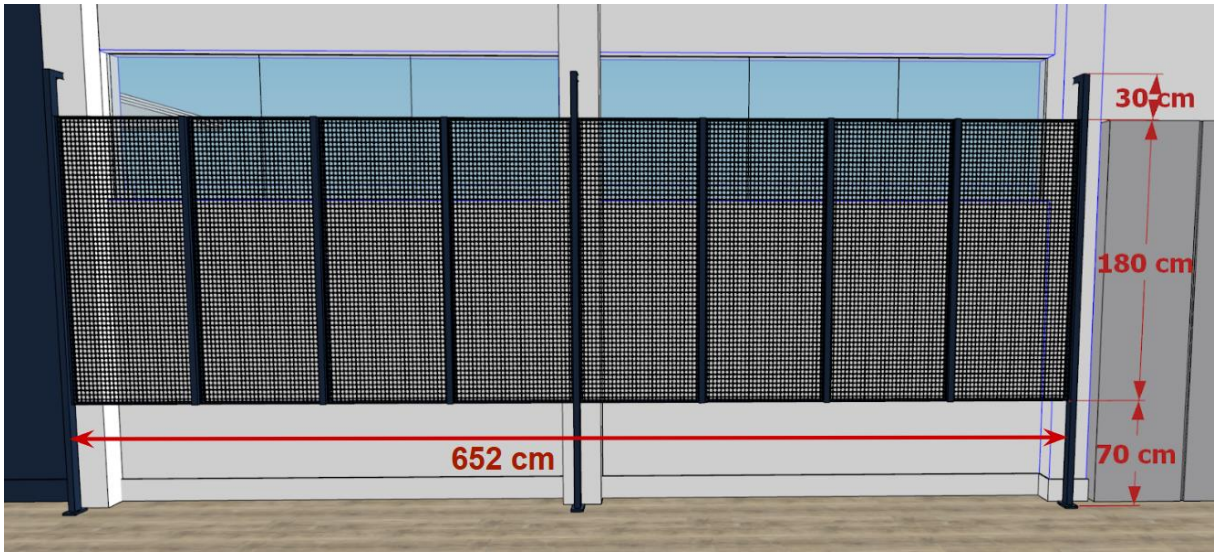




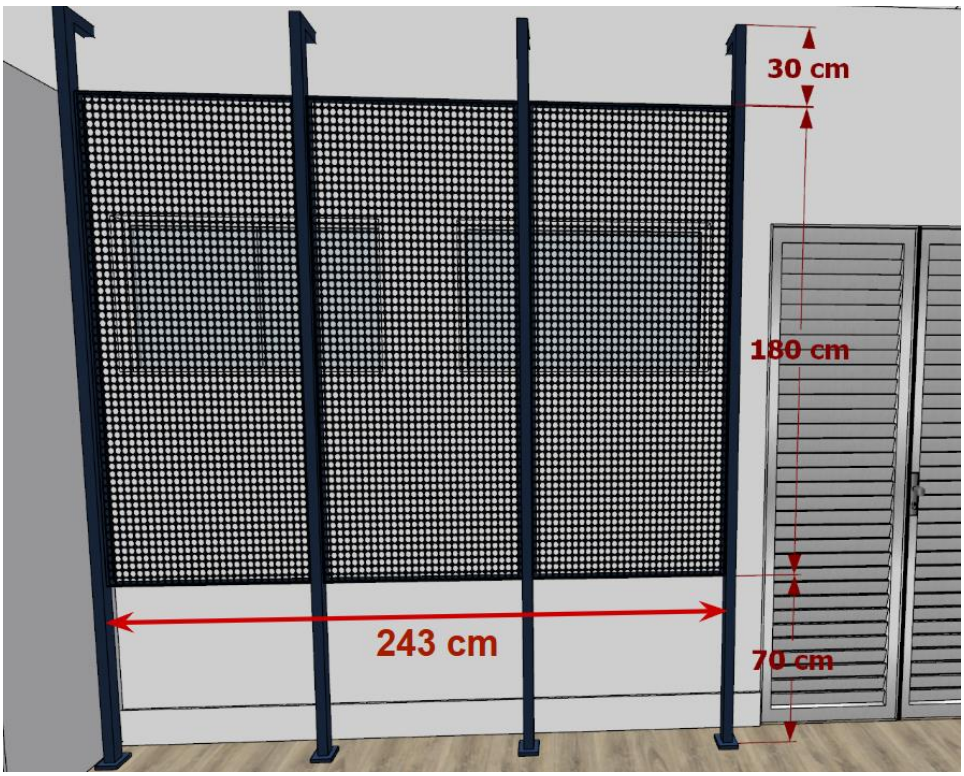
2 - Pátio de Descanso

- **Vista S2**

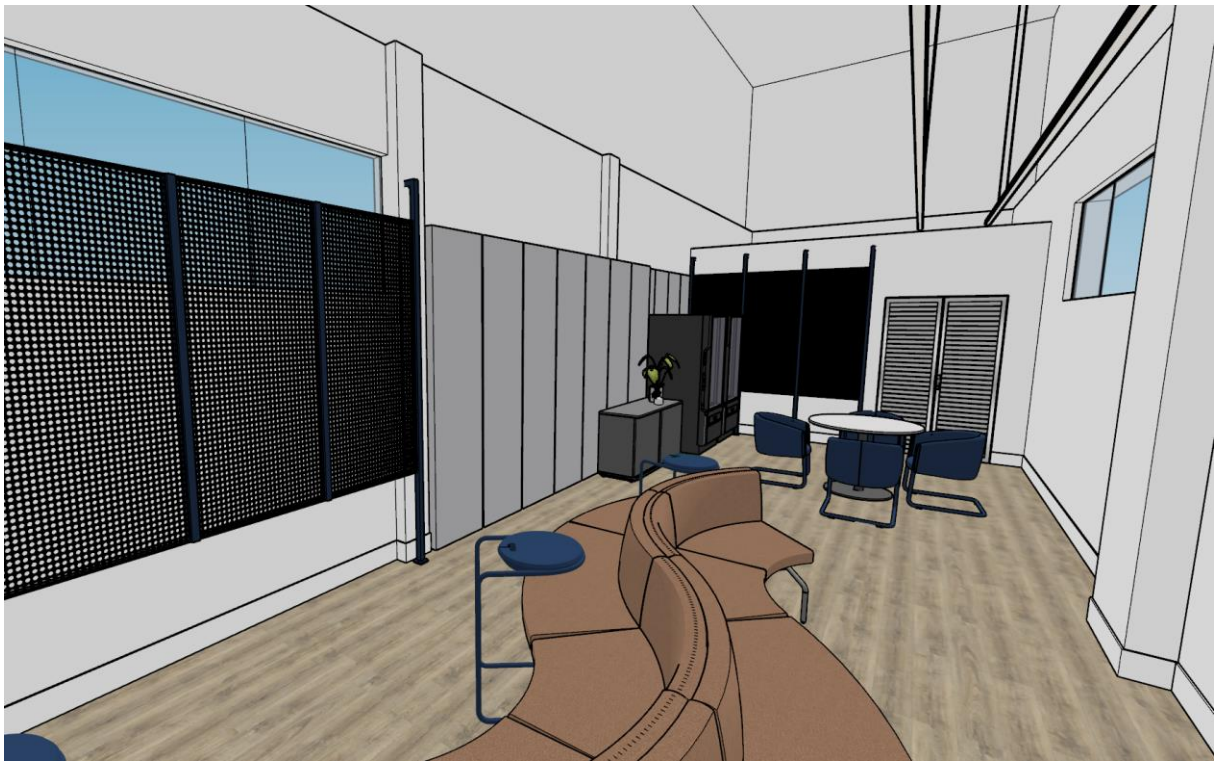
  Chapas metálicas perfuradas fixadas em todo perímetro em quadro cantoneira 15mm. Sistema de encaixe de fácil remoção para limpeza dos vidros. Pilares metálicos dobrando e fixando na parede - seção 40x40mm e flange com canopla 2 x 1.5cm. Todo o sistema com pintura eletrostática na cor azul / parafusos também com pintura na cor azul.



- **Vista S2.1**

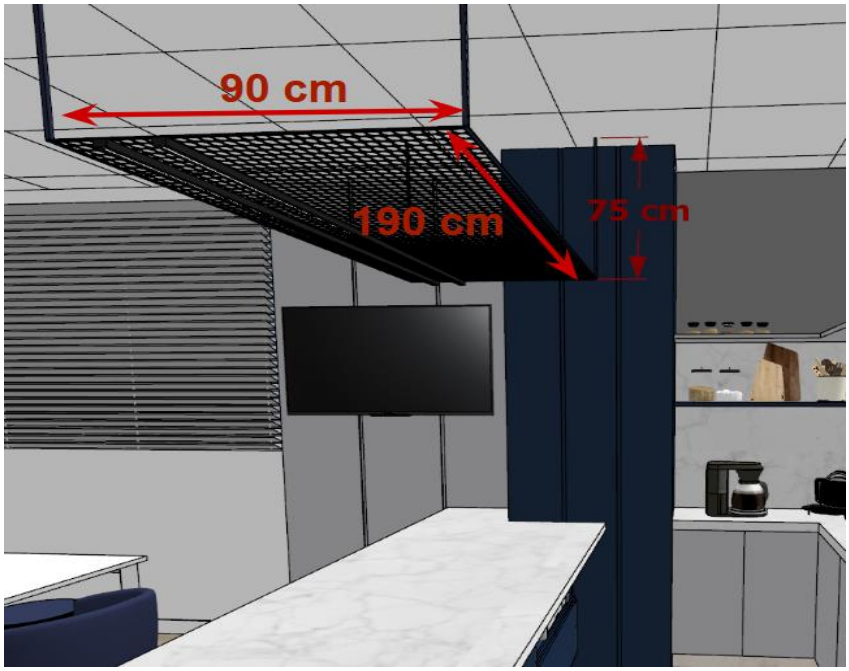






3 – Área de Convivência

- **Vista S3**
  Forro metálico em chapa metálica perfurada atirantado na laje com cabos de aço e estruturas metálicas rígidas. Todo o sistema com pintura eletrostática na cor azul / parafusos também com pintura na cor azul.

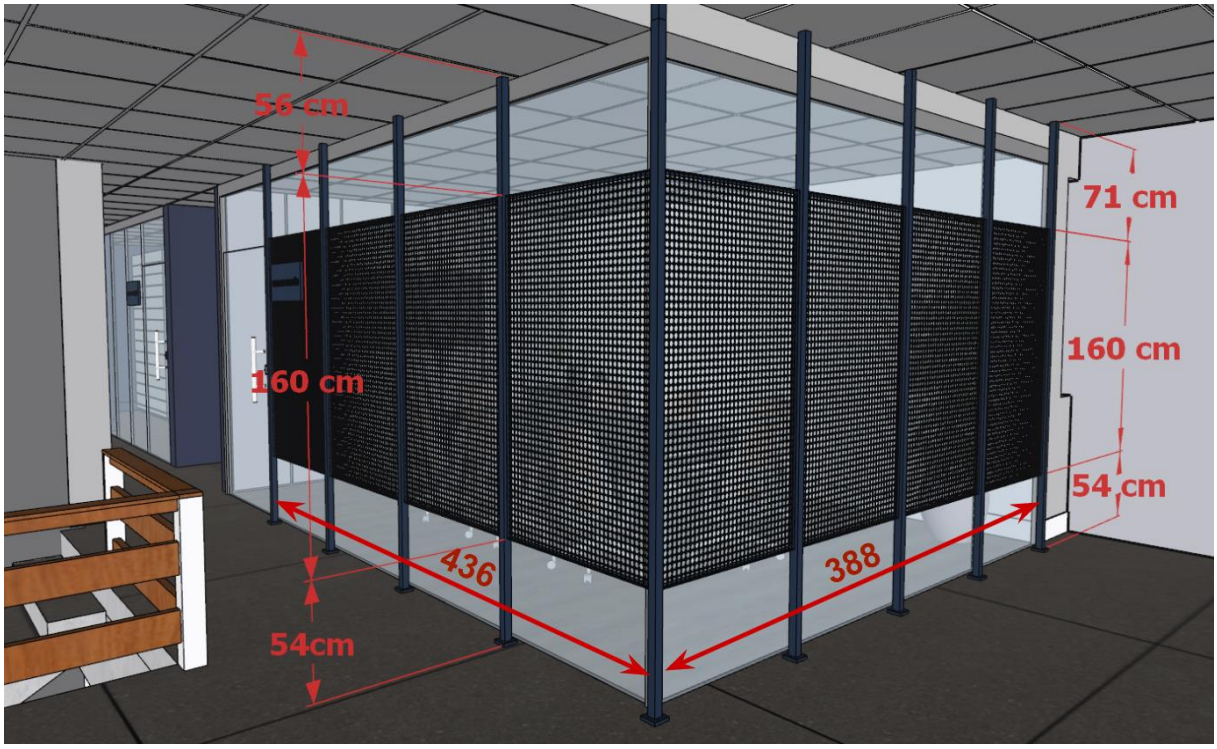


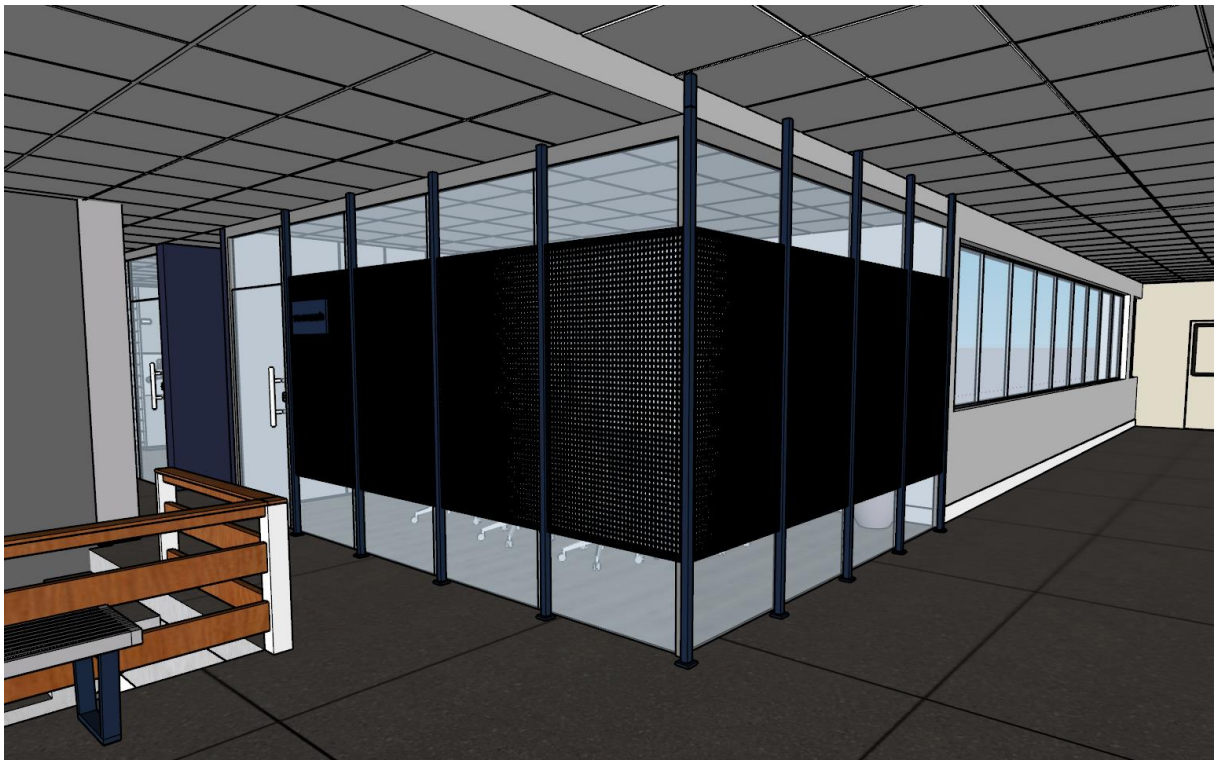


SEGUNDO PAVIMENTO

1 – Sala de Reunião

- **Vista S4**
  Chapas metálicas perfuradas fixadas em todo perímetro em quadro cantoneira 15mm. Sistema de encaixe de fácil remoção para limpeza dos vidros. Pilares metálicos seção 40x40mm e flange com canopla 2 x 1.5cm. Todo o sistema com pintura eletrostática na cor azul / parafusos também com pintura na cor azul.





Observações gerais para todos os forros e painéis de serralheria:

- Chapas de aço perfurada com espessura de 1,5mm e com furos de 8mm.

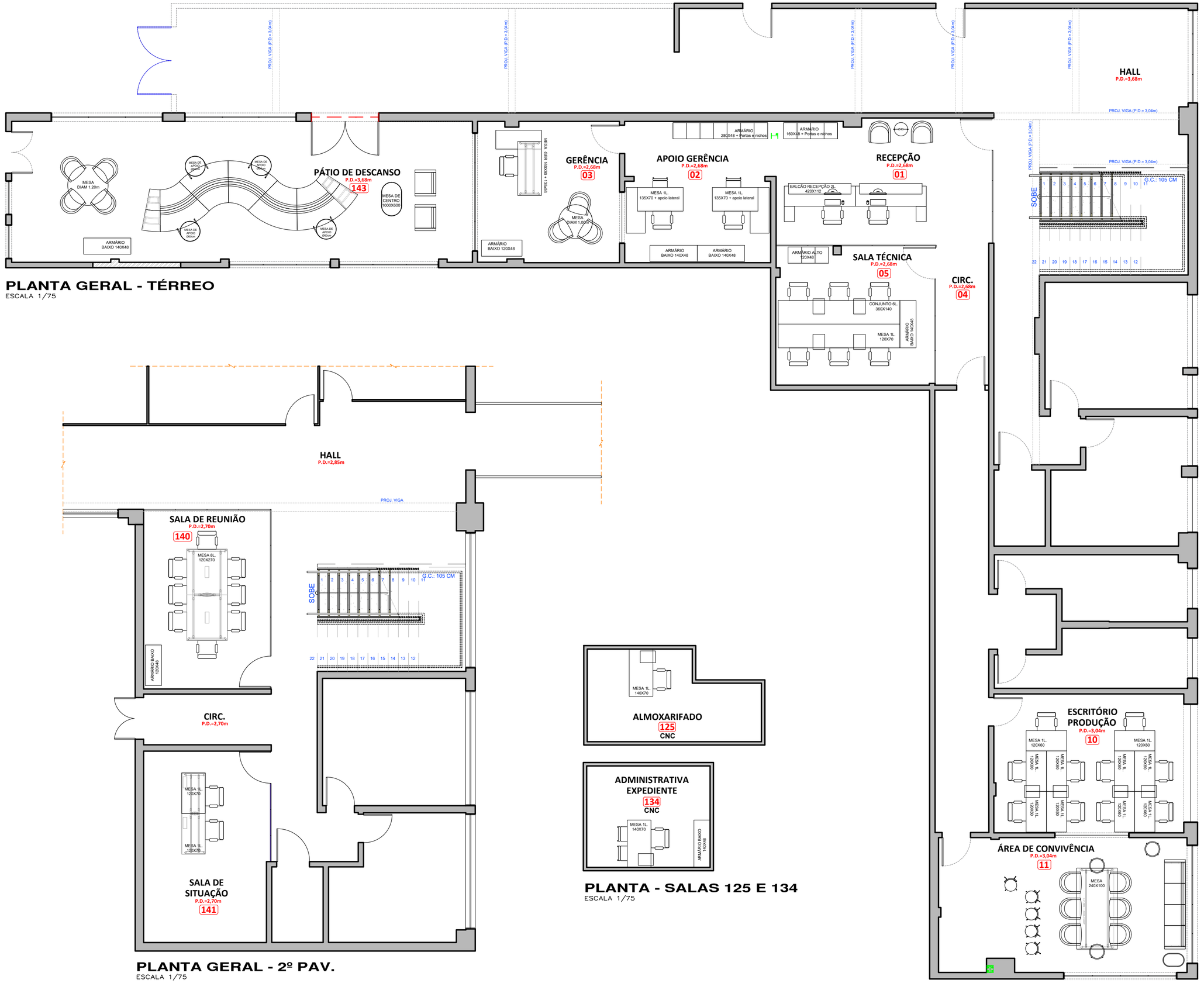
- Todos os elementos com pintura líquida automotiva na cor Azul Mediterrâneo – Suvinil.

- Executar um protótipo ou um primeiro painel para ser validado com as arquitetas responsáveis pelo projeto de interiores.

- Todas as medidas devem ser confirmadas no local. Qualquer necessidade de ajuste ou adaptação do projeto deve ser comunicado previamente as arquitetas responsáveis pelo projeto de interiores.

ANEXO II

- *01 – LAYOUT MOBILIÁRIO PRÉ FABRICADO.PDF*
- *02 – TABELA MOBILIÁRIO PRÉ FABRICADO.PDF*



PLANTA GERAL - TÉRREO
ESCALA 1/75

PLANTA GERAL - 2º PAV.
ESCALA 1/75

PLANTA - SALAS 125 E 134
ESCALA 1/75

ORÇAMENTO LOTE 02

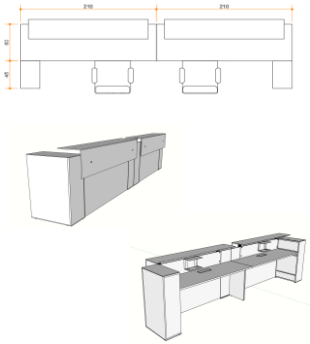
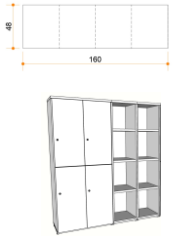
Kompor Arquitetura
arquitetura · interiores · iluminação
projetos@kompor.com.br
(41) 9 9908 8110 / (41) 9 9925 8727

DESENHO:	MRV - CRB
DATA:	20/05/2026
ESCALA:	1:75

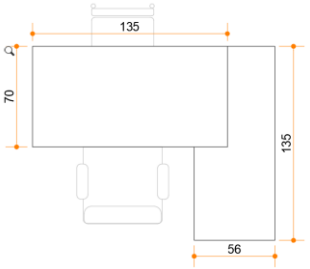
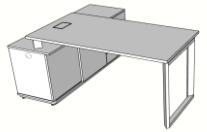
INT 01/01

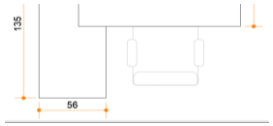
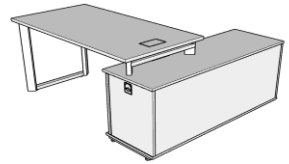
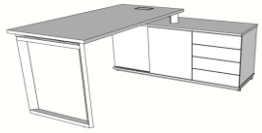
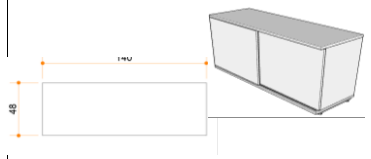
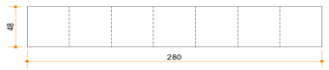
LAYOUT MOBILIÁRIO PRÉ-FABRICADO

