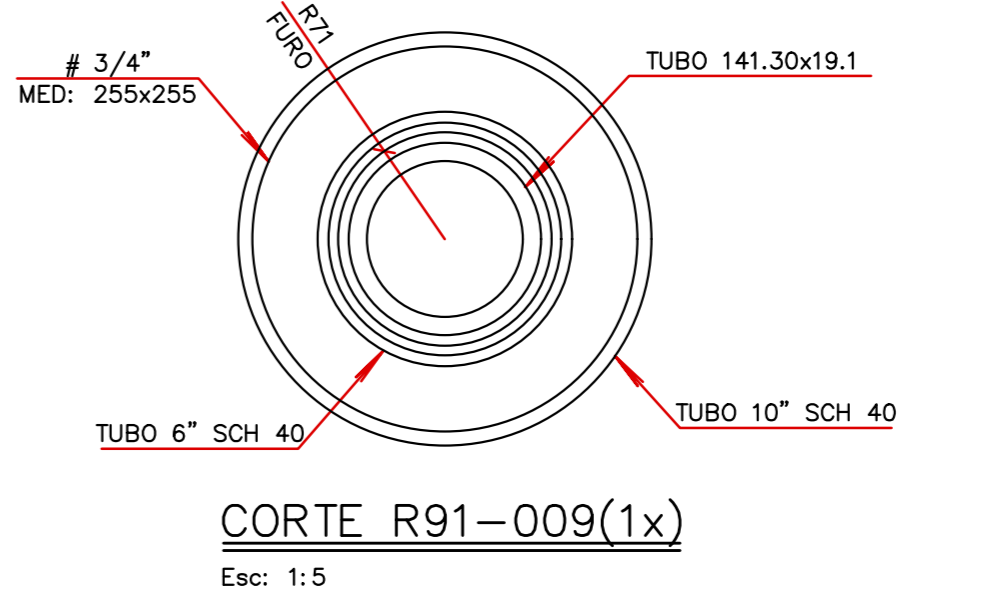
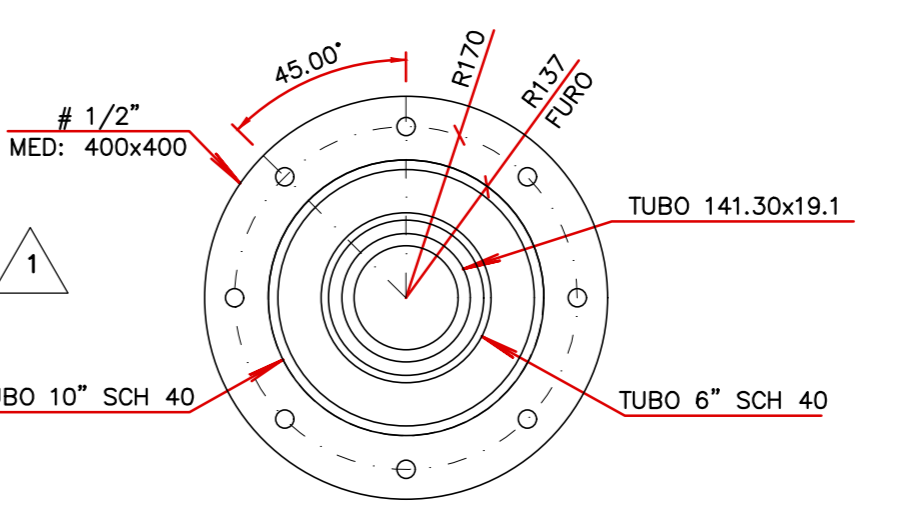


