

ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR

1. Introdução

O presente Estudo Técnico Preliminar (ETP), previsto no art. 6º, inciso XX, da Lei Federal nº 14.133/2021, é parte integrante do processo de dispensa de licitação para atender a demanda desta secretaria, que visa a contratação de empresa do ramo para ministrar cursos de capacitação para os munícipes de Fraiburgo, conforme detalharemos a seguir.

2. Descrição da Necessidade de Contratação

A necessidade decorre da demanda da Secretaria de Desenvolvimento Econômico em ofertar os seguintes cursos de capacitação para os munícipes de Fraiburgo:

- Assistente Administrativo;
- Manutenção de Máquinas Industriais;
- Modelagem Avançada;
- Modelagem e Costura Básica;
- Operador de Computador;
- Panificação e Confeitaria;
- Processo de Soldagem Eletrodo Revestido;
- Processos de Soldagem MIG/MAG;
- Supervisor de Produção com Foco em Melhoria no Desempenho Industrial.

A demanda justifica-se pela necessidade de contratar cursos de capacitação que preparem as pessoas para o mercado de trabalho, que exige cada vez mais trabalhadores qualificados e atualizados.

A intenção da contratação é capacitar os trabalhadores do Município, que desejam melhorar seu grau de escolaridade, qualificando-se tecnicamente para função atual ou para ingresso em nova área de atuação, ou ainda desempregados que desejam ingressar e/ou retornar ao mercado de trabalho.

Ao fornecer cursos de capacitação, o Município desempenha um papel fundamental no desenvolvimento local e na melhoria da qualidade de vida dos munícipes.

O **Curso Assistente Administrativo** contará com um conteúdo pragmático de 60 (sessenta) horas/aulas que compreendem:

- Funcionamento de uma empresa;
- Pessoa física, pessoa jurídica, razão social, hierarquia e fluxograma, noções de planejamento, legislação aplicada, processos administrativos, serviços departamentais;



- Administrando a si mesmo;
- Desenvolvimento motivacional, trabalho em equipe, ética empresarial, criatividade, flexibilidade, relacionamento interpessoal, administração do tempo, avaliação e feedback;
- Comunicação verbal, comunicação escrita, interpretação textos;
- Financeiro: Planejamento, faturamento (contas a pagar/receber), nota fiscal, recibos, cheques, inadimplência, juros, títulos de crédito, duplicata, nota promissória, impostos, noções de contabilidade e contrato social, patrimônio;
- Logística: Compras, almoxarifado, expedição, transportes;
- Marketing e Vendas: Postura comportamental, técnicas de atendimento ao cliente, noções atendimento telefônico, pesquisa de mercado, nomes e marcas, globalização, endomarketing, fidelização de clientes, pós-vendas;
- Qualidade: Programa 5S, noções de ferramentas da qualidade, cultura, responsabilidade social x voluntariado, impactos ambientais, desenvolvimento sustentável, higiene e segurança no trabalho (prevenção de acidentes, CIPA, ergonomia);
- Empreendedorismo, oportunidades, novos negócios, plano de negócio.

O **Curso Manutenção de Máquinas Industriais** contará com um conteúdo pragmático de 200 (duzentas) horas/aulas que compreendem:

- Leitura e Interpretação de Desenho Técnico Mecânico: Vistas ortogonais; Perspectiva isométrica; Cortes; Cotas; Croqui; Normas em geral; Desenho em esboço;
- Metrologia para Manutenção: Paquímetro; Micrômetros; Goniômetros; Relógio comparador; Torquímetro; Tolerância dimensional (ajustes) de forma e posição;
- Ajustagem Mecânica: Corte manual, liagem, tipo de limas, morsas, plaina limadora, ajustes de elementos mecânicos, afiação de brocas, roscas com machos e cossinetes, furação; Conceito de usinagem convencional: operações básicas de torneamento e fresamento, aplicação dos processos de retificas, ferramentas para a usinagem, recuperação de peças aplicando os processos mencionados; Conceitos dos processos de Soldagem com eletrodo revestido, MIG/MAG, TIG, oxiacetilênica e corte com maçarico;
- Tecnologia Mecânica para Manutenção: Elementos de máquinas, Elementos de transmissão, Materiais de construção mecânica; Mecânica de Manutenção: Tipos de manutenção, utilização de ferramentas, análise de falhas, desmontagem e montagem de elementos mecânicos, recuperação de elementos mecânicos, manutenção em rolamentos e correias, manutenção de engrenagens, correntes, manutenção em redes de vapor e caldeiras, manutenção pneumática e hidráulica.

