

Pregão Eletrônico

Dados do Processo	
Nº Processo PERP 7/2025-PMB	Responsável Prefeitura Municipal de Biguaçu - SC
Objeto Contratação de empresa especializada na confecção de uniformes personalizados para alunos e servidores públicos municipais da Rede Municipal Escolar de Biguaçu.	

Dados Gerais			
Situação Aguardando Abertura	Início Envio Propostas 07/02/2025 - 17:00	Fim Envio Propostas 19/02/2025 - 14:00	Pregoeiro Mirella da Conceição
Modo de Disputa Valor Total	Exibir Valor de Referência Sim	Amparo legal Lei 14.133/2021, Art. 28, I	

Listagem de Lotes/Itens						
Lote	Item	Descrição	Un	Qty	Unitário (R\$)	Total (R\$)
1	1	<p>CAMISETA MANGA CURTA (MODELO RAGLAN): AS CAMISETAS DEVERÃO SER CONFECCIONADAS EM MEIA MALHA PV 67% POLIÉSTER 33% VISCOSE TOLERÂNCIA 3 PONTOS PERCENTUAIS ±, GRAMATURA 170G/M²±. OS PUNHOS DEVERÃO SER REBATIDOS EM MÁQUINA GALONEIRA DE DUAS AGULHAS BITOLA LARGA COM 20MM ACABADA, COM ARREMATE EM MÁQUINA OVERLOQUE. NAS MANGAS DEVE CONTER TRÊS FAIXAS SOBREPOSTAS DE 10MM CADA E ESPAÇAMENTO ENTRE SI DE 6MM A 10MM, EM MEIA MALHA 65% POLIÉSTER 35% VISCOSE TOLERÂNCIA 3 PONTOS PERCENTUAIS ±, GRAMATURA 170G /M² TOLERÂNCIA 5%±, SENDO AS FAIXAS DAS EXTREMIDADES COR AZUL PANTONE 19-3920 TPX E FAIXA DO CENTRO COR AZUL PANTONE 19-4052 TPX, AMBAS APLICADAS EM MÁQUINA DE CATRACA. A GOLA DEVERÁ SER "V" TRANSPASSADA EM RIBANA RETILÍNEA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA 395G/M² TOLERÂNCIA 5%±, COM 30MM ACABADA, COMEÇANDO DA PONTA DA GOLA PARA O DECOTE, SENDO 5MM COM FIO TINTO 100% POLIÉSTER COR AZUL PANTONE 19-3920 TPX; 5MM COM FIO TINTO 100% POLIÉSTER COR AZUL PANTONE 19-4052 TPX; 5MM COM FIO TINTO 100% POLIÉSTER AMARELO PANTONE 13-0859 TPX; 15MM COM FIO TINTO 100% POLIÉSTER COR AZUL PANTONE 19-3920 TPX, DEVERÁ AINDA SER INSERIDA A ESCRITA "BIGUAÇU" SUCESSIVAMENTE COM APROXIMADAMENTE 8MM DE ALTURA E DISTÂNCIA ENTRE ELAS DE APROXIMADAMENTE 12MM EM COR BRANCA. A BARRA DA CAMISETA DEVERÁ SER REBATIDA EM MÁQUINA GALONEIRA DE DUAS AGULHAS BITOLA LARGA COM 20MM ACABADA. NA PARTE DA FRENTE DO LADO ESQUERDO DE QUEM VESTE NA ALTURA DO PEITO DEVERÁ SER ESTAMPADO EM PROCESSO DE SILKSCREEN O BRASÃO DO MUNICÍPIO DE BIGUAÇU COM SUAS DEVIDAS CORES, 75MM DE ALTURA E COMPRIMENTO PROPORCIONAL. AS COSTURAS INTERNAS DEVERÃO SER FEITAS EM MÁQUINA OVERLOQUE UTILIZANDO LINHA 100% POLIÉSTER Nº 120 NA COR DO TECIDO. AS PEÇAS DEVEM ESTAR ISENTAS DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUAS APRESENTAÇÕES. NA PARTE INTERNA DA PEÇA NO CENTRO DA GOLA DEVERÁ SER AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE UMA ETIQUETA SINTÉTICA BRANCA CONTENDO CNPJ, RAZÃO SOCIAL, MARCA, TAMANHO DA PEÇA, INSTRUÇÕES DE LAVAGEM E ANO DE FABRICAÇÃO, UTILIZANDO O CONJUNTO TIPOGRÁFICO EM COR PRETA. DEVERÁ SER APRESENTADO JUNTO COM AS AMOSTRAS OS LAUDOS TÉCNICOS SOLICITADOS EMITIDOS POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. AS PEÇAS DEVERÃO SER EMBALADAS INDIVIDUALMENTE EM SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE DE MANEIRA QUE AS FITAS ADESIVAS UTILIZADAS NÃO FIQUEM EM CONTATO DIRETO COM A PEÇA, POSTERIORMENTE AS PEÇAS DEVEM SER COLOCADAS EM CAIXAS DE PAPELÃO RESISTENTE AO TRANSPORTE E ARMAZENAGEM, EM SUA PARTE EXTERNA DEVERÁ SER IDENTIFICADA O ITEM E TAMANHO. LAUDOS TÉCNICOS TECIDO PRINCIPAL CAMISETA RAGLAN:O COMPOSIÇÃO (AATCC 20:2021 E AATCC 20:2021): 67% POLIÉSTER, 33% VISCOSE (3 PONTOS PERCENTUAIS ±).O GRAMATURA (ABNT NBR 10591:2008): 170G/M², (5%±).O DENSIDADE (ABNT NBR 12060:1991): 22 CURSOS/CM, 14 COLUNAS/CM, (5%± PARA AMBOS).O PILLING (MÉTODO CAIXA) (ISO 12945-1:2020): MÍNIMO NOTA 4 PARA 10.000 CICLOS.O RESISTÊNCIA AO ESTOURO (ABNT NBR 13384:95):</p>	UNID	15.000	26,3300	394.950,0000

		<p>RESULTADO 10 KGF/CM².O ESPESSURA (ABNT NBR 13371: 2005): 0,55MM (5%±).O TÍTULO DO FIO EM AMOSTRAS REDUZIDAS (ABNT NBR 13216:1994): FIO 1POLIÉSTER /VISCOSE NE 26 (5%±).O SOLIDEZ DA COR À FRICÇÃO (ABNT NBR ISO 105-X12:2019): LARGURA SECO E ÚMIDO (MÍNIMO 4), COMPRIMENTO SECO E ÚMIDO (MÍNIMO 4).O SOLIDEZ DA COR AO SUOR (ABNT NBR ISO 105-E04:2014): ÁCIDO E ALCALINO - MIGRAÇÃO VISCOSE (MÍNIMO 4), MIGRAÇÃO POLIÉSTER (MÍNIMO 4), ALTERAÇÃO (MÍNIMO 4).O SOLIDEZ DA COR À LAVAGEM DOMÉSTICA E COMERCIAL (ABNT NBR ISO 105-C06:2010 ENSAIO A1S): MIGRAÇÃO VISCOSE (MÍNIMO 4), MIGRAÇÃO POLIÉSTER (MÍNIMO 4), ALTERAÇÃO (MÍNIMO 4).O SOLIDEZ À LAVAGEM DOMÉSTICA E LAVAGEM COMERCIAL, MÉTODO ACELERADO (CLORO): MIGRAÇÃO ALGODÃO (MÍNIMO 4), ALTERAÇÃO (MÍNIMO 4).O SOLIDEZ DA COR À ÁGUA (ABNT NBR ISSO 105-E01:2014): MIGRAÇÃO POLIÉSTER (MÍNIMO 4), MIGRAÇÃO VISCOSE (MÍNIMO 4), ALTERAÇÃO (MÍNIMO 4).O ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS (ABNT NBR 10320:1988): LARGURA (±2%), COMPRIMENTO (±2%).O ESTRUTURA (ABNT NBR 13460:1995): MEIA MALHA.O TORÇÃO EM TECIDO E MALHA (AATCC 179:2019): RESULTADO 2%.O SISTEMA DE FORMAÇÃO DO FIO: VORTEX. LAUDOS TÉCNICOS RIBANA CAMISETA RAGLAN:O COMPOSIÇÃO (AATCC 20:2021 E AATCC 20:2021): 100% POLIÉSTER, (SEM TOLERÂNCIAS).O GRAMATURA (ABNT NBR 10591:2008): 295G/M², (5%±).O DENSIDADE (ABNT NBR 12060: 1991): 13 CURSOS/CM, 8 COLUNAS/CM, (5%± PARA AMBOS). O RESISTÊNCIA AO ESTOURO (ABNT NBR 13384:95): RESULTADO 20 KGF/CM².O ESPESSURA (ABNT NBR 13371: 2005): 1,30MM (5%±).O TÍTULO DO FIO EM AMOSTRAS REDUZIDAS (ABNT NBR 13216:1994): POLIÉSTER NE 11 (5%±). O SOLIDEZ DA COR À FRICÇÃO (ABNT NBR ISO 105-X12: 2019): LARGURA SECO E ÚMIDO (MÍNIMO 4), COMPRIMENTO SECO E ÚMIDO (MÍNIMO 4).O SOLIDEZ DA COR À LUZ ARTIFICIAL (ABNT NBR ISO 105-B02:2019): ALTERAÇÃO (MÍNIMO 4)O SOLIDEZ DA COR AO SUOR (ABNT NBR ISO 105-E04:2014): ÁCIDO E ALCALINO - MIGRAÇÃO ALGODÃO (MÍNIMO 4), MIGRAÇÃO POLIÉSTER (MÍNIMO 4), ALTERAÇÃO (MÍNIMO 4).O SOLIDEZ DA COR À LAVAGEM DOMÉSTICA E COMERCIAL (ABNT NBR ISO 105-C06:2010 ENSAIO A1S): MIGRAÇÃO ALGODÃO (MÍNIMO 4), MIGRAÇÃO POLIÉSTER (MÍNIMO 4), ALTERAÇÃO (MÍNIMO 4).O ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS (ABNT NBR 10320:1988): LARGURA (3%±), COMPRIMENTO (3%±).</p>				
1	2	<p>BERMUDA FEMININA (BERMUDA CICLISTA): AS BERMUDAS CICLISTA DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM MALHA POR URDUME 82% POLIÉSTER 10% ELASTANO 8% POLIAMIDA TOLERÂNCIA 3 PONTOS PERCENTUAIS ± PARA AS FIBRAS E ELASTANO ACEITA-SE 8% A 12%, GRAMATURA 250G/M² TOLERÂNCIA 5%±, COR AZUL 19-3921 TPX. EM CADA LATERAL DEVERÁ CONTER DUAS FAIXAS SOBREPOSTAS DE 10MM CADA E ESPAÇAMENTO ENTRE SI DE 6MM A 10MM EM MEIA MALHA 67% POLIÉSTER 33% VISCOSE TOLERÂNCIA 3 PONTOS PERCENTUAIS ±, GRAMATURA 170G/M² TOLERÂNCIA 5%±, SENDO PARA POSIÇÃO FRENTE COR AMARELA PANTONE 13-0859 TPX E POSIÇÃO COSTAS COR BRANCA, DEVERÁ SER APLICADA EM MÁQUINA DE CATRACA, TENDO INÍCIO NA BARRA E FINALIZANDO NO INÍCIO DO CÔS. AS BARRAS DEVERÃO SER REBATIDAS EM MÁQUINA GALONEIRA DUAS AGULHAS BITOLA LARGA COM 20MM ACABADA, COM ARREMATE OVERLOQUE. O CÔS DEVERÁ SER ANATÔMICO COM ELÁSTICO DE 40MM EM TODA A CIRCUNFERÊNCIA DA CINTURA DO MESMO TECIDO E MESMA COR DO TECIDO PRINCIPAL. NA FRENTE DO LADO ESQUERDO DE QUEM VESTE LOGO ACIMA DA BARRA DEVERÁ SER ESTAMPADO EM PROCESSO DE SILKSCREEN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO DE BIGUAÇU COM SUAS DEVIDAS CORES, COM 75MM DE ALTURA E COMPRIMENTO PROPORCIONAL. AS COSTURAS INTERNAS DEVERÃO SER FEITAS EM MÁQUINA OVERLOQUE PONTO CONJUGADO UTILIZANDO LINHA 100% POLIÉSTER Nº 120 NA COR DO TECIDO. NA PARTE INTERNA DA PEÇA NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO DEVERÁ SER AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE UMA ETIQUETA SINTÉTICA BRANCA CONTENDO CNPJ, RAZÃO SOCIAL, MARCA, TAMANHO DA PEÇA, INSTRUÇÕES DE LAVAGEM E ANO DE FABRICAÇÃO, UTILIZANDO O CONJUNTO TIPOGRÁFICO EM COR PRETA. AS PEÇAS DEVEM ESTAR ISENTAS DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUAS APRESENTAÇÕES. DEVERÁ SER APRESENTADO JUNTO COM AS AMOSTRAS OS LAUDOS TÉCNICOS SOLICITADOS EMITIDOS POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. AS PEÇAS DEVERÃO SER EMBALADAS INDIVIDUALMENTE EM SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE DE MANEIRA QUE AS FITAS ADESIVAS UTILIZADAS NÃO FIQUEM EM CONTATO DIRETO COM A PEÇA, POSTERIORMENTE AS PEÇAS DEVEM SER COLOCADAS EM CAIXAS DE PAPELÃO RESISTENTE AO TRANSPORTE E ARMAZENAGEM, EM SUA PARTE EXTERNA DEVERÁ SER IDENTIFICADA O ITEM E TAMANHO. LAUDOS TÉCNICOS TECIDO PRINCIPAL BERMUDA CICLISTA:O COMPOSIÇÃO (AATCC 20:2021 E AATCC 20:2021): 82% POLIÉSTER 10% ELASTANO 8%POLIAMIDA, (TOLERÂNCIA 3 PONTOS PERCENTUAIS ± PARA AS FIBRAS E ELASTANO ACEITA-SE 8% A 12%).O GRAMATURA (ABNT NBR 10591: 2008): 250G/M², (5%±).O DENSIDADE (ABNT NBR 12060:1991): 25 CURSOS/CM, 21 COLUNAS/CM, (5%± PARA AMBOS).O ESTRUTURA (ABNT NBR 13460:1995 E 13462:1995): MALHA</p>	UNID	8.000	43,0000	344.000,0000