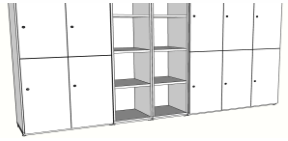
ANEXO II - LOTE 2 MOBILIÁRIO

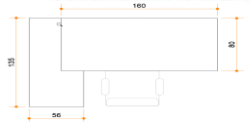
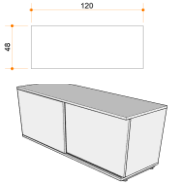
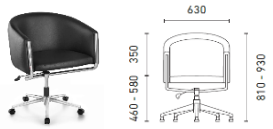
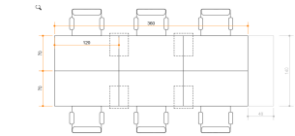
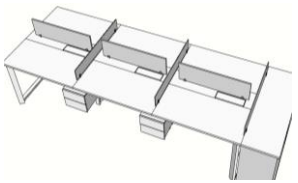
Código Interno	Item	Qtd	DESCRIÇÃO	IMAGEM DE REFERÊNCIA
17599	**Poltrona Fixa Arredondada Cor Capuccino**	2	Dimensões do assento: LA = 490 mm, PA = 490 mm, EA = 60 mm; Dimensões do encosto: LE = 630 mm, AE = 420 mm, EE = 100 mm; Dimensões máximas: L = 630 mm, AS = 350 mm, AA = 440 mm, A = 790 mm, P = 600 mm; Base fixa, modelo esqui, confeccionada em tubo de aço dobrado ABNT 1008/1010 25,4 x 2,25 mm, suportando uma carga de 200 kg no assento e 76 kg no encosto, conforme norma técnica ABNT/NBR13962. Dotada de 4 sapatas deslizadoras em nylon não reciclado, sendo as 2 anteriores com parte curva para fixação na dobra da estrutura, o que evita o tombamento frontal da cadeira quando usuário senta-se na borda da cadeira. Partes metálicas com acabamento cromado. Partes metálicas com pintura eletrostática epóxi pó, cura a 200 ºC, película de aproximadamente 100 micra e propriedades de resistência a agentes químicos. Tratamento das partes metálicas para receber pintura é feito por imersão em tanques com desengraxante, nanopartículas de cerâmica e passivador, garantindo qualidade superior às partes pintadas e o adequado tratamento anticorrosivo. Assento confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade com espessura 15 mm e estofado com espuma de alta resiliência de densidade 33 e espessura 40 mm; Encosto em formato de meia lua, que na mesma peça e desenho tem apoio para os braços do usuário. Confeccionado em compensado multilaminado moldado anatomicamente por meio de prensagem a quente com espessura 11 mm e estofado com espuma de alta resiliência de densidade 28 e espessura 50 mm e lâmina de espuma com espessura 20 mm, colada atrás da madeira e nas bordas, para melhor acabamento e conforto; Estrutura de fixação do assento confeccionada em ferro laminado chato e fixado no assento por meio de parafusos auto-atarraxantes. Revestimento Courvin Couríssimo na Cor Capuccino com 0,8 mm de espessura (NBR 14099) e gramatura de 500 g/m² (DIN 53352). Camada superficial composta de 1% em Laca Acrílica Vinílica. Camada Plástica Intermediária composta por 89% de Policloreto de Vinila. Substrato composto por 67% de Poliéster e 33% de Algodão. Tolerância a rasgo de 15N (DIN 53356), ruptura de 10N/cm (DIN 53857) e alongamento de 220% (DIN 3857).	
17600	Balcão Recepção	1	Dimensões: Largura: 4200 mm Profundidade: 680 mm Altura: 1100 mm Balcão de recepção composto por: 2 tampos, 2 torres laterais com portas e 2 divisórias frontais em madeira, 1 aparador em vidro e 2 prateleiras removíveis em aço. Componentes de madeira confeccionados em painel de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com partículas de média densidade, revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (revestimento melamínico de baixa pressão (BP)). Tampos confeccionados em painel de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com profundidade de 600 mm e espessura de 25 mm, revestidos nos padrão cinza Beton. Bordas com fitas de acabamento com espessura de 2 mm e raio de 2 mm nas arestas superior e inferior. Quadro metálico sob os tampos do balcão, confeccionado no tubo de aço-carbono com seção de 30x50 mm. Esse quadro possui uma bandeja para passagem e acomodação de fios, feita em chapa metálica soldada no quadro. Cada tampo possui 1 tampa de madeira que dá acesso à bandeja e aos painéis de tomadas, posicionadas para cada usuário ao centro de cada um dos 2 tampos, com fechamento por meio de duas dobradiças tipo pino, com funcionamento sem mecanismo ou ferragem aparente. Os painéis de tomadas possuem três recortes para a instalação de conectores RJ45, 1 módulo de 5 tomadas elétricas instaladas e 1 passa-cabos removível injetado em nylon para a saída de cabos HDMI e USB. O passa cabos instalado no painel de tomadas bloqueia a passagem dos plugues dos cabos HDMI e USB através de dispositivo encaixado na calha, ou seja, permite que o cabo seja puxado até seu ponto de conexão ou uso. Quando não utilizado, fica acomodado na calha e o plugue, como não passa pelo passa cabo, fica sempre à vista e na mão do usuário. As tomadas elétricas instaladas no espelho de tomadas são de 2 pinos + terra, com capacidade elétrica de 10 A e 250 V, com acabamento em polímero termoplástico na cor preta e possuem cabo elétrico de alimentação com plugue 10A instalado. Divisórias frontais e torres laterais confeccionadas em painel de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com espessura 18 mm nos padrão cinza Grafite. O balcão possui 2 conjuntos de duas prateleiras metálicas para acomodar objetos e equipamentos. Posicionados à frente dos usuários e suspensos na divisória frontal de forma que possam ser reposicionados lateralmente e removidos sem uso de ferramentas. Cada prateleira mede 49 cm de largura e 20 cm de profundidade e a distância vertical entre as 2 prateleiras de cada conjunto é de 28 cm. Aparador composto por 2 peças em vidro temperado com espessura de 10 mm, pintado com tinta poliuretano (PU) na cor Azul. Uma peça serve como aparador e possui 315 mm de profundidade e a outra, um painel de vidro decorativo frontal, possui altura de 400 mm é fixada perpendicularmente ao aparador, ficando afastada 7 cm das 2 divisórias frontais. As larguras dos 2 vidros são as larguras do balcão menos 34 cm. Os vidros são fixados em peças metálicas, sendo que os parafusos que prendem o vidro decorativo frontal possuem tampas cromadas que são rosqueadas na cabeça dos parafusos, evitando que as tampas e o vidro se soltem facilmente. As 2 torres laterais possuem duas portas basculantes voltadas lateralmente para o interior do balcão, uma superior que fica acima do tampo do balcão e outra inferior, que fica sob o tampo do balcão. O sistema de abertura de cada porta possui um pistão a gás com força de 40 N e 2 dobradiças metálicas com abertura mínima de 110º. A porta inferior dá acesso a dois nichos internos, o nicho superior possui prateleira que pode ser usada para acomodar CPU, com corrediça telescópica metálica que permite o deslocamento lateral da prateleira 100% para fora da torre, com sistema de travamento da prateleira quando recolhida dentro da torre. As duas torres contam com presilhas metálicas para acomodar e organizar os fios, separando a fiação de lógica da de força e passagem para fiação embutida para instalação elétrica de equipamentos. As 2 torres possuem rodapé em barra chata de alumínio polido, com espessura de 3/8", em toda a base aparente e na emenda vertical e aparente das 2 torres com as divisórias frontais	
17602	Armário Com Portas E Nichos 160	1	Armário com altura de 180 cm, com rodapé metálico; Profundidade de 46 cm e largura de 80 cm com 4 portas; Fechaduras para cada porta conforme especificação : Fechadura confeccionada em zamac, tipo tambor, com cilindro com diâmetro de 22 mm, anel de acabamento cromado e duas chaves com parte dobrável em plástico preto, instalada na frente da porta; Tampo confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor Grafite soft. Bordas com acabamento de fita de borda em ABS na mesma cor do painel com espessura de 2 mm, com arredondamento de 90° com raio de 2 mm nas arestas superior e inferior. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola "hot melt" aquecida a 200 ºC, permitindo uma perfeita aderência; Corpo composto por duas laterais, um fundo e uma base; Portas e corpo confeccionados em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) com espessura de 18 mm e prateleira com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor grafite soft. Bordas com acabamento de fita de borda em ABS na mesma cor do painel. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola "hot melt" aquecida a 200 ºC, permitindo uma perfeita aderência; Fixação dos componentes de madeira através de dispositivos de montagem tipo "Minifix", composto por tambor de giro em zamac com diâmetro de 15 mm, parafuso em zamac, bucha em nylon e tampa plástica de acabamento; Porta com dobradiças metálicas de diâmetro de 35 mm e puxador injetado em zamac modelo minicaiaque, com superfície não uniforme e curva côncava na parte interna que garante boa usabilidade na abertura da gaveta. Puxador com pintura eletrostática epóxi pó na cor pérola, com aplicação de verniz, com furo único para fixação e dois pinos internos injetados no corpo do puxador que evitam seu giro no uso; As prateleiras são removíveis, apoiadas sobre quatro pinos metálicos nas laterais; Base dotada quatro sapatas niveladoras de piso, injetadas em nylon não reciclado, com diâmetro 32 mm e parafuso em aço com bitola de 5/16" e com chapa metálica para reforço da fixação das sapatas na base do armário; Ou opcional de rodapé de aço para a base, composto por quadro confeccionado em tubo metálico de seção 20 x 20 mm, estampado por meio de prensa a fim de não ter nos vértices soldas externas aparentes, com furações para fixação sob a base através de parafusos e furos com rosca para fixação de quatro sapatas niveladoras injetadas em nylon não reciclado com diâmetro 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16".Largura: 400 mm Profundidade: 460 mm Altura: 1800 mm Tampo confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor Grafite soft. Bordas com acabamento de fita de borda em ABS na mesma cor do painel com espessura de 2 mm, com arredondamento de 90° com raio de 2 mm nas arestas superior e inferior. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola "hot melt" aquecida a 200 ºC, permitindo uma perfeita aderência; Corpo composto por duas laterais, um fundo e uma base; Corpo confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) com espessura de 18 mm e prateleira com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor grafite soft. Bordas com acabamento de fita de borda em ABS na mesma cor do painel. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola "hot melt" aquecida a 200 ºC, permitindo uma perfeita aderência; Fixação dos componentes de madeira através de dispositivos de montagem tipo "Minifix", composto por tambor de giro em zamac com diâmetro de 15 mm, parafuso em zamac, bucha em nylon e tampa plástica de acabamento; As prateleiras são fixas através de dispositivos de montagem tipo "Minifix"; Ou opcional de rodapé de aço para a base, composto por quadro confeccionado em tubo metálico de seção 20 x 20 mm, estampado por meio de prensa a fim de não ter nos vértices soldas externas aparentes, com furações para fixação sob a base através de parafusos e furos com rosca para fixação de quatro sapatas niveladoras injetadas em nylon não reciclado com diâmetro 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16".	

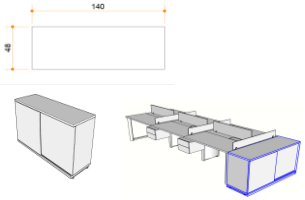
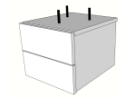
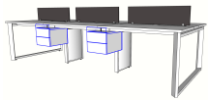
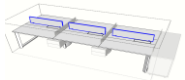
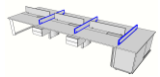
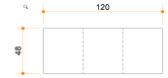
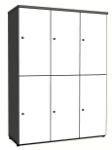
ANEXO II - LOTE 2 MOBILIÁRIO

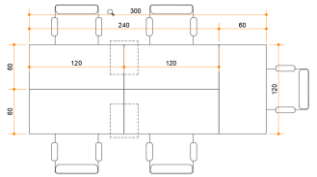
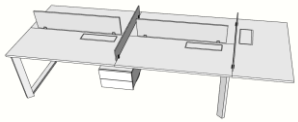
17603	Mesa Gerencial 135 Retangular Com Armário Lateral Direito	1	MESA GERENCIAL RETANGULAR, Com caixa 3 tomadas, Largura: 1350 mm, Profundidade: 700 mm, Altura: 750 mm - Composta por um tampo retangular, dois pés laterais e duas travessas. - Tampo confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) com espessura de 25 mm. Painel de madeira de partículas de média densidade (MDP), revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor lisa Cinza Beton. Bordas das peças de madeira acima com acabamento em fita de borda de PVC na mesma cor do painel com espessura de 2 mm, com arredondamento de 90° e raio de 2 mm nas arestas superior e inferior. A aplicação da fita é feita por meio de máquina com prensor e cola “hot melt” aquecida a 200ºC, permitindo uma perfeita aderência. - Pé lateral de formato retangular modelo Level, é composto por 2 colunas verticais e 2 travessas horizontais; As colunas são confeccionadas em tubo metálico de seção 30 x 70 mm e espessura 1,06 mm, e as duas travessas em tubo metálico de seção 30 x 50 mm, a superior com espessura de 1,06 mm e a inferior de 2 mm. As colunas são soldadas nas travessas formando um ângulo de aproximadamente 45° entre elas; A travessa superior é deslocada 25 mm para baixo de sua altura e neste vão é feita a solda de engates para travessas, ou um no caso de pé do tampo apoio da mesa gerencial em “L”, para a montagem das travessas estruturais, que possuem capa de acabamento em alumínio polido. Estas cantoneiras têm formato “U” que proporciona um encaixe nas travessas, às quais são fixadas por duas furações, sendo uma na face externa e uma na face inferior, através de parafusos em aço com bitola 5/16”; Os pés têm altura total de 72,5 cm. Sapatas niveladoras de piso injetadas em nylon não reciclado, com diâmetro de 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16""; - Travessa confeccionada no tubo 30 x 50 x 1,06 mm. Possui rebite com rosca 5/16"" para fixação na espera dos pés das mesas. Partes metálicas tratadas na superfície com desengraxante, decapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 ºC, nas cores branco fosco, cinza prata, grafite ou preto texturizado. - Painel frontal confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) com espessura de 18 mm. Fixado na parte inferior do tampo com cantoneira reforçada com chapa de espessura mínima de 2mm, fixada ao tampo e painel frontal com no mínimo 4 parafusos; Painéis com altura de 33 cm e largura 30 cm menor que a largura do tampo da mesa. Painel de madeira de partículas de média densidade (MDP), revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor Cinza Grafite. - Caixa para tomadas confeccionada em chapa de aço dobrada e estampada, medindo 160 mm de largura x 80 mm de altura x 240 mm de profundidade e para fixação em tampo de mesa por meio de parafusos. Tampa de fácil abertura e com duas dobradiças tipo pino para fixação em recorte em tampo de mesa. Funcionamento sem mecanismo ou ferragem aparente; Tampa fabricada em MDP conforme especificação. A parte inferior da caixa possui um fechamento removível confeccionado em chapa, que evita o contato do usuário aos fios de ligação das tomadas e permite manutenção quando necessária; Painel de tomadas composto por: três recortes para a instalação de conectores RJ45, um recorte para conector HDMI, módulo de 3 tomadas elétricas instaladas na calha e recorte com passacabos removível injetado em nylon para a saída de cabos HDMI e USB. As dimensões da caixa permitem passagem de diferentes formatos de plugues de tomadas elétricas, periféricos ou impressoras; O passacabos, encaixado no painel metálico, bloqueia a passagem de plugues de cabos HDMI e USB que foram passados por ele. Ou seja, este dispositivo permite que os cabos sejam puxados até o ponto de conexão ou uso. Quando não utilizados, os cabos ficam acomodados na caixa e os plugues, como não passam pelo passa cabos, ficam sempre à vista e à mão do usuário; As tomadas elétricas instaladas no espelho de tomadas são de 2 pinos + terra, com capacidade elétrica de 10 A e 250 V, com acabamento em polímero termoplástico na cor preta; Painel de madeira de partículas de média densidade (MDP), revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor Cinza Grafite. Partes metálicas tratadas na superfície com desengraxante, decapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 ºC, nas cores branco fosco, cinza prata, grafite ou preto texturizado. - Cabo de alimentação confeccionado em condutor multipolar 3 x 1,5 mm2, com capa de proteção em polipropileno na cor preta. A descida do cabo de alimentação é feita por dentro dos pés do móvel e tem uma sobra de 500 mm de comprimento fora do móvel. Possui na sua extremidade plugue instalado com 3 pinos 2 polos mais terra, na cor preta com capacidade para 10A e saída do cabo em ângulo de 90 graus. A conexão do cabo de alimentação às tomadas instaladas é feita por meio de conector elétrico em barra com 3 bornes 6 mm2, facilitando futuras adequações ou manutenções e seguindo os padrões brasileiros.- ARMARIO INDIVIDUAL - NICHO PARA CPU, 1 PORTA DE CORRER E 2 GAVETAS E 1 GAVETÃO - Largura de 135 cm, profundidade de 56 cm e altura de 60 cm; - Com 1 nicho para CPU com porta de correr, 1 prateleira, 1 porta de correr e 2 gavetas simples e 1 gavetão; - Corpo composto por laterais, fundo e base; Tampo, prateleiras, divisórias, frentes de gavetas, portas e corpo confeccionados em painel de madeira com espessura de 18 mm. Painel de madeira de partículas de média densidade (MDP), revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) nas cores lisas Argila, Branco, Grafite, Preto ou Beton, e nos padrões amadeirados do fabricante Berneck, referências Galiano, Nogal Sevilha e Nogal Málaga, ou padrões similares no mercado.a cor Cinza Grafite. Bordas das peças de madeira acima com acabamento em fita de borda de PVC na mesma cor do painel com espessura de 0,45 mm. A aplicação da fita é feita por meio de máquina com prensor e cola “hot melt” aquecida a 200ºC, permitindo uma perfeita aderência. Fixação dos componentes de madeira por meio de dispositivos de montagem tipo Minifix, composto por tambor de giro em zamac com diâmetro de 15 mm, parafuso em zamac, bucha em nylon e tampa plástica de acabamento, permitindo montagem e desmontagem do conjunto sem comprometer a estrutura do móvel. - Portas de correr em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) com espessura de 18 mm com sistema deslizante de guias superiores retráteis com mola que compensa folgas e roldanas inferiores, além de travas plásticas para o fim de curso das portas, que corre em trilhos de alumínio, tanto inferior como superior; Painel de madeira de partículas de média densidade (MDP), revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) nas cores lisas Cinza Grafite ou Cinza Beton. - Gaveta simples com corpo fabricado em MDP 15 mm na cor preta. Corrediças com 400 mm de comprimento, confeccionada em aço laminado com acabamento em pintura eletrostática epóxi pó na cor preta, com deslizamento suave em roldanas de poliacetal autolubrificadas, duplo travamento aberto, sistema de fechamento automático self-closing e perfil para compensar folgas laterais e estabilidade da gaveta. - Gaveta alta com corpo fabricado em MDP 15 mm na cor preta. Possui encaixes metálicos para fixação de pastas suspensas. Seu tamanho é suficiente apra armazenar objetos grandes, ou pastas suspensas. Corrediças telescópicas com 400 mm de comprimento, em aço relaminado e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó na cor preta, com abertura total e deslizamento por esferas de aço que suportam até 40 kg por par, peça única com sistema autotravante no final do curso e travas que permitem a retirada da gaveta. - Base dotada de rodapé de aço composto por quadro confeccionado em tubo metálico de seção 20 x 20 mm, com junções em 45 graus e 4 sapatas niveladoras. Sapatas niveladoras de piso injetadas em nylon não reciclado, com diâmetro de 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16""; Partes metálicas tratadas na superfície com desengraxante, decapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 ºC, nas cores branco fosco, cinza prata, grafite ou preto texturizado. - Fechadura embutida, em zamac, tipo tambor, com cilindro e acionamento por chave, fornecida com duas chaves dobráveis em plástico preto, destinada ao travamento central entre duas portas de correr de armário. - Sistema de fechamento simultâneo de todas as gavetas, dotado de haste de alumínio para deslize das travas laterais acopladas para cada gaveta, fechadura em zamac, tipo tambor, com cilindro de diâmetro de 19 mm e anel de acabamento cromado, com duas chaves com parte dobrável em plástico preto; Instalada ao lado esquerdo da primeira frente de gaveta.	  
			MESA GERENCIAL RETANGULAR, Com caixa 3 tomadas, Largura: 1350 mm, Profundidade: 700 mm, Altura: 750 mm - Composta por um tampo retangular, dois pés laterais e duas travessas. - Tampo confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) com espessura de 25 mm. Painel de madeira de partículas de média densidade (MDP), revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor lisa Cinza Beton. Bordas das peças de madeira acima com acabamento em fita de borda de PVC na mesma cor do painel com espessura de 2 mm, com arredondamento de 90° e raio de 2 mm nas arestas superior e inferior. A aplicação da fita é feita por meio de máquina com prensor e cola “hot melt” aquecida a 200ºC, permitindo uma perfeita aderência. - Pé lateral de formato retangular modelo Level, é composto por 2 colunas verticais e 2 travessas horizontais; As colunas são confeccionadas em tubo metálico de seção 30 x 70 mm e espessura 1,06 mm, e as duas travessas em tubo metálico de seção 30 x 50 mm, a superior com espessura de 1,06 mm e a inferior de 2 mm. As colunas são soldadas nas travessas formando um ângulo de aproximadamente 45° entre elas; A travessa superior é deslocada 25 mm para baixo de sua altura e neste vão é feita a solda de engates para travessas, ou um no caso de pé do tampo apoio da mesa gerencial em “L”, para a montagem das travessas estruturais, que possuem capa de acabamento em alumínio polido. Estas cantoneiras têm formato “U” que proporciona um encaixe nas travessas, às quais são fixadas por duas furações, sendo uma na face externa e uma na face inferior, através de parafusos em aço com bitola 5/16”; Os pés têm altura total de 72,5 cm. Sapatas niveladoras de piso injetadas em nylon não reciclado, com diâmetro de 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16""; - Travessa confeccionada no tubo 30 x 50 x 1,06 mm. Possui rebite com rosca 5/16"" para fixação na espera dos pés das mesas. Partes metálicas tratadas na superfície com desengraxante, decapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 ºC, nas cores branco fosco, cinza prata, grafite ou preto texturizado. - Painel frontal confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) com espessura de 18 mm. Fixado na parte inferior do tampo com cantoneira reforçada com chapa de espessura mínima de 2mm, fixada ao tampo e painel frontal com no mínimo 4 parafusos; Painéis com altura de 33 cm e largura 30 cm menor que a largura do tampo da mesa.	

17604	Mesa Gerencial135 Retangular Com Armário Lateral Esquerdo	1	[illegible] Painel de madeira de partículas de média densidade (MDP), revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor Cinza Grafite. - Caixa para tomadas confeccionada em chapa de aço dobrada e estampada, medindo 160 mm de largura x 80 mm de altura x 240 mm de profundidade e para fixação em tampo de mesa por meio de parafusos. Tampa de fácil abertura e com duas dobradiças tipo pino para fixação em recorte em tampo de mesa. Funcionamento sem mecanismo ou ferragem aparente; Tampa fabricada em MDP conforme especificação. A parte inferior da caixa possui um fechamento removível confeccionado em chapa, que evita o contato do usuário aos fios de ligação das tomadas e permite manutenção quando necessária; Painel de tomadas composto por: três recortes para a instalação de conectores RJ45, um recorte para conector HDMI, módulo de 3 tomadas elétricas instaladas na calha e recorte com passacabos removível injetado em nylon para a saída de cabos HDMI e USB. As dimensões da caixa permitem passagem de diferentes formatos de plugues de tomadas elétricas, periféricos ou impressoras; O passacabos, encaixado no painel metálico, bloqueia a passagem de plugues de cabos HDMI e USB que foram passados por ele. Ou seja, este dispositivo permite que os cabos sejam puxados até o ponto de conexão ou uso. Quando não utilizados, os cabos ficam acomodados na caixa e os plugues, como não passam pelo passa cabos, ficam sempre à vista e à mão do usuário; As tomadas elétricas instaladas no espelho de tomadas são de 2 pinos + terra, com capacidade elétrica de 10 A e 250 V, com acabamento em polímero termoplástico na cor preta; Painel de madeira de partículas de média densidade (MDP), revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor Cinza Grafite. Partes metálicas tratadas na superfície com desengraxante, decapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 ºC, nas cores branco fosco, cinza prata, grafite ou preto texturizado. - Cabo de alimentação confeccionado em condutor multipolar 3 x 1,5 mm2, com capa de proteção em polipropileno na cor preta. A descida do cabo de alimentação é feita por dentro dos pés do móvel e tem uma sobra de 500 mm de comprimento fora do móvel. Possui na sua extremidade plugue instalado com 3 pinos 2 polos mais terra, na cor preta com capacidade para 10A e saída do cabo em ângulo de 90 graus. A conexão do cabo de alimentação às tomadas instaladas é feita por meio de conector elétrico em barra com 3 bornes 6 mm2, facilitando futuras adequações ou manutenções e seguindo os padrões brasileiros.- ARMARIO INDIVIDUAL - NICHO PARA CPU, 1 PORTA DE CORRER E 2 GAVETAS E 1 GAVETÃO - Largura de 135 cm, profundidade de 56 cm e altura de 60 cm; - Com 1 nicho para CPU com porta de correr, 1 prateleira, 1 porta de correr e 2 gavetas simples e 1 gavetão; - Corpo composto por laterais, fundo e base; Tampo, prateleiras, divisórias, frentes de gavetas, portas e corpo confeccionados em painel de madeira com espessura de 18 mm. Painel de madeira de partículas de média densidade (MDP), revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) nas cores lisas Argila, Branco, Grafite, Preto ou Beton, e nos padrões amadeirados do fabricante Berneck, referências Galiano, Nogal Sevilha e Nogal Málaga, ou padrões similares no mercado.a cor Cinza Grafite. Bordas das peças de madeira acima com acabamento em fita de borda de PVC na mesma cor do painel com espessura de 0,45 mm. A aplicação da fita é feita por meio de máquina com prensor e cola “hot melt” aquecida a 200ºC, permitindo uma perfeita aderência. Fixação dos componentes de madeira por meio de dispositivos de montagem tipo Minifix, composto por tambor de giro em zamac com diâmetro de 15 mm, parafuso em zamac, bucha em nylon e tampa plástica de acabamento, permitindo montagem e desmontagem do conjunto sem comprometer a estrutura do móvel. - Portas de correr em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) com espessura de 18 mm com sistema deslizante de guias superiores retráteis com mola que compensa folgas e roldanas inferiores, além de travas plásticas para o fim de curso das portas, que corre em trilhos de alumínio, tanto inferior como superior; Painel de madeira de partículas de média densidade (MDP), revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) nas cores lisas Cinza Grafite ou Cinza Beton. - Gaveta simples com corpo fabricado em MDP 15 mm na cor preta. Corrediças com 400 mm de comprimento, confeccionada em aço laminado com acabamento em pintura eletrostática epóxi pó na cor preta, com deslizamento suave em roldanas de poliacetal autolubrificadas, duplo travamento aberto, sistema de fechamento automático self-closing e perfil para compensar folgas laterais e estabilidade da gaveta. - Gaveta alta com corpo fabricado em MDP 15 mm na cor preta. Possui encaixes metálicos para fixação de pastas suspensas. Seu tamanho é suficiente apra armazenar objetos grandes, ou pastas suspensas. Corrediças telescópicas com 400 mm de comprimento, em aço relaminado e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó na cor preta, com abertura total e deslizamento por esferas de aço que suportam até 40 kg por par, peça única com sistema autotravante no final do curso e travas que permitem a retirada da gaveta. - Base dotada de rodapé de aço composto por quadro confeccionado em tubo metálico de seção 20 x 20 mm, com junções em 45 graus e 4 sapatas niveladoras. Sapatas niveladoras de piso injetadas em nylon não reciclado, com diâmetro de 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16""; Partes metálicas tratadas na superfície com desengraxante, decapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 ºC, nas cores branco fosco, cinza prata, grafite ou preto texturizado. - Fechadura embutida, em zamac, tipo tambor, com cilindro e acionamento por chave, fornecida com duas chaves dobráveis em plástico preto, destinada ao travamento central entre duas portas de correr de armário. - Sistema de fechamento simultâneo de todas as gavetas, dotado de haste de alumínio para deslize das travas laterais acopladas para cada gaveta, fechadura em zamac, tipo tambor, com cilindro de diâmetro de 19 mm e anel de acabamento cromado, com duas chaves com parte dobrável em plástico preto; Instalada ao lado esquerdo da primeira frente de gaveta.	  
17607	Armário Baixo Com Duas Portas De Correr 140	2	Armário com Largura: 1400 mm Profundidade: 460 mm Altura: 750 mm Armário península composto por duas laterais, um fundo, uma divisória interna, duas portas de correr, duas prateleiras internas e tampo superior. Indicado para uso avulso ou instalado na extremidade de plataformas frontais. O tampo e as portas são confeccionados em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) com espessura de 25 mm no tampo e 18 mm nas portas, revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) no padrão Grafite Soft, com acabamento de bordas em fita de ABS na mesma cor do painel. O corpo (laterais, divisória interna, fundo e prateleiras) é confeccionado em MDP de 18 mm revestido em BP na cor Cinza Grafite, também com acabamento de borda em ABS na mesma cor do painel. A aplicação da fita de borda é realizada por máquina com prensor que aplica cola "hot melt" aquecida a 200 °C, garantindo perfeita aderência. As portas de correr deslizam por meio de sistema composto por guias superiores retráteis com mola para compensação de folgas, roldanas inferiores e travas plásticas nos trilhos de alumínio, superior e inferior, assegurando movimento suave e alinhado. O armário possui fechadura para portas de correr, do tipo cilindro, com diâmetro de 19 mm, anel de acabamento cromado e duas chaves com parte dobrável em plástico preto. O móvel possui duas prateleiras internas confeccionadas em MDP de 18 mm revestido em BP, apoiadas em quatro pinos metálicos. O tampo e o fundo têm passacabos plásticos de formato retangular com tampa removível, deixando um vão de 55 mm para passagem de fiação e plugues, com corpo injetado na cor preta ou argila. Opcionalmente, o armário pode receber quadro metálico simples para arquivamento frontal de pastas suspensas, confeccionado em laterais metálicas com deslizamento em duas corrediças telescópicas em aço relaminado, com abertura total e capacidade de carga de até 40 kg por par. Todas as partes metálicas presentes no armário seguem tratamento com desengraxante, decapante e fosfatizante, seguido de pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 °C, conforme padrão geral dos componentes metálicos da linha.	
			Largura: 400 mm, Profundidade: 460 mm, Altura: 1800 mm Tampo confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor Grafite soft. Bordas com acabamento de fita de borda em ABS na mesma cor do painel com espessura de 2 mm, com arredondamento de 90° com raio de 2 mm nas arestas superior e inferior. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 ºC, permitindo uma perfeita aderência; Corpo composto por duas laterais, um fundo e uma base; Corpo confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) com espessura de 18 mm e prateleira com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor grafite soft. Bordas com acabamento de fita de borda em ABS na mesma cor do painel. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 ºC, permitindo uma perfeita aderência; Fixação dos componentes de madeira através de dispositivos de montagem tipo “Minifix”, composto por tambor de giro em zamac com diâmetro de 15 mm, parafuso em zamac, bucha em nylon e tampa plástica de acabamento; As prateleiras são fixas através de dispositivos de montagem tipo “Minifix”; Ou opcional de rodapé de aço para a base, composto por quadro confeccionado em tubo metálico de seção 20 x 20 mm, estampado por meio de prensa a fim de não ter nos vértices soldas externas aparentes, com furações para fixação sob a base através de parafusos e furos com rosca para fixação de quatro sapatas niveladoras injetadas em nylon não reciclado com diâmetro 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16".Com altura de 180 cm, com rodapé metálico; Profundidade de 46 cm e largura de 80 cm com 4 portas; Fechaduras para cada porta conforme especificação : Fechadura confeccionada em zamac, tipo tambor, com cilindro com diâmetro de 22 mm, anel de acabamento cromado e duas chaves com parte dobrável em plástico preto, instalada na frente da porta; Tampo confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor Grafite soft. Bordas com acabamento de fita de borda em ABS na mesma cor do painel com espessura de 2 mm, com arredondamento de 90° com raio de 2 mm nas arestas superior e inferior. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 ºC, permitindo uma perfeita aderência; Corpo composto por duas laterais, um fundo e uma base; Portas e corpo confeccionados em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) com espessura de 18 mm e prateleira com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor grafite soft. Bordas com acabamento de fita de	 

