PREGÃO ELETRÔNICO
363/2026

CONTRATANTE/GERENCIADOR (UASG)
UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA CATARINA (153163)

OBJETO
Registro de preços para aquisição de materiais de mobiliário para atender à Universidade Federal de Santa Catarina (UFSC)

VALOR TOTAL DA CONTRATAÇÃO
R$ 576.709,14

CRITÉRIO DE JULGAMENTO
Menor preço por item

MODO DE DISPUTA
Aberto

DATA DA SESSÃO PÚBLICA
Dia 25/11/2026 às 09h:00 (horário de Brasília)

TRATAMENTO FAVORECIDO ME/EPP/EQUIPARADAS
Sim

MARGEM DE PREFERÊNCIA PARA ALGUM ITEM
Não

Baixe o APP Compras.gov.br
e apresente sua proposta!

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA CATARINA
Pró-Reitoria de Administração - PROAD
Departamento de Licitações - DPL
Av. Desembargador Vitor Lima, nº 222, 5º andar, Prédio da Reitoria 2
Bairro Trindade – Florianópolis/SC – CEP 88.040-400
CNPJ/MF n° 83.899.526/0001-82
Sítio: www.licitacoes.ufsc.br

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 363/2026

Processo Administrativo n° 23080.016349/2026-63

Torna-se público que a Universidade Federal de Santa Catarina (UFSC), por meio do Departamento de Licitações (DPL/PROAD), sediado na rua Desembargador Vitor Lima, 222, Prédio II da Reitoria, Trindade, Florianópolis/SC, realizará licitação, para registro de preços, na modalidade PREGÃO, na forma ELETRÔNICA, nos termos da Lei nº 14.133, de 1º de abril de 2021, do Decreto nº 11.462, de 31 de março de 2023, e demais legislação aplicável e, ainda, de acordo com as condições estabelecidas neste Edital.

1. DO OBJETO

1.1. O objeto da presente licitação é o registro de preços para aquisição de materiais de mobiliário para atender à Universidade Federal de Santa Catarina (UFSC), conforme condições, quantidades e exigências estabelecidas neste Edital e seus anexos.

1.2. A licitação será dividida em itens, conforme tabela constante do Termo de Referência, facultando-se ao licitante a participação em quantos itens forem de seu interesse.

1.3. Ocorrendo diferenças entre as especificações dos objetos licitados descritas no presente Edital e as especificações descritas e publicadas no Sistema de Compras do Governo Federal, prevalecerão as constantes neste Edital.

1.4. Ocorrendo diferenças entre as especificações dos objetos licitados descritas no Termo de Referência e as especificações descritas no Estudo Técnico Preliminar, prevalecerão as constantes no Termo de Referência.

1.5. Todos os interessados na disputa deste certame ficam cientificados acerca da especificação final a ser considerada para a oferta de suas propostas e posterior execução do objeto.

1.6. Não serão aceitos, em quaisquer etapas do processo de aquisição/contratação, argumentos de que a proposta foi ofertada e aceita com especificações inferiores ao exigido neste Edital, uma vez que é responsabilidade irrevogável do licitante atender plenamente ao descritivo mínimo exigido no certame.

1.7. O licitante, ao ingressar na disputa do certame, se compromete a fornecer produtos/serviços de acordo com as exigências do ato convocatório, sendo inegociável tal condição, e declara estar ciente de que, deixando de atender às especificações do Edital, estará prestando falsa declaração e, assim, se sujeitando à aplicação das sanções previstas na Lei nº 14.133/2021, em outras legislações aplicáveis e neste Edital.

2. DO REGISTRO DE PREÇOS

2.1. As regras referentes aos órgãos gerenciador e participantes, bem como a eventuais adesões são as que constam da minuta de Ata de Registro de Preços.

3. DA PARTICIPAÇÃO NA LICITAÇÃO

3.1. Poderão participar deste Pregão os interessados cujo ramo de atividade seja compatível com o objeto da licitação e que estiverem previamente credenciados no Sistema de Cadastramento Unificado de Fornecedores (SICAF) e no Sistema de Compras do Governo Federal (www.gov.br/compras).

3.1.1. Os interessados deverão atender às condições exigidas no cadastramento no SICAF até o terceiro dia útil anterior à data prevista para recebimento das propostas.

3.2. O licitante responsabiliza-se exclusiva e formalmente pelas transações efetuadas em seu nome, assume como firmes e verdadeiras suas propostas e seus lances, inclusive os atos praticados diretamente ou por seu representante, excluída a responsabilidade do provedor do sistema ou do órgão ou entidade promotora da licitação por eventuais danos decorrentes de uso indevido das credenciais de acesso, ainda que por terceiros.

3.3. É de responsabilidade do cadastrado conferir a exatidão dos seus dados cadastrais nos Sistemas relacionados no item anterior e mantê-los atualizados junto aos órgãos responsáveis pela informação, devendo proceder, imediatamente, à correção ou à alteração dos registros tão logo identifique incorreção ou aqueles se tornem desatualizados.

3.4. A não observância do disposto no item anterior poderá ensejar desclassificação no momento da habilitação.

3.5. Para os itens de contratação da tabela constante do Termo de Referência cujo valor seja de até R$ 80.000,00 (oitenta mil reais), a participação é exclusiva a microempresas e empresas de pequeno porte, nos termos do art. 48 da Lei Complementar nº 123/2006.

3.5.1. A obtenção do benefício a que se refere o item anterior fica limitada às microempresas e às empresas de pequeno porte que, no ano-calendário de realização da licitação, ainda não tenham celebrado contratos com a Administração Pública cujos valores somados extrapolem a receita bruta máxima admitida para fins de enquadramento como empresa de pequeno porte.

3.6. Será concedido tratamento favorecido para as microempresas e empresas de pequeno porte, para as sociedades cooperativas mencionadas no art. 16 da Lei nº 14.133/2021, para o agricultor familiar, para o produtor rural pessoa física e para o microempreendedor individual (MEI), nos limites previstos da Lei Complementar nº 123/2006 e do Decreto nº 8.538/2015.

3.7. Não poderão disputar esta licitação:

3.7.1. aquele que não atenda às condições deste Edital e seus anexos;

3.7.2. sociedade que desempenhe atividade incompatível com o objeto da licitação;

3.7.3. empresas estrangeiras que não tenham representação legal no Brasil com poderes expressos para receber citação e responder administrativa ou judicialmente;

3.7.4. autor do anteprojeto, do projeto básico ou do projeto executivo, pessoa física ou jurídica, quando a licitação versar sobre serviços ou fornecimento de bens a ele relacionados;

3.7.5. empresa, isoladamente ou em consórcio, responsável pela elaboração do projeto básico ou do projeto executivo, ou empresa da qual o autor do projeto seja dirigente, gerente, controlador, acionista ou detentor de mais de 5% (cinco por cento) do capital com direito a voto, responsável técnico ou subcontratado, quando a licitação versar sobre serviços ou fornecimento de bens a ela necessários;

3.7.6. pessoa física ou jurídica que se encontre, ao tempo da licitação, impossibilitada de participar da licitação em decorrência de sanção que lhe foi imposta;

3.7.7. aquele que mantenha vínculo de natureza técnica, comercial, econômica, financeira, trabalhista ou civil com dirigente do órgão ou entidade contratante ou com agente público que desempenhe função na licitação ou atue na fiscalização ou na gestão do contrato, ou que deles seja cônjuge, companheiro ou parente em linha reta, colateral ou por afinidade, até o terceiro grau;

3.7.8. empresas controladoras, controladas ou coligadas, nos termos da Lei nº 6.404/1976, concorrendo entre si;

3.7.9. pessoa física ou jurídica que, nos 5 (cinco) anos anteriores à divulgação do Edital, tenha sido condenada judicialmente, com trânsito em julgado, por exploração de trabalho infantil, por submissão de trabalhadores a condições análogas às de escravo ou por contratação de adolescentes nos casos vedados pela legislação trabalhista;

3.7.10. pessoas físicas;

3.7.11. Organizações da Sociedade Civil de Interesse Público (OSCIP), atuando nessa condição.

3.8. Não poderá participar, direta ou indiretamente, da licitação ou da execução do contrato agente público do órgão ou entidade contratante, devendo ser observadas as situações que possam configurar conflito de interesses no exercício ou após o exercício do cargo ou emprego, nos termos da legislação que disciplina a matéria, conforme § 1º do art. 9º da Lei nº 14.133/2021.

3.9. O impedimento de que trata o subitem 3.7.6 será também aplicado ao licitante que atue em substituição a outra pessoa, física ou jurídica, com o intuito de burlar a efetividade da sanção a ela aplicada, inclusive a sua controladora, controlada ou coligada, desde que devidamente comprovado o ilícito ou a utilização fraudulenta da personalidade jurídica do licitante.

3.10. A critério da Administração e exclusivamente a seu serviço, o autor dos projetos e a empresa a que se referem os subitens 3.7.4 e 3.7.5 poderão participar no apoio das atividades de planejamento da contratação, de execução da licitação ou de gestão do contrato, desde que sob supervisão exclusiva de agentes públicos do órgão ou entidade.

3.11. Equiparam-se aos autores do projeto as empresas integrantes do mesmo grupo econômico.

3.12. O disposto nos subitens 3.7.4 e 3.7.5 não impede a licitação ou a contratação de serviço que inclua como encargo da contratada a elaboração do projeto básico e do projeto executivo, nas contratações integradas, e do projeto executivo, nos demais regimes de execução.

3.13. Em licitações e contratações realizadas no âmbito de projetos e programas parcialmente financiados por agência oficial de cooperação estrangeira ou por organismo financeiro internacional

com recursos do financiamento ou da contrapartida nacional, não poderá participar pessoa física ou jurídica que integre o rol de pessoas sancionadas por essas entidades ou que seja declarada inidônea nos termos da Lei nº 14.133/2021.

3.14. A vedação de que trata o item 3.8 estende-se a terceiro que auxilie a condução da contratação na qualidade de integrante de equipe de apoio, profissional especializado ou funcionário ou representante de empresa que preste assessoria técnica.

4. DA APRESENTAÇÃO DA PROPOSTA E DOS DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO

4.1. Na presente licitação, a fase de habilitação sucederá as fases de apresentação de propostas e lances e de julgamento.

4.1.1. Os critérios de aceitabilidade/julgamento das propostas estão indicados detalhadamente no item 7 do Edital.

4.1.2. Os critérios de habilitação dos licitantes estão indicados detalhadamente no item 8 do Edital.

4.2. Os licitantes encaminharão, exclusivamente por meio do sistema eletrônico, a proposta com o preço ou o percentual de desconto, conforme o critério de julgamento adotado neste Edital, até a data e o horário estabelecidos para abertura da sessão pública.

4.3. Caso a fase de habilitação anteceda as fases de apresentação de propostas e lances, os licitantes encaminharão, na forma e no prazo estabelecidos no item anterior, simultaneamente os documentos de habilitação e a proposta com o preço ou o percentual de desconto, observado o disposto nos subitens 8.1.4 e 8.12.1 deste Edital.

4.4. No cadastramento da proposta inicial, o licitante declarará, em campo próprio do sistema, que:

4.4.1. está ciente e concorda com as condições contidas no Edital e seus anexos, bem como de que a proposta apresentada compreende a integralidade dos custos para atendimento dos direitos trabalhistas assegurados na Constituição Federal, nas leis trabalhistas, nas normas infralegais, nas convenções coletivas de trabalho e nos termos de ajustamento de conduta vigentes na data de sua entrega em definitivo e que cumpre plenamente os requisitos de habilitação definidos no instrumento convocatório;

4.4.2. não emprega menor de 18 (dezoito) anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e não emprega menor de 16 (dezesseis) anos, salvo menor, a partir de 14 (quatorze) anos, na condição de aprendiz, nos termos do art. 7°, XXXIII, da Constituição;

4.4.3. não possui empregados executando trabalho degradante ou forçado, observando o disposto nos incisos III e IV do art. 1º e no inciso III do art. 5º da Constituição Federal;

4.4.4. cumpre as exigências de reserva de cargos para pessoa com deficiência e para reabilitado da Previdência Social, previstas em lei e em outras normas específicas.

4.5. O licitante organizado em cooperativa deverá declarar, ainda, em campo próprio do sistema eletrônico, que cumpre os requisitos estabelecidos no art. 16 da Lei nº 14.133/2021.

4.6. O licitante deverá declarar em campo próprio do sistema se o produto ou serviço ofertado é manufaturado nacional beneficiado por um dos critérios de margem de preferência indicados no Termo de Referência, quando for o caso, para usufruir do benefício.

4.7. No caso das empresas que foram beneficiadas pela Lei nº 12.546/2011, as propostas de preços deverão ser apresentadas com as alíquotas em vigor, nos termos da Lei nº 14.973/2024, aplicáveis para o ano de apresentação da proposta.

4.7.1. A pedido da empresa contratada, o preço do contrato poderá ser revisto, nos termos do art. 134 c/c art. 136, I, da Lei nº 14.133/2021, após efetiva majoração das alíquotas, conforme regime de transição previsto no art. 9ºA e 9º-B da Lei nº 12.546/2011, com a redação dada pela Lei nº 14.973/2024.

4.8. O fornecedor enquadrado como microempresa, empresa de pequeno porte ou sociedade cooperativa deverá declarar, ainda, em campo próprio do sistema eletrônico, que cumpre os requisitos estabelecidos no art. 3° da Lei Complementar nº 123/2006, estando apto a usufruir do tratamento favorecido estabelecido em seus arts. 42 a 49, observado o disposto nos §§ 1º ao 3º do art. 4º da Lei nº 14.133/2021.

4.8.1. No item exclusivo para participação de microempresas e empresas de pequeno porte, a assinalação do campo “não” impedirá o prosseguimento no certame, para aquele item;

4.8.2. Nos itens em que a participação não for exclusiva para microempresas e empresas de pequeno porte, a assinalação do campo “não” apenas produzirá o efeito de o licitante não ter direito ao tratamento favorecido previsto na Lei Complementar nº 123/2006, mesmo que microempresa, empresa de pequeno porte ou sociedade cooperativa.

4.9. Não poderá se beneficiar do tratamento jurídico diferenciado estabelecido nos arts. 42 a 49 da Lei Complementar nº 123/2006, a pessoa jurídica:

4.9.1. de cujo capital participe outra pessoa jurídica;

4.9.2. que seja filial, sucursal, agência ou representação, no País, de pessoa jurídica com sede no exterior;

4.9.3. de cujo capital participe pessoa física que seja inscrita como empresário ou seja sócia de outra empresa que receba tratamento jurídico diferenciado nos termos da Lei Complementar nº 123/2006, desde que a receita bruta global ultrapasse o limite de que trata o inciso II do art. 3º da referida lei;

4.9.4. cujo titular ou sócio participe com mais de 10% (dez por cento) do capital de outra empresa não beneficiada pela Lei Complementar nº 123/2006, desde que a receita bruta global ultrapasse o limite de que trata o inciso II do art. 3º da referida lei;

4.9.5. cujo sócio ou titular seja administrador ou equiparado de outra pessoa jurídica com fins lucrativos, desde que a receita bruta global ultrapasse o limite de que trata o inciso II do art. 3º da referida lei;

4.9.6. constituída sob a forma de cooperativas, salvo as de consumo;

4.9.7. que participe do capital de outra pessoa jurídica;

4.9.8. que exerça atividade de banco comercial, de investimentos e de desenvolvimento, de caixa econômica, de sociedade de crédito, financiamento e investimento ou de crédito imobiliário, de corretora ou de distribuidora de títulos, valores mobiliários e câmbio, de empresa de arrendamento mercantil, de seguros privados e de capitalização ou de previdência complementar;

4.9.9. resultante ou remanescente de cisão ou qualquer outra forma de desmembramento de pessoa jurídica que tenha ocorrido em um dos 5 (cinco) anos-calendário anteriores;

4.9.10. constituída sob a forma de sociedade por ações;

4.9.11. cujos titulares ou sócios guardem, cumulativamente, com o contratante do serviço, relação de pessoalidade, subordinação e habitualidade.

4.10. O licitante deverá declarar em campo próprio do sistema que desenvolve programa de integridade, nos termos do Decreto nº 12.304/2024 e da Portaria Normativa SE/CGU nº 226/2025, para fazer jus ao benefício do critério de desempate previsto no art. 60, caput, inciso IV, da Lei nº 14.133/2021.

4.11. A falsidade da declaração de que trata os itens 4.4, 4.8 ou 4.10 sujeitará o licitante às sanções previstas na Lei nº 14.133/2021 e neste Edital.

4.12. Os licitantes poderão retirar ou substituir a proposta ou, na hipótese de a fase de habilitação anteceder as fases de apresentação de propostas e lances e de julgamento, os documentos de habilitação anteriormente inseridos no sistema, até a abertura da sessão pública.

4.13. Não haverá ordem de classificação na etapa de apresentação da proposta e dos documentos de habilitação pelo licitante, o que ocorrerá somente após os procedimentos de abertura da sessão pública e da fase de envio de lances.

4.14. Serão disponibilizados para acesso público os documentos que compõem a proposta dos licitantes convocados para apresentação de propostas, após a fase de envio de lances.

4.15. Desde que disponibilizada a funcionalidade no sistema, o licitante poderá parametrizar o seu valor final mínimo ou o seu percentual de desconto máximo quando do cadastramento da proposta e obedecerá às seguintes regras:

4.15.1. a aplicação do intervalo mínimo de diferença de valores ou de percentuais entre os lances, que incidirá tanto em relação aos lances intermediários quanto em relação ao lance que cobrir a melhor oferta; e

4.15.2. os lances serão de envio automático pelo sistema, respeitado o valor final mínimo, caso estabelecido, e o intervalo de que trata o subitem acima.

4.16. O valor final mínimo ou o percentual de desconto final máximo parametrizado no sistema poderá ser alterado pelo fornecedor durante a fase de disputa, sendo vedado:

4.16.1. valor superior a lance já registrado pelo fornecedor no sistema, quando adotado o critério de julgamento por menor preço; e

4.16.2. percentual de desconto inferior a lance já registrado pelo fornecedor no sistema, quando adotado o critério de julgamento por maior desconto.

4.17. O valor final mínimo ou o percentual de desconto final máximo parametrizado na forma do item 4.15 possuirá caráter sigiloso para os demais fornecedores e para o órgão ou entidade promotora da licitação, podendo ser disponibilizado estrita e permanentemente aos órgãos de controle externo e interno.

4.18. Caberá ao licitante interessado em participar da licitação acompanhar as operações no sistema eletrônico durante o processo licitatório e se responsabilizar pelo ônus decorrente da perda de negócios diante da inobservância de mensagens emitidas pela Administração ou de sua desconexão.

4.19. O licitante deverá comunicar imediatamente ao provedor do sistema qualquer acontecimento que possa comprometer o sigilo ou a segurança, para imediato bloqueio de acesso.

5. DO PREENCHIMENTO DA PROPOSTA

5.1. O licitante deverá enviar sua proposta mediante o preenchimento, no sistema eletrônico, dos seguintes campos:

5.1.1. valor unitário do item;

5.1.2. marca;

5.1.3. fabricante;

5.1.4. quantidade cotada, devendo respeitar o mínimo previsto no Edital.

5.2. Não é permitida a indicação de duas marcas/modelos ou alternatividade entre os mesmos.

5.3. Todas as especificações do objeto contidas na proposta vinculam o licitante.

5.3.1. O licitante não poderá oferecer proposta em quantitativo inferior ao máximo previsto para contratação.

5.4. O orçamento estimado da presente contratação não será de caráter sigiloso.

5.5. Nos valores propostos estarão inclusos todos os custos operacionais, encargos previdenciários, trabalhistas, tributários, comerciais e quaisquer outros que incidam direta ou indiretamente na execução do objeto.

5.6. Os preços ofertados, tanto na proposta inicial, quanto na etapa de lances, serão de exclusiva responsabilidade do licitante, não lhe assistindo o direito de pleitear qualquer alteração, sob alegação de erro, omissão ou qualquer outro pretexto.

5.7. Se o regime tributário da empresa implicar o recolhimento de tributos em percentuais variáveis, a cotação adequada será a que corresponde à média dos efetivos recolhimentos da empresa nos últimos 12 (doze) meses.

5.7.1. No regime de incidência não-cumulativa de PIS e COFINS, a cotação adequada será a que corresponde à média das alíquotas efetivamente recolhidas pela empresa, comprovada, a qualquer tempo, por documentos de Escrituração Fiscal Digital da Contribuição (EFD-Contribuições) para o PIS/PASEP e COFINS dos últimos 12 (doze) meses anteriores à apresentação da proposta, ou por outro meio hábil.

5.8. Independentemente do percentual de tributo inserido na planilha, no pagamento serão retidos na fonte os percentuais estabelecidos na legislação vigente.

5.9. A apresentação das propostas implica obrigatoriedade do cumprimento das disposições nelas contidas, em conformidade com o que dispõe o Termo de Referência, assumindo o proponente o compromisso de executar o objeto licitado nos seus termos, bem como de fornecer os materiais, equipamentos, ferramentas e utensílios necessários, em quantidades e qualidades adequadas à perfeita execução contratual, promovendo, quando requerido, sua substituição.

5.9.1. O prazo de validade da proposta deverá ser de **100 (cem) dias** a contar da data de abertura do certame. Havendo a menção diferenciada deste prazo, o mesmo será desconsiderado e prevalecerá a regra estabelecida neste subitem como condição de

participação, não sendo, assim, motivo para desclassificação da proposta no caso de divergência.

5.9.2. Os licitantes devem respeitar os preços máximos estabelecidos nas normas de regência de contratações públicas federais, quando participarem de licitações públicas.

5.9.3. Caso o critério de julgamento seja o de menor preço, os licitantes devem respeitar os preços máximos previstos no Termo de Referência.

5.9.4. Caso o critério de julgamento seja o de maior desconto, o preço já decorrente da aplicação do desconto ofertado deverá respeitar os preços máximos previstos no Termo de Referência.

5.10. O descumprimento das regras supramencionadas pela Administração por parte dos contratados pode ensejar a responsabilização pelo Tribunal de Contas da União e, após o devido processo legal, gerar as seguintes consequências: assinatura de prazo para a adoção das medidas necessárias ao exato cumprimento da lei, nos termos do art. 71, inciso IX, da Constituição; ou condenação dos agentes públicos responsáveis e da empresa contratada ao pagamento dos prejuízos ao erário, caso verificada a ocorrência de superfaturamento por sobrepreço na execução do contrato.

6. DA ABERTURA DA SESSÃO, CLASSIFICAÇÃO DAS PROPOSTAS E FORMULAÇÃO DE LANCES

6.1. A abertura da presente licitação dar-se-á automaticamente em sessão pública, por meio de sistema eletrônico, na data, horário e local indicados neste Edital.

6.2. Os licitantes poderão retirar ou substituir a proposta ou os documentos de habilitação, quando for o caso, anteriormente inseridos no sistema, até a abertura da sessão pública.

6.3. O sistema disponibilizará campo próprio para troca de mensagens entre o Pregoeiro e os licitantes.

6.4. Iniciada a etapa competitiva, os licitantes deverão encaminhar lances exclusivamente por meio de sistema eletrônico, sendo imediatamente informados do seu recebimento e do valor consignado no registro.

6.5. O lance deverá ser ofertado pelo valor unitário do item.

6.6. Os licitantes poderão oferecer lances sucessivos, observando o horário fixado para abertura da sessão e as regras estabelecidas no Edital.

6.7. O licitante somente poderá oferecer, a depender do critério de julgamento, lance de valor inferior ou percentual de desconto superior ao último por ele ofertado e registrado pelo sistema.

6.8. O intervalo mínimo de diferença de valores ou percentuais entre os lances, que incidirá tanto em relação aos lances intermediários quanto em relação à proposta que cobrir a melhor oferta, deverá ser de 0,5% (zero vírgula cinco por cento).

6.9. O licitante poderá, uma única vez, excluir seu último lance ofertado, no intervalo de 15 (quinze) segundos após o registro no sistema, na hipótese de lance inconsistente ou inexequível.

6.10. Será adotado, para o envio de lances no Pregão eletrônico, o modo de disputa “aberto”, sendo que os licitantes apresentarão lances públicos e sucessivos, com prorrogações.

6.10.1. A etapa de lances da sessão pública terá duração de 10 (dez) minutos e, após isso, será prorrogada automaticamente pelo sistema quando houver lance ofertado nos últimos 2 (dois) minutos do período de duração da sessão pública.

6.10.2. A prorrogação automática da etapa de lances, de que trata o subitem anterior, será de 2 (dois) minutos e ocorrerá sucessivamente sempre que houver lances enviados nesse período de prorrogação, inclusive no caso de lances intermediários.

6.10.3. Não havendo novos lances na forma estabelecida nos subitens anteriores, a sessão pública encerrar-se-á automaticamente, e o sistema ordenará e divulgará os lances conforme a ordem de classificação, sem prejuízo da aplicação da margem de preferência e do desempate ficto, conforme disposto neste Edital, quando for o caso.

6.10.4. Definida a melhor proposta, se a diferença em relação à proposta classificada em segundo lugar for de pelo menos 5% (cinco por cento), o Pregoeiro, auxiliado pela equipe de apoio, poderá admitir o reinício da disputa aberta, para a definição das demais colocações.

6.10.5. Após o reinício previsto no subitem supra, os licitantes serão convocados para apresentar lances intermediários.

6.11. Após o término dos prazos estabelecidos nos itens anteriores, o sistema ordenará e divulgará os lances segundo a ordem crescente de valores.

6.12. Não serão aceitos dois ou mais lances de mesmo valor, prevalecendo aquele que for recebido e registrado em primeiro lugar.

6.13. Durante o transcurso da sessão pública, os licitantes serão informados, em tempo real, do valor do menor lance registrado, vedada a identificação do licitante.

6.14. No caso de desconexão com o Pregoeiro, no decorrer da etapa competitiva do Pregão, o sistema eletrônico poderá permanecer acessível aos licitantes para a recepção dos lances.

6.15. Quando a desconexão do sistema eletrônico para o Pregoeiro persistir por tempo superior a 10 (dez) minutos, a sessão pública será suspensa e reiniciada somente após decorridas 24 (vinte e quatro) horas da comunicação do fato pelo Pregoeiro aos participantes, no sítio eletrônico utilizado para divulgação.

6.16. Caso o licitante não apresente lances, concorrerá com o valor de sua proposta.

6.17. Ao final da fase de lances, será aplicado o benefício da margem de preferência, nos termos do art. 26 da Lei nº 14133/2021.

6.17.1. Para produtos ou serviços abrangidos por margem de preferência normal ou adicional, caso a proposta de menor preço não tenha por objeto produto ou serviço contemplado pela referida margem, o sistema automaticamente indicará as propostas de produtos ou serviços que façam jus ao diferencial de preço, pela ordem de classificação, para fins de aceitação pelo Pregoeiro.

6.17.2. Nestas situações, a proposta beneficiada pela aplicação da margem de preferência normal ou adicional, conforme o caso, tornar-se-á a proposta classificada em primeiro lugar.

6.18. Em relação a itens não exclusivos para participação de microempresas e empresas de pequeno porte, uma vez encerrada a etapa de lances, será efetivada a verificação automática, junto à Receita Federal, do porte da entidade empresarial, caso a contratação não se enquadre nas

vedações dos §§1º e 2º do art. 4º da Lei nº 14.133/2021. O sistema identificará em coluna própria as microempresas e empresas de pequeno porte participantes, procedendo à comparação com os valores da primeira colocada, se esta for empresa de maior porte, assim como das demais classificadas, para o fim de aplicar-se o disposto nos arts. 44 e 45 da Lei Complementar nº 123/2006, regulamentada pelo Decreto nº 8.538/2015.

6.18.1. Quando houver propostas beneficiadas com as margens de preferência, apenas poderão se valer do critério de desempate previsto nos arts. 44 e 45 da Lei Complementar nº 123/2006, as propostas de microempresas e empresas de pequeno porte que também fizerem jus às margens de preferência, conforme art. 5º, §9º, inciso I do Decreto nº 8538/2015.

6.18.2. O parâmetro para o empate ficto, nesse caso, consistirá no preço ofertado pelo licitante classificado em primeiro lugar em razão da aplicação da margem de preferência.

6.18.3. Nessas condições, as propostas de microempresas e empresas de pequeno porte que se encontrarem na faixa de até 5% (cinco por cento) acima da melhor proposta ou melhor lance serão consideradas empatadas com a primeira colocada.

6.18.4. O licitante mais bem classificado nos termos do subitem anterior terá o direito de encaminhar uma última oferta para desempate, obrigatoriamente em valor inferior ao da primeira colocada, no prazo de 5 (cinco) minutos controlados pelo sistema, contados após a comunicação automática para tanto.

6.18.5. Caso a microempresa ou a empresa de pequeno porte melhor classificada desista ou não se manifeste no prazo estabelecido, serão convocados os demais licitantes microempresa e empresa de pequeno porte que se encontrem naquele intervalo de até 5% (cinco por cento), na ordem de classificação, para o exercício do mesmo direito, no prazo estabelecido no subitem anterior.

6.18.6. No caso de equivalência dos valores apresentados pelas microempresas e empresas de pequeno porte que se encontrem nos intervalos estabelecidos nos subitens anteriores, será realizado sorteio entre elas para que se identifique aquela que primeiro poderá apresentar melhor oferta.

6.18.7. A obtenção do benefício a que se refere o subitem anterior fica limitada às microempresas e às empresas de pequeno porte que, no ano-calendário de realização da licitação, ainda não tenham celebrado contratos com a Administração Pública cujos valores somados extrapolem a receita bruta máxima admitida para fins de enquadramento como empresa de pequeno porte.

6.19. Só poderá haver empate entre propostas iguais (não seguidas de lances), ou entre lances finais da fase fechada do modo de disputa aberto e fechado.

6.20. Havendo eventual empate entre propostas ou lances, o critério de desempate será aquele previsto no art. 60 da Lei nº 14.133/2021, nesta ordem:

6.20.1. disputa final, hipótese em que os licitantes empatados poderão apresentar nova proposta em ato contínuo à classificação;

6.20.2. avaliação do desempenho contratual prévio dos licitantes, para a qual deverão preferencialmente ser utilizados registros cadastrais para efeito de atesto de cumprimento de obrigações previstos nesta lei;

6.20.3. desenvolvimento pelo licitante de ações de equidade entre homens e mulheres no ambiente de trabalho, nos termos do Decreto nº 11.430/2023 e da Instrução Normativa SEGES/MGI nº 382/2025;

6.20.4. declaração do licitante de que desenvolve programa de integridade, conforme Decreto nº 12.304/2024 e Portaria Normativa SE/CGU nº 226/2025.

6.21. Persistindo o empate, será assegurada preferência, sucessivamente, aos bens e serviços produzidos ou prestados por:

6.21.1. empresas estabelecidas no território do Estado ou do Distrito Federal do órgão ou entidade da Administração Pública estadual ou distrital licitante ou, no caso de licitação realizada por órgão ou entidade de Município, no território do Estado em que este se localize;

6.21.2. empresas brasileiras;

6.21.3. empresas que invistam em pesquisa e no desenvolvimento de tecnologia no País;

6.21.4. empresas que comprovem a prática de mitigação, nos termos da Lei nº 12.187/2009.

6.22. Esgotados todos os demais critérios de desempate previstos em lei, a escolha do licitante vencedor ocorrerá por sorteio, em ato público, para o qual todos os licitantes serão convocados, vedado qualquer outro processo.

6.23. Encerrada a etapa de envio de lances da sessão pública, na hipótese da proposta do primeiro colocado permanecer acima do preço máximo ou inferior ao desconto definido para a contratação, o Pregoeiro poderá negociar condições mais vantajosas, após definido o resultado do julgamento.

6.23.1. Tratando-se de licitação em grupo, a contratação posterior de item específico do grupo exigirá prévia pesquisa de mercado e demonstração de sua vantagem para o órgão ou a entidade e serão observados como critério de aceitabilidade os preços unitários máximos definidos no Termo de Referência.

6.23.2. A negociação poderá ser feita com os demais licitantes, segundo a ordem de classificação inicialmente estabelecida, quando o primeiro colocado, mesmo após a negociação, for desclassificado em razão de sua proposta permanecer acima do preço máximo definido pela Administração.

6.23.3. A negociação será realizada por meio do sistema, podendo ser acompanhada pelos demais licitantes.

6.23.4. O resultado da negociação será divulgado a todos os licitantes e anexado aos autos do processo licitatório.

6.23.5. O Pregoeiro solicitará ao licitante mais bem classificado que, no prazo de 2 (duas) horas, envie a proposta adequada ao último lance ofertado após a negociação realizada, acompanhada, se for o caso, dos documentos complementares, quando necessários à confirmação daqueles exigidos neste Edital e já apresentados.

6.23.6. É facultado ao Pregoeiro prorrogar o prazo estabelecido, a partir de solicitação fundamentada feita no chat pelo licitante, antes de findo o prazo.

6.24. Após a negociação do preço, o Pregoeiro iniciará a fase de aceitação e julgamento da proposta.

6.25. É de inteira responsabilidade do licitante manter-se atento ao seu endereço eletrônico (e-mail registrado no SICAF ou informado na proposta comercial) durante todo o transcurso do certame, de modo a evitar a sua desclassificação pelo descumprimento de eventuais diligências que poderão ser solicitadas diretamente por este canal de comunicação, não cabendo eventuais alegações de desconhecimento ou de não acompanhamento, uma vez que este canal é indispensável na condução do certame.

7. DA FASE DE JULGAMENTO

7.1. Encerrada a etapa de negociação, o Pregoeiro verificará se o licitante provisoriamente classificado em primeiro lugar atende às condições de participação no certame, conforme previsto no art. 14 da Lei nº 14.133/2021, legislação correlata e no item 3.7 do Edital, especialmente quanto à existência de sanção que impeça a participação no certame ou a futura contratação, mediante a consulta aos seguintes cadastros:

7.1.1. SICAF;

7.1.2. Cadastro Nacional de Empresas Inidôneas e Suspensas (CEIS) (https://portaldatransparencia.gov.br/entenda-a-gestao-publica/ceis);

7.1.3. Cadastro Nacional de Empresas Punidas (CNEP) (https://portaldatransparencia.gov.br/entenda-a-gestao-publica/cnep);

7.1.4. Lista de Licitantes Inidôneos, mantida pelo Tribunal de Contas da União (TCU).

7.2. A consulta aos cadastros será realizada no nome e no CNPJ da empresa licitante.

7.2.1. A consulta ao CEIS quanto às sanções previstas na Lei nº 8.429/1992 também ocorrerá no nome e no CPF do sócio majoritário da empresa licitante, se houver, por força do art. 12 da citada lei.

7.2.2. Para a consulta de licitantes pessoa jurídica poderá haver a substituição das consultas ao CEIS, CNEP e Lista de Licitantes Inidôneos pela Consulta Consolidada de Pessoa Jurídica do TCU.

7.3. Caso conste na consulta de situação do licitante a existência de Ocorrências Impeditivas Indiretas, o Pregoeiro diligenciará para verificar se houve fraude por parte das empresas apontadas no Relatório de Ocorrências Impeditivas Indiretas.

7.3.1. A tentativa de burla será verificada por meio dos vínculos societários, linhas de fornecimento similares, dentre outros.

7.3.2. O licitante será convocado para manifestação previamente a uma eventual desclassificação.

7.3.3. Constatada a existência de sanção, o licitante será reputado inabilitado, por falta de condição de participação.

7.4. Na hipótese de inversão das fases de habilitação e julgamento, caso atendidas as condições de participação, será iniciado o procedimento de habilitação.

7.5. Caso o licitante provisoriamente classificado em primeiro lugar tenha se utilizado de algum tratamento favorecido às microempresas e empresas de pequeno porte ou tenha se valido da aplicação da margem de preferência, o Pregoeiro verificará se faz jus ao benefício aplicado.

7.5.1. Caso o licitante não venha a comprovar o atendimento dos requisitos para fazer jus ao benefício da margem de preferência, as propostas serão reclassificadas, para fins de nova aplicação da margem de preferência.

7.6. Verificadas as condições de participação e de utilização do tratamento favorecido, o Pregoeiro examinará a proposta classificada em primeiro lugar quanto à adequação ao objeto e à compatibilidade do preço em relação ao máximo estipulado para contratação neste Edital e em seus anexos, observado o disposto nos arts. 29 a 35 da Instrução Normativa SEGES nº 73/2022.

7.7. Será desclassificada a proposta vencedora que:

7.7.1. contiver vícios insanáveis;

7.7.2. não obedecer às especificações técnicas contidas no Termo de Referência;

7.7.3. apresentar preços inexequíveis ou permanecerem acima do preço máximo definido para a contratação;

7.7.4. não tiver sua exequibilidade demonstrada, quando exigido pela Administração;

7.7.5. não cumpra os critérios de aceitabilidade de preços definidos no Termo de Referência;

7.7.6. apresentar desconformidade com quaisquer outras exigências deste Edital ou seus anexos, desde que insanável.

7.8. No caso de bens e serviços em geral, é indício de inexequibilidade das propostas valores inferiores a 50% (cinquenta por cento) do valor orçado pela Administração.

7.8.1. A inexequibilidade, na hipótese de que trata item anterior, só será considerada após diligência do Pregoeiro, que comprove:

7.8.1.1. que o custo do licitante ultrapassa o valor da proposta; e

7.8.1.2. inexistirem custos de oportunidade capazes de justificar o vulto da oferta.

7.9. Em contratação de obras e serviços de engenharia, além das disposições acima, a análise de exequibilidade e sobrepreço considerará o seguinte:

7.9.1. Nos regimes de execução por tarefa, empreitada por preço global ou empreitada integral, contratação semi-integrada ou contratação integrada, a caracterização do sobrepreço se dará pela superação do valor global estimado.

7.9.2. No regime de empreitada por preço unitário, a caracterização do sobrepreço se dará pela superação do valor global estimado e pela superação de custo unitário tido como relevante, conforme planilha anexa ao Edital.

7.9.3. No caso de obras e serviços de engenharia, serão consideradas inexequíveis as propostas cujos valores forem inferiores a 75% (setenta e cinco por cento) do valor orçado pela Administração, independentemente do regime de execução.

7.9.4. Será exigida garantia adicional do licitante vencedor cuja proposta for inferior a 85% (oitenta e cinco por cento) do valor orçado pela Administração, equivalente à diferença entre este último e o valor da proposta, sem prejuízo das demais garantias exigíveis de acordo com a Lei.

7.10. Se houver indícios de inexequibilidade da proposta de preço, ou em caso da necessidade de esclarecimentos complementares, poderão ser efetuadas diligências, para que a empresa comprove a exequibilidade da proposta.

7.11. Caso o custo global estimado do objeto licitado tenha sido decomposto em seus respectivos custos unitários por meio de Planilha de Custos e Formação de Preços elaborada pela Administração, o licitante classificado em primeiro lugar será convocado para apresentar planilha por ele elaborada, com os respectivos valores adequados ao valor final da sua proposta, sob pena de não aceitação da proposta.

7.12. Erros no preenchimento da planilha não constituem motivo para a desclassificação da proposta. A planilha poderá ser ajustada pelo fornecedor, no prazo indicado pelo sistema, desde que não haja majoração do preço e que se comprove que este é o bastante para arcar com todos os custos da contratação.

7.12.1. O ajuste de que trata este dispositivo se limita a sanar erros ou falhas que não alterem a substância das propostas.

7.12.2. Considera-se erro no preenchimento da planilha passível de correção a indicação de recolhimento de impostos e contribuições na forma do Simples Nacional, quando não cabível esse regime.

7.13. Para fins de análise da proposta quanto ao cumprimento das especificações do objeto, poderá ser colhida a manifestação escrita do setor requisitante do serviço ou da área especializada no objeto.

7.14. Caso o Termo de Referência exija a apresentação de carta de solidariedade emitida pelo fabricante, que assegure a execução do contrato, no caso de licitante revendedor ou distribuidor, o licitante classificado em primeiro lugar deverá apresentá-la, sob pena de não aceitação da proposta.

7.15. Caso o Termo de Referência exija a apresentação de amostra, o licitante classificado em primeiro lugar deverá apresentá-la, conforme disciplinado no Termo de Referência, sob pena de não aceitação da proposta.

7.16. Por meio de mensagem no sistema, será divulgado o local e horário de realização do procedimento para a avaliação das amostras, cuja presença será facultada a todos os interessados, incluindo os demais licitantes.

7.17. Os resultados das avaliações serão divulgados por meio de mensagem no sistema.

7.18. No caso de não haver entrega da amostra ou ocorrer atraso na entrega, sem justificativa aceita pelo Pregoeiro, ou havendo entrega de amostra fora das especificações previstas neste Edital, a proposta do licitante será recusada.

7.19. Se a(s) amostra(s) apresentada(s) pelo primeiro classificado não for(em) aceita(s), o Pregoeiro analisará a aceitabilidade da proposta ou lance ofertado pelo segundo classificado. Seguir-se-á com a verificação da(s) amostra(s) e, assim, sucessivamente, até a verificação de uma que atenda às especificações constantes no Termo de Referência.

8. DA FASE DE HABILITAÇÃO

8.1. Os documentos necessários e suficientes para demonstrar a capacidade do licitante de realizar o objeto da licitação, serão exigidos para fins de habilitação, nos termos dos arts. 62 a 70 da Lei nº 14.133/2021:

8.1.1. HABILITAÇÃO JURÍDICA:

a) **No caso de Pessoa Física**: Cédula de Identidade (RG) ou documento equivalente que, por força de lei, tenha validade para fins de identificação em todo o território nacional.

b) **No caso de Empresário Individual**: inscrição no Registro Público de Empresas Mercantis, a cargo da Junta Comercial da respectiva sede.

c) **No caso de Microempreendedor Individual (MEI)**: Certificado da Condição de Microempreendedor Individual (CCMEI), cuja aceitação ficará condicionada à verificação da autenticidade no sítio https://www.gov.br/empresas-e-negocios/pt-br/empreendedor.

d) **No caso de Sociedade Empresária, Sociedade Limitada Unipessoal (SLU) ou Sociedade identificada como Empresa Individual de Responsabilidade Limitada (EIRELI)**: inscrição do ato constitutivo, estatuto ou contrato social no Registro Público de Empresas Mercantis, a cargo da Junta Comercial da respectiva sede, acompanhada de documento comprobatório de seus administradores.

e) **Para a Sociedade Simples**: inscrição do ato constitutivo no Registro Civil das Pessoas Jurídicas do local de sua sede, acompanhada de prova da indicação dos seus administradores.

f) **No caso de Sociedade Cooperativa**: ata de fundação e estatuto social em vigor, com a ata da assembleia que o aprovou, devidamente arquivado na Junta Comercial ou inscrito no Registro Civil das Pessoas Jurídicas da respectiva sede, bem como o registro de que trata o art. 107 da Lei nº 5.764/1971.

g) **No caso de Sociedade Empresária Estrangeira**: portaria de autorização de funcionamento no Brasil, publicada no Diário Oficial da União e arquivada na Junta Comercial da unidade federativa onde se localizar a filial, agência, sucursal ou estabelecimento, a qual será considerada como sua sede, conforme Instrução Normativa DREI/ME nº 77/2020.

h) **Em se tratando de participante Filial, Sucursal ou Agência de Sociedade Simples ou Empresária**: inscrição do ato constitutivo da filial, sucursal ou agência da sociedade simples ou empresária, respectivamente, no Registro Civil das Pessoas Jurídicas ou no Registro Público de Empresas Mercantis onde opera, com averbação no Registro onde tem sede a matriz.

8.1.1.1. Os documentos acima deverão estar acompanhados de todas as alterações ou da consolidação respectiva.

8.1.2. HABILITAÇÃO FISCAL, SOCIAL E TRABALHISTA:

a) **Prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoas Jurídicas ou no Cadastro de Pessoas Físicas**, conforme o caso.

b) **Prova de regularidade fiscal perante a Fazenda Nacional**, mediante apresentação de certidão expedida conjuntamente pela Secretaria da Receita Federal do Brasil (RFB) e pela Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional (PGFN), referente a todos os créditos tributários federais e à Dívida Ativa da União (DAU) por elas administrados, inclusive aqueles relativos à Seguridade Social, nos termos da Portaria Conjunta nº 1.751/2014, do Secretário da Receita Federal do Brasil e da Procuradora-Geral da Fazenda Nacional.

c) **Prova de regularidade com o Fundo de Garantia do Tempo de Serviço (FGTS).**

d) **Prova de inexistência de débitos inadimplidos perante a Justiça do Trabalho**, mediante a apresentação de certidão negativa ou positiva com efeito de negativa, nos termos do Título VII-A da Consolidação das Leis do Trabalho, aprovada pelo Decreto-Lei nº 5.452/1943.

e) **Prova de inscrição no Cadastro de Contribuintes Estadual e/ou Municipal, se houver**, relativo ao domicílio ou sede do licitante, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto contratual.

f) **Prova de regularidade com a Fazenda Estadual e Municipal** do domicílio ou sede do licitante, relativa à atividade em cujo exercício contrata ou concorre.

f.1) Caso o licitante seja considerado isento dos tributos estaduais relacionados ao objeto licitatório, deverá comprovar tal condição mediante declaração da Fazenda Estadual do seu domicílio ou sede, ou outra equivalente, na forma da lei.

8.1.2.1. O licitante enquadrado como microempreendedor individual que pretenda auferir os benefícios do tratamento diferenciado previstos na Lei Complementar nº 123/2006, estará dispensado da prova de inscrição nos cadastros de contribuintes Estadual e Municipal.

8.1.2.2. Em se tratando de microempresa, empresa de pequeno porte, nos termos da Lei Complementar nº 147/2014, havendo alguma restrição na comprovação da regularidade fiscal e trabalhista, será assegurado o prazo de 5 (cinco) dias úteis, cujo termo inicial corresponderá ao momento em que o proponente for declarado vencedor do certame, prorrogáveis por igual período, a critério da Administração, para regularização da documentação ou parcelamento do débito, emissão de eventuais certidões negativas ou positivas com efeito de certidão negativa.

8.1.2.2.1. Caso se constate a restrição, o licitante será declarado vencedor quando do aceite de sua proposta, sendo que o pregoeiro convocará a empresa via chat ou e-mail cadastrado no SICAF para tal regularização, e o prazo supracitado será iniciado a partir do dia seguinte.