		<p>POR URDUME, (SEM TOLERÂNCIAS).O PILLING (MÉTODO CAIXA) (ISO 12945-1:2020): MÍNIMO NOTA 4 PARA 20.000 CICLOS.O RESISTÊNCIA AO ESTOURO (ABNT NBR 13384:95): RESULTADO 10 KGf/CM².O TORÇÃO (AATCC 179:2019): RESULTADO 2%.O ESPESSURA (ABNT NBR 13371:2005): 0,90 MM (5%±).O TÍTULO DO FIO EM AMOSTRAS REDUZIDAS (ABNT NBR 13216:1994): MALHA INDESMALHÁVEL (SEM TOLERÂNCIAS).O SOLIDEZ DA COR À FRICÇÃO (ABNT NBR ISO 105-X12:2019): LARGURA SECO E ÚMIDO (MÍNIMO 4), COMPRIMENTO SECO E ÚMIDO (MÍNIMO 4).O SOLIDEZ DA COR AO SUOR (ABNT NBR ISO 105-E04:2014): ÁCIDO E ALCALINO - MIGRAÇÃO POLIAMIDA (MÍNIMO 3), MIGRAÇÃO POLIÉSTER (MÍNIMO 4), ALTERAÇÃO (MÍNIMO 4).O SOLIDEZ DA COR À LAVAGEM DOMÉSTICA E COMERCIAL (ABNT NBR ISO 105-C06:2010 ENSAIO A1S): MIGRAÇÃO POLIAMIDA (MÍNIMO 3), MIGRAÇÃO POLIÉSTER (MÍNIMO 4), ALTERAÇÃO (MÍNIMO 4).O ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS (ABNT NBR 10320:1988): LARGURA (5%±), COMPRIMENTO (5%±).</p>				
1	3	<p>SHORT SAIA: OS SHORTS SAIA DEVERÃO SER CONFECCIONADOS EM HELANCA PIQUE SUIÇO 63% POLIÉSTER 27% ALGODÃO 10% POLIAMIDA TOLERÂNCIA 3 PONTOS PERCENTUAIS ±, GRAMATURA 285G/M² TOLERÂNCIA 5%±, COR AZUL PANTONE 19-3920 TPX. AS PEÇAS DEVERÃO TER APARÊNCIA DE SHORT NA PARTE TRASEIRA E NA PARTE DA FRENTE DEVERÁ CONTER UMA SAIA SOBREPOSTA PRESA NA LATERAL DIREITA E SOLTA NA LATERAL ESQUERDA DE QUEM VESTE. EM TODA CIRCUNFERÊNCIA DA CINTURA DEVERÁ SER APLICADO ELÁSTICO DE 40MM EM MÁQUINA OVERLOQUE E REBATIDO EM MÁQUINA DE CATRACA 04 AGULHAS PONTO CORRENTE. EM CADA LATERAL DEVERÁ CONTER UMA FAIXA SOBREPOSTA PERSONALIZADA EM TAFETÁ EM COR AMARELA PANTONE APROXIMADAMENTE 13-0859 TPX EM ALTA DEFINIÇÃO COM FIOS DE FIGURA COMPOSIÇÃO 100% POLIÉSTER, COM RECORTE A LASER, EM TODA A EXTENSÃO DA FAIXA DEVERÁ CONTER A ESCRITA "BIGUAÇU" UTILIZANDO CONJUNTO TIPOGRÁFICO ARIAL NO SENTIDO VERTICAL EM COR PRETA COM APROXIMADAMENTE 14MM DE LARGURA E ALTURA PROPORCIONAL E ESPAÇAMENTO ENTRE UMA ESCRITA E OUTRA É DE APROXIMADAMENTE 27MM, A LARGURA DA FAIXA ACABADA DEVERÁ SER DE 25MM, APLICADA EM MÁQUINA DE CATRACA. A BARRA DO SHORT DEVERÁ SER REBATIDA EM MÁQUINA GALONEIRA DE DUAS AGULHAS BITOLA LARGA COM 20MM ACABADA, COM ARREIMATE EM OVERLOQUE. O ACABAMENTO DA SAIA DEVERÁ SER EM MÁQUINA GALONEIRA DUAS AGULHAS BITOLA LARGA COM 20MM ACABADA. NA SAIA DO LADO ESQUERDO DE QUEM VESTE LOGO ACIMA DO ACABAMENTO DEVERÁ SER ESTAMPADO EM PROCESSO DE SILKSCREEN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO DE BIGUAÇU COM SUAS DEVIDAS CORES, COM 75MM DE ALTURA E COMPRIMENTO PROPORCIONAL. AS COSTURAS INTERNAS DEVERÃO SER FEITAS EM MÁQUINA OVERLOQUE UTILIZANDO LINHA 100% POLIÉSTER Nº 120 NA COR DO TECIDO. AS PEÇAS DEVEM ESTAR ISENTAS DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUAS APRESENTAÇÕES. NA PARTE INTERNA DA PEÇA NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO DEVERÁ SER AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE UMA ETIQUETA SINTÉTICA BRANCA CONTENDO CNPJ, RAZÃO SOCIAL, MARCA, TAMANHO DA PEÇA, INSTRUÇÕES DE LAVAGEM E ANO DE FABRICAÇÃO, UTILIZANDO O CONJUNTO TIPOGRÁFICO EM COR PRETA. DEVERÁ SER APRESENTADO JUNTO COM AS AMOSTRAS OS LAUDOS TÉCNICOS SOLICITADOS EMITIDOS POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. AS PEÇAS DEVERÃO SER EMBALADAS INDIVIDUALMENTE EM SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE DE MANEIRA QUE AS FITAS ADESIVAS UTILIZADAS NÃO FIQUEM EM CONTATO DIRETO COM A PEÇA, POSTERIORMENTE AS PEÇAS DEVEM SER COLOCADAS EM CAIXAS DE PAPELÃO RESISTENTE AO TRANSPORTE E ARMAZENAGEM, EM SUA PARTE EXTERNA DEVERÁ SER IDENTIFICADA O ITEM E TAMANHO. LAUDOS TÉCNICOS TECIDO PRINCIPAL SHORT SAIA:O COMPOSIÇÃO (AATCC 20:2021 E AATCC 20:2021): 63% POLIÉSTER, 27% ALGODÃO, 10% POLIAMIDA, (3 PONTOS PERCENTUAIS ±).O GRAMATURA (ABNT NBR 10591:2008): 285G/M², (5%±).O DENSIDADE (ABNT NBR 12060:1991): 18 CURSOS/CM, 12 COLUNAS/CM, (5%± PARA AMBOS).O ESTRUTURA (ABNT NBR 13460:1995 E 13462:1995): HELANCA PIQUE SUIÇO, (SEM TOLERÂNCIAS).O PILLING (MÉTODO CAIXA) (ISO 12945-1:2020): MÍNIMO NOTA 4 PARA 20.000 CICLOS.O RESISTÊNCIA AO ESTOURO (ABNT NBR 13384:95): RESULTADO 12 KGf/CM². O TORÇÃO (AATCC 179:2019): RESULTADO 2%.O ESPESSURA (ABNT NBR 13371:2005): 0,82MM (5%±).O TÍTULO DO FIO EM AMOSTRAS REDUZIDAS (ABNT NBR 13216:1994): POLIÉSTER NE 32, POLIAMIDA NE 32, ALGODÃO NE 30 (5%± PARA TODOS).O SOLIDEZ DA COR À FRICÇÃO (ABNT NBR ISO 105-X12:2019): LARGURA SECO E ÚMIDO (MÍNIMO 4), COMPRIMENTO SECO E ÚMIDO (MÍNIMO 4).O SOLIDEZ DA COR AO SUOR (ABNT NBR ISO 105-E04:2014): ÁCIDO E ALCALINO - MIGRAÇÃO ALGODÃO (MÍNIMO 4), MIGRAÇÃO POLIAMIDA (MÍNIMO 4), ALTERAÇÃO (MÍNIMO 4).O SOLIDEZ DA COR À LAVAGEM DOMÉSTICA E COMERCIAL (ABNT NBR ISO 105-C06:2010 ENSAIO A1S): MIGRAÇÃO ALGODÃO (MÍNIMO 4), MIGRAÇÃO POLIAMIDA (MÍNIMO 4), ALTERAÇÃO</p>	UNID	8.000	39,1700	313.360,0000

		(MÍNIMO 4).O ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS (ABNT NBR 10320:1988): LARGURA (5%±), COMPRIMENTO (5%±).O PANTONE: MARINHO 19-3920 TPX (SEM TOLERÂNCIAS).				
