

CRONOGRAMA DE GANTT — BLOCO 01 | PREFEITURA DE ANITA GARIBALDI

Base: Projeto de Demolição da Cobertura Existente + Projeto Estrutura Metálica 29 m × 9 m | Prazo de planejamento: 32 dias úteis

ID	Atividade	Duração (dias úteis)	Início	Término	Predecessora	Grupo	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	D8	D9	D10	D11	D12	D13	D14	D15	D16	D17	D18	D19	D20	D21	D22	D23	D24	D25	D26	D27	D28	D29	D30	D31	D32	D33	D34	D35		
1	Mobilização da equipe, instalação do canteiro, isolamento da área, sinalização e inspeção inicial	1	1	1	—	Demolição	■																																				
2	Desenergização das instalações, remoção de materiais sob a cobertura e instalação dos sistemas de proteção coletiva	1	2	2	1	Demolição / segurança		■																																			
3	Instalação dos acessos, linha de vida provisória e preparação para os trabalhos em altura	1	3	3	2	Demolição / segurança			■																																		
4	Remoção manual das telhas de fibrocimento	2	4	5	3	Demolição				■	■																																
5	Desmontagem do ripamento, caibros, terças e tesouras de madeira	2	6	7	4	Demolição						■	■																														
6	Carregamento, transporte dos resíduos, limpeza da área e inspeção final da demolição	1	8	8	5	Demolição / resíduos								■																													
7	Conferência das dimensões em campo e dos pontos de apoio para a nova estrutura	2	1	2	1	Preparação — paralelo	■	■																																			
8	Compra/recebimento de perfis, telhas, fixadores, consumíveis e materiais de acabamento	5	1	5	7	Suprimentos — paralelo	■	■	■	■	■																																
9	Corte e preparação dos perfis das tesouras	2	2	3	8	Fabricação — paralelo		■	■																																		
10	Montagem do banzo inferior (BI) em gabarito nivelado	1	4	4	9	Fabricação			■	■																																	
11	Posicionamento e soldagem dos montantes das extremidades M1 e M2	1	5	5	10	Fabricação				■																																	
12	Posicionamento e soldagem do banzo superior (BS)	1	6	6	11	Fabricação					■																																
13	Posicionamento dos montantes internos (MI)	1	7	7	12	Fabricação						■																															
14	Posicionamento das diagonais (D) conforme geometria	1	8	8	13	Fabricação							■																														
15	Conferência das medidas, esquadros e geometria das tesouras	1	9	9	14	Fabricação / inspeção								■																													
16	Soldas finais das ligações e inspeção das tesouras	1	10	10	15	Fabricação									■																												
17	Limpeza mecânica, preparação e pintura anticorrosiva/acabamento	2	11	12	16	Fabricação / acabamento										■	■																										
18	Identificação, organização e preparação das 8 tesouras para transporte	1	13	13	17	Fabricação											■	■																									
19	Inspeção dos apoios existentes e liberação da área para montagem	1	9	9	6	Apoios / liberação									■																												
20	Locação e execução dos pontos de fixação/chumbadores nos elementos estruturais	2	10	11	19	Apoios / fixação										■	■																										
21	Conferência de posicionamento, torque e liberação das fixações	1	12	12	20	Apoios / liberação												■																									
22	Mobilização do equipamento de içamento e preparação da frente de montagem	1	13	13	18, 21	Montagem													■																								
23	Içamento e posicionamento das 8 tesouras metálicas	3	14	16	22	Montagem														■	■	■																					
24	Estabilização, alinhamento e conferência das tesouras	1	17	17	23	Montagem / inspeção																■																					
25	Montagem das terças U rígido 100×50×3,00	3	18	20	24	Montagem																	■	■	■	■																	
26	Instalação do contraventamento em X com barras Ø8 mm nos vãos extremos	1	21	21	25	Contraventamento																		■																			
27	Conferência de prumo, alinhamento, espaçamentos e fixações da estrutura	1	22	22	26	Montagem / inspeção																			■																		
28	Montagem das telhas trapezoidais TP-40 da cobertura	3	23	25	27	Cobertura																					■	■	■														
29	Instalação dos fixadores, arruelas/vedações e conferência das sobreposições	1	26	26	28	Cobertura																								■													
30	Execução do fechamento lateral com telha TP-40, travessas, rufo superior e pingadeira	2	27	28	29	Fechamento lateral																									■	■											
31	Execução do fechamento posterior/testeira, reforços e perfis de apoio	2	29	30	30	Fechamento posterior																											■	■									
32	Revisão de fixações, acabamento e reparos de proteção anticorrosiva	1	31	31	31	Acabamento																													■	■							
33	Inspeção final, limpeza da área, retirada dos equipamentos e entrega	1	32	32	32	Entrega																																■					

RESUMO DO CRONOGRAMA — BLOCO 01

Demolição da cobertura existente + fabricação e montagem da nova estrutura metálica

Prazo global de planejamento 32 dias úteis

Fase	Duração	Base/observação
Demolição da cobertura existente	8 dias	Prazo expressamente indicado no Projeto Executivo de Demolição.
Fabricação das tesouras	13 dias	Executada em paralelo. Inclui corte, montagem, soldagem, inspeção, acabamento e preparação das 8 tesouras.
Apoios e fixações	4 dias	Inspeção, locação, execução/conferência dos pontos de fixação e liberação.
Montagem das tesouras	4 dias	lçamento, posicionamento, estabilização e alinhamento das 8 tesouras.
Terças e contraventamento	4 dias	Terças U rígido e contraventamento em X com barras Ø8 mm.
Telhamento	4 dias	Telhas TP-40, fixadores e vedações.
Fechamentos e arremates	4 dias	Fechamento lateral, rufo, pingadeira e fechamento posterior/testeira.
Acabamento e entrega	2 dias	Revisão, proteção anticorrosiva, limpeza, inspeção e entrega.

NOTA DE PLANEJAMENTO: os 8 dias da demolição são os definidos no projeto executivo. As durações da fabricação e da montagem da nova estrutura são estimativas de planejamento para organização da execução, pois o projeto estrutural define a geometria, materiais e sequência de montagem, mas não estabelece produtividade ou duração de cada etapa. A fabricação é programada em paralelo à demolição. A montagem em campo somente ocorre após a liberação dos apoios/fixações e das tesouras fabricadas.