8.1.3. Caso admitida a participação de cooperativas, será exigida a seguinte documentação complementar:

a) **A relação dos cooperados que atendem aos requisitos técnicos exigidos** para a contratação e que executarão o contrato, com as respectivas atas de inscrição e a comprovação de que estão domiciliados na localidade da sede da

cooperativa, respeitado o disposto nos arts. 4º, inciso XI, 21, inciso I e 42, §§2º a 6º da Lei nº 5.764/1971.

b) **Declaração de regularidade de situação do contribuinte individual (DRSCI)**, para cada um dos cooperados indicados.

c) **Comprovação do capital social** proporcional ao número de cooperados necessários à execução contratual.

d) O **registro previsto no art. 107 da Lei nº 5.764/1971**.

e) **Comprovação de integração das respectivas quotas-partes** por parte dos cooperados que executarão o contrato.

f) Os seguintes documentos para a comprovação da **regularidade jurídica da cooperativa**:

f.1) Ata de fundação.

f.2) Estatuto social com a ata da assembleia que o aprovou.

f.3) Regimento dos fundos instituídos pelos cooperados, com a ata da assembleia.

f.4) Editais de convocação das 3 (três) últimas assembleias gerais extraordinárias.

f.5) 3 (três) registros de presença dos cooperados que executarão o contrato em assembleias gerais ou nas reuniões seccionais.

f.6) Ata da sessão que os cooperados autorizaram a cooperativa a contratar o objeto da licitação.

g) A última auditoria contábil-financeira da cooperativa, conforme dispõe o art. 112 da Lei nº 5.764/1971, ou uma declaração, sob as penas da lei, de que tal auditoria não foi exigida pelo órgão fiscalizador.

8.1.4. A documentação exigida para fins de habilitação jurídica, fiscal, social e trabalhista e econômico-financeira, poderá ser substituída pelo registro cadastral no SICAF.

8.2. Quando permitida a participação de empresas estrangeiras que não funcionem no País, as exigências de habilitação serão atendidas mediante documentos equivalentes, inicialmente apresentados em tradução livre.

8.3. Na hipótese de o licitante vencedor ser empresa estrangeira que não funcione no País, para fins de assinatura do contrato ou da ata de registro de preços, os documentos exigidos para a habilitação serão traduzidos por tradutor juramentado no País e apostilados nos termos do disposto no Decreto nº 8.660/2016, ou de outro que venha a substituí-lo, ou consularizados pelos respectivos consulados ou embaixadas.

8.4. Quando permitida a participação de consórcio de empresas, a habilitação técnica, quando exigida, será feita por meio do somatório dos quantitativos de cada consorciado e, para efeito de habilitação econômico-financeira, quando exigida, será observado o somatório dos valores de cada consorciado.

8.4.1. Se o consórcio não for formado integralmente por microempresas ou empresas de pequeno porte e o Termo de Referência exigir requisitos de habilitação econômico-

financeira, haverá um acréscimo de um percentual de 10% (dez por cento) para o consórcio em relação ao valor exigido para os licitantes individuais.

8.5. Os documentos exigidos para fins de habilitação poderão ser apresentados em original ou por cópia.

8.5.1. Não serão aceitos documentos de habilitação com indicação de CNPJ/CPF diferentes, salvo aqueles legalmente permitidos.

8.5.2. Se o fornecedor for a matriz, todos os documentos deverão estar em nome da matriz, e se o fornecedor for a filial, todos os documentos deverão estar em nome da filial, exceto para atestados de capacidade técnica, e no caso daqueles documentos que, pela própria natureza, comprovadamente, forem emitidos somente em nome da matriz.

8.5.3. Serão aceitos registros de CNPJ de fornecedor matriz e filial com diferenças de números de documentos pertinentes ao CND e ao CRF/FGTS, quando for comprovada a centralização do recolhimento dessas contribuições.

8.6. Os documentos exigidos para fins de habilitação poderão ser substituídos por registro cadastral emitido por órgão ou entidade pública, desde que o registro tenha sido feito em obediência ao disposto na Lei nº 14.133/2021.

8.7. Será verificado se o licitante apresentou declaração de que atende aos requisitos de habilitação, e o declarante responderá pela veracidade das informações prestadas, na forma da lei.

8.8. Será verificado se o licitante apresentou no sistema, sob pena de inabilitação, a declaração de que cumpre as exigências de reserva de cargos para pessoa com deficiência e para reabilitado da Previdência Social, previstas em lei e em outras normas específicas.

8.9. O licitante deverá apresentar, sob pena de desclassificação, declaração de que suas propostas econômicas compreendem a integralidade dos custos para atendimento dos direitos trabalhistas assegurados na Constituição Federal, nas leis trabalhistas, nas normas infralegais, nas convenções coletivas de trabalho e nos termos de ajustamento de conduta vigentes na data de entrega das propostas.

8.10. A habilitação será verificada por meio do SICAF, nos documentos por ele abrangidos.

8.10.1. Somente haverá a necessidade de comprovação do preenchimento de requisitos mediante apresentação dos documentos originais não-digitais quando houver dúvida em relação à integridade do documento digital ou quando a lei expressamente o exigir.

8.11. É de responsabilidade do licitante conferir a exatidão dos seus dados cadastrais no SICAF e mantê-los atualizados junto aos órgãos responsáveis pela informação, devendo proceder, imediatamente, à correção ou à alteração dos registros tão logo identifique incorreção ou aqueles se tornem desatualizados.

8.11.1. A não observância do disposto no item anterior poderá ensejar desclassificação no momento da habilitação.

8.12. A verificação, pelo Pregoeiro, em sítios eletrônicos oficiais de órgãos e entidades emissores de certidões constitui meio legal de prova, para fins de habilitação.

8.12.1. Os documentos exigidos para habilitação que não estejam contemplados no SICAF serão enviados por meio do sistema, em formato digital, **no prazo mínimo de 2 (duas)**

horas prorrogável conforme o julgamento do Pregoeiro e contado a partir de sua solicitação.

8.12.2. Na hipótese de a fase de habilitação anteceder a fase de apresentação de propostas e lances, os licitantes encaminharão, por meio do sistema, simultaneamente os documentos de habilitação e a proposta com o preço ou o percentual de desconto, observado o disposto no § 1º do art. 36 e no § 1º do art. 39 da Instrução Normativa SEGES nº 73/2022.

8.13. A verificação no SICAF ou a exigência dos documentos nele não contidos somente será feita em relação ao licitante vencedor.

8.13.1. Os documentos relativos à regularidade fiscal que constem do Termo de Referência somente serão exigidos, em qualquer caso, em momento posterior ao julgamento das propostas, e apenas do licitante mais bem classificado.

8.13.2. Respeitada a exceção do subitem anterior, relativa à regularidade fiscal, quando a fase de habilitação anteceder as fases de apresentação de propostas e lances e de julgamento, a verificação ou exigência do presente subitem ocorrerá em relação a todos os licitantes.

8.14. Encerrado o prazo para envio da documentação de que trata o subitem 8.12.1, poderá ser admitida, mediante decisão fundamentada do Pregoeiro, a apresentação de novos documentos de habilitação ou a complementação de informações acerca dos documentos já apresentados pelos licitantes, **em até 2 (duas) horas, prorrogável conforme o julgamento do Pregoeiro e contado a partir de sua solicitação**, para:

8.14.1. a aferição das condições de habilitação do licitante, desde que decorrentes de fatos existentes à época da abertura do certame;

8.14.2. atualização de documentos cuja validade tenha expirado após a data de recebimento das propostas;

8.14.3. suprimento da ausência de documento de cunho declaratório emitido unilateralmente pelo licitante;

8.14.4. suprimento da ausência de certidão e/ou documento de cunho declaratório expedido por órgão ou entidade cujos atos gozem de presunção de veracidade e fé pública.

8.15. Findo o prazo assinalado sem o envio da nova documentação, restará preclusa essa oportunidade conferida ao licitante, implicando sua inabilitação.

8.16. Na análise dos documentos de habilitação, a comissão de contratação poderá sanar erros ou falhas, que não alterem a substância dos documentos e sua validade jurídica, mediante decisão fundamentada, registrada em ata e acessível a todos, atribuindo-lhes eficácia para fins de habilitação e classificação.

8.17. Na hipótese de o licitante não atender às exigências para habilitação, o Pregoeiro examinará a proposta subsequente e assim sucessivamente, na ordem de classificação, até a apuração de uma proposta que atenda ao presente Edital, observado o prazo disposto no subitem 8.12.1.

8.18. Somente serão disponibilizados para acesso público os documentos de habilitação do licitante cuja proposta atenda ao Edital de licitação, após concluídos os procedimentos de que trata o item anterior.

8.19. A comprovação de regularidade fiscal e trabalhista das microempresas e das empresas de pequeno porte somente será exigida para efeito de contratação, e não como condição para participação na licitação.

8.20. Quando a fase de habilitação anteceder a de julgamento e já tiver sido encerrada, não caberá exclusão de licitante por motivo relacionado à habilitação, salvo em razão de fatos supervenientes ou só conhecidos após o julgamento.

9. TERMO DE CONTRATO

9.1. Após a homologação e adjudicação, caso se conclua pela contratação, será firmado termo de contrato, ou outro instrumento equivalente.

9.2. O adjudicatário terá o prazo de 5 (cinco) dias úteis, contados a partir da data de sua convocação, para assinar o termo de contrato ou instrumento equivalente, sob pena de decair o direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas neste Edital.

9.3. Alternativamente à convocação para comparecer perante o órgão ou entidade para a assinatura do termo de contrato ou instrumento equivalente, a Administração poderá:

a) encaminhá-lo para assinatura, mediante correspondência postal com aviso de recebimento (AR), para que seja assinado e devolvido no prazo de 5 (cinco) dias úteis, a contar da data de seu recebimento;

b) disponibilizar acesso a sistema de processo eletrônico para que seja assinado digitalmente em até 5 (cinco) dias úteis; ou

c) outro meio eletrônico, assegurado o prazo de 5 (cinco) dias úteis para resposta após recebimento da notificação pela Administração.

9.4. O aceite da nota de empenho ou do instrumento equivalente, emitida ao fornecedor adjudicado, implica o reconhecimento de que:

9.4.1. a referida nota está substituindo o contrato, aplicando-se à relação de negócios ali estabelecida as disposições da Lei nº 14.133/2021;

9.4.2. a contratada se vincula à sua proposta e às previsões contidas neste Edital;

9.4.3. a contratada reconhece que as hipóteses de rescisão são aquelas previstas nos arts. 137 e 138 da Lei nº 14.133/2021 e reconhece os direitos da Administração previstos nos arts. 137 a 139 da mesma lei.

9.5. Os prazos dos itens 9.2 e 9.3 poderão ser prorrogados, por igual período, por solicitação justificada do adjudicatário e aceita pela Administração.

9.6. O prazo de vigência da contratação é o estabelecido no Termo de Referência.

9.7. Na assinatura do contrato ou instrumento equivalente será exigido o Cadastro Informativo de Créditos não Quitados do Setor Público Federal (CADIN) e a comprovação das condições de habilitação e contratação consignadas neste Edital, que deverão ser mantidas pelo fornecedor durante a vigência do contrato.

9.7.1. A existência de registro no CADIN constitui fator impeditivo para a contratação.

9.8. Nas contratações de obras, serviços e fornecimentos de grande vulto, o licitante vencedor deverá apresentar programa de integridade, no prazo de 6 (seis) meses, contado da celebração do

contrato, conforme Decreto nº 12.304/2024, e comprovar a sua implantação nos termos da Portaria Normativa SE/CGU nº 226/2025, considerados o valor original do contrato e o valor que poderá ser alcançado por meio de eventuais aditivos contratuais.

10. DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

10.1. Homologado o resultado da licitação, o licitante mais bem classificado terá o prazo de 5 (cinco) dias, contados a partir da data de sua convocação, para assinar a ata de registro de preços, cujo prazo de validade encontra-se nela fixado, sob pena de decadência do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas na Lei nº 14.133/2021.

10.2. O prazo de convocação poderá ser prorrogado uma vez, por igual período, mediante solicitação do licitante mais bem classificado ou do fornecedor convocado, desde que:

10.2.1. a solicitação seja devidamente justificada e apresentada dentro do prazo; e

10.2.2. a justificativa apresentada seja aceita pela Administração.

10.3. A ata de registro de preços será assinada por meio de assinatura digital e disponibilizada no sistema de registro de preços.

10.4. Serão formalizadas tantas atas de registro de preços quantas forem necessárias para o registro de todos os itens constantes no Termo de Referência, com a indicação do licitante vencedor, a descrição do(s) item(ns), as respectivas quantidades, preços registrados e demais condições.

10.5. O preço registrado, com a indicação dos fornecedores, será divulgado no PNCP e disponibilizado durante a vigência da ata de registro de preços.

10.6. A existência de preços registrados implicará compromisso de fornecimento nas condições estabelecidas, mas não obrigará a Administração a contratar, facultada a realização de licitação específica para a aquisição pretendida, desde que devidamente justificada.

10.7. Na hipótese de o convocado não assinar a ata de registro de preços no prazo e nas condições estabelecidas, fica facultado à Administração convocar os licitantes remanescentes do cadastro de reserva, na ordem de classificação, para fazê-lo em igual prazo e nas condições propostas pelo primeiro classificado.

10.8. O prazo de vigência da ata de registro de preços será de 1 (um) ano e poderá ser prorrogado, por igual período, desde que comprovado o preço vantajoso.

10.8.1. Em caso de prorrogação da ata, poderá ser renovado o quantitativo originalmente registrado.

11. DA FORMAÇÃO DO CADASTRO DE RESERVA

11.1. Após a homologação da licitação, será incluído na ata, na forma de anexo, o registro:

11.1.1. dos licitantes que aceitarem cotar o objeto com preço igual ao do adjudicatário, observada a classificação na licitação e excluído o percentual referente à margem de preferência, quando o objeto não atender aos requisitos previstos no art. 26 da Lei nº 14.133/2021; e

11.1.2. dos licitantes que mantiverem sua proposta original.

11.2. Considerando a ausência da funcionalidade de cadastro de reserva no Sistema de Compras do Governo Federal (www.gov.br/compras), os licitantes que desejarem integrar o referido cadastro, conforme os critérios estabelecidos no item anterior, deverão manifestar-se pelo e-mail licitacoes.dpl@contato.ufsc.br, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas, contado a partir da homologação do certame.

11.3. Será respeitada, nas contratações, a ordem de classificação dos licitantes ou fornecedores registrados na ata.

11.3.1. A apresentação de novas propostas na forma deste subitem não prejudicará o resultado do certame em relação ao licitante mais bem classificado.

11.3.2. Para fins da ordem de classificação, os licitantes ou fornecedores que aceitarem cotar o objeto com preço igual ao do adjudicatário antecederão aqueles que mantiverem sua proposta original.

11.4. A habilitação dos licitantes que comporão o cadastro de reserva será efetuada quando houver necessidade de contratação dos licitantes remanescentes, nas seguintes hipóteses:

11.4.1. quando o licitante vencedor não assinar a ata de registro de preços no prazo e nas condições estabelecidos no Edital; ou

11.4.2. quando houver o cancelamento do registro do fornecedor ou do registro de preços, nas hipóteses previstas nos arts. 28 e 29 do Decreto nº 11.462/2023.

11.5. Na hipótese de nenhum dos licitantes que aceitaram cotar o objeto com preço igual ao do adjudicatário concordar com a contratação nos termos em igual prazo e nas condições propostas pelo primeiro classificado, a Administração, observados o valor estimado e a sua eventual atualização na forma prevista no Edital, poderá:

11.5.1. convocar os licitantes que mantiveram sua proposta original para negociação, na ordem de classificação, com vistas à obtenção de preço melhor, mesmo que acima do preço do adjudicatário; ou

11.5.2. adjudicar e firmar o contrato nas condições ofertadas pelos licitantes remanescentes, observada a ordem de classificação, quando frustrada a negociação de melhor condição.

12. DOS RECURSOS

12.1. A interposição de recurso referente ao julgamento das propostas, à habilitação ou inabilitação de licitantes, à anulação ou revogação da licitação, observará o disposto no art. 165 da Lei nº 14.133/2021.

12.2. O prazo recursal é de 3 (três) dias úteis, contados da data de intimação ou de lavratura da ata.

12.3. Quando o recurso apresentado impugnar o julgamento das propostas ou o ato de habilitação ou inabilitação do licitante:

12.3.1. a intenção de recorrer deverá ser manifestada imediatamente, sob pena de preclusão;

12.3.2. o prazo para a manifestação da intenção de recorrer não será inferior a 10 (dez) minutos;

12.3.3. o prazo para apresentação das razões recursais será iniciado na data de intimação ou de lavratura da ata de habilitação ou inabilitação;

12.3.4. na hipótese de adoção da inversão de fases prevista no § 1º do art. 17 da Lei nº 14.133/2021, o prazo para apresentação das razões recursais será iniciado na data de intimação da ata de julgamento.

12.4. Os recursos deverão ser encaminhados em campo próprio do sistema.

12.5. O recurso será dirigido à autoridade que tiver editado o ato ou proferido a decisão recorrida, a qual poderá reconsiderar sua decisão no prazo de 3 (três) dias úteis, ou, nesse mesmo prazo, encaminhar recurso para a autoridade superior, a qual deverá proferir sua decisão no prazo de 10 (dez) dias úteis, contado do recebimento dos autos.

12.6. Os recursos interpostos fora do prazo não serão conhecidos.

12.7. O prazo para apresentação de contrarrazões ao recurso pelos demais licitantes será de 3 (três) dias úteis, contados da data da intimação pessoal ou da divulgação da interposição do recurso, assegurada a vista imediata dos elementos indispensáveis à defesa de seus interesses.

12.8. O recurso e o pedido de reconsideração terão efeito suspensivo do ato ou da decisão recorrida até que sobrevenha decisão final da autoridade competente.

12.9. O acolhimento do recurso invalida tão somente os atos insuscetíveis de aproveitamento.

12.10. Os autos do processo permanecerão com vista franqueada aos interessados no sítio eletrônico https://transparencia.sistemas.ufsc.br/publico/licitacoes/detalhes/23080016349202663.

13. DAS INFRAÇÕES ADMINISTRATIVAS E SANÇÕES

13.1. Comete infração administrativa o licitante que, com dolo ou culpa, infringe o disposto na Lei nº 14.133/2021 e neste Edital.

13.2. A Administração poderá, após regular processo administrativo, garantida a prévia defesa, aplicar aos licitantes e/ou adjudicatários as seguintes sanções, sem prejuízo das responsabilidades civil e criminal:

13.2.1. advertência, nos casos de menor gravidade;

13.2.2. multa;

13.2.2.1. Multa de natureza compensatória discriminadas especificamente nos itens 13.4 a 13.6.

13.2.2.2. Multa de natureza moratória de 0,07% (sete centésimos por cento) do valor total do contrato por dia de atraso injustificado, até o máximo de 2% (dois por cento) pela inobservância do prazo fixado para apresentação, suplementação ou reposição da garantia.

13.2.2.3. Multa de natureza moratória de 0,66% (zero vírgula sessenta e seis por cento) quando se tratar de atrasos no cumprimento de alguma obrigação, por dia de atraso injustificado sobre o valor da parcela inadimplida, até o limite de 30 (trinta) dias.

13.2.2.3.1. O atraso superior a 30 (trinta) dias autoriza a Administração a promover a extinção do contrato por descumprimento ou cumprimento

irregular de suas cláusulas, conforme dispõe o inciso I do art. 137 da Lei nº 14.133/2021.

13.2.3. impedimento de licitar e contratar; e

13.2.4. declaração de inidoneidade para licitar ou contratar.

13.3. Na aplicação das sanções serão considerados:

13.3.1. a natureza e a gravidade da infração cometida;

13.3.2. as peculiaridades do caso concreto;

13.3.3. as circunstâncias agravantes ou atenuantes;

13.3.4. os danos que dela provierem para a Administração Pública;

13.3.5. a implantação ou o aperfeiçoamento de programa de integridade, conforme normas e orientações dos órgãos de controle.

13.4. Quando a contratada der causa à inexecução parcial do contrato, o licitante ficará sujeito à multa correspondente à 3% (três por cento) a 20% (vinte por cento) do valor do contrato e receberá a sanção de advertência, quando não se justificar a aplicação de sanção mais grave.

13.5. Em se tratando dos casos discriminados nos subitens 13.5.1 à 13.5.11, o licitante ficará sujeito à multa correspondente à 0,5% (zero vírgula cinco por cento) a 15% (quinze por cento) do valor estimado do item/grupo/lote licitado ou do contrato e poderá ficar impedido de licitar e de contratar no âmbito da Administração Pública direta e indireta da União, pelo prazo máximo de 3 (três) anos, quando não se justificar aplicação da sanção de declaração de inidoneidade para licitar ou contratar ao responsável:

13.5.1. Recusar-se ou deixar de entregar a documentação exigida para o certame.

13.5.2. Recusar-se ou deixar de responder diligência realizada pelo Pregoeiro durante o certame.

13.5.3. Salvo em decorrência de fato superveniente devidamente justificado, não mantiver a proposta em especial quando:

a) não enviar a proposta adequada ao último lance ofertado ou após a negociação;

b) recusar-se a enviar o detalhamento da proposta quando exigível;

c) desistir do lance durante a etapa competitiva;

d) pedir para ser desclassificado quando encerrada a etapa competitiva;

e) deixar de apresentar amostra, quando solicitado no Edital;

f) apresentar proposta ou amostra em desacordo com as especificações do Edital.

13.5.4. Perturbar qualquer ato da sessão pública da licitação como, por exemplo, ofender o Pregoeiro, Presidente ou Membro da Comissão ou Equipe de Apoio, ou levantar falsa acusação quanto à prática dos servidores envolvidos na realização do certame.

13.5.5. Solicitar sua inabilitação depois de concluída a fase de habilitação.

13.5.6. Interpor recurso meramente protelatório, com base em fundamentação que já tenha sido motivo de impugnação ao Edital e seus anexos e resultado em improcedência, ou

interpor intenção de recurso e posteriormente deixar de apresentá-lo, causando morosidade à disputa da licitação.

13.5.7. Interpor pedido de reconsideração meramente protelatório, com base em fundamentação já apresentada e devidamente analisada na fase recursal, cujo resultado tenha sido de improcedência, causando morosidade à disputa da licitação.

13.5.8. Omitir informações em quaisquer documentos exigidos no Pregão.

13.5.9. Ensejar o retardamento da execução ou da entrega do objeto da contratação sem motivo justificado.

13.5.10. Der causa à inexecução parcial do contrato que cause grave dano à Administração ou ao funcionamento dos serviços públicos ou ao interesse coletivo.

13.5.11. Der causa à inexecução total do contrato.

13.6. Em se tratando dos casos discriminados nos subitens 13.6.1 a 13.6.5, o licitante ficará sujeito à multa correspondente à 15% (quinze por cento) a 30% (trinta por cento) do valor estimado do item/grupo/lote licitado ou do contrato e o responsável poderá receber a sanção de declaração de inidoneidade para licitar ou contratar, pelos prazos máximos especificados abaixo, se:

13.6.1. Não celebrar a ata de registro de preços, o contrato ou não entregar a documentação exigida para a contratação, quando convocado dentro do prazo de validade de sua proposta: declaração de inidoneidade para licitar ou contratar, pelo prazo máximo de 6 (seis) anos.

13.6.1.1. A recusa injustificada a que se refere o subitem 13.6.1, caracterizará o descumprimento total da obrigação assumida e o sujeitará às penalidades e à imediata perda da garantia de proposta em favor do órgão ou entidade promotora da licitação, nos termos do art. 45, §4º da Instrução Normativa SEGES/ME nº 73/2022.

13.6.2. Apresentar declaração ou documentação falsa exigida para o certame ou para o contrato; ou prestar declaração falsa durante a licitação ou execução do contrato; ou adulterar documento, público ou particular, com o fim de prejudicar direito, criar obrigação ou alterar a verdade: declaração de inidoneidade para licitar ou contratar, pelo prazo máximo de 4 (quatro) anos.

13.6.3. Comportar-se de modo inidôneo ou cometer fraudes de qualquer natureza: declaração de inidoneidade para licitar ou contratar, pelo prazo máximo de 5 (cinco) anos.

13.6.3.1. Comporta-se de modo inidôneo aquele que, entre outras práticas:

a) induz deliberadamente a erro no julgamento;

b) apresenta amostra falsificada ou deteriorada;

c) participa, na licitação, de empresa constituída com a finalidade de burlar penalidade aplicada anteriormente;

d) age em conluio ou em desconformidade com a lei.

13.6.4. Praticar atos ilícitos com vistas a frustrar os objetivos da licitação: declaração de inidoneidade para licitar ou contratar, pelo prazo mínimo de 4 (quatro) anos e máximo de 6 (seis) anos.

13.6.5. Praticar ato lesivo previsto no art. 5º da Lei nº 12.846/2013, declaração de inidoneidade para licitar ou contratar, pelo prazo mínimo de 4 (quatro) anos e máximo de 6 (seis) anos.

13.7. Previamente ao encaminhamento à cobrança judicial, a multa poderá ser recolhida no prazo máximo de 10 (dez) dias úteis, a contar da data do recebimento da comunicação enviada pela autoridade competente.

13.7.1. Na aplicação da sanção de multa será facultada a defesa do interessado no prazo de 15 (quinze) dias úteis, contado da data de sua intimação.

13.7.2. As multas aplicadas deverão ser recolhidas à UFSC, por meio de Guia de Recolhimento da União (GRU), observando-se sua data de vencimento, podendo a Administração cobrá-las judicialmente, nos termos da Lei nº 6.830/1980, com os encargos correspondentes, ou descontá-las dos valores remanescentes de pagamentos à empresa.

13.7.3. Se a multa aplicada e as indenizações cabíveis forem superiores ao valor do pagamento eventualmente devido pela contratante à contratada, além da perda desse valor, a diferença será descontada da garantia prestada ou será cobrada judicialmente.

13.7.4. Os débitos da contratada para com a Administração contratante, resultantes de multa administrativa e/ou indenizações, não inscritos em dívida ativa, poderão ser compensados, total ou parcialmente, com os créditos devidos pelo referido órgão decorrentes deste mesmo contrato ou de outros contratos administrativos que a contratada possua com o mesmo órgão ora contratante, na forma da Instrução Normativa SEGES/ME nº 26/2022.

13.8. As sanções de advertência, impedimento de licitar e contratar e declaração de inidoneidade para licitar ou contratar poderão ser aplicadas, cumulativamente ou não, à penalidade de multa.

13.9. A apuração de responsabilidade relacionadas às sanções de impedimento de licitar e contratar e de declaração de inidoneidade para licitar ou contratar demandará a instauração de processo de responsabilização a ser conduzido por comissão composta por 2 (dois) ou mais servidores estáveis, que avaliará fatos e circunstâncias conhecidos e intimará o licitante ou o adjudicatário para, no prazo de 15 (quinze) dias úteis, contado da data de sua intimação, apresentar defesa escrita e especificar as provas que pretenda produzir.

13.10. Caberá recurso no prazo de 15 (quinze) dias úteis da aplicação das sanções de advertência, multa e impedimento de licitar e contratar, contado da data da intimação, o qual será dirigido à autoridade que tiver proferido a decisão recorrida, que, se não a reconsiderar no prazo de 5 (cinco) dias úteis, encaminhará o recurso com sua motivação à autoridade superior, que deverá proferir sua decisão no prazo máximo de 20 (vinte) dias úteis, contado do recebimento dos autos.

13.11. Caberá a apresentação de pedido de reconsideração da aplicação da sanção de declaração de inidoneidade para licitar ou contratar no prazo de 15 (quinze) dias úteis, contado da data da intimação, e decidido no prazo máximo de 20 (vinte) dias úteis, contado do seu recebimento.

13.12. O recurso e o pedido de reconsideração terão efeito suspensivo do ato ou da decisão recorrida até que sobrevenha decisão final da autoridade competente.

13.13. A aplicação das sanções previstas neste edital não exclui, em hipótese alguma, a obrigação de reparação integral dos danos causados à UFSC.

13.14. A aplicação de uma das penalidades previstas neste Edital não exclui a possibilidade de aplicação de outras.

13.15. Os atos previstos como infrações administrativas na Lei nº 14.133/2021, ou em outras leis de licitações e contratos da Administração Pública que também sejam tipificados como atos lesivos na Lei nº 12.846/2013, serão apurados e julgados conjuntamente, nos mesmos autos, observados o rito procedimental e autoridade competente definidos na referida.

13.16. As penalidades serão obrigatoriamente registradas no SICAF e/ou no Banco de Sanções do Governo Federal e, no caso de impedimento de licitar e de contratar e da declaração de inidoneidade para licitar ou contratar, o licitante será descredenciado por igual período, sem prejuízo das multas previstas do Edital, no Contrato e em demais cominações legais.

13.17. As sanções de impedimento de licitar e de contratar e a declaração de inidoneidade para licitar ou contratar somente serão passíveis de reabilitação após o cumprimento dos requisitos disposto no art. 163 da Lei nº 14.133/2021.

13.18. A personalidade jurídica da contratada poderá ser desconsiderada sempre que utilizada com abuso do direito para facilitar, encobrir ou dissimular a prática dos atos ilícitos previstos no contrato ou para provocar confusão patrimonial, e, nesse caso, todos os efeitos das sanções aplicadas à pessoa jurídica serão estendidos aos seus administradores e sócios com poderes de administração, à pessoa jurídica sucessora ou à empresa do mesmo ramo com relação de coligação ou controle, de fato ou de direito, com a contratada, observados, em todos os casos, o contraditório, a ampla defesa e a obrigatoriedade de análise jurídica prévia.

13.19. Quando a rescisão contratual não for conveniente e oportuna à Administração, esta poderá manter em vigor a Ata de Registro de Preços, cobrando do licitante apenas os valores referentes às multas, fundamentando expressamente as razões que motivam a manutenção da relação contratual.

13.20. O encaminhamento de Ofício de Notificação quanto à abertura de processo administrativo contra o licitante ou empresa fornecedora/contratada e todas as demais comunicações referentes a esse assunto será efetuado eletronicamente pelo departamento, unidade ou comissão responsável da UFSC, exclusivamente para os endereços de e-mail informados na proposta comercial, bem como os cadastrados pela empresa no SICAF, para fins de garantir o seu direito ao contraditório e à ampla defesa.

13.20.1. Os endereços de e-mail informados na proposta comercial e/ou cadastrados no SICAF serão considerados de uso contínuo da empresa, não cabendo alegação de desconhecimento das comunicações a eles comprovadamente enviadas.

13.20.2. Todo o recebimento eletrônico será protocolado por meio de uma resposta eletrônica, resguardando o licitante e/ou empresa fornecedora/contratada quanto à efetiva entrega de sua defesa ou manifestação.

13.20.3. Quando, por razões técnicas, for inviável o uso de meio eletrônico para o encaminhamento de Ofício de Notificação, esse ato poderá ser viabilizado segundo as regras ordinárias.

13.21. As defesas/manifestações, quando em resposta ao Ofício de Notificação de que trata o item 13.20, deverão ser encaminhadas por meio eletrônico, segundo as orientações contidas no ofício de notificação ou no sítio da PROAD supracitado, de modo a economizar custos, evitar a necessidade de deslocamentos e, ainda, otimizar o prazo para que o licitante e/ou empresa fornecedora/contratada elabore as peças que julgar convenientes à sua defesa/manifestação.

13.21.1. Quando a defesa/manifestação do licitante e/ou empresa fornecedora/contratada for enviada para atender o prazo processual, este passará a contar a partir da data do registro de recebimento da notificação ou do seu registro de protocolo, o que ocorrer primeiro, sendo considerada tempestiva a defesa/manifestação recebida até as 24 (vinte e quatro) horas do seu último dia.

13.21.2. Toda a operacionalidade por meio eletrônico mantém inalterados os prazos legais para as defesas/manifestações, bem como mantém conservado todo o direito ao contraditório e à ampla defesa em toda e qualquer fase do rito processual.

13.22. Demais dúvidas acerca do disposto nos subitens precedentes quanto às notificações, defesas ou manifestações, poderão ser sanadas por meio eletrônico, seguindo as orientações contidas no sítio da PROAD, www.proad.ufsc.br.

14. DA IMPUGNAÇÃO AO EDITAL E DO PEDIDO DE ESCLARECIMENTO

14.1. Qualquer pessoa é parte legítima para impugnar este Edital por irregularidade na aplicação da Lei nº 14.133/2021, devendo protocolar o pedido até 3 (três) dias úteis antes da data da abertura do certame.

14.2. É indispensável que, previamente à impugnação e/ou envio de quaisquer pedidos de esclarecimentos, o licitante consolide uma leitura plena e atenta do Edital e de seus anexos, e acesse o sítio www.gov.br/compras, de modo a verificar se eventuais dúvidas já não foram suscitadas e/ou esclarecidas por meio de encaminhamentos anteriormente recebidos, com a finalidade de otimizar a análise do Edital e evitar a duplicidade de requerimento.

14.2.1. Serão imediatamente descartados pedidos de esclarecimentos que:

14.2.1.1. intencionem análise prévia de documentações ou descrições de modelos de produtos/serviços que o licitante almeja apresentar e/ou ofertar para a disputa do certame licitatório, haja vista que todas as análises serão efetuadas estritamente em momento oportuno, conforme o estabelecido neste instrumento convocatório; e/ou

14.2.1.2. tenham o intuito de obter informações concernentes ao atual concessionário ou prestador de serviço do objeto referente ao presente certame, haja vista que tais esclarecimentos não estão relacionados a elementos do ato convocatório ou, ainda, a diretrizes que subsidiem informações necessárias para a correta elaboração da proposta por parte dos interessados em nossos certames.

14.2.2. O licitante que desejar obter informações de que trata o subitem anterior deverá requerê-las por meio dos canais de acesso à informação da UFSC ou diretamente aos departamentos ou unidades responsáveis pelas fases de execução do objeto.

14.3. As respostas referentes às impugnações e/ou aos pedidos de esclarecimentos serão disponibilizadas, no prazo de até 3 (três) dias úteis, limitado ao último dia útil anterior à data da abertura do certame, no sítio www.gov.br/compras, cabendo aos licitantes a responsabilidade de acompanhar as respostas e respectivos encaminhamentos neste canal de comunicação.

14.4. A impugnação e o pedido de esclarecimento poderão ser realizados por forma eletrônica, através do endereço licitacoes.dpl@contato.ufsc.br.

14.5. As impugnações e pedidos de esclarecimentos não suspendem os prazos previstos no certame.

14.5.1. A concessão de efeito suspensivo à impugnação é medida excepcional e deverá ser motivada pelo agente de contratação, nos autos do processo de licitação.

14.6. Acolhida a impugnação, será definida e publicada nova data para a realização do certame.

15. OBRIGAÇÕES PERTINENTES À LGPD

15.1. As partes deverão cumprir a Lei nº 13.709/2018 (LGPD), quanto a todos os dados pessoais a que tenham acesso em razão do certame ou do contrato administrativo que eventualmente venha a ser firmado, a partir da apresentação da proposta no procedimento de contratação, independentemente de declaração ou de aceitação expressa.

15.2. Os dados obtidos somente poderão ser utilizados para as finalidades que justificaram seu acesso e de acordo com a boa-fé e com os princípios do art. 6º da LGPD.

15.3. A contratada se compromete, em relação à Lei nº 13.709/2018 (LGPD), ao seguinte:

a) Adotar medidas para adequação de suas operações ao cumprimento das legislações de proteção de dados pessoais aplicáveis e das orientações emanadas da Autoridade Nacional de Proteção de Dados (ANPD), bem como seguir as instruções fornecidas pela UFSC, inclusive as fixadas na sua Política de Proteção de Dados Pessoais e demais normas.

b) Assegurar que esse tratamento será limitado ao mínimo necessário para o alcance da(s) finalidade(s) proposta(s).

c) Manter registro das operações de tratamento de dados pessoais que realizar.

d) Adotar medidas de segurança, técnicas, administrativas e organizacionais, adequadas para assegurar a proteção dos direitos dos titulares de dados pessoais.

e) Orientar seus colaboradores, contratados ou prepostos de qualquer natureza sobre os deveres, requisitos e responsabilidades decorrentes da LGPD e daqueles assumidos neste instrumento, bem como a não divulgar indevidamente informações que envolvam dados pessoais a que tenham acesso.

f) Apresentar todos os dados e as informações solicitados pela contratante em relação ao tratamento de dados pessoais e/ou adotar as providências indicadas.

g) Permitir e contribuir, sempre que necessário, para a realização de auditorias e inspeções relativas à proteção de dados pessoais, realizadas pela contratante ou por ela designadas.

h) Não subcontratar atividades que envolvam o tratamento de dados pessoais, salvo com prévia autorização por escrito da contratante e, nessa hipótese, exigir de subcontratados o cumprimento dos deveres decorrentes da LGPD e daqueles assumidos neste instrumento, permanecendo integralmente responsável por garantir a sua observância.

i) Comunicar à contratante, por escrito, em prazo razoável, qualquer incidente de segurança, tais como acessos não autorizados e situações acidentais ou ilícitas de destruição, perda, alteração, comunicação ou qualquer forma de tratamento inadequado ou ilícito, com as informações previstas no § 1º do art. 48 da LGPD.

j) Reparar os danos patrimonial, moral, individual e/ou coletivo causados a outrem pelo tratamento de dados pessoais, quando descumprir as obrigações da legislação de proteção de dados, quando não tiver seguido as instruções lícitas da contratante e/ou quando não adotar as medidas de segurança previstas no art.46 da LGPD.

k) Encerrado o tratamento de dados pessoais pelas partes, nos termos do art. 15 da LGPD, eliminá-los, salvo nas hipóteses previstas no art. 16 da LGPD, incluindo aquelas em que houver necessidade de guarda de documentação para fins de comprovação do cumprimento de obrigações legais ou contratuais e somente enquanto não prescritas essas obrigações.

15.4. É vedado o compartilhamento com terceiros dos dados obtidos fora das hipóteses permitidas em lei.

15.5. Administração deverá ser informada no prazo de 5 (cinco) dias úteis sobre todos os contratos de suboperação firmados ou que venham a ser celebrados pela contratada.

15.6. Terminado o tratamento dos dados nos termos do art. 15 da LGPD, é dever da contratada eliminá-los, com exceção das hipóteses do art. 16 da LGPD, incluindo aquelas em que houver necessidade de guarda de documentação para fins de comprovação do cumprimento de obrigações legais ou contratuais e somente enquanto não prescritas essas obrigações.

15.7. A contratada deverá exigir de suboperadores e subcontratados o cumprimento dos deveres da presente cláusula, permanecendo integralmente responsável por garantir sua observância.

15.8. A contratada deverá prestar, no prazo fixado pela contratante, prorrogável justificadamente, quaisquer informações acerca dos dados pessoais para cumprimento da LGPD, inclusive quanto a eventual descarte realizado.

15.9. Bancos de dados formados a partir de contratos administrativos, notadamente aqueles que se proponham a armazenar dados pessoais, devem ser mantidos em ambiente virtual controlado, com registro individual rastreável de tratamentos realizados (LGPD, art. 37), com cada acesso, data, horário e registro da finalidade, para efeito de responsabilização, em caso de eventuais omissões, desvios ou abusos.

15.9.1. Os referidos bancos de dados devem ser desenvolvidos em formato interoperável, a fim de garantir a reutilização desses dados pela Administração nas hipóteses previstas na LGPD.

15.10. O contrato está sujeito a ser alterado nos procedimentos pertinentes ao tratamento de dados pessoais, quando indicado pela autoridade competente, em especial a ANPD por meio de opiniões técnicas ou recomendações, editadas na forma da LGPD.

16. DAS DISPOSIÇÕES GERAIS

16.1. Será divulgada ata da sessão pública no sistema eletrônico.

16.2. Não havendo expediente ou ocorrendo qualquer fato superveniente que impeça a realização do certame na data marcada, a sessão será automaticamente transferida para o primeiro dia útil subsequente, no mesmo horário anteriormente estabelecido, desde que não haja comunicação em contrário, pelo Pregoeiro.

16.3. Todas as referências de tempo no Edital, no aviso e durante a sessão pública observarão o horário de Brasília/DF.

16.4. A homologação do resultado desta licitação não implicará direito à contratação.

16.5. As normas disciplinadoras da licitação serão sempre interpretadas em favor da ampliação da disputa entre os interessados, desde que não comprometam o interesse da Administração, o princípio da isonomia, a finalidade e a segurança da contratação.

16.6. Os licitantes assumem todos os custos de preparação e apresentação de suas propostas e a Administração não será, em nenhum caso, responsável por esses custos, independentemente da condução ou do resultado do processo licitatório.

16.7. Na contagem dos prazos estabelecidos neste Edital e seus Anexos, excluir-se-á o dia do início e incluir-se-á o do vencimento. Só se iniciam e vencem os prazos em dias de expediente na Administração.

16.8. O desatendimento de exigências formais não essenciais não importará o afastamento do licitante, desde que seja possível o aproveitamento do ato, observados os princípios da isonomia e do interesse público.

16.9. Em caso de divergência entre disposições deste Edital e de seus anexos ou demais peças que compõem o processo, prevalecerá as deste Edital.

16.10. O Edital e seus anexos estão disponíveis, na íntegra, no Portal Nacional de Contratações Públicas (PNCP) e endereço eletrônico https://licitacoes.ufsc.br/.

16.11. Integram este Edital*, para todos os fins e efeitos:

ANEXO I – Termo de Referência

Apêndice do Anexo I – Estudos Técnicos Preliminares

ANEXO II – Minuta de Ata de Registro de Preços

Florianópolis, 04 de Novembro de 2026.



Documento assinado digitalmente
Djennifer Maria Melo
Data: 04/11/2026 08:37:49-0300
CPF: ***.151.269-**
Verifique as assinaturas em https://v.ufsc.br

Djennifer Maria Melo

Diretora do Departamento de Licitações

*O Departamento de Licitações (DPL/PROAD) é responsável apenas pela elaboração do Edital. Demais peças e anexos presentes neste documento são elaborados por outros departamentos/unidades da UFSC.

MEC - UNIV. FED. DE SANTA CATARINA - SC

Termo de Referência 95/2026

Informações Básicas

Número do artefato	UASG	Editado por	Atualizado em
95/2026	153163-MEC - UNIV. FED. DE SANTA CATARINA - SC	CARLA VARGAS PEDROSO	06/10/2026 08:37 (v 0.7)

Status
ASSINADO

Outras informações

Categoria	Número da Contratação	Processo Administrativo
II - compra, inclusive por encomenda/Bens permanentes		23080.016349/2026-63

1. CONDIÇÕES GERAIS DA CONTRATAÇÃO

1. CONDIÇÕES GERAIS DA CONTRATAÇÃO

1.1. Aquisição de materiais de mobiliário, nos termos da tabela abaixo, conforme condições e exigências estabelecidas neste instrumento, por meio de Licitação para Registro de Preços.