1	4	<p>BERMUDA MASCULINA: AS BERMUDAS DEVERÃO SER CONFECCIONADAS EM HELANCA PIQUE SUIÇO 63% POLIÉSTER 27% ALGODÃO 10% POLIAMIDA TOLERÂNCIA 3 PONTOS PERCENTUAIS ±, GRAMATURA 285G/M² TOLERÂNCIA 5%±, COR AZUL PANTONE 19-3920 TPX. EM TODA CIRCUNFERÊNCIA DA CINTURA DEVERÁ SER APLICADO ELÁSTICO DE 40MM EM MÁQUINA OVERLOQUE E REBATIDO EM MÁQUINA DE CATRACA 04 AGULHAS PONTO CORRENTE. DEVERÁ CONTER UM BOLSO EM CADA LATERAL EM FORMATO MEIA LUA, DO MESMO TECIDO E MESMA COR DO TECIDO PRINCIPAL, PESPONTADO EM MÁQUINA RETA DE UMA AGULHA COM PESPONTO DE APROXIMADAMENTE 5MM. EM CADA LATERAL DEVERÁ CONTER UMA FAIXA SOBREPOSTA PERSONALIZADA EM TAFETÁ EM COR AMARELA PANTONE APROXIMADAMENTE 13-0859 TPX EM ALTA DEFINIÇÃO COM FIOS DE FIGURA COMPOSIÇÃO 100% POLIÉSTER, COM RECORTE A LASER, EM TODA A EXTENSÃO DA FAIXA DEVERÁ CONTER A ESCRITA "BIGUAÇU" UTILIZANDO CONJUNTO TIPOGRÁFICO ARIAL NO SENTIDO VERTICAL EM COR PRETA COM APROXIMADAMENTE 14MM DE LARGURA E ALTURA PROPORCIONAL E ESPAÇAMENTO ENTRE UMA ESCRITA E OUTRA É DE APROXIMADAMENTE 27MM, A LARGURA DA FAIXA ACABADA DEVERÁ SER DE 25MM, APLICADA EM MÁQUINA DE CATRACA. AS BARRAS DEVERÃO SER REBATIDAS EM MÁQUINA GALONEIRA DUAS AGULHAS BITOLA LARGA COM 20MM ACABADA, COM ARREIMATE EM OVERLOQUE. NA FRENTE DO LADO ESQUERDO DE QUEM VESTE LOGO ACIMA DA BARRA DEVERÁ SER ESTAMPADO EM PROCESSO DE SILKSCREEN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO DE BIGUAÇU COM SUAS DEVIDAS CORES, COM 75MM DE ALTURA E COMPRIMENTO PROPORCIONAL. AS COSTURAS INTERNAS DEVERÃO SER FEITAS EM MÁQUINA OVERLOQUE UTILIZANDO LINHA 100% POLIÉSTER Nº 120 NA COR DO TECIDO. NA PARTE INTERNA DA PEÇA NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO DEVERÁ SER AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE UMA ETIQUETA SINTÉTICA BRANCA CONTENDO CNPJ, RAZÃO SOCIAL, MARCA, TAMANHO DA PEÇA, INSTRUÇÕES DE LAVAGEM E ANO DE FABRICAÇÃO, UTILIZANDO O CONJUNTO TIPOGRÁFICO EM COR PRETA. AS PEÇAS DEVEM ESTAR ISENTAS DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUAS APRESENTAÇÕES. DEVERÁ SER APRESENTADO JUNTO COM AS AMOSTRAS OS LAUDOS TÉCNICOS SOLICITADOS EMITIDOS POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. AS PEÇAS DEVERÃO SER EMBALADAS INDIVIDUALMENTE EM SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE DE MANEIRA QUE AS FITAS ADESIVAS UTILIZADAS NÃO FIQUEM EM CONTATO DIRETO COM A PEÇA. POSTERIORMENTE AS PEÇAS DEVEM SER COLOCADAS EM CAIXAS DE PAPELÃO RESISTENTE AO TRANSPORTE E ARMAZENAGEM, EM SUA PARTE EXTERNA DEVERÁ SER IDENTIFICADA O ITEM E TAMANHO. LAUDOS TÉCNICOS TECIDO PRINCIPAL BERMUDA:O COMPOSIÇÃO (AATCC 20:2021 E AATCC 20:2021): 63% POLIÉSTER, 27% ALGODÃO, 10% POLIAMIDA, (3 PONTOS PERCENTUAIS ±).O GRAMATURA (ABNT NBR 10591:2008): 285G/M², (5%±).O DENSIDADE (ABNT NBR 12060:1991): 18 CURSOS/CM, 12 COLUNAS/CM, (5%± PARA AMBOS).O ESTRUTURA (ABNT NBR 13460:1995 E 13462:1995): HELANCA PIQUE SUIÇO, (SEM TOLERÂNCIAS).O PILLING (MÉTODO CAIXA) (ISO 12945-1:2020): MÍNIMO NOTA 4 PARA 20.000 CICLOS.O RESISTÊNCIA AO ESTOURO (ABNT NBR 13384:95): RESULTADO 12 KG/CM². O TORÇÃO (AATCC 179:2019): RESULTADO 2%.O ESPESSURA (ABNT NBR 13371:2005): 0,82MM (5%±).O TÍTULO DO FIO EM AMOSTRAS REDUZIDAS (ABNT NBR 13216:1994): POLIÉSTER NE 32, POLIAMIDA NE 32, ALGODÃO NE 30 (5%± PARA TODOS).O SOLIDEZ DA COR À FRICÇÃO (ABNT NBR ISO 105-X12:2019): LARGURA SECO E ÚMIDO (MÍNIMO 4), COMPRIMENTO SECO E ÚMIDO (MÍNIMO 4).O SOLIDEZ DA COR AO SUOR (ABNT NBR ISO 105-E04:2014): ÁCIDO E ALCALINO - MIGRAÇÃO ALGODÃO (MÍNIMO 4), MIGRAÇÃO POLIAMIDA (MÍNIMO 4), ALTERAÇÃO (MÍNIMO 4).O SOLIDEZ DA COR À LAVAGEM DOMÉSTICA E COMERCIAL (ABNT NBR ISO 105-C06:2010 ENSAIO A1S): MIGRAÇÃO ALGODÃO (MÍNIMO 4), MIGRAÇÃO POLIAMIDA (MÍNIMO 4), ALTERAÇÃO (MÍNIMO 4).O ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS (ABNT NBR 10320:1988): LARGURA (5%±), COMPRIMENTO (5%±).O PANTONE: MARINHO 19-3920 TPX (SEM TOLERÂNCIAS).</p>	UNID	15.000	37.3300	559.950,0000