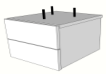
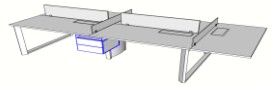
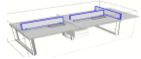
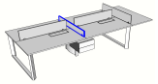
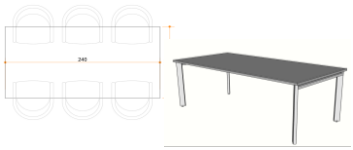
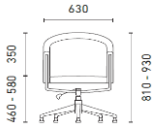
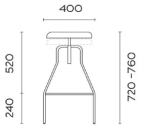
17608	Armário Com Portas E Nichos 280	1	borda em ABS na mesma cor do painel. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola "hot melt" aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência; Fixação dos componentes de madeira através de dispositivos de montagem tipo "Minifix", composto por tambor de giro em zamac com diâmetro de 15 mm, parafuso em zamac, bucha em nylon e tampa plástica de acabamento; Porta com dobradiças metálicas de diâmetro de 35 mm e puxador injetado em zamac modelo minicaiaque, com superfície não uniforme e curva côncava na parte interna que garante boa usabilidade na abertura da gaveta. Puxador com pintura eletrostática epóxi pó na cor pérola, com aplicação de verniz, com furo único para fixação e dois pinos internos injetados no corpo do puxador que evitam seu giro no uso; As prateleiras são removíveis, apoiadas sobre quatro pinos metálicos nas laterais; Base dotada quatro sapatas niveladoras de piso, injetadas em nylon não reciclado, com diâmetro 32 mm e parafuso em aço com bitola de 5/16" e com chapa metálica para reforço da fixação das sapatas na base do armário; Ou opcional de rodapé de aço para a base, composto por quadro confeccionado em tubo metálico de seção 20 x 20 mm, estampado por meio de prensa a fim de não ter nos vértices soldas externas aparentes, com furações para fixação sob a base através de parafusos e furos com rosca para fixação de quatro sapatas niveladoras injetadas em nylon não reciclado com diâmetro 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16".Com altura de 180 cm, com rodapé metálico; Profundidade de 46 cm e largura de 120 cm com 6 portas; Fechaduras para cada porta conforme especificação : Fechadura confeccionada em zamac, tipo tambor, com cilindro com diâmetro de 22 mm, anel de acabamento cromado e duas chaves com parte dobrável em plástico preto, instalada na frente da porta; Tampo confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor Grafite soft. Bordas com acabamento de fita de borda em ABS na mesma cor do painel com espessura de 2 mm, com arredondamento de 90° com raio de 2 mm nas arestas superior e inferior. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola "hot melt" aquecida a 200 ºC, permitindo uma perfeita aderência; Corpo composto por duas laterais, um fundo e uma base; Portas e corpo confeccionados em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) com espessura de 18 mm e prateleira com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor grafite soft. Bordas com acabamento de fita de borda em ABS na mesma cor do painel. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola "hot melt" aquecida a 200 ºC, permitindo uma perfeita aderência; Fixação dos componentes de madeira através de dispositivos de montagem tipo "Minifix", composto por tambor de giro em zamac com diâmetro de 15 mm, parafuso em zamac, bucha em nylon e tampa plástica de acabamento; Porta com dobradiças metálicas de diâmetro de 35 mm e puxador injetado em zamac modelo minicaiaque, com superfície não uniforme e curva côncava na parte interna que garante boa usabilidade na abertura da gaveta. Puxador com pintura eletrostática epóxi pó na cor pérola, com aplicação de verniz, com furo único para fixação e dois pinos internos injetados no corpo do puxador que evitam seu giro no uso; As prateleiras são removíveis, apoiadas sobre quatro pinos metálicos nas laterais; Base dotada quatro sapatas niveladoras de piso, injetadas em nylon não reciclado, com diâmetro 32 mm e parafuso em aço com bitola de 5/16" e com chapa metálica para reforço da fixação das sapatas na base do armário; Ou opcional de rodapé de aço para a base, composto por quadro confeccionado em tubo metálico de seção 20 x 20 mm, estampado por meio de prensa a fim de não ter nos vértices soldas externas aparentes, com furações para fixação sob a base através de parafusos e furos com rosca para fixação de quatro sapatas niveladoras injetadas em nylon não reciclado com diâmetro 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16".	
17609	Mesa Gerencial160 Retangular Com Armário Lateral Esquerdo	1	MESA GERENCIAL RETANGULAR, Com caixa 3 tomadas, Largura: 1600 mm, Profundidade: 800 mm, Altura: 750 mm. - Composta por um tampo retangular, dois pés laterais e duas travessas. - Tampo confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) com espessura de 25 mm. Painel de madeira de partículas de média densidade (MDP), revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor lisa Cinza Beton. Bordas das peças de madeira acima com acabamento em fita de borda de PVC na mesma cor do painel com espessura de 2 mm, com arredondamento de 90° e raio de 2 mm nas arestas superior e inferior. A aplicação da fita é feita por meio de máquina com prensor e cola "hot melt" aquecida a 200ºC, permitindo uma perfeita aderência. - Pé lateral de formato retangular modelo Level, é composto por 2 colunas verticais e 2 travessas horizontais; As colunas são confeccionadas em tubo metálico de seção 30 x 70 mm e espessura 1,06 mm, e as duas travessas em tubo metálico de seção 30 x 50 mm, a superior com espessura de 1,06 mm e a inferior de 2 mm. As colunas são soldadas nas travessas formando um ângulo de aproximadamente 45° entre elas; A travessa superior é deslocada 25 mm para baixo de sua altura e neste vão é feita a solda de engates para travessas, ou um no caso de pé do tampo apoio da mesa gerencial em "L", para a montagem das travessas estruturais, que possuem capa de acabamento em alumínio polido. Estas cantoneiras têm formato "U" que proporciona um encaixe nas travessas, às quais são fixadas por duas furações, sendo uma na face externa e uma na face inferior, através de parafusos em aço com bitola 5/16"; Os pés têm altura total de 72,5 cm. Sapatas niveladoras de piso injetadas em nylon não reciclado, com diâmetro de 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16""; - Travessa confeccionada no tubo 30 x 50 x 1,06 mm. Possui rebite com rosca 5/16"" para fixação na espera dos pés das mesas. Partes metálicas tratadas na superfície com desengraxante, decapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 ºC, nas cores branco fosco, cinza prata, grafite ou preto texturizado. - Painel frontal confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) com espessura de 18 mm. Fixado na parte inferior do tampo com cantoneira reforçada com chapa de espessura mínima de 2mm, fixada ao tampo e painel frontal com no mínimo 4 parafusos; Painéis com altura de 33 cm e largura 30 cm menor que a largura do tampo da mesa. Painel de madeira de partículas de média densidade (MDP), revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) nas cores lisas Cinza Beton ou Grafite. - Caixa para tomadas confeccionada em chapa de aço dobrada e estampada, medindo 160 mm de largura x 80 mm de altura x 240 mm de profundidade e para fixação em tampo de mesa por meio de parafusos. Tampa de fácil abertura e com duas dobradiças tipo pino para fixação em recorte em tampo de mesa. Funcionamento sem mecanismo ou ferragem aparente; Tampa fabricada em MDP conforme especificação. A parte inferior da caixa possui um fechamento removível confeccionado em chapa, que evita o contato do usuário aos fios de ligação das tomadas e permite manutenção quando necessária; Painel de tomadas composto por: três recortes para a instalação de conectores RJ45, um recorte para conector HDMI, módulo de 3 tomadas elétricas instaladas na calha e recorte com passacabos removível injetado em nylon para a saída de cabos HDMI e USB. As dimensões da caixa permitem passagem de diferentes formatos de plugues de tomadas elétricas, periféricos ou impressoras; O passacabos, encaixado no painel metálico, bloqueia a passagem de plugues de cabos HDMI e USB que foram passados por ele. Ou seja, este dispositivo permite que os cabos sejam puxados até o ponto de conexão ou uso. Quando não utilizados, os cabos ficam acomodados na caixa e os plugues, como não passam pelo passa cabos, ficam sempre à vista e à mão do usuário; As tomadas elétricas instaladas no espelho de tomadas são de 2 pinos + terra, com capacidade elétrica de 10 A e 250 V, com acabamento em polímero termoplástico na cor preta; Partes metálicas tratadas na superfície com desengraxante, decapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 ºC,na cor Cinza Grafite. - Cabo de alimentação confeccionado em condutor multipolar 3 x 1,5 mm2, com capa de proteção em polipropileno na cor preta. A descida do cabo de alimentação é feita por dentro dos pés do móvel e tem uma sobra de 500 mm de comprimento fora do móvel. Possui na sua extremidade plugue instalado com 3 pinos 2 polos mais terra, na cor preta com capacidade para 10A e saída do cabo em ângulo de 90 graus. A conexão do cabo de alimentação às tomadas instaladas é feita por meio de conector elétrico em barra com 3 bornes 6 mm2, facilitando futuras adequações ou manutenções e seguindo os padrões brasileiros. - ARMARIO INDIVIDUAL NICHO PARA CPU, 1 PORTA DE CORRER E 2 GAVETAS E 1 GAVETÃO - Largura de 135 cm, profundidade de 56 cm e altura de 60 cm; - Com 1 nicho para CPU com porta de correr, 1 prateleira, 1 porta de correr e 2 gavetas simples e 1 gavetão; - Corpo composto por laterais, fundo e base; Tampo, prateleiras, divisórias, frentes de gavetas, portas e corpo confeccionados em painel de madeira com espessura de 18 mm. Painel de madeira de partículas de média densidade (MDP), revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor Cinza Grafite. Bordas das peças de madeira acima com acabamento em fita de borda de PVC na mesma cor do painel com espessura de 0,45 mm. A aplicação da fita é feita por meio de máquina com prensor e cola "hot melt" aquecida a 200ºC, permitindo uma perfeita aderência. Fixação dos componentes de madeira por meio de dispositivos de montagem tipo Minifix, composto por tambor de giro em zamac com diâmetro de 15 mm, parafuso em zamac, bucha em nylon e tampa plástica de acabamento, permitindo montagem e desmontagem do conjunto sem comprometer a estrutura do móvel. - Portas de correr em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) com espessura de 18 mm com sistema deslizante de guias superiores retráteis com mola que compensa folgas e roldanas inferiores, além de travas plásticas para o fim de curso das portas, que corre em trilhos de alumínio, tanto inferior como superior; - Gaveta simples com corpo fabricado em MDP 15 mm na cor preta. Corrediças com 400 mm de comprimento, confeccionada em aço laminado com acabamento em pintura eletrostática epóxi pó na cor preta, com deslizamento suave em roldanas de poliacetal autolubrificadas, duplo travamento aberto, sistema de fechamento automático self-closing e perfil para compensar folgas laterais e estabilidade da gaveta. - Gaveta alta com corpo fabricado em MDP 15 mm na cor preta. Possui encaixes metálicos para fixação de pastas suspensas. Seu tamanho é suficiente apra armazenar objetos grandes, ou pastas suspensas. Corrediças telescópicas com 400 mm de comprimento, em aço relaminado e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó na cor preta, com abertura total e deslizamento por esferas de aço que suportam até 40 kg por par, peça única com sistema autotravante no final do	

			curso e travas que permitem a retirada da gaveta. - Base dotada de rodapé de aço composto por quadro confeccionado em tubo metálico de seção 20 x 20 mm, com junções em 45 graus e 4 sapatas niveladoras. Sapatas niveladoras de piso injetadas em nylon não reciclado, com diâmetro de 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16""; Partes metálicas tratadas na superfície com desengraxante, decapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 ºC, nas cores branco fosco, cinza prata, grafite ou preto texturizado. - Fechadura embutida, em zamac, tipo tambor, com cilindro e acionamento por chave, fornecida com duas chaves dobráveis em plástico preto, destinada ao travamento central entre duas portas de correr de armário. - Sistema de fechamento simultâneo de todas as gavetas, dotado de haste de alumínio para deslize das travas laterais acopladas para cada gaveta, fechadura em zamac, tipo tambor, com cilindro de diâmetro de 19 mm e anel de acabamento cromado, com duas chaves com parte dobrável em plástico preto; Instalada ao lado esquerdo da primeira frente de gaveta.	
17610	Armário Baixo Com Duas Portas De Correr 120	1	Armário com Largura: 1200 mm Profundidade: 460 mm Altura: 750 mm Armário península composto por duas laterais, um fundo, uma divisória interna, duas portas de correr, duas prateleiras internas e tampo superior. Indicado para uso avulso ou instalado na extremidade de plataformas frontais. O tampo e as portas são confeccionados em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) com espessura de 25 mm no tampo e 18 mm nas portas, revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) no padrão Grafite Soft, com acabamento de bordas em fita de ABS na mesma cor do painel. O corpo (laterais, divisória interna, fundo e prateleiras) é confeccionado em MDP de 18 mm revestido em BP na cor Branco, também com acabamento de borda em ABS na mesma cor do painel. A aplicação da fita de borda é realizada por máquina com prensor que aplica cola "hot melt" aquecida a 200 °C, garantindo perfeita aderência. As portas de correr deslizam por meio de sistema composto por guias superiores retráteis com mola para compensação de folgas, roldanas inferiores e travas plásticas nos trilhos de alumínio, superior e inferior, assegurando movimento suave e alinhado. O armário possui fechadura para portas de correr, do tipo cilindro, com diâmetro de 19 mm, anel de acabamento cromado e duas chaves com parte dobrável em plástico preto. O móvel possui duas prateleiras internas confeccionadas em MDP de 18 mm revestido em BP, apoiadas em quatro pinos metálicos. O tampo e o fundo têm passacabos plásticos de formato retangular com tampa removível, deixando um vão de 55 mm para passagem de fiação e plugues, com corpo injetado na cor preta ou argila. Opcionalmente, o armário pode receber quadro metálico simples para arquivamento frontal de pastas suspensas, confeccionado em laterais metálicas com deslizamento em duas corrediças telescópicas em aço relaminado, com abertura total e capacidade de carga de até 40 kg por par. Todas as partes metálicas presentes no armário seguem tratamento com desengraxante, decapante e fosfatizante, seguido de pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 °C, conforme padrão geral dos componentes metálicos da linha.	
17612	Mesa De Reunião Redonda 100	1	Diâmetro do tampo: 1000 mm Espessura do tampo: 25 mm Altura: 750 mm Mesa de reunião redonda composta por um tampo circular e uma base metálica. O tampo é confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor Cinza Beton, com bordas acabadas em fita de ABS na mesma cor do painel, espessura de 2 mm e arredondamento de 90° com raio de 2 mm nas arestas superior e inferior, aplicadas por máquina com sistema prensor e cola "hot melt" aquecida a 200 °C, garantindo perfeita aderência. A base é do tipo metálica em aço, composta por quatro pés confeccionados em chapa de aço estampada, soldados a uma coluna central em tubo metálico de seção redonda de 3", a qual é soldada a uma estrutura superior em formato de cruz, confeccionada em tubo metálico de seção 20 x 20 mm, destinada à fixação do tampo por meio de parafusos. A base é dotada de cinco sapatas niveladoras de piso, injetadas em nylon não reciclado, com diâmetro de 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16", que permitem o nivelamento preciso da mesa e protegem o piso. A parte inferior possui uma capa metálica soldada, redonda que esconde os quatro pés internos, deixando a base com formato de disco. Todas as partes metálicas recebem tratamento de superfície com desengraxante, decapante e fosfatizante e são revestidas com pintura eletrostática epóxi em pó, com cura a 200 °C, na cor cinza grafite, assegurando elevada resistência mecânica e à oxidação.	
17613	Poltrona Giratória Com Rodízios - Cor Capuccino	3	POLTRONA BASE GIRATÓRIA CROMADA 330 mm Dimensões máximas: L = 630 mm, AS = 350 mm, AA = 460/580 mm, P = 600 mm; Base em aço carbono, formato piramidal, acabamento cromado, formada por cinco patas soldadas em flange Morse para encaixe de coluna de regulagem de altura, estampada em chapa de aço NBR8269 SAE 1006/1010 BQ. Patas com furo nas suas extremidades para fixação de rodízios por meio de pinos de encaixe com 11 mm de diâmetro, confeccionadas em aço tubular de seção oval variada: 42 mm x 33 mm no ponto de solda com a flange e 22 mm x 23 mm nas extremidades dos rodízios. Possui raio externo de 330 mm, medido do eixo central da base à extremidade da pata e altura total de 95 mm, medida da parte superior da abertura da coluna à parte inferior da pata da base, sem rodízios ou sapatas. Capa plástica injetada com acabamento cromado para cobrir e encaixar sem folgas no ponto de soldas das extremidades das 5 patas na flange. Coluna de regulagem de altura da cadeira com pistão pneumático com botão superior para acionamento, bloqueio em qualquer posição e com curso de regulagem de 130 mm. Corpo da coluna confeccionado em aço tubular NBR6591 SAE 1008/1010 – BFDQ, com chapa de espessura 1,5 mm, diâmetro de 50 mm, tratado na sua superfície com desengraxante, decapante e fosfatizante. Pintura eletrostática epóxi pó preta, com película de tinta de espessura na ordem de 80 a 120 µm, cura a 200 ºC e propriedades de resistência a agentes químicos; Bucha guia do sistema giratório injetada em POM (Poli Oxi Metileno – Poliacetal Copolímero), material de alta resistência ao desgaste e com lubrificação própria que permite maior facilidade na regulagem de altura e suavidade no movimento giratório; Pistão de Classe IV na Norma DIN 4550, que é o nível máximo de resistência para cadeiras de escritório. Confeccionado em tubo de aço com chapa de espessura de 2,5 mm, diâmetro de 28 mm e conificação de 1°26'16", usinado em retífica cilíndrica, com acabamento preto. Haste em aço cilíndrico com rolamento em aço e amortecedor em PVC, acoplada à coluna por meio de anel elástico. Sapatas injetadas em nylon com pino de encaixe metálico com diâmetro de 11 mm Estrutura de fixação do encosto confeccionado em tubo de aço de seção circular de 1" e espessura 2,25 mm dobrado, seguindo o formato da madeira do encosto e fixado à flange da coluna giratória. Tratada na sua superfície com desengraxante, decapante e fosfatizante. Acabamento cromado. Revestimento Courvin Couríssimo na Cor Capuccino com 0,8 mm de espessura (NBR 14099) e gramatura de 500 g/m² (DIN 53352). Camada superficial composta de 1% em Laca Acrílica Vinílica. Camada Plástica Intermediária composta por 89% de Policloreto de Vinila. Substrato composto por 67% de Poliéster e 33% de Algodão. Tolerância a rasgo de 15N (DIN 53356), ruptura de 10N/cm (DIN 53857) e alongamento de 220% (DIN 3857).	
17614	Plataforma Para 6 Usuários	1	MESA PLATAFORMA FRONTAL - 1400P - Largura total: 3600 mm - Largura por tampo: 1200 mm - Profundidade total: 1400 mm - Profundidade por tampo: 700 mm - Altura: 750 mm - São compostas por tampos, dois pés laterais, pés centrais, travessas e calhas. Acomodam os usuários um de frente para o outro, podendo ser para 2, 4, 6 ou 8 lugares; - Tampo confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) com espessura de 25 mm. Painel de madeira de partículas de média densidade (MDP), revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor Cinza Beton. Bordas das peças de madeira acima com acabamento em fita de borda de PVC na mesma cor do painel com espessura de 2 mm, com arredondamento de 90° e raio de 2 mm nas arestas superior e inferior. A aplicação da fita é feita por meio de máquina com prensor e cola "hot melt" aquecida a 200ºC, permitindo uma perfeita aderência. - Pé lateral de formato retangular modelo Level, é composto por 2 colunas verticais e 2 travessas horizontais; As colunas são confeccionadas em tubo metálico de seção 30 x 70 mm e espessura 1,06 mm, e as duas travessas em tubo metálico de seção 30 x 50 mm, a superior com espessura de 1,06 mm e a inferior de 2 mm. As colunas são soldadas nas travessas formando um ângulo de aproximadamente 45° entre elas; A travessa superior é deslocada 25 mm para baixo de sua altura e neste vão é feita a solda de engates para travessas, ou um no caso de pé do tampo apoio da mesa gerencial em "L", para a montagem das travessas estruturais, que possuem capa de acabamento em alumínio polido. Estas cantoneiras têm formato "U" que proporciona um encaixe nas travessas, às quais são fixadas por duas furações, sendo uma na face externa e uma na face inferior, através de parafusos em aço com bitola 5/16"; Os pés têm altura total de 72,5 cm. Sapatas niveladoras de piso injetadas em nylon não reciclado, com diâmetro de 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16"; - Pé central de modelo Level, composto por duas colunas verticais em tubo metálico de seção 30 x 50 mm e espessura 1,06 mm e por dois tubos metálicos horizontais, com seção 20 x 20 mm; Fixador de travessas formado por duas chapas de aço 2 mm dobradas em "U", sustentadas por um tubo horizontal de 30 x 50 mm de espessura de 1,5 mm. Estes engates têm formato "U" e quatro furos para receber os parafusos em aço com bitola 5/16" das travessas; Pés com duas tampas externas confeccionadas em placa de ABS com 1 mm de espessura, na cor branca ou preta. As tampas são encaixadas em perfis metálicos soldados nas duas colunas e deixam aberturas superior e inferior para entrada e saída dos cabos. A tampa é flexível, curvada e removível, permitindo a acomodação de cabos com separação da parte elétrica e de telefonia, através de uma travessa em MDP BP 18 mm que divide o pé; Sapatas niveladoras de piso injetadas em nylon não reciclado, com diâmetro de 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16"; - Travessa confeccionada no tubo 30 x 50 x 1,06 mm. Possui rebite com rosca 5/16" para fixação na espera dos pés das mesas. Partes metálicas tratadas na superfície com desengraxante, decapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 ºC, nas cores branco fosco, cinza prata, grafite ou preto texturizado. - Calha eletrificada dotada de duas bandejas longitudinais e dois painéis de tomadas, um para cada usuário, sentados frente a frente. Os painéis de tomadas são posicionados de forma inversa ficando sempre ao lado direito do usuário. Calhas confeccionadas em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, fina fria, dobrada, com furação para instalação sob o tampo; Compostas por: um duto exclusivo para passagem de cabos e um painel de tomadas e uma bandeja longitudinal exclusiva para cada usuário; Duto para passagem de cabos com base em módulos removíveis pintados na cor da calha. Por entre os módulos é possível acessar ou inspecionar os cabos; Bandeja longitudinal para acomodação de acessórios do usuário, como: filtro de linha, fontes de impressora e notebooks, recarregadores de celular, etc. A bandeja tem a mesma largura da calha, altura livre de 80 mm sob o tampo, borda que evita a queda dos acessórios e acesso livre ao usuário em toda sua extensão; Painel de tomadas composto por: três recortes para a instalação de conectores RJ45, módulo de 5 tomadas elétricas instaladas na calha e recorte com passa cabos removível injetado em nylon para a saída de cabos HDMI e USB; O passa cabos instalado no painel de tomadas bloqueia a passagem dos plugues dos cabos HDMI e USB através de dispositivo encaixado na calha. Ou seja, permite que o cabo seja puxado até seu ponto de conexão ou uso. Quando não utilizado, fica acomodado na calha e o plugue, como não passa pelo passacabos, fica sempre à vista e na mão do usuário;	 

