

Lei Federal nº 14.133/2021: art. 6º, XX c/c art. 18, §§ 1º e 2º
UNIDADE ADMINISTRATIVA DEMANDANTE: Secretaria Municipal de
Administração

ELEMENTOS

INTRODUÇÃO

O presente documento se caracteriza em duas etapas da fase de planejamento e apresenta os estudos necessários para a contratação de uma solução que atenderá à demanda especificada. O objetivo principal é analisar detalhadamente a necessidade e identificar a melhor solução disponível no mercado, em conformidade com as normas vigentes e os princípios que regem a Administração Pública.

DESCRIÇÃO DO PRODUTO E JUSTIFICATIVA DA CONTRATAÇÃO

A aquisição de um caminhão/Tanque rodoviário, em duas etapas primeira aquisição caminhão via consórcio CIN CATAAIRNA e posterior instalação de um tanque-pipa. Equipamento essencial para atender às demandas emergenciais de abastecimento de água no município de Xaxim, especialmente em momentos críticos, destacamos que as áreas elevadas da cidade enfrentam desafios significativos devido à baixa pressão nos ramais de condução, o que agrava a escassez de água potável e afeta diretamente a qualidade de vida dos moradores.

A gestão do caminhão será realizada pelo Fundo Municipal de Saneamento, conforme disposto no artigo 13 da Lei nº 11.445/2007, com o intuito de garantir o transporte eficiente de água potável. Este investimento visa assegurar uma distribuição regular e eficaz, principalmente nas regiões mais afastadas, onde o acesso à água é limitado. Melhorar a logística de abastecimento permitirá reduzir significativamente os impactos da falta de água e garantir que toda a população tenha acesso a esse recurso essencial. Além disso, o acesso contínuo e confiável à água potável é vital para promover a saúde pública e o bem-estar da comunidade. A falta de água compromete a higiene, a saúde, e impacta a educação e a economia local, já que muitas atividades dependem desse recurso. Portanto, a aquisição deste caminhão/Tanque rodoviário não é apenas uma necessidade operacional, mas uma estratégia essencial para a sustentabilidade e o desenvolvimento do município de Xaxim.

Necessidade e Demanda

A aquisição de um caminhão/Tanque rodoviário ou caminhão-pipa é uma medida crucial para atender à crescente demanda por abastecimento de água potável no município, especialmente em áreas de difícil acesso. As razões que justificam essa necessidade incluem:

- **Condições de Acesso e Abastecimento:** Muitas regiões enfrentam dificuldades de abastecimento devido à baixa pressão nos reservatórios.
- **Emergências Hídricas:** A cidade frequentemente enfrenta períodos de. O caminhão-pipa servirá como um recurso de contingência, permitindo que a administração municipal responda prontamente, evitando crises de abastecimento.
- **Qualidade de Vida e Saúde Pública:** O acesso constante à água potável é fundamental para a saúde da população e para a manutenção das condições de higiene.
- **Logística e Eficiência:** Com um caminhão-pipa próprio, a administração poderá planejar e otimizar as rotas de abastecimento, reduzindo custos operacionais e melhorando a eficiência do transporte.

Assim, a aquisição do caminhão/Tanque rodoviário ou caminhão-pipa representa uma solução estratégica e necessária para enfrentar os desafios do abastecimento de água, garantindo o atendimento às demandas da população e promovendo a saúde e a qualidade de vida.

LOCALIZAÇÃO DA EXECUÇÃO DO OBJETO CONTRATUAL

Rua Barbosa, nº 347 - Centro.

DEMONSTRAÇÃO DA PREVISÃO DA CONTRATAÇÃO NO PLANO DE CONTRATAÇÕES ANUAL

O Município de Xaxim ainda não dispõe de Plano de Contratações Anual (PCA). Entretanto, é importante ressaltar que se trata de um documento facultativo, conforme inciso VII do art. 12 da Lei Federal nº 14.133/2021.

REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO

A empresa contratada deve estar com toda a documentação atualizada, incluindo certidões negativas, e autorizada pelos órgãos competentes, em conformidade com a legislação vigente e os padrões de sustentabilidade exigidos. O objeto a ser contratado terá escopo predefinido, com prazo de execução estabelecido em cronograma físico-financeiro.

REQUISITOS TÉCNICOS DA CONTRATAÇÃO

Para a aquisição do caminhão-pipa, devem ser observados os seguintes requisitos:

- **Especificações do Veículo:** O caminhão deve atender a padrões técnicos que garantam sua eficiência no transporte de água potável, incluindo capacidade de carga e sistema de distribuição.
- **Conformidade com Normas Técnicas:** O veículo deve seguir as normas vigentes de segurança, ambientais e de transporte de água.

OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE

- **Definição de Especificações:** Fornecer especificações técnicas detalhadas do caminhão-pipa.
- **Designação de Responsável Técnico:** Nomear um responsável técnico qualificado para acompanhar a execução do contrato.
- **Avaliação e Medidas de Controle:** Realizar medições e avaliações periódicas do caminhão-pipa.
- **Condições de Pagamento:** Efetuar o pagamento conforme os termos acordados, mediante apresentação da fatura e documentação comprobatória.
- **Recebimento e Aceitação:** Inspeccionar o caminhão no ato do recebimento.
- **Comunicação de Irregularidades:** Notificar a contratada sobre qualquer irregularidade identificada.
- **Garantia de Recursos Financeiros:** Assegurar a disponibilidade de recursos para o pagamento.
- **Cumprimento das Normas:** Garantir a conformidade com as normas e regulamentos aplicáveis.
- **Plano de Manutenção:** Estabelecer um plano de manutenção preventiva e corretiva para o caminhão.

OBRIGAÇÕES DA PROPONENTE/CONTRATADA

- **Entrega do Veículo:** Garantir a entrega do caminhão no prazo acordado.
- **Documentação Completa:** Fornecer toda a documentação necessária, incluindo manual do proprietário e registros de manutenção.
- **Conformidade com Normas:** Assegurar que o caminhão atenda a todas as normas e regulamentos.
- **Qualidade e Garantia:** Garantir que o veículo esteja em condições adequadas e ofereça garantia contra defeitos de fabricação.
- **Assistência Técnica:** Disponibilizar suporte pós-venda, incluindo manutenções necessárias.
- **Substituição de Peças:** Fornecer peças de reposição de qualidade durante o período de garantia.
- **Respeito ao Prazo de Garantia:** Cumprir as obrigações referentes à garantia do veículo.

- **Atendimento a Normas Ambientais:** Assegurar a conformidade com normas ambientais.
 - **Responsabilidade Civil:** Manter seguro para cobrir eventuais danos a terceiros.
- QUALIFICAÇÃO TÉCNICA DA CONTRATADA

- **Experiência no Setor:** Comprovar experiência mínima de 5 anos na venda ou locação de caminhões.
- **Certificações e Licenças:** Possuir todas as certificações necessárias para a operação e comercialização de caminhões.
- **Infraestrutura:** Dispor de instalações adequadas para manutenção e suporte dos caminhões.
- **Garantias e Suporte Pós-Venda:** Oferecer garantias claras e suporte técnico.
- **Atendimento às Normas Técnicas:** Comprovar que todos os caminhões atendem às normas vigentes.
- **Documentação Regular:** Apresentar a documentação da empresa, incluindo CNPJ e certidões negativas.

ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO (TERMO DE REFERÊNCIA)

- Tanque rodoviário com capacidade de 18.000 litros, construído em aço inoxidável AISI 304, fixado sobre base ao chassi do caminhão construída em aço carbono com três camadas de pintura (fundo anticorrosivo, fundo preparador e tinta esmalte sintético). Tanque de formato tubular (chapa 2,5 mm) com calotas estampadas (chapa 3 mm) e vigamento U. Dotado de 2 quebra ondas, escada conforme NR12 com degraus antiderrapantes, tubulação de carregamento e descarregamento em aço inoxidável AISI 304. Válvulas de gaveta 3" em bronze. (Inclui instalação do tanque no caminhão); Alçapão superior de 20", tampa com respiro, confeccionado em aço inoxidável e sistema de fechamento com pressão; mangueira de nível 3/4" para controle de carga, com 3 pontos de fixação e recoberta por perfil de alumínio;
- Bomba 500 GPM, multiplicada, acionamento via cardam e tomada de força. Fixada sobre base reforçada de VIGA U laminada 4", dotada de dispositivos eliminadores de vibração. Vazão máxima: 150 m³/h. Pressão máxima: 140 mca. Vedação através de selo mecânico com faces em carbeto de silício e elastômero EDPM. Bomba construída em ferro fundido A48CL30. Engrenagens cilíndricas de dentes helicoidais construídas em aço AISI 8620, tratadas termicamente. (Inclui a instalação da bomba no caminhão);
- Tomada de força multiplicada conforme modelo de caixa de câmbio fornecida pelo cliente;
- Tubulação de entrada e saída da bomba construída com dispositivos eliminadores de vibração;
- Tubulação com 1 entrada para carregamento do tanque através de engate rápido tipo CAMLOCK;
- Tubulação para descarregamento com 2 saídas laterais e 1 saída traseira com válvulas de gaveta 3" em bronze e engates rápidos tipo STORZ 2 1/2";
- Dois dispositivos de descarga frontais com registro de gaveta 2" em bronze e engates rápidos tipo STORZ 1 1/2";
- Tubulação bomba tanque com registro de gaveta 3" em bronze;
- Barra traseira com espargidor tipo chuveiro e acionamento pneumático;
- Carretel de mangotinho com bico ajustável e 30 metros de mangueira 3/4" com sistema de recolhimento automático;
- Sistema de escorvamento automático da bomba, para carregamento por sucção;
- Espargidores dianteiros do tipo bico de pato com acionamento pneumático;
- Painel de controle e gestão de pressão da bomba e acionamento dos espargidores dianteiro e traseiro com iluminação;