		<p>CALÇA MASCULINA: AS CALÇAS DEVERÃO SER CONFECCIONADAS EM HELANCA PIQUE SUIÇO 63% POLIÉSTER 27% ALGODÃO 10% POLIAMIDA TOLERÂNCIA 3 PONTOS PERCENTUAIS ±, GRAMATURA 285G/M² TOLERÂNCIA 5%±, COR AZUL PANTONE 19-3920 TPX. EM TODA CIRCUNFERÊNCIA DA CINTURA DEVERÁ SER APLICADO ELÁSTICO DE 40MM EM MÁQUINA OVERLOQUE E REBATIDO EM MÁQUINA DE CATRACA 04 AGULHAS PONTO CORRENTE. DEVERÁ CONTER UM BOLSO EM CADA LATERAL EM FORMATO MEIA LUA, DO MESMO TECIDO E MESMA COR DO TECIDO PRINCIPAL, PESPONTADO EM MÁQUINA RETA DE UMA AGULHA COM PESPONTO DE APROXIMADAMENTE 5MM. EM CADA LATERAL DEVERÁ CONTER UMA FAIXA SOBREPOSTA PERSONALIZADA EM TAFETÁ EM COR AMARELA PANTONE APROXIMADAMENTE</p>				

1	5	<p>13-0859 TPX EM ALTA DEFINIÇÃO COM FIOS DE FIGURA COMPOSIÇÃO 100% POLIÉSTER, COM RECORTE A LASER, EM TODA A EXTENSÃO DA FAIXA DEVERÁ CONTER A ESCRITA "BIGUAÇU" UTILIZANDO CONJUNTO TIPOGRÁFICO ARIAL NO SENTIDO VERTICAL EM COR PRETA COM APROXIMADAMENTE 14MM DE LARGURA E ALTURA PROPORCIONAL E ESPAÇAMENTO ENTRE UMA ESCRITA E OUTRA É DE APROXIMADAMENTE 27MM, A LARGURA DA FAIXA ACABADA DEVERÁ SER DE 25MM, APLICADA EM MÁQUINA DE CATRACA. AS BARRAS DEVERÃO SER REBATIDAS EM MÁQUINA GALONEIRA DUAS AGULHAS BITOLA LARGA COM 20MM ACABADA, COM ARREIMATE EM OVERLOQUE. NA FRENTE DO LADO ESQUERDO DE QUEM VESTE LOGO ABAIXO DO BOLSO DEVERÁ SER ESTAMPADO EM PROCESSO DE SILKSCREEN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO DE BIGUAÇU COM SUAS DEVIDAS CORES, COM 75MM DE ALTURA E COMPRIMENTO PROPORCIONAL. AS COSTURAS INTERNAS DEVERÃO SER FEITAS EM MÁQUINA OVERLOQUE UTILIZANDO LINHA 100% POLIÉSTER Nº 120 NA COR DO TECIDO. NA PARTE INTERNA DA PEÇA NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO DEVERÁ SER AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE UMA ETIQUETA SINTÉTICA BRANCA CONTENDO CNPJ, RAZÃO SOCIAL, MARCA, TAMANHO DA PEÇA, INSTRUÇÕES DE LAVAGEM E ANO DE FABRICAÇÃO, UTILIZANDO O CONJUNTO TIPOGRÁFICO EM COR PRETA. AS PEÇAS DEVEM ESTAR ISENTAS DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUAS APRESENTAÇÕES. DEVERÁ SER APRESENTADO JUNTO COM AS AMOSTRAS OS LAUDOS TÉCNICOS SOLICITADOS EMITIDOS POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. AS PEÇAS DEVERÃO SER EMBALADAS INDIVIDUALMENTE EM SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE DE MANEIRA QUE AS FITAS ADESIVAS UTILIZADAS NÃO FIQUEM EM CONTATO DIRETO COM A PEÇA. POSTERIORMENTE AS PEÇAS DEVEM SER COLOCADAS EM CAIXAS DE PAPELÃO RESISTENTE AO TRANSPORTE E ARMAZENAGEM, EM SUA PARTE EXTERNA DEVERÁ SER IDENTIFICADA O ITEM E TAMANHO. LAUDOS TÉCNICOS TECIDO PRINCIPAL CALÇA:O COMPOSIÇÃO (AATCC 20:2021 E AATCC 20:2021): 63% POLIÉSTER, 27% ALGODÃO, 10% POLIAMIDA, (3 PONTOS PERCENTUAIS ±),O GRAMATURA (ABNT NBR 10591:2008): 285G/M², (5%±),O DENSIDADE (ABNT NBR 12060:1991): 18 CURSOS/CM, 12 COLUNAS/CM, (5%± PARA AMBOS),O ESTRUTURA (ABNT NBR 13460:1995 E 13462:1995): HELANCA PIQUE SUIÇO, (SEM TOLERÂNCIAS),O PILLING (MÉTODO CAIXA) (ISO 12945-1: 2020): MÍNIMO NOTA 4 PARA 20.000 CICLOS,O RESISTÊNCIA AO ESTOURO (ABNT NBR 13384:95): RESULTADO 12 KGF/CM², O TORÇÃO (AATCC 179:2019): RESULTADO 2%,O ESPESSURA (ABNT NBR 13371:2005): 0,82MM (5%±),O TÍTULO DO FIO EM AMOSTRAS REDUZIDAS (ABNT NBR 13216:1994): POLIÉSTER NE 32, POLIAMIDA NE 32, ALGODÃO NE 30 (5%± PARA TODOS),O SOLIDEZ DA COR À FRICÇÃO (ABNT NBR ISO 105-X12:2019): LARGURA SECO E ÚMIDO (MÍNIMO 4), COMPRIMENTO SECO E ÚMIDO (MÍNIMO 4),O SOLIDEZ DA COR AO SUOR (ABNT NBR ISO 105-E04:2014): ÁCIDO E ALCALINO - MIGRAÇÃO ALGODÃO (MÍNIMO 4), MIGRAÇÃO POLIAMIDA (MÍNIMO 4), ALTERAÇÃO (MÍNIMO 4),O SOLIDEZ DA COR À LAVAGEM DOMÉSTICA E COMERCIAL (ABNT NBR ISO 105-C06:2010 ENSAIO A1S): MIGRAÇÃO ALGODÃO (MÍNIMO 4), MIGRAÇÃO POLIAMIDA (MÍNIMO 4), ALTERAÇÃO (MÍNIMO 4),O ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS (ABNT NBR 10320: 1988): LARGURA (5%±), COMPRIMENTO (5%±),O PANTONE: MARINHO 19-3920 TPX (SEM TOLERÂNCIAS).</p>	UNID	8.000	45,0000	360.000,0000