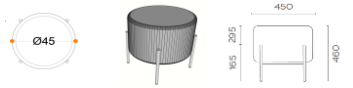
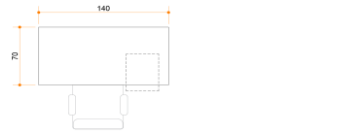
			As tomadas elétricas instaladas no espelho de tomadas são de 2 pinos + terra, com capacidade elétrica de 10 A e 250 V, com acabamento em polímero termoplástico na cor preta. Partes metálicas tratadas na superfície com desengraxante, decapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 ºC, na cor Cinza Grafite. - Cabo de alimentação confeccionado em condutor multipolar 3 x 2,5 mm2, com capa de proteção em polipropileno na cor preta. A descida do cabo de alimentação é feita por dentro dos pés do móvel e tem uma sobra de 500 mm de comprimento fora do móvel. Possui na sua extremidade plugue instalado com 3 pinos 2 polos mais terra, na cor preta com capacidade para 20A e saída do cabo em ângulo de 90 graus. A conexão do cabo de alimentação às tomadas instaladas é feita por meio de terminais totalmente isolados tipo macho e fêmea, facilitando futuras adequações ou manutenções e seguindo os padrões brasileiros; Um cabo de alimentação liga até 4 caixas de tomadas.	
17615	Armário Baixo Com Duas Portas De Correr 140 - Extensão Plataforma	1	Armário com Largura: 1400 mm Profundidade: 460 mm Altura: 750 mm Armário península composto por duas laterais, um fundo, uma divisória interna, duas portas de correr, duas prateleiras internas e tampo superior. Indicado para uso avulso ou instalado na extremidade de plataformas frontais. O tampo e as portas são confeccionados em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) com espessura de 25 mm no tampo e 18 mm nas portas, revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) no padrão Grafite Soft, com acabamento de bordas em fita de ABS na mesma cor do painel. O corpo (laterais, divisória interna, fundo e prateleiras) é confeccionado em MDP de 18 mm revestido em BP na cor Branco, também com acabamento de borda em ABS na mesma cor do painel. A aplicação da fita de borda é realizada por máquina com prensor que aplica cola "hot melt" aquecida a 200 °C, garantindo perfeita aderência. As portas de correr deslizam por meio de sistema composto por guias superiores retráteis com mola para compensação de folgas, roldanas inferiores e travas plásticas nos trilhos de alumínio, superior e inferior, assegurando movimento suave e alinhado. O armário possui fechadura para portas de correr, do tipo cilindro, com diâmetro de 19 mm, anel de acabamento cromado e duas chaves com parte dobrável em plástico preto. O móvel possui duas prateleiras internas confeccionadas em MDP de 18 mm revestido em BP, apoiadas em quatro pinos metálicos. O tampo e o fundo têm passacabos plásticos de formato retangular com tampa removível, deixando um vão de 55 mm para passagem de fiação e plugues, com corpo injetado na cor preta ou argila. Opcionalmente, o armário pode receber quadro metálico simples para arquivamento frontal de pastas suspensas, confeccionado em laterais metálicas com deslizamento em duas corrediças telescópicas em aço relaminado, com abertura total e capacidade de carga de até 40 kg por par. Todas as partes metálicas presentes no armário seguem tratamento com desengraxante, decapante e fosfatizante, seguido de pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 °C, conforme padrão geral dos componentes metálicos da linha.	
17616	Gaveteiro Fixo Supenso	4	GAVETEIRO FIXO - Largura: 350 mm Profundidade: 400 mm Altura: 275 mm - Corpo composto por laterais, fundo e base; Tampo, prateleiras, divisórias, frentes de gavetas, portas e corpo confeccionados em painel de madeira com espessura de 18 mm. Painel de madeira de partículas de média densidade (MDP), revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) nas cores lisas Argila, Branco, Grafite, Preto ou Beton, e nos padrões amadeirados do fabricante Berneck, referências Galiano, Nogal Sevilha e Nogal Málaga, ou padrões similares no mercado. Bordas das peças de madeira acima com acabamento em fita de borda de PVC na mesma cor do painel com espessura de 0,45 mm. A aplicação da fita é feita por meio de máquina com prensor e cola “hot melt” aquecida a 200ºC, permitindo uma perfeita aderência. Fixação dos componentes de madeira por meio de dispositivos de montagem tipo Minifix, composto por tambor de giro em zamac com diâmetro de 15 mm, parafuso em zamac, bucha em nylon e tampa plástica de acabamento, permitindo montagem e desmontagem do conjunto sem comprometer a estrutura do móvel. - Gaveta simples com corpo fabricado em MDP 15 mm na cor preta. Corrediças com 400 mm de comprimento, confeccionada em aço laminado com acabamento em pintura eletrostática epóxi pó na cor preta, com deslizamento suave em roldanas de poliacetal autolubrificadas, duplo travamento aberto, sistema de fechamento automático self-closing e perfil para compensar folgas laterais e estabilidade da gaveta. - Frentes das gavetas com largura estendida que permite sua abertura lateralmente, sem uso de puxador; - Sistema de fechamento simultâneo de todas as gavetas, dotado de haste de alumínio para deslize das travas laterais acopladas para cada gaveta, fechadura em zamac, tipo tambor, com cilindro de diâmetro de 19 mm e anel de acabamento cromado, com duas chaves com parte dobrável em plástico preto; Instalada ao lado esquerdo da primeira frente de gaveta.	 
17617	Divisória Frontal	3	DIVISÓRIA FRONTAL - MDF Pintado - Largura: 1040 mm - Altura: 250 mm - Divisória frontal para uso em plataformas frontais, fixadas no tampo entre os usuários frente a frente. - Peça fabricada em painel de fibras de madeira de média densidade (MDF), com aplicação de primer e acabamento em pintura poliuretânica (PU) acetinada, aplicada em todas as faces, na cor especificada. - Suporte confeccionado em alumínio polido. Com dimensões de 25L x 28P x 28A mm é fixado por meio de parafusos na divisória e no tampo da mesa, e suspende a divisória em 6mm do tampo.	
17618	Divisória Lateral	3	DIVISORIA LATERAL, MDP, Largura: 1040 mm, Altura: 150 mm - Divisória lateral para uso em plataformas frontais e laterais, fixadas no tampo entre os usuários lado a lado. Painel de madeira de partículas de média densidade (MDP), revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor azul.	
17620	Armário Alto Tipo Locker 120	1	Armário com altura de 180 cm, com rodapé metálico; Profundidade de 46 cm e largura de 120 cm com 6 portas; Fechaduras para cada porta conforme especificação : Fechadura confeccionada em zamac, tipo tambor, com cilindro com diâmetro de 22 mm, anel de acabamento cromado e duas chaves com parte dobrável em plástico preto, instalada na frente da porta; Tampo confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor Grafite soft. Bordas com acabamento de fita de borda em ABS na mesma cor do painel com espessura de 2 mm, com arredondamento de 90° com raio de 2 mm nas arestas superior e inferior. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 ºC, permitindo uma perfeita aderência; Corpo composto por duas laterais, um fundo e uma base; Portas e corpo confeccionados em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) com espessura de 18 mm e prateleira com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor grafite soft. Bordas com acabamento de fita de borda em ABS na mesma cor do painel. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola "hot melt" aquecida a 200 ºC, permitindo uma perfeita aderência; Fixação dos componentes de madeira através de dispositivos de montagem tipo "Minifix", composto por tambor de giro em zamac com diâmetro de 15 mm, parafuso em zamac, bucha em nylon e tampa plástica de acabamento; Porta com dobradiças metálicas de diâmetro de 35 mm e puxador injetado em zamac modelo minicaiaque, com superfície não uniforme e curva côncava na parte interna que garante boa usabilidade na abertura da gaveta. Puxador com pintura eletrostática epóxi pó na cor pérola, com aplicação de verniz, com furo único para fixação e dois pinos internos injetados no corpo do puxador que evitam seu giro no uso; As prateleiras são removíveis, apoiadas sobre quatro pinos metálicos nas laterais; Base dotada quatro sapatas niveladoras de piso, injetadas em nylon não reciclado, com diâmetro 32 mm e parafuso em aço com bitola de 5/16" e com chapa metálica para reforço da fixação das sapatas na base do armário; Ou opcional de rodapé de aço para a base, composto por quadro confeccionado em tubo metálico de seção 20 x 20 mm, estampado por meio de prensa a fim de não ter nos vértices soldas externas aparentes, com furações para fixação sob a base através de parafusos e furos com rosca para fixação de quatro sapatas niveladoras injetadas em nylon não reciclado com diâmetro 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16".	 
			MESA PLATAFORMA FRONTAL - 1200P	

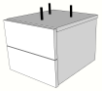
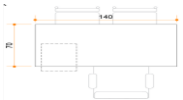
17621	Plataforma Para 5 Usuários	2	- Largura total: 2400 mm Largura por tampo: 1200 mm Profundidade total: 1200 mm Profundidade por tampo: 600 mm Altura: 750 mm - São compostas por tampos, dois pés laterais, pés centrais, travessas e calhas. Acomodam os usuários um de frente para o outro, com total de 4 lugares; - Tampo confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) com espessura de 25 mm. Painel de madeira de partículas de média densidade (MDP), revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) nas cores lisas Argila, Branco, Grafite, Preto ou Beton, e nos padrões amadeirados do fabricante Berneck, referências Galiano, Nogal Sevilha e Nogal Málaga, ou padrões similares no mercado. Bordas das peças de madeira acima com acabamento em fita de borda de PVC na mesma cor do painel com espessura de 2 mm, com arredondamento de 90° e raio de 2 mm nas arestas superior e inferior. A aplicação da fita é feita por meio de máquina com prensor e cola “hot melt” aquecida a 200ºC, permitindo uma perfeita aderência. - Pé lateral de formato retangular modelo Level, é composto por 2 colunas verticais e 2 travessas horizontais; As colunas são confeccionadas em tubo metálico de seção 30 x 70 mm e espessura 1,06 mm, e as duas travessas em tubo metálico de seção 30 x 50 mm, a superior com espessura de 1,06 mm e a inferior de 2 mm. As colunas são soldadas nas travessas formando um ângulo de aproximadamente 45° entre elas; A travessa superior é deslocada 25 mm para baixo de sua altura e neste vão é feita a solda de engates para travessas, ou um no caso de pé do tampo apoio da mesa gerencial em “L”, para a montagem das travessas estruturais, que possuem capa de acabamento em alumínio polido. Estas cantoneiras têm formato “U” que proporciona um encaixe nas travessas, às quais são fixadas por duas furações, sendo uma na face externa e uma na face inferior, através de parafusos em aço com bitola 5/16”; Os pés têm altura total de 72,5 cm. Sapatas niveladoras de piso injetadas em nylon não reciclado, com diâmetro de 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16"; - Pé central de modelo Level, composto por duas colunas verticais em tubo metálico de seção 30 x 50 mm e espessura 1,06 mm e por dois tubos metálicos horizontais, com seção 20 x 20 mm; Fixador de travessas formado por duas chapas de aço 2 mm dobradas em “U”, sustentadas por um tubo horizontal de 30 x 50 mm de espessura de 1,5 mm. Estes engates têm formato “U” e quatro furos para receber os parafusos em aço com bitola 5/16” das travessas; Pés com duas tampas externas confeccionadas em placa de ABS com 1 mm de espessura, na cor branca ou preta. As tampas são encaixadas em perfis metálicos soldados nas duas colunas e deixam aberturas superior e inferior para entrada e saída dos cabos. A tampa é flexível, curvada e removível, permitindo a acomodação de cabos com separação da parte elétrica e de telefonia, através de uma travessa em MDP BP 18 mm que divide o pé; Sapatas niveladoras de piso injetadas em nylon não reciclado, com diâmetro de 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16"; - Travessa confeccionada no tubo 30 x 50 x 1,06 mm. Possui rebite com rosca 5/16" para fixação na espera dos pés das mesas. Partes metálicas tratadas na superfície com desengraxante, decapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 ºC, nas cores branco fosco, cinza prata, grafite ou preto texturizado. - Calha eletrificada dotada de duas bandejas longitudinais e dois painéis de tomadas, um para cada usuário, sentados frente a frente. Os painéis de tomadas são posicionados de forma inversa ficando sempre ao lado direito do usuário. Calhas confeccionadas em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, fina frio, dobrada, com furação para instalação sob o tampo; Compostas por: um duto exclusivo para passagem de cabos e um painel de tomadas e uma bandeja longitudinal exclusiva para cada usuário; Duto para passagem de cabos com base em módulos removíveis pintados na cor da calha. Por entre os módulos é possível acessar ou inspecionar os cabos; Bandeja longitudinal para acomodação de acessórios do usuário, como: filtro de linha, fontes de impressora e notebooks, recarregadores de celular, etc. A bandeja tem a mesma largura da calha, altura livre de 80 mm sob o tampo, borda que evita a queda dos acessórios e acesso livre ao usuário em toda sua extensão; Painel de tomadas composto por: três recortes para a instalação de conectores RJ45, módulo de 5 tomadas elétricas instaladas na calha e recorte com passa cabos removível injetado em nylon para a saída de cabos HDMI e USB; O passa cabos instalado no painel de tomadas bloqueia a passagem dos plugues dos cabos HDMI e USB através de dispositivo encaixado na calha. Ou seja, permite que o cabo seja puxado até seu ponto de conexão ou uso. Quando não utilizado, fica acomodado na calha e o plugue, como não passa pelo passacabos, fica sempre à vista e na mão do usuário; As tomadas elétricas instaladas no espelho de tomadas são de 2 pinos + terra, com capacidade elétrica de 10 A e 250 V, com acabamento em polímero termoplástico na cor preta. Partes metálicas tratadas na superfície com desengraxante, decapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 ºC, nas cores branco fosco, cinza prata, grafite ou preto texturizado. - Cabo de alimentação confeccionado em condutor multipolar 3 x 2,5 mm2, com capa de proteção em polipropileno na cor preta. A descida do cabo de alimentação é feita por dentro dos pés do móvel e tem uma sobra de 500 mm de comprimento fora do móvel. Possui na sua extremidade plugue instalado com 3 pinos 2 polos mais terra, na cor preta com capacidade para 20A e saída do cabo em ângulo de 90 graus. A conexão do cabo de alimentação às tomadas instaladas é feita por meio de terminais totalmente isolados tipo macho e fêmea, facilitando futuras adequações ou manutenções e seguindo os padrões brasileiros; Um cabo de alimentação liga até 4 caixas de tomadas. - MESA GERENCIAL RETANGULAR - Com calha 5 tomadas - Largura: 1200 mm Profundidade: 600 mm Altura: 750 mm - Composta por um tampo retangular, dois pés laterais e duas travessas. - Tampo confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) com espessura de 25 mm. Painel de madeira de partículas de média densidade (MDP), revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) nas cores lisas Argila, Branco, Grafite, Preto ou Beton, e nos padrões amadeirados do fabricante Berneck, referências Galiano, Nogal Sevilha e Nogal Málaga, ou padrões similares no mercado. Bordas das peças de madeira acima com acabamento em fita de borda de PVC na mesma cor do painel com espessura de 2 mm, com arredondamento de 90° e raio de 2 mm nas arestas superior e inferior. A aplicação da fita é feita por meio de máquina com prensor e cola “hot melt” aquecida a 200ºC, permitindo uma perfeita aderência. - Pé lateral de formato retangular modelo Level, é composto por 2 colunas verticais e 2 travessas horizontais; As colunas são confeccionadas em tubo metálico de seção 30 x 70 mm e espessura 1,06 mm, e as duas travessas em tubo metálico de seção 30 x 50 mm, a superior com espessura de 1,06 mm e a inferior de 2 mm. As colunas são soldadas nas travessas formando um ângulo de aproximadamente 45° entre elas; A travessa superior é deslocada 25 mm para baixo de sua altura e neste vão é feita a solda de engates para travessas, ou um no caso de pé do tampo apoio da mesa gerencial em “L”, para a montagem das travessas estruturais, que possuem capa de acabamento em alumínio polido. Estas cantoneiras têm formato “U” que proporciona um encaixe nas travessas, às quais são fixadas por duas furações, sendo uma na face externa e uma na face inferior, através de parafusos em aço com bitola 5/16”; Os pés têm altura total de 72,5 cm. Sapatas niveladoras de piso injetadas em nylon não reciclado, com diâmetro de 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16"; - Travessa confeccionada no tubo 30 x 50 x 1,06 mm. Possui rebite com rosca 5/16" para fixação na espera dos pés das mesas. Partes metálicas tratadas na superfície com desengraxante, decapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 ºC, nas cores branco fosco, cinza prata, grafite ou preto texturizado. - Painel frontal confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) com espessura de 18 mm. Fixado na parte inferior do tampo com cantoneira reforçada com chapa de espessura mínima de 2mm, fixada ao tampo e painel frontal com no mínimo 4 parafusos; Paineis com altura de 33 cm e largura 30 cm menor que a largura do tampo da mesa. Painel de madeira de partículas de média densidade (MDP), revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) nas cores lisas Argila, Branco, Grafite, Preto ou Beton, e nos padrões amadeirados do fabricante Berneck, referências Galiano, Nogal Sevilha e Nogal Málaga, ou padrões similares no mercado. - Calha eletrificada dotada de uma bandeja longitudinal e um painel de tomadas para cada usuário, posicionado ao seu lado direito. Calhas confeccionadas em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, fina frio, dobrada, com furação para instalação sob o tampo; Compostas por: um duto exclusivo para passagem de cabos e um painel de tomadas e uma bandeja longitudinal exclusiva para cada usuário; Duto para passagem de cabos com base em módulos removíveis pintados na cor da calha. Por entre os módulos é possível acessar ou inspecionar os cabos; Bandeja longitudinal para acomodação de acessórios do usuário, como: filtro de linha, fontes de impressora e notebooks, recarregadores de celular, etc. A bandeja tem a mesma largura da calha, altura livre de 80 mm sob o tampo, borda que evita a queda dos acessórios e acesso livre ao usuário em toda sua extensão; Painel de tomadas composto por: três recortes para a instalação de conectores RJ45, módulo de 5 tomadas elétricas instaladas na calha e recorte com passa cabos removível injetado em nylon para a saída de cabos HDMI e USB; O passa cabos instalado no painel de tomadas bloqueia a passagem dos plugues dos cabos HDMI e USB através de dispositivo encaixado na calha. Ou seja, permite que o cabo seja puxado até seu ponto de conexão ou uso. Quando não utilizado, fica acomodado na calha e o plugue, como não passa pelo passacabos, fica sempre à vista e na mão do usuário; As tomadas elétricas instaladas no espelho de tomadas são de 2 pinos + terra, com capacidade elétrica de 10 A e 250 V, com acabamento em polímero termoplástico na cor preta. - Cabo de alimentação confeccionado em condutor multipolar 3 x 1,5 mm2, com capa de proteção em polipropileno na cor preta. A descida do cabo de alimentação é feita por dentro dos pés do móvel e tem uma sobra de 500 mm de comprimento fora do móvel. Possui na sua extremidade plugue instalado com 3 pinos 2 polos mais terra, na cor preta com capacidade para 10A e saída do cabo em ângulo de 90 graus. A conexão do cabo de alimentação às tomadas instaladas é feita por meio de conector elétrico em barra com 3 bornes 6 mm2, facilitando futuras adequações ou manutenções e seguindo os padrões brasileiros.	 

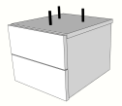
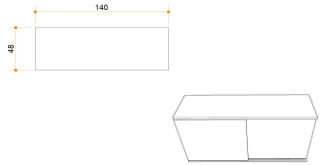
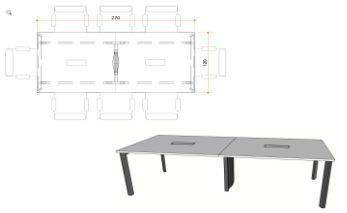
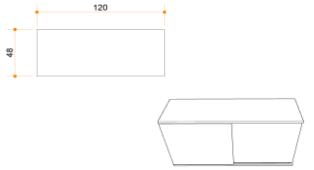
ANEXO II - LOTE 2 MOBILIÁRIO

17622	Gaveteiro Fixo Supenso	4	GAVETEIRO FIXO - Largura: 350 mm Profundidade: 400 mm Altura: 275 mm - Corpo composto por laterais, fundo e base; Tampo, prateleiras, divisórias, frentes de gavetas, portas e corpo confeccionados em painel de madeira com espessura de 18 mm. Painel de madeira de partículas de média densidade (MDP), revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) nas cores lisas Argila, Branco, Grafite, Preto ou Beton, e nos padrões amadeirados do fabricante Berneck, referências Galiano, Nogal Sevilha e Nogal Málaga, ou padrões similares no mercado. Bordas das peças de madeira acima com acabamento em fita de borda de PVC na mesma cor do painel com espessura de 0,45 mm. A aplicação da fita é feita por meio de máquina com prensor e cola "hot melt" aquecida a 200ºC, permitindo uma perfeita aderência. Fixação dos componentes de madeira por meio de dispositivos de montagem tipo Minifix, composto por tambor de giro em zamac com diâmetro de 15 mm, parafuso em zamac, bucha em nylon e tampa plástica de acabamento, permitindo montagem e desmontagem do conjunto sem comprometer a estrutura do móvel. - Gaveta simples com corpo fabricado em MDP 15 mm na cor preta. Corrediças com 400 mm de comprimento, confeccionada em aço laminado com acabamento em pintura eletrostática epóxi pó na cor preta, com deslizamento suave em roldanas de poliacetal autolubrificadas, duplo travamento aberto, sistema de fechamento automático self-closing e perfil para compensar folgas laterais e estabilidade da gaveta. - Frentes das gavetas com largura estendida que permite sua abertura lateralmente, sem uso de puxador; - Sistema de fechamento simultâneo de todas as gavetas, dotado de haste de alumínio para deslize das travas laterais acopladas para cada gaveta, fechadura em zamac, tipo tambor, com cilindro de diâmetro de 19 mm e anel de acabamento cromado, com duas chaves com parte dobrável em plástico preto; Instalada ao lado esquerdo da primeira frente de gaveta.	 
17623	Divisória Frontal	6	DIVISÓRIA FRONTAL - MDF Pintado - Largura: 1040 mm Altura: 250 mm - Divisória frontal para uso em plataformas frontais, fixadas no tampo entre os usuários frente a frente. - Peça fabricada em painel de fibras de madeira de média densidade (MDF), com aplicação de primer e acabamento em pintura poliuretânica (PU) acetinada, aplicada em todas as faces, na cor especificada. - Suporte confeccionado em alumínio polido. Com dimensões de 25L x 28P x 28A mm é fixado por meio de parafusos na divisória e no tampo da mesa, e suspende a divisória em 6mm do tampo.	
17624	Divisória Lateral	2	DIVISÓRIA LATERAL - MDP - Largura: 1040 mm Altura: 150 mm - Divisória lateral para uso em plataformas frontais e laterais, fixadas no tampo entre os usuários lado a lado. - Painel de madeira de partículas de média densidade (MDP), revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor especificada, azul.	
17626	Mesa 240x120	1	MESA RETANGULAR 240X120 - Tampo único - Não eletrificada - Largura: 240 Profundidade: 120 Altura: 750 mm - Composta por tampo, dois pés laterais e duas travessas. - Tampo confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) com espessura de 25 mm. Painel de madeira de partículas de média densidade (MDP), revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor Cinza Beton Bordas das peças de madeira acima com acabamento em fita de borda de PVC na mesma cor do painel com espessura de 2 mm, com arredondamento de 90° e raio de 2 mm nas arestas superior e inferior. A aplicação da fita é feita por meio de máquina com prensor e cola "hot melt" aquecida a 200ºC, permitindo uma perfeita aderência. - Travessa confeccionada no tubo 30 x 50 x 1,06 mm. Possui rebite com rosca 5/16" para fixação na espera dos pés das mesas. Partes metálicas tratadas na superfície com desengraxante, decapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 ºC, nas cores branco fosco, cinza prata, grafite ou preto texturizado.	
17627	Poltrona Giratória Com Rodízios - Cor Azul	6	POLTRONA BASE GIRATÓRIA CROMADA 330 mm com pintura azul Dimensões máximas: L = 630 mm, AS = 350 mm, AA = 460/580 mm, P = 600 mm; Base em aço carbono, formato piramidal, acabamento cromado, formada por cinco patas soldadas em flange Morse para encaixe de coluna de regulagem de altura, estampada em chapa de aço NBR8269 SAE 1006/1010 BQ. Patas com furo nas suas extremidades para fixação de rodízios por meio de pinos de encaixe com 11 mm de diâmetro, confeccionadas em aço tubular de seção oval variada: 42 mm x 33 mm no ponto de solda com a flange e 22 mm x 23 mm nas extremidades dos rodízios. Possui raio externo de 330 mm, medido do eixo central da base à extremidade da pata e altura total de 95 mm, medida da parte superior da abertura da coluna à parte inferior da pata da base, sem rodízios ou sapatas. Capa plástica injetada com acabamento cromado para cobrir e encaixar sem folgas no ponto de soldas das extremidades das 5 patas na flange. Coluna de regulagem de altura da cadeira com pistão pneumático com botão superior para acionamento, bloqueio em qualquer posição e com curso de regulagem de 130 mm. Corpo da coluna confeccionado em aço tubular NBR6591 SAE 1008/1010 – BFDQ, com chapa de espessura 1,5 mm, diâmetro de 50 mm, tratado na sua superfície com desengraxante, decapante e fosfatizante. Pintura eletrostática epóxi pó preta, com película de tinta de espessura na ordem de 80 a 120 µm, cura a 200 ºC e propriedades de resistência a agentes químicos; Bucha guia do sistema giratório injetada em POM (Poli Oxi Metileno – Poliacetal Copolímero), material de alta resistência ao desgaste e com lubrificação própria que permite maior facilidade na regulagem de altura e suavidade no movimento giratório; Pistão de Classe IV na Norma DIN 4550, que é o nível máximo de resistência para cadeiras de escritório. Confeccionado em tubo de aço com chapa de espessura de 2,5 mm, diâmetro de 28 mm e conificação de 1°26'16", usinado em retífica cilíndrica, com acabamento preto. Haste em aço cilíndrico com rolamento em aço e amortecedor em PVC, acoplada à coluna por meio de anel elástico. Sapatas injetadas em nylon com pino de encaixe metálico com diâmetro de 11 mm Estrutura de fixação do encosto confeccionado em tubo de aço de seção circular de 1" e espessura 2,25 mm dobrado, seguindo o formato da madeira do encosto e fixado à flange da coluna giratória. Tratada na sua superfície com desengraxante, decapante e fosfatizante. Acabamento com pintura azul.	 
17628	Banqueta	5	Banqueta Regulável Dimensão do assento: D = 350 mm Altura = 700 a 800 mm Largura = 560 mm Profundidade = 560 mm Base metálica construída em tubo redondo de seção 5/8", dobrado e soldado no processo MIG. 4 pés curvados e soldados em um formato irregular de troco de pirâmide, com base em medida externa de 560 x 560 mm e medida superior externa de 350 x 350 mm. Aro para apoio de pés confeccionado no tubo redondo de seção ½", dobrado em formato quadrangular e soldado a estrutura. Eixo de ajuste de altura da banqueta confeccionado em tubo 1 1/4" com barra roscada de ¾" embutida no tubo, não ficando aparente quando na regulagem mínima. Partes metálicas com pintura eletrostática epóxi pó, cura a 200 ºC, película de aproximadamente 100 micra e propriedades de resistência a agentes químicos. Tratamento das partes metálicas para receber pintura é feito por imersão em tanques com desengraxante, nanopartículas de cerâmica e passivador, garantindo qualidade superior às partes pintadas e o adequado tratamento anticorrosivo. Partes metálicas pintadas nas cor branca. Assento em placa de madeira de 18 mm de espessura, formato redondo e estofada com espuma de alta resiliência, com densidade 22 kg/m3. Revestimento Courvin Couríssimo com 0,8 mm de espessura (NBR 14099) e gramatura de 500 g/m² (DIN 53352) na cor Capuccino. Camada superficial composta de 1% em Laca Acrílica Vinílica. Camada Plástica Intermediária composta por 89% de Policloreto de Vinila. Substrato composto por 67% de Poliéster e 33% de Algodão. Tolerância a rasgo de 15N (DIN 53356), ruptura de 10N/cm (DIN 53857) e alongamento de 220% (DIN 3857).	 