O **Curso Modelagem Avançada** contará com um conteúdo pragmático de 100 (cem) horas/aulas que compreendem:

- Adaptabilidade de Modelos de Roupas;



- Folgas de vestibilidade;
- Encolhimento dos tecidos;
- Elasticidade;
- Interpretação de Modelagem;
- Desenhos técnico, croqui de moda e imagens;
- Modelagem Plana (volume, pences, recorte, drapeados, mangas e golas diferenciadas);
- Modelagem tridimensional (volume, pences, recorte, drapeados, mangas e golas diferenciadas).

O **Curso Modelagem e Costura Básica** contará com um conteúdo pragmático de 80 (oitenta) horas/aulas que compreendem:

- Costura Básica: Segurança para a costura: Postura na máquina; Máquinas: Tipos. Funcionalidade. Usabilidade; Equipamentos e Acessórios: Aparelhos (bainha, cós, viés, friso, entre outros). Agulhas. Calcadores; Costura: Passamento de fios. Regulagem de pontos. Domínio de máquinas de costura. Confecção de peças do vestuário;
- Fundamentos de Modelagem: Materiais e equipamentos utilizados na modelagem plana manual; Anatomia humana e ergonomia aplicada ao vestuário; Tabelas de medidas do corpo humano (Normas técnicas); Tecidos: Tipos. Características; Construção de Bases: camiseta, saias, entre outros.

O **Curso Operador de Computador** contará com um conteúdo pragmático de 80 (oitenta) horas/aulas que compreendem:

- Sistema Operacional: Conceitos de informática: Software; Hardware; Dispositivos de entrada e saída; Dispositivos de processamento; Armazenamento; Termos técnicos; Unidades de medidas. Sistema Operacional cliente: Interface gráfica; Gerenciamento dos processos; Organização de pastas e arquivos; Configuração de sistema; Particionamento de disco; Sistema de arquivos; Formatação de sistemas; Instalação de softwares aplicativos; Compactação de arquivos;
- Editor de Texto: Formatação de fonte; Formatação de parágrafos; Elementos de marcação no documento; Tipos de objetos; Configuração de páginas; Tipos de referências;
- Planilhas Eletrônicas: Configuração de linhas e colunas; Formatação de células; Tipos de elementos; Fórmulas e funções; Validação e consolidação de dados; Tabelas Dinâmicas;
- Apresentação Eletrônica: Metodologias para desenvolvimento da apresentação; Tipos de lay outs existentes da ferramenta; Temas existentes da ferramenta; Tipos de objetos; Estilo do slide; Elementos de referência; Configuração de apresentação; Slide mestre; Transição de slides; Formatação de animações;
- Ferramentas de Internet: Contas de e-mail; Ferramentas de busca, tradução, localização; Fóruns de discussão e redes sociais; Aplicativos de comunicação; Ferramentas de segurança; Transações comerciais e bancárias.



O **Curso Panificação e Confeitaria** contará com um conteúdo pragmático de 85 (oitenta e cinco) horas/aulas que compreendem:

- Produtos de Confeitaria: Bolos simples e Biscoitos secos. Bolos e Tortas - Massas. Recheios. Coberturas/decoração. Decorações e trabalhos em bicos de confeitaria;
- Produtos de Panificação: Produção de Pães de Massas Doces. Produção de Pães de Massas Semidoces. Produção de Pães de Massas Salgadas. Produção de Salgados;
- Processo fabricação de produtos de panificação e Confeitaria: Pesagem. Mistura. Recheio: pré-preparo. Cozimento. Acabamento. Resfriamento. Armazenamento;
- Matérias Primas, Ingredientes, Aditivos, Equipamentos e maquinários utilizados na Fabricação de Produtos de Panificação e Confeitaria: Tipos. Preparo. Aplicação. Cálculo de formulação/ fracionamento;
- Contexto histórico e tendências tecnológicas da Panificação e Confeitaria; Boas Práticas de Fabricação e manipulação de alimentos: Cartilha Boas Práticas para Serviços de Alimentação.