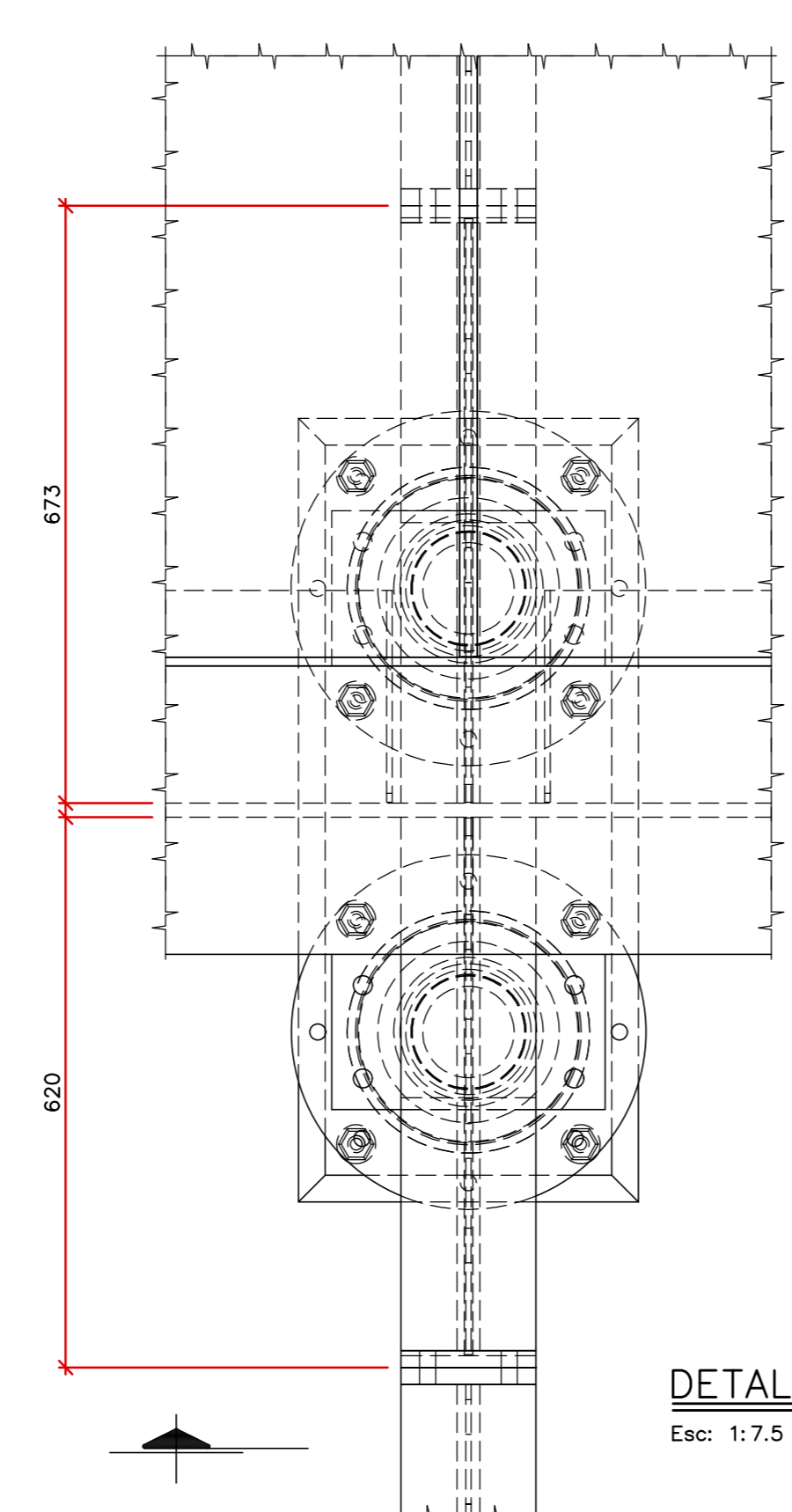
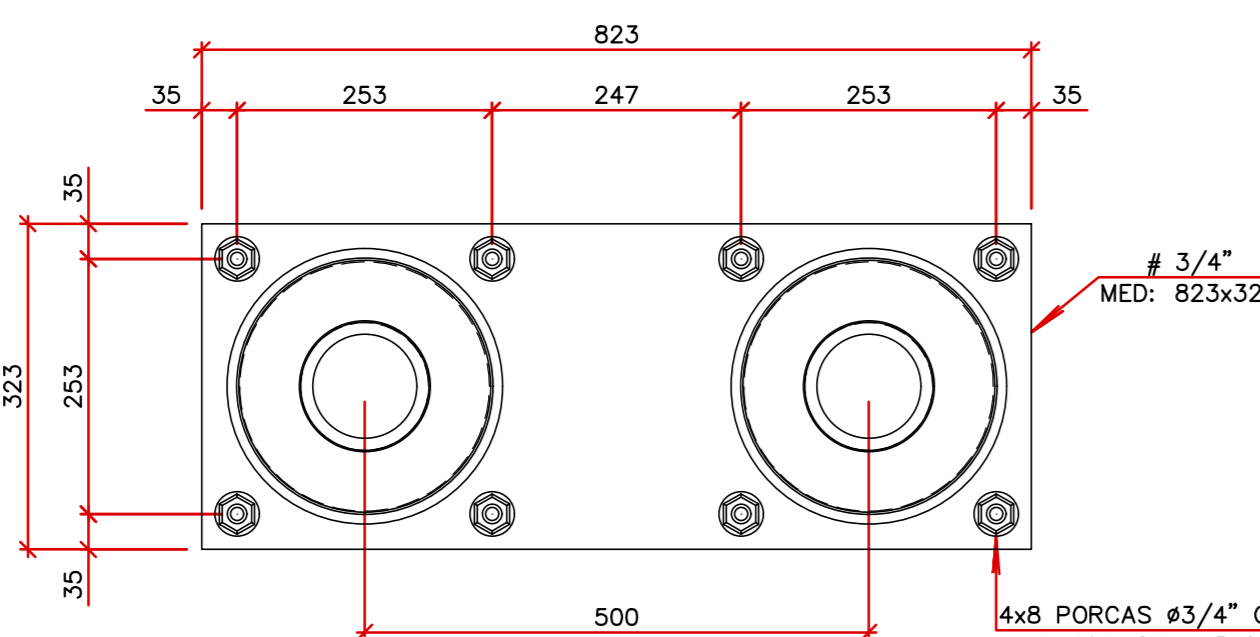