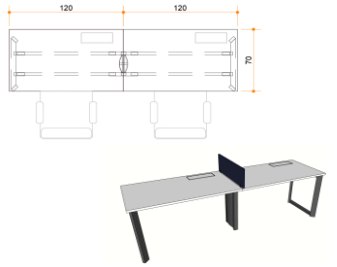
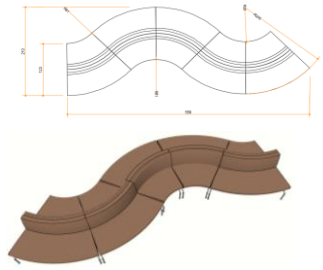
ANEXO II - LOTE 2 MOBILIÁRIO

17629	Sofá 4 Lugares	1	SOFÁ RETO 4 LUGARES, Largura máxima: com braços 2645 mm, sem braços 2495 mm, Profundidade máxima: 620 mm, Altura máxima: 780 mm - Sofá modular composto por dois pés, um quadro estrutural e quatro conjuntos assento encosto estofados. - Pés metálicos laterais com formato curvo em U. Fixados ao quadro estrutural metálico por meio de parafusos sextavados em aço com bitola 5/16", permitindo sua desmontagem. Corpo do pé confeccionado em tubo de aço dobrado ABNT 1008/1010 Ø25,4 x 2,25 mm com engate central soldado em tubo retangular seção 50 x 30 mm e fechamentos das extremidades em chapa de aço de espessura 2 mm. Dotado de 2 sapatas niveladoras injetadas em nylon não reciclado, com diâmetro de 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16" Partes metálicas tratadas na superfície com desengraxante, decapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 ºC, nas cores branco fosco, cinza prata, grafite ou preto texturizado.Partes metálicas com pintura em tinta pigmentada com resina base de poliuretano altos sólidos, com micro textura e propriedades de resistência a agentes químicos. Camada prévia de primer como fundo pigmentado feito com resina base de Poliuretano altos sólidos, para maior aderência e melhor acabamento final. Tratamento das partes metálicas para receber pintura é feito por imersão em tanques com desengraxante, nanopartículas de cerâmica e passivador, garantindo qualidade superior às partes pintadas e o adequado tratamento anticorrosivo. - Quadro metálico de formato retangular ou curvo fixados aos pés laterais e módulos estofados por meio de parafusos sextavados em aço com bitola 5/16". Quadro confeccionado em tubo retangular aço seção 50 x 30 mm. Possui duas travessas metálicas por lugar soldadas ao quadro, confeccionadas em ferro chato aço seção 1/8" x 1.1/4" para fixação dos módulos estofados. Furações para fixação dos pés metálicos laterais possuem reforço interno soldado em tubo redondo 1/2" x 1,2 mm para evitar empenamento na montagem Partes metálicas tratadas na superfície com desengraxante, decapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 ºC, nas cores branco fosco, cinza prata, grafite ou preto texturizado.Partes metálicas com pintura em tinta pigmentada com resina base de poliuretano altos sólidos, com micro textura e propriedades de resistência a agentes químicos. Camada prévia de primer como fundo pigmentado feito com resina base de Poliuretano altos sólidos, para maior aderência e melhor acabamento final. Tratamento das partes metálicas para receber pintura é feito por imersão em tanques com desengraxante, nanopartículas de cerâmica e passivador, garantindo qualidade superior às partes pintadas e o adequado tratamento anticorrosivo. - Módulo estofado composto por assento e encosto, com estrutura interna e revestimento estofado. Largura máxima: 620 mm Profundidade máxima: 620 mm Altura máxima: 780 mm Largura do assento: 620 mm Profundidade do assento: 470 mm Espessura do assento: 40 mm Largura do encosto: 620 mm Altura do encosto: 320 mm Espessura do encosto: 100–150 mm Corpo do assento estruturado em chapa de madeira e estrutura de aço feita em tubo de aço carbono 1020, de seção de 20 x 20 mm com parede de espessura de 1,2mm ou superior. O assento é fixado ao quadro estrutural dos pés por meio de parafusos sextavados em aço com bitola 5/16". Assento estofado com espuma de alta resiliência com densidade 45 kg/m3 e espessura 40 mm, demais superfícies do assento estofados com densidade 33 kg/m3 e espessura 10 mm. Assento com formato de tronco de pirâmide invertido, sendo que a superfície do assento é o maior dos lados. A altura entre a superfície do assento e a base do assento que fica em contato com o quadro estrutural é de 170 mm. Revestimento Courvin Couríssimo na cor Capuccino, com 0,8 mm de espessura (NBR 14099) e gramatura de 500 g/m² (DIN 53352). Camada superficial composta de 1% em Laca Acrílica Vinílica. Camada Plástica Intermediária composta por 89% de Policloreto de Vinila. Substrato composto por 67% de Poliéster e 33% de Algodão. Tolerância a rasgo de 15N (DIN 53356), ruptura de 10N/cm (DIN 53857) e alongamento de 220% (DIN 3857).	
17630	Puff Redondo	3	Puff redondo estofado com diâmetro = 45cm e altura = 46cm. Base com 4 pés em P.u.pintado na cor azul escuro. Assento estofado revestido em couríssimo azul escuro.	
17631	Mesa Apoio Lateral	2	MESA DE APOIO LATERAL CURVA SPACE - Oblonga - Largura máxima: 600 mm Profundidade máxima: 400 mm Altura máxima: 500 mm - Mesa lateral oblonga composta por um tampo oblongo e uma estrutura metálica. - Estrutura fabricada em tubo de diâmetro 1" com parede de 2,25mm que acompanha o formato do tampo. Consiste em uma única estrutura sem emendas aparentes, que deixa o tampo em balanço. Possui dois tubos verticais, e nas áreas paralelas ao chão um tubo conformado acompanhando o formato externo do tampo, ficando aparente em duas bordas. Partes metálicas com pintura em tinta pigmentada, com resina base de poliuretano altos sólidos, com micro textura e propriedades de resistência a agentes químicos. Camada prévia de primer como fundo pigmentado feito com resina base de Poliuretano altos sólidos, para maior aderência e melhor acabamento final. Tratamento das partes metálicas para receber pintura é feito por imersão em tanques com desengraxante, nanopartículas de cerâmica e passivador, garantindo qualidade superior às partes pintadas e o adequado tratamento anticorrosivo. - Tampo no formato da mesa, fabricado em MDF pintado. Espessura de 42 mm com bordas chanfradas em 45º na parte superior e inferior. A parte superior possui chanfro de 45º até a espessura de 10 mm, de 10 a 20 mm a borda é reta, e a parte inferior de 20 mm até os 42 mm são com chanfro de 45º invertidos. O formato final se assemelha a um "V" com o vértice reto.	
			MESA 1 USUÁRIO - Largura: 1400 mm Profundidade: 700 mm Altura: 750 mm - Composta por um tampo retangular, dois pés laterais e duas travessas. - Tampo confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) com espessura de 25 mm. Painel de madeira de partículas de média densidade (MDP), revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor Cinza Beton. Bordas das peças de madeira acima com acabamento em fita de borda de PVC na mesma cor do painel com espessura de 2 mm, com arredondamento de - MESA GERENCIAL RETANGULAR90° e raio de 2 mm nas arestas superior e inferior. A aplicação da fita é feita por meio de máquina com prensor e cola “hot melt” aquecida a 200ºC, permitindo uma perfeita aderência. - Pé lateral de formato retangular modelo Level, é composto por 2 colunas verticais e 2 travessas horizontais; na cor Cinza Grafite. As colunas são confeccionadas em tubo metálico de seção 30 x 70 mm e espessura 1,06 mm, e as duas travessas em tubo metálico de seção 30 x 50 mm, a superior com espessura de 1,06 mm e a inferior de 2 mm. As colunas são soldadas nas travessas formando um ângulo de aproximadamente 45° entre elas; A travessa superior é deslocada 25 mm para baixo de sua altura e neste vão é feita a solda de engates para travessas, ou um no caso de pé do tampo apoio da mesa gerencial em “L”, para a montagem das travessas estruturais, que possuem capa de acabamento em alumínio polido. Estas cantoneiras têm formato “U” que proporciona um encaixe nas travessas, às quais são fixadas por duas furações, sendo uma na face externa e uma na face inferior, através de parafusos em aço com bitola 5/16”; Os pés têm altura total de 72.5 cm.	

17632	Plataforma Para 1 Usuário	1	Sapatas niveladoras de piso injetadas em nylon não reciclado, com diâmetro de 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16"; - Travessa confeccionada no tubo 30 x 50 x 1,06 mm. Possui rebite com rosca 5/16" para fixação na espera dos pés das mesas. Partes metálicas tratadas na superfície com desengraxante, decapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 ºC, na cor cinza grafite. - Painel frontal confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) com espessura de 18 mm. Fixado na parte inferior do tampo com cantoneira reforçada com chapa de espessura mínima de 2mm, fixada ao tampo e painel frontal com no mínimo 4 parafusos; Paineis com altura de 33 cm e largura 30 cm menor que a largura do tampo da mesa. Painel de madeira de partículas de média densidade (MDP), revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor Cinza Beton. - Caixa para tomadas confeccionada em chapa de aço dobrada e estampada, medindo 160 mm de largura x 80 mm de altura x 240 mm de profundidade e para fixação em tampo de mesa por meio de parafusos. Tampa de fácil abertura e com duas dobradiças tipo pino para fixação em recorte em tampo de mesa. Funcionamento sem mecanismo ou ferragem aparente; Tampa fabricada em MDP conforme especificação. A parte inferior da caixa possui um fechamento removível confeccionado em chapa, que evita o contato do usuário aos fios de ligação das tomadas e permite manutenção quando necessária; Painel de tomadas composto por: três recortes para a instalação de conectores RJ45, um recorte para conector HDMI, módulo de 3 tomadas elétricas instaladas na calha e recorte com passacabos removível injetado em nylon para a saída de cabos HDMI e USB. As dimensões da caixa permitem passagem de diferentes formatos de plugues de tomadas elétricas, periféricos ou impressoras; O passacabos, encaixado no painel metálico, bloqueia a passagem de plugues de cabos HDMI e USB que foram passados por ele. Ou seja, este dispositivo permite que os cabos sejam puxados até o ponto de conexão ou uso. Quando não utilizados, os cabos ficam acomodados na caixa e os plugues, como não passam pelo passa cabos, ficam sempre à vista e à mão do usuário; As tomadas elétricas instaladas no espelho de tomadas são de 2 pinos + terra, com capacidade elétrica de 10 A e 250 V, com acabamento em polímero termoplástico na cor preta; Partes metálicas tratadas na superfície com desengraxante, decapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 ºC, nas cores branco fosco, cinza prata, grafite ou preto texturizado. - Cabo de alimentação confeccionado em condutor multipolar 3 x 1,5 mm2, com capa de proteção em polipropileno na cor preta. A descida do cabo de alimentação é feita por dentro dos pés do móvel e tem uma sobra de 500 mm de comprimento fora do móvel. Possui na sua extremidade plugue instalado com 3 pinos 2 polos mais terra, na cor preta com capacidade para 10A e saída do cabo em ângulo de 90 graus. A conexão do cabo de alimentação às tomadas instaladas é feita por meio de conector elétrico em barra com 3 bornes 6 mm2, facilitando futuras adequações ou manutenções e seguindo os padrões brasileiros.	
17633	Gaveteiro Fixo Supenso	1	GAVETEIRO FIXO - Largura: 350 mm Profundidade: 400 mm Altura: 275 mm - Corpo composto por laterais, fundo e base; Tampo, prateleiras, divisórias, frentes de gavetas, portas e corpo confeccionados em painel de madeira com espessura de 18 mm. Painel de madeira de partículas de média densidade (MDP), revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor Cinza Beton. Bordas das peças de madeira acima com acabamento em fita de borda de PVC na mesma cor do painel com espessura de 0,45 mm. A aplicação da fita é feita por meio de máquina com prensor e cola "hot melt" aquecida a 200ºC, permitindo uma perfeita aderência. Fixação dos componentes de madeira por meio de dispositivos de montagem tipo Minifix, composto por tambor de giro em zamac com diâmetro de 15 mm, parafuso em zamac, bucha em nylon e tampa plástica de acabamento, permitindo montagem e desmontagem do conjunto sem comprometer a estrutura do móvel. - Gaveta simples com corpo fabricado em MDP 15 mm na cor preta. Corrediças com 400 mm de comprimento, confeccionada em aço laminado com acabamento em pintura eletrostática epóxi pó na cor preta, com deslizamento suave em roldanas de poliacetal autolubrificadas, duplo travamento aberto, sistema de fechamento automático self-closing e perfil para compensar folgas laterais e estabilidade da gaveta. - Frentes das gavetas com largura estendida que permite sua abertura lateralmente, sem uso de puxador; - Sistema de fechamento simultâneo de todas as gavetas, dotado de haste de alumínio para deslize das travas laterais acopladas para cada gaveta, fechadura em zamac, tipo tambor, com cilindro de diâmetro de 19 mm e anel de acabamento cromado, com duas chaves com parte dobrável em plástico preto; Instalada ao lado esquerdo da primeira frente de gaveta.	
17635	Plataforma Para 1 Usuário	1	MESA 1 USUÁRIO - Largura: 1400 mm Profundidade: 700 mm Altura: 750 mm - Composta por um tampo retangular, dois pés laterais e duas travessas. - Tampo confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) com espessura de 25 mm. Painel de madeira de partículas de média densidade (MDP), revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor Cinza Beton. Bordas das peças de madeira acima com acabamento em fita de borda de PVC na mesma cor do painel com espessura de 2 mm, com arredondamento de - MESA GERENCIAL RETANGULAR90° e raio de 2 mm nas arestas superior e inferior. A aplicação da fita é feita por meio de máquina com prensor e cola "hot melt" aquecida a 200ºC, permitindo uma perfeita aderência. - Pé lateral de formato retangular modelo Level, é composto por 2 colunas verticais e 2 travessas horizontais; na cor Cinza Grafite. As colunas são confeccionadas em tubo metálico de seção 30 x 70 mm e espessura 1,06 mm, e as duas travessas em tubo metálico de seção 30 x 50 mm, a superior com espessura de 1,06 mm e a inferior de 2 mm. As colunas são soldadas nas travessas formando um ângulo de aproximadamente 45° entre elas; A travessa superior é deslocada 25 mm para baixo de sua altura e neste vão é feita a solda de engates para travessas, ou um no caso de pé do tampo apoio da mesa gerencial em "L", para a montagem das travessas estruturais, que possuem capa de acabamento em alumínio polido. Estas cantoneiras têm formato "U" que proporciona um encaixe nas travessas, às quais são fixadas por duas furações, sendo uma na face externa e uma na face inferior, através de parafusos em aço com bitola 5/16"; Os pés têm altura total de 72,5 cm. Sapatas niveladoras de piso injetadas em nylon não reciclado, com diâmetro de 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16"; - Travessa confeccionada no tubo 30 x 50 x 1,06 mm. Possui rebite com rosca 5/16" para fixação na espera dos pés das mesas. Partes metálicas tratadas na superfície com desengraxante, decapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 ºC, na cor cinza grafite. - Painel frontal confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) com espessura de 18 mm. Fixado na parte inferior do tampo com cantoneira reforçada com chapa de espessura mínima de 2mm, fixada ao tampo e painel frontal com no mínimo 4 parafusos; Paineis com altura de 33 cm e largura 30 cm menor que a largura do tampo da mesa. Painel de madeira de partículas de média densidade (MDP), revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor Cinza Beton. - Caixa para tomadas confeccionada em chapa de aço dobrada e estampada, medindo 160 mm de largura x 80 mm de altura x 240 mm de profundidade e para fixação em tampo de mesa por meio de parafusos. Tampa de fácil abertura e com duas dobradiças tipo pino para fixação em recorte em tampo de mesa. Funcionamento sem mecanismo ou ferragem aparente; Tampa fabricada em MDP conforme especificação. A parte inferior da caixa possui um fechamento removível confeccionado em chapa, que evita o contato do usuário aos fios de ligação das tomadas e permite manutenção quando necessária; Painel de tomadas composto por: três recortes para a instalação de conectores RJ45, um recorte para conector HDMI, módulo de 3 tomadas elétricas instaladas na calha e recorte com passacabos removível injetado em nylon para a saída de cabos HDMI e USB. As dimensões da caixa permitem passagem de diferentes formatos de plugues de tomadas elétricas, periféricos ou impressoras; O passacabos, encaixado no painel metálico, bloqueia a passagem de plugues de cabos HDMI e USB que foram passados por ele. Ou seja, este dispositivo permite que os cabos sejam puxados até o ponto de conexão ou uso. Quando não utilizados, os cabos ficam acomodados na caixa e os plugues, como não passam pelo passa cabos, ficam sempre à vista e à mão do usuário; As tomadas elétricas instaladas no espelho de tomadas são de 2 pinos + terra, com capacidade elétrica de 10 A e 250 V, com acabamento em polímero termoplástico na cor preta; Partes metálicas tratadas na superfície com desengraxante, decapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 ºC, nas cores branco fosco, cinza prata, grafite ou preto texturizado. - Cabo de alimentação confeccionado em condutor multipolar 3 x 1,5 mm2, com capa de proteção em polipropileno na cor preta. A descida do cabo de alimentação é feita por dentro dos pés do móvel e tem uma sobra de 500 mm de comprimento fora do móvel. Possui na sua extremidade plugue instalado com 3 pinos 2 polos mais terra, na cor preta com capacidade para 10A e saída do cabo em ângulo de 90 graus. A conexão do cabo de alimentação às tomadas instaladas é feita por meio de conector elétrico em barra com 3 bornes 6 mm2, facilitando futuras adequações ou manutenções e seguindo os padrões brasileiros.	 