Grupo/ Item	Descrição	Unid. medida	Qtde.	Valor	Total
0001	634130 - BANQUETA PARA LABORATÓRIO - BANQUETA, MATERIAL ESTRUTURA: FERRO, TIPO ASSENTO: FIXO, MATERIAL BASE ASSENTO: AGLOMERADO, ACABAMENTO ESTRUTURA: PINTADO, CARACTERÍSTICA ASSENTO: CIRCULAR ACOLCHOADO, REVESTIMENTO ASSENTO: ACOLCHOADO, COR ASSENTO: PRETA, COR ESTRUTURA: PRETA, ALTURA: 45 CM, DIÂMETRO ASSENTO: 30 CM - - BANQUETA PARA LABORATÓRIO	UN	9	929,0000	8.361,0000
0002	302124 - CADEIRA DE POLIPROPILENO - CADEIRA DE ALIMENTAÇÃO PORTÁTIL PARA BEBÊ BOOSTER MESA, COM CINTO DE SEGURANÇA DE 3 PONTOS E PÉS ANTIDERRAPANTES. BANDEJA REMOVÍVEL COM COMPARTIMENTOS PARA O PRATO E COPO. MODELO: MESA , MATERIAL: PLÁSTICO, CINTO DE SEGURANÇA: 3 PONTOS, FAIXA LATERAL: APROXIMADAMENTE 32+27 COMPRIMENTO, FAIXA POR BAIXO: APROXIMADAMENTE 13+64 COMPRIMENTO, PESO MÁXIMO SUPORTADO: 18 KG, IDADE RECOMENDADA: 6 MESES. DIMENSÕES APROXIMADAS DO PRODUTO: 33 X 42 X 37 CM (A X L X C). MARCA DE REFERÊNCIA: BABY STYLE. - - CADEIRA DE POLIPROPILENO	UN	10	306,4300	3.064,3000
0003	608818 - CADEIRA FIXA - CADEIRA FIXA 04 (QUATRO) PÉS, PARA PORTADOR DE OBESIDADE, COM BRAÇOS DE APOIO FIXOS, ESTOFADA COM ESPALDAR MÉDIO, TIPO ERGONÔMICA, ANATÔMICA, ASSENTO E ENCOSTO REVESTIDOS EM TECIDO 100% LÃ, COR PRETA, ISENTA DE ÂNGULOS RETOS NAS PARTES EXPOSTAS E COM SEUS COMPONENTES RECICLÁVEIS. 1. A) RESISTÊNCIA MÍNIMA QUE DEVE SUPORTAR A	UN	18	156,0000	2.808,0000

	CARGA MÍNIMA DE 150 KG SOBRE O ASSENTO, B) BASE COM 04 (QUATRO) PÉS CONFECCIONADOS EM PERFIL DE AÇO DE SEÇÃO FECHADA, C) TODAS AS SOLDAS DEVEM SER FEITAS PELO PROCESSO MIG/MAG OU TIG/TAG SEM RESPINGOS, OS SOLDADORES DEVEM TER QUALIFICAÇÃO COMPROVADA POR ÓRGÃO COMPETENTE, E) O AÇO EMPREGADO DEVE SER SAE1010/1020 OU DE MELHOR QUALIDADE DE ACORDO COM A SOLICITAÇÃO OU APLICAÇÃO. 2. ESTRUTURA: ÚNICA EM MADEIRA COMPENSADA MULTILAMINADA, COM NO MÍNIMO 16MM DE ESPESSURA MOLDADA ANATOMICAMENTE A QUENTE, HIDROREPELENTE E COM TRATAMENTO CONTRA INSETOS E FUNGOS, COM CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO COM CARACTERÍSTICAS ACEITÁVEIS NOS QUESITOS SEGURANÇA E ESTÉTICA E PRESA A ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE DE PRESSÃO, SEM USO DE COLAS E/OU PARAFUSOS; OU ALMOFADA EM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO FLEXÍVEL EM FORMATO ANATÔMICO, COM NO MÍNIMO 50MM DE ESPESSURA, ALTA RESILIÊNCIA, COM ALTA RESISTÊNCIA A RUPTURA E PROPAGAÇÃO DE RASGOS, ALTA TENSÃO DE ALONGAMENTO, ALTA RESISTÊNCIA À FADIGA, BAIXA DEFORMAÇÃO ERMANENTE E COM DENSIDADE CONTROLADA DE 50 A 60 KG/M CUBICO; REVESTIMENTO DA ALMOFADA DO ASSENTO EM TECIDO 100% LÃ, FOGO-RETARDANTE (NÃO PROPAGA CHAMA), RESISTENTE A RUPTURA, DESFIADURA E PROPAGAÇÃO DE RASGOS; LIGEIRA INCLINAÇÃO NA PARTE FRONTAL DO ASSENTO; OBEDEÇA A CURVATURA DA COLUNA VERTEBRAL HUMANA, COM LEVE FORMATO DE CONTORNOS ANATÔMICOS, 3. COM RELAÇÃO ÀS DIMENSÕES: A) ASSENTO: PROFUNDIDADE MÍNIMA DE 450MM E LARGURA MÍNIMA DE 700MM; ALTURA MÍNIMA EM RELAÇÃO AO PISO DE 410MM, B) ESPALDAR: ALTURA MÍNIMA DE 550MM E LARGURA MÍNIMA DE 480MM, VARIAÇÃO MÍNIMA DA ALTURA EM RELAÇÃO AO ASSENTO DE 55MM E C) PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO INJETADO. D) BRAÇOS DE APOIO FIXOS: PRODUZIDO POR ESTRUTURA METÁLICA/EM AÇO DOBRADA EM FORMA DE U OU SIMILAR, FIXADO /PRODUZIDO DE MODO A EVITAR A SOLTURA. REVESTIDO EM POLIPROPILENO OU POLIURETANO INTEGRAL TEXTURIZADO. - - CADEIRA FIXA				
0004	603265 - CADEIRA GIRATÓRIA COM ESPALDAR BAIXO EM TELA - DIMENSÕES MÍNIMAS: ENCOSTO: 420MM LARGURA X 430MM ALTURA. ASSENTO: 430MM LARGURA X 440MM PROFUNDIDADE. ENCOSTO DE ESPALDAR BAIXO COM ESTRUTURA INJETADA EM NYLON DE ALTA RESISTÊNCIA À FADIGA E IMPACTOS, COM ACABAMENTOS INJETADOS NO MESMO MATERIAL, REVESTIDO COM TECIDO TIPO TELA. SISTEMA DE UNIÃO DO ENCOSTO COM ASSENTO, ATRAVÉS DE ESTRUTURA INJETADA EM NYLON DE ALTA RESISTÊNCIA À FADIGA E IMPACTOS. ASSENTO COM CONCHA DE MADEIRA LAMINADA COM MÍNIMO 13 MM DE ESPESSURA, COM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO DE MÍNIMO 45 MM DE ESPESSURA, COM DENSIDADE D55, COLADA SOBRE A CONCHA, COM BORDA FRONTAL LIGEIRAMENTE CURVADA PARA NÃO OBSTRUIR A CIRCULAÇÃO SANGUÍNEA. REVESTIMENTO EM TECIDO SINTÉTICO 100% POLIÉSTER. MECANISMO DE REGULAGEM DA ALTURA DO ASSENTO, COM ALAVANCA DE ACIONAMENTO EM BARRA DE AÇO REDONDA DE MÍNIMO 8 MM DE DIÂMETRO E MANÍPULO DE EMPUNHADURA INJETADO EM POLIPROPILENO. CONJUNTO FIXADO AO ASSENTO ATRAVÉS DE PORCA DE GARRA ESTAMPADA EM AÇO CARBONO GALVANIZADO E PARAFUSO M6, COM PLACA BASE EM AÇO SAE 1020 COM MÍNIMO 3 MM DE ESPESSURA E ACABAMENTO EM PINTURA EPÓXI NA COR PRETA. COLUNA A GÁS CONFECCIONADA EM AÇO SAE 1020 TUBULAR COM PINTURA EPÓXI À PÓ, E COM CONIFICAÇÃO 1°26 NA PARTE INFERIOR PARA ENCAIXE NA BASE GIRATÓRIA. HASTE CENTRAL PRESSURIZADA, QUE PROPICIA SUAVIDADE DE AMORTECIMENTO SEM O USO DE MOLAS, CURSO DE REGULAGEM DE 110 MM, CONFECCIONADA EM AÇO SAE 1045 E COM CONIFICAÇÃO TIPO MORSE (1°26) NA PARTE SUPERIOR PARA ENCAIXE NO SUPORTE DE FIXAÇÃO DO ASSENTO DA CADEIRA. BUCHA GUIA INTERNA EM POM (POLI OXI METILENO), COPOLÍMERO COMPOSTO DE ALTA DUREZA E RIGIDEZ E EXCELENTES PROPRIEDADES	UN	24	1.136,0000	27.264,0000

	DESLIZANTES. RESISTÊNCIA A ESFORÇOS DE PRESSÃO DE ATÉ 300 N. BASE GIRATÓRIA INJETADA EM NYLON POLIAMIDA 6.6 COM CARGA DE FIBRA DE VIDRO NA COR PRETA, COM 5 HASTES EQUIDISTANTES A 72° E RAIO DE 325 MM, REFORÇADAS COM ALETAS ESTRUTURAIS PARA AUMENTAR A RESISTÊNCIA À CARGAS ESTÁTICAS APLICADAS. ENCAIXE DO PISTÃO DE REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA ATRAVÉS DO SISTEMA DE CONE MORSE. RODÍZIOS DE DUPLO GIRO, CORPO 100% EM NYLON 6.6 COM RODAS DIÂMETRO 50 MM, COMPOSTA EM NYLON. EIXO CENTRAL USINADO EM AÇO BTC 1003/1005 E HASTE ESTAMPADA EM AÇO BTC 1003/1005 (ZINCADO BRANCO), FIXADOS A BASE ATRAVÉS DE ANEL DE PRESSÃO DIÂMETRO 11,4 MM PRODUZIDO EM AÇO ABNT 1050 (ZINCADO BRANCO). APOIA BRAÇO EM FORMATO DE T COM SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DESLIZANTE ATRAVÉS DE BOTÃO LATERAL COM 7 POSIÇÕES, COM CORPO E APOIA BRAÇO INJETADOS EM NYLON POLIAMIDA 6.6 NA COR PRETA, E COM ALMA DE AÇO. DIMENSÃO MÍNIMA DE 240MM COMPRIMENTO E 75MM DE LARGURA. - - CADEIRA GIRATÓRIA COM ESPALDAR BAIXO EM TELA				
0005	614610 - DESCANSO PARA PÉS - CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: APOIO PARA PÉS: ESTRUTURA EM AÇO OU FERRO COM PINTURA ELETROSTÁTICA, COR: PRETO. TAMPO EM POLIPROPILENO EM TEXTURA ANTIDERRAPANTE OU PLASTICO ABS EM TEXTURA ANTIDERRAPANTE OU MDF 15MM EM TEXTURA ANTIDERRAPANTE, POSSUIR REGULAGEM DE ALTURA, POSSUIR REGULAGEM DE INCLINAÇÃO, POSSUIR PÉS OU SAPATAS ANTIDESLIZANTES DE BORRACHA, DIMENSÕES APROXIMADAS (AXLXP): REGULÁVEL X 480 X 300 MM, CAPACIDADE DE CARGA MÍNIMA: 12 KG, PESO MÁXIMO DO PRODUTO SEM EMBALAGEM: 3,2 KG. MARCAS /MODELOS DE REFERÊNCIA: AIR MICRO 1.013, MC LINE MODELO NR17-B OU SIMILAR/SUPERIOR. É NECESSÁRIO TER AJUSTE DE ALTURA E NÃO BASTA TER A BASE DO APOIO MÓVEL. PRECISA ALÉM DO BALANCINHO DA BASE, ROLDANA DE AJUSTE DE ALTURA PROPRIAMENTE DITO, OU OUTRO DISPOSITIVO QUE OFEREÇA TAL RECURSO. - - DESCANSO PARA PÉS	UN	42	58,3500	2.450,7000
0006	627656 - MESA REUNIÃO RETANGULAR - MESA REUNIÃO RETANGULAR PARA 8 PESSOAS, 2400(L)X1200(P)X 740(A)MM. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: TAMPO: RETANGULAR EM MADEIRA PRENSADA DE MDP COM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO COM ESPESSURA DE 25MM, ACABAMENTO DAS EXTREMIDADES RETO EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA, SENDO A PARTE SUPERIOR DA FITA ARREDONDADA COM RAIO DE 2,5 MM, CONFORME NORMA ABNT NBR 13966, NA MESMA COR DO TAMPO. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. FIXAÇÕES COM BUCHAS METÁLICAS DE ALTA RESISTÊNCIA, PARA MONTAGEM E A EVENTUAL REMONTAGEM. OBS. NÃO SERÃO ACEITOS PARAFUSOS FIXADOS DIRETAMENTE NA MADEIRA. ESTRUTURAS: CONFECCIONADA EM AÇO, COMPOSTA POR 2 COLUNAS EM CHAPA DOBRADA COM 1,2MM DE ESPESSURA EM FORMATO SEMIELÍPTICO, VERTICAIS E PARALELAS, SOLDADAS SOB UM CHAPA METÁLICA DOBRADA, QUE FAZ A FIXAÇÃO NO TAMPO, E SOBRE UMA BASE HORIZONTAL EM CHAPA DE AÇO DE 2 MM DE ESPESSURA. TAMPA INTERNA CONFECCIONADA EM MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE E COM DIVISÃO INTERNA PARA PASSAGEM DA FIOS FIXADA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA. TAMPA EXTERNA CONFECCIONADA MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE, FIXADA TAMBÉM ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA. PAINEL FRONTAL: EM MDP COM ESPESSURA DE 18MM. ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 1 MM DE ESPESSURA. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT, SEGUINDO AS CORES DO TAMPO, FIXADO ÀS ESTRUTURAS LATERAIS ATRAVÉS DE BUCHA METÁLICA (ZAMAC) COM ROSCA MÉTRICA INTERNA DE DIÂMETRO 6MM (M6) E PROFUNDIDADE 13MM. SAPATAS: NIVELADORAS COM BASE EM NYLON INJETADO NA COR PRETA E BARRA	UN	15	1.902,7200	28.540,8000

	ROSCADA DE NO MÍNIMO 5/16" X 25MM PARA FIXAÇÃO NAS QUATRO EXTREMIDADES. CALHAS PARA PASSAGEM DE CABOS: EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 DOBRADA DE ESPESSURA DE 1MM, COM TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO ANTI-FERRUGEM, PINTADO PELO PROCESSO ELETROSTÁTICO COM TINTA EPÓXI-PÓ TEXTURIZADA, COM PONTOS DE SOLDA SEM RELEVOS APARENTES. COM 5 FURAÇÕES TIPO PADRÃO DE DIÂMETRO 35MM PARA ESPERA DE TOMADAS. ATENDER À NORMA ABNT NBR 13966:2008. TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS DEVEM SER SUBMETIDOS A UM PROCESSO DE TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO, UTILIZANDO-SE COMO BASE O FOSFATO ORGÂNICO, SUBSTÂNCIA QUE NÃO GERA EFLUENTE E RESÍDUO, PROCESSO QUE DEVE SER ATESTADO PELO FORNECEDOR DO PRODUTO E DO PROCESSO, GARANTINDO DESTA FORMA, UM PRODUTO COM AUSÊNCIA DE AGENTES CORROSIVOS SOBRE A SUPERFÍCIE DA PEÇA QUE EVITA PONTOS DE OXIDAÇÃO INDUZIDAS A SECAGEM. COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI PÓ. OPÇÕES DE ACABAMENTO: TAMPO EM MADEIRA DE MDP REVESTIDO DUAS FACES DE MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO EM PADRÃO UNICOLOR. CORES: MARFIM MÔNACO, DA DURATEX OU OVO. ESTRUTURA METÁLICA PINTADA EM EPÓXI-PÓ COR ALUMÍNIO NATURAL. - - MESA REUNIÃO RETANGULAR				
0007	611790 - MESA RETANGULAR PARA COMPUTADOR - MESA RETANGULAR PARA COMPUTADOR, EM MDF, MEDIDAS APROXIMADAS DE 1600(L)X770(P)X740(A)MM. TAMPO RETANGULAR EM MADEIRA MDF 25 MM, ESTRUTURA LATERAL CONFECCIONADA EM AÇO, COMPOSTA POR 02 COLUNAS EM CHAPA DOBRADA, VERTICAIS E PARALELAS; TAMPA INTERNA CONFECCIONADA EM MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE, DOBRADA E COM DIVISÃO INTERNA PARA PASSAGEM DE FIOS; TAMPA EXTERNA FIXADA ATRAVÉS DE SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA, SAPATAS NIVELADORAS COM FIXAÇÃO NAS 04 EXTREMIDADES, CALHA ESTRUTURAL, TAMPA BASCULANTE EM ALUMÍNIO EXTRUDADO, CAIXA DE TOMADA EM CHAPA DE AÇO, ESTRUTURA METÁLICA PINTADA EM EPÓXI-PÓ COR ALUMÍNIO NATURAL. - - MESA RETANGULAR PARA COMPUTADOR	UN	15	660,0000	9.900,0000
0008	459292 - CADEIRA ESCOLAR UNIVERSITÁRIA - CADEIRA UNIVERSITÁRIA COM PRANCHETA FIXA CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: ESTRUTURA: ESTRUTURA CONFECCIONADA COM TUBO DE AÇO ABNT 1008 A 1020, DIÂMETRO 22,3MM (7/8 POLEGADAS), ESPESSURA MÍNIMA DE PAREDE DE 1,5MM, POSSUINDO QUATRO TRAVESSAS (TRASEIRA, DIANTEIRA E LATERAIS) ENTRE PÉS, SENDO A DIANTEIRA COM PEQUENA CURVATURA PARA O INTERIOR DA CADEIRA DISTANTE 200MM DO PISO E A TRASEIRA 180MM, SERVINDO COMO BASE PARA O GRADIL PORTA LIVROS CONFECCIONADO COM CINCO (05) TRAVESSAS DE AÇO 1/4 DE POLEGADA DE DIÂMETRO COM ESPAÇAMENTO EQUIDISTANTE. DISTÂNCIA ENTRE OS PÉS DIANTEIROS E TRASEIROS NO MÍNIMO 370 MM. A ESTRUTURA PARA SUPORTE DO ENCOSTO DEVE SER EM FORMATO ""U"" (INVERTIDO) E FIXADO COM A ESTRUTURA VISÍVEL (POR FORA DA CONTRACAPA DO ENCOSTO). TODA A ESTRUTURA DEVERÁ SER SOLDADA PELO PROCESSO MIG, RECEBENDO PREVIAMENTE BANHOS DE TRATAMENTO DESENGRAXANTE E FOSFATIZANTE OU OUTRO SEMELHANTE COM QUALIDADE IGUAL OU SUPERI0R. PINTURA EM EPÓXI-PÓ NA COR PRETA BRILHANTE APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA, COM SECAGEM EM ESTUFA A 180°C. O FECHAMENTO DA ESTRUTURA (TOPOS E SAPATAS) DEVE SER FEITO COM MATERIAL INJETADO EM POLIPROPILENO (100%), DA MESMA COR E TONALIDADE DA ESTRUTURA, AFIXADOS ATRAVÉS DE ENCAIXE, COM RIGIDEZ SUFICIENTE PARA NÃO SER EXTRAÍDO MANUALMENTE. ASSENTO: ASSENTO EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÔMICO DE NO MÍNIMO 14 MM, O ASSENTO COM BORDA FRONTAL ARREDONDADA, ESTOFADOS COM ESPUMA DE NO MÍNIMO 40 MM, DENSIDADE 50 KG/M³ (MÍNIMO), REVESTIDO EM TECIDO (100% POLIÉSTER) NA COR AZUL MÉDIO (CMYK 1006900)/PRETO MESCLADO. ASSENTO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 04 (QUATRO) PARAFUSOS SEXTAVADOS E	UN	302	275,0000	83.050,0000

	PORCAS GARRAS CRAVADAS NO COMPENSADO. CONTRACAPA DO ASSENTO REVESTIDO EM VINIL NA COR AZUL MÉDIO (CMYK 1006900) COM 1MM DE ESPESSURA E FORRO DE ALGODÃO. ENCOSTO: ENCOSTO EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÔMICO DE NO MÍNIMO14 MM, ESTOFADOS COM ESPUMA DE NO MÍNIMO 40 MM, DENSIDADE 50 KG/M³ (MÍNIMO), REVESTIDO EM TECIDO (100% POLIÉSTER) NA COR AZUL MÉDIO (CMYK 1006900)/PRETO MESCLADO, CONTRACAPA DO ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO NA COR PRETA. CAPA DE PROTEÇÃO (DO ENCOSTO) E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO E BORDAS ARREDONDADAS QUE DISPENSAM O USO DO PERFIL DE PVC. ENCOSTO FIXADO À ESTRUTURA EM FORMATO ""U"" (PARA FIXAÇÃO) ATRAVÉS DE 05 PARAFUSOS COM PORCAS GARRAS. PRANCHETA: PRANCHETA FIXA EM MDF DE NO MÍNIMO 19 MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR EM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO COM MAIOR RESISTÊNCIA SUPERFICIAL A PERDA DO BRILHO E RISCOS APÓS ATRITO (EXEMPLO LIMPEZA COM ESPONJA DE AÇO) NA COR CASCA DE OVO BRILHANTE, FIXADA À ESTRUTURA CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO 20X20MM (SECÇÃO QUADRADA) POR 05 (CINCO) PARAFUSOS AUTO-ATARRACHANTES. O TUBO DEVE OFERECER SUPORTE MAIOR QUE 75% DA LARGURA DA PRANCHETA PARA ADEQUADA FIXAÇÃO DA MESMA (SUGERIDO ACIMA DE 300 MM). ACABAMENTO - BORDAS DA PRANCHETA: ACABAMENTO SEMI-ARREDONDADO, EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA, SENDO A PARTE SUPERIOR DA FITA ARREDONDADA COM RAIO DE 2,5 MM, CONFORME NORMA ABNT NBR 13966, NA MESMA COR DO TAMPO, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT, EM TODO O SEU PERÍMETRO. MEDIDAS: PRANCHETA 640 MM (PROF. TOTAL) X 445 MM (LARG. TOTAL). ÁREA UTILIZÁVEL: 445 MM (LARG.)X 340 MM (PROF.). DISTÂNCIA DO CHÃO À PARTE MAIS ALTA DA PRANCHETA DEVERÁ SER DE 750 MM COM ÂNGULO DE INCLINAÇÃO DE 7º PARA TRÁS. ASSENTO 410 MM (PROF.) X 420 MM (LARG.). ENCOSTO COM ALTURA MÍNIMA DE 360 MM E MÁXIMA DE 450 MM E COM LARGURA MÍNIMA DE 400 MM E MÁXIMA 470 MM. PODERÃO SER SOLICITADAS CADEIRAS COM PRANCHETA PARA DESTROS OU PARA CANHOTOS. SERÃO ACEITOS MODELOS DE QUALIDADE SUPERIOR. - - CADEIRA ESCOLAR UNIVERSITÁRIA				
0009	362342 - CADEIRA FIXA - CADEIRA FIXA ESTOFADA, NA COR PRETA, SEM BRAÇOS, MONTADA SOBRE ARMAÇÃO TUBULAR DE AÇO, COM ALTURA DO ASSENTO DE 450 mm. ASSENTO E ENCOSTO DIMENSÕES: ASSENTO: 460 mm (LARGURA MÍNIMA) X 460 mm (PROFUNDIDADE MÍNIMA); ENCOSTO: 400 mm (LARGURA MÍNIMA) X 350 mm (EXTENSÃO VERTICAL MÍNIMA); FABRICADOS EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO A QUENTE, ESTOFADOS COM ESPUMA DE POLIURETANO EXPANDIDO, DE ESPESSURA MÍNIMA DE 40 mm, COLADA À MADEIRA E REVESTIDA COM TECIDO. FIXADOS À ESTRUTURA POR MEIO DE PORCAS COM GARRAS E PARAFUSOS. CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO E BORDAS ARREDONDADAS QUE DISPENSAM O USO DO PERFIL DE PVC. DE FÁCIL LIMPEZA, ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTOS E RESISTENTE A PRODUTOS QUÍMICOS. TECIDO DE CREPE POLIÉSTER 100% POLIÉSTER, COM PESO / METRO LINEAR DE PELO MENOS 376 g/ml, SOLIDEZ À LUZ DE NO MÍNIMO 200 HORAS FADE-O-METER, RESISTÊNCIA A ABRASÃO DE PELO MENOS 40.000 VOLTAS E CLASSE 5 E PILLING NO MÍNIMO CLASSE5, COM FIXAÇÃO QUE EVITE O APARECIMENTO DE DESFIADURAS, RASGOS E ESTRIAS NAS BORDAS DO ESTOFAMENTO. ESTRUTURA CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO SAE1010/1020 OU DE MELHOR QUALIDADE DE ACORDO COM A SOLICITAÇÃO OU APLICAÇÃO, SENDO OS TUBOS COM ESPESSURA MÍNIMA DA PAREDE DE 1,9 mm, COM QUATRO APOIOS NO PISO. PONTEIRAS DE FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS EM POLIPROPILENO OU NYLON INJETADAS, NA COR E TONALIDADE DA TINTA DA ESTRUTURA METÁLICA, FIXADAS ATRAVÉS DE ENCAIXE. PEÇAS INJETADAS NÃO DEVEM APRESENTAR REBARBAS, FALHAS DE INJEÇÃO OU PARTES CORTANTES, DEVENDO SER UTILIZADOS MATERIAIS PUROS E PIGMENTOS ATÓXICOS. NAS PARTES	UN	92	198,0000	18.216,0000

	METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTICORROSIVO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO. ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI-PÓ MICROTEXTURIZADA, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGEM DAS PARTES METÁLICAS POR PROCESSO QUÍMICO DE FOSFATIZAÇÃO OU OUTRO SEMELHANTE COM QUALIDADE IGUAL OU SUPERIOR, COM BOA RESISTÊNCIA MECÂNICA BEM COMO A AGENTES QUÍMICOS E QUE REVISTA TOTALMENTE AS PARTES METÁLICAS DA ESTRUTURA. PREVER FUROS INTERNOS NA ESTRUTURA PARA DRENAGEM DO LÍQUIDO DE TRATAMENTO. EM TODAS AS UNIÕES DE PARTES METÁLICAS, DEVERÁ HAVER SOLDA EM TODO O PERÍMETRO. O PROCESSO DE SOLDAGEM EMPREGADO DEVE SER O MIG/MAG OU TIG /TAG SEM SALPICOS E OS CORDÕES COM DIMENSÕES E PENETRAÇÃO ADEQUADAS A SOLICITAÇÃO. SOLDAS DEVERÃO TER SUPERFÍCIES LISAS E HOMOGÊNEAS, DEVENDO NÃO APRESENTAR NENHUMA SUPERFÍCIE ÁSPERA, PONTOS CORTANTES OU SALPICOS. - - CADEIRA FIXA				
0010	429354 - ARMÁRIO - TIPO GUARDA VOLUME - ARMÁRIO TIPO GUARDA VOLUME.MEDINDO 1960(A)X1230(L)X360(P) TOTAL. QUANTIDADE DE 20 PORTAS POR ARMARIO . CHAPA CORPO 26 / PORTAS 22. COM PITÃO PARA CADEADO. MATERIAL AÇO. PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI. COM PORTAS AZUL ROYAL. RESTANTE DO CORPO ALUMINIO NATURAL. - - ARMÁRIO - TIPO GUARDA VOLUME.	UN	8	1.200,1500	9.601,2000
0011	442935 - ARMÁRIO AÇO - CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: ARMÁRIO TIPO MULTIUSO 4 PORTAS, 04 PRATELEIRAS, CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO ZINCADA (GALVANIZADA) LISA; BITOLA DAS CHAPAS , CRISTAIS NORMAIS, LATERAIS, FUNDO E BANDEJAS EM CHAPA 0.50MM (GSG - 26), PORTAS DIVISÓRIAS E PRATELEIRAS EM CHAPA DE AÇO 0.65MM (GSG - 24), BASE ESTRUTURAL E MOLDURA EM CHAPA 0.95 (GSG - 20). DIMENSÕES APROXIMADAS: 182CM DE ALTURA X 60CM DE LARGURA X 45CM DE PROFUNDIDADE, PODENDO VARIAR AS MEDIDAS EM +/- 5% . ESTRUTURA: COM TRANSPASSE EM 'U' FIXADA POR REBITES 'POP' ALUMÍNIO; COMPARTIMENTOS UTILITÁRIOS: CADA COMPARTIMENTO É SEPARADO POR PRATELEIRA DIVISÓRIA E POSSUIR PLAQUETAS DE IDENTIFICAÇÃO E NUMERAÇÃO PRÓPRIA NAS CHAVES. PORTAS: 04 PORTAS DE ABRIR COM GIRO MÍNIMO DE 110°: SENDO 02 PORTAS SUPERIORES E 02 PORTAS INFERIORES; FECHADURAS: COM SEGREDO E NUMERAÇÃO INDIVIDUAL, COM 02 CHAVES IDÊNTICAS A DA FECHADURA, EMBUTIDAS NAESTRUTURA DO ARMÁRIO. COM ESCUDO ACOPLADO NA PORTA DO ARMÁRIO, LOCALIZADO EM VOLTA AO TAMBOR DA FECHADURA DEVE POSSUIR CAVIDADE PARA ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO. DOBRADIÇAS: 02 DOBRADIÇAS INTERNAS EM AÇO PARA FIXÃO DE CADA PORTA, NÃO PERMITINDO QUE SEJA RETIRADO O PINO DE ARTICULAÇÃO. PÉS: PÉS COM DESLIZADORES USADOS PARA APOIAR OS ARMÁRIOS EM DESNÍVEIS DE PISO, CONFECCIONADOS EM POLIPROPILENO E POSSUIR PARAFUSOS COM ROSCA M8 EMBUTIDO. VENTILAÇÃO: POR PERFURAÇÕES ESTAMPADAS NA PARTE SUPERIOR DO QUADRO FRONTAL. BATENTE DAS PORTAS EMBORRACHADOS. NÃO POSSUIR CANTOS VIVOS (DOBRAS ENROLADAS). COMPONENTES METÁLICOS: DEVERÃO RECEBER PRÉ-TRATAMENTO DE DESENGRAXAMENTO, DECAPAGEM E FOSFOTIZAÇÃO, PREPARANDO A SUPERFÍCIE PARA RECEBER A PINTURA. PINTURA EPOXI-PÓ APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. COR: AS CORES DO MÓVEL DEVERÃO SER: ARGILA; CINZA CRISTAL, OVO, E MARFIM. - - ARMÁRIO AÇO	UN	4	1.197,4000	4.789,6000
0012	230467 - ARMÁRIO AÇO - ARMÁRIO DE AÇO 2 PORTAS,MULTIUSO ESCRITÓRIO,4 PRATELEIRAS E CHAVE. PORTA COM FECHADURA TIPO YALE. PINTURA ELETROSTÁTICA COM TINTA EPÓXI. DIMENSÕES (ALP /CM): 198 X 90 X 40. COM 4 PRATELEIRAS INTERNAS. SUPORTA ATÉ 30KG POR PRATELEIRA. COM PÉS NIVELADORES, PUXADOR EM PERFIL PVC. COR CINZA. MODELO REFERÊNCIA: BIG METAL ABM 90. - - ARMÁRIO AÇO	UN	16	750,0000	12.000,0000

0013	442935 - ARMÁRIO AÇO - ROUPEIRO DE AÇO COM 8 PORTAS. CONFECCIONADO EM CHAPA #26 (0,45MM), TOTALMENTE MONTÁVEL, PÉS REMOVÍVEIS, SISTEMA DE FECHAMENTO POR VARÃO DE 3 PONTOS, ATRAVÉS DO PITÃO PARA CADEADO, COR CINZA, PINTURA: ELETROSTÁTICA A PÓ, MEDIDAS APROXIMADAS: 198(A) X 70(L) X 40(P) CM.. - - ARMÁRIO AÇO	UN	4	715,5540	2.862,2200
0014	391199 - ARMÁRIO ALTO ESTANTE - ARMÁRIO ESTANTE COM 2 PORTAS, MEDINDO 800(L)X500(P)X1600(A)MM MEDIÇÕES JÁ INCLUEM A ESTANTE SUPERIOR. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: TAMPO: MADEIRA DE MDP COM ESPESSURA DE 25MM, ACABAMENTO DAS EXTREMIDADES RETO EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA, SENDO A PARTE SUPERIOR DA FITA ARREDONDADA COM RAIO DE 2,5 MM, CONFORME NORMA ABNT NBR 13966, NA MESMA COR DO TAMPO. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. FIXAÇÃO DO TAMPO NA BASE POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS DE ALTA RESISTÊNCIA, FACILITANDO A MONTAGEM E A EVENTUAL REMONTAGEM. OBSERVAÇÃO NÃO SERÃO ACEITOS PARAFUSOS FIXADOS DIRETAMENTE NA MADEIRA. LATERAIS: MADEIRA DE MDP COM ESPESSURA DE 18MM. ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 1 MM DE ESPESSURA. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. FURAÇÃO EM TODA EXTENSÃO DA LATERAL PARA REGULAGEM DA PRATELEIRA INTERNA COM PINOS METÁLICOS, FIXADOS EM BUCHAS QUE SE ENCONTRAM NAS LATERAIS. NAS EXTREMIDADES DAS PRATELEIRAS INTERNAS PEÇAS PLÁSTICAS ENCAIXADAS PARA TRAVAMENTO COM OS RESPECTIVOS PINOS. FACILITANDO A ALTERAÇÃO CONFORME NECESSIDADE DE USO, DISPENSANDO O USO DE FERRAMENTAS. FUNDO: MADEIRA DE MDP COM ESPESSURA DE 18MM E COM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO. RODAPÉ: EM TUBO DE AÇO RETANGULAR 30X60MM COM ESPESSURA DE 1,2MM EM FORMATO DE QUADRO COMPOSTO POR 4 TUBOS COM CANTOS CORTADOS EM 1/2 ESQUADRIA E SOLDADOS, COM SAPATAS NIVELADORAS. PORTAS: DUAS PORTAS DE ABRIR FIXADAS POR DUAS DOBRADIÇAS TIPO CANECO CADA PORTA COM ABERTURA MÍNIMA DE 180 GRAUS. CONFECCIONADAS EM MDP, REVESTIDO NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO, ESPESSURA 18MM. ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. BATENTE DA PORTA EM PERFIL DE AÇO SAE 1010/1020. FECHAMENTO COM CHAVE. PUXADOR: PUXADORES EM ALUMÍNIO EXTRUDADO COM A LARGURA DA PORTA EM FORMATO DE J. FECHADURA PORTAS: CILINDRO COM TRAVAMENTO DAS PORTAS NA ESTRUTURA COM DUAS CHAVES ARTICULÁVEIS ANTIQUEBRA EM POLIPROPILENO. SAPATAS: NIVELADORAS COM BASE EM NYLON INJETADO NA COR PRETA E BARRA ROSCADA DE NO MÍNIMO 5/16"" X 25MM PARA FIXAÇÃO NAS QUATRO EXTREMIDADES. PRATELEIRAS: PRATELEIRAS COM 18MM DE ESPESSURA, NA COR DO MOBILIÁRIO, E BORDAS PROTEGIDAS POR PERFIL EM TERMOPLÁSTICO, NA MESMA COR DA PRATELEIRA, COM REGULAGEM DE ALTURA POR PINOS METÁLICOS NAS LATERAIS INTERNAS DOS ARMÁRIOS. DEVE POSSUIR DUAS PORTAS INFERIORES COM UMA PRATELEIRA. ESTANTE: DEVE SER ABERTA, LOCALIZADA NA PARTE SUPERIOR, COM PELO MENOS 3 PRATELEIRAS. OPÇÕES DE ACABAMENTO: MADEIRA DE MDP REVESTIDO DUAS FACES DE MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO EM PADRÃO MADEIRADO MARFIM. CORES: MARFIM MÔNACO, DA DURATEX OU OVO. RODAPÉ METÁLICO PINTADO EM EPÓXI-PÓ COR ALUMÍNIO NATURAL. - - ARMÁRIO ALTO ESTANTE	UN	6	765,0000	4.590,0000
0015	325334 - ARMÁRIO VITRINE - ARMÁRIO VITRINE, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL OU ESTRUTURA METÁLICA COM PINTURA ELETROSTÁTICA BRANCA, MATERIAL PORTA VIDRO ESPESSURA 4MM COM FECHADURA,	UN	8	864,0000	6.912,0000

	MATERIAL PRATELEIRAS 3 PRATELEIRAS VIDRO C/ 4MM ESPESSURA, CHAVE RESERVA, PÉS COM REGULAGEM PARA DESNÍVEL DO PISO. DIMENSÕES APROXIMADAS: ALTURA 150CM, LARGURA 40CM, PROFUNDIDADE 50 CM. - - ARMÁRIO VITRINE				
0016	463638 - BANCADA PARA LABORATÓRIO - MONTAGEM TOTALMENTE MODULAR E FLEXÍVEL COM PROJETO PARA ACOPLAMENTOS E EXPANSÕES (LATERAIS/TRASEIRAS). MONTAGEM FRONTAL. ESTRUTURAS VERTICAIS EM ALUMÍNIO EXTRUDADO, PERMITINDO ALTO NÍVEL DE ESTABILIDADE, RESISTÊNCIA À VIBRAÇÃO E DISTORÇÃO, COM CARGAS MÁXIMAS DE 500 KG (C/ 4 PÉS DE APOIO). TAMPOS EM AGLOMERADO DE 25MM REVESTIDOS EM LAMINADO MELAMÍNICO 0,6 MM DE ESPESSURA, DE ALTA PRESSÃO HPL (HIGH PRESSURE LAMINATE), DE ACORDO COM ESPECIFICAÇÕES EN 438 CLASSES HGS. TRATAMENTO ESPECIAL E ANTIOXIDANTE DAS CHAPAS E ALUMÍNIOS, ATRAVÉS DE FOSFATIZAÇÃO À BASE DE ZINCO E CROMATIZAÇÃO; RESPECTIVAMENTE. CALHAS DE CABLAGEM HORIZONTAIS, EM CHAPA DE AÇO CARBONO 1,5MM E VERTICAIS EM CHAPA DE AÇO 1,5 MM, FIXADAS COM PORCAS DE AÇO MOLA M8, PERMITINDO ASSIM, ALOJAMENTOS DE CALHA DE TOMADAS E CABOS, RESPECTIVAMENTE. PAINÉIS TRANSVERSAIS (PERFURADOS) EM CHAPA DE AÇO 1,5MM, REFORÇANDO A ESTABILIDADE LATERAL E PERMITINDO ACOMODAÇÕES DE ACESSÓRIOS E FERRAMENTAS DIVERSAS. MOLDURA EM CHAPA DE AÇO E TUBO DE AÇO RETANGULAR, APOIAM E SUSTENTAM O TAMPO DE MADEIRA, SUPORTANDO ATÉ 500KG DE CARGA (COM 4 PÉS). SUPORTES E APOIOS DA MOLDURA DO TAMPO EM CHAPA DE AÇO 2,0 MM. PRATELEIRA DE ARMAZENAGEM EM AGLOMERADO 25 MM, REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO HPL E BORDA EM PVC 3MM. PÉS NIVELADORES EM AÇO (ZINCADO BRANCO), DESIGN SEXTAVADO DIÂMETRO 65MM, ROSCA M12, MONTADOS NOS PERFIS ESTRUTURAIS DE TOPO E REGULAGEM DE NO MÍNIMO 20MM. PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ A BASE DE RESINA EPÓXI / POLIÉSTER COM ESPESSURA MÉDIA DE 80 MICRONS E GRAU DE ADERÊNCIA GRO, CONFORME DIN 53156. SEGUE A NORMA ASTM B 117 E OS TESTES SÃO REALIZADOS COM DURAÇÃO DE 500 HS OU MAIS DE EXPOSIÇÃO E OS RESULTADOS DE AVALIAÇÃO COMPARATIVA SEGUEM NORMA ASTMD 1654 (PENETRAÇÃO DA CORROSÃO). PERFIS ESTRUTURAIS (VERTICAL/HORIZONTAL) EM ALUMÍNIO EXTRUDADO. TAMPOS EM AGLOMERADO, 25MM COM BORDAS PVC 3MM. MOLDURAS/APOIOS E SUPORTES EM CHAPA AÇO CARBONO - 2,0MM. PAINÉIS TRANSVERSAIS EM CHAPA AÇO CARBONO - 1,5MM. REVESTIMENTOS (LAMINADO DECORATIVO ALTA PRESSÃO) EM 0,6MM (HPL*). A BANCADA DEVE SER COMPOSTA POR DOIS NICHOS DISPOSTOS LADO A LADO, MONTADOS SOBRE A MESMA ESTRUTURA, CADA UM DOS NICHOS CONTENDO: UM TAMPO COM LARGURA IGUAL A 2110 MM E PROFUNDIDADE IGUAL A 800MM, UMA PRATELEIRA COM LARGURA IGUAL A 1820MM E PROFUNDIDADE IGUAL A 400MM, A ALTURA DO TAMPO (CHÃO ATÉ O TOPO) DEVE SER IGUAL A 850MM. CADA NICHO DA BANCADA DEVE TER, NO MÍNIMO, 6 TOMADAS NBR 10A 250V E CABO 3X1,5MM2 COM 4M. O COMPRIMENTO TOTAL DA BANCADA É DE 4220 MM (CADA NICHO LATERAL COM 2110MM), MAIS AS DIMENSÕES DA ESTRUTURA DE MONTAGEM. AS SEGUINTES NORMAS DEVEM SER ATENDIDAS: MOBILIÁRIOS TÉCNICOS E DE ESCRITÓRIO: DIN 4543, 4345, 4549, 4553, 4551, 4552, 4553, 4554(1986), 4556 E 5034. ACABAMENTO DOS MOBILIÁRIOS: DIN 68761; ISO 4211, 9241, 11469; VDE 1000. LAMINADOS MELAMÍNICOS (DECORATIVOS) DE ALTA PRESSÃO: EN 438. ESPECIFICAÇÕES DE NORMAS (DESENHOS) MOBILIÁRIOS E ESTAÇÕES DE TRABALHO: EN 527, 614, 717, ZH1/428 1988, 31001, 60950, PP52024(1990, 1996) E EM 60335 1:1994. ABNT NBR ISO 9001: 2008 QUALIDADE DE PROCESSO. NBR 8094:1983 TESTE EM NÉVOA SALINA. NORMA NR 17 ERGONOMIA. LEI N. 6.514 E PORTARIA N. 3.214/NR 17. ABNT NBR 8094:1983. DIRETIVAS ROHS. NBR (ABNT) ISO 9001/2015 GARANTIA DE NO MÍNIMO 05(CINCO) ANOS.	UN	2	12.000,0000	24.000,0000

	A ENTREGA E A MONTAGEM COMPLETA DAS BANCADAS (MOBILIÁRIO E TOMADAS), NA UNIVERSIDADE, É RESPONSABILIDADE DO FORNECEDOR. - - BANCADA PARA LABORATÓRIO				
0017	463638 - BANCADA PARA LABORATÓRIO - BANCADA BÁSICA COM LARGURA DE 2,11 M, COM PROFUNDIDADE DE 80 CM E ALTURA TOTAL DE 1,63M. COM TAMPO PRE-REVESTIDO E PRATELEIRA FIXA SUPERIOR, ALÉM DE SUPORTE LATERAL PARA CPU E SUPORTE BI-ARTICULADO PARA MONITOR - - BANCADA PARA LABORATÓRIO	UN	2	1.782,0000	3.564,0000
0018	343110 - BANQUETA - EM AÇO INÓX COM PINTURA EPÓXI, ASSENTO COM REVESTIMENTO DE CORINO. MEDIDA APROXIMADA (A X L X P) 49,7CM X 30,5CM X 30,5CM - - BANQUETA	UN	16	235,6950	3.771,1200
0019	343110 - BANQUETA - BANCO SEMI-SENTADO ERGONÔMICO. DIMENSÕES APROXIMADAS DO ASSENTO: PROFUNDIDADE: 290MM // LARGURA: 360MM // ALTURA: 45MM; DIMENSÕES APROXIMADAS DO BANCO SEMI-SENTADO ERGONÔMICO: ALTURA (MÍNIMA): 61 CM // ALTURA (MÁXIMA): 84 CM // LARGURA: 54 CM // PROFUNDIDADE: 54 CM; PESO MÁXIMO SUPORTADO: ATÉ 120 KG; ASSENTO FEITO EM ESPUMA INJETADA (DENSIDADE 50 KG/M³) E REVESTIDO EM MATERIAL SINTÉTICO, COURO ECOLÓGICO OU EQUIVALENTE; COLUNA (PISTÃO): CLASSE 3. ACABAMENTO PRETO, DOTADO DO SISTEMA PNEUMÁTICO A GÁS COM AMORTECIMENTO TAMBÉM PNEUMÁTICO, COM INTERVALO DE REGULAGEM DE 260 MM; PATAS FIXAS FABRICADAS EM TUBOS DE AÇO INDUSTRIAL 25 MM X 25 MM COM ESPESSURA DE 1,5MM UNIDOS PELO SISTEMA DE SOLDA MIG, COM SOLDA EM TODOS OS LADOS (HASTES). POSSUI CAPA PP (PLÁSTICA) DE PROTEÇÃO. - - BANQUETA	UN	3	130,0000	390,0000
0020	459151 - CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA - CARACTERÍSTICA MÍNIMA: CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA (POLTRONA PARA AUDITÓRIO). ASSENTO E ENCOSTO: EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADA, REVESTIDOS EM TECIDO. CONTRA ASSENTO REVESTIDO EM POLIURETANO INJETADO OU SIMILAR. CONTRA ENCOSTO REVESTIDO NO MESMO TECIDO DO ENCOSTO. ESTRUTURA E PÉS FIXOS: EM TUBO INDUSTRIAL DE AÇO COM BITOLA 7/8', PAREDE 1,20MM, SOLDADO. COM SAPATAS INJETADAS DE POLIAMIDA. BRAÇOS: FIXOS COM APÓIA-BRAÇOS REVESTIDOS EM ESPUMA DE POLIURETANO INTEGRAL COM ESTRUTURA INTERNA EM AÇO, NA COR PRETA. PRANCHETA ESCAMOTEÁVEL: EM MDF DE 18MM DE ESPESSURA REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL, RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. PORTA LIVROS: EM FORMATO DE GRADIL EM AÇO ESTAMPADO MACIÇO DE BITOLA MÍNIMA DE 6MM DE ESPESSURA, SOLDADO A ESTRUTURA DA CADEIRA. ACABAMENTO: TODAS PEÇAS METÁLICAS USADAS NO PROCESSO DE FABRICAÇÃO, DEVEM RECEBER TRATAMENTO DESENGRAXANTE À QUENTE POR MEIO DE IMERSÃO E TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO, COM SUBSTRATO SEGURO PARA A APLICAÇÃO DE PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI-PÓ COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA NA TEMPERATURA DE APROXIMADAMENTE 210ºC. REVESTIMENTO: EM TECIDO 100% LÃ NAS CORES: PRETA, AZUL, VERDE, VERMELHO, MARINHO, VINHO E CINZA. COM 5% DO TOTAL PARA CANHOTO - - CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA	UN	44	246,6570	10.852,9100
0021	484126 - CADEIRA ESCRITÓRIO ALTA - TIPO CAIXA - CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: CADEIRA DE ESCRITÓRIO GOMADA, REVESTIMENTO EM TECIDO PRETO, COM BRAÇO. ESPUMA INJETADA DE ALTA RESISTÊNCIA,	UN	21	376,1625	7.899,4100