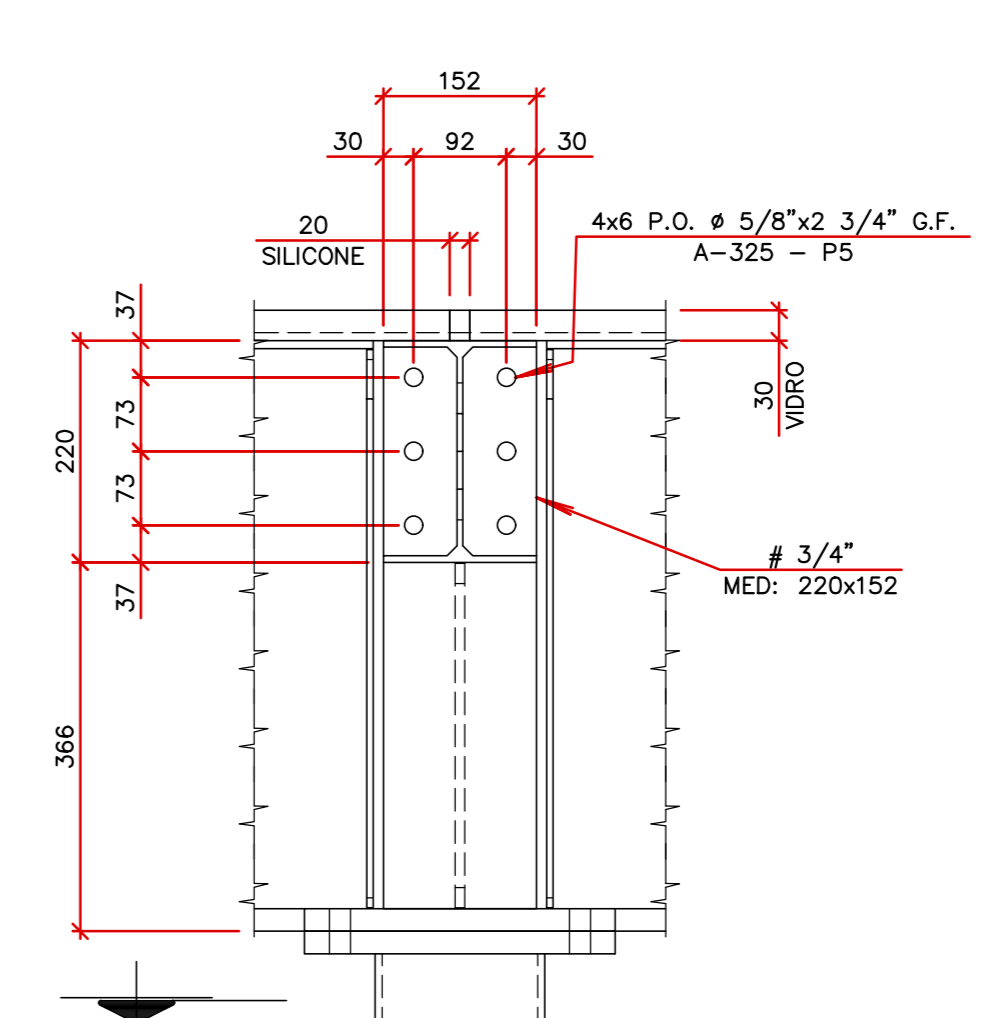
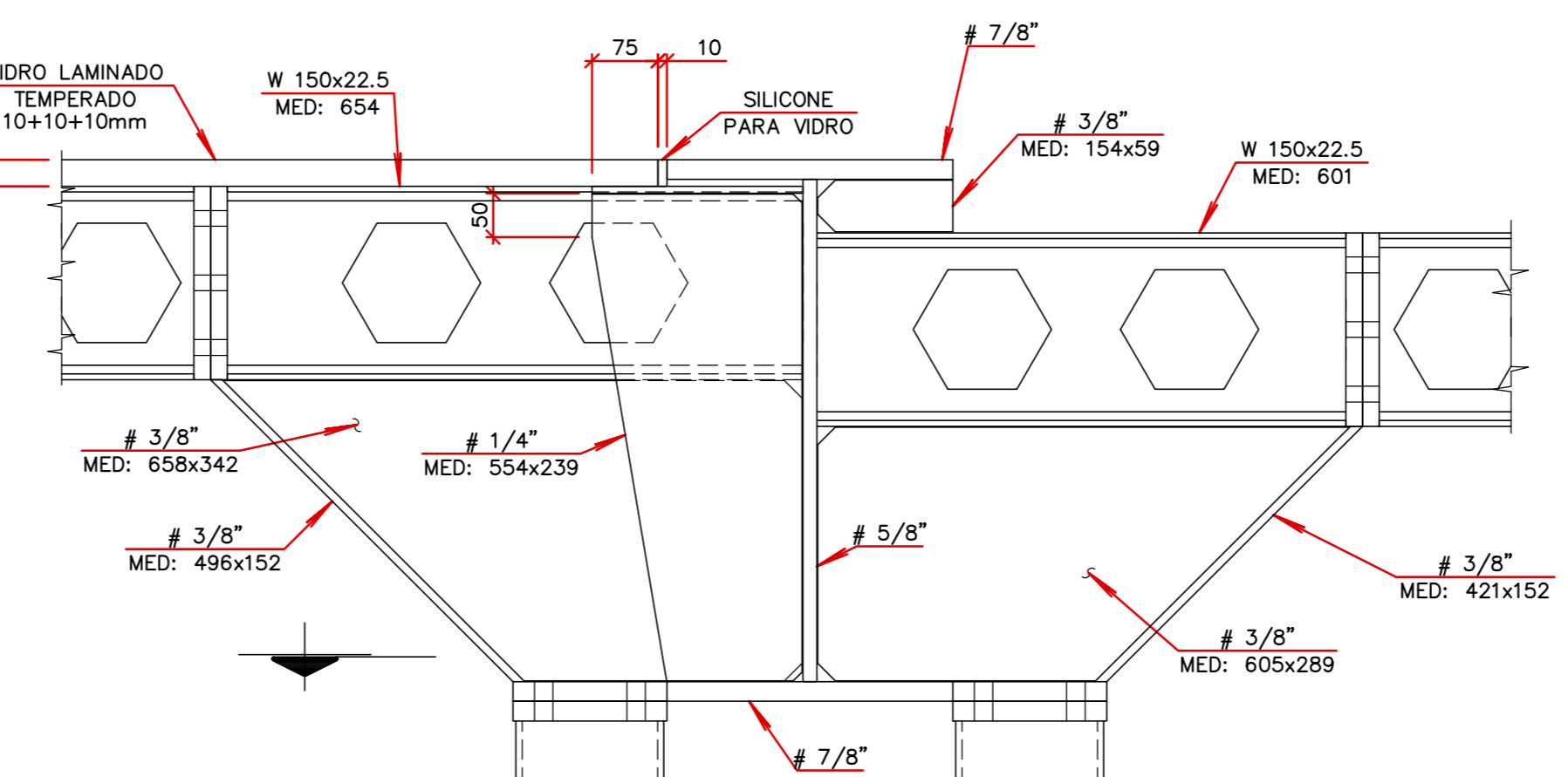
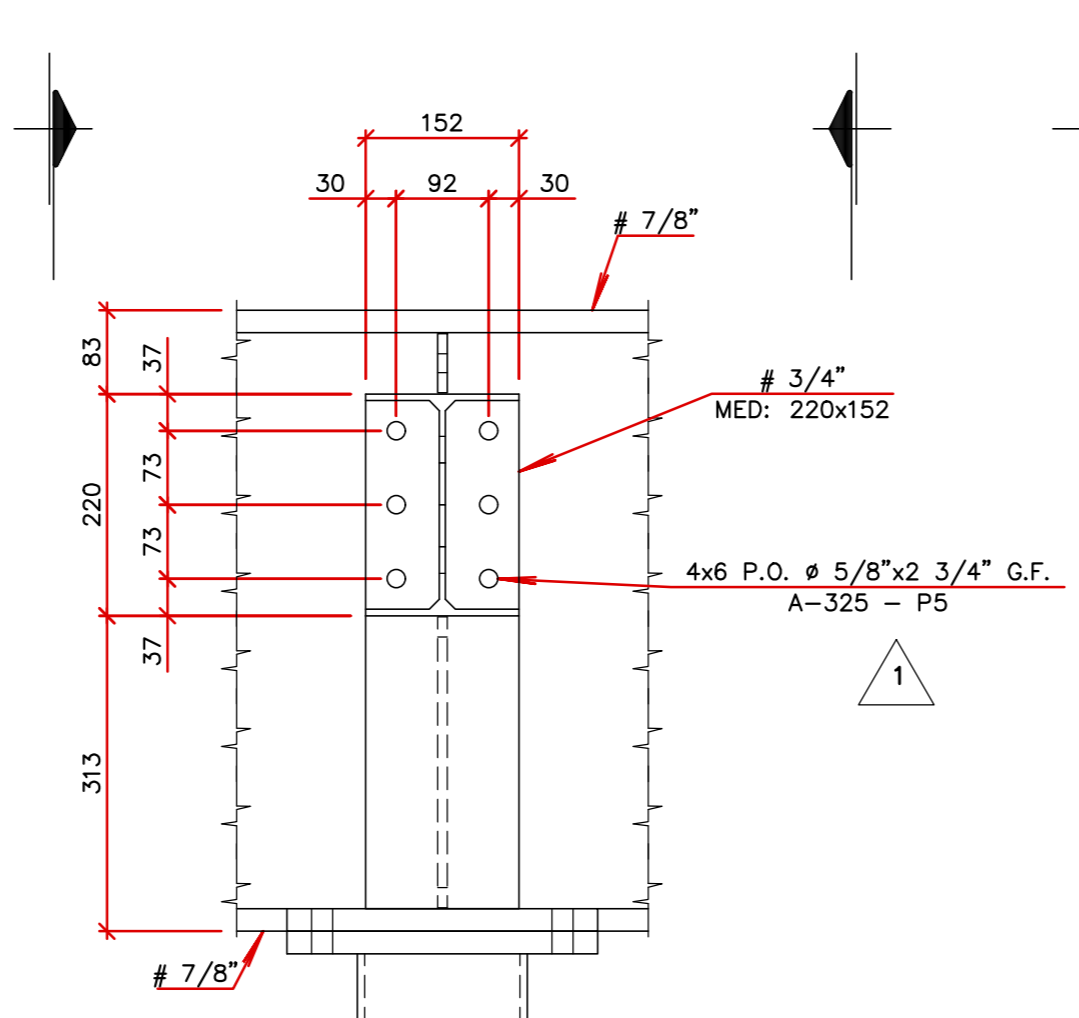