17636	Gaveteiro Fixo Suspenso	1	- GAVETEIRO FIXO - Largura: 350 mm Profundidade: 400 mm Altura: 275 mm - Duas gavetas com fechadura. - Corpo composto por laterais, fundo e base; Tampo, prateleiras, divisórias, frentes de gavetas, portas e corpo confeccionados em painel de madeira com espessura de 18 mm. Painel de madeira de partículas de média densidade (MDP), revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) nas cores lisas Argila, Branco, Grafite, Preto ou Beton, e nos padrões amadeirados do fabricante Berneck, referências Galiano, Nogal Sevilha e Nogal Málaga, ou padrões similares no mercado. Bordas das peças de madeira acima com acabamento em fita de borda de PVC na mesma cor do painel com espessura de 0,45 mm. A aplicação da fita é feita por meio de máquina com prensor e cola "hot melt" aquecida a 200ºC, permitindo uma perfeita aderência. Fixação dos componentes de madeira por meio de dispositivos de montagem tipo Minifix, composto por tambor de giro em zamac com diâmetro de 15 mm, parafuso em zamac, bucha em nylon e tampa plástica de acabamento, permitindo montagem e desmontagem do conjunto sem comprometer a estrutura do móvel. - Gaveta simples com corpo fabricado em MDP 15 mm na cor preta. Corrediças com 400 mm de comprimento, confeccionada em aço laminado com acabamento em pintura eletrostática epóxi pó na cor preta, com deslizamento suave em roldanas de poliacetal autolubrificadas, duplo travamento aberto, sistema de fechamento automático self-closing e perfil para compensar folgas laterais e estabilidade da gaveta. - Frentes das gavetas com largura estendida que permite sua abertura lateralmente, sem uso de puxador; - Sistema de fechamento simultâneo de todas as gavetas, dotado de haste de alumínio para deslize das travas laterais acopladas para cada gaveta, fechadura em zamac, tipo tambor, com cilindro de diâmetro de 19 mm e anel de acabamento cromado, com duas chaves com parte dobrável em plástico preto; Instalada ao lado esquerdo da primeira frente de gaveta.	
17637	Armário Baixo Com Duas Portas De Correr 140	1	Armário com Largura: 1400 mm Profundidade: 460 mm Altura: 750 mm Armário península composto por duas laterais, um fundo, uma divisória interna, duas portas de correr, duas prateleiras internas e tampo superior. Indicado para uso avulso ou instalado na extremidade de plataformas frontais. O tampo e as portas são confeccionados em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) com espessura de 25 mm no tampo e 18 mm nas portas, revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) no padrão Grafite Soft, com acabamento de bordas em fita de ABS na mesma cor do painel. O corpo (laterais, divisória interna, fundo e prateleiras) é confeccionado em MDP de 18 mm revestido em BP na cor Branco, também com acabamento de borda em ABS na mesma cor do painel. A aplicação da fita de borda é realizada por máquina com prensor que aplica cola "hot melt" aquecida a 200 °C, garantindo perfeita aderência. As portas de correr deslizam por meio de sistema composto por guias superiores retráteis com mola para compensação de folgas, roldanas inferiores e travas plásticas nos trilhos de alumínio, superior e inferior, assegurando movimento suave e alinhado. O armário possui fechadura para portas de correr, do tipo cilindro, com diâmetro de 19 mm, anel de acabamento cromado e duas chaves com parte dobrável em plástico preto. O móvel possui duas prateleiras internas confeccionadas em MDP de 18 mm revestido em BP, apoiadas em quatro pinos metálicos. O tampo e o fundo têm passacabos plásticos de formato retangular com tampa removível, deixando um vão de 55 mm para passagem de fiação e plugues, com corpo injetado na cor preta ou argila. Opcionalmente, o armário pode receber quadro metálico simples para arquivamento frontal de pastas suspensas, confeccionado em laterais metálicas com deslizamento em duas corrediças telescópicas em aço relaminado, com abertura total e capacidade de carga de até 40 kg por par. Todas as partes metálicas presentes no armário seguem tratamento com desengraxante, decapante e fosfatizante, seguido de pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 °C, conforme padrão geral dos componentes metálicos da linha.	
17640	Mesa De Reunião 8 Lugares	1	Mesa com Largura total: 2700 mm Profundidade: 1200 mm Altura: 750 mm Mesa de reunião composta por tampos confeccionados em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) com espessura de 25 mm, revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor Beton. As bordas possuem acabamento de fita de borda em ABS na mesma cor do painel, com espessura de 2 mm e arredondamento de 90° com raio de 2 mm nas arestas superior e inferior. Os tampos possuem recorte para acesso às tomadas, centralizado em cada parte de tampo, com fechamento através de tampa confeccionada em MDP de 18 mm revestido em BP, com duas dobradiças modelo pino, permitindo fechamento mesmo com plugues conectados. A mesa é estruturada por dois pés laterais e um pé central. Os pés laterais são compostos por duas colunas confeccionadas em tubo metálico de seção 70 x 30 mm e espessura 1,06 mm e travessas em tubo metálico de 50 x 30 mm com espessura de 2 mm, soldadas entre si formando ângulo de aproximadamente 45°. As travessas possuem furações para fixação da estrutura sob o tampo. O pé central é composto por duas colunas em tubo metálico de seção 30 x 50 mm com espessura de 1,06 mm e por um tubo metálico horizontal com seção 20 x 20 mm, com berço metálico em chapa 2 mm para fixação da travessa horizontal por meio de parafusos 5/16". Ambos os conjuntos possuem sapatas niveladoras injetadas em nylon não reciclado, com diâmetro de 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16". As travessas estruturais são confeccionadas em tubo metálico de seção 30 x 50 mm e espessura de 1,20 mm, com rebites com rosca 5/16" nas extremidades para montagem dos pés e furações para aparafusamento aos tampos. Todas as partes metálicas descritas acima recebem tratamento de superfície com desengraxante, decapante e fosfatizante, seguido de pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 °C, conforme padrão geral estabelecido para os componentes metálicos da linha. A mesa possui eletrificação por meio de caixa metálica para tomadas com módulo de cinco tomadas elétricas. Cada caixa é confeccionada em chapa de aço dobrada e estampada, medindo 160 mm de largura, 80 mm de altura e 240 mm de profundidade. A parte superior conta com tampa em madeira para acesso às tomadas, confeccionada em MDP revestido em BP e dotada de duas dobradiças modelo pino. O painel da caixa é composto por três recortes para conectores RJ45, um recorte para conector HDMI, módulo de cinco tomadas elétricas padrão 2 pinos + terra (10 A, 250 V) e passacabos removível injetado em nylon para saída de cabos HDMI e USB. A parte inferior da caixa possui fechamento metálico removível para proteção dos fios e acesso de manutenção. A alimentação elétrica é feita por cabo confeccionado em condutor multipolar 3 x 2,5 mm² com capa de proteção em polipropileno na cor preta. A descida do cabo é interna pelos pés da mesa e possui sobra externa de 500 mm. A extremidade conta com plugue de 3 pinos (2 polos + terra) com capacidade para 20 A e saída do cabo em ângulo de 90°. A conexão do cabo às tomadas é realizada por meio de terminais totalmente isolados tipo macho e fêmea, permitindo futuras adequações e manutenções.	
17642	Armário Baixo Com Duas Portas De Correr 120	1	Armário com Largura: 1200 mm Profundidade: 460 mm Altura: 750 mm Armário península composto por duas laterais, um fundo, uma divisória interna, duas portas de correr, duas prateleiras internas e tampo superior. Indicado para uso avulso ou instalado na extremidade de plataformas frontais. O tampo e as portas são confeccionados em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) com espessura de 25 mm no tampo e 18 mm nas portas, revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) no padrão Grafite Soft, com acabamento de bordas em fita de ABS na mesma cor do painel. O corpo (laterais, divisória interna, fundo e prateleiras) é confeccionado em MDP de 18 mm revestido em BP na cor Branco, também com acabamento de borda em ABS na mesma cor do painel. A aplicação da fita de borda é realizada por máquina com prensor que aplica cola "hot melt" aquecida a 200 °C, garantindo perfeita aderência. As portas de correr deslizam por meio de sistema composto por guias superiores retráteis com mola para compensação de folgas, roldanas inferiores e travas plásticas nos trilhos de alumínio, superior e inferior, assegurando movimento suave e alinhado. O armário possui fechadura para portas de correr, do tipo cilindro, com diâmetro de 19 mm, anel de acabamento cromado e duas chaves com parte dobrável em plástico preto. O móvel possui duas prateleiras internas confeccionadas em MDP de 18 mm revestido em BP, apoiadas em quatro pinos metálicos. O tampo e o fundo têm passacabos plásticos de formato retangular com tampa removível, deixando um vão de 55 mm para passagem de fiação e plugues, com corpo injetado na cor preta ou argila. Opcionalmente, o armário pode receber quadro metálico simples para arquivamento frontal de pastas suspensas, confeccionado em laterais metálicas com deslizamento em duas corrediças telescópicas em aço relaminado, com abertura total e capacidade de carga de até 40 kg por par. Todas as partes metálicas presentes no armário seguem tratamento com desengraxante, decapante e fosfatizante, seguido de pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 °C, conforme padrão geral dos componentes metálicos da linha.	

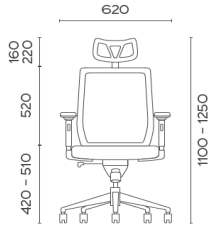
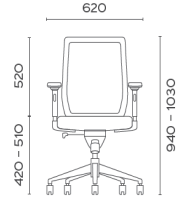
ANEXO II - LOTE 2 MOBILIÁRIO

17643	Plataforma Para 2 Usuários	1	Plataforma para 2 usuários com argura total: 2400 mm (dois tampos de 120 cm) Profundidade: 700 mm Altura: 750 mm Plataforma lateral para dois usuários composta por dois tampos individuais, dois pés laterais, um pé central, duas travessas estruturais e calhas metálicas para passagem de fiação, instaladas individualmente para cada usuário. Os tampos são confeccionados em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) com espessura de 25 mm, revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor Beton. As bordas recebem acabamento em fita de borda em ABS na mesma cor do painel, com espessura de 2 mm e arredondamento de 90° com raio de 2 mm. Cada tampo mede 120 cm de largura por 70 cm de profundidade e possui recorte para acesso à calha e às tomadas, posicionado ao lado direito superior do tampo, com fechamento através de tampa confeccionada em MDP de 18 mm revestido em BP, dotada de duas dobradiças modelo pino e funcionamento sem ferragens aparentes. Os pés laterais são compostos por duas colunas confeccionadas em tubo metálico de seção 30 x 70 mm e espessura 1,06 mm e duas travessas horizontais em tubo metálico de seção 30 x 50 mm, sendo a superior com espessura de 1,06 mm e a inferior com espessura de 2 mm. As colunas são soldadas às travessas formando ângulo de aproximadamente 45°. Os pés possuem sapatas niveladoras injetadas em nylon não reciclado, com diâmetro de 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16". Os pés possuem ainda recortes retangulares estampados na parte inferior das colunas e furo com diâmetro de 20 mm na travessa superior, alinhado com o duto de passagem de cabos da calha e dotado de bucha de nylon que evita contato dos cabos com rebarbas, permitindo subida de fiação do piso até o tampo. O pé central é composto por duas colunas verticais em tubo metálico de seção 30 x 50 mm com espessura de 1,06 mm e dois tubos metálicos horizontais com seção 20 x 20 mm. Recebe tampas externas em ABS com aberturas superior e inferior para entrada e saída de cabos, encaixadas em perfis metálicos soldados às colunas. Possui divisão interna em MDP BP de 18 mm para separação entre cabos elétricos e de telefonia. Dispõe de sapatas niveladoras injetadas em nylon não reciclado com parafuso de 5/16". As travessas estruturais são confeccionadas em tubo metálico de seção 30 x 50 mm e espessura de 1,20 mm, com rebites com rosca 5/16" nas extremidades para montagem nos pés e com furações para fixação aos tampos. A plataforma possui eletrificação por meio de calha metálica individual para cada usuário, confeccionada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada, com duto para passagem de cabos, painel de tomadas e bandeja longitudinal para acomodação de acessórios como fontes, filtros de linha e carregadores. Cada painel de tomadas possui três recortes para instalação de conectores RJ45, um recorte para conector HDMI, módulo com cinco tomadas elétricas padrão 2 pinos + terra (10 A, 250 V) e passacabos removível injetado em nylon para saída de cabos HDMI e USB. A bandeja longitudinal possui altura livre de 80 mm sob o tampo e borda interna que evita queda de acessórios. O passacabos mantém os plugues sempre acessíveis ao usuário, impedindo que passem através da abertura quando recolhidos. Todas as partes metálicas descritas acima recebem tratamento com desengraxante, decapante e fosfatizante, seguido de pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 °C, conforme padrão geral da linha.	
17644	Divisória Lateral	1	DIVISÓRIA LATERAL - MDF Pintado - Largura: 540 mm Altura: 150 mm - Divisória lateral para uso em plataformas frontais e laterais, fixadas no tampo entre os usuários lado a lado. - Peça fabricada em painel de fibras de madeira de média densidade (MDF), com aplicação de primer e acabamento em pintura poliuretânica (PU) acetinada, aplicada em todas as faces, na cor azul.	
17646	Sofá Curvo Duplo - Com Assentos Para Os 2 Lados	1	SOFÁ CURVO 22,5 GRAUS CONVEXO ESTOFADO, Largura máxima: 1110 mm, Profundidade máxima: 660 mm, Altura máxima: 780 mm, Largura do assento: 910–1110 mm, Profundidade do assento: 500 mm, Espessura do assento: 40 mm Largura do encosto: 910 mm, Altura do encosto: 320 mm, Espessura do encosto: 100–150 mm. - Sofá modular curvo composto por dois pés, um quadro estrutural e um conjunto assento encosto estofado. - Pés metálicos laterais com formato curvo em U. Fixados ao quadro estrutural metálico por meio de parafusos sextavados em aço com bitola 5/16"", permitindo sua desmontagem. Corpo do pé confeccionado em tubo de aço dobrado ABNT 1008/1010 Ø25,4 x 2,25 mm com engate central soldado em tubo retangular seção 50 x 30 mm e fechamentos das extremidades em chapa de aço de espessura 2 mm. Dotado de 2 sapatas niveladoras injetadas em nylon não reciclado, com diâmetro de 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16"" Partes metálicas tratadas na superfície com desengraxante, decapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 ºC, nas cores branco fosco, cinza prata, grafite ou preto texturizado. - Quadro metálico de formato retangular ou curvo fixados aos pés laterais e módulos estofados por meio de parafusos sextavados em aço com bitola 5/16"". Quadro confeccionado em tubo retangular aço seção 50 x 30 mm. Possui duas travessas metálicas por lugar soldadas ao quadro, confeccionadas em ferro chato aço seção 1/8"" x 1.1/4"" para fixação dos módulos estofados. Furações para fixação dos pés metálicos laterais possuem reforço interno soldado em tubo redondo 1/2"" x 1,2 mm para evitar empenamento na montagem Partes metálicas tratadas na superfície com desengraxante, decapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 ºC, nas cores branco fosco, cinza prata, grafite ou preto texturizado. - Módulo estofado composto por assento e encosto, com estrutura interna e revestimento estofado. Corpo do assento estruturado em chapa de madeira e estrutura de aço feita em tubo de aço carbono 1020, de seção de 20 x 20 mm com parede de espessura de 1,2mm ou superior. O assento é fixado ao quadro estrutural dos pés por meio de parafusos sextavados em aço com bitola 5/16". Assento estofado com espuma de alta resiliência com densidade 45 kg/m3 e espessura 40 mm, demais superfícies do assento estofados com densidade 33 kg/m3 e espessura 10 mm. Assento com formato de tronco de pirâmide invertido, sendo que a superfície do assento é o maior dos lados. A altura entre a superfície do assento e a base do assento que fica em contato com o quadro estrutural é de 170 mm. Revestimento Courvin Couríssimo na cor Capuccino, com 0,8 mm de espessura (NBR 14099) e gramatura de 500 g/m² (DIN 53352). Camada superficial composta de 1% em Laca Acrílica Vinílica. Camada Plástica Intermediária composta por 89% de Policloreto de Vinila. Substrato composto por 67% de Poliéster e 33% de Algodão. Tolerância a rasgo de 15N (DIN 53356), ruptura de 10N/cm (DIN 53857) e alongamento de 220% (DIN 3857).	
17647	Mesa De Reunião Redonda 120	1	Mesa redonda com Diâmetro do tampo: 1200 mm Espessura do tampo: 25 mm Altura: 750 mm Mesa de reunião redonda composta por um tampo circular e uma base metálica. O tampo é confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) com espessura de 25 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor Beton, com bordas acabadas em fita de ABS na mesma cor do painel, espessura de 2 mm e arredondamento de 90° com raio de 2 mm nas arestas superior e inferior, aplicadas por máquina com sistema prensor e cola "hot melt" aquecida a 200 °C, garantindo perfeita aderência. A base é do tipo metálica em aço, composta por quatro pés confeccionados em chapa de aço estampada, soldados a uma coluna central em tubo metálico de seção redonda de 3", a qual é soldada a uma estrutura superior em formato de cruz, confeccionada em tubo metálico de seção 20 x 20 mm, destinada à fixação do tampo por meio de parafusos. A base é dotada de cinco sapatas niveladoras de piso, injetadas em nylon não reciclado, com diâmetro de 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16", que permitem o nivelamento preciso da mesa e protegem o piso. A parte inferior possui uma capa metálica soldada, redonda que esconde os quatro pés internos, deixando a base com formato de disco. Todas as partes metálicas recebem tratamento de superfície com desengraxante, decapante e fosfatizante e são revestidas com pintura eletrostática epóxi em pó, com cura a 200 °C, nas cores branco fosco, cinza prata ou preto texturizado, assegurando elevada resistência mecânica e à oxidação.	
17648	Poltrona Fixa - Cor Azul	4	POLTRONA BASE fixa esqui Dimensões máximas: L = 630 mm, AS = 350 mm, AA = 440 mm, A = 790 mm, P = 600 mm; Base fixa, modelo esqui, confeccionada em tubo de aço dobrado ABNT 1008/1010 25,4 x 2,25 mm, suportando uma carga de 200 kg no assento e 76 kg no encosto, conforme norma técnica ABNT/NBR13962. Dotada de 4 sapatas deslizadoras em nylon não reciclado, sendo as 2 anteriores com parte curva para fixação na dobra da estrutura, o que evita o tombamento frontal da cadeira quando usuário senta-se na borda da cadeira. Partes metálicas com pintura em tinta pigmentada na cor azul com resina base de poliuretano altos sólidos, com micro textura e propriedades de resistência a agentes químicos. Camada prévia de primer como fundo pigmentado feito com resina base de Poliuretano altos sólidos, para maior aderência e melhor acabamento final. Tratamento das partes metálicas para receber pintura é feito por imersão em tanques com desengraxante, nanopartículas de cerâmica e passivador, garantindo qualidade superior às partes pintadas e o adequado tratamento anticorrosivo. Assento confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade com espessura 15 mm e estofado com espuma de alta resiliência de densidade 33 e espessura 40 mm; Encosto em formato de meia lua, que na mesma peça e desenho tem apoio para os braços do usuário. Confeccionado em compensado multilaminado moldado anatomicamente por meio de prensagem a quente com espessura 11 mm e estofado com espuma de alta resiliência de densidade 28 e espessura 50 mm e lâmina de espuma com espessura 20 mm, colada atrás da madeira e nas bordas, para melhor acabamento e conforto; Estrutura de fixação do assento confeccionada em ferro laminado chato e fixado no assento por meio de parafusos auto-atarraxantes. Revestimento Courvin Couríssimo com 0,8 mm de espessura (NBR 14099) e gramatura de 500 g/m² (DIN 53352). Camada superficial composta de 1% em Laca Acrílica Vinílica. Camada Plástica Intermediária composta por 89% de Policloreto de Vinila. Substrato composto por 67% de Poliéster e 33% de Algodão. Tolerância a rasgo de 15N (DIN 53356), ruptura de 10N/cm (DIN 53857) e alongamento de 220% (DIN 3857). Revestimento em tecido crepe 100% poliéster, trama Panamá, peso aproximado de 400 g/ml, resistência 5 ao pilling, alta solidez à luz, alta resistência ao esgarçamento e alta resistência à tração. Possui tratamento fluorcarbono para repelência à água e óleo, tratamento antichama e ultrafresh.	

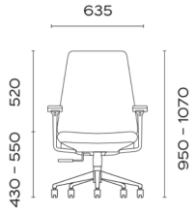
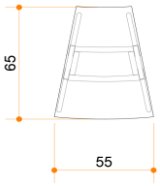
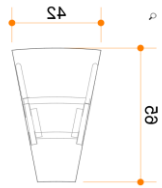
ANEXO II - LOTE 2 MOBILIÁRIO

17649	Mesa Apoio Sofá 60	4	MESA DE APOIO LATERAL CURVA - Redonda - Largura máxima: 600 mm Profundidade máxima: 600 mm Altura máxima: 400 mm - Mesa lateral oblonga composta por um tampo redondo e uma estrutura metálica. - Estrutura fabricada em tubo de diâmetro 1"" com parede de 2,25mm que acompanha o formato do tampo. Consiste em uma única estrutura sem emendas aparentes, que deixa o tampo em balanço. Possui dois tubos verticais, e nas áreas paralelas ao chão um tubo conformado acompanhando o formato externo do tampo, ficando aparente em duas bordas. Partes metálicas com pintura em tinta pigmentada, com resina base de poliuretano altos sólidos, com micro textura e propriedades de resistência a agentes químicos. Camada prévia de primer como fundo pigmentado feito com resina base de Poliuretano altos sólidos, para maior aderência e melhor acabamento final. Tratamento das partes metálicas para receber pintura é feito por imersão em tanques com desengraxante, nanopartículas de cerâmica e passivador, garantindo qualidade superior às partes pintadas e o adequado tratamento anticorrosivo. - Tampo no formato da mesa, fabricado em MDF pintado. Espessura de 42 mm com bordas chanfradas em 45º na parte superior e inferior. A parte superior possui chanfro de 45º até a espessura de 10 mm, de 10 a 20 mm a borda é reta, e a parte inferior de 20 mm até os 42 mm são com chanfro de 45º invertidos. O formato final se assemelha a um ""V"" com o vértice reto.	
17650	Mesa De Centro 100x60	1	MESA DE APOIO CENTRAL - Largura máxima: 1000, 1200 ou 1400 mm Profundidade máxima: 620 mm Altura máxima: 450 mm - Mesa de centro oblonga composta por um tampo superior, um tampo inferior e uma estrutura metálica. - Estrutura fabricada em tubo de diâmetro 1"" com parede de 2,25mm que acompanha o formato do tampo. Consiste em uma única estrutura sem emendas aparentes, que deixa o tampo em balanço. Possui dois tubos verticais, e nas áreas paralelas ao chão um tubo conformado acompanhando o formato externo do tampo, ficando aparente em duas bordas. Partes metálicas com pintura em tinta pigmentada, com resina base de poliuretano altos sólidos, com micro textura e propriedades de resistência a agentes químicos. Camada prévia de primer como fundo pigmentado feito com resina base de Poliuretano altos sólidos, para maior aderência e melhor acabamento final. Tratamento das partes metálicas para receber pintura é feito por imersão em tanques com desengraxante, nanopartículas de cerâmica e passivador, garantindo qualidade superior às partes pintadas e o adequado tratamento anticorrosivo. - Tampo no formato da mesa, fabricado em MDF pintado. Espessura de 42 mm com bordas chanfradas em 45º na parte superior e inferior. A parte superior possui chanfro de 45º até a espessura de 10 mm, de 10 a 20 mm a borda é reta, e a parte inferior de 20 mm até os 42 mm são com chanfro de 45º invertidos. O formato final se assemelha a um ""V"" com o vértice reto. Cor azul.	
17651	Poltrona Fixa Quadrada - Cor Capuccino	2	SOFÁ RETO 1 LUGAR - Largura máxima: com braços 770 mm, sem braços 620 mm Profundidade máxima: 620 mm Altura máxima: 780 mm - Sofá modular composto por dois pés, um quadro estrutural e um conjunto assento encosto estofado. - Pés metálicos laterais com formato curvo em U. Fixados ao quadro estrutural metálico por meio de parafusos sextavados em aço com bitola 5/16"", permitindo sua desmontagem. Corpo do pé confeccionado em tubo de aço dobrado ABNT 1008/1010 Ø25,4 x 2,25 mm com engate central soldado em tubo retangular seção 50 x 30 mm e fechamentos das extremidades em chapa de aço de espessura 2 mm. Dotado de 2 sapatas niveladoras injetadas em nylon não reciclado, com diâmetro de 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16"" Partes metálicas tratadas na superfície com desengraxante, decapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 ºC, nas cores branco fosco, cinza prata, grafite ou preto texturizado. - Quadro metálico de formato retangular ou curvo fixados aos pés laterais e módulos estofados por meio de parafusos sextavados em aço com bitola 5/16"". Quadro confeccionado em tubo retangular aço seção 50 x 30 mm. Possui duas travessas metálicas por lugar soldadas ao quadro, confeccionadas em ferro chato aço seção 1/8"" x 1.1/4"" para fixação dos módulos estofados. Furações para fixação dos pés metálicos laterais possuem reforço interno soldado em tubo redondo 1/2"" x 1,2 mm para evitar empenamento na montagem Partes metálicas tratadas na superfície com desengraxante, decapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 ºC, nas cores branco fosco, cinza prata, grafite ou preto texturizado. - Módulo estofado composto por assento e encosto, com estrutura interna e revestimento estofado. Largura máxima: 620 mm, Profundidade máxima: 620 mm, Altura máxima: 780 mm, Largura do assento: 620 mm, Profundidade do assento: 470 mm, Espessura do assento: 40 mm, Largura do encosto: 620 mm, Altura do encosto: 320 mm Espessura do encosto: 100–150 mm. Corpo do assento estruturado em chapa de madeira e estrutura de aço feita em tubo de aço carbono 1020, de seção de 20 x 20 mm com parede de espessura de 1,2mm ou superior. O assento é fixado ao quadro estrutural dos pés por meio de parafusos sextavados em aço com bitola 5/16". Assento estofado com espuma de alta resiliência com densidade 45 kg/m3 e espessura 40 mm, demais superfícies do assento estofados com densidade 33 kg/m3 e espessura 10 mm. Assento com formato de tronco de pirâmide invertido, sendo que a superfície do assento é o maior dos lados. A altura entre a superfície do assento e a base do assento que fica em contato com o quadro estrutural é de 170 mm. Revestimento Courvin Courissimo com 0,8 mm de espessura (NBR 14099) e gramatura de 500 g/m² (DIN 53352). Camada superficial composta de 1% em Laca Acrílica Vinílica. Camada Plástica Intermediária composta por 89% de Policloreto de Vinila. Substrato composto por 67% de Poliéster e 33% de Algodão. Tolerância a rasgo de 15N (DIN 53356), ruptura de 10N/cm (DIN 53857) e alongamento de 220% (DIN 3857).	 
17652	Armário Baixo Com Duas Portas De Correr 140	1	Armário com Largura: 1400 mm Profundidade: 460 mm Altura: 750 mm Armário península composto por duas laterais, um fundo, uma divisória interna, duas portas de correr, duas prateleiras internas e tampo superior. Indicado para uso avulso ou instalado na extremidade de plataformas frontais. O tampo e as portas são confeccionados em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) com espessura de 25 mm no tampo e 18 mm nas portas, revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) no padrão Grafite Soft, com acabamento de bordas em fita de ABS na mesma cor do painel. O corpo (laterais, divisória interna, fundo e prateleiras) é confeccionado em MDP de 18 mm revestido em BP na cor Branco, também com acabamento de borda em ABS na mesma cor do painel. A aplicação da fita de borda é realizada por máquina com prensor que aplica cola "hot melt" aquecida a 200 °C, garantindo perfeita aderência. As portas de correr deslizam por meio de sistema composto por guias superiores retráteis com mola para compensação de folgas, roldanas inferiores e travas plásticas nos trilhos de alumínio, superior e inferior, assegurando movimento suave e alinhado. O armário possui fechadura para portas de correr, do tipo cilindro, com diâmetro de 19 mm, anel de acabamento cromado e duas chaves com parte dobrável em plástico preto. O móvel possui duas prateleiras internas confeccionadas em MDP de 18 mm revestido em BP, apoiadas em quatro pinos metálicos. O tampo e o fundo têm passacabos plásticos de formato retangular com tampa removível, deixando um vão de 55 mm para passagem de fiação e plugues, com corpo injetado na cor preta ou argila. Opcionalmente, o armário pode receber quadro metálico simples para arquivamento frontal de pastas suspensas, confeccionado em laterais metálicas com deslizamento em duas corrediças telescópicas em aço relaminado, com abertura total e capacidade de carga de até 40 kg por par. Todas as partes metálicas presentes no armário seguem tratamento com desengraxante, decapante e fosfatizante, seguido de pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 °C, conforme padrão geral dos componentes metálicos da linha.	
17653	Suporte Para Cpu	20	SUPORTE VERTICAL CPU - Largura: 200 Profundidade: 500 Altura: 500 - Para uso em plataformas frontais, laterais e mesas gerenciais, acomoda uma CPU verticalmente; Composto por duas chapas metálicas, um quadro metálico e um tampo em madeira; Chapa metálica de espessura 0,90 mm fina fria com uma aba superior e outra inferior, sendo a primeira para fixação sob o tampo e a segunda para fixação da base por meio de parafusos; Quadro composto por duas travessas horizontais e duas verticais, confeccionadas no tubo 20 x 20 x 0,9 mm. O quadro é fixado às chapas laterais por meio de parafuso. Tratamento das superfícies metálicas conforme especificação. - Tampo confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) com espessura de 18 mm. Painel de madeira de partículas de média densidade (MDP), revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor Cinza Beton. Bordas das peças de madeira acima com acabamento em fita de borda de PVC na mesma cor do painel com espessura de 0,45 mm. A aplicação da fita é feita por meio de máquina com prensor e cola “hot melt” aquecida a 200ºC, permitindo uma perfeita aderência. Partes metálicas tratadas na superfície com desengraxante, decapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 ºC, nas cores branco fosco, cinza prata, grafite ou preto texturizado.	