	COM COSTURA EM GOMOS BASE GIRATÓRIA, BRAÇO AJUSTÁVEL EM POLIURETANO. RELAX COM TRAVA . BASE DE NYLON DE ALTA RESISTÊNCIA COM RODÍZIOS E REGULAGEM DE ALTURA COM PISTÃO A GÁS. MARCA DE REFERÊNCIA: ASSENTEX OU DE MELHOR QUALIDADE. PESO APROXIMADO 18 KG,PESO SUPORTADO 110 KG, REVESTIMENTO EM TECIDO. MEDIDAS APROXIMADAS: LARGURA: 65, PROFUNDIDADE: 55, ALTURA MÁXIMA: 105, ALTURA MÍNIMA: 62. GARANTIA MÍNIMA 12 MESES. - - CADEIRA ESCRITÓRIO ALTA - TIPO CAIXA				
0022	481473 - CADEIRA FIXA - ESTRUTURA EM "S" - SEM BRAÇOS - CARACTERÍSTICA MÍNIMA: ASSENTO: INTERNO EM POLIPROPILENO INJETADO ESTRUTURAL DE GRANDE RESISTÊNCIA MECÂNICA, CONFORMADO ANATOMICAMENTE. LARGURA DE 450 MM E PROFUNDIDADE DE 450MM. ESPUMA EM POLIURETANO FLEXÍVEL, ISENTO DE CFC, ALTA RESILIÊNCIA, ALTA RESISTÊNCIA A PROPAGAÇÃO DE RASGO, ALTA TENSÃO DE ALONGAMENTO E RUPTURA, BAIXA FADIGA DINÂMICA E BAIXA DEFORMAÇÃO PERMANENTE COM DENSIDADE ENTRE 50 A 55 KG/M3 E MOLDADA ANATÔMICAMENTE COM ESPESSURA MÉDIA DE 40 MM. DIMENSÕES: LARGURA DE 46CM E PROFUNDIDADE DE 46CM. CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO: INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO. ENCOSTO: ENCOSTO INTERNO EM POLIPROPILENO INJETADO ESTRUTURAL DE GRANDE RESISTÊNCIA MECÂNICA, CONFORMADO ANATOMICAMENTE. ESPUMA EM POLIURETANO COM DENSIDADE DE 45 A 50 KG/M3 E MOLDADA ANATOMICAMENTE COM SALIÊNCIA PARA APOIO LOMBAR E ESPESSURA MÉDIA DE 40 MM. LARGURA DE 400 MM E ALTURA DE 350 MM. ESTRUTURA FIXA: CONTÍNUA PARA CADEIRA E POLTRONA EM TUBO DE AÇO CURVADO COM DIÂMETRO DE 25,40 MM E ESPESSURA DE 2,25 MM E PLACA DO ASSENTO EM AÇO ESTAMPADO DE 3,00 MM , TOTALMENTE SOLDADA POR SISTEMA MIG E ACABAMENTO DE SUPERFÍCIE PINTADO. ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA TOTALMENTE AUTOMATIZADA EM EPOXI PÓ COM PRÉ TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO (FOSFATIZADO), REVESTINDO TOTALMENTE A ESTRUTURA COM PELÍCULA DE APROXIMADAMENTE 100 MÍCRONS COM PROPRIEDADES DE RESISTÊNCIA A AGENTES QUÍMICOS. SAPATAS ENVOLVENTES INJETADAS EM POLIPROPILENO. REVESTIMENTO: EM TECIDO CREPE CP 100% POLYESTER, RESISTENCIA A ABRASÃO 40.000 VOLTAS CLASSE 5, PESO/METRO LENEAR 376,0 G/ML. COR: ESTRUTURA METÁLICA E ELEMENTOS QUE COMPOEM A ESTRUTURA NA COR PRETA OU CINZA; REVESTIMENTO DEVERÁ SER NAS CORES: PRETA, AZUL ROYAL, VERDE MUSGO, MARINHO OU CINZA (A SER DEFINIDO NO MOMENTO DO EMPENHO) - - CADEIRA FIXA - ESTRUTURA EM "S" - SEM BRAÇOS	UN	30	251,1850	7.535,5500
0023	302124 - CADEIRA PLÁSTICA COM BRAÇO - CADEIRA, MATERIAL: PLÁSTICO, COR BRANCA OU PRETA (A SER DEFINIDO NO MOMENTO DO EMPENHO), FABRICADA EM POLIPROPILENO, EMPILHAVÉL, TIPO: COM BRAÇO, RESISTE A UMA CARGA ESTÁTICA DE ATÉ 154KG, MEDINDO NO MÍNIMO 57 CM DE COMPRIMENTO, 56 CM DE LARGURA, 73 DE ALTURA E NO MÁXIMO 59 CM DE COMPRIMENTO, 58 DE LARGURA, 79 DE ALTURA - - CADEIRA PLÁSTICA COM BRAÇO	UN	40	35,8750	1.435,0000
0024	293906 - ESTAÇÃO DE TRABALHO - CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: FORMATO EM ""L"" EM MADEIRA MDF SEM GAVETAS. DIMENSÕES: ALTURA DO TAMPO: MÍNIMA 72CM E MÁXIMA75CM, LARGURA 140X140CM, PROFUNDIDADE 60CM. PODENDO VARIAR AS MEDIDAS EM +/- 5% EXCETO NA ALTURA DO TAMPO. GARANTIA DE 5 ANOS. TAMPO: SOBREPOSTO A ESTRUTURA EM MADEIRA MDF DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL E POSTERIOR RETA, COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE	UN	29	748,0000	21.692,0000

	CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. TAMPO FIXADO A ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS ZAMAC (LIGA DE METAL NÃO FERROSO) COM ALTA RESISTÊNCIA AO TORQUE. TAMPA DE PASSAGEM DA FIAÇÃO INJETADA EM POLIPROPILENO NA COR DO LAMINADO COM TRÊS PASSAGENS QUE PERMITAM A PASSAGEM DE FIAÇÃO. ALTURA DO TAMPO: MÍNIMO 72CM E MÁXIMA 75CM. PAINEL FRONTAL: DISPOSTO PERPENDICULARMENTE EM MADEIRA MDF DE 18MM DE ESPESSURA, 30CM DE ALTURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO. CALHAS ESTRUTURAIS HORIZONTAL E VERTICAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO SOB O TAMPO, PERMITINDO O ACESSO A TODO CABEAMENTO DE ENERGIA, LÓGICO E TELEFÔNICO, EM FORMATO DE ""U"" EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), FIXADA AS ESTRUTURAS LATERAIS E CENTRAL DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO E PARAFUSOS DE AÇO, MEDINDO 120MM DE ALTURA APROXIMADAMENTE, COM SUPORTES PARA TOMADAS EM CHAPA DE AÇO FIXADOS NAS CALHAS ATRAVÉS DE ENCAIXE OU SIMILAR. PAINEL FRONTAL FIXADO AS ESTRUTURAS LATERAIS E CENTRAL DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO DE AÇO E PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICA OU SIMILAR. ESTRUTURAS LATERAIS: EM FORMA DE ""I"" . ESTRUTURA VERTICAL EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), NÃO SENDO PERMITIDO UTILIZAÇÃO DE PERFIL DE AÇO FECHADO, FORMANDO 2 COLUNAS PARALELAS EM FORMA DE PÓRTICO OU SIMILAR, DISTANCIADAS ENTRE SI EM 120MM, COM FECHAMENTO LATERAL EXTERNO E INTERNO REMOVÍVEL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO EM CHAPA DOBRADA DE AÇO 22 (0,75MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). TRAVAMENTO SUPERIOR DO PÓRTICO EM TUBO DE AÇO COM SEÇÃO RETANGULAR 20X40MM EM CHAPA 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). TRAVAMENTO INFERIOR DO PÓRTICO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADO EM FORMATO DE ARCO, EM CHAPA DE AÇO 14 (1,90 MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), COM EXTREMIDADES ARREDONDADAS NA MESMA CHAPA. NO TRAVAMENTO INFERIOR COLOCAÇÃO DE REBITES DE REPUXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO DE REGULADORES DE NÍVEL. ESTRUTURA CENTRAL: EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), DOBRADA, NÃO SENDO PERMITIDO UTILIZAÇÃO DE PERFIL DE AÇO FECHADO, FORMANDO 01 CANAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO, COM FECHAMENTO FRONTAL REMOVÍVEL EM CHAPA DOBRADA DE AÇO 22 (0,75MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). ESTRUTURADA POR DOIS TUBOS OVAIS DE AÇO COM SEÇÃO OBLONGA 29X58MM EM CHAPA 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). COLOCAÇÃO DE REBITES DE REPUXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO DE REGULADOR DE NÍVEL. COMPONENTES METÁLICOS: TODAS AS PEÇAS METÁLICAS DEVERÃO RECEBER PRÉ-TRATAMENTO DE DESENGRAXAMENTO, DECAPAGEM E FOSFOTIZAÇÃO, PREPARANDO A SUPERFÍCIE PARA RECEBER A PINTURA. PINTURA EPOXI-PÓ APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. PÉS: EM AÇO ESTAMPADO COM NIVELADORES EM POLIPROPILENO OU PVC DE ALTA RESISTÊNCIA E DURABILIDADE NA MESMA COR DA ESTRUTURA METÁLICA. COR: AS CORES DO MÓVEL DEVERÃO SER: BRANCO, CINZA CRISTAL; OVO; MARFIM OU CARVALHO. ESTRUTURAS METÁLICAS NAS CORES: PRETA; CINZA OU OVO. - - ESTAÇÃO DE TRABALHO				
0025	406266 - ESTANTE DE AÇO ABERTA - ESTANTE DE AÇO COM 03 PRATELEIRAS REGULÁVEIS, CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO Nº 20. PRATELEIRA SUPORTA MÍNIMO DE 25KG. DIMENSÕES APROXIMADAS: 77CM DE ALTURA X 77CM DE LARGURA X 40CM DE PROFUNDIDADE (MÍNIMO), 98 DE ALTURA X 91CM DE LARGURA X 40CM DE PROFUNDIDADE (MÁXIMO). ESTRUTURA: FORMADA POR 04 COLUNAS TIPO CANTONEIRAS EM CHAPA DE AÇO Nº 20, COM PERFURAÇÕES ESTAMPADAS PARA MONTAGEM E REGULAGEM DE ALTURA DAS PRATELEIRAS. PRATELEIRAS: 03 PRATELEIRAS CONFECCIONADAS EM CHAPA DE AÇO Nº 26, COM REFORÇO NA EXTREMIDADE INFERIOR EM	UN	14	306,5300	4.291,4200

	FORMATO DE "X", BORDAS DOBRADAS EM FORMATO DE "U", COM PERFURAÇÕES PARA FIXAÇÃO AS ESTRUTURAS LATERAIS DA ESTANTE. - NÃO POSSUIR CANTOS VIVOS (DOBRAS ENROLADAS). PINTURA: PINTURA A PÓ (POLIEXTER/EPÓXI), COM TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO E SECAGEM EM ESTUFA DE 240° NAS CORES: ARGILA; CINZA CRISTAL, OVO, E MARFIM - - ESTANTE DE AÇO ABERTA				
0026	630636 - ESTANTE METÁLICA - ESTANTE DE AÇO COM 5 PRATELEIRAS. SUPORTA 25 KG DISTRIBUÍDOS POR PRATELEIRA OU MAIS. MEDIDAS MÍNIMAS: ALTURA 1630MM X LARGURA 820MM X PROFUNDIDADE 250MM. PINTURA ELETROSTÁTICA. "CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: ESTANTE METÁLICA, ESTANTE DE AÇO COM 05 (CINCO) PRATELEIRAS REGULÁVEIS, COM DUPLO REFORÇO ÔMEGA NAS BANDEJAS. A PARTE FRONTAL E POSTERIOR DE CADA PRATELEIRA DEVERA CONTER 3 DOBRAS PARA PROPORCIONAR MAIOR RESISTÊNCIA E MENOR RISCO DE ACIDENTES, AS PRATELEIRAS SERÃO UNIDAS ÀS COLUNAS ATRAVÉS DE 08 PARAFUSOS SEXTAVADOS COM PORCAS. BITOLA DAS CHAPAS DAS COLUNAS: #14 , BITOLA DAS CHAPAS DAS PRATELEIRAS: #22. OBSERVAÇÃO: PADRÃO MANUFACTURER/ STANDARD GAUGE MSG (UTILIZADO PARA CHAPAS DE AÇO). CAPACIDADE MÍNIMA DE RESISTÊNCIA POR PRATELEIRA: 100 KG. CARACTERÍSTICAS DE ACABAMENTO: TRATAMENTO ANTICORROSIVO INTEGRAL , ACABAMENTO SUPERFICIAL EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI NA COR CINZA" - - ESTANTE METÁLICA	UN	6	523,0000	3.138,0000
0027	362341 - GAVETEIRO MÓVEL - GAVETEIRO MÓVEL COM 03 GAVETAS EM MDF DE 20 MM, MEDINDO 69 X 46 X 50CM, (ALP). DIMENSÕES DO ARQUIVO: CORPO DO GAVETEIRO MEDINDO 64CM DE ALTURA X 40CM DE LARGURA X 50CM DE PROFUNDIDADE, COM 04 RODÍZIOS REFORÇADOS. ALTURA TOTAL DO GAVETEIRO 69CM, EM MDF DE 20MM. TAMPO SUPERIOR DO DO GAVETEIRO: INTERIÇO SOBREPOSTO AS ESTRUTURAS LATERAIS EM MADEIRA MDF DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL COM ACABAMENTO EM POST FORMING, BORDAS POSTERIORES E INFERIORES RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. ASSOALHO: EM MADEIRA MDF DE 20MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS POSTERIORES E INFERIORES RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. ESTRUTURAS LATERAIS DO ARQUIVO: EM CHAPA ÚNICA DE MDF DE 20MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. GAVETAS: 03 GAVETAS EM MDF, SENDO A TERCEIRA GAVETA PARA PASTA SUSPENÇA, DISTRIBUÍDAS NO ESPAÇO PARA O GAVETEIRO. COM MEDIDAS PROPORCIONAIS AO TAMANHO DO ESPAÇO INTERNO DO GAVETEIRO, COM ACIONAMENTO DE ABERTURA E FECHAMENTO ATRAVÉS DE CORRIDIÇAS METÁLICAS DESLIZANTES SOBRE SOBRE RODÍZIOS, FABRICADAS EM AÇO ABNT/SAE 1020 OU SIMILAR. OS PAINEIS FRONTAIS DAS GAVETAS DEVERÃO FICAR SOBREPOSTOS AOS TOPOS FRONTAIS DAS ESTRUTURAS DO GAVETEIRO, (BATENTES). E TRILHO METÁLICO HORIZONTAL PARA PENDURAR E MOVIMENTAR AS PASTAS SUSPENSAS. FECHADURA: TENDO 01 FECHADURA DO TIPO CILINDRICA COM CHAVE DE ALMA INTERNA EM AÇO INOX COM ACABAMENTO EXTERNO NA COR DO MÓVEL FIXADA NA PARTE SUPERIOR, COM TRAVAMENTO AUTOMÁTICO PARA TODAS AS GAVETAS, FEITO POR HASTE DE AÇO	UN	19	458,0000	8.702,0000

	RESISTENTE A TRAÇÃO COM ACIONAMENTO FRONTAL. PUXADORES: PUXADORES COM DESENHO CURVO EM LINHAS SUAVES SEM ARESTRAS PRODUZIDO EM AÇO ESCOVADO, FIXADOS NOS PAINEIS FRONTAIS DAS PORTAS E GAVETAS ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO OU LATÃO ZINCADO COM ROSCA E PORCAS PARA FIXAÇÃO. RODIZIOS: 04 RODÍZIOS REFORÇADOS EM NYLLON OU POLUIRETANTO DE ALTA RESISTÊNCIA. FUNDO DO ARQUIVO: EM MADEIRA MDFMÍNIMO 10MM, ENCAIXADO. REVESTIMENTO DO MÓVEL: REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL DO TAMPO ARREDONDADA EM POST FORMING, E BORDAS POSTERIORES E INFERIORES DO MÓVEL RETA COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. MONTAGEM: AS LATERAIS, SUPERFÍCIE, BASE INFERIOR, DIVISÕES INTERNAS E TAMPO DEVERÃO SER LIGADOS ENTRE SI PELO SISTEMA MINI-FIX OU CRAVILHAS OU SIMILAR, POSSIBILITANDO A MONTAGEM E DESMONTAGEM SEM PERDER A QUALIDADE DOS MESMOS. COMPONENTES METÁLICOS: AS PEÇAS METÁLICAS DEVERÃO RECEBER PRÉ-TRATAMENTO DE DESENGRAXAMENTO, DECAPAGEM E FOSFOTIZAÇÃO, PREPARANDO A SUPERFÍCIE PARA RECEBER A PINTURA. PINTURA EPOXI-PÓ APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. COR: AS CORES DO MÓVEL DEVERÃO SER: BRANCO, CINZA CRISTAL; OVO; MARFIM OU CARVALHO. - - GAVETEIRO MÓVEL				
0028	481000 - LONGARINA - CADEIRA SOBRE LONGARINA COM 03 (TRÊS) ASSENTOS DE PLÁSTICO POLIPROPILENO, SEM BRAÇO; COR PRETA, ESTRUTURA PRETA OU PRATA. ASSENTO E ENCOSTO INJETADOS EM POLIPROPILENO DE ALTA RESISTÊNCIA, COM FUROS PARA VENTILAÇÃO CORPORAL DO USUÁRIO. ESTRUTURAS EM TUBO DE AÇO COM ACABAMENTO EM PINTURA EPÓXI-PÓ COR PRETA. ESTRUTURAS METÁLICAS REVESTIDAS COM PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI-PÓ COR PRETA OU PRATA, DE ALTA RESISTÊNCIA; BASES GIRATÓRIAS EM TUBO DE AÇO NOS MODELOS SPLASH OU FLOWER COM ACABAMENTO PINTURA EPÓXI NA COR PRETA, REVESTIDAS POR CAPA PROTETORA DE POLIPROPILENO NA COR PRETA EM SUAS PONTAS. DESCRIÇÃO BASE E ESTRUTURA: ESTRUTURA LONGARINA DE TUBO 30X50MM DESMONTÁVEL COM PLATAFORMAS MODELO DIRETOR SOLDADAS PELO PROCESSO MIG-MAG; ACABAMENTO COM PONTEIRAS 30X50MM COM ESPESSURA DE PAREDE DE PELO MENOS 1,20M, DE TERMOPLÁSTICO INJETADO DE ALTA RESISTÊNCIA; PINTURA EPÓXI-PÓ CURADA EM ESTUFA A 180ºC. MEDIDAS APROXIMADAS DE USO (A PARTIR DO TOPO DO ASSENTO (PARTE FRONTAL) E DO TOPO DO ENCOSTO, EM RELAÇÃO AO PISO): ALTURA MÍNIMA DO ASSENTO: 48,0 CM; ALTURA MÍNIMA DO ENCOSTO: 80 CM; COMPRIMENTO TOTAL MÍNIMO DA BASE 1,63 CM. PROFUNDIDADE TOTAL DE 55 CM. - - LONGARINA	UN	32	295,2500	9.448,0000
0029	631965 - MESA DE AÇO INOX - MESA MOVEL 2000X700X850MM - AÇO INOX AISI 316 - CHAPA 20 MESA MÓVEL 2000X700X850MM(CXLXA) EM AÇO INOX AISI 316 CHAPA 20 TAMPO C/ REBAIXO P/ CONTENÇÃO DE LÍQUIDOS, 01 FURO C/ VÁLVULA 3.1/2", 01 BALDE DIÂMETRO 250MM, 02 CANALETAS P/ ENCAIXE PLANO DA MACA C/CADÁVER, 04 PÉS C/ TUBO DE 1.1/2" CONTRAVENTADO COM O MESMO TUBO, 04 RODÍZIOS DE AÇO INOX DE 4" SENDO 02 C/ FREIO. - - MESA DE AÇO INOX	UN	2	2.620,4320	5.240,8600
0030	632101 - MESA DE AÇO INOX - BANCADA / MESA DE AÇO INOX COM UMA PRATELEIRA INFERIOR, PRODUZIDA TOTALMENTE EM AÇO INOXIDÁVEL DE ALTA DURABILIDADE E RESISTÊNCIA COM SUPORTE DE ATÉ 400 KG DISTRIBUÍDOS. MEDIDAS APROXIMADAS: 120x60x80 CM, PODENDO HAVER PEQUENA VARIAÇÃO. CAPACIDADE DE PESO TOTAL DISTRIBUÍDO (KG): 400 KG. ESPESSURA DA CHAPA (MM): 0.8 MM	UN	12	890,0000	10.680,0000

	DIÂMETRO, DOS TUBOS: UMA POLEGADA E MEIA. MATERIAIS: AÇO INOXIDÁVEL. - - MESA DE AÇO INOX				
0031	611681 - MESA ESCRITÓRIO SEM GAVETA - CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: FORMATO RETANGULAR EM MADEIRA MDF. ALTURA DO TAMPO: MÍNIMA 72CM E MÁXIMA 75CM, LARGURA 140CM , PROFUNDIDADE 70CM , ALTURA 75CM. PODENDO VARIAR AS MEDIDAS EM +/- 5% EXCETO NA ALTURA DO TAMPO. GARANTIA DE 5 ANOS. TAMPO: SOBREPOSTO A ESTRUTURA EM MADEIRA MDF DE 30MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL E POSTERIOR RETA, COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. TAMPO FIXADO A ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS ZAMAC (LIGA DE METAL NÃO FERROSO) COM ALTA RESISTÊNCIA AO TORQUE. TAMPA DE PASSAGEM DA FIAÇÃO INJETADA EM POLIPROPILENO NA COR DO LAMINADO COM TRÊS PASSAGENS QUE PERMITAM A PASSAGEM DE FIAÇÃO. ALTURA DO TAMPO: MÍNIMO 72CM E MÁXIMA 75CM. PAINEL FRONTAL: DISPOSTO PERPENDICULARMENTE EM MADEIRA MDF DE 18MM DE ESPESSURA, 30CM DE ALTURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO. CALHAS ESTRUTURAIS HORIZONTAL E VERTICAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO SOB O TAMPO, PERMITINDO O ACESSO A TODO CABEAMENTO DE ENERGIA, LÓGICO E TELEFÔNICO, EM FORMATO DE ""U"" EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), FIXADA AS ESTRUTURAS LATERAIS E CENTRAL DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO E PARAFUSOS DE AÇO, MEDINDO 120MM DE ALTURA APROXIMADAMENTE, COM SUPORTES PARA TOMADAS EM CHAPA DE AÇO FIXADOS NAS CALHAS ATRAVÉS DE ENCAIXE OU SIMILAR. PAINEL FRONTAL FIXADO AS ESTRUTURAS LATERAIS E CENTRAL DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO DE AÇO E PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICA OU SIMILAR. ESTRUTURAS LATERAIS: EM FORMA DE ""I"" . ESTRUTURA VERTICAL EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), NÃO SENDO PERMITIDO UTILIZAÇÃO DE PERFIL DE AÇO FECHADO, FORMANDO 2 COLUNAS PARALELAS EM FORMA DE PÓRTICO OU SIMILAR, DISTANCIADAS ENTRE SI EM 120MM, COM FECHAMENTO LATERAL EXTERNO E INTERNO REMOVÍVEL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO EM CHAPA DOBRADA DE AÇO 22 (0,75MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). TRAVAMENTO SUPERIOR DO PÓRTICO EM TUBO DE AÇO COM SEÇÃO RETANGULAR 20X40MM EM CHAPA 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). TRAVAMENTO INFERIOR DO PÓRTICO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADO EM FORMATO DE ARCO, EM CHAPA DE AÇO 14 (1,90MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), COM EXTREMIDADES ARREDONDADAS NA MESMA CHAPA. NO TRAVAMENTO INFERIOR COLOCAÇÃO DE REBITES DE REPUXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO DE REGULADORES DE NÍVEL. ESTRUTURA CENTRAL: EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), DOBRADA, NÃO SENDO PERMITIDO UTILIZAÇÃO DE PERFIL DE AÇO FECHADO, FORMANDO 01 CANAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO, COM FECHAMENTO FRONTAL REMOVÍVEL EM CHAPA DOBRADA DE AÇO 22 (0,75MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). ESTRUTURADA POR DOIS TUBOS OVAIS DE AÇO COM SEÇÃO OBLONGA 29X58MM EM CHAPA 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). COLOCAÇÃO DE REBITES DE REPUXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO DE REGULADOR DE NÍVEL. COMPONENTES METÁLICOS: TODAS AS PEÇAS METÁLICAS DEVERÃO RECEBER PRÉ-TRATAMENTO DE DESENGRAXAMENTO, DECAPAGEM E FOSFOTIZAÇÃO, PREPARANDO A SUPERFÍCIE PARA RECEBER A PINTURA. PINTURA EPOXI-PÓ APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. PÉS: EM AÇO ESTAMPADO COM NIVELADORES EM POLIPROPILENO OU PVC DE ALTA RESISTÊNCIA E DURABILIDADE NA MESMA COR DA ESTRUTURA METÁLICA. COR: AS	UN	18	450,0000	8.100,0000

	CORES DO MÓVEL DEVERÃO SER: BRANCO, CINZA CRISTAL; OVO; MARFIM OU CARVALHO. ESTRUTURAS METÁLICAS NAS CORES: PRETA; CINZA OU OVO. - - MESA ESCRITÓRIO SEM GAVETA				
0032	637736 - MESA ESCRITÓRIO SEM GAVETA - CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: FORMATO RETANGULAR EM MADEIRA MDF. DIMENSÕES: ALTURA DO TAMPO: MÍNIMA 72CM E MÁXIMA 75CM, LARGURA 160CM , PROFUNDIDADE 70CM , ALTURA 75CM. PODENDO VARIAR AS MEDIDAS EM +/- 5% EXCETO NA ALTURA DO TAMPO. GARANTIA DE 5 ANOS. TAMPO: SOBREPOSTO A ESTRUTURA EM MADEIRA MDF DE 30MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL E POSTERIOR RETA, COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. TAMPO FIXADO A ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS ZAMAC (LIGA DE METAL NÃO FERROSO) COM ALTA RESISTÊNCIA AO TORQUE. TAMPA DE PASSAGEM DA FIAÇÃO INJETADA EM POLIPROPILENO NA COR DO LAMINADO COM TRÊS PASSAGENS QUE PERMITAM A PASSAGEM DE FIAÇÃO. ALTURA DO TAMPO: MÍNIMO 72CM E MÁXIMA 75CM. PAINEL FRONTAL: DISPOSTO PERPENDICULARMENTE EM MADEIRA MDF DE 18MM DE ESPESSURA, 30CM DE ALTURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO. CALHAS ESTRUTURAIS HORIZONTAL E VERTICAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO SOB O TAMPO, PERMITINDO O ACESSO A TODO CABEAMENTO DE ENERGIA, LÓGICO E TELEFÔNICO, EM FORMATO DE ""U"" EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), FIXADA AS ESTRUTURAS LATERAIS E CENTRAL DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO E PARAFUSOS DE AÇO, MEDINDO 120MM DE ALTURA APROXIMADAMENTE, COM SUPORTES PARA TOMADAS EM CHAPA DE AÇO FIXADOS NAS CALHAS ATRAVÉS DE ENCAIXE OU SIMILAR. PAINEL FRONTAL FIXADO AS ESTRUTURAS LATERAIS E CENTRAL DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO DE AÇO E PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICA OU SIMILAR. ESTRUTURAS LATERAIS: EM FORMA DE ""I"" . ESTRUTURA VERTICAL EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), NÃO SENDO PERMITIDO UTILIZAÇÃO DE PERFIL DE AÇO FECHADO, FORMANDO 2 COLUNAS PARALELAS EM FORMA DE PÓRTICO OU SIMILAR, DISTANCIADAS ENTRE SI EM 120MM, COM FECHAMENTO LATERAL EXTERNO E INTERNO REMOVÍVEL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO EM CHAPA DOBRADA DE AÇO 22 (0,75MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). TRAVAMENTO SUPERIOR DO PÓRTICO EM TUBO DE AÇO COM SEÇÃO RETANGULAR 20X40MM EM CHAPA 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). TRAVAMENTO INFERIOR DO PÓRTICO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADO EM FORMATO DE ARCO, EM CHAPA DE AÇO 14 (1,90 MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), COM EXTREMIDADES ARREDONDADAS NA MESMA CHAPA. NO TRAVAMENTO INFERIOR COLOCAÇÃO DE REBITES DE REPUXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO DE REGULADORES DE NIVEL. ESTRUTURA CENTRAL: EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), DOBRADA, NÃO SENDO PERMITIDO UTILIZAÇÃO DE PERFIL DE AÇO FECHADO, FORMANDO 01 CANAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO, COM FECHAMENTO FRONTAL REMOVÍVEL EM CHAPA DOBRADA DE AÇO 22 (0,75MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). ESTRUTURADA POR DOIS TUBOS OVAIS DE AÇO COM SEÇÃO OBLONGA 29X58MM EM CHAPA 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). COLOCAÇÃO DE REBITES DE REPUXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO DE REGULADOR DE NÍVEL. COMPONENTES METÁLICOS: TODAS AS PEÇAS METÁLICAS DEVERÃO RECEBER PRÉ-TRATAMENTO DE DESENGRAXAMENTO, DECAPAGEM E FOSFOTIZAÇÃO, PREPARANDO A SUPERFÍCIE PARA RECEBER A PINTURA. PINTURA EPOXI-PÓ APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. PÉS: EM AÇO ESTAMPADO COM NIVELADORES EM POLIPROPILENO OU PVC	UN	4	656,0000	2.624,0000

	DE ALTA RESISTÊNCIA E DURABILIDADE NA MESMA COR DA ESTRUTURA METÁLICA. COR: AS CORES DO MÓVEL DEVERÃO SER: BRANCO, CINZA CRISTAL; OVO; MARFIM OU CARVALHO. ESTRUTURAS METÁLICAS NAS CORES: PRETA; CINZA OU OVO. - - MESA ESCRITÓRIO SEM GAVETA				
0033	607623 - MESA REDONDA PARA BIBLIOTECA 4 LUGARES - MESA REDONDA PARA BIBLIOTECA 4 LUGARES - CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: MESA REDONDA PARA BIBLIOTECA COM 4 LUGARES - CARACTERÍSTICAS APROXIMADAS: PÉS NA COR AZUL COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ; ESTRUTURA METÁLICA EM AÇO - FORMATO ÔMEGA; TAMPO EM MDF 15mm; COR DO TAMPO BEGE OU CINZA (A COMBINAR POSTERIORMENTE); ALTURA APROXIMADA: 77cm; DIÂMETRO APROXIMADO: 100cm. - - MESA REDONDA PARA BIBLIOTECA 4 LUGARES	UN	9	524,1467	4.717,3200
0034	239483 - PIA DE AÇO INOX COM UMA CUBA - PIA DE AÇO INOX AISI 304 COM 150 CM DE COMPRIMENTO POR 70 CM DE LARGURA COM BORDA TRASEIRA DE 12 CM E BORDAS LATERAIS E DIANTEIRAS DE 2,5 CM DE ALTURA, COM UMA CUBA DE 50 CM DE COMPRIMENTO X 40 CM DE LARGURA X 40 CM DE PROFUNDIDADE LOCALIZADAS NO CENTRO DA PIA COM 4 PÉS DE AÇO INOX E SAPATAS DE NIVELAMENTO COM POLIETILENO/NYLON.GRADE CHAPA MOEDA NA PARTE INFERIOR PARA SECAGEM DE UTENSILIOS DA COZINHA, COM SAÍDA DE ESGOTO DE 50 MM E ALTURA DA PIA 85 CM NA PARTE DIANTEIRA, CHAPA DE 1,5 MM. - - PIA DE AÇO INOX COM UMA CUBA	UN	19	329,0667	6.252,2700
0035	239487 - PIA INOX COM DUAS CUBAS - PIA DE AÇO INOX AISI 304 COM 200 CM DE COMPRIMENTO POR 70 CM DE LARGURA COM BORDA TRASEIRA DE 12 CM E BORDAS LATERAIS E DIANTEIRAS DE 2,5 CM DE ALTURA, COM DUAS CUBAS DE 50 CM DE COMPRIMENTO X 40 CM DE LARGURA X 40 CM DE PROFUNDIDADE LOCALIZADAS NO LADO DIREITO DA PIA COM 4 PÉS DE AÇO INOX E SAPATAS DE NIVELAMENTO COM POLIETILENO /NYLON.GRADE CHAPA MOEDA NA PARTE INFERIOR PARA SECAGEM DE UTENSILIOS DA COZINHA, COM SAÍDA DE ESGOTO DE 50 MM E ALTURA DA PIA 85 CM NA PARTE DIANTEIRA, CHAPA DE 1,5 MM. ATENDER AOS REQUISITOS DA ABNT NBR 14526, - - PIA INOX COM DUAS CUBAS	UN	4	1.121,5200	4.486,0800
0036	342662 - PORTA BANNER - PORTA BANNER DE ALUMÍNIO ANODIZADO COM TRIPÉ REGULÁVEL NA ALTURA E PÉS ARTICULADOS, COM HASTE TELESCÓPICA DE 2 (DOIS) ESTÁGIOS, BASE ARTICULADA E DETALHES EM PLÁSTICO. PESO APROXIMADO DE 1,2 KG; MEDIDA APROXIMADA DO PORTA BANNER FECHADO: 90 CM; ÁREA OCUPADA PELA BASE: 70 CM²; ALTURA PODERÁ SER DISTRIBUÍDA EM ATÉ 2 (DOIS) ESTÁGIOS, MÍNIM0 ENTRE 1,10 M À 2,55 M; UTILIZAÇÃO EM UM BANNER COM ALTURA DE ATÉ 2,50 M. - - PORTA BANNER	UN	45	139,0000	6.255,0000
0037	481217 - QUADRO BRANCO - QUADRO BRANCO 120 CM X 90 CM - QUADRO BRANCO MEDINDO 1200 X 900 MM (LXA). COM MALHA QUADRICULADA. ESPECIFICAÇÃO: CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: QUADRO CONFECCIONADO EM MADEIRA DE NO MÍNIMO 10 MM DE ESPESSURA, SOBREPOSTO POR LAMINADO MELAMÍNICO (FÓRMICA) BRANCO BRILHANTE COM MALHA QUADRICULADA (5CM X 5CM) VISÍVEIS APENAS A CURTA DISTÂNCIA. ACABAMENTO PERIMETRAL COM MOLDURA DE ALUMÍNIO ANODIZADO DE COR NATURAL, TOTALIZANDO NO MÍNIMO 15 MM DE ESPESSURA TOTAL DO QUADRO. TEM COMO FINALIDADE O USO EM SALA DE AULA COMO QUADRO PARA EXPOSIÇÃO DIDÁTICA (ANTIGO QUADRO NEGRO). CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: COMPRIMENTO 120 CM, ALTURA 90 CM, TIPO FIXAÇÃO INVISÍVEL EM PAREDE, ACOMPANHA MANUAL E CONJUNTO DE ACESSÓRIOS PARA INSTALAÇÃO E SUPORTE PARA MARCADOR E APAGADOR. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES. - - QUADRO BRANCO	UN	36	449,7800	16.192,0800

0038	613732 - QUADRO BRANCO - QUADRO BRANCO PARA ESCRITA COM MARCADOR, APAGÁVEL A SECO, COM BASE BRANCA. MOLDURA EM ALUMÍNIO, FIXAÇÃO INVISÍVEL, SUPORTE PARA APAGADOR E CANETAS. DIMENSÕES 120x150x2cm (AxLxP).. MOLDURA EM ALUMÍNIO, FIXAÇÃO INVISÍVEL, SUPORTE PARA APAGADOR E CANETAS. DIMENSÕES 120x150x2cm (AxLxP). QUADRO BRANCO MAGNÉTICO 150 CM X 120 CM, CONFECCIONADO EM MDF DE 15 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO COM CHAPA METÁLICA DE FLANDRES; SOBREPOSTO POR LAMINADO EM FÓRMICA BRANCA BRILHANTE. ACABAMENTO PERIMETRAL COM MOLDURA DE ALUMÍNIO DE CANTOS ARREDONDADOS E COR NATURAL. CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: COMPRIMENTO 150 CM, LARGURA 120 CM, TIPO FIXAÇÃO INVISÍVEL EM PAREDE, ACOMPANHA KIT PARA INSTALAÇÃO E SUPORTE PARA MARCADOR E APAGADOR PARA QUADRO BRANCO MAGNÉTICO. - - QUADRO BRANCO	UN	15	553,9067	8.308,6000
0039	449485 - QUADRO BRANCO MAGNÉTICO - QUADRO BRANCO MAGNÉTICO 60 cm X 90 cm CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: MATERIAL EM MADEIRA MDF DE 12 mm; MEDINDO 60 cm DE ALTURA X 90 cm DE LARGURA; REVESTIDO COM CHAPA METÁLICA DE FLANDRES; LAMINADO MELAMÍNICO BRANCO BRILHANTE, COM ACABAMENTO DE ALUMÍNIMO, COM SUPORTE DE APAGADOR EM ALUMÍNIO. - - QUADRO BRANCO MAGNÉTICO	UN	26	246,5000	6.409,0000
0040	613392 - QUADRO DE AVISOS - QUADRO AVISOS/MURAL 60 CM X 90 CM. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: MATERIAL EM MADEIRA COM CORTIÇA, MEDINDO 60 CM DE ALTURA X 90 CM DE LARGURA. MOLDURA EM ALUMÍNIO. FIXAÇÃO POR PERCEVEJO. REVESTIMENTO EM FELTRO AZUL. - - QUADRO DE AVISOS	UN	8	87,5567	700,4500
0041	602499 - QUADRO DE AVISOS - MURAL CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO, COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO E ACABAMENTO ADEQUADO PARA USO EM ÁREA EXTERNA, RESISTENTE À EXPOSIÇÃO AO SOL E À CHUVA. DEVE POSSUIR REVESTIMENTO PROTETIVO CONTRA FERRUGEM, PODENDO SER PINTURA ELETROSTÁTICA, GALVANIZAÇÃO OU TRATAMENTO EQUIVALENTE QUE ASSEGURE DURABILIDADE EM AMBIENTE EXTERNO. DIMENSÕES APROXIMADAS: 2,60 M (LARGURA) X 1,40 M (ALTURA). - - QUADRO DE AVISOS	UN	6	1.732,0000	10.392,0000
0042	288694 - QUADRO GIZ - CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: QUADRO PARA GIZ EM MADEIRA MDF 20MM, COM ACABAMENTO EM PERFIL DE ALUMÍNIO. DIMENSÕES: 120CM DE ALTURA X 500CM DE COMPRIMENTO X 2CM DE ESPESSURA; REVESTIMENTO: EM LOSALINE VERDE. MOLDURA: EM ALUMÍNIO IONIZADO FOSCO, COM CALHA/SUPORTE PARA GIZ E APAGADOR. - - QUADRO GIZ	UN	8	2.009,0000	16.072,0000
0043	630492 - QUADRO GIZ - CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: QUADRO PARA GIZ EM MADEIRA MDF 20MM, COM ACABAMENTO EM PERFIL DE ALUMÍNIO IONIZADO FOSCO OU MADEIRA, COM CALHA/SUPORTE PARA GIZ E APAGADOR. DIMENSÕES APROXIMADAS: 160CM DE ALTURA X 180CM DE LARGURA X 2CM DE ESPESSURA. REVESTIMENTO: EM LOUSALINE VERDE. - - QUADRO GIZ	UN	18	1.169,9000	21.058,2000
0044	288694 - QUADRO GIZ QUADRICULADO - QUADRO GIZ CONFECCIONADO EM LOUSA VERDE QUADRICULADO COLADA EM MADEIRA MDF, COM MOLDURA DE ALUMÍNIO ANODIZADA FRISADO "U" (2,0 x 1,5 x 2,0 cm) COM SUPORTE PARA GIZ E APAGADOR ACOPLADO NA MEDIDA 5,00 x 1,20 M. - - QUADRO GIZ QUADRICULADO	UN	8	1.868,5000	14.948,0000
0045	485785 - SOFÁ - SOFÁ MODULAR - DIMENSÕES 1400 (L) X 700(P) X 740 (H) MM SOFÁ SEM BRAÇO PARA ESTAÇÃO DE ESTUDO COM REVESTIMENTO	UN	11	1.996,6667	21.963,3300

	EM TECIDO 100% POLIÉSTER, DESENHO CREPE, COM GRAMATURA DE 380 G/M OU EM TECIDO 90% LÃ E 10% POLIAMIDA, COM GRAMATURA DE 540 G/M. FORRO DE ACABAMENTO INFERIOR EM TNT GRAMPEADO JUNTO À ARMAÇÃO. ARMAÇÃO ESTRUTURAL DO SOFÁ EM MADEIRA SELECIONADA DE EUCALIPTO E AGLOMERADO DE BAIXA PRESSÃO, COM CINTAS ELÁSTICAS FIXADAS COM GRAMPOS GALVANIZADOS. ASSENTO EM ALMOFADA SOLTA, DE FÁCIL RETIRADA DO REVESTIMENTO ATRAVÉS DE ZÍPER, COMPOSTA DE ESPUMA LAMINADA DE 110 MM DE ESPESSURA, COM DENSIDADE D26 SOFT. ENCOSTO FIXO COM UMA CAMADA DE ESPUMA LAMINADA DE MÍNIMO 10 MM DE ESPESSURA, COM DENSIDADE D18. ESTRUTURA DE PÉS CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO SAE 1020 DE SECÇÃO QUADRADA DE MÍNIMO 25 X 25 X 1,9 MM, COM CORTE A 45° PARA PERFEITO ACABAMENTO POR PROCESSO DE LIXAMENTO DA SOLDA. TRATAMENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZAÇÃO E PINTURA EPÓXI. UNIÃO AO SOFÁ ATRAVÉS DE PARAFUSOS SEXTAVADOS 1/4 X50 MM ROSCA SOBERBA. PASTILHAS DE FELTRO PARA EVITAR RISCOS NO PISO. SEM REGULAGEM DE ALTURA. - - SOFÁ				
0046	627152 - SOFÁ - ESPECIFICAÇÃO MÍNIMA: SOFÁ FIXO DE 2 LUGARES COM BRAÇOS. DIMENSÕES: MEDIDAS (TOLERÂNCIAS DE ± 5%): LARGURA TOTAL (COM BRAÇOS): 1,35 m. PROFUNDIDADE TOTAL: 0,80 m. ALTURA ATÉ ASSENTO: 0,45 m. ALTURA TOTAL: 0,83 m. ESTRUTURA: BASE E ESTRUTURA INTERNA DE ASSENTO, ENCOSTO E BRAÇOS EM AÇO TUBULAR OVAL, PINTURA EM EPÓXI NA COR PRETO FOSCO APLICADO PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM SECAGEM EM ESTUFA OU MADEIRA DE EUCAPLITO TRATADA, COM CINTAS ELÁSTICAS NA REGIÃO DE CONTATO DO ASSENTO E ENCOSTO. PÉS EM ALUMÍNIO POLIDO OU AÇO CROMADO COM PONTEIRAS INJETADAS EM TERMOPLÁSTICO. ASSENTO E ENCOSTO: ASSENTO E ENCOSTO EM FORMA DE CONCHA INTEIRIÇA DE MADEIRA COMPENSADA FIXADOS À ESTRUTURA METÁLICA OU COM ALMOFADAS FIXAS À ESTRUTURA DE MADEIRA. ESPUMA LAMINADA DE POLIURETANO, ESPESSURA MÍNIMA DE 60 mm, DENSIDADE MÍNIMA DE 26 kg/m³ PARA O ASSENTO E 23 kg/m³ PARA O ENCOSTO, TOTALMENTE REVESTIDO EM SÍMILE COURO. PARTE FRONTAL COM COSTURAS DELIMITADAS. BRAÇO: BRAÇOS INTEGRADOS A ESTRUTURA, COM O MESMO TIPO DE ACABAMENTO DO ASSENTO E ENCOSTO, FIXADOS COM PARAFUSOS PARA MADEIRA. REVESTIMENTO: EM SÍMILE DE COURO NAS CORES: PRETA, MARINHO OU VERDE. - - SOFÁ	UN	10	1.950,0000	19.500,0000
0047	429083 - SUPORTE CAVALETE UNIVERSAL PARA QUADRO BRANCO. - SUPORTE CAVALETE UNIVERSAL PARA QUADRO BRANCO, ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO. SUPORTE REGULÁVEL COM AJUSTE DE TAMANHO E INCLINAÇÃO. REGULAGEM DE COMPRIMENTO MÍNIMO 120 CM E MÁXIMO 200 CM. ADAPTÁVEL EM QUALQUER TIPO DE MOLDURA DE QUADRO. COM QUATRO RODÍZIOS, SENDO DOIS EM CADA LADO DA ESTRUTURA E TODOS OS RODÍZIOS COM SISTEMA DE TRAVA. DEVE POSSIBILITAR EXCELENTE ESTABILIDADE PARA QUALQUER TAMANHO DE QUADRO. PINTURA DE PULVERIZAÇÃO ELETROSTÁTICA A PÓ, ANTIFERRUGEM E ULTRARESISTENTE, NAS CORES CINZA OU BRANCO. DIMENSÕES DO PRODUTO: 120 A 200 X 48 X 120 CM (COMPRIMENTO X LARGURA X ALTURA) - - SUPORTE CAVALETE UNIVERSAL PARA QUADRO BRANCO.	UN	8	660,0000	5.280,0000
0048	313079 - SUPORTE PARA BANNER - SUPORTE METÁLICO DESTINADO À FIXAÇÃO DE BANNER OU MATERIAL DE DIVULGAÇÃO. ESTRUTURA CONFECCIONADA EM AÇO OU METAL DE ALTA RESISTÊNCIA, COM ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA NA COR PRETA. ALTURA REGULÁVEL, PODENDO ATINGIR APROXIMADAMENTE 2,20 M. LARGURA APROXIMADA DE 1,20 M. ESTRUTURA ESTÁVEL E DESMONTÁVEL, ADEQUADA PARA USO EM AMBIENTES INTERNOS OU EVENTOS INSTITUCIONAIS. - - SUPORTE PARA BANNER	UN	29	139,0000	4.031,0000

0049	465618 - SUPORTE UNIVERSAL PARA PROJETOR TIPO GAIOLA - CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: SUPORTE UNIVERSAL PARA PROJETOR, TIPO GAIOLA, MATERIAL AÇO COM TRATAMENTO SUPERFICIAL ANTICORROSIVO, ACABAMENTO SUPERFICIAL PINTURA ELETROSTÁTICA TEXTURIZADA, COR BRANCA. BRAÇO OU HASTE EXTENSORA INCLUSA FORMATO TUBULAR COM PASSAGEM DOS CABOS POR DENTRO DO TUBO, GAIOLA COM PORTA DE SEGURANÇA PRÓPRIA PARA FECHAMENTO COM CADEADO. CONJUNTO DE ACESSÓRIOS PARA FIXAÇÃO EM TETO OU PAREDE, AJUSTE DE ALTURA (MÁXIMO 85 CM). AJUSTE DE INCLINAÇÃO E GIRO COM REGULAGEM HORIZONTAL E VERTICAL SOBRE O EIXO DE FIXAÇÃO. DIMENSÕES MÍNIMAS (LXHXP) 310 X 90 X 250 MM. - - SUPORTE UNIVERSAL PARA PROJETOR TIPO GAIOLA	UN	14	345,2933	4.834,1100
0050	463638 - BANCADA PARA LABORATÓRIO - MONTAGEM TOTALMENTE MODULAR E FLEXÍVEL COM PROJETO PARA ACOPLAMENTOS E EXPANSÕES (LATERAIS/TRASEIRAS). ESTRUTURAS VERTICAIS EM AÇO TUBULAR 50X50MM, NA COR CINZA, PERMITINDO ALTO NÍVEL DE ESTABILIDADE, RESISTÊNCIA À VIBRAÇÃO E DISTORÇÃO, COM CARGAS MÁXIMAS DE 500 KG (C/ 4 PÉS DE APOIO). TAMPOS EM AGLOMERADO DE 25MM REVESTIDOS EM LAMINADO MELAMÍNICO 0,6 MM DE ESPESSURA, NA COR CINZA, DE ALTA PRESSÃO HPL (HIGH PRESSURE LAMINATE), DE ACORDO COM ESPECIFICAÇÕES EN 438 CLASSES HGS. TRATAMENTO ESPECIAL E ANTIOXIDANTE DAS CHAPAS E ALUMÍNIOS, ATRAVÉS DE FOSFATIZAÇÃO À BASE DE ZINCO E CROMATIZAÇÃO; RESPECTIVAMENTE. CALHAS DE CABLAGEM HORIZONTAIS, EM CHAPA DE AÇO CARBONO 1,5MM E VERTICAIS EM CHAPA DE AÇO 1,5 MM, FIXADAS COM PORCAS DE AÇO MOLA M8, PERMITINDO ASSIM, ALOJAMENTOS DE CALHA DE TOMADAS E CABOS, RESPECTIVAMENTE. PAINÉIS TRANSVERSAIS (PERFURADOS) EM CHAPA DE AÇO 1,5MM, REFORÇANDO A ESTABILIDADE LATERAL E PERMITINDO ACOMODAÇÕES DE ACESSÓRIOS E FERRAMENTAS DIVERSAS. GANCHOS FIXADOS POR PARAFUSOS NO PAINEL SUPERIOR PERFURADOS, NA QUANTIDADE MÍNIMA IGUAL A 10 (DEZ). MOLDURA EM CHAPA DE AÇO E TUBO DE AÇO RETANGULAR, APOIAM E SUSTENTAM O TAMPO DE MADEIRA, SUPORTANDO ATÉ 500KG DE CARGA (COM 4 PÉS). SUPORTES E APOIOS DA MOLDURA DO TAMPO EM CHAPA DE AÇO 2,0 MM. PÉS NIVELADORES EM AÇO (ZINCADO BRANCO), DESIGN SEXTAVADO DIÂMETRO 65MM, ROSCA M12, MONTADOS NOS PERFIS ESTRUTURAIS DE TOPO E REGULAGEM DE NO MÍNIMO 20MM. PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ A BASE DE RESINA EPÓXI/POLIÉSTER COM ESPESSURA MÉDIA DE 80 MICRONS E GRAU DE ADERÊNCIA GRO, CONFORME DIN 53156. SEGUE A NORMA ASTM B 117 E OS TESTES SÃO REALIZADOS COM DURAÇÃO DE 500 HS OU MAIS DE EXPOSIÇÃO E OS RESULTADOS DE AVALIAÇÃO COMPARATIVA SEGUEM NORMA ASTMD 1654 (PENETRAÇÃO DA CORROSÃO). PERFIS ESTRUTURAIS (VERTICAL/HORIZONTAL) EM ALUMÍNIO EXTRUDADO. TAMPOS EM AGLOMERADO, 25MM COM BORDAS PVC 3MM. MOLDURAS/APOIOS E SUPORTES EM CHAPA AÇO CARBONO - 2,0MM. PAINÉIS TRANSVERSAIS EM CHAPA AÇO CARBONO - 1,5MM. REVESTIMENTOS (LAMINADO DECORATIVO ALTA PRESSÃO) EM 0,6MM (HPL*). AS DIMENSÕES DE UMA ÚNICA BANCADA SÃO: TAMPO COM LARGURA IGUAL A 2110 MM E PROFUNDIDADE IGUAL A 900MM, A ALTURA DO TAMPO (CHÃO ATÉ O TOPO) DEVE SER IGUAL A 750MM. CADA BANCADA DEVE TER, NO MÍNIMO, 16 TOMADAS NBR 10A 250V E CABO 3X1,5MM2 COM 3METROS. AS SEGUINTES NORMAS DEVEM SER ATENDIDAS: MOBILIÁRIOS TÉCNICOS E DE ESCRITÓRIO: DIN 4543, 4345, 4549, 4553, 4551, 4552, 4553, 4554(1986), 4556 E 5034. ACABAMENTO DOS MOBILIÁRIOS: DIN 68761; ISO 4211, 9241, 11469; VDE 1000. LAMINADOS MELAMÍNICOS (DECORATIVOS) DE ALTA PRESSÃO: EN 438. ESPECIFICAÇÕES DE NORMAS (DESENHOS) MOBILIÁRIOS E ESTAÇÕES DE TRABALHO: EN 527, 614, 717, ZH1/428 1988, 31001, 60950, PP52024(1990, 1996) E EM 60335 1:1994. ABNT NBR ISO 9001: 2008 QUALIDADE DE PROCESSO. NBR 8094:1983 TESTE EM NÉVOA SALINA. NORMA NR 17 ERGONOMIA. LEI N. 6.514 E PORTARIA N. 3.214/NR 17. ABNT NBR 8094:1983. DIRETIVAS ROHS. NBR (ABNT) ISO 9001/2015	UN	4	11.883,9150	47.535,6600

	GARANTIA DE NO MÍNIMO 05(CINCO) ANOS. A ENTREGA E A MONTAGEM COMPLETA DAS BANCADAS (MOBILIÁRIO E TOMADAS), NA UNIVERSIDADE, É RESPONSABILIDADE DO FORNECEDOR. - - BANCADA PARA LABORATÓRIO				
Valor total					**576.709,1400**

1.2. Os bens objeto desta contratação são caracterizados como comuns, conforme justificativa(s) constante(s) do(s) Estudo(s) Técnico(s) Preliminar(es).