		<p>CALÇA FEMININA (CALÇA LEGGING): AS CALÇAS LEGGING DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM MALHA POR URDUME 82% POLIÉSTER 10% ELASTANO 8% POLIAMIDA TOLERÂNCIA 3 PONTOS PERCENTUAIS ± PARA AS FIBRAS E ELASTANO ACEITA-SE 8% A 12%, GRAMATURA 250G/M² TOLERÂNCIA 5%±, COR AZUL 19-3921 TPX. EM CADA LATERAL DEVERÁ CONTER DUAS FAIXAS SOBREPOSTAS DE 10MM CADA E ESPAÇAMENTO ENTRE SI DE 6MM A 10MM EM MEIA MALHA 67% POLIÉSTER 33% VISCOSE TOLERÂNCIA 3 PONTOS PERCENTUAIS ±, GRAMATURA 170G/M² TOLERÂNCIA 5%±, SENDO PARA POSIÇÃO FRENTE COR AMARELA PANTONE 13-0859 TPX E POSIÇÃO COSTAS COR BRANCA, DEVERÁ SER APLICADA EM MÁQUINA DE CATRACA, TENDO INÍCIO NA BARRA E FINALIZANDO NO INÍCIO DO CÔS. AS BARRAS DEVERÃO SER REBATIDAS EM MÁQUINA GALONEIRA DUAS AGULHAS BITOLA LARGA COM 20MM ACABADA, COM ARREIMATE OVERLOQUE. O CÔS DEVERÁ SER ANATÔMICO COM ELÁSTICO DE 40MM EM TODA A CIRCUNFERÊNCIA DA CINTURA DO MESMO TECIDO E MESMA COR DO TECIDO PRINCIPAL. NA FRENTE DO LADO ESQUERDO DE QUEM VESTE NA ALTURA DO GANCHO DEVERÁ SER ESTAMPADO EM PROCESSO DE SILKSCREEN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO DE BIGUAÇU COM SUAS DEVIDAS CORES, COM 75MM DE ALTURA E COMPRIMENTO PROPORCIONAL. AS COSTURAS INTERNAS DEVERÃO SER FEITAS EM MÁQUINA OVERLOQUE PONTO CONJUGADO UTILIZANDO LINHA 100% POLIÉSTER Nº 120 NA COR DO TECIDO. NA PARTE INTERNA DA PEÇA NO CENTRO DO GANCHO TRASEIRO DEVERÁ SER AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE UMA ETIQUETA SINTÉTICA BRANCA CONTENDO CNPJ, RAZÃO SOCIAL, MARCA, TAMANHO DA PEÇA, INSTRUÇÕES DE LAVAGEM E ANO DE FABRICAÇÃO, UTILIZANDO O CONJUNTO TIPOGRÁFICO EM COR PRETA. AS PEÇAS DEVEM ESTAR ISENTAS DE QUALQUER DEFEITO</p>				

1	6	<p>QUE COMPROMETA SUAS APRESENTAÇÕES. DEVERÁ SER APRESENTADO JUNTO COM AS AMOSTRAS OS LAUDOS TÉCNICOS SOLICITADOS EMITIDOS POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. AS PEÇAS DEVERÃO SER EMBALADAS INDIVIDUALMENTE EM SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE DE MANEIRA QUE AS FITAS ADESIVAS UTILIZADAS NÃO FIQUEM EM CONTATO DIRETO COM A PEÇA, POSTERIORMENTE AS PEÇAS DEVEM SER COLOCADAS EM CAIXAS DE PAPELÃO RESISTENTE AO TRANSPORTE E ARMAZENAGEM, EM SUA PARTE EXTERNA DEVERÁ SER IDENTIFICADA O ITEM E TAMANHO. LAUDOS TÉCNICOS TECIDO PRINCIPAL CALÇA LEGGING:O COMPOSIÇÃO (AATCC 20:2021 E AATCC 20:2021): 82% POLIÉSTER 10% ELASTANO 8%POLIAMIDA, (TOLERÂNCIA 3 PONTOS PERCENTUAIS ± PARA AS FIBRAS E ELASTANO ACEITA-SE 8% A 12%).O GRAMATURA (ABNT NBR 10591: 2008): 250G/M², (5%±).O DENSIDADE (ABNT NBR 12060:1991): 25 CURSOS/CM, 21 COLUNAS/CM, (5%± PARA AMBOS).O ESTRUTURA (ABNT NBR 13460:1995 E 13462:1995): MALHA POR URDUME, (SEM TOLERÂNCIAS).O PILLING (MÉTODO CAIXA) (ISO 12945-1:2020): MÍNIMO NOTA 4 PARA 20.000 CICLOS.O RESISTÊNCIA AO ESTOURO (ABNT NBR 13384:95): RESULTADO 10 KGF/CM².O TORÇÃO (AATCC 179:2019): RESULTADO 2%.O ESPESSURA (ABNT NBR 13371:2005): 0,90 MM (5%±).O TÍTULO DO FIO EM AMOSTRAS REDUZIDAS (ABNT NBR 13216:1994): MALHA INDESMALHAVEI (SEM TOLERÂNCIAS)O SOLIDEZ DA COR À FRICÇÃO (ABNT NBR ISO 105-X12:2019): LARGURA SECO E ÚMIDO (MÍNIMO 4), COMPRIMENTO SECO E ÚMIDO (MÍNIMO 4).O SOLIDEZ DA COR AO SUOR (ABNT NBR ISO 105-E04:2014): ÁCIDO E ALCALINO - MIGRAÇÃO POLIAMIDA (MÍNIMO 3), MIGRAÇÃO POLIÉSTER (MÍNIMO 4), ALTERAÇÃO (MÍNIMO 4).O SOLIDEZ DA COR À LAVAGEM DOMÉSTICA E COMERCIAL (ABNT NBR ISO 105-C06:2010 ENSAIO A1S): MIGRAÇÃO POLIAMIDA (MÍNIMO 3), MIGRAÇÃO POLIÉSTER (MÍNIMO 4), ALTERAÇÃO (MÍNIMO 4).O ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS (ABNT NBR 10320: 1988): LARGURA (5%±), COMPRIMENTO (5%±).</p>	UNID	8.000	52,3300	418.640,0000
1	7	<p>JAQUETA: AS JAQUETAS DEVERÃO SER CONFECCIONADAS EM HELANCA PIQUE SUIÇO 63% POLIÉSTER 27% ALGODÃO 10% POLIAMIDA TOLERÂNCIA 3 PONTOS PERCENTUAIS ±, GRAMATURA 285G/M² TOLERÂNCIA 5%±, COR AZUL PANTONE 19-3920 TPX. EM CADA LATERAL DEVERÁ CONTER UM BOLSO EM FORMATO MEIA LUA DO MESMO TECIDO E MESMA COR DO TECIDO PRINCIPAL, PESPONTADO EM MÁQUINA RETA DE UMA AGULHA COM PESPONTO DE APROXIMADAMENTE 5MM. NO CENTRO DE CADA MANGA DEVERÁ CONTER UMA FAIXA SOBREPOSTA PERSONALIZADA EM TAFETÁ EM COR AMARELA PANTONE APROXIMADAMENTE 13-0859 TPX EM ALTA DEFINIÇÃO COM FIOS DE FIGURA COMPOSIÇÃO 100% POLIÉSTER, COM RECORTE A LASER, EM TODA A EXTENSÃO DA FAIXA DEVERÁ CONTER A ESCRITA "BIGUAÇU" UTILIZANDO CONJUNTO TIPOGRÁFICO ARIAL NO SENTIDO VERTICAL EM COR PRETA COM APROXIMADAMENTE 14MM DE LARGURA E ALTURA PROPORCIONAL E ESPAÇAMENTO ENTRE UMA ESCRITA E OUTRA É DE