


**ESTADO DE SANTA CATARINA
PREFEITURA MUNICIPAL DE MARAVILHA**

Avenida Euclides da Cunha, 60 - Centro - Maravilha
CEP: 89874-000 CNPJ: 82.821.190/0001-72 Telefone: (49) 3664-0044
E-mail: compras@maravilha.sc.gov.br Site: http://maravilha.sc.gov.br

PREGÃO ELETRÔNICO
Nr.: 126/2024
Processo Adm.: 126/2024
Data do Processo: 20/08/2024
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO DE PROCESSO LICITATÓRIO

O(a) responsável desta entidade, no uso das atribuições que lhe são conferidas pela legislação em vigor, especialmente pela lei 14.133/2021, Art. 28, I e alterações posteriores, a vista do parecer conclusivo exarado pela Comissão de Licitações, resolve:

01 - Homologar e Adjudicar a presente Licitação nestes termos:

- a) **Nr. Processo:** 126/2024
b) **Nr. Licitação:** 126/2024 - PE
c) **Modalidade:** Pregão eletrônico
d) **Data de Homologação:** 11/09/2024
e) **Objeto da Licitação:** *Registro de preços para futura e eventual aquisição de equipamentos para academia ao ar livre para o Município de Maravilha – SC.*

Participante: FLOWMAC EQUIPAMENTOS AO AR LIVRE

Item	Especificação	Qtd.	Unidade	Valor Unitário	Valor Total
1	ADUÇÃO / ABDUÇÃO DE PERNAS: Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 3'1/2 x 3,75 mm; 2' x 2mm; 1'1/2 x 1,50 mm; 1 x 2 mm. Tubo trefilado SCHEDULE 80. Chapas de aço carbono com no mínimo 4,75 mm; 1,90 mm. Tampão em plástico injetado de no mínimo no mínimo 3'1/2. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1'1/4" e arruela zincada de no mínimo 5/8', hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8'. Parafusos e porcas d	5,000	UN	730,00	3.650,00
2	ELÍPTICO SIMPLES: Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2'1/2 x 2 mm. 2''x 2 mm 1'' 1/2 x 3 mm. 1'1/2 x 1,50 mm. 1'' x 2mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 1,90 mm. 4,75mm. Metalão de no mínimo 30mm x 50mm x 2mm. Barra chata de no mínimo 3/16'' x 1'1/4 .Chumbador parabolt de no mínimo 3/8?. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2'1/2 com acabamento esférico. Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos). tratamento de superfície a base de fosfato. película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados.	5,000	und	819,00	4.095,00
3	ELÍPTICO DUPLO: Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2'1/2 x 2 mm. 2''x 2 mm 1'1/2 x 3 mm. 1'1/2 x 1,50 mm. 1' x 2mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 1,90 mm. 4,75mm. Metalão de no mínimo 30mm x 50mm x 2mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1'1/4 . Chumbador parabolt de no mínimo 3/8?. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2'1/2 com acabamento esférico. Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos). tratamento de superfície a base de fosfato. película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados.	5,000	und	1.400,00	7.000,00
4	ESPAIDAR: Fabricado: Com tubos e chapas em aço carbono de alta resistência, sob dimensões de 3'1/2, 2', 1'1/2 e 1' com espessuras mínimas de 2,00 mm; orifícios tubulares: extremidades superiores e inferiores blindadas em chapa 14, tornando-o insensível a	5,000	UN	700,00	3.500,00

penetração de água; Solda: Processo MIG; Pintura: Submetido a tratamento especial de superfície para o método eletrostático epóxi utilizando misturas de resinas em poliéster de alta resistência a meteorização; Componentes: Polipropileno; Parafusos