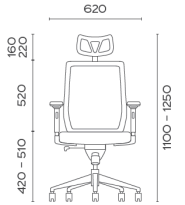
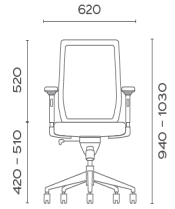
ANEXO II - LOTE 2 MOBILIÁRIO

17601	Cadeira Giratória Com Braços E Encosto De Cabeça	25	Dimensões do assento: LA = 470 mm, PA = 500 mm; Dimensões do encosto: LE = 470 mm, AE = 570 mm; Dimensões do apoio de cabeça: 290 mm de largura x 150 mm de altura. Dimensões máximas: L = 480 mm (sem braços) e 660 mm (com braços BT10), AA = 470/590 mm, P = 640 mm; Base de cinco patas com estrutura injetada na cor cinza em nylon poliamida 6 com 30% de fibra de vidro e acabamento texturizado. Furos para rodízios ou sapatas plásticas de pino de encaixe 11 mm de diâmetro. Possui raio externo de 340 mm, medido do eixo central da base à extremidade da pata e altura total de 120 mm, medida da parte superior da abertura da coluna à parte inferior da pata da base. Flange Morse em anel de aço ABNT 1006/1010, ângulo de 1°26'16'', injetada no alojamento para coluna. Base com formato piramidal com patas reforçadas com nervuras treliçadas injetadas. Rodízios duplos com corpo e banda de rolagem em nylon natural injetado, na cor preta, com eixo vertical em aço trefilado (ABNT 1010/1020) com pino de encaixe de diâmetro 11 mm, eixo horizontal em aço trefilado (ABNT 1010/1020) com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm. Rodízios duplos com corpo em nylon natural injetado, na cor preta, eixo vertical em aço trefilado (ABNT 1010/1020), bandas de rolagem em PU (poliuretano) na cor preta, pino de encaixe de diâmetro 11 mm, eixo horizontal em aço trefilado (ABNT 1010/1020) com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm. Coluna de regulagem de altura da cadeira com pistão pneumático com botão superior para acionamento, bloqueio em qualquer posição e com curso de regulagem de 130 mm. Corpo da coluna confeccionado em aço tubular NBR6591 SAE 1008/1010 – BFDQ, com chapa de espessura 1,5 mm, diâmetro de 50 mm, tratado na sua superfície com desengraxante, decapante e fosfatizante. Pintura eletrostática epóxi pó preta, com película de tinta de espessura na ordem de 80 a 120 µm, cura a 200 ºC e propriedades de resistência a agentes químicos; Bucha guia do sistema giratório injetada em POM (Poli Oxi Metileno – Poliacetal Copolímero), material de alta resistência ao desgaste e com lubrificação própria que permite maior facilidade na regulagem de altura e suavidade no movimento giratório; Pistão de Classe IV na Norma DIN 4550, que é o nível máximo de resistência para cadeiras de escritório. Confeccionado em tubo de aço com chapa de espessura de 2,5 mm, diâmetro de 28 mm e conificação de 1°26'16", usinado em retífica cilíndrica, com acabamento preto. Haste em aço cilíndrico com rolamento em aço e amortecedor em PVC, acoplada à coluna por meio de anel elástico. Mecanismo Relax Syncron Multiposições Slider, com regulagens de altura, profundidade do assento, recline e travamento do recline em multiposições. Recline do sistema de movimento sincronizado do conjunto encosto/assento, na proporção próxima de 2:1, ou seja, enquanto o encosto inclina 2º, o assento inclina 1º. Os cursos de inclinação do assento é de aproximadamente de 10º e do encosto de 20º. A tensão da inclinação pode ser regulada de acordo com o peso do usuário por meio de giro de um manípulo na parte frontal, injetado em polipropileno e com diâmetro de 65 mm. Corpo do mecanismo e rabeta para receber lâmina de fixação do encosto da cadeira, estampados em chapa de aço NBR11888 SAE 1006/1010 BQ e pintados com tinta em pó epóxi na cor preta. Possui 3 alavancas de regulagens: uma para profundidade do assento em 5 posições com curso de 50 mm, outra para regulagem de altura da cadeira e a terceira para o bloqueio da inclinação em multiposições. As alavancas são confeccionadas em aço redondo SAE1010 com 10 mm de diâmetro e com pegador injetado em nylon. Os 2 recursos de relax syncron e slider (regulagem da profundidade do assento) são incorporados no mecanismo em único corpo, possuindo flange em chapa de aço 3 mm estampada, com 4 furos e distâncias de 155 e 200 mm entre eles para sua fixação no assento da cadeira. Assento estofado em chassi de madeira compensada com formato anatômico e espessura de 13 mm. Confeccionado em lâminas de madeira de florestas renováveis, intercaladas pinus e eucalipto, com alto grau de dureza. Cola a base de ureia de baixa emissão de formol. Moldado anatomicamente a quente em temperatura de 110º C, pressão 10 kgf/cm². Assento com espuma anatômica injetada em poliuretano flexível, isento de CFC. Altas resiliência e resistência a propagação de rasgo. Alta tensão de alongamento e ruptura. Baixas fadiga dinâmica e deformação permanente. Moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm e densidade de 50 a 55 kg/m3. Espuma autoextinguível, ou seja, não propaga fogo, e atende aos requisitos da norma 9178:2003 referente à flamabilidade. Borda frontal arredondada para evitar o estrangulamento da corrente sanguínea. Encosto com estrutura injetada em Poliamida com 30% de fibra de vidro, com nervuras de reforço para evitar quebras, acabamento texturizado na cor preta, medindo 470 mm de largura e 570 mm de altura. Encosto com área de contato do usuário em tela mesh flexível esticada com sistema reticulado de ventilação. Na parte traseira do encosto, não há parafusos ou dispositivos de fechamento aparentes, e a tela mesh fica alojada em todo o perímetro do encosto, protegida pela estrutura injetada, evitando-se danos na tela ao reclinar a cadeira. Encosto com estrutura injetada em Poliamida com 30% de fibra de vidro, com nervuras de reforço para evitar quebras, acabamento texturizado na cor cinza, medindo 470 mm de largura e 570 mm de altura. Encosto com área de contato do usuário em tela mesh flexível esticada com sistema reticulado de ventilação. Na parte traseira do encosto, não há parafusos ou dispositivos de fechamento aparentes, e a tela mesh fica alojada em todo o perímetro do encosto, protegida pela estrutura injetada, evitando-se danos na tela ao reclinar a cadeira. O encosto possui apoio lombar injetado na cor preta, deslizante em trilho interno no encosto de forma a permitir a regulagem de sua altura em diferentes pontos. O corpo do apoio lombar tem altura de 110 mm e possui 55 mm de curso de regulagem da altura. Apoio para cabeça na mesma tela e estrutura injetada do encosto. Suporte do apoio de cabeça com regulagem de altura em 7 posições e curso de regulagem de 6 cm. O ajuste desta regulagem é feito sem uso de parafusos ou manípulo. O apoio de cabeça, com dimensões de 280 mm de largura x 155 mm de altura. É fixado no encosto da cadeira sem parafusos aparentes. Fixação do encosto no mecanismo da cadeira é feita por lâmina de aço estampada, dobrada e pintada na cor preta, com largura 3" e espessura de 5/16". As fixações da estrutura e da base da cadeira ao assento são feitas por meio de porcas-garras travadas na madeira do assento e de parafusos com bitola de 1/4"; Par de braços em formato "T", com estrutura 100% injetada em poliamida 6 integral, apoia-braços em poliuretano TPU macio ao toque e acabamentos texturizados na cor preta. Apoia-braços medindo 245 mm de profundidade, 85 mm de largura e 23 mm de espessura, fixado com parafusos à estrutura dos braços, permitindo perfeita fixação e livre de folgas. Regulagem vertical na porção frontal dos braços com sistema de canais de regulagem de altura com 10 posições, com acionamento por meio de botão de pressão. Curso da regulagem de 95 mm, com altura mínima de 250 mm em relação ao plano de fixação sob o assento da cadeira. Fixação de cada braço sob o assento das cadeiras por meio de três parafusos em porcas-garras cravadas no assento. Essa fixação permite ajuste mínimo na distância de fixação entre os braços. Revestimento Courvin Couríssimo com 0,8 mm de espessura (NBR 14099) e gramatura de 500 g/m² (DIN 53352). Camada superficial composta de 1% em Laca Acrílica Vinílica. Camada Plástica Intermediária composta por 89% de Policloreto de Vinila. Substrato composto por 67% de Poliéster e 33% de Algodão. Tolerância a rasgo de 15N (DIN 53356), ruptura de 10N/cm (DIN 53857) e alongamento de 220% (DIN 3857)	 
17606	Cadeira Giratória Com Braços Sem Encosto De Cabeça	4	Dimensões do assento: LA = 470 mm, PA = 500 mm; Dimensões do encosto: LE = 470 mm, AE = 570 mm; Dimensões máximas: L = 480 mm (sem braços) e 660 mm (com braços BT10), AA = 470/590 mm, P = 590 mm; Base de cinco patas com estrutura injetada na cor cinza em nylon poliamida 6 com 30% de fibra de vidro e acabamento texturizado. Furos para rodízios ou sapatas plásticas de pino de encaixe 11 mm de diâmetro. Possui raio externo de 340 mm, medido do eixo central da base à extremidade da pata e altura total de 120 mm, medida da parte superior da abertura da coluna à parte inferior da pata da base. Flange Morse em anel de aço ABNT 1006/1010, ângulo de 1°26'16'', injetada no alojamento para coluna. Base com formato piramidal com patas reforçadas com nervuras treliçadas injetadas. Rodízios duplos com corpo e banda de rolagem em nylon natural injetado, na cor preta, com eixo vertical em aço trefilado (ABNT 1010/1020) com pino de encaixe de diâmetro 11 mm, eixo horizontal em aço trefilado (ABNT 1010/1020) com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 60 mm. Rodízios duplos com corpo em nylon natural injetado, na cor preta, eixo vertical em aço trefilado (ABNT 1010/1020), bandas de rolagem em PU (poliuretano) na cor preta, pino de encaixe de diâmetro 11 mm, eixo horizontal em aço trefilado (ABNT 1010/1020) com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 60 mm. Coluna de regulagem de altura da cadeira com pistão pneumático com botão superior para acionamento, bloqueio em qualquer posição e com curso de regulagem de 130 mm. Corpo da coluna confeccionado em aço tubular NBR6591 SAE 1008/1010 – BFDQ, com chapa de espessura 1,5 mm, diâmetro de 50 mm, tratado na sua superfície com desengraxante, decapante e fosfatizante. Pintura eletrostática epóxi pó preta, com película de tinta de espessura na ordem de 80 a 120 µm, cura a 200 ºC e propriedades de resistência a agentes químicos; Bucha guia do sistema giratório injetada em POM (Poli Oxi Metileno – Poliacetal Copolímero), material de alta resistência ao desgaste e com lubrificação própria que permite maior facilidade na regulagem de altura e suavidade no movimento giratório; Pistão de Classe IV na Norma DIN 4550, que é o nível máximo de resistência para cadeiras de escritório. Confeccionado em tubo de aço com chapa de espessura de 2,5 mm, diâmetro de 28 mm e conificação de 1°26'16", usinado em retífica cilíndrica, com acabamento preto. Haste em aço cilíndrico com rolamento em aço e amortecedor em PVC, acoplada à coluna por meio de anel elástico. Mecanismo Relax Syncron Multiposições Slider, com regulagens de altura, profundidade do assento, recline e travamento do recline em multiposições. Recline do sistema de movimento sincronizado do conjunto encosto/assento, na proporção próxima de 2:1, ou seja, enquanto o encosto inclina 2º, o assento inclina 1º. Os cursos de inclinação do assento é de aproximadamente de 10º e do encosto de 20º. A tensão da inclinação pode ser regulada de acordo com o peso do usuário por meio de giro de um manípulo na parte frontal, injetado em polipropileno e com diâmetro de 65 mm. Corpo do mecanismo e rabeta para receber lâmina de fixação do encosto da cadeira, estampados em chapa de aço NBR11888 SAE 1006/1010 BQ e pintados com tinta em pó epóxi na cor preta. Possui 3 alavancas de regulagens: uma para profundidade do assento em 5 posições com curso de 50 mm, outra para regulagem de altura da cadeira e a terceira para o bloqueio da inclinação em multiposições. As alavancas são confeccionadas em aço redondo SAE1010 com 10 mm de diâmetro e com pegador injetado em nylon. Os 2 recursos de relax syncron e slider (regulagem da profundidade do assento) são incorporados no mecanismo em único corpo, possuindo flange em chapa de aço 3 mm estampada, com 4 furos e distâncias de 155 e 200 mm entre eles para sua fixação no assento da cadeira. Assento estofado em chassi de madeira compensada com formato anatômico e espessura de 13 mm. Confeccionado em lâminas de madeira de florestas renováveis, intercaladas pinus e eucalipto, com alto grau de dureza. Cola a base de ureia de baixa emissão de formol. Moldado anatomicamente a quente em temperatura de 110º C, pressão 10 kgf/cm². Assento com espuma anatômica injetada em poliuretano flexível, isento de CFC. Altas resiliência e resistência a propagação de rasgo. Alta tensão de alongamento e ruptura. Baixas fadiga dinâmica e deformação permanente. Moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm e densidade de 50 a 55 kg/m3. Espuma autoextinguível, ou seja, não propaga fogo, e atende aos requisitos da norma 9178:2003 referente à flamabilidade. Borda frontal arredondada para evitar o estrangulamento da corrente sanguínea. Encosto com estrutura injetada em Poliamida com 30% de fibra de vidro, com nervuras de reforço para evitar quebras, acabamento texturizado na cor cinza, medindo 470 mm de largura e 570 mm de altura. Encosto com área de contato do usuário em tela mesh flexível esticada com sistema reticulado de ventilação. Na parte traseira do encosto, não há parafusos ou dispositivos de fechamento aparentes, e a tela mesh fica alojada em todo o perímetro do encosto, protegida pela estrutura injetada, evitando-se danos na tela ao reclinar a cadeira. O encosto possui apoio lombar injetado na cor preta, deslizante em trilho interno no encosto de forma a permitir a regulagem de sua altura em diferentes pontos. O corpo do apoio lombar tem altura de 110 mm e possui 55 mm de curso de regulagem da altura. Fixação do encosto no mecanismo da cadeira é feita por lâmina de aço estampada, dobrada e pintada na cor preta, com largura 3" e espessura de 5/16". As fixações da estrutura e da base da cadeira ao assento são feitas por meio de porcas-garras travadas na madeira do assento e de parafusos com bitola de 1/4"; Par de braços em formato "T", com estrutura 100% injetada em poliamida 6 integral, apoia-braços em poliuretano TPU macio ao toque e acabamentos texturizados na cor preta. Apoia-braços medindo 245 mm de profundidade, 85 mm de largura e 23 mm de espessura, fixado com parafusos à estrutura dos braços, permitindo perfeita fixação e livre de folgas. Regulagem vertical na porção frontal dos braços com sistema de canais de regulagem de altura com 10 posições, com acionamento por meio de botão de pressão. Curso da regulagem de 95 mm, com altura mínima de 250 mm em relação ao plano de fixação sob o assento da cadeira. Fixação de cada braço sob o assento das cadeiras por meio de três parafusos em porcas-garras cravadas no assento. Essa fixação permite ajuste mínimo na distância de fixação entre os braços. Revestimento Courvin Couríssimo com 0,8 mm de espessura (NBR 14099) e gramatura de 500 g/m² (DIN 53352). Camada superficial composta de 1% em Laca Acrílica Vinílica. Camada Plástica Intermediária composta por 89% de Policloreto de Vinila. Substrato composto por 67% de Poliéster e 33% de Algodão. Tolerância a rasgo de 15N (DIN 53356), ruptura de 10N/cm (DIN 53857) e alongamento de 220% (DIN 3857).	 

ANEXO II - LOTE 2 MOBILIÁRIO

17641	Cadeira Giratória Com Braços Sem Encosto De Cabeça	8	Dimensões do assento: LA = 490 mm, PA = 485 mm; Dimensões do encosto: LE = 470 mm, AE =585 mm; Dimensões máximas: L = 650 mm, A = 970 mm e P = 490 mm; Base de cinco patas com estrutura injetada na cor cinza em nylon poliamida 6 com 30% de fibra de vidro e acabamento texturizado. Furos para rodízios ou sapatas plásticas de pino de encaixe 11 mm de diâmetro. Possui raio externo de 340 mm, medido do eixo central da base à extremidade da pata e altura total de 120 mm, medida da parte superior da abertura da coluna à parte inferior da pata da base. Flange Morse em anel de aço ABNT 1006/1010, ângulo de 1°26'16'', injetada no alojamento para coluna. Base com formato piramidal com patas reforçadas com nervuras treliçadas injetadas. Rodízios duplos com corpo e banda de rolagem em nylon natural injetado, na cor preta, com eixo vertical em aço trefilado (ABNT 1010/1020) com pino de encaixe de diâmetro 11 mm, eixo horizontal em aço trefilado (ABNT 1010/1020) com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm. Rodízios duplos com corpo em nylon natural injetado, na cor preta, eixo vertical em aço trefilado (ABNT 1010/1020), bandas de rolagem em PU (poliuretano) na cor preta, pino de encaixe de diâmetro 11 mm, eixo horizontal em aço trefilado (ABNT 1010/1020) com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm. Coluna de regulagem de altura da cadeira com pistão pneumático com botão superior para acionamento, bloqueio em qualquer posição e com curso de regulagem de 130 mm. Corpo da coluna confeccionado em aço tubular NBR6591 SAE 1008/1010 – BFDQ, com chapa de espessura 1,5 mm, diâmetro de 50 mm, tratado na sua superfície com desengraxante, decapante e fosfatizante. Pintura eletrostática epóxi pó preta, com película de tinta de espessura na ordem de 80 a 120 µm, cura a 200 ºC e propriedades de resistência a agentes químicos; Bucha guia do sistema giratório injetada em POM (Poli Oxi Metileno – Poliacetal Copolímero), material de alta resistência ao desgaste e com lubrificação própria que permite maior facilidade na regulagem de altura e suavidade no movimento giratório; Pistão de Classe IV na Norma DIN 4550, que é o nível máximo de resistência para cadeiras de escritório. Confeccionado em tubo de aço com chapa de espessura de 2,5 mm, diâmetro de 28 mm e conificação de 1°26'16", usinado em retífica cilíndrica, com acabamento preto. Haste em aço cilíndrico com rolamento em aço e amortecedor em PVC, acoplada à coluna por meio de anel elástico. Mecanismo Relax Syncron Multiposições, com regulagens de altura, recline e travamento do recline em multiposições. Recline do sistema de movimento sincronizado do conjunto encosto/assento, na proporção próxima de 2:1, ou seja, enquanto o encosto inclina 2º, o assento inclina 1º. Os cursos de inclinação do assento é de aproximadamente de 10º e do encosto de 20º. A tensão da inclinação pode ser regulada de acordo com o peso do usuário por meio de giro de um manípulo na parte frontal, injetado em polipropileno e com diâmetro de 65 mm. Corpo do mecanismo e rabeta para receber lâmina de fixação do encosto da cadeira, estampados em chapa de aço NBR11888 SAE 1006/1010 BQ e pintados com tinta em pó epóxi na cor preta. Possui uma alavanca para acionamento de regulagem de altura e outra para o bloqueio da inclinação em inúmeras posições, com pegadores injetados em nylon. Corpo do mecanismo com flange de chapa de aço 3 mm estampada, com 4 furos e distâncias de 148 e 200 mm entre eles para sua fixação no assento da cadeira. Assento estofado em chassi de madeira compensada com formato anatômico e espessura de 15 mm. Confeccionado em lâminas de madeira de florestas renováveis, intercaladas pinus e eucalipto, com alto grau de dureza. Cola a base de ureia de baixa emissão de formol. Moldado anatomicamente a quente em temperatura de 110º C, pressão 10 kgf/cm². Carenagem do assento para sua proteção, melhor acabamento do estofado e estética do assento. Injetada em nylon texturizado de alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos, permite encaixe sem frestas na junção com o estofamento do assento. Possui altura externa nas suas 2 laterais de 70 mm. Na sua parte central, possui alojamento com bordas de 40 mm que escondem parcialmente o mecanismo da cadeira. As bordas são arredondadas e dispensam a proteção das bordas por meio de perfil de PVC. Assento com espuma anatômica injetada em poliuretano flexível, isento de CFC. Altas resiliência e resistência a propagação de rasgo. Alta tensão de alongamento e ruptura. Baixas fadiga dinâmica e deformação permanente. Moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm e densidade de 50 a 55 kg/m3. Espuma autoextinguível, ou seja, não propaga fogo, e atende aos requisitos da norma 9178:2003 referente à flamabilidade. Borda frontal arredondada para evitar o estrangulamento da corrente sanguínea. Encosto em tela mesh flexível esticada com sistema reticulado de ventilação. Na parte traseira do encosto, não há parafusos ou dispositivos de fechamento aparentes, e a tela mesh fica alojada em todo o perímetro do encosto, protegida pela estrutura injetada, evitando-se danos na tela ao reclinar a cadeira. Estrutura do encosto injetada em poliamida + 30% GF, na cor cinza claro, com suporte do encosto para a montagem do encosto no mecanismo da cadeira também injetado. Encosto com apoio lombar injetado em nylon na mesma cor cinza claro do encosto, regulável na altura e na profundidade de contato. O ajuste da altura é feito deslizando para cima e para baixo o apoio lombar na estrutura do encosto, ajustando-se às diferentes alturas de usuários, independente da regulagem de altura da cadeira. O ajuste da profundidade de contato e feito girando-se dois manípulos acoplados ao apoio lombar, permitindo um curso de ajuste de 15 mm. As fixações da estrutura e da base da cadeira ao assento são feitas por meio de porcas-garras travadas na madeira do assento e de parafusos com bitola de 1/4"; Par de braços 3D com estrutura injetada em nylon e apoia-braços em poliuretano PU com regulagens de altura, deslizamento e de rotação +30º e -30º. O apoia-braços tem dimensões máximas de 90 mm de largura e 160 mm de comprimento. O curso total da regulagem de altura é de 85 mm e deslizamento 55 mm. Revestimento Courvin Couríssimo com 0,8 mm de espessura (NBR 14099) e gramatura de 500 g/m² (DIN 53352). Camada superficial composta de 1% em Laca Acrílica Vinílica. Camada Plástica Intermediária composta por 89% de Policloreto de Vinila. Substrato composto por 67% de Poliéster e 33% de Algodão. Tolerância a rasgo de 15N (DIN 53356), ruptura de 10N/cm (DIN 53857) e alongamento de 220% (DIN 3857)	 
17835	PÁTIO DE DESCANSO	2	MESA CURVA 22,5° CONVEXO Largura máxima: 550 mm Profundidade máxima: 650 mm Altura máxima: 350 mm Raio externo: 1411 mm Raio interno: 1103 mm. Mesa composta por dois pés, duas travessas e um tampo em formato curvo com ângulo de 22,5º. Pode ser usado isolado ou para unir, em ângulo de 22,5°. Pés metálicos laterais com formato curvo em U. Fixados ao quadro estrutural metálico por meio de parafusos sextavados em aço com bitola 5/16"", permitindo sua desmontagem. Corpo do pé confeccionado em tubo de aço dobrado ABNT 1008/1010 Ø25,4 x 2,25 mm com engate central soldado em tubo retangular seção 50 x 30 mm e fechamentos das extremidades em chapa de aço de espessura 2 mm. Dotado de 2 sapatas niveladoras injetadas em nylon não reciclado, com diâmetro de 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16"". Partes metálicas tratadas na superfície com desengraxante, decapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 ºC, na cor grafite. Partes metálicas com pintura em tinta pigmentada, com resina base de poliuretano altos sólidos, com microtextura e propriedades de resistência a agentes químicos. Camada prévia de primer como fundo pigmentado feito com resina base de Poliuretano altos sólidos, para maior aderência e melhor acabamento. Tratamento das partes metálicas para receber pintura é feito por imersão em tanques com desengraxante, nanopartículas de cerâmica e passivador, garantindo qualidade superior às partes pintadas e o adequado tratamento anticorrosivo. Quadro metálico confeccionado no tubo 30 x 50 x 2 mm. Possui duas travessas principais curvas, duas travessas de encaixe nos pés laterais e dois ferros chatos de 1/8 x 1.1/4"" para fixação de mesas e três ferros chatos para fixar os sofás. Cada ferro chato possui dois furos para fixar os módulos com parafusos 5/16"".Partes metálicas tratadas na superfície com desengraxante, decapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 ºC, na cor grafite. Partes metálicas com pintura em tinta pigmentada, com resina base de poliuretano altos sólidos, com microtextura e propriedades de resistência a agentes químicos. Camada prévia de primer como fundo pigmentado feito com resina base de Poliuretano altos sólidos, para maior aderência e melhor acabamento. Tratamento das partes metálicas para receber pintura é feito por imersão em tanques com desengraxante, nanopartículas de cerâmica e passivador, garantindo qualidade superior às partes pintadas e o adequado tratamento anticorrosivo. Tampo confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) com espessura de 25 mm. Painel de madeira de partículas de média densidade (MDP), revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor Grafite. Bordas das peças de madeira acima com acabamento em fita de borda de PVC na mesma cor do painel com espessura de 2 mm, com arredondamento de 90° e raio de 2 mm nas arestas superior e inferior. A aplicação da fita é feita por meio de máquina com prensor e cola "hot melt" aquecida a 200ºC, permitindo uma perfeita aderência. No tampo possui uma caixa com 1 tomada + USB sem cabo alimentação, padrão nacional.	
17837	PÁTIO DE DESCANSO	2	MESA CURVA 22,5° CÔNCAVO Largura máxima: 42 mm Profundidade máxima: 650 mm Altura máxima: 350 mm Raio externo: 1118,5 mm Raio interno: 794,5 mm Mesa composta por dois pés, duas travessas e um tampo em formato curvo com ângulo de 22,5º. Pode ser usado isolado ou para unir, em ângulo de 22,5°. Pés metálicos laterais com formato curvo em U. Fixados ao quadro estrutural metálico por meio de parafusos sextavados em aço com bitola 5/16"", permitindo sua desmontagem. Corpo do pé confeccionado em tubo de aço dobrado ABNT 1008/1010 Ø25,4 x 2,25 mm com engate central soldado em tubo retangular seção 50 x 30 mm e fechamentos das extremidades em chapa de aço de espessura 2 mm. Dotado de 2 sapatas niveladoras injetadas em nylon não reciclado, com diâmetro de 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16"". Partes metálicas tratadas na superfície com desengraxante, decapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 ºC, na cor grafite. Partes metálicas com pintura em tinta pigmentada, com resina base de poliuretano altos sólidos, com microtextura e propriedades de resistência a agentes químicos. Camada prévia de primer como fundo pigmentado feito com resina base de Poliuretano altos sólidos, para maior aderência e melhor acabamento. Tratamento das partes metálicas para receber pintura é feito por imersão em tanques com desengraxante, nanopartículas de cerâmica e passivador, garantindo qualidade superior às partes pintadas e o adequado tratamento anticorrosivo. Quadro metálico confeccionado no tubo 30 x 50 x 2 mm. Possui duas travessas principais curvas, duas travessas de encaixe nos pés laterais e dois ferros chatos de 1/8 x 1.1/4"" para fixação de mesas e três ferros chatos para fixar os sofás. Cada ferro chato possui dois furos para fixar os módulos com parafusos 5/16"".Partes metálicas tratadas na superfície com desengraxante, decapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 ºC, na cor grafite. Partes metálicas com pintura em tinta pigmentada, com resina base de poliuretano altos sólidos, com microtextura e propriedades de resistência a agentes químicos. Camada prévia de primer como fundo pigmentado feito com resina base de Poliuretano altos sólidos, para maior aderência e melhor acabamento. Tratamento das partes metálicas para receber pintura é feito por imersão em tanques com desengraxante, nanopartículas de cerâmica e passivador, garantindo qualidade superior às partes pintadas e o adequado tratamento anticorrosivo. Tampo confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) com espessura de 25 mm. Painel de madeira de partículas de média densidade (MDP), revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor Grafite. Bordas das peças de madeira acima com acabamento em fita de borda de PVC na mesma cor do painel com espessura de 2 mm, com arredondamento de 90° e raio de 2 mm nas arestas superior e inferior. A aplicação da fita é feita por meio de máquina com prensor e cola "hot melt" aquecida a 200ºC, permitindo uma perfeita aderência. No tampo possui uma caixa com 1 tomada + USB sem cabo alimentação, padrão nacional.	