APROXIMADAMENTE 27MM, A LARGURA DA FAIXA ACABADA DEVERÁ SER DE 25MM, APLICADA EM MÁQUINA DE CATRACA. EM CADA LATERAL DEVERÁ CONTER UM BOLSO EM FORMATO MEIA LUA DO MESMO TECIDO E MESMA COR DO TECIDO PRINCIPAL, PESPONTADO EM MÁQUINA RETA DE UMA AGULHA COM PESPONTO DE APROXIMADAMENTE 5MM. GOLA, BARRA E PUNHOS DEVERÃO SER CONFECCIONADOS EM RIBANA RETILÍNEA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA 395G/M² TOLERÂNCIA 5%±, CONFORME MEDIDAS ACABADAS. AS JAQUETAS DEVERÃO TER ABERTURA FRONTAL COM ZÍPER DESTACÁVEL DE NYLON, CREMALHEIRA DE 5MM A 7MM NA COR DO TECIDO PRINCIPAL, COM FECHAMENTO DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA, PESPONTADO EM MÁQUINA RETA DE UMA AGULHA COM PESPONTO DE APROXIMADAMENTE 7MM, SENDO ESTE INICIADO LOGO ACIMA DA BARRA E FINALIZANDO NO INÍCIO DA GOLA, DEVERÁ AINDA CONTER REVEL (VISTA) PARA MELHOR ACABAMENTO. NA PARTE DA FRENTE DO LADO ESQUERDO DE QUEM VESTE NA ALTURA DO PEITO DEVERÁ SER ESTAMPADO EM PROCESSO DE SILKSCREEN O BRASÃO DO MUNICÍPIO DE BIGUAÇU COM SUAS DEVIDAS CORES, 75MM DE ALTURA E COMPRIMENTO PROPORCIONAL. AS COSTURAS INTERNAS DEVERÃO SER FEITAS EM MÁQUINA OVERLOQUE UTILIZANDO LINHA 100% POLIÉSTER Nº 120 NA COR DO TECIDO. NA PARTE INTERNA DA PEÇA NO CENTRO DA GOLA DEVERÁ SER AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE UMA ETIQUETA SINTÉTICA BRANCA CONTENDO CNPJ, RAZÃO SOCIAL, MARCA, TAMANHO DA PEÇA, INSTRUÇÕES DE LAVAGEM E ANO DE FABRICAÇÃO, UTILIZANDO O CONJUNTO TIPOGRÁFICO EM COR PRETA. AS PEÇAS DEVEM ESTAR ISENTAS DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUAS APRESENTAÇÕES. DEVERÁ SER APRESENTADO JUNTO COM AS AMOSTRAS OS LAUDOS TÉCNICOS SOLICITADOS EMITIDOS POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO. AS PEÇAS DEVERÃO SER EMBALADAS INDIVIDUALMENTE EM SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE DE MANEIRA QUE AS FITAS ADESIVAS UTILIZADAS NÃO FIQUEM EM CONTATO DIRETO COM A PEÇA, POSTERIORMENTE AS PEÇAS DEVEM SER COLOCADAS EM CAIXAS DE PAPELÃO RESISTENTE AO TRANSPORTE E ARMAZENAGEM, EM SUA PARTE EXTERNA DEVERÁ SER IDENTIFICADA O ITEM E TAMANHO. LAUDOS</p>	UNID	8.000	84,6700	677.360,0000

		<p>TÉCNICOS TECIDO PRINCIPAL JAQUETA:O COMPOSIÇÃO (AATCC 20:2021 E AATCC 20:2021): 63% POLIÉSTER, 27% ALGODÃO, 10% POLIAMIDA, (3 PONTOS PERCENTUAIS ±).O GRAMATURA (ABNT NBR 10591:2008): 285G/M², (5%±).O DENSIDADE (ABNT NBR 12060:1991): 18 CURSOS/CM, 12 COLUNAS/CM, (5%± PARA AMBOS).O ESTRUTURA (ABNT NBR 13460:1995 E 13462:1995): HELANCA PIQUE SUIÇO, (SEM TOLERÂNCIAS).O PILLING (MÉTODO CAIXA) (ISO 12945-1: 2020): MÍNIMO NOTA 4 PARA 20.000 CICLOS.O RESISTÊNCIA AO ESTOURO (ABNT NBR 13384:95): RESULTADO 12 KGF/CM². O TORÇÃO (AATCC 179:2019): RESULTADO 2%. O ESPESSURA (ABNT NBR 13371:2005): 0,82MM (5%±).O TÍTULO DO FIO EM AMOSTRAS REDUZIDAS (ABNT NBR 13216:1994): POLIÉSTER NE 32, POLIAMIDA NE 32, ALGODÃO NE 30 (5%± PARA TODOS).O SOLIDEZ DA COR À FRICÇÃO (ABNT NBR ISO 105-X12:2019): LARGURA SECO E ÚMIDO (MÍNIMO 4), COMPRIMENTO SECO E ÚMIDO (MÍNIMO 4).O SOLIDEZ DA COR AO SUOR (ABNT NBR ISO 105-E04:2014): ÁCIDO E ALCALINO - MIGRAÇÃO ALGODÃO (MÍNIMO 4), MIGRAÇÃO POLIAMIDA (MÍNIMO 4), ALTERAÇÃO (MÍNIMO 4).O SOLIDEZ DA COR À LAVAGEM DOMÉSTICA E COMERCIAL (ABNT NBR ISO 105-C06:2010 ENSAIO A1S): MIGRAÇÃO ALGODÃO (MÍNIMO 4), MIGRAÇÃO POLIAMIDA (MÍNIMO 4), ALTERAÇÃO (MÍNIMO 4).O ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS (ABNT NBR 10320: 1988): LARGURA (5%±), COMPRIMENTO (5%±).O PANTONE: MARINHO 19-3920 TPX (SEM TOLERÂNCIAS). LAUDOS TÉCNICOS RIBANA JAQUETA:O COMPOSIÇÃO (AATCC 20: 2021 E AATCC 20:2021): 100% POLIÉSTER, (SEM TOLERÂNCIAS).O GRAMATURA (ABNT NBR 10591:2008): 295G /M², (5%±).O DENSIDADE (ABNT NBR 12060:1991): 13 CURSOS /CM, 8 COLUNAS/CM, (5%± PARA AMBOS).O ESTRUTURA (ABNT NBR 13460:1995 E 13462:1995): RIBANA RETILÍNEA 1X1, (SEM TOLERÂNCIAS).O RESISTÊNCIA AO ESTOURO (ABNT NBR 13384:95): RESULTADO 20 KGF/CM².O ESPESSURA (ABNT NBR 13371:2005): 1,30MM (5%±).O TÍTULO DO FIO EM AMOSTRAS REDUZIDAS (ABNT NBR 13216:1994): POLIÉSTER NE 11 (5%±).O SOLIDEZ DA COR À FRICÇÃO (ABNT NBR ISO 105-X12:2019): LARGURA SECO E ÚMIDO (MÍNIMO 4), COMPRIMENTO SECO E ÚMIDO (MÍNIMO 4).O SOLIDEZ DA COR À LUZ ARTIFICIAL (ABNT NBR ISO 105-B02: 2019): ALTERAÇÃO (MÍNIMO 4)O SOLIDEZ DA COR AO SUOR (ABNT NBR ISO 105-E04:2014): ÁCIDO E ALCALINO - MIGRAÇÃO ALGODÃO (MÍNIMO 4), MIGRAÇÃO POLIÉSTER (MÍNIMO 4), ALTERAÇÃO (MÍNIMO 4).O SOLIDEZ DA COR À LAVAGEM DOMÉSTICA E COMERCIAL (ABNT NBR ISO 105-C06:2010 ENSAIO A1S): MIGRAÇÃO ALGODÃO (MÍNIMO 4), MIGRAÇÃO POLIÉSTER (MÍNIMO 4), ALTERAÇÃO (MÍNIMO 4). O ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS (ABNT NBR 10320:1988): LARGURA (3%±), COMPRIMENTO (3%±).</p>				