Item	Especificação	Qtd.	Unidade	Valor Unitário	Valor Total
5	PLACA ORIENTATIVA: Placa orientativa que descreve o modo de utilização dos aparelhos, o alongamento adequado a ser realizado antes e depois dos exercícios e diversas outras informações importantes. Fabricado: Com tubos de aço carbono redondo de no mínimo de 2' x 2,00mm, quadro de contorno da placa em tubos de aço carbono no mínimo de 1'1/4' x 2,00mm. Placa em chapa galvanizada espessura no mínimo de 0.80mm com tamanho no mínimo de 1000x2000mm. Tampas em chapa de aço carbono no mínimo de 2mm esta	5,000	und	1.099,00	5.495,00
6	PRESSÃO DE PERNAS DUPLO: Fabricado: Com tubos e chapas em aço carbono de alta resistência, sob dimensões de 3'1/2, 2' e 3/16 com espessuras mínimas de 2,00 mm; orifícios tubulares: extremidades superiores, inferiores e móveis blindados em chapa 14, tornando-o insensível a penetração de água; utilizando eixos maciços e usinados para rolamentos duplos (Tipo ZZ); SOLDA: Processo MIG; PINTURA: Submetido a tratamento especial de superfície para o método eletrostático epóxi utilizando misturas de resin	5,000	UN	800,00	4.000,00
7	PUXADOR COM PEITORAL: Descrição: Equipamento produzido a partir de tubos e chapas em aço carbono de alta resistência, sob dimensões de 3'1/2, 2", 1'1/2, 1' e 3/16 com espessuras mínimas de 2,00 mm; orifícios tubulares: extremidades superiores e inferiores blindadas em chapa 14, tornando-o insensível a penetração de água; utilizando eixos maciços e usinados para rolamentos duplos (Tipo ZZ); Solda: Processo MIG; Pintura: Submetido a tratamento especial de superfície para o método eletrostático epóx	5,000	und	1.500,00	7.500,00
8	PUXADOR DUPLO COM ARTICULAÇÃO SUPERIOR: Fabricado: Com tubos e chapas em aço carbono de alta resistência, sob dimensões de 3'1/2, 2", 1'1/2, 1' e 3/16 com espessuras mínimas de 2,00 mm; orifícios tubulares: extremidades superiores e inferiores blindadas em chapa 14, tornando-o insensível a penetração de água; utilizando eixos maciços e usinados para rolamentos duplos (Tipo ZZ); Solda: Processo MIG; Pintura: Submetido a tratamento especial de superfície para o método eletrostático epóxi utilizando	5,000	UN	1.500,00	7.500,00
9	ROTAÇÃO VERTICAL DUPLO: Fabricado: Com tubos e chapas em aço carbono de alta resistência, sob dimensões de 3'1/2, 2', 1'1/2, 1' e 3/16 com espessuras mínimas de 2,00 mm; orifícios tubulares: extremidades superiores e inferiores blindadas em chapa 14, tornando-o insensível a penetração de água; utilizando eixos maciços e usinados para rolamentos duplos (Tipo ZZ); Solda: Processo MIG; Pintura: Submetido a tratamento especial de superfície para o método eletrostático epóxi utilizando misturas de resi	5,000	UN	650,00	3.250,00
10	ROTAÇÃO VERTICAL TRIPLO: Fabricado: Com tubos e chapas em aço carbono de alta resistência, sob dimensões de 3'1/2, 2', 1'1/2, 1' e 3/16 com espessuras mínimas de 2,00 mm; orifícios tubulares: extremidades superiores e inferiores blindadas em chapa 14, tornando-o insensível a penetração de água; utilizando eixos maciços e usinados para rolamentos duplos (Tipo ZZ); Solda: Processo MIG; Pintura: Submetido a tratamento especial de superfície para o método eletrostático epóxi utilizando misturas de resinas em poliéster de alta resistência a meteorização; ponentes: Polipropileno e PVC Flexível; Parafusos: Aço Zincado. Dimensões: Altura: 1415 mm; Largura: 1160 mm; Profundidade: 1160 mm; Área: 1,24 m².	5,000	und	800,00	4.000,00
11	SIMULADOR DE ESQUI SIMPLES: Fabricado: Com tubos e chapas em aço carbono de alta resistência, sob dimensões de 3'1/2, 2'1/2, 1'1/2 e 1' com espessuras mínimas de 2,00 mm e tubo 50x30x1,50 mm; orifícios tubulares: extremidades superiores, inferiores e móveis blindados em chapa 14, tornando-o insensível a penetração de água; utilizando eixos maciços e usinados para rolamentos duplos (Tipo ZZ); Solda: Processo MIG; Pintura: Submetido a tratamento especial de superfície para o método eletrostático epóx	20,000	und	830,00	16.600,00