- Duas gavetas frontais confeccionado em aço galvanizado para sistema de descarga pré- conectado;
- Gaveta confeccionada em aço galvanizado para utensílios gerais com iluminação interna;
- Rabo de Pavão acionamento Pneumático;
- ART estrutural e mecânica da carroceria;
- Curva de funcionamento da Bomba conforme NBR especifica, levando em consideração Pressão, Vazão & M H;
- Gancho de descarga confeccionado com tubulação 3" e engate rápido tipo STORZ 2 1/2" com engate para vara de manobra;
- Um redutor tipo STORZ 2 1/2" para 1 1/2";
- Um adaptador rosca/STORZ para acoplamento em hidrantes da CASAN;
- Duas mangueiras tipo 4 de 20 metros 2 1/2" com engate rápido tipo STORZ;
- Duas mangueiras tipo 4 de 20 metros com engate rápido tipo STORZ;
- Protetores laterais conforme Resolução nº 323/2009 do CONTRAN (Conselho Nacional de Trânsito);
- Para-choque traseiro conforme Resolução nº 952/2022 do CONTRAN (Conselho Nacional de Trânsito);
- Sistemas de sinalização e iluminação conforme Resolução nº 268/2008 do CONTRAN (Conselho Nacional de Trânsito);
- Sistema de iluminação para carga e descarga para ambiente externo;

ESTIMATIVAS DAS QUANTIDADES PARA A CONTRATAÇÃO

O valor da contratação será baseado em cotação do consórcio CINCATARINA.

Fonte de recurso

Convênio de Cooperação nº 01/20216 CASAN – Termo Aditivo nº 01/2021.

FMSB SANEAMENTO BASICO - CNPJ 82.854.670/0001-30 - Conta Corrente 0006.000000071041-0

- Valor Convênio Compra Caminhão: R\$ 449.650,00
- Valor Convênio Tanque rodoviário: R\$ 344.135,00
- Valor do Próprio: R\$ 000
- Contrapartida: R\$ 000
- Preço Base a Ser Utilizado: Menor preço
- Vigência: 60 dias

Dotação orçamentaria

- Recurso: 1.500.0000.0000000
- Órgão: 07.000
- Elemento de despesa: 44905240
- Projeto/Atividade: 15.452.1501.1011
- Transferência de Convênios - Estado/outros: 2.701.0000.0000000

LEVANTAMENTO DE MERCADO E JUSTIFICATIVA TÉCNICA E ECONÔMICA DO CAMINHÃO

Para a análise das opções disponíveis e a justificativa técnica e econômica na aquisição de caminhões para transporte de água, foram considerados os seguintes fatores:

Tipos de Caminhões

- **Caminhão Leve (Porte Médio):** Capacidade de carga entre 3.000 a 6.000 kg. Maior agilidade, mas com limitações na capacidade de carga.
- **Caminhão Médio:** Capacidade de carga entre 6.000 a 12.000 kg. Ideal para operações de médio porte, equilibrando capacidade e manobrabilidade.
- **Caminhão Pesado:** Capacidade de carga acima de 12.000 kg. Ideal para grandes operações, com menor custo por litro transportado, mas com maior custo inicial e consumo.

Justificativa Técnica e Econômica

- **Análise de Preços:** O levantamento de mercado para identificar o melhor custo-benefício e a capacidade técnica das empresas fornecedoras.
- **Comparação entre Fornecedores:** Avaliação das propostas com base em preços, condições de pagamento, assistência técnica e garantias.
- **Custo-Benefício:** Consideração dos custos de manutenção e operação, além do custo inicial de aquisição.
- **Sustentabilidade:** Avaliação do impacto ambiental da operação dos caminhões, priorizando soluções que atendam às normas ambientais.

Projeção de Custos

Com base nas informações coletadas, a estimativa dos custos para a aquisição do caminhão e instalação do Tanque rodoviário de R\$ 344.135,00.

CONCLUSÃO

A aquisição de um caminhão e instalação do Tanque rodoviário é uma necessidade urgente e justificada pelo aumento da demanda por abastecimento de água no município de Xaxim. A análise técnica e econômica aponta para a viabilidade da contratação, considerando os impactos positivos na saúde pública, na qualidade de vida da população e na eficiência do serviço de abastecimento.

A proposta de aquisição está alinhada com as diretrizes da legislação vigente e representa um passo importante na melhoria das condições de vida dos cidadãos de Xaxim. Assim, recomenda-se a continuidade do processo de contratação, com a formalização dos trâmites necessários para a aquisição do caminhão.

Xaxim, 04 de janeiro de 2025.

Alberto Antônio Grasel
SECRETARIO MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO

Mauro Fernando Dallagnol