1	8	<p>MEIA DE ALGODÃO TIPO COLEGIAL: CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DA MEIA: CALCANHAR VERDADEIRO: COR DO CORPO DA MEIA: BRANCO; COR BIQUEIRA E CALCANHAR: BRANCO; O DESENHO DEVERÁ SER COMPOSTO PELA ESCRITA EDUCAÇÃO E DUAS LISTRAS NA COR AZUL MARINHO PANTONE (19-4027 TPX APROXIMADO), CONFORME ILUSTRAÇÃO: PUNHO: JÉRSEI (MEIA MALHA) COM DISPOSIÇÃO DE AGULHAS 1X1, ONDE UMA TECE E UMA FORMA O CANELADO (ASPECTO = SANFONA 1X1). CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: COMPOSIÇÃO: 51% ALGODÃO - 33% POLIAMIDA - 14% POLIÉSTER - 2% ELASTODIENO. GRAMATURA: 218 GR/M²; TÍTULO DE FIO: FIO 1 - ALGODÃO BRANCO - 29 TEX MÍNIMO FIO 2- POLIAMIDA BRANCO - 37 NE MÍNIMO ÍNDICE DE BRANCURA: 204 WI MÍNIMO; RESISTÊNCIA AO ESTOURO: 340 KPA MÍNIMO; ENCOLHIMENTO/ALONGAMENTO LARGURA: - 12%, NO MÁXIMO. ENCOLHIMENTO/ALONGAMENTO COMPRIMENTO: - 12%, NO MÁXIMO.OBS. OS RESULTADOS DE ENCOLHIMENTO ESTÃO EXPRESSOS POR SINAL + OU -, QUE SIGNIFICA (-) ENCOLHIMENTO - (+) ALONGAMENTO. FECHAMENTO DA PONTA:A MEIA DEVE SER COSTURADA EM MÁQUINA REMALHADEIRA. A COSTURA DA MEIA DEVE ESTAR DE ACORDO COM A PORÇÃO SUBJACENTE DO CORPO PARA VESTIR DE MODO QUE NÃO HÁ RUGAS INDESEJÁVEIS OU ESPESURAS NO TECIDO CAUSANDO PRESSÃO NOS DEDOS OU NO PEITO DO PÉ.DIMENSÕES: CONFORME TABELA NO TERMO DE REFERÊNCIAACABAMENTO E QUALIDADE:AS MEIAS DEVEM SER BEM PASSADAS DE MANEIRA QUE EVIDENCIE SUAS PARTES: BIQUEIRA, CALCANHAR E PUNHO;A COSTURA DA MEIA DEVE ESTAR DE ACORDO COM A PORÇÃO SUBJACENTE DO CORPO PARA VESTIR DE MODO QUE NÃO GERE RUGAS INDESEJÁVEIS OU ESPESURAS MAIORES NO TECIDO, POIS PODE CAUSAR PRESSÃO NOS DEDOS OU NO PEITO DO PÉ.AS MEIAS DEVEM ESTAR ISENTAS DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO E USO;AS MEIAS NÃO DEVEM APRESENTAR TORÇÃO, COSTURA MAL FEITA, PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS.JUNTO COM AS AMOSTRAS DEVERÁ SER APRESENTADO OS LAUDOS MENCIONADOS NA TABELA DE LAUDOS.</p>	UNID	15.000	15,0000	225.000,0000
		<p>JALECO PROFESSOR: OS JALECOS DEVERÃO SER CONFECCIONADOS EM TECIDO OXFORD NA COR BRANCA 100% POLIÉSTER, GRAMATURA 230G/M² TOLERÂNCIA 5%±. DEVERÁ CONTER 5 BOTÕES DE DOIS FUROS COM APROXIMADAMENTE 19MM DE DIÂMETRO, DEVENDO SER</p>				

1	9	<p>INCOLOR. NA PARTE DA FRENTE DO LADO ESQUERDO DE QUEM VESTE CENTRALIZADO NO BOLSO DEVERÁ SER ESTAMPADO EM PROCESSO DE SILKSCREEN, O BRASÃO DO MUNICÍPIO DE BIGUAÇU COM SUAS DEVIDAS CORES, COM 75MM DE ALTURA E COMPRIMENTO PROPORCIONAL. NA PARTE TRASEIRA NA ALTURA DA CINTURA DEVERÁ SER APLICADA UMA FAIXA PRESA NAS LATERAIS COM ALTURA DE 5CM ACABADO, DO MESMO TECIDO E MESMA COR DO CORPO. AS BAINHAS DA BARRA E NOS PUNHOS DEVERÃO SER FEITAS EM MÁQUINA RETA DE UMA AGULHA COM 25MM ACABADA. AS COSTURAS INTERNAS DEVERÃO SER FEITAS EM MÁQUINA INTERLOCK, PARA CONFECÇÃO DESTA PEÇA DEVERÁ SER UTILIZADA LINHA 100% POLIÉSTER, Nº 120 NA COR DO TECIDO. NA PARTE INTERNA DA PEÇA NO CENTRO DA GOLA DEVERÁ SER AFIXADA EM CARÁTER PERMANENTE UMA ETIQUETA SINTÉTICA BRANCA CONTENDO CNPJ, RAZÃO SOCIAL, MARCA, TAMANHO DA PEÇA, INSTRUÇÕES DE LAVAGEM E ANO DE FABRICAÇÃO, UTILIZANDO O CONJUNTO TIPOGRÁFICO EM COR PRETA. AS PEÇAS DEVERÃO SER EMBALADAS INDIVIDUALMENTE EM SAÇO PLÁSTICO TRANSPARENTE DE MANEIRA QUE AS FITAS ADESIVAS UTILIZADAS NÃO FIQUEM EM CONTATO DIRETO COM A PEÇA, POSTERIORMENTE AS PEÇAS DEVEM SER COLOCADAS EM CAIXAS DE PAPELÃO RESISTENTE AO TRANSPORTE E ARMAZENAGEM, EM SUA PARTE EXTERNA DEVERÁ SER IDENTIFICADA O ITEM E TAMANHO.</p>	UNID	2.500	79.6700	199.175,0000
---	---	--	------	-------	---------	--------------