Item	Especificação	Qtd.	Unidade	Valor Unitário	Valor Total
12	SIMULADOR DE ESQUI DUPLO: Fabricado: Com tubos e chapas em aço carbono de alta resistência, sob dimensões de 3'1/2, 2'1/2, 1'1/2 e 1' com espessuras mínimas de 2,00 mm e tubo 50x30x1,50 mm; orifícios tubulares: extremidades superiores, inferiores e móveis blindados em chapa 14, tornando-o insensível a penetração de água; utilizando eixos maciços e usinados para rolamentos duplos (Tipo ZZ); Solda: Processo MIG; Pintura: Submetido a tratamento especial de superfície para o método eletrostático epóxi	5,000	und	1.700,00	8.500,00
13	SIMULADOR DE CAMINHADA SIMPLES: Fabricado: Com tubos e chapas em aço carbono de alta resistência, sob dimensões de 2'1/2, 2' e 1'1/2 com espessuras mínimas de 2,00 mm; orifícios tubulares: extremidades superiores, inferiores e móveis blindados em chapa 14, tornando-o insensível a penetração de água; utilizando eixos maciços e usinados para rolamentos duplos (Tipo ZZ); Solda: Processo MIG; Pintura: Submetido a tratamento especial de superfície para o método eletrostático epóxi utilizando misturas d	5,000	UN	829,00	4.145,00
14	SIMULADOR DE CAMINHADA DUPLO: Fabricado: Com tubos e chapas em aço carbono de alta resistência, sob dimensões de 2'1/2, 2' e 1'1/2 com espessuras mínimas de 2,00 mm; orifícios tubulares: extremidades superiores, inferiores e móveis blindados em chapa 14, tornando-o insensível a penetração de água; utilizando eixos maciços e usinados para rolamentos duplos (Tipo ZZ); Solda: Processo MIG; Pintura: Submetido a tratamento especial de superfície para o método eletrostático epóxi utilizando misturas de resinas em poliéster de alta resistência a eteorização; Componentes: Polipropileno; Parafusos: Aço Zincado.	5,000	UN	1.149,00	5.745,00
15	SIMULADOR DE BICICLETA SIMPLES: Fabricado: Com tubos e chapas em aço carbono de alta resistência, sob dimensões de 2'1/2, 1'1/2 e 1' com espessuras mínimas de 2,00 mm; assento em tubo oblongo 48x20x1,50 mm; orifícios tubulares: extremidades superiores e inferiores blindadas em chapa 14, tornando-o insensível a penetração de água; utilizando eixos maciços e usinados para rolamentos duplos (Tipo ZZ); solda: Processo MIG; Pintura: Submetido a tratamento especial de superfície para o método eletrostático epóxi utilizando misturas de resinas em poliéster de alta resistência a meteorização; Componentes: Polipropileno e PVC Flexível; Parafusos: Aço Zincado Dimensões: Altura: 799 mm; Largura: 750 mm; Profundidade: 2210 mm; Área: 1,6 m².	5,000	UN	949,00	4.745,00
16	SIMULADOR DE BICICLETA DUPLA: Fabricado: Com tubos e chapas em aço carbono de alta resistência, sob dimensões de 2'1/2, 1'1/2 e 1' com espessuras mínimas de 2,00 mm; assento em tubo oblongo 48x20x1,50 mm; orifícios tubulares: extremidades superiores e inferiores blindadas em chapa 14, tornando-o insensível a penetração de água; utilizando eixos maciços e usinados para rolamentos duplos (Tipo ZZ); solda: Processo MIG; Pintura: Submetido a tratamento especial de superfície para o método eletrostático epóxi utilizando misturas de resinas em poliéster de alta resistência a meteorização; Componentes: Polipropileno e PVC Flexível; Parafusos: Aço Zincado Dimensões: Altura: 799 mm; Largura: 750 mm; Profundidade: 2210 mm; Área: 1,6 m².	5,000	und	1.299,00	6.495,00
17	SIMULADOR DE REMO SIMPLES: Fabricado: Com tubos e chapas em aço carbono de alta resistência, sob dimensões de 3'1/2, 2', 1'1/2, 1' e 3/16 com espessuras mínimas de 2,00 mm; orifícios tubulares: extremidades superiores e inferiores blindadas em chapa 14, tornando-o insensível a penetração de água; utilizando eixos maciços e usinados para rolamentos duplos (Tipo ZZ); Solda: Processo MIG; Pintura: Submetido a tratamento especial de superfície para o método eletrostático epóxi, utilizando misturas de	5,000	und	699,00	3.495,00
18	SIMULADOR DE REMO DUPLO: Fabricado: Com tubos e chapas em aço carbono de alta resistência, sob dimensões de 3'1/2, 2', 1'1/2, 1' e 3/16 com espessuras mínimas de 2,00 mm; orifícios tubulares: extremidades superiores e inferiores blindadas em chapa 14, tornando-o insensível a penetração de água; utilizando eixos maciços e usinados para rolamentos duplos (Tipo ZZ); Solda: Processo MIG; Pintura: Submetido a tratamento especial de superfície para o método eletrostático epóxi, utilizando misturas de resinas em poliéster de alta resistência a meteorização;	5,000	UN	1.299,00	6.495,00