O **Curso Processo de Soldagem Eletrodo Revestido** contará com um conteúdo pragmático de 40 (quarenta) horas/aulas que compreendem:

- Fontes de Energia para Soldagem ER;
- Acessórios (porta eletrodo, grampo, terra);
- Parâmetros de soldagem;
- Tipos, características e aplicações das fontes de energia para soldagem;
- Elementos de Manutenção: Consultas técnicas (manuais, catálogos, plano de manutenção); Ajuste do aperto das conexões de cabos. Isolamento dos cabos e tocha; Manutenção preventiva e corretiva de equipamentos e acessórios;
- Consumíveis de Soldagem: Procedimentos de conservação, armazenagem, secagem, manuseio e manutenção. Normalização, especificação e classificação;
- Tipos, características e propriedades (metal de adição e gases de proteção oriundos do próprio revestimento do eletrodo);
- Preparação de Juntas: Tipos de backing: cerâmico, metálico;
- Sistemas de corte: cortes térmicos, cortes mecânicos;
- Simbologia da soldagem: Símbolos básicos de preparação;
- Limpeza Inicial e Interpasse: Métodos de limpeza interpasse. Métodos de Limpeza Inicial; Ferramentas de uso manual aplicados à limpeza inicial e limpeza interpasse; Máquinas e equipamentos portáteis aplicados à limpeza inicial;
- Técnicas de Montagem: Fixação de componentes a serem soldados - Sequência de ponteamto. Sistemas de travamento. Abertura da raiz. Pré-deformação. Alinhamento e face da raiz.;
- Ponteamto e Soldagem de Juntas De Ângulo e Topo no Processo ER: Simbologia para ponteamto: comprimento, espaçamento, localização e quantidade de pontos. Referências para a regulagem de máquinas (Tabelas, catálogos de consumíveis e Instruções de trabalho). Regulagem de máquinas - Instrumentos e acessórios. Parâmetros de regulagem/soldagem: corrente, arc force, hot start;



- Soldagem de Juntas em Ângulo e Topo no Processo Eletrodo Revestido: Tipos de transferências metálicas. Posições de Soldagem. Comprimento do arco elétrico. Ângulos - De deslocamento. De trabalho; Progressão de soldagem. Técnicas de soldagem. Preparação da emenda do cordão;
- Controle Visual e Dimensional: Critérios de aceitação para controle visual e dimensional;
- Remoção de Descontinuidades: Tipos, procedimentos e métodos de remoção.

O **Curso Processo de Soldagem MIG/MAG** contará com um conteúdo pragmático de 40 (quarenta) horas/aulas que compreendem:

- Limpeza Inicial e Interpasse: Máquinas e equipamentos portáteis aplicados à limpeza inicial e à limpeza interpasse. Ferramentas de uso manual aplicados à limpeza inicial e limpeza interpasse. Métodos de Limpeza Inicial. Métodos de limpeza interpasse;
- Controle de Temperatura (inicial e interpasse): Métodos de aquecimento - Por chama (maçarico). Por resistência elétrica. Instrumentos de medição de temperatura - Lápis térmico. Pirômetro de contato. Termopares. Termômetro infravermelho (laser);
- Fontes de Energia para Soldagem MIG/MAG: Tipos e aplicação de Fontes de energia para soldagem MIG/MAG. Parâmetros de soldagem. Acessórios (tocha, reguladores de pressão);
- Consumíveis de soldagem: Tipos, características e propriedades (metal de adição e gases de proteção). Normalização, especificação e classificação. Procedimentos de conservação, armazenagem e manuseio;
- Ponteamento e Soldagem MIG/MAG: Parâmetros de regulagem/soldagem: tensão, indutância, corrente, sistema pulsado. Regulagem de máquinas - Instrumentos e acessórios. Referências para a regulagem de máquinas (Tabelas e catálogos de consumíveis, Instruções de trabalho). Simbologia para ponteamento: comprimento, espaçamento, localização e quantidade de pontos;
- Técnicas de montagem: Fixação de componentes a serem soldados - Alinhamento e face da raiz. Pré-deformação. Abertura da raiz. Sistemas de travamento. Sequência de ponteamento;
- Soldagem de juntas de ângulo e topo em chapas no processo MIG/MAG: Preparação da emenda do cordão. Técnicas de soldagem - Movimentos: Oscilante, Retilíneo. Progressão de soldagem - Ascendente. Descendente. Ângulos - De trabalho. De deslocamento. Comprimento do arco elétrico. Posições de Soldagem. Tipos de transferências metálicas;
- Controle Visual e Dimensional: Inspeção visual e dimensional: padrões e critérios de aceitação. Remoção de descontinuidades - Tipos e métodos de remoção. Elementos de Manutenção - Manutenção preventiva e corretiva de equipamentos e acessórios. Isolamento dos cabos e tocha. Ajuste do aperto das conexões de cabos. Consultas técnicas (manuais, catálogos, plano de manutenção).



O Curso Supervisor de Produção com Foco em Melhoria no Desempenho Industrial contará com um conteúdo pragmático de 118 (cento e dezoito) horas/aulas que compreendem:

- Planejamento e controle de produção;
- Gerenciamento do tempo;
- Mapeamento do processo: Conceitos do processo (entrada, processamento, saída, retroalimentação e recursos);
- Definição de Subprocessos e macroprocessos;
- Mapeamento da cadeia de valor; Fundamentos de desenho de processos; Identificação dos pontos de agregação de valor no processo: Avaliação das atividades utilizando os critérios de agregação de valor;
- Ferramentas de análise para melhoria de processo: Fluxograma, Carta de controle, Diagrama de Pareto, Histograma, Gráfico de Dispersão, Diagrama de Causa e Efeitos (Ishikawa);
- Portaria 711 do Ministério da Agricultura, fundamentações gerais, e principais aspectos ligados a gestão como supervisor de produção;
- CLT x Convenção e Acordo Coletivo de Trabalho;
- Flexibilização das Normas Trabalhistas;
- Contrato de Trabalho;
- Suspensão e Interrupção do Contrato de Trabalho;
- Jornada de Trabalho e Intervalo para descanso e refeições;
- Terceirização de Mão de Obra;
- Estagiários, autônomos e domésticos;
- Autoconhecimento focado em gestão da emoção;
- Estrutura para a organização da fala em público;
- Elementos de Linguagem Corporal;
- Técnica vocal aplicada a Oratória;
- Pessoas: Conceitos básicos de liderança; Estilos de Liderança; Comportamento necessários ao líder no setor produtivo; Atividades do Líder na operação;
- Gestão de Processos: Produção: desperdício, retrabalho, indicadores. Conceito de processos: cliente interno x cliente externo. Elementos do processo;
- Gestão da Qualidade: o que é Gestão da Qualidade. A ISO 9000 Família. A ISO 9001. Metodologias da Qualidade: PDCA. Ferramentas Estatísticas e Metodologias da Qualidade (PARETO/HISTOGRAMA);
- Análise de desperdícios: As sete Perdas (Superprodução, Estoque, Espera, Transporte, Defeitos, Movimentação nas operações, Processamento);
- A importância da manutenção integrada ao processo produtivo;
- Análise de Indicadores de Performance: Indicadores de desempenho nos processos; Monitoramento dos indicadores de desempenho (financeiros, produção, pessoas, segurança) definição e métricas;
- Quantificando os desperdícios;
- Desenvolvendo soluções;
- Metodologia para apresentação dos resultados;
- Elaboração de projeto aplicativo.



Os recursos para execução dos cursos são provenientes de dotação orçamentária própria desta secretaria.