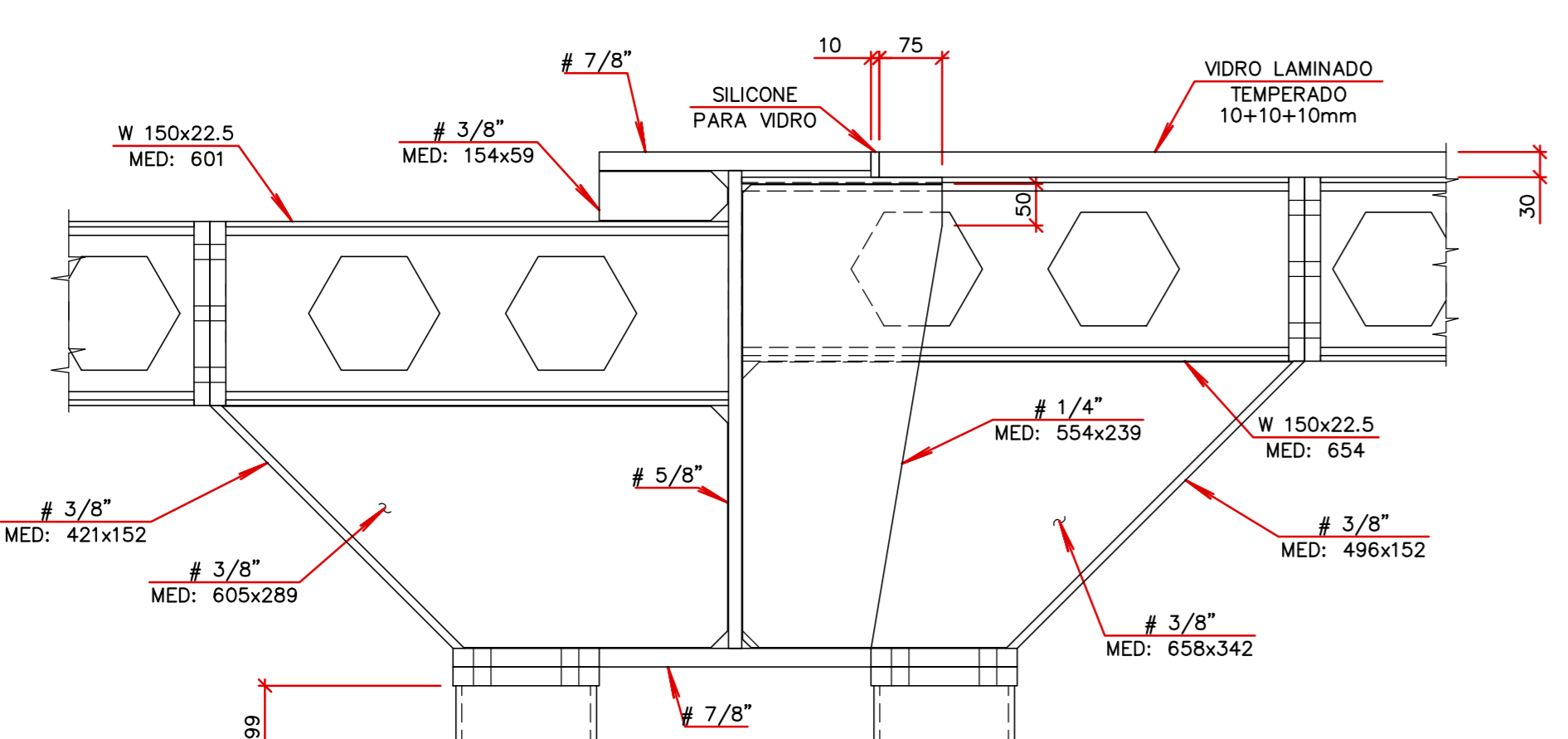
12 x MOLA PRATO 250mm
 ATENÇÃO: RESPEITAR A ORDEM DE MONTAGEM DAS MOLAS PRATO. AS MOLAS DAS EXTREMIDADES DEVEM SER INSTALADAS COM A CONCAVIDADE VOLTADA PARA FORA, DE MODO QUE A FACE DE MAIOR DIÂMETRO FIQUE APOIADA CONTRA AS CHAPAS EXTREMAS.