componentes: Polipropileno e PVC Flexível; Parafusos: Aço Zincado
Dimensões: Altura: 933 mm; Largura: 762 mm; Profundidade: 961 mm; Área: 0,72 m².

Item	Especificação	Qtd.	Unidade	Valor Unitário	Valor Total
19	SURF DUPLO: Fabricado: Com tubos e chapas em aço carbono de alta resistência, sob dimensões de 3'1/2, 2', 1'1/2 e 3/16 com espessuras mínimas de 2,00 mm; orifícios tubulares: extremidades superiores, inferiores e móveis blindados em chapa 14, tornando-o insensível a penetração de água; utilizando eixos maciços e usinados para rolamentos duplos (Tipo ZZ); Solda: Processo MIG; Pintura: Submetido a tratamento especial de superfície para o método eletrostático epóxi utilizando misturas de resinas em p	5,000	UN	699,00	3.495,00
20	SURF COM PRESSÃO DE PERNAS: Fabricado: Com tubos e chapas em aço carbono de alta resistência, sob dimensões de 3'1/2, 2', 1'1/2 e 3/16 com espessuras mínimas de 2,00 mm; orifícios tubulares: extremidades superiores, inferiores e móveis blindados em chapa 14, tornando-o insensível a penetração de água; utilizando eixos maciços e usinados para rolamentos duplos (Tipo ZZ); Solda: Processo MIG; Pintura: Submetido a tratamento especial de superfície para o método eletrostático epóxi utilizando misturas	5,000	und	799,00	3.995,00

Total do Participante: 113.700,00

Total Geral: 113.700,00

02 - Autorizar a emissão da(s) nota(s) de empenho correspondente(s):

Descrição da Despesa	Dotação	Valor Estimado
MANUTENÇÃO DA ATENÇÃO BÁSICA	05.001.10.301.0010.2132.3.3.90.00.00	R\$ 1,00
AQUISIÇÃO DE VEÍCULOS, MÓVEIS E EQUIPAMENTOS SECRET. DE SAUDE	05.001.10.301.0010.1034.4.4.90.00.00	R\$ 1,00

Maravilha, 11/09/2024

MIRIANE SARTORI
SECRETARIA DA SAÚDE

Assinatura do Responsável