Diante do exposto, fica justificada a necessidade de contratação de empresa especializada para execução dos cursos acima mencionadas, que disponha de profissionais qualificados nos conteúdos abordados e que atenda às necessidades de desenvolvimento pessoal e profissional dos participantes.

3. Demonstração da Previsão da Contratação no Plano de Contratações Anual

Considerando que o Município de Fraiburgo regulamentou a Nova Lei de Licitações nº 14.133/2021 através do Decreto nº 804 de 30 de março de 2023 e em seu art. 12. que discorre sobre Plano de Contratações Anual conforme abaixo:

“O Município **poderá** elaborar o Plano de Contratações Anual (PCA), com objetivo de racionalizar as suas contratações, garantindo o alinhamento com seu planejamento estratégico e subsidiar a elaboração da respectiva lei orçamentária”.(grifo nosso)

Desse modo, face a inexistência do Plano de Contratações Anual (PCA) e que a presente contratação se faz necessária pelas justificativas acima apresentadas e também pelo fato de que o Município dispõe de recurso em caixa.

Destaca-se que caso haja a elaboração do PCA ante o término do presente estudo, o mesmo contará com a inclusão da presente objeto.

4. Requisitos da Contratação

Pretende-se atender a referida demanda mediante dispensa de licitação, por se tratar de instituição que tem por finalidade executar atividades de ensino e desenvolvimento profissional, conforme trata a Lei nº 14.133/2021, no artigo e inciso a seguir:

Art. 75. É dispensável a licitação [...]:

XV- para contratação de instituição brasileira que tenha por finalidade estatutária apoiar, captar e executar atividades de ensino, pesquisa, extensão, desenvolvimento institucional, científico e tecnológico e estímulo à inovação, inclusive para gerir administrativa e financeiramente essas atividades, ou para contratação de instituição dedicada à recuperação social da pessoa presa, desde que o contratado tenha inquestionável reputação ética e profissional e não tenha fins lucrativos; [...]

Com respaldo na legislação supracitada justificamos a dispensa de licitação para a presente contratação.



5. Levantamento de Mercado e Escolha da Solução

A demanda apresentada resulta do planejamento estratégico da Secretaria de Desenvolvimento Econômico para o ano de 2025.

O poder público, em especial o executivo municipal, é fundamental para o desenvolvimento e aprimoramento da mão de obra da comunidade em geral.

Neste sentido, a contratação de cursos de capacitação visa fomentar a oferta de atividades que promovam o aprendizado, o desenvolvimento pessoal e profissional, a melhoria da qualidade de vida, a independência financeira, o fortalecimento do comércio e da indústria, bem como, o crescimento econômico e social.

A gestão da Secretaria de Desenvolvimento Econômico possui habilidades de liderança para estabelecer parcerias com outros órgãos governamentais e não-governamentais. Estas parcerias são fundamentais para promover a colaboração e implementar iniciativas eficazes que beneficiem a comunidade Fraiburguense.

Os 9 (nove) cursos escolhidos pela Secretaria de Desenvolvimento Econômico fazem parte do portfólio de cursos ofertados pelo Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial – SENAI/SC.

O SENAI é uma das mais completas instituições educacionais de caráter privado do país. Fundada em 1942 têm como objetivo promover a formação profissional, o desenvolvimento social e o fortalecimento da indústria.

A instituição oferece uma ampla gama de cursos e programas, que vão desde a formação inicial até a educação continuada e especializações avançadas, abrangendo diversas áreas da indústria. Esses cursos são desenvolvidos em colaboração com empresas e instituições parceiras (públicas e privadas), visando atender às demandas do mercado de trabalho e garantir a empregabilidade dos alunos.

Colaborando na melhoria da qualificação profissional, o SENAI então se apresenta como espaço de referência para formação, capacitação e qualificação de profissionais. Trata-se de pessoa jurídica com **notória especialidade no objeto a ser contratado, possuindo em seus quadros profissionais especializados na área, e possui todas as condições de habilitação jurídica e regularidade fiscal necessária para a contratação. Além disso, possui histórico de parceria com o poder público.**

A contratação dar-se-á pela empresa SERVIÇO NACIONAL DE APRENDIZAGEM INDUSTRIAL – SENAI (CNPJ: 03.774.688/0042-23), com sede no Lote 3, Quadra 1, s/n, bairro Portal – Fraiburgo/SC (CEP: 89.580-000).