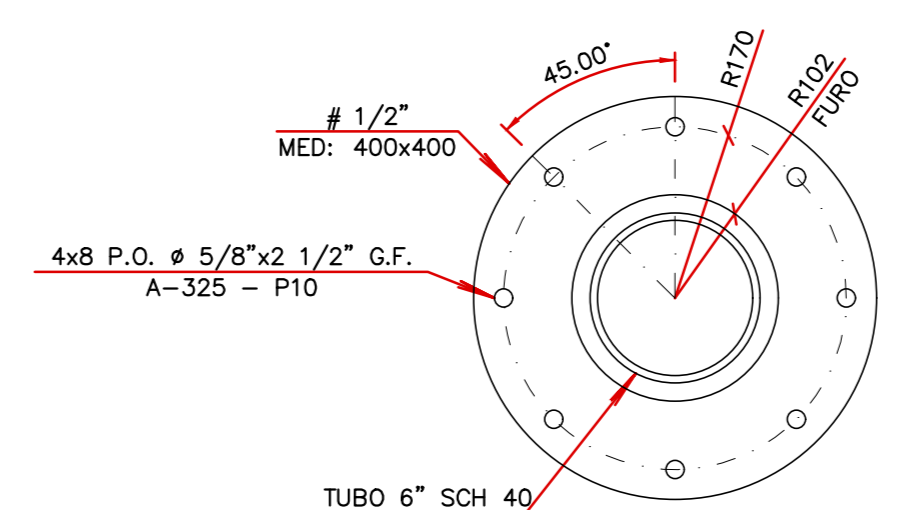
CORTE R91-009(1x)
 Esc: 1:5



DETALHE R8-007(8X)
 Esc: 1:7,5



DETALHE R9-007(4X)
 Esc: 1:7,5



EM001DE009	LISTA DE PORCAS E PARAFUSOS							ListaParaf
TPO	POSIÇÃO	BITOLA	MATERIAL	COMPR.	QTE.	TREATAMENTO	COODIG EMS	PESO TOTAL
PORCA	P10	3/4"	A-194-2H	-	32	G.F.		1.73
ARRUELA	P10	3/4"	F436	-	32	G.F.		0.86
PARAF.	P10	5/8"	A-325	2	1/2"	32	G.F.	4.32
PORCA	P10	5/8"	A-194-2H	-	32	G.F.		1.72
ARRUELA	P10	5/8"	F436	-	32	G.F.		0.77
PARAF.	P5	5/8"	A-325	2	3/4"	144	G.F.	20.74
PORCA	P5	5/8"	A-194-2H	-	144	G.F.		7.76
ARRUELA	P5	5/8"	F436	-	144	G.F.		3.46
PARAF.	P7	3/4"	A-325	3	1/4"	16	G.F.	3.92
PORCA	P7	3/4"	A-194-2H	-	16	G.F.		0.86
ARRUELA	P7	3/4"	F436	-	16	G.F.		0.43
PESO TOTAL:								46.87

01	25/11/25	REVISÃO CONFORME ALTERAÇÕES PISO	T.SABEL	C.OTA	ORACIDES
00	12/11/25	EMISSÃO INICIAL	T.SABEL	G.COTA	D.ADRIANO
REVISÃO/EMISSÃO	DATA	DISCRIMINAÇÃO	REVISADO	CONFERIDO	APROVADO
FINALIDADE DA EMISSÃO	A - PARA APROVAÇÃO	C - PARA COMENTÁRIOS	E - PARA ORÇAMENTO	G - PARA CONHECIMENTO	
B - PARA APROVAÇÃO	D - LIBERADO P/ CONSTRUÇÃO	F - CONFORME CONSTRUÍDO	H - CANCELADO		
DATA	NOV/2025	DESENHISTA	CONFIRMO	APROVADO	
ETAPA	EXECUTIVO	ARQUIVO	FORMATO	ISSUA	INDICADA
ARQUIVO CAD	1:325EM001DE009-R01_PASSARELA_ABDON_BATISTA_DETALHES				
CLIENTE	ACIJSO ASSOCIAÇÃO EMPRESARIAL DE JARAGUA DO SUL				

ACIJSO
 ASSOCIAÇÃO EMPRESARIAL DE JARAGUA DO SUL

ASSOCIAÇÃO EMPRESARIAL DE JARAGUA DO SUL

R. Dr. Amadeu da Luz, 122 - 9º andar
 Centro - Blumenau - SC - 89010-919
 +55 (47) 3232-5500 - CREA/SC 042779-5
 projeto@oaeengenharia.com

ORACIDES FELICIO ADRIANO
 Engº Civil - CREA/SC 05934-9

ENGENHARIA ESPECIAL

PROJETO METÁLICO

PASSARELA ABDON BATISTA
 DETALHES

1326.EM.001.DE.009

REVISÃO 01

PENA / ESPESURA	
01	0,15 mm
02	0,20 mm
03	0,25 mm
04	0,30 mm
05	0,40 mm
06	0,50 mm
07	0,60 mm
08	0,70 mm
09	0,80 mm
10	1,00 mm
11	1,20 mm
12	1,50 mm
13	2,00 mm
14	2,50 mm
15	3,00 mm
16	4,00 mm
17	5,00 mm
18	6,00 mm
19	8,00 mm
20	10,00 mm