1.3. O objeto desta contratação não se enquadra como sendo de bem de luxo, conforme Decreto nº 10.818, de 27 de setembro de 2021.

1.4. O prazo de vigência da contratação é de 12 (doze) meses contados do primeiro dia útil subsequente à data de divulgação no PNCP e poderá ser prorrogado por igual período, na forma do artigo 105 da Lei n° 14.133, de 2021.

2. FUNDAMENTAÇÃO E DESCRIÇÃO

2. FUNDAMENTAÇÃO E DESCRIÇÃO DA NECESSIDADE DA CONTRATAÇÃO

2.1. A Fundamentação da Contratação e de seus quantitativos encontra-se pormenorizada em Tópico específico dos Estudos Técnicos Preliminares, apêndice deste Termo de Referência.

2.2. O objeto da contratação está previsto no Plano de Contratações Anual (2025), conforme consta das informações básicas desse termo de referência.

3. DESCRIÇÃO DA SOLUÇÃO COMO UM TODO

3. DESCRIÇÃO DA SOLUÇÃO COMO UM TODO CONSIDERADO O CICLO DE VIDA DO OBJETO E ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO

3.1. A descrição da solução como um todo encontra-se pormenorizada em tópico específico dos Estudos Técnicos Preliminares, apêndice deste Termo de Referência.

4. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO

4. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO

Sustentabilidade

4.1. Além dos critérios de sustentabilidade eventualmente inseridos na descrição dos itens, devem ser atendidos os requisitos descritos em tópico específico dos Estudos Técnicos Preliminares, quando houver, que se baseiam no Guia Nacional de Contratações sustentáveis.

Indicação de marcas ou modelos

4.2. Na presente contratação não há indicação de marca(s), característica(s) ou modelo(s).

Da vedação de contratação de marca ou produto

4.3. Não há vedação de contratação de marca ou produto.

Da exigência de amostra

4.4. Não há exigência de amostra.

Da exigência de carta de solidariedade

4.5. Não há exigência de carta de solidariedade.

Subcontratação

4.6. Não é admitida a subcontratação do objeto contratual.

Garantia da contratação

4.7. Não haverá exigência da garantia da contratação dos artigos 96 e seguintes da Lei nº 14.133, de 2021, pelas razões constantes do Estudo Técnico Preliminar.

Reserva de cotas para microempresas e empresas de pequeno porte

4.8. Na presente licitação não será realizada reserva de cotas de até 25% (vinte e cinco por cento) para a contratação de microempresas e empresas de pequeno porte nas aquisições em que o valor total do item estiver acima de R$ 80.000,00 (oitenta mil reais), garantindo-se assim a padronização, bem como a eficiência na gestão das ATAS, sem prejuízos ao conjunto ou complexo do objeto a ser contratado, conforme art. 49, III, da Lei Complementar nº 123/2006 e art. 10, II, do Decreto nº 8.538/2015.

Margem de Preferência

4.9. Na presente licitação não existem itens com margem de preferência conforme Decreto nº 11.890, de 22 de janeiro de 2024 e Anexo da RESOLUÇÃO CICS/MGI Nº 8, DE 31 DE MARÇO DE 2025.

5. MODELO DE EXECUÇÃO DO OBJETO

5. MODELO DE EXECUÇÃO DO OBJETO

Condições de Entrega

5.1. O prazo de entrega dos bens é de 30 (trinta) dias, contados do recebimento da solicitação de fornecimento pelo fornecedor.

5.2. Caso não seja possível a entrega na data assinalada, a empresa deverá comunicar as razões respectivas com pelo menos 5 (cinco) dias de antecedência para que qualquer pleito de prorrogação de prazo seja analisado, ressalvadas situações de caso fortuito e força maior.

5.3. O encaminhamento da solicitação de fornecimento poderá ser efetuado mediante o envio, pela Administração, de correspondência eletrônica (e-mail) ao correio eletrônico da Contratada constante do Sistema de Cadastramento Unificado de Fornecedores - SICAF ou na Ata de Registro de Preços assinada pela Contratada. A confirmação do envio da solicitação será aferida mediante o recebimento de relatório de confirmação de entrega, a ser automaticamente encaminhado pelo sistema administrador de e-mails da UFSC, independentemente do envio de Confirmação de leitura e/ou recebimento por parte da Contratada.

5.4. Os bens deverão ser entregues no(s) seguinte(s) endereço(s):

a) Item(ns) **0001, 0002, 0003, 0004, 0005, 0006, 0007, 0008, 0009, 0010, 0011, 0012, 0013, 0014, 0015, 0016, 0017, 0018, 0019, 0020, 0021, 0022, 0023, 0024, 0025, 0026, 0027, 0028, 0029, 0030, 0031, 0032, 0033, 0034, 0035, 0036, 0037, 0038, 0039, 0040, 0041, 0042, 0043, 0044, 0045, 0046, 0047, 0048, 0049**: **CAMPUS DE FLORIANÓPOLIS** da Universidade Federal de Santa Catarina, localizado no Campus Universitário, Bairro Trindade, em Florianópolis/SC, CEP 88040-900, ou em quaisquer dos endereços da UFSC no município de Florianópolis, conforme informado na solicitação de fornecimento, em horário comercial, de segunda a sexta-feira das 08h00 às 12h00 e das 14h00 às 17h00.

b) Item(ns) **0006, 0012, 0024, 0036: CAMPUS DE ARARANGUÁ** da Universidade Federal de Santa Catarina, localizado na Unidade Jardim das Avenidas, na Rodovia Governador Jorge Lacerda (SC-447), 3201, Km 35,04, Bairro Jardim das Avenidas, Araranguá/SC, CEP 88.906- 072, como também na Unidade Mato Alto, na Rua Pedro João Pereira, nº150, Bairro Mato Alto, Araranguá/SC, CEP: 88.905-120, em horário comercial, de segunda a sexta-feira das 08h00 às 12h00 e das 14h00 às 17h00.

c) Item(ns) **0037 e 0045: CAMPUS DE BLUMENAU** da Universidade Federal de Santa Catarina, localizado na Rua Marechal Rondon, 880 – Salto Norte, Blumenau/SC, CEP 89065-200, em horário comercial, de segunda a sexta-feira das 08h00 às 12h00 e das 14h00 às 17h00.

d) Item(ns) **0030, 0034 e 0039: CAMPUS DE CURITIBANOS** da Universidade Federal de Santa Catarina, localizado na Rodovia Ulysses Gaboardi, Km 3, Caixa Postal 101, Curitibanos/SC, CEP 89520-000, em horário comercial, de segunda a sexta-feira das 08h00 às 12h00 e das 14h00 às 17h00.

e) Item(ns) **0012 e 0050: CAMPUS DE JOINVILLE** da Universidade Federal de Santa Catarina, localizado na Rua Dona Francisca, 8300, Bloco U, Zona Industrial Norte, Joinville/SC, CEP 89219-600, em horário comercial, de segunda a sexta-feira das 08h00 às 12h00 e das 14h00 às 17h00.

5.5. A Contratada deverá entrar em contato com o responsável pelo recebimento indicado na solicitação de fornecimento para programar a entrega.

5.6. Conforme artigo 18, § 1º da Lei nº 8.078/1990, in verbis, “os fornecedores de produtos de consumo duráveis ou não duráveis respondem solidariamente pelos vícios de qualidade ou quantidade que os tornem impróprios ou inadequados ao consumo a que se destinam ou lhes diminuam o valor, assim como por aqueles decorrentes da disparidade, com a indicações constantes do recipiente, da embalagem, rotulagem ou mensagem

publicitária, respeitadas as variações decorrentes de sua natureza, podendo o consumidor exigir a substituição das partes viciadas. § 1º Não sendo o vício sanado no prazo máximo de trinta dias, pode o consumidor exigir, alternativamente e à sua escolha: I - a substituição do produto por outro da mesma espécie, em perfeitas condições de uso; II - a restituição imediata da quantia paga, monetariamente atualizada, sem prejuízo de eventuais perdas e danos; III - o abatimento proporcional do preço".

5.7. O aceite/aprovação do(s) produto(s)/material(is) pelo órgão licitante não exclui a responsabilidade civil do fornecedor por vícios de quantidade ou qualidade do(s) produto(s) ou disparidades com as especificações estabelecidas, verificadas, posteriormente, garantindo-se a UFSC as faculdades previstas no art. 18 da Lei nº 8.078/1990.

5.8. Caso, por qualquer razão, não possa ser processado o recebimento definitivo no momento da entrega, o objeto licitado será recebido provisoriamente para posterior verificação de sua conformidade com as especificações constantes da Nota de Empenho e do respectivo documento fiscal.

5.9. No caso de material perecível, o prazo de validade na data da entrega deverá corresponder às especificações dos itens acima listados. Não havendo caso expresso, o prazo de validade na data da entrega não poderá ser inferior a 6 (seis) meses, ou a metade do prazo total recomendado pelo fabricante.

Garantia, manutenção e assistência técnica

5.10. O prazo de garantia é aquele estabelecido na Lei nº 8.078, de 11 de setembro de 1990 (Código de Defesa do Consumidor).

5.11. A garantia será prestada com vistas a manter os equipamentos fornecidos em perfeitas condições de uso, sem qualquer ônus ou custo adicional para o Contratante.

5.12. A garantia abrange a realização da manutenção corretiva dos bens pelo próprio Contratado, ou, se for o caso, por meio de assistência técnica autorizada, de acordo com as normas técnicas específicas.

5.13. Entende-se por manutenção corretiva aquela destinada a corrigir os defeitos apresentados pelos bens, compreendendo a substituição de peças, a realização de ajustes, reparos e correções necessárias.

5.14. As peças que apresentarem vício ou defeito no período de vigência da garantia deverão ser substituídas por outras novas, de primeiro uso, e originais, que apresentem padrões de qualidade e desempenho iguais ou superiores aos das peças utilizadas na fabricação do equipamento.

5.15. Uma vez notificado, o Contratado realizará a reparação ou substituição dos bens que apresentarem vício ou defeito no prazo de até **5 (cinco) dias úteis**, contados a partir da data de retirada do equipamento das dependências da Administração pelo Contratado ou pela assistência técnica autorizada.

5.16. O prazo indicado no subitem anterior, durante seu transcurso, poderá ser prorrogado uma única vez, por igual período, mediante solicitação escrita e justificada do Contratado, aceita pelo Contratante.

5.17. Na hipótese do subitem acima, o Contratado deverá disponibilizar equipamento equivalente, de especificação igual ou superior ao anteriormente fornecido, para utilização em caráter provisório pelo Contratante, de modo a garantir a continuidade dos trabalhos administrativos durante a execução dos reparos.

5.18. Decorrido o prazo para reparos e substituições sem o atendimento da solicitação do Contratante ou a apresentação de justificativas pelo Contratado, fica o Contratante autorizado a contratar empresa diversa para executar os reparos, ajustes ou a substituição do bem ou de seus componentes, bem como a exigir do Contratado o reembolso pelos custos respectivos, sem que tal fato acarrete a perda da garantia dos equipamentos.

5.19. O custo referente ao transporte dos equipamentos cobertos pela garantia será de responsabilidade do Contratado.

5.20. A garantia legal ou contratual do objeto tem prazo de vigência próprio e desvinculado daquele fixado no contrato, permitindo eventual aplicação de penalidades em caso de descumprimento de alguma de suas condições, mesmo depois de expirada a vigência contratual.

Papéis e responsabilidades

5.21. A Contratante deve:

a) Acompanhar e fiscalizar a execução do fornecimento contratado, bem como realizar testes nos bens fornecidos, atestar nas notas fiscais/fatura a efetiva entrega do objeto contratado e o seu aceite;

b) Aplicar à Contratada as sanções regulamentares e contratuais;

c) Prestar as informações e os esclarecimentos solicitados pela Contratada, pertinentes ao objeto, para a fiel execução do avençado;

d) Informar à Contratada, toda e qualquer irregularidade constatada na execução do objeto;

5.22. A Contratada deve:

a) Fornecer à Contratante a quantidade dos produtos/materiais discriminada na respectiva Autorização de Fornecimento, no prazo estabelecido no item 5.1 do presente Termo de Referência;

b) Corrigir, a suas expensas, quaisquer danos causados à Contratante e/ou a terceiros;

c) Atender prontamente às exigências da Contratante inerentes ao objeto do fornecimento;

d) Manter, durante a execução do fornecimento contratado, as mesmas condições da habilitação;

e) Colocar à disposição da Contratante todos os meios necessários para comprovação da qualidade dos materiais, permitindo a verificação de sua conformidade com as especificações e exigências do Edital;

f) Comunicar à Contratante, no prazo máximo de 48 horas que antecede a data da entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto, com a devida comprovação;

g) Responsabilizar-se pelas despesas dos tributos, encargos trabalhistas, previdenciários, fiscais, comerciais, tarifas, fretes, seguros, deslocamento de pessoal, prestação de garantia e quaisquer outras que incidam ou venham a incidir na execução do contrato;

h) Responsabilizar-se para que os bens sejam, preferencialmente, acondicionados em embalagem individual adequada, com o menor volume possível, que utilize materiais recicláveis, de forma a garantir a máxima proteção durante o transporte e o armazenamento;

i) Responder por qualquer prejuízo que seus empregados ou prepostos causarem ao patrimônio da Contratante e/ou a terceiros, decorrentes de ação ou omissão culposa ou dolosa, procedendo imediatamente aos reparos ou indenizações cabíveis e assumindo o ônus referente;

j) Não transferir a terceiros, por qualquer forma, nem mesmo parcialmente, as obrigações assumidas, nem subcontratar qualquer das prestações a que está obrigada;

k) Responsabilizar-se pelo transporte, acondicionamento e entrega, inclusive descarregamento dos materiais;

l) Responsabilizar-se pela retirada dos resíduos das embalagens do local de entrega e comprometer-se pela destinação correta dos mesmos;

m) Quando da utilização de adesivos, que estes sejam à base de PVA e, quando não possível, de baixa emissão de formaldeídos;

n) Quando da utilização de revestimentos em PVC ou laminados de borda, sejam utilizados adesivos de contato à base de solventes não-agressivos.

6. MODELO DE GESTÃO DO CONTRATO

6. MODELO DE GESTÃO DO CONTRATO

6.1. O contrato, ou o **instrumento aplicável**, deverá ser executado fielmente pelas partes, de acordo com as cláusulas avençadas e as normas da Lei nº 14.133, de 2021, e cada parte responderá pelas consequências de sua inexecução total ou parcial.

7. INFRAÇÕES E SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

7. INFRAÇÕES E SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

7.1. Conforme previsto em Edital.

8. CRITÉRIOS DE MEDIÇÃO E DE PAGAMENTO

8. CRITÉRIOS DE MEDIÇÃO E DE PAGAMENTO

8.1. Os bens serão recebidos provisoriamente, de forma sumária, no ato da entrega, juntamente com a nota fiscal ou instrumento de cobrança equivalente, pelo(a) responsável pelo acompanhamento e fiscalização do contrato, para efeito de posterior verificação de sua conformidade com as especificações constantes no Termo de Referência e na proposta.

8.2. Os bens poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, inclusive antes do recebimento provisório, quando em desacordo com as especificações constantes no Termo de Referência e na proposta, devendo ser substituídos no prazo de **5 (cinco) dias**, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.

8.3. O recebimento definitivo ocorrerá no prazo de **5 (cinco) dias úteis**, a contar do recebimento da nota fiscal ou instrumento de cobrança equivalente pela Administração, após a verificação da qualidade e quantidade do material e consequente aceitação mediante termo detalhado.

8.4. Para as contratações decorrentes de despesas cujos valores não ultrapassem o limite de que trata o inciso II do art. 75 da Lei nº 14.133, de 2021, o prazo máximo para o recebimento definitivo será de até **3 (três) dias úteis**.

8.5. O prazo para recebimento definitivo poderá ser excepcionalmente prorrogado, de forma justificada, por igual período, quando houver necessidade de diligências para a aferição do atendimento das exigências contratuais.

8.6. No caso de controvérsia sobre a execução do objeto, quanto à dimensão, qualidade e quantidade, deverá ser observado o teor do art. 143 da Lei nº 14.133, de 2021, comunicando-se à empresa para emissão de Nota Fiscal no que pertine à parcela incontroversa da execução do objeto, para efeito de liquidação e pagamento.

8.7. O prazo para a solução, pelo contratado, de inconsistências na execução do objeto ou de saneamento da nota fiscal ou de instrumento de cobrança equivalente, verificadas pela Administração durante a análise prévia à liquidação de despesa, não será computado para os fins do recebimento definitivo.

8.8. O recebimento provisório ou definitivo não excluirá a responsabilidade civil pela solidez e pela segurança dos bens nem a responsabilidade ético-profissional pela perfeita execução do contrato.

8.9. As atividades de montagem, instalação e quaisquer outras necessárias para o funcionamento ou uso do bem correrão por conta do Contratado e são condição para o recebimento do objeto.

Liquidação

8.10. Recebida a Nota Fiscal ou documento de cobrança equivalente, correrá o prazo de **10 (dez) dias úteis** para fins de liquidação, na forma desta seção, prorrogáveis por igual período, nos termos do art. 7º, §3º da Instrução Normativa SEGES/ME nº 77/2022.

8.11. O prazo de que trata o item anterior será reduzido à metade, mantendo-se a possibilidade de prorrogação, no caso de contratações decorrentes de despesas cujos valores não ultrapassem o limite de que trata o inciso II do art. 75 da Lei nº 14.133, de 2021.

8.12. Para fins de liquidação, o setor competente deverá verificar se a nota fiscal ou instrumento de cobrança equivalente apresentado expressa os elementos necessários e essenciais do documento, tais como:

8.12.1. o prazo de validade;

8.12.2. a data da emissão;

8.12.3. os dados do contrato e do órgão contratante;

8.12.4. o período respectivo de execução do contrato;

8.12.5. o valor a pagar; e

8.12.6. eventual destaque do valor de retenções tributárias cabíveis.

8.13. Havendo erro na apresentação da nota fiscal ou instrumento de cobrança equivalente, ou circunstância que impeça a liquidação da despesa, esta ficará sobrestada até que o contratado providencie as medidas saneadoras, reiniciando-se o prazo após a comprovação da regularização da situação, sem ônus ao contratante;

8.14. A nota fiscal ou instrumento de cobrança equivalente deverá ser obrigatoriamente acompanhado da comprovação da regularidade fiscal, constatada por meio de consulta on-line ao SICAF ou, na impossibilidade de acesso ao referido Sistema, mediante consulta aos sítios eletrônicos oficiais ou à documentação mencionada no art. 68 da Lei nº 14.133, de 2021.

8.15. A Administração deverá realizar consulta ao SICAF para:

8.15.1 verificar a manutenção das condições de habilitação exigidas no edital;

8.15.2 identificar possível razão que impeça a participação em licitação, no âmbito do órgão ou entidade, proibição de contratar com o Poder Público, bem como ocorrências impeditivas indiretas.

8.16. Constatando-se, junto ao SICAF, a situação de irregularidade do contratado, será providenciada sua notificação, por escrito, para que, no prazo de **5 (cinco) dias úteis**, regularize sua situação ou, no mesmo prazo, apresente sua defesa. O prazo poderá ser prorrogado uma vez, por igual período, a critério do contratante.

8.17. Não havendo regularização ou sendo a defesa considerada improcedente, o contratante deverá comunicar aos órgãos responsáveis pela fiscalização da regularidade fiscal quanto à inadimplência do contratado, bem como quanto à existência de pagamento a ser efetuado, para que sejam acionados os meios pertinentes e necessários para garantir o recebimento de seus créditos.

8.18. Persistindo a irregularidade, o contratante deverá adotar as medidas necessárias à rescisão contratual nos autos do processo administrativo correspondente, assegurada ao contratado a ampla defesa.

8.19. Havendo a efetiva execução do objeto, os pagamentos serão realizados normalmente, até que se decida pela rescisão do contrato, caso o contratado não regularize sua situação junto ao SICAF.

Prazo de pagamento

8.20. O pagamento será efetuado no prazo de até **10 (dez) dias úteis** contados da finalização da liquidação da despesa, conforme seção anterior, nos termos da Instrução Normativa SEGES/ME nº 77, de 2022.

8.21. No caso de atraso pelo Contratante, os valores devidos ao contratado serão atualizados monetariamente entre o termo final do prazo de pagamento até a data de sua efetiva realização, mediante aplicação do índice **IPCA (Índice Nacional de Preços ao Consumidor Amplo)** de correção monetária.

Forma de pagamento

8.22. O pagamento será realizado por meio de ordem bancária, para crédito em banco, agência e conta corrente indicados pelo contratado.

8.23. Será considerada data do pagamento o dia em que constar como emitida a ordem bancária para pagamento.

8.24. Quando do pagamento, será efetuada a retenção tributária prevista na legislação aplicável.

8.25. Independentemente do percentual de tributo inserido na planilha, quando houver, serão retidos na fonte, quando da realização do pagamento, os percentuais estabelecidos na legislação vigente.

8.26. O contratado regularmente optante pelo Simples Nacional, nos termos da Lei Complementar nº 123, de 2006, não sofrerá a retenção tributária quanto aos impostos e contribuições abrangidos por aquele regime. No entanto, o pagamento ficará condicionado à apresentação de comprovação, por meio de documento oficial, de que faz jus ao tratamento tributário favorecido previsto na referida Lei Complementar.

Antecipação de pagamento

8.27. A presente contratação não permite a antecipação de pagamento.

Cessão de crédito

8.28. É admitida a cessão fiduciária de direitos creditícios com instituição financeira, nos termos e de acordo com os procedimentos previstos na Instrução Normativa SEGES/ME nº 53, de 8 de Julho de 2020, conforme as regras deste presente tópico.

8.29. As cessões de crédito não abrangidas pela Instrução Normativa SEGES/ME nº 53, de 8 de julho de 2020 dependerão de prévia aprovação do contratante.

8.30. A eficácia da cessão de crédito não abrangidas pela Instrução Normativa SEGES/ME nº 53, de 8 de julho de 2020, em relação à Administração, está condicionada à celebração de termo aditivo ao contrato administrativo.

8.31. Sem prejuízo do regular atendimento da obrigação contratual de cumprimento de todas as condições de habilitação por parte do contratado (cedente), a celebração do aditamento de cessão de crédito e a realização dos pagamentos respectivos também se condicionam à regularidade fiscal e trabalhista do cessionário, bem como à certificação de que o cessionário não se encontra impedido de licitar e contratar com o Poder Público, conforme a legislação em vigor, ou de receber benefícios ou incentivos fiscais ou creditícios, direta ou indiretamente, conforme o art. 12 da Lei nº 8.429, de 1992, nos termos do Parecer JL-01, de 18 de maio de 2020.

8.32. O crédito a ser pago à cessionária é exatamente aquele que seria destinado à cedente (contratado) pela execução do objeto contratual, restando absolutamente incólumes todas as defesas e exceções ao pagamento e todas as demais cláusulas exorbitantes ao direito comum aplicáveis no regime jurídico de direito público incidente sobre os contratos administrativos, incluindo a possibilidade de pagamento em conta vinculada ou de pagamento pela efetiva comprovação do fato gerador, quando for o caso, e o desconto de multas, glosas e prejuízos causados à Administração. (INSTRUÇÃO NORMATIVA Nº 53, DE 8 DE JULHO DE 2020 e Anexos)

8.33. A cessão de crédito não afetará a execução do objeto contratado, que continuará sob a integral responsabilidade do contratado.

Reajuste

8.34. Os preços inicialmente contratados são fixos e irreajustáveis no prazo de um ano contado da **data de abertura da sessão pública do certame**.

8.35. Após o interregno de um ano, e independentemente de pedido do Contratado , os preços iniciais serão reajustados, mediante a aplicação, pelo Contratante, do índice **IPCA**, exclusivamente para as obrigações iniciadas e concluídas após a ocorrência da anualidade .

8.36. Nos reajustes subsequentes ao primeiro, o interregno mínimo de um ano será contado a partir dos efeitos financeiros do último reajuste.

8.37. No caso de atraso ou não divulgação do(s) índice (s) de reajustamento, o Contratante pagará ao Contratado a importância calculada pela última variação conhecida, liquidando a diferença correspondente tão logo seja(m) divulgado(s) o(s) índice(s) definitivo(s).

8.38. Nas aferições finais, o(s) índice(s) utilizado(s) para reajuste será(ão), obrigatoriamente, o(s) definitivo(s).

8.39. Caso o(s) índice(s) estabelecido(s) para reajustamento venha(m) a ser extinto(s) ou de qualquer forma não possa(m) mais ser utilizado(s), será(ão) adotado(s), em substituição, o(s) que vier(em) a ser determinado(s) pela legislação então em vigor.

8.40. Na ausência de previsão legal quanto ao índice substituto, as partes elegerão novo índice oficial, para reajustamento do preço do valor remanescente, por meio de termo aditivo.

8.41. O reajuste será realizado por apostilamento.

9. FORMA E CRITÉRIOS DE SELEÇÃO FORNECEDOR

9. FORMA E CRITÉRIOS DE SELEÇÃO DO FORNECEDOR E FORMA DE FORNECIMENTO

Forma de seleção e critério de julgamento da proposta

9.1. O fornecedor será selecionado por meio da realização de procedimento de LICITAÇÃO, na modalidade PREGÃO, sob a forma ELETRÔNICA, com adoção do critério de julgamento pelo menor preço unitário por item, conforme tabela constante no presente Termo de Referência.

9.1.1. A licitação será dividida em itens, conforme tabela constante no presente Termo de Referência, facultando-se ao licitante a participação em quantos itens forem de seu interesse.

9.1.2. Em cumprimento ao disposto no Art. 47 da Lei Complementar nº. 123, de 14 de dezembro de 2006, deverá ser realizado certame exclusivo à participação de microempresas e empresas de pequeno porte nos itens de contratação cujo valor seja de até R$ 80.000,00 (oitenta mil reais).

Forma de fornecimento

9.2. O fornecimento do objeto será parcelado.

Exigências de habilitação

9.3. Conforme disposto no Edital.

Habilitação jurídica

9.4. Conforme disposto no Edital.

Habilitação fiscal, social e trabalhista

9.5. Conforme disposto no Edital.

Qualificação Econômico-Financeira

9.6. Conforme disposto no Edital.

Qualificação Técnica

9.7. Conforme disposto no Edital.

Disposições gerais sobre habilitação

9.8. Quando permitida a participação de empresas estrangeiras que não funcionem no País, as exigências de habilitação serão atendidas mediante documentos equivalentes, inicialmente apresentados em tradução livre.

9.9. Na hipótese de o fornecedor ser empresa estrangeira que não funcione no País, para assinatura do contrato ou da ata de registro de preços ou do aceite do instrumento equivalente, os documentos exigidos para a habilitação serão traduzidos por tradutor juramentado no País e apostilados nos termos do disposto no Decreto nº 8.660, de 29 de janeiro de 2016, ou de outro que venha a substituí-lo, ou consularizados pelos respectivos consulados ou embaixadas.

9.10. Não serão aceitos documentos de habilitação com indicação de CNPJ/CPF diferentes, salvo aqueles legalmente permitidos.

9.11. Se o fornecedor for a matriz, todos os documentos deverão estar em nome da matriz, e se o fornecedor for a filial, todos os documentos deverão estar em nome da filial, exceto para atestados de capacidade técnica, e no caso daqueles documentos que, pela própria natureza, comprovadamente, forem emitidos somente em nome da matriz.

9.12. Serão aceitos registros de CNPJ de fornecedor matriz e filial com diferenças de números de documentos pertinentes ao CND e ao CRF/FGTS, quando for comprovada a centralização do recolhimento dessas contribuições.

10. ESTIMATIVAS DO VALOR DA CONTRATAÇÃO

10. ESTIMATIVAS DO VALOR DA CONTRATAÇÃO

10.1. O custo estimado total da contratação, que corresponde ao valor máximo aceitável, é de R$ 576.709,14 (quinhentos e setenta e seis mil setecentos e nove reais e quatorze centavos), conforme custos unitários apostos na tabela contida no item 1.1 acima.

10.2. Em caso de licitação para Registro de Preços, os preços registrados poderão ser alterados ou atualizados em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo dos bens, das obras ou dos serviços registrados, nas seguintes situações (art. 25 do Decreto nº 11.462/2023):

10.2.1. em caso de força maior, caso fortuito ou fato do príncipe ou em decorrência de fatos imprevisíveis ou previsíveis de consequências incalculáveis, que inviabilizem a execução da ata tal como pactuada, nos termos do disposto na alínea “d” do inciso II do caput do art. 124 da Lei nº 14.133, de 2021;

10.2.2. em caso de criação, alteração ou extinção de quaisquer tributos ou encargos legais ou superveniência de disposições legais, com comprovada repercussão sobre os preços registrados;

10.2.3. serão reajustados os preços registrados, respeitada a contagem da anualidade e o índice previsto para a contratação; ou

10.2.4. poderão ser repactuados, a pedido do interessado, conforme critérios definidos para a contratação.

11. ADEQUAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

11. ADEQUAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

11.1. As despesas decorrentes da presente contratação correrão à conta de recursos específicos consignados no Orçamento Geral da União.

12. DISPOSIÇÕES FINAIS

12. DISPOSIÇÕES FINAIS

12.1. As informações contidas neste Termo de Referência não são classificadas como sigilosas.

12.2. Consoante ao art. 34 do Decreto 11.462/2023, Art. 95 da Lei nº 14.133/2021 e Acórdão 1234/2018/TCU/PLENÁRIO, a formalização da contratação através de "termo de contrato" estará dispensada, desde que não haja obrigações futuras e valor acima do previsto para dispensa de licitação com relação ao item.

12.3. Constando-se a existência de diferença nas descrições dos itens no Termo de Referência e no Estudo Técnico Preliminar, prevalecerão as descrições presentes no Termo de Referência.

12.4. Conforme previsto no PARECER REFERENCIAL n. 00001/2024/NLICIT/PFUFSC/PGF/AGU, a entidade gerenciadora é a única contratante, razão pela qual não haverá divulgação da intenção de registro de preços (IRP) para o presente processo licitatório, nos termos do § 1º do Art. 86 da Lei nº 14.133/2021. Além disso, são inúmeras as limitações operacionais da instituição que também impedem, de momento, a realização de uma série de ações na fase de instrução do processo (fase interna), que iriam, na atual realidade, prejudicar o rito processual e ferir os preceitos dos princípios da celeridade e da eficência administrativa.

12.5. Considerando o baixo valor unitário de alguns dos itens constantes neste Termo de Referência, deverão ser realizadas solicitações de fornecimento com o valor mínimo de R$ 100,00 (cem reais) por item, com exceção daqueles os quais o valor total registrado ou o saldo remanescente seja abaixo deste. Neste caso, deverá ser solicitada a quantidade total registrada.

13. EQUIPES DE APOIO

13. EQUIPES DE APOIO

DE ACORDO NATHANE DE SOUZA G. C.LIMA (ENS/CTC) Assistente em Administração SIAPE: 1336894 Item(ns): 01, 02, 03, 04, 05 e 06	DE ACORDO RODRIGO DE ALMEIDA MOHEDANO (ENS/CTC) Professor SIAPE: 1265531 Item(ns): 01, 02, 03, 04, 05 e 06
DE ACORDO	DE ACORDO

BRUNO OREQUES FONSECA (DAS/CTC) TÉCNICO EM ELETRÔNICA SIAPE: 622782 Item(ns): 07	DIEGO RODRIGUES FERREIRA (DAS/CTC) Assistente em Administração SIAPE: 3311604 Item(ns): 07
DE ACORDO ANA AMÉLIA PEREIRA DO PRADO ROSA (CFH) Assistente em Administração SIAPE: 3158070 Item(ns): 08 e 09	DE ACORDO CINTHIA COUTINHO CEZAR (CFH) Assistente em Administração SIAPE: 1122041 Item(ns): 08 e 09
DE ACORDO RAPHAEL FALCÃO DA HORA (CAF/CFM) Professor do Magistério Superior SIAPE: 1531367 Item(ns): 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48 e 49	DE ACORDO EDUARDO ULISSES BASTOS E SILVA (CAF/CFM) Auxiliar em Administração SIAPE: 2236467 Item(ns): 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48 e 49
DE ACORDO RAFAEL CABREIRA (CFM) PROFESSOR MAGISTÉRIO SUPERIOR SIAPE: 3158971 Item(ns): 25, 37 e 38	DE ACORDO TAYSE FELICIANO MARQUES (CFM) Assistente em Administração SIAPE: 3305259 Item(ns): 25, 37 e 38
DE ACORDO ALINE DURRER PATELLI JULIANI (EMB/JOI) Professor do Magistério Superior SIAPE: 2242414 Item(ns): 50	DE ACORDO EVERSON DALL AGNOL (JOI) Técnico em Eletrotécnica SIAPE: 1940066 Item(ns): 50

14. Responsáveis

Todas as assinaturas eletrônicas seguem o horário oficial de Brasília e fundamentam-se no §3º do Art. 4º do Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020.

FILIPE ESCOBAR DE MELLO

Representante das Equipes de Apoio

Assinou eletronicamente em 06/10/2026 às 08:37:13.

Lista de Anexos

Atenção: Apenas arquivos nos formatos ".pdf", ".txt", ".jpg", ".jpeg", ".gif" e ".png" enumerados abaixo são anexados diretamente a este documento.

- Anexo I - ETP 30-2026.pdf (463.1 KB)
- Anexo II - ETP 64-2026.pdf (266.04 KB)
- Anexo III - ETP 67-2026.pdf (162.11 KB)
- Anexo IV - ETP 68-2026.pdf (121.79 KB)
- Anexo V - ETP 83-2026.pdf (306.72 KB)
- Anexo VI - ETP 87-2026.pdf (1.71 MB)
- Anexo VII - ETP 94-2026.pdf (707.45 KB)
- Anexo VIII - ETP 116-2026.pdf (81.31 KB)
- Anexo IX - ETP 127-2026.pdf (152.08 KB)
- Anexo X - ETP 140-2026.pdf (238.83 KB)
- Anexo XI - ETP 160-2026.pdf (150.87 KB)
- Anexo XII - ETP 173-2026.pdf (275.1 KB)
- Anexo XIII - ETP 175-2026.pdf (78.79 KB)
- Anexo XIV - ETP 178-2026.pdf (186.37 KB)
- Anexo XV - ETP 190-2026.pdf (851.99 KB)
- Anexo XVI - ETP 200-2026.pdf (117.82 KB)
- Anexo XVII - ETP 209-2026.pdf (107.19 KB)
- Anexo XVIII - ETP 210-2026.pdf (211.0 KB)
- Anexo XIX - ETP 219-2026.pdf (294.58 KB)
- Anexo XX - ETP 245-2026.pdf (199.99 KB)

MEC - UNIV. FED. DE SANTA CATARINA - SC

Estudo Técnico Preliminar 30/2026

1. Informações Básicas

Número do processo: 23080.016350/2026-98

2. 077.42 - Mobiliário

Processo(s): 23080.016349/2026-63 e 23080.016350/2026-98.

3. Descrição da necessidade

Aquisição de itens de Mobiliário **(Grupo 077.42)** para os vários setores do Campus Blumenau.

Este grupo de material possui a finalidade de permitir que o Campus Blumenau tenha condições de registrar e adquirir itens de mobiliário para seus espaços educacionais, administrativos e de uso comum do Campus.

Tendo em vista a ocupação da nova sede no Salto do Norte, em 2025, se previu materiais, que já estão sendo adquiridos. Contudo, com as reformas do Bloco A da unidade, há necessidade de registrar mais itens para aquisição para que o campus possa mobiliar os espaços no decorrer do ano de 2026 e 2027, na medida em que os ambientes ficarem liberados para uso.

4. Área requisitante

Área Requisitante	Responsável
DA/BNU/UFSC	Catieli Nunes de Figueredo Beléia

5. Descrição dos Requisitos da Contratação

Mais detalhes, bem como o descritivo dos itens, quantidades necessárias e outras informações da demanda, se encontra no **Anexo I** do presente ETP.

6. Levantamento de Mercado

Conforme pesquisa realizada no painel de preços, sites e em outras contratações, a prática de mercado para atendimento da necessidade corresponde ao material que se pretende adquirir. Além disso, existem vários fornecedores do item que podem ser contratados.

Há diferentes modelos para o item da presente contratação disponíveis no mercado, entretanto, para garantir o custo-benefício dos itens, eles foram descritos com suas características no **Anexo I**.

A Universidade tem encontrado êxito em pregões anteriores, com vários itens tendo sucesso e empresas dispostas a ofertar lances e fornecer os produtos listados.

Assinado digitalmente por Catieli Nunes de Figueredo Beleia.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017104/2026 e o código 0OC27F2S.

7. Descrição da solução como um todo

A descrição da necessidade como um todo, bem como o detalhamento dos itens, quantidades necessárias e outras informações da demanda, se encontra no **Anexo I** do presente ETP.

8. Estimativa das Quantidades a serem Contratadas

As quantidades necessárias e outras informações da demanda, se encontra no **Anexo I** do presente ETP. Sua respectiva memória de cálculo, no **Anexo II**.

9. Estimativa do Valor da Contratação

Valor (R$): 1.112.305,70

O valor estimado é de 1.1 milhão de reais (R$ 1.112.305,70).

10. Justificativa para o Parcelamento ou não da Solução

A solução apresentada no presente estudo é fracionada em itens independentes e será licitada pelo Sistema de Registro de Preços, através de pregão eletrônico. Justifica-se pela possibilidade dos diferentes licitantes poderem dar lances para cada item de forma independente, podendo haver mais de um vencedor para a solução.

11. Contratações Correlatas e/ou Interdependentes

A presente contratação ocorre de forma independente, não dependendo de qualquer outro processo licitatório para que possa surtir seus efeitos.

12. Alinhamento entre a Contratação e o Planejamento

A contratação está alinhada ao Plano de Desenvolvimento Institucional (PDI), período de 2025-2029 da Universidade Federal de Santa Catarina (UFSC), quanto à dimensão:

Governança 05: Assegurar uma infraestrutura física, tecnológica e de segurança eficiente e adequada às ações de ensino, pesquisa, extensão e gestão, com atenção à inclusão e acessibilidade em todos os campi da universidade.

A contratação foi prevista no período inicial do Plano Anual de Contratações sob o PGC 312/2026.

13. Benefícios a serem alcançados com a contratação

No entender da Direção Administrativa e de toda a gestão da Unidade, a aquisição resultará benéfica e efetiva, tendo em vista a manutenção nas condições de ensino e pesquisa nos vários ambientes educacionais. Além disso, possibilitará dotar ambientes administrativos com bom mobiliário para as atividades de docentes e técnicos-administrativos, além de propiciar conforto em áreas coletivas.

Assinado digitalmente por Catieli Nunes de Figueredo Beleia .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017104/2026 e o código 0OC27F2S.

14. Providências a serem Adotadas

Não há necessidade de capacitação para uso dos itens, além do que os itens já vem em sua mai. Além disso, a instituição dispõe de local adequado para a guarda e o armazenamento destas vidrarias.

15. Possíveis Impactos Ambientais

Não há impactos ambientais decorrentes da utilização desses itens. Todos eles são patrimoniados e seu descarte, quando ocorre, é feito de forma sustentável.

16. Declaração de Viabilidade

Esta equipe de planejamento declara **viável** esta contratação.

16.1. Justificativa da Viabilidade

Diante das informações apresentadas, considera-se viável esta aquisição.

17. Responsáveis

Todas as assinaturas eletrônicas seguem o horário oficial de Brasília e fundamentam-se no §3º do Art. 4º do Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020.



Documento assinado digitalmente
Catieli Nunes de Figueredo Beleia
Data: 13/04/2026 12:50:46-0300
CPF: ***.984.829-**
Verifique as assinaturas em https://v.ufsc.br

CATIELI NUNES DE FIGUEREDO BELEIA
Diretora Administrativa

Assinado digitalmente por Catieli Nunes de Figueredo Beleia .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017104/2026 e o código 0OC27F2S.