Anexo 3 - Lote 3: Cadeiras Giratórias

Código Interno	Item	Qtd	DESCRIÇÃO	IMAGEM DE REFERÊNCIA
17601	Cadeira Giratória Com Braços E Encosto De Cabeça	25	Dimensões do assento: LA = 470 mm, PA = 500 mm; Dimensões do encosto: LE = 470 mm, AE = 570 mm; Dimensões do apoio de cabeça: 290 mm de largura x 150 mm de altura. Dimensões máximas: L = 480 mm (sem braços) e 660 mm (com braços BT10), AA = 470/590 mm, P = 640 mm; Base de cinco patas com estrutura injetada na cor cinza em nylon poliamida 6 com 30% de fibra de vidro e acabamento texturizado. Furos para rodízios ou sapatas plásticas de pino de encaixe 11 mm de diâmetro. Possui raio externo de 340 mm, medido do eixo central da base à extremidade da pata e altura total de 120 mm, medida da parte superior da abertura da coluna à parte inferior da pata da base. Flange Morse em anel de aço ABNT 1006/1010, ângulo de 1°26'16'', injetada no alojamento para coluna. Base com formato piramidal com patas reforçadas com nervuras treliçadas injetadas. Rodízios duplos com corpo e banda de rolagem em nylon natural injetado, na cor preta, com eixo vertical em aço trefilado (ABNT 1010/1020) com pino de encaixe de diâmetro 11 mm, eixo horizontal em aço trefilado (ABNT 1010/1020) com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm. Rodízios duplos com corpo em nylon natural injetado, na cor preta, eixo vertical em aço trefilado (ABNT 1010/1020), bandas de rolagem em PU (poliuretano) na cor preta, pino de encaixe de diâmetro 11 mm, eixo horizontal em aço trefilado (ABNT 1010/1020) com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm. Coluna de regulagem de altura da cadeira com pistão pneumático com botão superior para acionamento, bloqueio em qualquer posição e com curso de regulagem de 130 mm. Corpo da coluna confeccionado em aço tubular NBR6591 SAE 1008/1010 – BFDQ, com chapa de espessura 1,5 mm, diâmetro de 50 mm, tratado na sua superfície com desengraxante, decapante e fosfatizante. Pintura eletrostática epóxi pó preta, com película de tinta de espessura na ordem de 80 a 120 µm, cura a 200 ºC e propriedades de resistência a agentes químicos; Bucha guia do sistema giratório injetada em POM (Poli Oxi Metileno – Poliacetal Copolímero), material de alta resistência ao desgaste e com lubrificação própria que permite maior facilidade na regulagem de altura e suavidade no movimento giratório; Pistão de Classe IV na Norma DIN 4550, que é o nível máximo de resistência para cadeiras de escritório. Confeccionado em tubo de aço com chapa de espessura de 2,5 mm, diâmetro de 28 mm e conificação de 1°26'16", usinado em retífica cilíndrica, com acabamento preto. Haste em aço cilíndrico com rolamento em aço e amortecedor em PVC, acoplada à coluna por meio de anel elástico. Mecanismo Relax Syncron Multiposições Slider, com regulagens de altura, profundidade do assento, recline e travamento do recline em multiposições. Recline do sistema de movimento sincronizado do conjunto encosto/assento, na proporção próxima de 2:1, ou seja, enquanto o encosto inclina 2º, o assento inclina 1º. Os cursos de inclinação do assento é de aproximadamente de 10º e do encosto de 20º. A tensão da inclinação pode ser regulada de acordo com o peso do usuário por meio de giro de um manípulo na parte frontal, injetado em polipropileno e com diâmetro de 65 mm. Corpo do mecanismo e rabeta para receber lâmina de fixação do encosto da cadeira, estampados em chapa de aço NBR11888 SAE 1006/1010 BQ e pintados com tinta em pó epóxi na cor preta. Possui 3 alavancas de regulagens: uma para profundidade do assento em 5 posições com curso de 50 mm, outra para regulagem de altura da cadeira e a terceira para o bloqueio da inclinação em multiposições. As alavancas são confeccionadas em aço redondo SAE1010 com 10 mm de diâmetro e com pegador injetado em nylon. Os 2 recursos de relax syncron e slider (regulagem da profundidade do assento) são incorporados no mecanismo em único corpo, possuindo flange em chapa de aço 3 mm estampada, com 4 furos e distâncias de 155 e 200 mm entre eles para sua fixação no assento da cadeira. Assento estofado em chassi de madeira compensada com formato anatômico e espessura de 13 mm. Confeccionado em lâminas de madeira de florestas renováveis, intercaladas pinus e eucalipto, com alto grau de dureza. Cola a base de ureia de baixa emissão de formol. Moldado anatomicamente a quente em temperatura de 110º C, pressão 10 kgf/cm². Assento com espuma anatômica injetada em poliuretano flexível, isento de CFC. Altas resiliência e resistência a propagação de rasgo. Alta tensão de alongamento e ruptura. Baixas fadiga dinâmica e deformação permanente. Moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm e densidade de 50 a 55 kg/m3. Espuma autoextinguível, ou seja, não propaga fogo, e atende aos requisitos da norma 9178:2003 referente à flamabilidade. Borda frontal arredondada para evitar o estrangulamento da corrente sanguínea. Encosto com estrutura injetada em Poliamida com 30% de fibra de vidro, com nervuras de reforço para evitar quebras, acabamento texturizado na cor preta, medindo 470 mm de largura e 570 mm de altura. Encosto com área de contato do usuário em tela mesh flexível esticada com sistema reticulado de ventilação. Na parte traseira do encosto, não há parafusos ou dispositivos de fechamento aparentes, e a tela mesh fica alojada em todo o perímetro do encosto, protegida pela estrutura injetada, evitando-se danos na tela ao reclinar a cadeira. Encosto com estrutura injetada em Poliamida com 30% de fibra de vidro, com nervuras de reforço para evitar quebras, acabamento texturizado na cor cinza, medindo 470 mm de largura e 570 mm de altura. Encosto com área de contato do usuário em tela mesh flexível esticada com sistema reticulado de ventilação. Na parte traseira do encosto, não há parafusos ou dispositivos de fechamento aparentes, e a tela mesh fica alojada em todo o perímetro do encosto, protegida pela estrutura injetada, evitando-se danos na tela ao reclinar a cadeira. O encosto possui apoio lombar injetado na cor preta, deslizante em trilho interno no encosto de forma a permitir a regulagem de sua altura em diferentes pontos. O corpo do apoio lombar tem altura de 110 mm e possui 55 mm de curso de regulagem da altura. Apoio para cabeça na mesma tela e estrutura injetada do encosto. Suporte do apoio de cabeça com regulagem de altura em 7 posições e curso de regulagem de 6 cm. O ajuste desta regulagem é feito sem uso de parafusos ou manípulo. O apoio de cabeça, com dimensões de 280 mm de largura x 155 mm de altura. É fixado no encosto da cadeira sem parafusos aparentes. Fixação do encosto no mecanismo da cadeira é feita por lâmina de aço estampada, dobrada e pintada na cor preta, com largura 3" e espessura de 5/16". As fixações da estrutura e da base da cadeira ao assento são feitas por meio de porcas-garras travadas na madeira do assento e de parafusos com bitola de 1/4"; Par de braços em formato "T", com estrutura 100% injetada em poliamida 6 integral, apoia-braços em poliuretano TPU macio ao toque e acabamentos texturizados na cor preta. Apoia-braços medindo 245 mm de profundidade, 85 mm de largura e 23 mm de espessura, fixado com parafusos à estrutura dos braços, permitindo perfeita fixação e livre de folgas. Regulagem vertical na porção frontal dos braços com sistema de canais de regulagem de altura com 10 posições, com acionamento por meio de botão de pressão. Curso da regulagem de 95 mm, com altura mínima de 250 mm em relação ao plano de fixação sob o assento da cadeira. Fixação de cada braço sob o assento das cadeiras por meio de três parafusos em porcas-garras cravadas no assento. Essa fixação permite ajuste mínimo na distância de fixação entre os braços. Revestimento Courvin Couríssimo com 0,8 mm de espessura (NBR 14099) e gramatura de 500 g/m² (DIN 53352). Camada superficial composta de 1% em Laca Acrílica Vinílica. Camada Plástica Intermediária composta por 89% de Policloreto de Vinila. Substrato composto por 67% de Poliéster e 33% de Algodão. Tolerância a rasgo de 15N (DIN 53356), ruptura de 10N/cm (DIN 53857) e alongamento de 220% (DIN 3857)	 
17606	Cadeira Giratória Com Braços Sem Encosto De Cabeça	4	Dimensões do assento: LA = 470 mm, PA = 500 mm; Dimensões do encosto: LE = 470 mm, AE = 570 mm; Dimensões máximas: L = 480 mm (sem braços) e 660 mm (com braços BT10), AA = 470/590 mm, P = 590 mm; Base de cinco patas com estrutura injetada na cor cinza em nylon poliamida 6 com 30% de fibra de vidro e acabamento texturizado. Furos para rodízios ou sapatas plásticas de pino de encaixe 11 mm de diâmetro. Possui raio externo de 340 mm, medido do eixo central da base à extremidade da pata e altura total de 120 mm, medida da parte superior da abertura da coluna à parte inferior da pata da base. Flange Morse em anel de aço ABNT 1006/1010, ângulo de 1°26'16'', injetada no alojamento para coluna. Base com formato piramidal com patas reforçadas com nervuras treliçadas injetadas. Rodízios duplos com corpo e banda de rolagem em nylon natural injetado, na cor preta, com eixo vertical em aço trefilado (ABNT 1010/1020) com pino de encaixe de diâmetro 11 mm, eixo horizontal em aço trefilado (ABNT 1010/1020) com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 60 mm. Rodízios duplos com corpo em nylon natural injetado, na cor preta, eixo vertical em aço trefilado (ABNT 1010/1020), bandas de rolagem em PU (poliuretano) na cor preta, pino de encaixe de diâmetro 11 mm, eixo horizontal em aço trefilado (ABNT 1010/1020) com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 60 mm. Coluna de regulagem de altura da cadeira com pistão pneumático com botão superior para acionamento, bloqueio em qualquer posição e com curso de regulagem de 130 mm. Corpo da coluna confeccionado em aço tubular NBR6591 SAE 1008/1010 – BFDQ, com chapa de espessura 1,5 mm, diâmetro de 50 mm, tratado na sua superfície com desengraxante, decapante e fosfatizante. Pintura eletrostática epóxi pó preta, com película de tinta de espessura na ordem de 80 a 120 µm, cura a 200 ºC e propriedades de resistência a agentes químicos; Bucha guia do sistema giratório injetada em POM (Poli Oxi Metileno – Poliacetal Copolímero), material de alta resistência ao desgaste e com lubrificação própria que permite maior facilidade na regulagem de altura e suavidade no movimento giratório; Pistão de Classe IV na Norma DIN 4550, que é o nível máximo de resistência para cadeiras de escritório. Confeccionado em tubo de aço com chapa de espessura de 2,5 mm, diâmetro de 28 mm e conificação de 1°26'16", usinado em retífica cilíndrica, com acabamento preto. Haste em aço cilíndrico com rolamento em aço e amortecedor em PVC, acoplada à coluna por meio de anel elástico. Mecanismo Relax Syncron Multiposições Slider, com regulagens de altura, profundidade do assento, recline e travamento do recline em multiposições. Recline do sistema de movimento sincronizado do conjunto encosto/assento, na proporção próxima de 2:1, ou seja, enquanto o encosto inclina 2º, o assento inclina 1º. Os cursos de inclinação do assento é de aproximadamente de 10º e do encosto de 20º. A tensão da inclinação pode ser regulada de acordo com o peso do usuário por meio de giro de um manípulo na parte frontal, injetado em polipropileno e com diâmetro de 65 mm. Corpo do mecanismo e rabeta para receber lâmina de fixação do encosto da cadeira, estampados em chapa de aço NBR11888 SAE 1006/1010 BQ e pintados com tinta em pó epóxi na cor preta. Possui 3 alavancas de regulagens: uma para profundidade do assento em 5 posições com curso de 50 mm, outra para regulagem de altura da cadeira e a terceira para o bloqueio da inclinação em multiposições. As alavancas são confeccionadas em aço redondo SAE1010 com 10 mm de diâmetro e com pegador injetado em nylon. Os 2 recursos de relax syncron e slider (regulagem da profundidade do assento) são incorporados no mecanismo em único corpo, possuindo flange em chapa de aço 3 mm estampada, com 4 furos e distâncias de 155 e 200 mm entre eles para sua fixação no assento da cadeira. Assento estofado em chassi de madeira compensada com formato anatômico e espessura de 13 mm. Confeccionado em lâminas de madeira de florestas renováveis, intercaladas pinus e eucalipto, com alto grau de dureza. Cola a base de ureia de baixa emissão de formol. Moldado anatomicamente a quente em temperatura de 110º C, pressão 10 kgf/cm². Assento com espuma anatômica injetada em poliuretano flexível, isento de CFC. Altas resiliência e resistência a propagação de rasgo. Alta tensão de alongamento e ruptura. Baixas fadiga dinâmica e deformação permanente. Moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm e densidade de 50 a 55 kg/m3. Espuma autoextinguível, ou seja, não propaga fogo, e atende aos requisitos da norma 9178:2003 referente à flamabilidade. Borda frontal arredondada para evitar o estrangulamento da corrente sanguínea. Encosto com estrutura injetada em Poliamida com 30% de fibra de vidro, com nervuras de reforço para evitar quebras, acabamento texturizado na cor cinza, medindo 470 mm de largura e 570 mm de altura. Encosto com área de contato do usuário em tela mesh flexível esticada com sistema reticulado de ventilação. Na parte traseira do encosto, não há parafusos ou dispositivos de fechamento aparentes, e a tela mesh fica alojada em todo o perímetro do encosto, protegida pela estrutura injetada, evitando-se danos na tela ao reclinar a cadeira. O encosto possui apoio lombar injetado na cor preta, deslizante em trilho interno no encosto de forma a permitir a regulagem de sua altura em diferentes pontos. O corpo do apoio lombar tem altura de 110 mm e possui 55 mm de curso de regulagem da altura. Fixação do encosto no mecanismo da cadeira é feita por lâmina de aço estampada, dobrada e pintada na cor preta, com largura 3" e espessura de 5/16". As fixações da estrutura e da base da cadeira ao assento são feitas por meio de porcas-garras travadas na madeira do assento e de parafusos com bitola de 1/4"; Par de braços em formato "T", com estrutura 100% injetada em poliamida 6 integral, apoia-braços em poliuretano TPU macio ao toque e acabamentos texturizados na cor preta. Apoia-braços medindo 245 mm de profundidade, 85 mm de largura e 23 mm de espessura, fixado com parafusos à estrutura dos braços, permitindo perfeita fixação e livre de folgas. Regulagem vertical na porção frontal dos braços com sistema de canais de regulagem de altura com 10 posições, com acionamento por meio de botão de pressão. Curso da regulagem de 95 mm, com altura mínima de 250 mm em relação ao plano de fixação sob o assento da cadeira. Fixação de cada braço sob o assento das cadeiras por meio de três parafusos em porcas-garras cravadas no assento. Essa fixação permite ajuste mínimo na distância de fixação entre os braços. Revestimento Courvin Couríssimo com 0,8 mm de espessura (NBR 14099) e gramatura de 500 g/m² (DIN 53352). Camada superficial composta de 1% em Laca Acrílica Vinílica. Camada Plástica Intermediária composta por 89% de Policloreto de Vinila. Substrato composto por 67% de Poliéster e 33% de Algodão. Tolerância a rasgo de 15N (DIN 53356), ruptura de 10N/cm (DIN 53857) e alongamento de 220% (DIN 3857).	 

Código Interno	Item	Qtd	DESCRIÇÃO	IMAGEM DE REFERÊNCIA
17641	Cadeira Giratória Com Braços Sem Encosto De Cabeça	8	Dimensões do assento: LA = 490 mm, PA = 485 mm; Dimensões do encosto: LE = 470 mm, AE =585 mm; Dimensões máximas: L = 650 mm, A = 970 mm e P = 490 mm; Base de cinco patas com estrutura injetada na cor cinza em nylon poliamida 6 com 30% de fibra de vidro e acabamento texturizado. Furos para rodízios ou sapatas plásticas de pino de encaixe 11 mm de diâmetro. Possui raio externo de 340 mm, medido do eixo central da base à extremidade da pata e altura total de 120 mm, medida da parte superior da abertura da coluna à parte inferior da pata da base. Flange Morse em anel de aço ABNT 1006/1010, ângulo de 1°26'16'', injetada no alojamento para coluna. Base com formato piramidal com patas reforçadas com nervuras treliçadas injetadas. Rodízios duplos com corpo e banda de rolagem em nylon natural injetado, na cor preta, com eixo vertical em aço trefilado (ABNT 1010/1020) com pino de encaixe de diâmetro 11 mm, eixo horizontal em aço trefilado (ABNT 1010/1020) com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm. Rodízios duplos com corpo em nylon natural injetado, na cor preta, eixo vertical em aço trefilado (ABNT 1010/1020), bandas de rolagem em PU (poliuretano) na cor preta, pino de encaixe de diâmetro 11 mm, eixo horizontal em aço trefilado (ABNT 1010/1020) com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm. Coluna de regulagem de altura da cadeira com pistão pneumático com botão superior para acionamento, bloqueio em qualquer posição e com curso de regulagem de 130 mm. Corpo da coluna confeccionado em aço tubular NBR6591 SAE 1008/1010 – BFDQ, com chapa de espessura 1,5 mm, diâmetro de 50 mm, tratado na sua superfície com desengraxante, decapante e fosfatizante. Pintura eletrostática epóxi pó preta, com película de tinta de espessura na ordem de 80 a 120 µm, cura a 200 ºC e propriedades de resistência a agentes químicos; Bucha guia do sistema giratório injetada em POM (Poli Oxi Metileno – Poliacetal Copolímero), material de alta resistência ao desgaste e com lubrificação própria que permite maior facilidade na regulagem de altura e suavidade no movimento giratório; Pistão de Classe IV na Norma DIN 4550, que é o nível máximo de resistência para cadeiras de escritório. Confeccionado em tubo de aço com chapa de espessura de 2,5 mm, diâmetro de 28 mm e conificação de 1°26'16", usinado em retífica cilíndrica, com acabamento preto. Haste em aço cilíndrico com rolamento em aço e amortecedor em PVC, acoplada à coluna por meio de anel elástico. Mecanismo Relax Syncron Multiposições, com regulagens de altura, recline e travamento do recline em multiposições. Recline do sistema de movimento sincronizado do conjunto encosto/assento, na proporção próxima de 2:1, ou seja, enquanto o encosto inclina 2º, o assento inclina 1º. Os cursos de inclinação do assento é de aproximadamente de 10º e do encosto de 20º. A tensão da inclinação pode ser regulada de acordo com o peso do usuário por meio de giro de um manípulo na parte frontal, injetado em polipropileno e com diâmetro de 65 mm. Corpo do mecanismo e rabeta para receber lâmina de fixação do encosto da cadeira, estampados em chapa de aço NBR11888 SAE 1006/1010 BQ e pintados com tinta em pó epóxi na cor preta. Possui uma alavanca para acionamento de regulagem de altura e outra para o bloqueio da inclinação em inúmeras posições, com pegadores injetados em nylon. Corpo do mecanismo com flange de chapa de aço 3 mm estampada, com 4 furos e distâncias de 148 e 200 mm entre eles para sua fixação no assento da cadeira. Assento estofado em chassi de madeira compensada com formato anatômico e espessura de 15 mm. Confeccionado em lâminas de madeira de florestas renováveis, intercaladas pinus e eucalipto, com alto grau de dureza. Cola a base de ureia de baixa emissão de formol. Moldado anatomicamente a quente em temperatura de 110º C, pressão 10 kgf/cm². Carenagem do assento para sua proteção, melhor acabamento do estofado e estética do assento. Injetada em nylon texturizado de alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos, permite encaixe sem frestas na junção com o estofamento do assento. Possui altura externa nas suas 2 laterais de 70 mm. Na sua parte central, possui alojamento com bordas de 40 mm que escondem parcialmente o mecanismo da cadeira. As bordas são arredondadas e dispensam a proteção das bordas por meio de perfil de PVC. Assento com espuma anatômica injetada em poliuretano flexível, isento de CFC. Altas resiliência e resistência a propagação de rasgo. Alta tensão de alongamento e ruptura. Baixas fadiga dinâmica e deformação permanente. Moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm e densidade de 50 a 55 kg/m3. Espuma autoextinguível, ou seja, não propaga fogo, e atende aos requisitos da norma 9178:2003 referente à flamabilidade. Borda frontal arredondada para evitar o estrangulamento da corrente sanguínea. Encosto em tela mesh flexível esticada com sistema reticulado de ventilação. Na parte traseira do encosto, não há parafusos ou dispositivos de fechamento aparentes, e a tela mesh fica alojada em todo o perímetro do encosto, protegida pela estrutura injetada, evitando-se danos na tela ao reclinar a cadeira. Estrutura do encosto injetada em poliamida + 30% GF, na cor cinza claro, com suporte do encosto para a montagem do encosto no mecanismo da cadeira também injetado. Encosto com apoio lombar injetado em nylon na mesma cor cinza claro do encosto, regulável na altura e na profundidade de contato. O ajuste da altura é feito deslizando para cima e para baixo o apoio lombar na estrutura do encosto, ajustando-se às diferentes alturas de usuários, independente da regulagem de altura da cadeira. O ajuste da profundidade de contato e feito girando-se dois manípulos acoplados ao apoio lombar, permitindo um curso de ajuste de 15 mm. As fixações da estrutura e da base da cadeira ao assento são feitas por meio de porcas-garras travadas na madeira do assento e de parafusos com bitola de 1/4"; Par de braços 3D com estrutura injetada em nylon e apoia-braços em poliuretano PU com regulagens de altura, deslizamento e de rotação +30º e -30º. O apoia-braços tem dimensões máximas de 90 mm de largura e 160 mm de comprimento. O curso total da regulagem de altura é de 85 mm e deslizamento 55 mm. Revestimento Courvin Couríssimo com 0,8 mm de espessura (NBR 14099) e gramatura de 500 g/m² (DIN 53352). Camada superficial composta de 1% em Laca Acrílica Vinílica. Camada Plástica Intermediária composta por 89% de Policloreto de Vinila. Substrato composto por 67% de Poliéster e 33% de Algodão. Tolerância a rasgo de 15N (DIN 53356), ruptura de 10N/cm (DIN 53857) e alongamento de 220% (DIN 3857)	 