6. Estimativas das Quantidades para a Contratação

Trata-se da contratação de serviços educacionais para execução de 9 (nove) Cursos de Capacitação, com Carga Horária Total de 883 (oitocentas e oitenta e três) horas/aula para 234 (duzentos e trinta e quatro) alunos divididos em 9 (nove) turmas.

O cronograma será executado em datas e horários a serem definidos pela Secretaria de Desenvolvimento Econômico.

7. Estimativa do Valor da Contratação e Contratações Correlatas

Para a execução dos cursos em questão, o valor total proposto é de **R\$ 250.448,50 (duzentos e cinquenta mil quatrocentos e quarenta e oito reais e cinquenta centavos)**, no formato apresentado no Item 6 do presente Estudo Técnico Preliminar.

Para o **Curso de Processo de Soldagem MIG/MAG – Básico** o valor proposto é de **R\$ 24.917,50 (vinte e quatro mil novecentos e dezessete reais e cinquenta centavos)**. Em 2023, este curso foi contratado pelo Município de Camboriú pelo valor de R\$ 26.570,20 (vinte e seis mil quinhentos e setenta reais e vinte centavos).

Para o **Curso de Supervisor de Produção com Foco em Melhoria no Desempenho Industrial** o valor proposto é de **R\$ 22.026,00 (vinte e dois mil e vinte e seis reais)**. Em 2023 este curso foi contratado pela empresa Master Agroindustrial Ltda (Videira/SC) pelo valor de R\$ 28.600,00 (vinte e oito mil e seiscentos reais).

Para o **Curso de Modelagem e Costura Básica** o valor proposto é de **R\$ 18.350,00 (dezoito mil trezentos e cinquenta reais)**. Em 2023 este curso foi contratado pelo Município de Pouso Redondo pelo valor de R\$ 34.565,00 (trinta e quatro mil quinhentos e sessenta e cinco reais).

Para o **Curso de Panificação e Confeitaria** o valor proposto é de **R\$ 29.487,50 (vinte nove mil quatrocentos e oitenta e sete reais e cinquenta centavos)**. Em 2023 este curso foi contratado pelo Município de Santa Cecília pelo valor de R\$ 31.329,24 (trinta e um mil trezentos e vinte e nove reais e vinte e quatro centavos).

Para o **Curso de Assistente Administrativo** o valor proposto é de **R\$ 16.050,00 (dezesseis mil e cinquenta reais)**. Em 2024 este curso foi contratado pelo Município de Modelo pelo valor de R\$ 21.900,00 (vinte e um mil e novecentos reais).

Para o **Curso de Modelagem Avançada** o valor proposto é de **R\$ 22.750,00 (vinte e dois mil setecentos e cinquenta reais)**. Em 2024 o Município de Canoinhas contratou um curso similar pelo valor de R\$ 24.000,00 (vinte e quatro mil reais).

Para o **Curso de Processo de Soldagem de Eletrodo Revestido** o valor proposto é de **R\$ 24.917,50 (vinte e quatro mil novecentos e dezessete reais e cinquenta centavos)**. Fraiburgo será pioneiro na implementação regional deste curso, para tanto, como comprovação de que não há superfaturamento no valor, anexamos ao processo digital o contrato dos cursos de Soldagem MIG/MAG e TIG com o Município de Camboriú.



Para o **Curso de Operador de Computador** o valor proposto é de **R\$ 41.050,00 (quarenta e um mil e cinquenta reais)**. Em 2023, o curso de Informática Básica foi contratado pelo Município de Camboriú pelo valor de R\$ 67.985,12 (sessenta e sete mil novecentos e oitenta e cinco reais e doze centavos).