ANEXO I – Quantitativos do ETP 30/2025

Processos: 23080.016349/2026-63 e 23080.016350/2026-98

MOBILIÁRIO EM GERAL

	Código do Item	Descrição Resumida	Especificação	QTD	U. M.	Valor Ref. Un.	Valor Ref. Total
01	077.42.292458	ARMÁRIO AÇO - TIPO ROUPEIRO	CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: ARMÁRIO DE AÇO MONTÁVEL, TIPO ROUPEIRO, CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO 24 (0,60MM), COM 02 PORTAS DE ABRIR, CHAVES DUPLAS, 04 PRATELEIRAS REGULÁVEIS. DIMENSÕES APROXIMADAS: CORPO DO ARMÁRIO MEDINDO 192CM DE ALTURA X 90CM DE LARGURA (MÍNIMO), (MÁXIMO 120CM) X 45CM DE PROFUNDIDADE, COM RODAPÉ DE6CM DE ALTURA. ALTURA TOTAL DO MÓVEL 198CM. PORTAS: 02 PORTAS DE ABRIR COM GIRO MÍNIMO DE 110°, COM 03 REFORÇOS INTERNOS TIPO OMEGA NO SENTIDO HORIZONTAL; FECHADURAS: 01 FECHADURA DO TIPO HIALE EM AÇO INOX COM CHAVE ESCAMOTEÁVEL, ACABAMENTO EXTERNO NA COR DO MÓVEL PARA CADA PORTA. PUXADORES: PUXADORES COM DESENHO CURVO EM LINHAS SUAVES SEM ARESTAS PRODUZIDO EM AÇO ESCOVADO, FIXADOS VERTICALMENTE NOS PAINÉIS FRONTAIS DAS PORTAS E GAVETAS ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO OU LATÃO ZINCADO COM ROSCA E PORCAS PARA FIXAÇÃO. DOBRADIÇAS: 03 DOBRADIÇAS INTERNAS EM AÇO PARA FIXAÇÃO DE CADA PORTA. PRATELEIRAS: 04 PRATELEIRAS INTERNAS REFORÇADAS, SENDO 01 FIXA PARA TRAVAMENTO DAS PORTAS E 03 REGULÁVEIS. - POSSUIR SISTEMA DE CREMALHEIRA PARA REGULAGEM DAS PRATELEIRAS A CADA 50MM. RODAPÉ: RODAPÉ EM AÇO DE 24 (0,60MM) DE ESPESSURA, COM 6CM DE ALTURA COM PONTEIRAS NIVELADORAS EM POLIPROPILENO OU POLIURETANO, COM PÉS NIVELADORES PARA APOIO DO ARMÁRIO EM DESNÍVEIS DE PISO, COM PARAFUSO DE ROSCA 8MM EMBUTIDO. COMPONENTES METÁLICOS: AS PEÇAS METÁLICAS (CORREDIÇAS) DEVERÃO RECEBER PRÉ-TRATAMENTO DE DESENGRAXAMENTO, DECAPAGEM E FOSFATIZAÇÃO, PREPARANDO A SUPERFÍCIE PARA RECEBER A PINTURA. PINTURA EPÓXI-PÓ APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. COR: AS CORES DO MÓVEL DEVERÃO SER: ARGILA OU CINZA CRISTAL OU OVO OU MARFIM.	27	UN	R$ 1.194,60	R$ 32.254,20
02	077.42.292458	ARMÁRIO AÇO CORTA-FOGO	ARMÁRIO CORTA-FOGO PARA CORROSIVOS (ÁCIDOS E BASES) , COMPOSTOS INFLAMÁVEIS, COMBUSTÍVEIS E REAGENTES QUÍMICOS. DIMENSÕES EXTERNAS MÍNIMAS: L 1,00 M X A 2,00 M X P 0,45 M. DEVE CONTER PAREDE DUPLA EM AÇO CARBONO (INTERNA E EXTERNA), REVESTIDO COM MATERIAL ISOLANTE DE ALTA RESISTÊNCIA AO FOGO, CONTENDO FECHADURA COM TRÊS PONTOS OU TIPO CREMONAANTIFAISCANTE COM TRÊS PONTOS E DOBRADIÇA DO TIPO PIANO. SISTEMA DE VENTILAÇÃO NAS LATERAIS COM TAMPA ROSCADA DE 2 NPT PARA LIBERAÇÃO DE GASES, SISTEMA CORTA-CHAMAS E ANTI EXPLOSIVO, COM NO MÍNIMO TRÊS PRATELEIRAS COM CONTENÇÃO EM AÇO INOX REMOVÍVEIS E AJUSTÁVEIS, COM NO MÍNIMO QUATRO BANDEJAS DE CONTENÇÃO DE LÍQUIDO EM RESINA. DEVE CONTER 4 PÉS NIVELADORES PARA EVITAR CONTATO DIRETO COM O PISO. PINTURA EPÓXI TEXTURIZADA INTERNA E EXTERNAMENTE. CONSTRUÍDO SEGUNDO A NORMA UL-1275.	40	UN	R$ 6.543,90	R$ 261.756,00
03	077.42.292114	ARMÁRIO AÉREO FIXO	CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: ARMÁRIO SUSPENSO FIXO TIPO MÓDULO DE PRATELEIRAS, COMPOSTO POR 03 PRATELEIRAS FIXAS E 01 DIVISÓRIA VERTICAL, CONFECCIONADO EM MDF DE18MM. DIMENSÕES: CORPO DO MÓVEL MEDINDO 100CM DE ALTURA X 110CM DE LARGURA X 30CM DE PROFUNDIDADE. TAMPO SUPERIOR: SUPERIOR INTERIÇO SOBREPOSTO AS ESTRUTURAS LATERAIS EM MADEIRA MDF DE 30MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO	53	UN	R$ 781,00	R$ 41.393,00

Assinado digitalmente por Catieli Nunes de Figueredo Beleia .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017104/2026 e o código 0OC27F2S.

			MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL COM ACABAMENTO EM POST FORMING, BORDAS POSTERIORES E INFERIORES RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. TAMPO INFERIOR: EM MADEIRA MDF DE 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS POSTERIORES E INFERIORES RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3M DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. ESTRUTURAS LATERAIS: EM CHAPA ÚNICA DE MDF DE 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. DIVISÓRIAS INTERNAS: 01 DIVISÓRIA INTERNA VERTICAL INTERIÇA, EM MADEIRA MDF DE 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA POSTERIOR E INFERIOR RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. PRATELEIRAS: 03 PRATELEIRAS INTERNAS FIXAS EM CHAPA INTERIÇA DE MDF DE 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL POSTERIOR E INFERIOR RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. FUNDO DO ARMÁRIO: EM MADEIRA MDF MÍNIMO 10MM, ENCAIXADO. REVESTIMENTO DO MÓVEL: REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL DO TAMPO ARREDONDADA EM POST FORMING, E BORDAS POSTERIORES E INFERIORES DO MÓVEL RETA COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. MONTAGEM: AS LATERAIS, SUPERFÍCIE, BASE INFERIOR, DIVISÕES INTERNAS E TAMPO DEVERÃO SER LIGADOS ENTRE SI PELO SISTEMA MINI-FIX OU CRAVILHAS OU SIMILAR, POSSIBILITANDO A MONTAGEM E DESMONTAGEM SEM PERDER A QUALIDADE DOS MESMOS. COM SUPORTE EM AÇO PARA FIXAÇÃO EM PAREDE OU SIMILAR. COR: AS CORES DO MÓVEL DEVERÃO SER: BRANCO, ARGILA; CINZA CRISTAL; CINZA COM AZUL; OVO, MARFIM E CARVALHO.			
04	077.42.292386	ARMÁRIO ALTO ESTANTE	CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: ARMÁRIO TIPO ESTANTE COM 220 X 150 X 45 X 35CM (ALP), FORMADA NA PARTE INFERIOR POR 01 BALCÃO BAIXO COM 03 PORTAS DE ABRIR, CHAVES DUPLAS PARA CADA PORTA, 01 PRATELEIRA INTERNA REGULÁVEL, 01 DIVISÓRIA VERTICAL. PARTE SUPERIOR DO BALCÃO FORMADO POR PRATELEIRAS PARA LIVROS, CONFECCIONADO EM MDF DE 20MM, COM 01 DIVISÓRIA VERTICAL. DIMENSÕES DO BALCÃO: CORPO DO BALCÃO MEDINDO 70CM DE ALTURA X 150CM DE LARGURA X 45CM DE PROFUNDIDADE, COM RODAPÉ DE 6CM DE ALTURA. ALTURA TOTAL DO BALCÃO 76CM, CONFECCIONADO EM MDF DE 20MM, DIMENSÕES DA PARTE SUPERIOR DA ESTANTE: 146CM DE ALTURA X 150DE LARGURA X 30 DE PROFUNDIDADE, COM 01 DIVISÓRIA VERTICAL E 03 HORIZONTAIS FIXAS, FORMADO O CONJUNTO DE PRATELEIRAS PARA LIVROS PROPORCIONAL A EXTENSÃO DA ÁREA SUPERIOR, COM PRATELEIRAS DE MEDINDO APROXIMADAMENTE DE 40CM DE ALTURA X 44,5CM DE LARGURA X 30 DE PROFUNDIDADE, CONFECCIONADAS EM MDF DE 25MM DE ESPESSURA. TAMPO DO BALCÃO E TAMPO SUPERIOR DA ESTANTE: INTEIRIÇO SOBREPOSTO AS	12	UN	R$ 1.177,00	R$ 14.124,00

Assinado digitalmente por Catieli Nunes de Figueredo Beleia .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017104/2026 e o código 0OC27F2S.

			ESTRUTURAS LATERAIS EM MADEIRA MDF DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL COM ACABAMENTO EM POST FORMING, BORDAS POSTERIORES E INFERIORES RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. ASSOALHO: EM MADEIRA MDF DE 20MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS POSTERIORES E INFERIORES RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3M DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. ESTRUTURAS LATERAIS DO BALCÃO E DA ESTANTE: DO BALCÃO, EM CHAPA ÚNICA DE MDF DE 20MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. LATERAIS DO BALCÃO COM REGULAGENS PARA PRATELEIRAS A CADA 20CM ATRAVÉS DE 04 PINOS METÁLICOS NAS LATERAIS DO ARMÁRIO E 04 ENCAIXES PLÁSTICOS NA FACE INFERIOR DA PRATELEIRA OU SIMILAR, CONDICIONANDO O MELHOR TRAVAMENTO. DA ESTANTE EM CHAPA ÚNICA DE MDF DE 20MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. DIVISÓRIA INTERNA DA ESTANTE: 01 DIVISÓRIA VERTICAL INTEIRIÇA , EM MADEIRA MDF DE 20MM DE ESPESSURA, FORMANDO O CONJUNTO DE PRATELEIRAS SUPERIORES, REVESTIDA EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA POSTERIOR E INFERIOR RETA COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. PORTAS: 03 PORTAS DE ABRIR COM GIRO MÍNIMO DE 110° EM MDF DE 18MM. FECHADURA TENDO 01 FECHADURA DO TIPO HIALE EM AÇO INOX COM ACABAMENTO EXTERNO NA COR DO MÓVEL PARA CADA PORTA; PUXADORES: PUXADORES COM DESENHO CURVO EM LINHAS SUAVES SEM ARESTAS PRODUZIDO EM AÇO ESCOVADO, FIXADOS NOS PAINÉIS FRONTAIS DAS PORTAS E GAVETAS ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO OU LATÃO ZINCADO COM ROSCA E PORCAS PARA FIXAÇÃO. DOBRADIÇAS: 02 DOBRADIÇAS DO TIPO CANECO COM PRESSÃO EM AÇO INOXIDÁVEL PARA CADA PORTA. PRATELEIRAS: 05 PRATELEIRAS SENDO 02 INTERNAS REGULÁVEIS: 01 EM CADA AMBIENTE INTERNO DO BALCÃO, E 03 PRATELEIRAS FIXAS NA ESTANTE, FORMANDO 08 AMBIENTES PARA LIVROS, EM CHAPA INTEIRIÇA DE MDF DE 20MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL POSTERIOR E INFERIOR RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 2MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. RODAPÉ: RODAPÉ EM MDF DE 20MM DE ESPESSURA, COM 6CM DE ALTURA COM PONTEIRAS NIVELADORAS EM POLIPROPILENO OU POLIURETANO. FUNDO DO ARMÁRIO: EM MADEIRA MDF MÍNIMO 10MM, ENCAIXADO.				
05	077.42.292385	ARMÁRIO ALTO FECHADO	ARMÁRIO ALTO FECHADO DUAS PORTAS, TRÊS PRATELEIRAS, MEDINDO 800(L)X500(P)X1600(A)MM. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: TAMPO: MADEIRA DE MDP COM ESPESSURA DE 25MM. ACABAMENTO DAS EXTREMIDADES RETO EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA, SENDO A PARTE SUPERIOR DA FITA ARREDONDADA COM RAIO DE 2,5 MM, CONFORME NORMA ABNT NBR 13966, NA MESMA COR DO TAMPO. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. FIXAÇÃO DO TAMPO NA BASE POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS DE ALTA RESISTÊNCIA,	31	UN	R$ 1.017,50	R$ 31.542,50

Assinado digitalmente por Catieli Nunes de Figueredo Beleia .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017104/2026 e o código 0OC27F2S.

			FACILITANDO A MONTAGEM E A EVENTUAL REMONTAGEM. OBSERVAÇÃO: NÃO SERÃO ACEITOS PARAFUSOS FIXADOS DIRETAMENTE NA MADEIRA. LATERAIS: MADEIRA DE MDP COM ESPESSURA DE 18MM. ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 1 MM DE ESPESSURA. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. FURAÇÃO EM TODA EXTENSÃO DA LATERAL PARA REGULAGEM DA PRATELEIRA INTERNA COM PINOS METÁLICOS, FIXADOS EM BUCHAS QUE SE ENCONTRAM NAS LATERAIS. NAS EXTREMIDADES DAS PRATELEIRAS INTERNAS PEÇAS PLÁSTICAS ENCAIXADAS PARA TRAVAMENTO COM OS RESPECTIVOS PINOS. FACILITANDO A ALTERAÇÃO CONFORME NECESSIDADE DE USO, DISPENSANDO O USO DE FERRAMENTAS. FUNDO: MADEIRA DE MDP COM ESPESSURA DE 18MM E COM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO. RODAPÉ: EM TUBO DE AÇO RETANGULAR 30X60MM COM ESPESSURA DE 2MM EM FORMATO DE QUADRO COMPOSTO POR 4 TUBOS COM CANTOS CORTADOS EM 1/2 ESQUADRIA E SOLDADOS, COM SAPATAS NIVELADORAS. PORTAS: DUAS PORTAS DE ABRIR FIXADAS POR TRÊS DOBRADIÇAS TIPO CANECO CADA PORTA COM ABERTURA MÍNIMA DE 180 GRAUS. CONFECCIONADAS EM MDP, REVESTIDO NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO, ESPESSURA 18MM. ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. BATENTE DA PORTA EM PERFIL DE AÇO SAE 1010/1020. FECHAMENTO COM CHAVE. PUXADOR: PUXADORES EM ALUMÍNIO EXTRUDADO EM FORMATO DE J. FECHADURA DAS PORTAS: CILINDRO COM TRAVAMENTO DAS PORTAS NA ESTRUTURA COM DUAS CHAVES ARTICULÁVEIS ANTIQUEBRA EM POLIPROPILENO. SAPATAS: NIVELADORAS COM BASE EM NYLON INJETADO NA COR PRETA E BARRA ROSCADA DE NO MÍNIMO 5/16" X 25MM PARA FIXAÇÃO NAS QUATRO EXTREMIDADES. PRATELEIRAS: PRATELEIRAS COM 18MM DE ESPESSURA, NA COR DO MOBILIÁRIO E BORDAS PROTEGIDAS POR PERFIL EM TERMOPLÁSTICO, NA MESMA COR DA PRATELEIRA, COM REGULAGEM DE ALTURA POR PINOS METÁLICOS NAS LATERAIS INTERNAS DOS ARMÁRIOS. OPÇÕES DE ACABAMENTO: MADEIRA DE MDP REVESTIDO DUAS FACES DE MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO EM PADRÃO UNICOLOR. CORES (A SEREM DEFINIDAS PELA UFSC NO MOMENTO DO EMPENHO): MARFIM MÔNACO, DA DURATEX, CINZA CRISTAL OU OVO. RODAPÉ METÁLICO PINTADO EM EPÓXI-PÓ COR ALUMÍNIO NATURAL				
06	077.42.292382	ARMÁRIO BAIXO FECHADO	ARMÁRIO BAIXO FECHADO DUAS PORTAS COM CHAVE, MEDINDO 800(L)X500(P)X740(A)MM . INTERNO: UMA PRATELEIRA. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: TAMPO: MADEIRA DE MDP COM ESPESSURA DE 25MM. ACABAMENTO DAS EXTREMIDADES RETO EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA, SENDO A PARTE SUPERIOR DA FITA ARREDONDADA COM RAIO DE 2,5 MM, CONFORME NORMA ABNT NBR 13966, NA MESMA COR DO TAMPO. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. FIXAÇÃO DO TAMPO NA BASE POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS DE ALTA RESISTÊNCIA, FACILITANDO A MONTAGEM E A EVENTUAL REMONTAGEM. OBSERVAÇÃO: NÃO SERÃO ACEITOS PARAFUSOS FIXADOS DIRETAMENTE NA MADEIRA. LATERAIS: MADEIRA DE MDP COM ESPESSURA DE 18MM. ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 1 MM DE ESPESSURA. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. FURAÇÃO EM TODA EXTENSÃO DA LATERAL PARA REGULAGEM DA PRATELEIRA INTERNA COM PINOS METÁLICOS, FIXADOS EM BUCHAS QUE SE ENCONTRAM NAS LATERAIS. NAS EXTREMIDADES DA PRATELEIRA INTERNA PEÇAS PLÁSTICAS ENCAIXADAS PARA TRAVAMENTO COM OS RESPECTIVOS PINOS. FACILITANDO A ALTERAÇÃO CONFORME NECESSIDADE DE USO, DISPENSANDO O USO DE FERRAMENTAS. FUNDO: MADEIRA DE MDP COM ESPESSURA DE 18MM E COM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO. RODAPÉ: EM TUBO DE AÇO RETANGULAR 30X60MM COM ESPESSURA DE 1,2MM EM FORMATO DE QUADRO COMPOSTO POR QUATRO TUBOS COM CANTOS CORTADOS EM 1/2 ESQUADRIA E	20	UN	R$ 572,00	R$ 11.440,00

Assinado digitalmente por Catieli Nunes de Figueredo Beleia .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017104/2026 e o código 0OC27F2S.

			SOLDADOS, COM SAPATAS NIVELADORAS. PORTAS: DUAS PORTAS DE ABRIR FIXADAS POR DUAS DOBRADIÇAS TIPO CANECO CADA PORTA COM ABERTURA MÍNIMA DE 180 GRAUS. CONFECCIONADAS EM MDP, REVESTIDO NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO, ESPESSURA 18MM. ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. BATENTE DA PORTA EM PERFIL DE AÇO SAE 1010/1020. FECHAMENTO COM CHAVE. PUXADOR: PUXADORES EM ALUMÍNIO EXTRUDADO COM A LARGURA DA PORTA EM FORMATO DE J. OPÇÕES DE ACABAMENTO: MADEIRA DE MDP REVESTIDO DUAS FACES DE MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO EM PADRÃO UNICOLOR CINZA CRISTAL. RODAPÉ METÁLICO PINTADO EM EPÓXI-PÓ COR ALUMÍNIO NATURAL. CORES (A SEREM DEFINIDAS PELA UFSC NO MOMENTO DO EMPENHO): MARFIM MÔNACO, DA DURATEX, CINZA CRISTAL OU OVO				
07	077.42.292161	BANCADA PARA LABORATÓRIO COM ARMÁRIOS OU GAVETAS	BANCADA MODULAR COM ARMÁRIOS OU GAVETAS: CONFECÇÃO E INSTALAÇÃO DE MÓDULO BANCADA EM MDF (ESPESSURA MÍNIMA 18 MM), PREFERENCIALMENTE COM PORTAS DE CORRER OU MÓDULO GAVETEIRO. TAMPO DE GRANITO POLIDO COM ESPESSURA MÍNIMA 20 MM. DIMENSÕES APROXIMADAS DO MÓDULO: 200 CM X 90 CM X 80 CM (LXAXP). FRETE E TODAS AS DEMAIS DESPESAS INCLUSA.	99	UN	R$ 3.177,90	R$ 314.612,10
08	077.42.292161	BANCADA PARA LABORATÓRIO MODULAR COM CUBA	BANCADA MODULAR COM CUBA: CONFECÇÃO E INSTALAÇÃO DE MÓDULO BANCADA COM PIA FABRICADO EM MDF OU MDP DE NO MÍNIMO 15MM DE ESPESSURA. COM NO MÍNIMO 02 (DUAS) GAVETAS, 02 (DUAS) PORTAS E 01 (UMA) PRATELEIRA INTERNA. DIMENSÕES APROXIMADAS: 120 X 50 X 80 CM (L X P X A). PÉS COM REGULAGEM DE ALTURA. PUXADORES E DOBRADIÇAS METÁLICOS. COM TAMPO EM AÇO INOX E CUBA CENTRAL COM PROFUNDIDADE MÍNIMA DE 20 CM. FRETE E TODAS AS DEMAIS DESPESAS INCLUSA.	22	UN	R$ 2.134,00	R$ 46.948,00
09	077.42.292396	BANCO DE JARDIM - MADEIRA PLÁSTICA	BANCO DE JARDIM EM MADEIRA PLÁSTICA. COM ENCOSTO. CAPACIDADE PARA NO MÍNIMO 400KG. COM TRÊS (3) PÉS. LARGURA DA BASE DE NO MÍNIMO 34 CM. MEDIDAS QUE ACEITAM VARIAÇÃO DE 5%: LARGURA DE 150 CM; ALTURA DO ACENTO DE 37 CM; ALTURA DO ENCOSTO DE 40 CM; E ALTURA TOTAL DE 77 CM. O ITEM DEVE SER ENTREGUE MONTADO OU MONTADO PELO FORNECEDOR NAS DEPENDÊNCIAS DA INSTITUIÇÃO.	20	UN	R$ 692,81	R$ 13.856,20
10	077.42.292460	BANQUETA MADEIRA 65-70 CM	BANQUETA, MADEIRA, FIXO, MADEIRA BRUTA, ENVERNIZADO, MADEIRA, ALTURA 65 a 70 CM, MÓGNO, ASSENTO CIRCULAR COM DIÂMETRO DE 26 a 30 CM, ENVERNIZADO.	74	UN	R$ 164,19	R$ 12.150,06
11	077.42.292357	CADEIRA DE DIÁLOGO FIXA SEM BRAÇOS	CADEIRA FIXA ESTOFADA, NA COR PRETA OU AZUL (A SER DEFINIDA NO MOMENTO DE EMPENHO), SEM BRAÇOS, MONTADA SOBRE ARMAÇÃO TUBULAR DE AÇO, COM ALTURA DO ASSENTO DE 450 mm. ASSENTO E ENCOSTO DIMENSÕES: ASSENTO: 460 mm (LARGURA MÍNIMA) X 460 mm (PROFUNDIDADE MÍNIMA); ENCOSTO: 400 mm (LARGURA MÍNIMA) X 350 mm (EXTENSÃO VERTICAL MÍNIMA); FABRICADOS EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO A QUENTE, ESTOFADOS COM ESPUMA DE POLIURETANO EXPANDIDO, DE ESPESSURA MÍNIMA DE 40 mm, COLADA À MADEIRA E REVESTIDA COM TECIDO. FIXADOS À ESTRUTURA POR MEIO DE PORCAS COM GARRAS E PARAFUSOS. CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO E BORDAS ARREDONDADAS QUE DISPENSAM O USO DO PERFIL DE PVC. DE FÁCIL LIMPEZA, ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTOS E RESISTENTE A PRODUTOS QUÍMICOS. TECIDO DE CREPE POLIÉSTER 100% POLIÉSTER, COM PESO / METRO LINEAR DE PELO MENOS 376 g/ml, SOLIDEZ À LUZ DE NO MÍNIMO 200 HORAS FADE-O-METER, RESISTÊNCIA A ABRASÃO DE PELO MENOS 40.000 VOLTAS E CLASSE 5 E PILLING NO MÍNIMO CLASSE5, COM FIXAÇÃO QUE EVITE O APARECIMENTO DE DESFIADURAS, RASGOS E ESTRIAS NAS BORDAS DO ESTOFAMENTO. ESTRUTURA CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO SAE1010/1020 OU DE MELHOR QUALIDADE DE ACORDO COM A SOLICITAÇÃO OU	194	UN	R$ 190,30	R$ 36.918,20

Assinado digitalmente por Catieli Nunes de Figueredo Beleia .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017104/2026 e o código 0OC27F2S.

			APLICAÇÃO, SENDO OS TUBOS COM ESPESSURA MÍNIMA DA PAREDE DE 1,9 mm, COM QUATRO APOIOS NO PISO. PONTEIRAS DE FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS EM POLIPROPILENO OU NYLON INJETADAS, NA COR E TONALIDADE DA TINTA DA ESTRUTURA METÁLICA, FIXADAS ATRAVÉS DE ENCAIXE. PEÇAS INJETADAS NÃO DEVEM APRESENTAR REBARBAS, FALHAS DE INJEÇÃO OU PARTES CORTANTES, DEVENDO SER UTILIZADOS MATERIAIS PUROS E PIGMENTOS ATÓXICOS. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTICORROSIVO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO. ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI-PÓ MICROTEXTURIZADA, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGEM DAS PARTES METÁLICAS POR PROCESSO QUÍMICO DE FOSFATIZAÇÃO OU OUTRO SEMELHANTE COM QUALIDADE IGUAL OU SUPERIOR, COM BOA RESISTÊNCIA MECÂNICA BEM COMO A AGENTES QUÍMICOS E QUE REVISTA TOTALMENTE AS PARTES METÁLICAS DA ESTRUTURA. PREVER FUROS INTERNOS NA ESTRUTURA PARA DRENAGEM DO LÍQUIDO DE TRATAMENTO. EM TODAS AS UNIÕES DE PARTES METÁLICAS, DEVERÁ HAVER SOLDA EM TODO O PERÍMETRO. O PROCESSO DE SOLDAGEM EMPREGADO DEVE SER O MIG/MAG OU TIG/TAG SEM SALPICOS E OS CORDÕES COM DIMENSÕES E PENETRAÇÃO ADEQUADAS A SOLICITAÇÃO. SOLDAS DEVERÃO TER SUPERFÍCIES LISAS E HOMOGÊNEAS, DEVENDO NÃO APRESENTAR NENHUMA SUPERFÍCIE ÁSPERA, PONTOS CORTANTES OU SALPICOS.				
12	077.42.292361	CADEIRA ESCRITÓRIO GIRATÓRIA COM BRAÇO ESPALDAR MÉDIO	I. CARACTERÍSTICAS GERAIS: CADEIRA GIRATÓRIA ESTOFADA COM ESPALDAR MÉDIO, COR PRETA, TIPO ERGONÔMICA, ANATÔMICA, AJUSTÁVEL, ASSENTO E ENCOSTO REVESTIDOS EM CREPE POLIÉSTER 100% POLIÉSTER, COM PESO / METRO LINEAR DE PELO MENOS 376 g/ml, SOLIDEZ À LUZ DE NO MÍNIMO 200 HORAS FADE-O-METER, RESISTÊNCIA A ABRASÃO DE PELO MENOS 40.000 VOLTAS E CLASSE 5 E PILLING NO MÍNIMO CLASSE 5, COM FIXAÇÃO QUE EVITE O APARECIMENTO DE DESFIADURAS, RASGOS E ESTRIAS NAS BORDAS DO ESTOFAMENTO ISENTA DE ÂNGULOS RETOS NAS PARTES EXPOSTAS, COM PROTEÇÃO NAS PARTES MÓVEIS OU COM MOVIMENTO RELATIVO ENTRE SI, COM INSTRUÇÕES DE USO PERSONALIZADAS E INDIVIDUALIZADAS E COM A MAIOR PARTE DE SEUS COMPONENTES RECICLÁVEIS. II. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS MÍNIMAS: 1. COM RELAÇÃO À ESTRUTURA: A) RESISTÊNCIA MÍNIMA CONFORME A NORMA ABNT NBR 13.962, B) BASE COM, NO MÍNIMO, 5 PÉS CONFECCIONADOS EM AÇO TUBULAR E SOBRE ELES PERFIL DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIPROPILENO. ALOJAMENTO PARA ENGATE DO RODÍZIO NAS EXTREMIDADES EXTERNAS, C) RODÍZIO DUPLO EM POLIURETANO INJETADO, DUPLO GIRO, COM EIXO VERTICAL E EIXO HORIZONTAL EM AÇO TREFILADO E RODAS COM NO MÍNIMO 48 mm E NO MÁXIMO 60 mm DIÂMETRO EXTERNO. O EIXO VERTICAL DEVE SER DOTADO DE ANEL ELÁSTICO EM AÇO. SOBRE OS RODÍZIOS DEVE HAVER PROTEÇÃO DAS PARTES MÓVEIS EM MATERIAL NÃO DEFORMÁVEL E RESISTENTE A IMPACTOS, D) CAPA EM POLIPROPILENO QUE ASSEGURE PROTEÇÃO CONTRA A EXPOSIÇÃO DAS PARTES LUBRIFICADAS E CONTRA O ACÚMULO DE PÓ, E) TODAS AS SOLDAS DEVEM SER FEITAS PELO PROCESSO MIG/MAG OU TIG/TAG SEM SALPICOS E OS CORDÕES COM DIMENSÕES E PENETRAÇÃO ADEQUADAS A SOLICITAÇÃO, F) O AÇO EMPREGADO DEVE SER SAE1010/1020 OU DE MELHOR QUALIDADE DE ACORDO COM A SOLICITAÇÃO OU APLICAÇÃO, G) ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI-PÓ MICROTEXTURIZADA, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGEM DAS PARTES METÁLICAS POR PROCESSO QUÍMICO DE FOSFATIZAÇÃO OU OUTRO SEMELHANTE COM QUALIDADE IGUAL OU SUPERI0R, COM BOA RESISTÊNCIA MECÂNICA BEM COMO A AGENTES QUÍMICOS E QUE REVISTA TOTALMENTE AS PARTES METÁLICAS DA ESTRUTURA. 2. COM RELAÇÃO AOS MECANISMOS/SISTEMAS DE AJUSTE E CONTROLE: A) SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO COM PISTÃO PNEUMÁTICO CLASSE 4 (GÁS) COM NO MÍNIMO 90 mm DE CURSO DE REGULAGEM PARA ALTURA, BUCHA GUIA PARA O PISTÃO INJETADA EM POLIACETAL DE ENGENHARIA COM COMPRIMENTO MÍNIMO DE 86 mm PARA EVITAR FOLGAS, COM BLOQUEIO EM QUALQUER POSIÇÃO, B) REGULAGEM TELESCÓPICA DE ALTURA DO ENCOSTO COM CURSO MÍNIMO DE 55 mm,	80	UN	R$ 442,20	R$ 35.376,00

Assinado digitalmente por Catieli Nunes de Figueredo Beleia .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017104/2026 e o código 0OC27F2S.

			COM NO MÍNIMO 5 POSIÇÕES DE AJUSTE, C) REGULAGEM DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO COM MOVIMENTO PERMANENTE E BLOQUEIO EM QUALQUER POSIÇÃO, D) SISTEMA ANTI-IMPACTO QUE IMPEÇA O RETORNO BRUSCO DO ENCOSTO CONTRA O USUÁRIO NO DESTRAVAMENTO, E) SISTEMA AMORTECEDOR COM MOLA QUE ABSORVA OS IMPACTOS DO SENTAR BRUSCO E SISTEMA QUE IMPEÇA O SURGIMENTO DE RUÍDOS. 3. COM RELAÇÃO AO ASSENTO: A) ESTRUTURA DO ASSENTO DEVE SER: I. MOLDADA OU INJETADA EM RESINA DE POLIÉSTER REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO, COM CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO INJETADO COM CARACTERÍSTICAS ACEITÁVEIS NOS QUESITOS SEGURANÇA E ESTÉTICA, COM PERFIL DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIURETANO INJETADO OU PVC NAS BORDAS COM ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTOS E A PRODUTOS QUÍMICOS, OU II. EM MADEIRA COMPENSADA MULTI-LÂMINAS, COM NO MÍNIMO 7 LÂMINAS, MOLDADA ANATOMICAMENTE A QUENTE, HIDROREPELENTE E COM TRATAMENTO CONTRA INSETOS E FUNGOS, COM CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO COM CARACTERÍSTICAS ACEITÁVEIS NOS QUESITOS SEGURANÇA E ESTÉTICA, B) ALMOFADA EM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO FLEXÍVEL EM FORMATO ANATÔMICO, COM NO MÍNIMO 40 mm DE ESPESSURA, ALTA RESILIÊNCIA, COM ALTA RESISTÊNCIA A RUPTURA E PROPAGAÇÃO DE RASGOS, ALTA TENSÃO DE ALONGAMENTO E ALTA TENSÃO DE RUPTURA, ALTA RESISTÊNCIA À FADIGA, BAIXA DEFORMAÇÃO PERMANENTE E COM DENSIDADE CONTROLADA ENTRE 54 A 65 kg/m CUBICO, C) REVESTIMENTO DA ALMOFADA DO ASSENTO EM CREPE POLIÉSTER 100% POLIÉSTER, COM PESO / METRO LINEAR DE PELO MENOS 376 g/ml, SOLIDEZ À LUZ DE NO MÍNIMO 200 HORAS FADE-O-METER, RESISTÊNCIA A ABRASÃO DE PELO MENOS 40.000 VOLTAS E CLASSE 5 E PILLING NO MÍNIMO CLASSE 5 E PERFEITAMENTE ASSENTADO NA ALMOFADA DE ESPUMA, RESISTENTE A RUPTURA, DESFIADURA E COM FIXAÇÃO QUE EVITE O APARECIMENTO DE DESFIADURAS, RASGOS E ESTRIAS NAS BORDAS DO ESTOFAMENTO, D) LIGEIRA INCLINAÇÃO NA PARTE FRONTAL DO ASSENTO, E) FIXAÇÃO POR MEIO DE PARAFUSOS COM SISTEMA DE TRAVAMENTO TIPO PORCA GARRA OU SIMILAR QUE EVITE A SOLTURA ESPONTÂNEA E F) PROTEÇÃO EM POLIPROPILENO INJETADO EM TODA A PARTE INFERIOR DO ASSENTO. 4. COM RELAÇÃO AO ENCOSTO: A) ESTRUTURA DEVE SER MOLDADA EM RESINA DE POLIÉSTER REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO OU INJETADO EM POLIPROPILENO DE GRANDE RESISTÊNCIA, COM ACABAMENTO NO CONTRA-ENCOSTO EM POLIPROPILENO COM CARACTERÍSTICAS ACEITÁVEIS NOS QUESITOS SEGURANÇA E ESTÉTICA, FIXADA ATRAVÉS DE SISTEMA MACHO-FÊMEA, SEM O USO DE PARAFUSOS APARENTES, B) ALMOFADA EM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO FLEXÍVEL EM FORMATO ANATÔMICO, COM NO MÍNIMO 40 mm DE ESPESSURA, ALTA RESILIÊNCIA, COM ALTA RESISTÊNCIA A RUPTURA E PROPAGAÇÃO DE RASGOS, ALTA TENSÃO DE ALONGAMENTO E ALTA TENSÃO DE RUPTURA, ALTA RESISTÊNCIA A FADIGA, BAIXA DEFORMAÇÃO PERMANENTE E COM DENSIDADE CONTROLADA ENTRE 54 A 65 kg/m CUBICO, C) REVESTIMENTO DA ALMOFADO DO ENCOSTO EM CREPE POLIÉSTER 100% POLIÉSTER, COM PESO / METRO LINEAR DE PELO MENOS 376 g/ml, SOLIDEZ À LUZ DE NO MÍNIMO 200 HORAS FADE-O-METER, RESISTÊNCIA A ABRASÃO DE PELO MENOS 40.000 VOLTAS E CLASSE 5 E PILLING NO MÍNIMO CLASSE 5, PERFEITAMENTE ASSENTADO NA ALMOFADA DE ESPUMA, RESISTENTE A RUPTURA, DESFIADURA E COM FIXAÇÃO QUE EVITE O APARECIMENTO DE DESFIADURAS, RASGOS E ESTRIAS NAS BORDAS DO ESTOFAMENTO, D) OBEDEÇER A CURVATURA DA COLUNA VERTEBRAL HUMANA, COM LEVE FORMATO DE CONTORNOS ANATÔMICOS E E) LIGAÇÃO ENTRE ASSENTO E ENCOSTO POR BRAÇO EM AÇO TUBULAR COM SEÇÃO OVAL OU RETANGULAR COM CANTOS ARREDONDADOS OU CHAPA DE AÇO ESTAMPADA ISENTA DE ÂNGULOS RETOS COM NO MÍNIMO 6 mm DE ESPESSURA, COM CAPA DE ACABAMENTO EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO SEM USO DE PARAFUSOS APARENTES. 5. COM RELAÇÃO ÀS DIMENSÕES: A) ASSENTO: PROFUNDIDADE ENTRE 420 mm E 480 mm E LARGURA ENTRE 460 mm E				

Assinado digitalmente por Catieli Nunes de Figueredo Beleia .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017104/2026 e o código 0OC27F2S.

			500 mm; ALTURA MÍNIMA EM RELAÇÃO AO PISO DE 420 mm E ALTURA MÁXIMA EM RELAÇÃO AO PISO DE 510 mm (420 mm E 510 mm), COM REGULAGEM CONFORME MECANISMO DESCRITO ACIMA E B) ESPALDAR: ALTURA ENTRE 440 mm E 490 mm E LARGURA ENTRE 410 mm E 450 mm. VARIAÇÃO MÍNIMA DA ALTURA EM RELAÇÃO AO ASSENTO DE 50 mm COM REGULAGEM CONFORME DESCRITO NO ITEM 2. 6. COM RELAÇÃO AO APOIO DE BRAÇOS: A) BRAÇOS COM ALMA DE VERGALHÃO DE AÇO TREFILADO, COM LARGURA MÍNIMA DE 11 mm, REVESTIDO EM POLIPROPILENO INTEGRAL TEXTURIZADO, B) MEDIDAS MÍNIMAS DO APOIO: 70 mm DE LARGURA E 240 mm DE COMPRIMENTO, C) LEVE INCLINAÇÃO NA PARTE FRONTAL DO APOIO, D) REGULAGEM TELESCÓPICA VERTICAL (DE ALTURA) COM NO MÍNIMO 4 POSIÇÕES DE ENCAIXE NUM CURSO MÍNIMO DE 50 mm E REGULAGEM HORIZONTAL (DE ABERTURA) COM TRAVAMENTO E NUM CURSO MÍNIMO DE 30 mm PARA CADA LADO DO ASSENTO, E) APÓIA-BRAÇOS REVESTIDO EM POLIPROPILENO DE ALTA RESISTÊNCIA OU POLIURETANO, F) ACABAMENTO COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI-PÓ MICROTEXTURIZADA, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGEM ATRAVÉS DE TRATAMENTO QUÍMICO DE FOSFATIZAÇÃO OU OUTRO SEMELHANTE COM QUALIDADE IGUAL OU SUPERI0R, REVESTINDO TOTALMENTE A ESTRUTURA E G) APOIO FIXADO SOB O ASSENTO POR MEIO DE PARAFUSOS COM PORCA GARRA OU SIMILAR QUE EVITE A SOLTURA ESPONTÂNEA.				
13	077.42.292087	CADEIRA ESCRITÓRIO GIRATÓRIA SEM BRAÇOS	ASSENTO INTERNO EM COMPENSADO MULTILÂMINAS (7 LÂMINAS) DE MADEIRA MOLDADA ANATOMICAMENTE A QUENTE COM ESPESSURA DE 10,5 MM. ALONGAMENTO E RUPTURA, BAIXA FADIGA DINÂMICA E BAIXA DEFORMAÇÃO PERMANENTE COM DENSIDADE DE 45 A 50 KG/M3 E MOLDADA ANATÔMICAMENTE COM SALIÊNCIA PARA APOIO LOMBAR E ESPESSURA MÉDIA DE 4CM. LARGURA DE 40CM E ALTURA DE 35CM. CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO E BORDAS ARREDONDADAS QUE DISPENSAM O USO DO PERFIL DE PVC. ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTOS E RESISTENTE A PRODUTOS QUÍMICOS. MECANISMO DE CONTATO PERMANENTE: MECANISMO PARA CADEIRAS OPERATIVAS COM CORPO FABRICADO POR PROCESSO DE SOLDA SISTEMA MIG EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA DE 3 MM E ENCOSTO ARTICULADO EM CHAPA DE AÇO DE 2 MM POR PROCESSO DE ESTAMPAGEM PROGRESSIVA E SUPORTE DO ENCOSTO EM CHAPA CONFORMADA 3 MM TAMBÉM POR ESTAMPAGEM PROGRESSIVA. ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA TOTALMENTE AUTOMATIZADA EM EPOXI PÓ COM PRÉ TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO (FOSFATIZADO), REVESTINDO TOTALMENTE O MECANISMO COM PELÍCULA DE APROXIMADAMENTE 100 MÍCRONS COM PROPRIEDADES DE RESISTÊNCIA A AGENTES QUÍMICOS. ALOJAMENTO DE FIXAÇÃO DO MECANISMO A COLUNA CENTRAL DE GIRO: EM AÇO ESTAMPADO EM FORMA DE CONE MORSE E FIXADO ATRAVÉS DE SOLDA MIG. ESTE MECANISMO POSSUI REGULAGEM DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO COM BLOQUEIO EM QUALQUER POSIÇÃO E CONTATO PERMANENTE NA POSIÇÃO LIVRE. ASSENTO FIXO E ENCOSTO COM INCLINAÇÃO REGULÁVEL COM CURSO DE -13° A 19°. TRAVAMENTO: ATRAVÉS DO SISTEMA """"FREIO FRICÇÃO"""" DE 15 LÂMINAS DE COMANDO POR ALAVANCA DE PONTA EXCÊNTRICA PERMITE A LIBERAÇÃO E O BLOQUEIO DE FORMA SIMPLES E COM MÍNIMO ESFORÇO ATRAVÉS DE SIMPLES TOQUE (NÃO SENDO NECESSÁRIO O APERTO ATRAVÉS DE ROSCA NA ALAVANCA). SUPORTE PARA O ENCOSTO: COM REGULAGEM DE ALTURA AUTOMÁTICA QUE DISPENSA O USO DE BOTÃO OU MANÍPULO PARA O ACIONAMENTO, COM 8 NÍVEIS DE AJUSTE E COM CURSO APROXIMADO DE 80 MM, CANECA ARTICULADA DE ACABAMENTO INJETADA EM TERMOPLÁSTICO COMPOSTO TEXTURIZADO COM EIXO DE GIRO EM AÇO TREFILADO E SISTEMA AMORTECEDOR FLEXÍVEL INJETADO EM PVC DE GRANDE RESISTÊNCIA E ISENTA DE RUÍDOS. SISTEMA DE ACOPLAMENTO A COLUNA CENTRAL E A BASE DÁ-SE ATRAVÉS DE CONE MORSE, COM FACILIDADE PARA MONTAGEM EM CASOS DE MANUTENÇÃO. COLUNA DE REGULAGEM DE ALTURA E ACABAMENTO: COM SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA POR ACIONAMENTO A GÁS FABRICADA EM TUBO DE AÇO DE 1,50 MM. ACABAMENTO EM PINTURA	38	UN	R$ 412,50	R$ 15.675,00

Assinado digitalmente por Catieli Nunes de Figueredo Beleia .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017104/2026 e o código 0OC27F2S.

			ELETROSTÁTICA EM EPOXI PÓ COM PRÉ TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO (FOSFATIZADO), REVESTINDO TOTALMENTE A COLUNA COM PELÍCULA DE APROXIMADAMENTE 100 MÍCRONS COM PROPRIEDADES DE RESISTÊNCIA A AGENTES QUÍMICOS. A BUCHA GUIA DO PISTÃO DEVE SER INJETADA EM RESINA DE ENGENHARIA POLIACETAL DE ALTA RESISTÊNCIA AO DESGASTE E CALIBRADA INDIVIDUALMENTE EM DOIS PASSES COM PRECISÃO DE 0,03 MM. COM COMPRIMENTO DE 86 MM PROPORCIONA A GUIA ADEQUADA PARA O PERFEITO FUNCIONAMENTO. ESPUMA EM POLIURETANO FLEXÍVEL, ISENTO DE CFC, ALTA RELISIÊNCIA, ALTA RESISTÊNCIA A PROPAGAÇÃO DE RASGO, ALTA TENSÃO DE ALONGAMENTO E RUPTURA, BAIXA FADIGA DINÂMICA E BAIXA DEFORMAÇÃO PERMANENTE COM DENSIDADE DE 50 A 55 KG/M3 E MOLDADA ANATÔMICAMENTE COM ESPESSURA MÉDIA DE 40 MM. LARGURA DE 46CM E PROFUNDIDADE DE 46CM. CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO E BORDAS ARREDONDADAS QUE DISPENSAM O USO DO PERFIL DE PVC., ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTOS E RESISTENTE A PRODUTOS QUÍMICOS. ENCOSTO: INTERNO EM POLIPROPILENO INJETADO ESTRUTURAL DE GRANDE RESISTÊNCIA MECÂNICA, EM FORMATO ANATÔMICO. ESPUMA EM POLIURETANO FLEXÍVEL, ISENTO DE CFC, ALTA RESILIÊNCIA, ALTA RESISTÊNCIA A PROPAGAÇÃO DE RASGO, ALTA TENSÃO.				
14	077.42.292360	CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO	I. CARACTERÍSTICAS GERAIS: CADEIRA GIRATÓRIA ESTOFADA COM ESPALDAR ALTO, COR PRETA, TIPO ERGONÔMICA, ANATÔMICA, AJUSTÁVEL, ASSENTO E ENCOSTO REVESTIDOS EM CREPE POLIÉSTER 100% POLIÉSTER, COM PESO / METRO LINEAR DE PELO MENOS 376 g/ml, SOLIDEZ À LUZ DE NO MÍNIMO 200 HORAS FADE-O-METER, RESISTÊNCIA A ABRASÃO DE PELO MENOS 40.000 VOLTAS E CLASSE 5 E PILLING NO MÍNIMO CLASSE 5, COM FIXAÇÃO QUE EVITE O APARECIMENTO DE DESFIADURAS, RASGOS E ESTRIAS NAS BORDAS DO ESTOFAMENTO, ISENTA DE ÂNGULOS RETOS NAS PARTES EXPOSTAS, COM PROTEÇÃO NAS PARTES MÓVEIS E OU COM MOVIMENTO RELATIVO ENTRE SI, COM INSTRUÇÕES DE USO PERSONALIZADAS E INDIVIDUALIZADAS E COM A MAIOR PARTE DE SEUS COMPONENTES RECICLÁVEIS. II. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS MÍNIMAS: 1. COM RELAÇÃO À ESTRUTURA: A) RESISTÊNCIA MÍNIMA CONFORME A NORMA ABNT NBR 13.962, B) BASE COM, NO MÍNIMO, 5 PÉS CONFECCIONADOS EM AÇO TUBULAR E SOBRE ELES PERFIL DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIPROPILENO. ALOJAMENTO PARA ENGATE DO RODÍZIO NAS EXTREMIDADES EXTERNAS, C) RODÍZIO DUPLO EM POLIURETANO INJETADO, DUPLO GIRO, COM EIXO VERTICAL E EIXO HORIZONTAL EM AÇO TREFILADO E RODAS COM NO MÍNIMO 48 mm E NO MÁXIMO 55 mm DIÂMETRO EXTERNO. O EIXO VERTICAL DEVE SER DOTADO DE ANEL ELÁSTICO EM AÇO. SOBRE OS RODÍZIOS DEVE HAVER PROTEÇÃO DAS PARTES MÓVEIS EM MATERIAL NÃO DEFORMÁVEL E RESISTENTE A IMPACTOS, D) CAPA EM POLIPROPILENO QUE ASSEGURE PROTEÇÃO CONTRA A EXPOSIÇÃO DAS PARTES LUBRIFICADAS E CONTRA O ACÚMULO DE PÓ, E) TODAS AS SOLDAS DEVEM SER FEITAS PELO PROCESSO MIG/MAG OU TIG/TAG SEM SALPICOS E OS CORDÕES COM DIMENSÕES E PENETRAÇÃO ADEQUADAS A SOLICITAÇÃO, F) O AÇO EMPREGADO DEVE SER SAE1010/1020 OU DE MELHOR QUALIDADE DE ACORDO COM A SOLICITAÇÃO OU APLICAÇÃO, G) ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI-PÓ MICROTEXTURIZADA, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGEM DAS PARTES METÁLICAS POR PROCESSO QUÍMICO DE FOSFATIZAÇÃO OU OUTRO SEMELHANTE COM QUALIDADE IGUAL OU SUPERI0R, COM BOA RESISTÊNCIA MECÂNICA, BEM COMO A AGENTES QUÍMICOS E QUE REVISTA TOTALMENTE AS PARTES METÁLICAS DA ESTRUTURA. 2. COM RELAÇÃO AOS MECANISMOS/SISTEMAS DE AJUSTE E CONTROLE: A) SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO COM PISTÃO PNEUMÁTICO CLASSE 4 (GÁS) COM NO MÍNIMO 90 mm DE CURSO DE REGULAGEM PARA ALTURA, BUCHA GUIA PARA O PISTÃO INJETADA EM POLIACETAL DE ENGENHARIA COM COMPRIMENTO MÍNIMO DE 86 mm PARA EVITAR FOLGAS, COM BLOQUEIO EM QUALQUER POSIÇÃO, B) REGULAGEM TELESCÓPICA DE ALTURA DO ENCOSTO COM CURSO MÍNIMO DE 55 mm,	50	UN	R$ 728,20	R$ 36.410,00

Assinado digitalmente por Catieli Nunes de Figueredo Beleia .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017104/2026 e o código 0OC27F2S.

			COM NO MÍNIMO 5 POSIÇÕES DE AJUSTE, C) SISTEMA DE REGULAGEM DE MOVIMENTO SINCRONIZADO ENTRE O ASSENTO E O ENCOSTO NA PROPORÇÃO DE 2,0° A 2,5° DO ENCOSTO PARA 1° DO ASSENTO, E D) SISTEMA DE REGULAGEM DE TENSÃO DO MOVIMENTO SINCRONIZADO ASSENTO/ENCOSTO, E) SISTEMA ANTI-IMPACTO QUE IMPEÇA O RETORNO BRUSCO DO ENCOSTO CONTRA O USUÁRIO NO DESTRAVAMENTO, F) SISTEMA AMORTECEDOR COM MOLA QUE ABSORVA OS IMPACTOS DO SENTAR BRUSCO E SISTEMA QUE IMPEÇA O SURGIMENTO DE RUÍDOS. 3. COM RELAÇÃO AO ASSENTO: A) ESTRUTURA DO ASSENTO DEVE SER: I. MOLDADA OU INJETADA EM RESINA DE POLIÉSTER REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO;,COM CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO INJETADO COM CARACTERÍSTICAS ACEITÁVEIS NOS QUESITOS SEGURANÇA E ESTÉTICA; COM PERFIL DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIURETANO INJETADO OU PVC NAS BORDAS COM ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTOS E A PRODUTOS QUÍMICOS, OU II. EM MADEIRA COMPENSADA MULTI-LÂMINAS, COM NO MÍNIMO SETE LÂMINAS, MOLDADA ANATOMICAMENTE A QUENTE, HIDROREPELENTE E COM TRATAMENTO CONTRA INSETOS E FUNGOS, COM CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO COM CARACTERÍSTICAS ACEITÁVEIS NOS QUESITOS SEGURANÇA E ESTÉTICA, B) ALMOFADA EM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO FLEXÍVEL EM FORMATO ANATÔMICO, COM NO MÍNIMO 40 mm DE ESPESSURA, ALTA RESILIÊNCIA, COM ALTA RESISTÊNCIA A RUPTURA E PROPAGAÇÃO DE RASGOS, ALTA TENSÃO DE ALONGAMENTO E ALTA TENSÃO DE RUPTURA, ALTA RESISTÊNCIA À FADIGA, BAIXA DEFORMAÇÃO PERMANENTE E COM DENSIDADE CONTROLADA ENTRE 54 A 65kg/m CUBICOS.				
15	077.42.292428	ESTANTE EM AÇO 6 PRATELEIRAS	ESTANTE DE AÇO COM PRATELEIRAS MODULARES CARACTERÍSTICAS MÍNIMA: - COM NO MÍNIMO 6 PRATELEIRAS MODULARES; - PRATELEIRAS EM CHAPA MÍNIMA 22 E COLUNAS EM CHAPA MÍNIMA 16; - CAPACIDADE SUPORTADA MÍNIMA POR PRATELEIRA: 150KG - DIMENSÕES MÍNIMAS: (LXPXA) 910X300X1760MM - PINTURA: TRATAMENTO ANTICORROSIVO INTEGRAL, ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI; - COR: CINZA DEVE SER ENTREGUE MONTADA OU A CRITÉRIO DO FORNECEDOR PODE SER MONTADA NO LOCAL. Condições de aceitação: - Apresentar laudo de atendimento à NR17	50	UN	R$ 423,50	R$ 21.175,00
16	077.42.292461	GAVETEIRO MÓVEL	CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: GAVETEIRO MÓVEL COM 04 GAVETAS EM MDF DE 20 MM, MEDINDO 69 X 40 X 46CM, (ALP). DIMENSÕES DO ARQUIVO: CORPO DO GAVETEIRO MEDINDO 64CM DE ALTURA X 40CM DE LARGURA X 46CM DE PROFUNDIDADE, COM 04 RODÍZIOS REFORÇADOS. ALTURA TOTAL DO GAVETEIRO 69CM, EM MDF DE 20MM. TAMPO SUPERIOR DO GAVETEIRO: INTERIÇO SOBREPOSTO AS ESTRUTURAS LATERAIS EM MADEIRA MDF DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL COM ACABAMENTO EM POST FORMING, BORDAS POSTERIORES E INFERIORES RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. ASSOALHO: EM MADEIRA MDF DE 20MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS POSTERIORES E INFERIORES RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. ESTRUTURAS LATERAIS DO ARQUIVO: EM CHAPA ÚNICA DE MDF DE 20MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. GAVETAS: 04 GAVETAS EM MDF, DISTRIBUÍDAS NO ESPAÇO PARA O GAVETEIRO. COM MEDIDAS PROPORCIONAIS AO TAMANHO DO ESPAÇO INTERNO DO GAVETEIRO, COM ACIONAMENTO DE ABERTURA E FECHAMENTO ATRAVÉS DE CORREDIÇAS METÁLICAS DESLIZANTES SOBRE RODÍZIOS, FABRICADAS EM AÇO ABNT/SAE 1020 OU	39	UN	R$ 442,20	R$ 17.245,80

Assinado digitalmente por Catieli Nunes de Figueredo Beleia .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017104/2026 e o código 0OC27F2S.

			SIMILAR. OS PAINEIS FRONTAIS DAS GAVETAS DEVERÃO FICAR SOBREPOSTOS AOS TOPOS FRONTAIS DAS ESTRUTURAS DO GAVETEIRO, (BATENTES). FECHADURA : TENDO 01 FECHADURA DO TIPO CILINDRICA COM CHAVE DE ALMA INTERNA EM AÇO INOX COM ACABAMENTO EXTERNO NA COR DO MÓVEL FIXADA NA PARTE SUPERIOR, COM TRAVAMENTO AUTOMÁTICO PARA TODAS AS GAVETAS, FEITO POR HASTE DE AÇO RESISTENTE A TRAÇÃO COM ACIONAMENTO FRONTAL. PUXADORES: PUXADORES COM DESENHO CURVO EM LINHAS SUAVES SEM ARESTRAS PRODUZIDO EM AÇO ESCOVADO, FIXADOS NOS PAINEIS FRONTAIS DAS PORTAS E GAVETAS ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO OU LATÃO ZINCADO COM ROSCA E PORCAS PARA FIXAÇÃO. RODIZIOS: 04 RODÍZIOS REFORÇADOS EM NYLLON OU POLUIRETANTO DE ALTA RESISTÊNCIA. FUNDO DO ARQUIVO: EM MADEIRA MDF MÍNIMO 10MM, ENCAIXADO. REVESTIMENTO DO MÓVEL: REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL DO TAMPO ARREDONDADA EM POST FORMING, E BORDAS POSTERIORES E INFERIORES DO MÓVEL RETA COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. MONTAGEM: AS LATERAIS, SUPERFÍCIE, BASE INFERIOR, DIVISÕES INTERNAS E TAMPO DEVERÃO SER LIGADOS ENTRE SI PELO SISTEMA MINI-FIX OU CRAVILHAS OU SIMILAR, POSSIBILITANDO A MONTAGEM E DESMONTAGEM SEM PERDER A QUALIDADE DOS MESMOS. COMPONENTES METÁLICOS: AS PEÇAS METÁLICAS DEVERÃO RECEBER PRÉ-TRATAMENTO DE DESENGRAXAMENTO, DECAPAGEM E FOSFOTIZAÇÃO, PREPARANDO A SUPERFÍCIE PARA RECEBER A PINTURA. PINTURA EPOXI-PÓ APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. COR: AS CORES DO MÓVEL DEVERÃO SER: BRANCO, CINZA CRISTAL; OVO; MARFIM OU CARVALHO.				
17	077.42.292366	MESA EM L PARA COMPUTADOR	MEDIDAS: 1400(L)X1400(P)X 740(A)MM. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: A MESA É FORMADA POR TAMPO E PAINÉIS FRONTAIS CONFECCIONADOS EM MADEIRA PRENSADA DE MDP COM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO. TAMPO: EM L COM ESPESSURA DE 25MM, ACABAMENTO DAS EXTREMIDADES RETO EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA, SENDO A PARTE SUPERIOR DA FITA ARREDONDADA COM RAIO DE 2,5 MM, CONFORME NORMA ABNT NBR 13966, NA MESMA COR DO TAMPO. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. GUIA DE CABOS CONFECCIONADO EM POLIESTIRENO INJETADO, COM Ø INTERNO DE 60MM NA COR DO REVESTIMENTO, ORIFÍCIO DE PASSAGEM DE CABOS COM ARREMATE E TAMPA INJETADAS LOCALIZADO NO CANTO DA MESA. O TAMPO CONTÉM, EM SUA FACE INFERIOR, PORCAS METÁLICAS QUE RECEBERÃO OS PARAFUSOS PARA FIXAÇÃO DO MESMO À ESTRUTURA. OBS. NÃO SERÃO ACEITOS PARAFUSOS FIXADOS DIRETAMENTE NA MADEIRA. ESTRUTURAS LATERAIS: CONFECCIONADA EM AÇO, COMPOSTA POR DUAS COLUNAS EM CHAPA DOBRADA COM 1,2MM DE ESPESSURA EM FORMATO SEMIELÍPTICO, VERTICAIS E PARALELAS, SOLDADAS SOB UMA CHAPA METÁLICA DOBRADA, QUE FAZ A FIXAÇÃO NO TAMPO, E SOBRE UMA BASE HORIZONTAL EM CHAPA DE AÇO DE 2 MM DE ESPESSURA. TAMPA INTERNA CONFECCIONADA EM MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE E COM DIVISÃO INTERNA PARA PASSAGEM DE FIOS FIXADA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA. TAMPA EXTERNA CONFECCIONADA EM MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE, FIXADA TAMBÉM ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA. ESTRUTURA CENTRAL: COLUNA CENTRAL CONFECCIONADA POR DUAS CHAPAS METÁLICAS DE ESPESSURA 1,2MM DOBRADAS E SOLDADAS EM SI. FIXADO NO TAMPO ATRAVÉS DE DOIS SUPORTES DE ESTRUTURAS CONFECCIONADOS EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 ESPESSURA 1,9MM. TRATADO COM FOSFATIZAÇÃO ANTI-FERRUGEM, PINTADO PELO PROCESSO ELETROSTÁTICO COM TINTA EPÓXI-PÓ TEXTURIZADA, COM PONTOS DE	50	UN	R$ 654,50	R$ 32.725,00

Assinado digitalmente por Catieli Nunes de Figueredo Beleia .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017104/2026 e o código 0OC27F2S.

			SOLDA SEM RELEVOS APARENTES. POSSUI NA FACE FRONTAL UMA TAMPA REMOVÍVEL NO SENTIDO VERTICAL, PRODUZIDA EM PERFIL DE ALUMÍNIO DE ESPESSURA 1,2MM. PAINEL FRONTAL: COM ESPESSURA DE MDP MELAMÍNICO 18MM. ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 1 MM DE ESPESSURA. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT, SEGUINDO AS CORES DO TAMPO, FIXADO ÀS ESTRUTURAS LATERAIS ATRAVÉS DE BUCHA METÁLICA (ZAMAC) COM ROSCA MÉTRICA INTERNA DE DIÂMETRO 6MM (M6) E PROFUNDIDADE 13MM. SAPATAS: NIVELADORAS COM BASE EM NYLON INJETADO NA COR PRETA E BARRA ROSCADA DE NO MÍNIMO 5/16" X 25MM PARA FIXAÇÃO NAS QUATRO EXTREMIDADES. CALHAS PARA PASSAGEM DE CABOS: EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 DOBRADA DE ESPESSURA DE 1MM, COM TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO ANTI-FERRUGEM, PINTADO PELO PROCESSO ELETROSTÁTICO COM TINTA EPÓXI-PÓ TEXTURIZADA, COM PONTOS DE SOLDA SEM RELEVOS APARENTES. COM CINCO FURAÇÕES TIPO PADRÃO DE DIÂMETRO 35 MM. TOMADAS NÃO INCLUSAS. APRESENTAR CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DA ABNT NBR 13966:2008. TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS DEVEM SER SUBMETIDOS A UM PROCESSO DE TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO, UTILIZANDO-SE COMO BASE O FOSFATO ORGÂNICO, SUBSTÂNCIA QUE NÃO GERA EFLUENTE E RESÍDUO, PROCESSO QUE DEVE SER ATESTADO PELO FORNECEDOR DO PRODUTO E DO PROCESSO, GARANTINDO DESTA FORMA, UM PRODUTO COM AUSÊNCIA DE AGENTES CORROSIVOS SOBRE A SUPERFÍCIE DA PEÇA QUE EVITA PONTOS DE OXIDAÇÃO INDUZIDAS A SECAGEM. COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI PÓ. OPÇÕES DE ACABAMENTO: TAMPO EM MADEIRA DE MDP REVESTIDO DUAS FACES DE MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO EM PADRÃO UNICOLOR OVO. ESTRUTURA METÁLICA PINTADA EM EPÓXI-PÓ COR ALUMÍNIO NATURAL.				
18	077.42.292371	MESA RETA 4 PÉS	MESA RETA DE ESCRITÓRIO, EM MDF, MEDIDAS APROXIMADAS DE 800(L)X600(P)X740(A)MM TAMPO SOBREPOSTO A ESTRUTURA EM MADEIRA MDF DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL E POSTERIOR RETA, COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MET, EM TODO SEU PERÍMETRO. ESTRUTURA LATERAIS EM CHAPA DE AÇO.	27	UN	R$ 337,91	R$ 9.123,57
19	077.42.292365	MESA RETANGULAR PARA COMPUTADOR 1,40	MESA RETANGULAR PARA COMPUTADOR, MEDINDO 1400(L) X 650(P) X 740(A)MM. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: A MESA É FORMADA POR TAMPO E PAINEL FRONTAL CONFECCIONADOS EM MADEIRA PRENSADA DE MDP COM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO. TAMPO RETANGULAR, ACABAMENTO DAS EXTREMIDADES RETO EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA, SENDO A PARTE SUPERIOR DA FITA ARREDONDADA COM RAIO DE 2,5 MM, CONFORME NORMA ABNT NBR 13966, NA MESMA COR DO TAMPO. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. GUIA DE CABOS CONFECCIONADO EM POLIESTIRENO INJETADO, COM Ø INTERNO DE 60MM NA COR DO REVESTIMENTO, ORIFÍCIO DE PASSAGEM DE CABOS COM ARREMATE E TAMPA INJETADAS LOCALIZADO NO CANTO DA MESA. O TAMPO CONTÉM, EM SUA FACE INFERIOR, PORCAS METÁLICAS QUE RECEBERÃO OS PARAFUSOS PARA FIXAÇÃO DO MESMO À ESTRUTURA. OBS. NÃO SERÃO ACEITOS PARAFUSOS FIXADOS DIRETAMENTE NA MADEIRA. ESTRUTURAS LATERAIS: CONFECCIONADA EM AÇO, COMPOSTA POR DUAS COLUNAS EM CHAPA DOBRADA COM 1,2MM DE ESPESSURA EM FORMATO SEMIELÍPTICO, VERTICAIS E PARALELAS, SOLDADAS SOB UMA CHAPA METÁLICA DOBRADA, QUE FAZ A FIXAÇÃO NO TAMPO, E SOBRE UMA BASE HORIZONTAL EM CHAPA DE AÇO DE 2 MM DE ESPESSURA. TAMPA INTERNA CONFECCIONADA EM MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE E COM DIVISÃO INTERNA PARA PASSAGEM DE FIOS FIXADA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA. TAMPA EXTERNA CONFECCIONADA EM MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE, FIXADA TAMBÉM ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE	84	UN	R$ 550,00	R$ 46.200,00

Assinado digitalmente por Catieli Nunes de Figueredo Beleia .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017104/2026 e o código 0OC27F2S.

			ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA. PAINEL FRONTAL: COM ESPESSURA DE MDP MELAMÍNICO 18MM. ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 1 MM DE ESPESSURA. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT, SEGUINDO AS CORES DO TAMPO, FIXADO ÀS ESTRUTURAS LATERAIS ATRAVÉS DE BUCHA METÁLICA (ZAMAC) COM ROSCA MÉTRICA INTERNA DE DIÂMETRO 6MM (M6) E PROFUNDIDADE 13MM. SAPATAS: NIVELADORAS COM BASE EM NYLON INJETADO NA COR PRETA E BARRA ROSCADA DE NO MÍNIMO 5/16" X 25MM PARA FIXAÇÃO NAS QUATRO EXTREMIDADES. CALHAS PARA PASSAGEM DE CABOS: EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 DOBRADA DE ESPESSURA DE 1MM, COM TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO ANTI-FERRUGEM, PINTADO PELO PROCESSO ELETROSTÁTICO COM TINTA EPÓXI-PÓ TEXTURIZADA, COM PONTOS DE SOLDA SEM RELEVOS APARENTES. COM CINCO FURAÇÕES TIPO PADRÃO DE DIÂMETRO 35 MM. TOMADAS NÃO INCLUSAS. APRESENTAR CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DA ABNT NBR 13966:2008. TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS DEVEM SER SUBMETIDOS A UM PROCESSO DE TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO, UTILIZANDO-SE COMO BASE O FOSFATO ORGÂNICO, SUBSTÂNCIA QUE NÃO GERA EFLUENTE E RESÍDUO, PROCESSO QUE DEVE SER ATESTADO PELO FORNECEDOR DO PRODUTO E DO PROCESSO, GARANTINDO DESTA FORMA, UM PRODUTO COM AUSÊNCIA DE AGENTES CORROSIVOS SOBRE A SUPERFÍCIE DA PEÇA QUE EVITA PONTOS DE OXIDAÇÃO INDUZIDAS A SECAGEM. COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI PÓ. OPÇÕES DE ACABAMENTO: TAMPO EM MADEIRA DE MDP REVESTIDO DUAS FACES DE MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO EM PADRÃO MADEIRADO MARFIM. CORES: MARFIM MÔNACO, DA DURATEX OU OVO. ESTRUTURA METÁLICA PINTADA EM EPÓXI-PÓ COR ALUMÍNIO NATURAL.				
20	077.42.292365	MESA RETANGULAR PARA COMPUTADOR 1,60	MESA RETANGULAR COM DIMENSÕES MÍNIMAS APROXIMADAS: 160 X 70 X 74 CM, EM MADEIRA MDP OU COMPENSADO NAVAL DE NO MÍNIMO 20 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA COM FÓRMICA NA COR CINZA CRISTAL OU BRANCA. ESTRUTURA EM AÇO COM PINTURA EPÓXI-PÓ NA COR ALUMÍNIO NATURAL, CINZA OU OVO; COM QUATRO PÉS COM ESTRUTURAS INDEPENDENTES.	24	UN	R$ 500,50	R$ 12.012,00
21	077.42.292368	MESA REUNIÃO REDONDA PARA 4 PESSOAS	MESA REUNIÃO REDONDA PARA 4 PESSOAS, DIÂMETRO 1200MMx 740MM(A). CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: TAMPO: REDONDA EM MADEIRA PRENSADA DE MDP COM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO COM ESPESSURA DE 25MM, ACABAMENTO DAS EXTREMIDADES RETO EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA, SENDO A PARTE SUPERIOR DA FITA ARREDONDADA COM RAIO DE 2,5 MM, CONFORME NORMA ABNT NBR 13966, NA MESMA COR DO TAMPO. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. FIXAÇÕES COM BUCHAS METÁLICAS DE ALTA RESISTÊNCIA, PARA MONTAGEM E A EVENTUAL REMONTAGEM. OBS. NÃO SERÃO ACEITOS PARAFUSOS FIXADOS DIRETAMENTE NA MADEIRA. ESTRUTURAS: CONFECCIONADA EM AÇO, BASE COM 5 PÉS ESTAMPADOS, SOLDADOS A UM TUBO DIÂMETRO 157 MM (5") COM PINTURA EPÓXI. SAPATAS: NIVELADORAS COM BASE EM NYLON INJETADO NA COR PRETA E BARRA ROSCADA DE NO MÍNIMO 5/16" X 25MM PARA FIXAÇÃO NAS EXTREMIDADES. APRESENTAR CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DA ABNT NBR 13966:2008. TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS DEVEM SER SUBMETIDOS A UM PROCESSO DE TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO. UTILIZANDO-SE COMO BASE O FOSFATO ORGÂNICO, SUBSTÂNCIA QUE NÃO GERA EFLUENTE E RESÍDUO, PROCESSO QUE DEVE SER ATESTADO PELO FORNECEDOR DO PRODUTO E DO PROCESSO, GARANTINDO DESTA FORMA, UM PRODUTO COM AUSÊNCIA DE AGENTES CORROSIVOS SOBRE A SUPERFÍCIE DA PEÇA QUE EVITA PONTOS DE OXIDAÇÃO INDUZIDAS A SECAGEM. COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI PÓ. OPÇÕES DE ACABAMENTO: TAMPO EM MADEIRA DE MDP REVESTIDO DUAS FACES DE MELAMÍNICO BAIXA	21	UN	R$ 632,50	R$ 13.282,50

Assinado digitalmente por Catieli Nunes de Figueredo Beleia .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017104/2026 e o código 0OC27F2S.

			PRESSÃO EM PADRÃO MADEIRADO MARFIM. CORES: MARFIM MÔNACO, DA DURATEX, CINZA CRISTAL OU OVO. ESTRUTURA METÁLICA PINTADA EM EPÓXI-PÓ COR ALUMÍNIO NATURAL.				
22	077.42.292310	QUADRO BRANCO 300 X 120 CM	QUADRO BRANCO 300 CM X 120 CM - QUADRO BRANCO MEDINDO 3000 X 1200 MM (LXA). COM MALHA QUADRICULADA. ESPECIFICAÇÃO: CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: QUADRO CONFECCIONADO EM MADEIRA DE NO MÍNIMO 10 MM DE ESPESSURA, SOBREPOSTO POR LAMINADO MELAMÍNICO (FÓRMICA) BRANCO BRILHANTE COM MALHA QUADRICULADA (5CM X 5CM) VISÍVEIS APENAS A CURTA DISTÂNCIA. ACABAMENTO PERIMETRAL COM MOLDURA DE ALUMÍNIO ANODIZADO DE COR NATURAL, TOTALIZANDO NO MÍNIMO 15 MM DE ESPESSURA TOTAL DO QUADRO. TEM COMO FINALIDADE O USO EM SALA DE AULA COMO QUADRO PARA EXPOSIÇÃO DIDÁTICA (ANTIGO QUADRO NEGRO). CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: COMPRIMENTO 300 CM, ALTURA 120 CM, TIPO FIXAÇÃO INVISÍVEL EM PAREDE, ACOMPANHA MANUAL E CONJUNTO DE ACESSÓRIOS PARA INSTALAÇÃO E SUPORTE PARA MARCADOR E APAGADOR. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	21	UN	R$ 763,28	R$ 16.028,88
23	077.42.292310	QUADRO BRANCO 200 X 120 CM	QUADRO BRANCO 200 CM X 120 CM - QUADRO BRANCO MEDINDO 2000 X 1200 MM (LXA). COM MALHA QUADRICULADA. ESPECIFICAÇÃO: CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: QUADRO CONFECCIONADO EM MADEIRA DE NO MÍNIMO 10 MM DE ESPESSURA, SOBREPOSTO POR LAMINADO MELAMÍNICO (FÓRMICA) BRANCO BRILHANTE COM MALHA QUADRICULADA (5CM X 5CM) VISÍVEIS APENAS A CURTA DISTÂNCIA. ACABAMENTO PERIMETRAL COM MOLDURA DE ALUMÍNIO ANODIZADO DE COR NATURAL, TOTALIZANDO NO MÍNIMO 15 MM DE ESPESSURA TOTAL DO QUADRO. TEM COMO FINALIDADE O USO EM SALA DE AULA COMO QUADRO PARA EXPOSIÇÃO DIDÁTICA (ANTIGO QUADRO NEGRO). CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: COMPRIMENTO 200 CM, ALTURA 120 CM, TIPO FIXAÇÃO INVISÍVEL EM PAREDE, ACOMPANHA MANUAL E CONJUNTO DE ACESSÓRIOS PARA INSTALAÇÃO E SUPORTE PARA MARCADOR E APAGADOR. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	24	UN	R$ 367,13	R$ 8.811,12
24	077.42.292310	QUADRO BRANCO 120 X 90 CM	QUADRO BRANCO 120 CM X 90 CM - QUADRO BRANCO MEDINDO 1200 X 900 MM (LXA). COM MALHA QUADRICULADA. ESPECIFICAÇÃO: CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: QUADRO CONFECCIONADO EM MADEIRA DE NO MÍNIMO 10 MM DE ESPESSURA, SOBREPOSTO POR LAMINADO MELAMÍNICO (FÓRMICA) BRANCO BRILHANTE COM MALHA QUADRICULADA (5CM X 5CM) VISÍVEIS APENAS A CURTA DISTÂNCIA. ACABAMENTO PERIMETRAL COM MOLDURA DE ALUMÍNIO ANODIZADO DE COR NATURAL, TOTALIZANDO NO MÍNIMO 15 MM DE ESPESSURA TOTAL DO QUADRO. TEM COMO FINALIDADE O USO EM SALA DE AULA COMO QUADRO PARA EXPOSIÇÃO DIDÁTICA (ANTIGO QUADRO NEGRO). CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: COMPRIMENTO 120 CM, ALTURA 90 CM, TIPO FIXAÇÃO INVISÍVEL EM PAREDE, ACOMPANHA MANUAL E CONJUNTO DE ACESSÓRIOS PARA INSTALAÇÃO E SUPORTE PARA MARCADOR E APAGADOR. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	14	UN	R$ 148,53	R$ 2.079,42
25	077.42.292470	SOFÁ MODULAR	SOFÁ MODULAR - Dimensões 1400 (L) x 700(P) X 740 (H) mm Sofá sem braço para estação de estudo com revestimento em tecido 100% poliéster, desenho crepe, com gramatura de 380 g/m ou em tecido 90% lã e 10% poliamida, com gramatura de 540 g/m. Forro de acabamento inferior em TNT grampeado junto à armação. Armação estrutural do sofá em madeira selecionada de eucalipto e aglomerado de baixa pressão, com cintas elásticas fixadas com grampos galvanizados. Assento em almofada solta, de fácil retirada do revestimento através de zíper, composta de espuma laminada de 110 mm de espessura, com densidade D26 Soft. Encosto fixo com uma camada de espuma laminada de mínimo 10 mm de espessura, com densidade D18. Estrutura de pés confeccionados em tubo de aço SAE 1020 de secção quadrada de mínimo 25 x 25 x 1,9 mm, com corte a 45° para perfeito acabamento por processo de lixamento da solda. Tratamento anticorrosivo por fosfatização e pintura epóxi. União ao sofá através de parafusos sextavados 1/4 x50 mm rosca soberba. Pastilhas de feltro para evitar riscos no piso. Sem regulagem de altura.	4	UN	R$ 1.411,91	R$ 5.647,64

Assinado digitalmente por Catieli Nunes de Figueredo Beleia .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017104/2026 e o código 0OC27F2S.

26	077.42.292470	SOFÁ DE UM LUGAR	SOFÁ DE UM LUGAR. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: SOFÁ COM BRAÇOS ESTOFADOS, PARA GABINETE OU SALA DE ESPERA, LINHA RETA, REVESTIDO EM TECIDO DE COR PRETA. SAPATAS: 04 (QUATRO) SAPATAS (PÉS) EM NYLON. ESTRUTURA: ESTRUTURA INTERNA CONFECCIONADA COM MADEIRA MACIÇA, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2CM, VEDADA A UTILIZAÇÃO DE MADEIRA COM NÓS APARENTES. ESTOFAMENTO: ESTOFAMENTO DOS ASSENTOS E ENCOSTOS COM ESPUMA MOLDADA, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 8CM E DENSIDADE MÍNIMA DE 28KG/M3. REVESTIMENTO: TECIDO 100% POLIÉSTER COM ALTA RESISTÊNCIA AO ESGARÇAMENTO E ALTA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO, RESINADO, NA COR PRETA. BRAÇOS: LATERAIS E TRASEIROS REVESTIDOS COM ESPUMA DE NO MÍNIMO 3CM DE ESPESSURA E DENSIDADE NÃO INFERIOR A 26KG/M3. DEMAIS CARACTERÍSTICAS: PARTE INFERIOR COM PROTEÇÃO EM VINIL OU TECIDO, COR PRETA; ASSENTOS E ENCOSTOS DO SOFÁ DEVERÃO SER FIXOS; O ASSENTO DEVERÁ SER SUSTENTADO EM SUA PARTE INFERIOR POR FITA ELÁSTICA COM LARGURA MÍNIMA DE 05 (CINCO) CENTÍMETROS, CUJO ENTRELAÇAMENTO ENTRE AS FITAS DEVERÁ APRESENTAR TRAMA ORTOGONAL FIXADA MECANICAMENTE NA ESTRUTURA. ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTOS E RESISTENTE A PRODUTOS QUÍMICOS. FIXAÇÃO ENTRE AS PEÇAS DA ESTRUTURA COM ALTA RIGIDEZ NÃO PERMITIDO AFROUXAMENTOS, FOLGAS OU SENSAÇÃO DE DEBILIDADE. DIMENSÕES MÍNIMAS: ALTURA TOTAL: 80 CM ALTURA ASSENTO: 40 CM COMPRIMENTO 80 CM PROFUNDIDADE TOTAL: 75CM PROFUNDIDADE ASSENTO: 64CM ALTURA BRAÇO: 64CM ESPESSURA BRAÇO: 13 CM ESPESSURA ENCOSTO:13CM LARGURA ASSENTO: 54CM ALTURA PÉS: 2CM GARANTIA MÍNIMA DE 01 ANO CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO.	17	UN	R$ 508,94	R$ 8.651,98
27	077.42.292418	PUFF - PUFF EM COURO SINTÉTICO	puff em couro sintético com revestimento interno de flocos de isopor -puff, material estrutura couro sintético, revestimento interno flocos de isopor. especificação: puff "fofão" não estruturado em couro sintético com revestimento interno de flocos de isopor - altura: 120 cm; largura: 90 cm; profundidade: 85 cm; suporta até 110 kg.	20	UN	R$ 228,80	R$ 6.177,60
28	077.42.292126	ARMÁRIO ALTO	CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: ARMÁRIO ALTO PARA LABORATÓRIO EM MDF DE 20MM, COM 02 PORTAS DE ABRIR, CHAVES E 06 PRATELEIRAS REGULÁVEIS. DIMENSÕES: CORPO DO MÓVEL MEDINDO 194CM DE ALTURA X 100CM DE LARGURA X 40CM PROFUNDIDADE, COM RODAPÉ DE 6CM DE ALTURA. ALTURA TOTAL DO MÓVEL 200CM. PODENDO VARIAR AS MEDIDAS EM +/- 5%. GARANTIA DE 5 ANOS. TAMPO SUPERIOR: SUPERIOR INTEIRIÇO SOBREPOSTO AS ESTRUTURAS LATERAIS EM MADEIRA MDF DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL COM ACABAMENTO EM POST FORMING, BORDAS POSTERIORES E INFERIORES RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. ASSOALHO: INTEIRIÇO EM MADEIRA MDF DE 20MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS POSTERIORES E INFERIORES RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO.ESTRUTURAS LATERAIS: EM CHAPA ÚNICA DE MDF DE 20MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. LATERAIS COM REGULAGENS PARA PRATELEIRAS A CADA 32CM, ATRAVÉS DE 04 PINOS METÁLICOS NAS LATERAIS DO ARMÁRIO E 04 ENCAIXES PLÁSTICOS NA FACE INFERIOR DA PRATELEIRA OU SIMILAR, CONDICIONANDO O MELHOR TRAVAMENTO. PORTAS: 02 PORTAS DE ABRIR COM GIRO MÍNIMO DE 110° EM CHAPA ÚNICA INTERIÇA DE MDF DE 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDAS EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM	10	UN	R$ 869,00	R$ 8.690,00

Assinado digitalmente por Catieli Nunes de Figueredo Beleia .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017104/2026 e o código 0OC27F2S.

			AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL, POSTERIOR E INFERIOR RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. PRATELEIRAS: 06 PRATELEIRAS HORIZONTAIS REGULÁVEIS EM CHAPA INTEIRIÇA DE MDF DE 25MM DE ESPESSURA LAMINADO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL POSTERIOR E INFERIOR RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 2MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. FECHADURAS: TENDO 01 FECHADURA DO TIPO HIALE EM AÇO INOX COM ACABAMENTO EXTERNO NA COR DO MÓVEL, COM CHAVE ESCAMOTEÁVEL, FIXADA NO PAINEL FRONTAL DE CADA PORTA. PUXADORES: PUXADORES COM DESENHO CURVO EM LINHAS SUAVES SEM ARESTAS PRODUZIDO EM AÇO ESCOVADO, FIXADOS NOS PAINÉIS FRONTAIS DAS PORTAS ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO OU LATÃO ZINCADO COM ROSCA E PORCAS PARA FIXAÇÃO. DOBRADIÇAS: 03 DOBRADIÇAS DO TIPO CANECO COM PRESSÃO EM AÇO INOXIDÁVEL PARA CADA PORTA. RODAPÉ: RODAPÉ EM MDF DE 20MM DE ESPESSURA, COM 6CM DE ALTURA COM PONTEIRAS NIVELADORAS EM POLIPROPILENO OU POLIURETANO. FUNDO DO ARMÁRIO: EM MADEIRA MDF MÍNIMO 10MM, ENCAIXADO. REVESTIMENTO DO MÓVEL: REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS POSTERIORES E INFERIORES DO MÓVEL RETA COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. MONTAGEM: AS LATERAIS, SUPERFÍCIE, BASE INFERIOR E TAMPO DEVERÃO SER LIGADOS ENTRE SI PELO SISTEMA MINI-FIX OU CAVILHAS OU SIMILAR, POSSIBILITANDO A MONTAGEM E DESMONTAGEM SEM PERDER A QUALIDADE DOS MESMOS. COR: AS CORES DO MÓVEL DEVERÃO SER: BRANCO, CINZA CRISTAL; OVO; MARFIM OU CARVALHO.				

Assinado digitalmente por Catieli Nunes de Figueredo Beleia .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017104/2026 e o código 0OC27F2S.

ANEXO II – Memória de Cálculo do ETP 30/2025

Processos: 23080.016349/2026-63 e 23080.016350/2026-98

MOBILIÁRIO EM GERAL

	Código Item	Descrição Resumida	QTD	Memória de Cálculo
01	077.42.292458	ARMÁRIO AÇO - TIPO ROUPEIRO	**27**	Com a ampliação das instalações do Campus, serão necessários 7 armários para depósitos e 6 armários para colaboradores terceirizados, principalmente da limpeza. Para os laboratórios e salas técnicas, a distribuição será 2 para LABCID, 2 para LABMAPE, 1 para LABSIM, 1 para LPCA, 1 para LABRA, 1 para LABEX, 2 para a sala de técnicos, 2 para LASER e 2 para LABCOM, totalizando 27 armários. Cálculo do total de armários: 7 (depósitos) + 6 (terceirizados) + 14 (laboratórios e salas técnicas) = 27 armários.
02	077.42.292458	ARMÁRIO AÇO CORTA-FOGO	**40**	Materiais destinados às adaptações necessárias conforme exigências do Ofício Circular nº 21/2024/GR. A demanda contempla: 8 armários para a Química, 2 para Eng. Têxtil, 1 para o LABENE, 1 para o LINTEX, 4 para o LTMA, 1 para o LABCEV e 23 para o depósito de reagentes químicos. Cálculo: 8 + 2 + 1 + 1 + 4 + 1 + 23 = 40.
03	077.42.292114	ARMÁRIO AÉREO FIXO	**53**	Considerando a ampliação das instalações do Campus em relação à estrutura anterior, estima-se a necessidade de 53 armários para os novos laboratórios e ambientes de apoio. A demanda contempla: 4 unidades para o LABMASSA, 3 para o LABCT, 1 para o GESMAT, 40 para os laboratórios de Química e 5 para ambientes comuns. Cálculo total: 4 + 3 + 1 + 40 + 5 = 53.
04	077.42.292386	ARMÁRIO ALTO ESTANTE	**12**	Considerando a necessidade dos novos laboratórios e ambientes de apoio, estima-se: 4 unidades para laboratórios de Química, 4 para laboratórios de Matemática, 1 para o LABMAPE, 1 para o LABCEV e 2 para salas de docentes. Cálculo: 4 + 4 + 1 + 1 + 2 = 12 unidades.
05	077.42.292385	ARMÁRIO ALTO FECHADO	**31**	Considerando a necessidade dos novos laboratórios e ambientes de apoio, estima-se: 10 unidades para laboratórios da Têxtil, 1 para o GESMAT, 4 para laboratórios de Química, 5 para ambientes comuns e 11 para docentes que atualmente não possuem armário para guarda de pertences. Cálculo: 10 + 1 + 4 + 5 + 11 = 31 unidades.
06	077.42.292382	ARMÁRIO BAIXO FECHADO	**20**	Considerando a necessidade de mobiliar as novas instalações do Campus, foram solicitadas unidades para os seguintes ambientes: 3 para LABINFO, 7 para LABQUI, 5 para SOMA, 3 para NAE e 2 para a Têxtil. Cálculo: 3 + 7 + 5 + 3 + 2 = 20 unidades.

Assinado digitalmente por Catieli Nunes de Figueredo Beleia .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017104/2026 e o código 0OC27F2S.

07	077.42.292161	BANCADA PARA LABORATÓRIO COM ARMÁRIOS OU GAVETAS	**99**	Necessidade de equipar os novos laboratórios e substituir mesas danificadas por cupins em alguns ambientes, atendendo aos cursos do Campus Blumenau e viabilizando a mudança de sede. As unidades serão distribuídas em: 6 para o LAFIF, 6 para o LAET, 6 para o LINTEX, 2 para o LABMASSA, 2 para o LABCT, 70 para laboratórios de Química e 6 para o LABCEV. **Cálculo:** 6 + 6 + 6 + 2 + 2 + 70 + 6 = **99 unidades**.
08	077.42.292161	BANCADA PARA LABORATÓRIO MODULAR COM CUBA	**22**	Necessidade de equipar os laboratórios do campus. As unidades serão destinadas a: 2 para o LABMASSA, 2 para o LAET, 1 para o LABCT, 7 para laboratórios de Química e 10 para substituição de pias em áreas comuns que se encontram em condições precárias. Cálculo: 2 + 2 + 1 + 7 + 10 = 22 unidades.
09	077.42.292396	BANCO DE JARDIM - MADEIRA PLÁSTICA	**20**	Necessidade de mobiliar as novas instalações do Campus, criando espaços de convivência para estudantes e áreas de recepção para visitantes. O quantitativo atualmente disponível não atende nem metade da área existente, sendo solicitadas 20 unidades para complementar o mobiliário.
10	077.42.292460	BANQUETA MADEIRA 65-70 CM	**74**	Necessidade de complementar o mobiliário dos laboratórios existentes, distribuídas da seguinte forma: 5 para LABMASSA, 5 para LABCT, 4 para GESMAT, 20 para laboratórios de Química, 10 para LABMAPE, 12 para LABEP, 10 para áreas comuns, 6 para LAET e 2 para LABCEV. Cálculo: 5 + 5 + 4 + 20 + 10 + 12 + 10 + 6 + 2 = 74 unidades.
11	077.42.292357	CADEIRA DE DIÁLOGO FIXA SEM BRAÇOS	**194**	Necessidade de substituir cadeiras quebradas na biblioteca (36 unidades) para garantir a segurança dos usuários e mobiliar as novas instalações do Campus, cuja demanda é significativamente maior que a anterior. A distribuição para laboratórios e ambientes administrativos é a seguinte: 4 para LABMASSA, 20 para LIEP, 4 para GESMAT, 5 para LINTEX, 32 para Labinfo III, 23 para SOMA e 70 para reposição em ambientes administrativos. Cálculo total: 36 + 4 + 20 + 4 + 5 + 32 + 23 + 70 = 194 unidades.
12	077.42.292361	CADEIRA ESCRITÓRIO GIRATÓRIA COM BRAÇO ESPALDAR MÉDIO	**80**	Necessidade de mobiliar as novas instalações do Campus, muito superior à estrutura anterior. A distribuição das cadeiras será: 2 para LABMASSA, 2 para LTF, 15 LABRA, 5 para GESMAT, 6 para Coordenação de Pós, 2 para Comunicação, 2 para Secretaria Acadêmica, 2 para NUPE, 4 para LTE e 40 para substituição de cadeiras quebradas e novos servidores. Cálculo: 2 + 2 + 5 + 6 + 2 + 2 + 2 + 4 + 40 + 15 = 80 unidades.
13	077.42.292087	CADEIRA ESCRITÓRIO	**38**	Necessidade de mobiliar os laboratórios e ambientes de apoio: 12 unidades para

Assinado digitalmente por Catieli Nunes de Figueredo Beleia .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017104/2026 e o código 0OC27F2S.

		GIRATÓRIA SEM BRAÇOS		LABMASSA, 16 para LAPRO II, 4 para LABCEV e 6 para substituir cadeiras dos terceirizados da vigilância, portaria e recepção. Cálculo: 12 + 16 + 4 + 6 = 38 unidades.
14	077.42.292360	CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO	**50**	Necessidade de atender o LABMPAE (8 unidades), repor 3 cadeiras para técnicos da Têxtil, substituir 29 cadeiras em más condições e fornecer 10 unidades para novos servidores. **Cálculo:** 8 + 3 + 29 + 10 = **50 unidades**.
15	077.42.292428	ESTANTE EM AÇO 6 PRATELEIRAS	**50**	Necessidade de mobiliar as novas instalações do Campus, significativamente superiores às anteriores. A distribuição será: 7 para LISEQ, 3 para SOMA, 10 para depósitos de elétrica, 10 para depósitos de reagentes, 10 para depósitos de TI e 10 para depósitos de material de expediente.**Cálculo:** 7 + 3 + 10 + 10 + 10 + 10 = **50 unidades**
16	077.42.292461	GAVETEIRO MÓVEL	**39**	Necessidade de aumentar a capacidade de armazenamento de materiais nos laboratórios e salas administrativas. Distribuição: 2 para técnicos da Têxtil, 2 para Comunicação, 2 para técnicos da Física, 10 para laboratórios de Química, 3 para técnicos de TI, 2 para LABMAPE, 12 Automação e 6 para salas de docentes. Cálculo: 2 + 2 + 2 + 10 + 3 + 2 + 6 + 12 = 39 unidades.
17	077.42.292366	MESA EM L PARA COMPUTADOR	**50**	Necessidade de atender à perspectiva de contratação de 20 novos docentes e 10 TAEs, além de pedidos específicos para os ambientes administrativos: 1 para LEM, 2 para SOMA, 3 para Comunicação, 6 para Secretaria de Pós, 2 para Secretaria Acadêmica, 4 para NUPE e 2 para NAE. Cálculo total: 20 + 10 + 1 + 2 + 3 + 6 + 2 + 4 + 2 = 50 unidades.
18	077.42.292371	MESA RETA 4 PÉS	**27**	Necessidade para os laboratórios: 2 unidades para LABMASSA, 5 para GESMAT e 20 para expansão dos dois laboratórios de informática atuais. Cálculo: 2 + 5 + 20 = 27 unidades.
19	077.42.292365	MESA RETANGULAR PARA COMPUTADOR 1,40	**84**	Necessidade de mobiliar as novas instalações do Campus com mesas retangulares para computador de 1,40 m. A distribuição será: 8 para LAPROF II, 3 para apoio técnico Têxtil, 2 para apoio a bolsistas de Física, 11 para substituição de mesas em más condições, 16 para LABINFO III, 8 para o LABCOM, 3 para LPCA, 2 para LAPRO II, 2 para LABFIS e 29 para reposição de mesas deterioradas (8 para o LASER, 14 para o LABCOP, 1 para a sala dos técnicos do CAC e 6 para o LAPRO – substituindo mesas redondas).

Assinado digitalmente por Catieli Nunes de Figueredo Beleia .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017104/2026 e o código 0OC27F2S.