Para o **Curso de Manutenção de Máquinas Industriais** o valor proposto é de **R\$ 50.900,00 (cinquenta mil e novecentos reais)**. Como comprovante de que não há superfaturamento no valor apresentado, anexamos ao processo digital a oferta do curso na unidade de Caçador/SC, cujo custo para uma turma de 30 (trinta) alunos é de R\$ 73.680,00 (setenta e três mil seiscentos e oitenta reais).

É possível observar que os valores ofertados estão vantajosos com relação aos valores praticados em outros municípios, isso por que Fraiburgo já estabelece parceria há vários anos com o SENAI.

8. Descrição da Solução Como Um Todo

Considerando o planejamento da Secretaria de Desenvolvimento Econômico para 2024.

Considerando que o SENAI é uma das mais completas instituições educacionais de caráter privado do país. Que oferece uma ampla gama de cursos e programas, que vão desde a formação inicial até a educação continuada e especializações avançadas, abrangendo diversas áreas da indústria. Que possui em seus quadros profissionais especializados na área. Que dispõe de todas as condições de habilitação jurídica e regularidade fiscal necessária para a contratação e que possui histórico de parceria com o poder público.

Considerando que já celebrou, em anos anteriores, contratos com o Município:

- **CT23PMF12** – celebrado através da Secretaria de Desenvolvimento Econômico, no valor total de R\$ 151.396,26 (cento e cinquenta e um mil trezentos e noventa e seis reais e vinte e seis centavos). Os cursos contratados foram: Panificação e Confeitaria: 105 horas – R\$ 78.750,00 (setenta e oito mil setecentos e cinquenta reais), Eletricista Residencial Básico: 68 horas – R\$ 22.275,00 (vinte e dois mil duzentos e setenta e cinco reais), Modelagem em Tecido Plano: 80 horas – R\$ 19.119,00 (dezenove mil cento e dezenove reais), Costura Industrial Básica: 60 horas – R\$ 15.626,63 (quinze mil seiscentos e vinte e seis reais e sessenta e três centavos) e Costura Básica: 60 horas – R\$ 15.625,63 (quinze mil seiscentos e vinte e cinco reais e sessenta e três centavos).
- **CT24PMF03** – celebrado através da Secretaria de Educação, Cultura e Esportes, no valor total de R\$ 446.904,00 (quatrocentos e quarenta e seis mil novecentos e quatro reais), contemplando os seguintes cursos no contra turno escolar: acionamentos elétricos industriais – automação; desenho técnico, modelagem de





peças e impressão 3D; fabricação, manipulação e conservação de alimentos I, II e III; GTD e eficiência energética; informática básica; instalações elétricas e automação; jogos digitais I, II e III; mecânica industrial; montagem e manutenção de microcomputadores I e II; papel e celulose; princípios de mecânica; programação I e II; energia elétrica e suas aplicações; imprimindo ideias em 3D; jogos digitais e microcomputadores.

- **CT22PMF50** – celebrado através da Secretaria de Assistência Social, no valor total de R\$ 13.890,34 (treze mil oitocentos e noventa reais e trinta e quatro centavos), contemplando o curso de Costura Industrial Básica para inscritos no Cad. Único e participantes dos serviços de fortalecimentos de vínculos – CRAS.
- **CT22PMF22** – celebrado através da Secretaria de Educação, Cultura e Esportes, no valor total de R\$ 228.000,00 (duzentos e vinte e oito mil reais), contemplando os seguintes cursos no contra turno escolar: alimentos I, II e III; arduino II e III; automação III; elétrica I e II; mecânica I, II e III e tecnologia da informação.
- **CT24PMF21** – celebrado através da Secretaria de Desenvolvimento Econômico, no valor total de R\$ 203.555,11 (duzentos e três mil quinhentos e cinquenta e cinco reais e onze centavos). Os cursos contratados foram: Soldador MIG/MAG: 40 horas – R\$ 23.500,00 (vinte e três mil e quinhentos reais), Eletricista Residencial Básico: 68 horas – R\$ 23.500,00 (vinte e três mil e quinhentos reais), Soldagem TIG – Básico: 40 horas – R\$ 23.500,00 (vinte e três mil e quinhentos reais), Operador de Manutenção Eletromecânica: 216 horas – R\$ 42.500,00 (quarenta e dois mil e quinhentos reais), Supervisor de Produção com Foco em Melhoria no Desempenho Industrial: 118 horas – R\$ 20.073,11 (vinte mil e setenta e três reais e onze centavos), Costura Industrial Básica: 60 horas – R\$ 16.486,00 (dezesseis mil e quatrocentos e oitenta e seis reais), Panificação e Confeitaria: 85 horas – R\$ 27.500,00 (vinte e sete mil e quinhentos reais) e Trilha de Formação Profissional para Costureiras: 144 horas – R\$ 26.496,00 (vinte e seis mil e quatrocentos e noventa e seis reais).

A escolha direta do SENAI é apropriada, pois apresenta soluções em capacitação profissional que contribuem para o desenvolvimento das pessoas e da sociedade, correspondendo ao objeto deste Estudo Técnico Preliminar, garantindo, dessa forma, a aquisição do melhor serviço disponível para atender às necessidades e expectativas desta secretaria, bem como da população em geral.

9. Justificativa Para a Não Contemplação de Determinados Incisos Do Art. 18, § 1º, Da Lei Federal Nº 14.133/2021

Justifica-se a ausência de alguns dos elementos previstos no art. 18, § 1º, da Lei Federal nº 14.133/2021, como aqueles contidos no inciso VIII – justificativa do parcelamento ou não da contratação; inciso IX – demonstração dos resultados pretendidos; inciso X – providências a serem adotadas pela Administração previamente à celebração do contrato e inciso XII – descrição de possíveis impactos ambientais e



respectivas medidas mitigadoras pois não se aplicam ao presente caso, tendo em vista que trata-se de contratação exclusiva para a execução do projeto.

Ressalta-se, ainda, que todos os elementos não contemplados neste Estudo Técnico Preliminar se encontram entre aqueles cuja dispensa fora expressamente permitida pelo legislador nos termos do art. 75, Inciso XV, da Lei Federal nº 14.133/2021.

Por fim, recorda-se que, dada a sua usabilidade, baixa complexidade técnica e indispensabilidade para a manutenção da atividade administrativa, assim como a necessidade de prévio conhecimento da realidade de cada secretaria para a análise de viabilidade técnica e econômica, além da desnecessidade de contemplar os itens do art. 18, § 1º, da Lei Federal nº 14.133/2021, a elaboração do Estudo Técnico Preliminar como um todo já era uma faculdade, não provocando qualquer prejuízo essas pequenas omissões em razão da própria dispensabilidade do Estudo Técnico Preliminar como um todo.

10. Conclusão

Ante ao exposto, considerando: (a) a existência de demanda apresentada pela Secretaria de Desenvolvimento Econômico; (b) os resultados obtidos na análise de mercado e do objeto pretendido na contratação; (c) o comando da Lei Federal nº 14.133/2021, no caput do seu art. 75, inciso XV, que viabiliza a contratação por meio de dispensa de licitação para a contratação de instituição que tenha por finalidade estatutária apoiar, captar e executar atividades de ensino, **CONCLUI-SE** que a contratação do SERVIÇO NACIONAL DE APRENDIZAGEM INDUSTRIAL – SENAI, reconhecido nacionalmente, como instituição de desenvolvimento do ensino de inquestionável reputação ético-profissional, tendo ainda em vista as propostas competitivas apresentadas, frente a outros trabalhos executados no mesmo escopo; dado ao trâmite moroso de contratação ora aplicada; dada a necessidade de capacitar os munícipes de Fraiburgo, entende-se que a contratação do artista é altamente recomendada.

Fraiburgo, 10 de dezembro de 2024.

Fernanda Debortoli Raldi
Assessor Geral de Departamento
Matrícula 15593
Secretaria de Desenvolvimento Econômico

(Assinado digitalmente com amparo na Lei Federal 14.063/2020; Lei Federal 14.129/2021 e Decreto Municipal nº 0176/2021.)