				Cálculo total: 8 + 3 + 2 + 11 + 16 + 8 + 3 + 2 + 2 + 29 = 84 unidades.
20	077.42.292365	MESA RETANGULAR PARA COMPUTADOR 1,60	**24**	Necessidade de mobiliar as novas instalações do Campus. A distribuição será: 2 para LINTEX, 2 para LABMAPE, 1 para LABCEV e 19 para substituição de mesas em más condições com cupim. Cálculo: 2 + 2 + 1 + 19 = 24 unidades.
21	077.42.292368	MESA REUNIÃO REDONDA PARA 4 PESSOAS	**21**	Necessidade de 15 para a Direção Administrativa e 9 unidades para dispor em espaços comuns que permitam aos estudantes estudarem em grupos. Além disso, para os laboratórios são necessárias 5 LIEP, 1 GESMAT. **Cálculo:** 15 + 5 + 1 = **21 unidades**.
22	077.42.292310	QUADRO BRANCO 300 X 120 CM	**21**	Necessidade de mobiliar as 6 novas salas de aula do novo Campus, substituir 14 quadros atuais danificados pelo uso e atender ao laboratório LABMAPE com 1 unidade. Cálculo: 6 + 14 + 1 = 21 unidades.
23	077.42.292310	QUADRO BRANCO 200 X 120 CM	**24**	Necessidade de substituir 20 quadros atuais danificados pelo uso e atender à expansão dos laboratórios: 1 para LABMASSA, 1 para LIEP, 1 para LAET e 1 para LABPE. Cálculo: 20 + 1 + 1 + 1 + 1 = 24 unidades.
24	077.42.292310	QUADRO BRANCO 120 X 90 CM	**14**	Necessidade de substituir quadros antigos e danificados, além de atender à expansão dos laboratórios: 1 para GESMAT, 1 para LINTEX e 1 para LABCEV. Cálculo: 11 + 1 + 1 + 1 = 14 unidades.
25	077.42.292470	SOFÁ MODULAR	**4**	Sofá para as recepções da Direção Geral, Direção Administrativa, e para os dois camarins do Teatro. Cálculo 1+1+ 2=4
26	077.42.292470	SOFÁ DE UM LUGAR	**17**	Destinado aos atendimentos nos setores: 2 para NAE, 2 para Psicologia, 2 para NUPE, 4 para Entrada do Teatro, 2 para Recepção Bloco A, 2 para Recepção Bloco B, 2 para Secretaria Pós e 1 para GESMAT. Cálculo: 2 + 2 + 2 + 4 + 2 + 2 + 2 + 1 = 17 unidades.
27	077.42.292418	PUFF - PUFF EM COURO SINTÉTICO	**20**	Item nunca solicitado e empenhado, não tendo histórico de necessidade prévia. Necessidade de mobiliar os espaços de convivência dos estudantes, como centros acadêmicos, Atlética. 20 unidades
28	077.42.292126	ARMÁRIO ALTO	**10**	Complementar a infraestrutura essencial para viabilizar as atividades práticas e garantir a segurança operacional dos laboratórios de química. Cálculo 10 unidades.

Assinado digitalmente por Catieli Nunes de Figueredo Beleia .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017104/2026 e o código 0OC27F2S.

MEC - UNIV. FED. DE SANTA CATARINA - SC

Estudo Técnico Preliminar 64/2026

1. Informações Básicas

Número do processo:

2. Descrição da necessidade

Aquisição do grupo 077.42 – Mobiliário em Geral.

Departamento de Fisioterapia (DFT):
Necessidade de materiais para estruturação de laboratórios de ensino, incluindo práticas simuladas em fisioterapia hospitalar, atividades de análise do movimento e garantia de privacidade em atendimentos, possibilitando o desenvolvimento adequado de ensino, pesquisa e extensão.

Departamento de Energia e Sustentabilidade (EES):
Necessidade de mobiliário adequado, especialmente cadeiras ergonômicas, para viabilizar o uso adequado do laboratório e melhorar as condições de permanência e trabalho dos discentes.

LEABS – Laboratórios de Ensino das Áreas Básicas da Saúde:
Necessidade de armários específicos para armazenamento seguro de agentes químicos inflamáveis e corrosivos, garantindo segurança e conformidade com normas técnicas.

CICE – Coordenadoria de Comunicação e Eventos:
Necessidade de mobiliário e equipamentos para organização do ambiente de trabalho, produção audiovisual e realização de eventos institucionais.

CAP – Coordenadoria de Administração e Planejamento:
Necessidade de renovação e ampliação do mobiliário do campus, visando melhoria das condições de trabalho, ergonomia e organização dos ambientes administrativos.

3. Área requisitante

Área Requisitante	Responsável
CTS/ARA Centro de Ciências, Tecnologias e Saúde do Campus Araranguá	Melissa Negro Dellacqua
DA/ARA Direção Administrativa do Campus Araranguá	Carlos Antonio Marques

4. Descrição dos Requisitos da Contratação

077.42.292458 - ARMÁRIO AÇO: ARMÁRIO CORTA-FOGO PARA CORROSIVOS (ÁCIDOS E BASES) , COMPOSTOS INFLAMÁVEIS, COMBUSTÍVEIS E REAGENTES QUÍMICOS. DIMENSÕES EXTERNAS MÍNIMAS: L 1,00 M X A 2,00 M X P 0,45 M. DEVE CONTER PAREDE DUPLA EM AÇO CARBONO (INTERNA E EXTERNA), REVESTIDO COM MATERIAL ISOLANTE DE ALTA RESISTÊNCIA AO FOGO, CONTENDO FECHADURA COM TRÊS PONTOS OU TIPO CREMONA ANTIFAÍSCA COM TRÊS PONTOS E DOBRADIÇA DO TIPO PIANO. SISTEMA DE VENTILAÇÃO NAS LATERAIS COM TAMPA ROSCADA DE 2 NPT PARA LIBERAÇÃO DE GASES, SISTEMA DE SEGURANÇA CONTRA EXPLOSÃO OU CORTA-CHAMAS, COM NO MÍNIMO TRÊS PRATELEIRAS COM CONTENÇÃO EM AÇO INOX REMOVÍVEIS E AJUSTÁVEIS, COM NO MÍNIMO QUATRO BANDEJAS DE CONTENÇÃO DE LÍQUIDO EM RESINA. DEVE CONTER 4 PÉS NIVELADORES PARA EVITAR CONTATO DIRETO COM O PISO. PINTURA EPÓXI TEXTURIZADA INTERNA E EXTERNAMENTE. CONSTRUÍDO SEGUNDO A NORMA UL-1275.

Assinado digitalmente por Mirieli Denardi Limana e Carla de Abreu Daquino e KAREN GOMES LUCENA e Douglas Fonseca de Moraes e Tiago Bortolotto e Vitor Germano Bortolini Giongo e Juliana Scholtao Luna e SANMY ROCHA NOBREGA e Livia Arcencio do Amaral .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017798/2026 e o código Y7V3JW15.

077.42.292458 - ARMÁRIO AÇO: ARMÁRIO DE AÇO 2 PORTAS,MULTIUSO ESCRITÓRIO,4 PRATELEIRAS E CHAVE. PORTA COM FECHADURA TIPO YALE. PINTURA ELETROSTÁTICA COM TINTA EPÓXI. DIMENSÕES (ALP/CM): 198 X 90 X 40. COM 4 PRATELEIRAS INTERNAS. SUPORTA ATÉ 30KG POR PRATELEIRA. COM PÉS NIVELADORES, PUXADOR EM PERFIL PVC. COR CINZA. MODELO REFERÊNCIA: BIG METAL ABM 90.

077.42.292385 - ARMÁRIO ALTO FECHADO: ARMÁRIO ALTO FECHADO DUAS PORTAS, TRÊS PRATELEIRAS, MEDINDO 800(L)X500(P) X1600(A)MM. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: TAMPO: MADEIRA DE MDP COM ESPESSURA DE 25MM. ACABAMENTO DAS EXTREMIDADES RETO EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA, SENDO A PARTE SUPERIOR DA FITA ARREDONDADA COM RAIO DE 2,5 MM, CONFORME NORMA ABNT NBR 13966, NA MESMA COR DO TAMPO. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. FIXAÇÃO DO TAMPO NA BASE POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS DE ALTA RESISTÊNCIA, FACILITANDO A MONTAGEM E A EVENTUAL REMONTAGEM. OBSERVAÇÃO: NÃO SERÃO ACEITOS PARAFUSOS FIXADOS DIRETAMENTE NA MADEIRA. LATERAIS: MADEIRA DE MDP COM ESPESSURA DE 18MM. ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 1 MM DE ESPESSURA. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. FURAÇÃO EM TODA EXTENSÃO DA LATERAL PARA REGULAGEM DA PRATELEIRA INTERNA COM PINOS METÁLICOS, FIXADOS EM BUCHAS QUE SE ENCONTRAM NAS LATERAIS. NAS EXTREMIDADES DAS PRATELEIRAS INTERNAS PEÇAS PLÁSTICAS ENCAIXADAS PARA TRAVAMENTO COM OS RESPECTIVOS PINOS. FACILITANDO A ALTERAÇÃO CONFORME NECESSIDADE DE USO, DISPENSANDO O USO DE FERRAMENTAS. FUNDO: MADEIRA DE MDP COM ESPESSURA DE 18MM E COM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO. RODAPÉ: EM TUBO DE AÇO RETANGULAR 30X60MM COM ESPESSURA DE 2MM EM FORMATO DE QUADRO COMPOSTO POR 4 TUBOS COM CANTOS CORTADOS EM 1/2 ESQUADRIA E SOLDADOS, COM SAPATAS NIVELADORAS. PORTAS: DUAS PORTAS DE ABRIR FIXADAS POR TRÊS DOBRADIÇAS TIPO CANECO CADA PORTA COM ABERTURA MÍNIMA DE 180 GRAUS. CONFECCIONADAS EM MDP, REVESTIDO NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO, ESPESSURA 18MM. ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. BATENTE DA PORTA EM PERFIL DE AÇO SAE 1010/1020. FECHAMENTO COM CHAVE. PUXADOR: PUXADORES EM ALUMÍNIO EXTRUDADO EM FORMATO DE J. FECHADURA DAS PORTAS: CILINDRO COM TRAVAMENTO DAS PORTAS NA ESTRUTURA COM DUAS CHAVES ARTICULÁVEIS ANTIQUEBRA EM POLIPROPILENO. SAPATAS: NIVELADORAS COM BASE EM NYLON INJETADO NA COR PRETA E BARRA ROSCADA DE NO MÍNIMO 5/16" X 25MM PARA FIXAÇÃO NAS QUATRO EXTREMIDADES. PRATELEIRAS: PRATELEIRAS COM 18MM DE ESPESSURA, NA COR DO MOBILIÁRIO E BORDAS PROTEGIDAS POR PERFIL EM TERMOPLÁSTICO, NA MESMA COR DA PRATELEIRA, COM REGULAGEM DE ALTURA POR PINOS METÁLICOS NAS LATERAIS INTERNAS DOS ARMÁRIOS. OPÇÕES DE ACABAMENTO: MADEIRA DE MDP REVESTIDO DUAS FACES DE MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO EM PADRÃO UNICOLOR. CORES (A SEREM DEFINIDAS PELA UFSC NO MOMENTO DO EMPENHO): MARFIM MÔNACO, CINZA CRISTAL OU OVO. RODAPÉ METÁLICO PINTADO EM EPÓXI-PÓ COR ALUMÍNIO NATURAL

077.42.292099 - BIOMBO: BIOMBO TRIPLO, HOSPITALAR. DOBRÁVEL PARA AMBOS OS LADOS. PÉS COM PONTEIRA DE BORRACHA E RODÍZIOS GIRATÓRIOS. CORTINA EM PLÁSTICO PVC OU ALGODÃO. ESTRUTURA TUBULAR EM AÇO. ALTURA MÍNIMA DE 1,70 M E LARGURA MÍNIMA DE 1,80M (ABERTO)

077.42.292099 - BIOMBO: BIOMBO TIPO PAINEL EXPOSITOR EM MADEIRA.
PAINEL CONFECCIONADO EM MDF OU MDP COM ESPESSURA MÍNIMA DE 15 MM; ESTRUTURA AUTOPORTANTE, COM PÉS OU BASE DE SUSTENTAÇÃO QUE GARANTAM ESTABILIDADE; ACABAMENTO COM REVESTIMENTO MELAMÍNICO, PINTURA OU LAMINADO, OU OUTRO ACABAMENTO EQUIVALENTE; SUPERFÍCIES LISAS, SEM REBARBAS OU ARESTAS CORTANTES. DIMENSÕES MÍNIMAS: 80CM LARGURA, 190CM DE ALTURA.

077.42.292279 - CABIDEIRO - TIPO ARARA: CARACTERÍSTICAS: ARARA PARA ROUPAS COM DOIS NÍVEIS. COR: BRANCA OU PRETA, DIMENSÕES APROXIMADAS DO PRODUTO: 150 CM (LARGURA) X 52 CM (PROFUNDIDADE) X 184 CM (ALTURA), MATERIAL: AÇO CARBONO 1020 COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ.

077.42.292358 - CADEIRA DE DIÁLOGO FIXA COM APÓIA-BRAÇOS: CADEIRA FIXA ESTOFADA, NA COR PRETA, COM BRAÇOS, MONTADA SOBRE ARMAÇÃO TUBULAR DE AÇO, COM ALTURA DO ASSENTO DE 450 MM. ASSENTO E ENCOSTO DIMENSÕES: ASSENTO: 460 MM (LARGURA MÍNIMA) X 460 MM (PROFUNDIDADE MÍNIMA); ENCOSTO: 400 MM (LARGURA MÍNIMA) X 350 MM (EXTENSÃO VERTICAL MÍNIMA); FABRICADOS EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO A QUENTE, ESTOFADOS COM ESPUMA DE POLIURETANO EXPANDIDO, DE ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MM, COLADA À MADEIRA E REVESTIDA COM TECIDO. FIXADOS À ESTRUTURA POR MEIO DE PORCAS COM GARRAS E PARAFUSOS. CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO E BORDAS ARREDONDADAS QUE DISPENSAM O USO DO PERFIL DE PVC DE FÁCIL LIMPEZA, ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTOS E RESISTENTE A PRODUTOS QUÍMICOS. TECIDO DE CREPE POLIÉSTER 100% POLIÉSTER, COM PESO / METRO LINEAR DE PELO MENOS 376 G/ML, SOLIDEZ À LUZ DE NO MÍNIMO 200 HORAS FADE-O-METER, RESISTÊNCIA A ABRASÃO DE PELO MENOS 40.000 VOLTAS E CLASSE 5 E PILLING NO MÍNIMO CLASSE5, COM FIXAÇÃO QUE EVITE O APARECIMENTO DE DESFIADURAS, RASGOS E ESTRIAS NAS BORDAS DO ESTOFAMENTO. ESTRUTURA CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO SAE1010/1020 OU DE MELHOR QUALIDADE DE ACORDO COM A SOLICITAÇÃO OU APLICAÇÃO, SENDO OS TUBOS COM ESPESSURA MÍNIMA DA PAREDE DE 1,9 MM, COM QUATRO APOIOS NO PISO. PONTEIRAS DE FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS EM POLIPROPILENO OU NYLON INJETADAS, NA COR E TONALIDADE DA TINTA DA

Assinado digitalmente por Mirieli Denardi Limana e Carla de Abreu Daquino e KAREN GOMES LUCENA e Douglas Fonseca de Moraes e Tiago Bortolotto e Vitor Germano Bortolini Giongo e Juliana Scholtao Luna e SANMY ROCHA NOBREGA e Livia Arcencio do Amaral .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017798/2026 e o código Y7V3JW15.

ESTRUTURA METÁLICA, FIXADAS ATRAVÉS DE ENCAIXE. PEÇAS INJETADAS NÃO DEVEM APRESENTAR REBARBAS, FALHAS DE INJEÇÃO OU PARTES CORTANTES, DEVENDO SER UTILIZADOS MATERIAIS PUROS E PIGMENTOS ATÓXICOS. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTICORROSIVO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO. ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI-PÓ MICROTEXTURIZADA, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGEM DAS PARTES METÁLICAS POR PROCESSO QUÍMICO DE FOSFATIZAÇÃO OU OUTRO SEMELHANTE COM QUALIDADE IGUAL OU SUPERIOR, COM BOA RESISTÊNCIA MECÂNICA BEM COMO A AGENTES QUÍMICOS E QUE REVISTA TOTALMENTE AS PARTES METÁLICAS DA ESTRUTURA. PREVER FUROS INTERNOS NA ESTRUTURA PARA DRENAGEM DO LÍQUIDO DE TRATAMENTO. EM TODAS AS UNIÕES DE PARTES METÁLICAS, DEVERÁ HAVER SOLDA EM TODO O PERÍMETRO. O PROCESSO DE SOLDAGEM EMPREGADO DEVE SER O MIG/MAG OU TIG/TAG SEM SALPICOS E OS CORDÕES COM DIMENSÕES E PENETRAÇÃO ADEQUADAS À SOLICITAÇÃO. SOLDAS DEVERÃO TER SUPERFÍCIES LISAS E HOMOGÊNEAS, DEVENDO NÃO APRESENTAR NENHUMA SUPERFÍCIE ÁSPERA, PONTOS CORTANTES OU SALPICOS. APOIA-BRAÇOS: DEVERÃO SER DO TIPO ALÇA . DEVERÁ SER DE POLÍMERO INJETADO E TEXTURIZADO, SEMIRRÍGIDO, COM ALMA DE AÇO INTERNA, QUE GARANTA A SUA RIGIDEZ ESTRUTURAL. DEVEM ESTAR FIXADOS FIRMEMENTE NA BASE DO ASSENTO OU NA ESTRUTURA, SEM FOLGAS.

077.42.292357 - CADEIRA DE DIÁLOGO FIXA SEM BRAÇOS: CADEIRA FIXA ESTOFADA, NA COR PRETA OU AZUL (A SER DEFINIDA NO MOMENTO DE EMPENHO), SEM BRAÇOS, MONTADA SOBRE ARMAÇÃO TUBULAR DE AÇO, COM ALTURA DO ASSENTO DE 450 mm. ASSENTO E ENCOSTO DIMENSÕES: ASSENTO: 460 mm (LARGURA MÍNIMA) X 460 mm (PROFUNDIDADE MÍNIMA); ENCOSTO: 400 mm (LARGURA MÍNIMA) X 350 mm (EXTENSÃO VERTICAL MÍNIMA); FABRICADOS EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO A QUENTE, ESTOFADOS COM ESPUMA DE POLIURETANO EXPANDIDO, DE ESPESSURA MÍNIMA DE 40 mm, COLADA À MADEIRA E REVESTIDA COM TECIDO. FIXADOS À ESTRUTURA POR MEIO DE PORCAS COM GARRAS E PARAFUSOS. CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO E BORDAS ARREDONDADAS QUE DISPENSAM O USO DO PERFIL DE PVC. DE FÁCIL LIMPEZA, ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTOS E RESISTENTE A PRODUTOS QUÍMICOS. TECIDO DE CREPE POLIÉSTER 100% POLIÉSTER, COM PESO / METRO LINEAR DE PELO MENOS 376 g/ml, SOLIDEZ À LUZ DE NO MÍNIMO 200 HORAS FADE-O-METER, RESISTÊNCIA A ABRASÃO DE PELO MENOS 40.000 VOLTAS E CLASSE 5 E PILLING NO MÍNIMO CLASSE5, COM FIXAÇÃO QUE EVITE O APARECIMENTO DE DESFIADURAS, RASGOS E ESTRIAS NAS BORDAS DO ESTOFAMENTO. ESTRUTURA CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO SAE1010/1020 OU DE MELHOR QUALIDADE DE ACORDO COM A SOLICITAÇÃO OU APLICAÇÃO, SENDO OS TUBOS COM ESPESSURA MÍNIMA DA PAREDE DE 1,9 mm, COM QUATRO APOIOS NO PISO. PONTEIRAS DE FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS EM POLIPROPILENO OU NYLON INJETADAS, NA COR E TONALIDADE DA TINTA DA ESTRUTURA METÁLICA, FIXADAS ATRAVÉS DE ENCAIXE. PEÇAS INJETADAS NÃO DEVEM APRESENTAR REBARBAS, FALHAS DE INJEÇÃO OU PARTES CORTANTES, DEVENDO SER UTILIZADOS MATERIAIS PUROS E PIGMENTOS ATÓXICOS. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTICORROSIVO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO. ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI-PÓ MICROTEXTURIZADA, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGEM DAS PARTES METÁLICAS POR PROCESSO QUÍMICO DE FOSFATIZAÇÃO OU OUTRO SEMELHANTE COM QUALIDADE IGUAL OU SUPERIOR, COM BOA RESISTÊNCIA MECÂNICA BEM COMO A AGENTES QUÍMICOS E QUE REVISTA TOTALMENTE AS PARTES METÁLICAS DA ESTRUTURA. PREVER FUROS INTERNOS NA ESTRUTURA PARA DRENAGEM DO LÍQUIDO DE TRATAMENTO. EM TODAS AS UNIÕES DE PARTES METÁLICAS, DEVERÁ HAVER SOLDA EM TODO O PERÍMETRO. O PROCESSO DE SOLDAGEM EMPREGADO DEVE SER O MIG/MAG OU TIG/TAG SEM SALPICOS E OS CORDÕES COM DIMENSÕES E PENETRAÇÃO ADEQUADAS A SOLICITAÇÃO. SOLDAS DEVERÃO TER SUPERFÍCIES LISAS E HOMOGÊNEAS, DEVENDO NÃO APRESENTAR NENHUMA SUPERFÍCIE ÁSPERA, PONTOS CORTANTES OU SALPICOS.

077.42.292361 - CADEIRA ESCRITÓRIO GIRATÓRIA: I. CARACTERÍSTICAS GERAIS: CADEIRA GIRATÓRIA ESTOFADA COM ESPALDAR MÉDIO, COR PRETA, TIPO ERGONÔMICA, ANATÔMICA, AJUSTÁVEL, ASSENTO E ENCOSTO REVESTIDOS EM CREPE POLIÉSTER 100% POLIÉSTER, COM PESO / METRO LINEAR DE PELO MENOS 376 g/ml, SOLIDEZ À LUZ DE NO MÍNIMO 200 HORAS FADE-O-METER, RESISTÊNCIA A ABRASÃO DE PELO MENOS 40.000 VOLTAS E CLASSE 5 E PILLING NO MÍNIMO CLASSE 5, COM FIXAÇÃO QUE EVITE O APARECIMENTO DE DESFIADURAS, RASGOS E ESTRIAS NAS BORDAS DO ESTOFAMENTO ISENTA DE ÂNGULOS RETOS NAS PARTES EXPOSTAS, COM PROTEÇÃO NAS PARTES MÓVEIS OU COM MOVIMENTO RELATIVO ENTRE SI, COM INSTRUÇÕES DE USO PERSONALIZADAS E INDIVIDUALIZADAS E COM A MAIOR PARTE DE SEUS COMPONENTES RECICLÁVEIS. II. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS MÍNIMAS: 1. COM RELAÇÃO À ESTRUTURA: A) RESISTÊNCIA MÍNIMA CONFORME A NORMA ABNT NBR 13.962, B) BASE COM, NO MÍNIMO, 5 PÉS CONFECCIONADOS EM AÇO TUBULAR E SOBRE ELES PERFIL DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIPROPILENO. ALOJAMENTO PARA ENGATE DO RODÍZIO NAS EXTREMIDADES EXTERNAS, C) RODÍZIO DUPLO EM POLIURETANO INJETADO, DUPLO GIRO, COM EIXO VERTICAL E EIXO HORIZONTAL EM AÇO TREFILADO E RODAS COM NO MÍNIMO 48 mm E NO MÁXIMO 60 mm DIÂMETRO EXTERNO. O EIXO VERTICAL DEVE SER DOTADO DE ANEL ELÁSTICO EM AÇO. SOBRE OS RODÍZIOS DEVE HAVER PROTEÇÃO DAS PARTES MÓVEIS EM MATERIAL NÃO DEFORMÁVEL E RESISTENTE A IMPACTOS, D) CAPA EM POLIPROPILENO QUE ASSEGURE PROTEÇÃO CONTRA A EXPOSIÇÃO DAS PARTES LUBRIFICADAS E CONTRA O ACÚMULO DE PÓ, E) TODAS AS SOLDAS DEVEM SER FEITAS PELO PROCESSO MIG/MAG OU TIG/TAG SEM SALPICOS E OS CORDÕES COM DIMENSÕES E PENETRAÇÃO ADEQUADAS A SOLICITAÇÃO, F) O AÇO EMPREGADO DEVE SER SAE1010/1020 OU DE MELHOR QUALIDADE DE ACORDO COM A SOLICITAÇÃO OU APLICAÇÃO, G) ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI-PÓ MICROTEXTURIZADA, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGEM DAS PARTES METÁLICAS POR PROCESSO QUÍMICO DE FOSFATIZAÇÃO OU OUTRO SEMELHANTE COM QUALIDADE IGUAL OU SUPERI0R, COM BOA RESISTÊNCIA MECÂNICA BEM COMO A AGENTES QUÍMICOS E QUE REVISTA TOTALMENTE AS PARTES METÁLICAS DA ESTRUTURA. 2. COM RELAÇÃO AOS MECANISMOS/SISTEMAS DE AJUSTE E CONTROLE: A) SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO COM PISTÃO PNEUMÁTICO CLASSE 4 (GÁS) COM NO MÍNIMO 90 mm DE CURSO DE REGULAGEM PARA ALTURA, BUCHA GUIA PARA O PISTÃO INJETADA EM POLIACETAL DE ENGENHARIA COM COMPRIMENTO MÍNIMO DE 86 mm PARA EVITAR FOLGAS, COM BLOQUEIO EM QUALQUER POSIÇÃO, B) REGULAGEM TELESCÓPICA DE ALTURA DO ENCOSTO COM

Assinado digitalmente por Mirieli Denardi Limana e Carla de Abreu Daquino e KAREN GOMES LUCENA e Douglas Fonseca de Moraes e Tiago Bortolotto e Vitor Germano Bortolini Giongo e Juliana Scholtao Luna e SANMY ROCHA NOBREGA e Livia Arcencio do Amaral .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017798/2026 e o código Y7V3JW15.

CURSO MÍNIMO DE 55 mm, COM NO MÍNIMO 5 POSIÇÕES DE AJUSTE, C) REGULAGEM DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO COM MOVIMENTO PERMANENTE E BLOQUEIO EM QUALQUER POSIÇÃO, D) SISTEMA ANTI-IMPACTO QUE IMPEÇA O RETORNO BRUSCO DO ENCOSTO CONTRA O USUÁRIO NO DESTRAVAMENTO, E) SISTEMA AMORTECEDOR COM MOLA QUE ABSORVA OS IMPACTOS DO SENTAR BRUSCO E SISTEMA QUE IMPEÇA O SURGIMENTO DE RUÍDOS. 3. COM RELAÇÃO AO ASSENTO: A) ESTRUTURA DO ASSENTO DEVE SER: I. MOLDADA OU INJETADA EM RESINA DE POLIÉSTER REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO, COM CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO INJETADO COM CARACTERÍSTICAS ACEITÁVEIS NOS QUESITOS SEGURANÇA E ESTÉTICA, COM PERFIL DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIURETANO INJETADO OU PVC NAS BORDAS COM ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTOS E A PRODUTOS QUÍMICOS, OU II. EM MADEIRA COMPENSADA MULTI-LÂMINAS, COM NO MÍNIMO 7 LÂMINAS, MOLDADA ANATOMICAMENTE A QUENTE, HIDROREPELENTE E COM TRATAMENTO CONTRA INSETOS E FUNGOS, COM CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO COM CARACTERÍSTICAS ACEITÁVEIS NOS QUESITOS SEGURANÇA E ESTÉTICA, B) ALMOFADA EM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO FLEXÍVEL EM FORMATO ANATÔMICO, COM NO MÍNIMO 40 mm DE ESPESSURA, ALTA RESILIÊNCIA, COM ALTA RESISTÊNCIA A RUPTURA E PROPAGAÇÃO DE RASGOS, ALTA TENSÃO DE ALONGAMENTO E ALTA TENSÃO DE RUPTURA, ALTA RESISTÊNCIA À FADIGA, BAIXA DEFORMAÇÃO PERMANENTE E COM DENSIDADE CONTROLADA ENTRE 54 A 65 kg/m CUBICO, C) REVESTIMENTO DA ALMOFADA DO ASSENTO EM CREPE POLIÉSTER 100% POLIÉSTER, COM PESO / METRO LINEAR DE PELO MENOS 376 g/ml, SOLIDEZ À LUZ DE NO MÍNIMO 200 HORAS FADE-O-METER, RESISTÊNCIA A ABRASÃO DE PELO MENOS 40.000 VOLTAS E CLASSE 5 E PILLING NO MÍNIMO CLASSE 5 E PERFEITAMENTE ASSENTADO NA ALMOFADA DE ESPUMA, RESISTENTE A RUPTURA, DESFIADURA E COM FIXAÇÃO QUE EVITE O APARECIMENTO DE DESFIADURAS, RASGOS E ESTRIAS NAS BORDAS DO ESTOFAMENTO, D) LIGEIRA INCLINAÇÃO NA PARTE FRONTAL DO ASSENTO, E) FIXAÇÃO POR MEIO DE PARAFUSOS COM SISTEMA DE TRAVAMENTO TIPO PORCA GARRA OU SIMILAR QUE EVITE A SOLTURA ESPONTÂNEA E F) PROTEÇÃO EM POLIPROPILENO INJETADO EM TODA A PARTE INFERIOR DO ASSENTO. 4. COM RELAÇÃO AO ENCOSTO: A) ESTRUTURA DEVE SER MOLDADA EM RESINA DE POLIÉSTER REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO OU INJETADO EM POLIPROPILENO DE GRANDE RESISTÊNCIA, COM ACABAMENTO NO CONTRA-ENCOSTO EM POLIPROPILENO COM CARACTERÍSTICAS ACEITÁVEIS NOS QUESITOS SEGURANÇA E ESTÉTICA, FIXADA ATRAVÉS DE SISTEMA MACHO-FÊMEA, SEM O USO DE PARAFUSOS APARENTES, B) ALMOFADA EM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO FLEXÍVEL EM FORMATO ANATÔMICO, COM NO MÍNIMO 40 mm DE ESPESSURA, ALTA RESILIÊNCIA, COM ALTA RESISTÊNCIA A RUPTURA E PROPAGAÇÃO DE RASGOS, ALTA TENSÃO DE ALONGAMENTO E ALTA TENSÃO DE RUPTURA, ALTA RESISTÊNCIA A FADIGA, BAIXA DEFORMAÇÃO PERMANENTE E COM DENSIDADE CONTROLADA ENTRE 54 A 65 kg/m CUBICO, C) REVESTIMENTO DA ALMOFADO DO ENCOSTO EM CREPE POLIÉSTER 100% POLIÉSTER, COM PESO / METRO LINEAR DE PELO MENOS 376 g/ml, SOLIDEZ À LUZ DE NO MÍNIMO 200 HORAS FADE-O-METER, RESISTÊNCIA A ABRASÃO DE PELO MENOS 40.000 VOLTAS E CLASSE 5 E PILLING NO MÍNIMO CLASSE 5, PERFEITAMENTE ASSENTADO NA ALMOFADA DE ESPUMA, RESISTENTE A RUPTURA, DESFIADURA E COM FIXAÇÃO QUE EVITE O APARECIMENTO DE DESFIADURAS, RASGOS E ESTRIAS NAS BORDAS DO ESTOFAMENTO, D) OBEDEÇER A CURVATURA DA COLUNA VERTEBRAL HUMANA, COM LEVE FORMATO DE CONTORNOS ANATÔMICOS E E) LIGAÇÃO ENTRE ASSENTO E ENCOSTO POR BRAÇO EM AÇO TUBULAR COM SEÇÃO OVAL OU RETANGULAR COM CANTOS ARREDONDADOS OU CHAPA DE AÇO ESTAMPADA ISENTA DE ÂNGULOS RETOS COM NO MÍNIMO 6 mm DE ESPESSURA, COM CAPA DE ACABAMENTO EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO SEM USO DE PARAFUSOS APARENTES. 5. COM RELAÇÃO ÀS DIMENSÕES: A) ASSENTO: PROFUNDIDADE ENTRE 420 mm E 480 mm E LARGURA ENTRE 460 mm E 500 mm; ALTURA MÍNIMA EM RELAÇÃO AO PISO DE 420 mm E ALTURA MÁXIMA EM RELAÇÃO AO PISO DE 510 mm (420 mm E 510 mm), COM REGULAGEM CONFORME MECANISMO DESCRITO ACIMA E B) ESPALDAR: ALTURA ENTRE 440 mm E 490 mm E LARGURA ENTRE 410 mm E 450 mm. VARIAÇÃO MÍNIMA DA ALTURA EM RELAÇÃO AO ASSENTO DE 50 mm COM REGULAGEM CONFORME DESCRITO NO ITEM 2. 6. COM RELAÇÃO AO APOIO DE BRAÇOS: A) BRAÇOS COM ALMA DE VERGALHÃO DE AÇO TREFILADO, COM LARGURA MÍNIMA DE 11 mm, REVESTIDO EM POLIPROPILENO INTEGRAL TEXTURIZADO, B) MEDIDAS MÍNIMAS DO APOIO: 70 mm DE LARGURA E 240 mm DE COMPRIMENTO, C) LEVE INCLINAÇÃO NA PARTE FRONTAL DO APOIO, D) REGULAGEM TELESCÓPICA VERTICAL (DE ALTURA) COM NO MÍNIMO 4 POSIÇÕES DE ENCAIXE NUM CURSO MÍNIMO DE 50 mm E REGULAGEM HORIZONTAL (DE ABERTURA) COM TRAVAMENTO E NUM CURSO MÍNIMO DE 30 mm PARA CADA LADO DO ASSENTO, E) APÓIA-BRAÇOS REVESTIDO EM POLIPROPILENO DE ALTA RESISTÊNCIA OU POLIURETANO, F) ACABAMENTO COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI-PÓ MICROTEXTURIZADA, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGEM ATRAVÉS DE TRATAMENTO QUÍMICO DE FOSFATIZAÇÃO OU OUTRO SEMELHANTE COM QUALIDADE IGUAL OU SUPERI0R, REVESTINDO TOTALMENTE A ESTRUTURA E G) APOIO FIXADO SOB O ASSENTO POR MEIO DE PARAFUSOS COM PORCA GARRA OU SIMILAR QUE EVITE A SOLTURA ESPONTÂNEA.

077.42.292360 - CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO: I. CARACTERÍSTICAS GERAIS: CADEIRA GIRATÓRIA ESTOFADA COM ESPALDAR ALTO, COR PRETA, TIPO ERGONÔMICA, ANATÔMICA, AJUSTÁVEL, ASSENTO E ENCOSTO REVESTIDOS EM CREPE POLIÉSTER 100% POLIÉSTER, COM PESO / METRO LINEAR DE PELO MENOS 376 g/ml, SOLIDEZ À LUZ DE NO MÍNIMO 200 HORAS FADE-O-METER, RESISTÊNCIA A ABRASÃO DE PELO MENOS 40.000 VOLTAS E CLASSE 5 E PILLING NO MÍNIMO CLASSE 5, COM FIXAÇÃO QUE EVITE O APARECIMENTO DE DESFIADURAS, RASGOS E ESTRIAS NAS BORDAS DO ESTOFAMENTO, ISENTA DE ÂNGULOS RETOS NAS PARTES EXPOSTAS, COM PROTEÇÃO NAS PARTES MÓVEIS E OU COM MOVIMENTO RELATIVO ENTRE SI, COM INSTRUÇÕES DE USO PERSONALIZADAS E INDIVIDUALIZADAS E COM A MAIOR PARTE DE SEUS COMPONENTES RECICLÁVEIS. II. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS MÍNIMAS: 1. COM RELAÇÃO À ESTRUTURA: A) RESISTÊNCIA MÍNIMA CONFORME A NORMA ABNT NBR 13.962, B) BASE COM, NO MÍNIMO, 5 PÉS CONFECCIONADOS EM AÇO TUBULAR E SOBRE ELES PERFIL DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIPROPILENO. ALOJAMENTO PARA ENGATE DO RODÍZIO NAS EXTREMIDADES EXTERNAS, C) RODÍZIO DUPLO EM POLIURETANO INJETADO, DUPLO GIRO, COM EIXO VERTICAL E EIXO HORIZONTAL EM AÇO TREFILADO E RODAS COM NO MÍNIMO 48 mm E NO MÁXIMO 55 mm DIÂMETRO EXTERNO. O EIXO VERTICAL DEVE SER DOTADO DE ANEL ELÁSTICO EM AÇO. SOBRE OS RODÍZIOS DEVE HAVER PROTEÇÃO DAS PARTES MÓVEIS EM MATERIAL NÃO DEFORMÁVEL E RESISTENTE A IMPACTOS, D) CAPA EM POLIPROPILENO QUE ASSEGURE PROTEÇÃO CONTRA A EXPOSIÇÃO DAS PARTES LUBRIFICADAS E CONTRA O ACÚMULO DE PÓ, E) TODAS AS SOLDAS DEVEM SER FEITAS PELO PROCESSO MIG/MAG OU

Assinado digitalmente por Mirieli Denardi Limana e Carla de Abreu Daquino e KAREN GOMES LUCENA e Douglas Fonseca de Moraes e Tiago Bortolotto e Vitor Germano Bortolini Giongo e Juliana Scholtao Luna e SANMY ROCHA NOBREGA e Livia Arcencio do Amaral .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017798/2026 e o código Y7V3JW15.

TIG/TAG SEM SALPICOS E OS CORDÕES COM DIMENSÕES E PENETRAÇÃO ADEQUADAS A SOLICITAÇÃO, F) O AÇO EMPREGADO DEVE SER SAE1010/1020 OU DE MELHOR QUALIDADE DE ACORDO COM A SOLICITAÇÃO OU APLICAÇÃO, G) ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI-PÓ MICROTEXTURIZADA, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGEM DAS PARTES METÁLICAS POR PROCESSO QUÍMICO DE FOSFATIZAÇÃO OU OUTRO SEMELHANTE COM QUALIDADE IGUAL OU SUPERI0R, COM BOA RESISTÊNCIA MECÂNICA, BEM COMO A AGENTES QUÍMICOS E QUE REVISTA TOTALMENTE AS PARTES METÁLICAS DA ESTRUTURA. 2. COM RELAÇÃO AOS MECANISMOS/SISTEMAS DE AJUSTE E CONTROLE: A) SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO COM PISTÃO PNEUMÁTICO CLASSE 4 (GÁS) COM NO MÍNIMO 90 mm DE CURSO DE REGULAGEM PARA ALTURA, BUCHA GUIA PARA O PISTÃO INJETADA EM POLIACETAL DE ENGENHARIA COM COMPRIMENTO MÍNIMO DE 86 mm PARA EVITAR FOLGAS, COM BLOQUEIO EM QUALQUER POSIÇÃO, B) REGULAGEM TELESCÓPICA DE ALTURA DO ENCOSTO COM CURSO MÍNIMO DE 55 mm, COM NO MÍNIMO 5 POSIÇÕES DE AJUSTE, C) SISTEMA DE REGULAGEM DE MOVIMENTO SINCRONIZADO ENTRE O ASSENTO E O ENCOSTO NA PROPORÇÃO DE 2,0° A 2,5° DO ENCOSTO PARA 1° DO ASSENTO, E D) SISTEMA DE REGULAGEM DE TENSÃO DO MOVIMENTO SINCRONIZADO ASSENTO/ENCOSTO, E) SISTEMA ANTI-IMPACTO QUE IMPEÇA O RETORNO BRUSCO DO ENCOSTO CONTRA O USUÁRIO NO DESTRAVAMENTO, F) SISTEMA AMORTECEDOR COM MOLA QUE ABSORVA OS IMPACTOS DO SENTAR BRUSCO E SISTEMA QUE IMPEÇA O SURGIMENTO DE RUÍDOS. 3. COM RELAÇÃO AO ASSENTO: A) ESTRUTURA DO ASSENTO DEVE SER: I. MOLDADA OU INJETADA EM RESINA DE POLIÉSTER REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO;,COM CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO INJETADO COM CARACTERÍSTICAS ACEITÁVEIS NOS QUESITOS SEGURANÇA E ESTÉTICA; COM PERFIL DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIURETANO INJETADO OU PVC NAS BORDAS COM ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTOS E A PRODUTOS QUÍMICOS, OU II. EM MADEIRA COMPENSADA MULTI-LÂMINAS, COM NO MÍNIMO SETE LÂMINAS, MOLDADA ANATOMICAMENTE A QUENTE, HIDROREPELENTE E COM TRATAMENTO CONTRA INSETOS E FUNGOS, COM CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO COM CARACTERÍSTICAS ACEITÁVEIS NOS QUESITOS SEGURANÇA E ESTÉTICA, B) ALMOFADA EM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO FLEXÍVEL EM FORMATO ANATÔMICO, COM NO MÍNIMO 40 mm DE ESPESSURA, ALTA RESILIÊNCIA, COM ALTA RESISTÊNCIA A RUPTURA E PROPAGAÇÃO DE RASGOS, ALTA TENSÃO DE ALONGAMENTO E ALTA TENSÃO DE RUPTURA, ALTA RESISTÊNCIA À FADIGA, BAIXA DEFORMAÇÃO PERMANENTE E COM DENSIDADE CONTROLADA ENTRE 54 A 65kg/m CUBICOS.

077.42.292181 - ESTAÇÃO DE TRABALHO: CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: FORMATO EM ""L"" EM MADEIRA MDF SEM GAVETAS. DIMENSÕES: ALTURA DO TAMPO: MÍNIMA 72CM E MÁXIMA75CM, LARGURA 140X140CM, PROFUNDIDADE 60CM. PODENDO VARIAR AS MEDIDAS EM +/- 5% EXCETO NA ALTURA DO TAMPO. GARANTIA DE 5 ANOS. TAMPO: SOBREPOSTO A ESTRUTURA EM MADEIRA MDF DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL E POSTERIOR RETA, COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. TAMPO FIXADO A ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS ZAMAC (LIGA DE METAL NÃO FERROSO) COM ALTA RESISTÊNCIA AO TORQUE. TAMPA DE PASSAGEM DA FIAÇÃO INJETADA EM POLIPROPILENO NA COR DO LAMINADO COM TRÊS PASSAGENS QUE PERMITAM A PASSAGEM DE FIAÇÃO. ALTURA DO TAMPO: MÍNIMO 72CM E MÁXIMA 75CM. PAINEL FRONTAL: DISPOSTO PERPENDICULARMENTE EM MADEIRA MDF DE 18MM DE ESPESSURA, 30CM DE ALTURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO. CALHAS ESTRUTURAIS HORIZONTAL E VERTICAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO SOB O TAMPO, PERMITINDO O ACESSO A TODO CABEAMENTO DE ENERGIA, LÓGICO E TELEFÔNICO, EM FORMATO DE ""U"" EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), FIXADA AS ESTRUTURAS LATERAIS E CENTRAL DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO E PARAFUSOS DE AÇO, MEDINDO 120MM DE ALTURA APROXIMADAMENTE, COM SUPORTES PARA TOMADAS EM CHAPA DE AÇO FIXADOS NAS CALHAS ATRAVÉS DE ENCAIXE OU SIMILAR. PAINEL FRONTAL FIXADO AS ESTRUTURAS LATERAIS E CENTRAL DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO DE AÇO E PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICA OU SIMILAR. ESTRUTURAS LATERAIS: EM FORMA DE ""I"" . ESTRUTURA VERTICAL EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), NÃO SENDO PERMITIDO UTILIZAÇÃO DE PERFIL DE AÇO FECHADO, FORMANDO 2 COLUNAS PARALELAS EM FORMA DE PÓRTICO OU SIMILAR, DISTANCIADAS ENTRE SI EM 120MM, COM FECHAMENTO LATERAL EXTERNO E INTERNO REMOVÍVEL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO EM CHAPA DOBRADA DE AÇO 22 (0,75MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). TRAVAMENTO SUPERIOR DO PÓRTICO EM TUBO DE AÇO COM SEÇÃO RETANGULAR 20X40MM EM CHAPA 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). TRAVAMENTO INFERIOR DO PÓRTICO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADO EM FORMATO DE ARCO, EM CHAPA DE AÇO 14 (1,90MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), COM EXTREMIDADES ARREDONDADAS NA MESMA CHAPA. NO TRAVAMENTO INFERIOR COLOCAÇÃO DE REBITES DE REPUXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO DE REGULADORES DE NÍVEL. ESTRUTURA CENTRAL: EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), DOBRADA, NÃO SENDO PERMITIDO UTILIZAÇÃO DE PERFIL DE AÇO FECHADO, FORMANDO 01 CANAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO, COM FECHAMENTO FRONTAL REMOVÍVEL EM CHAPA DOBRADA DE AÇO 22 (0,75MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). ESTRUTURADA POR DOIS TUBOS OVAIS DE AÇO COM SEÇÃO OBLONGA 29X58MM EM CHAPA 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). COLOCAÇÃO DE REBITES DE REPUXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO DE REGULADOR DE NÍVEL. COMPONENTES METÁLICOS: TODAS AS PEÇAS METÁLICAS DEVERÃO RECEBER PRÉ-TRATAMENTO DE DESENGRAXAMENTO, DECAPAGEM E FOSFOTIZAÇÃO, PREPARANDO A SUPERFÍCIE PARA RECEBER A PINTURA. PINTURA EPOXI-PÓ APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. PÉS: EM AÇO ESTAMPADO COM NIVELADORES EM POLIPROPILENO OU PVC DE ALTA RESISTÊNCIA E DURABILIDADE NA MESMA COR DA ESTRUTURA METÁLICA. COR: AS CORES DO MÓVEL DEVERÃO SER: BRANCO, CINZA CRISTAL; OVO; MARFIM OU CARVALHO. ESTRUTURAS METÁLICAS NAS CORES: PRETA; CINZA OU OVO.

Assinado digitalmente por Mirieli Denardi Limana e Carla de Abreu Daquino e KAREN GOMES LUCENA e Douglas Fonseca de Moraes e Tiago Bortolotto e Vitor Germano Bortolini Giongo e Juliana Scholtao Luna e SANMY ROCHA NOBREGA e Livia Arcencio do Amaral .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017798/2026 e o código Y7V3JW15.

077.42.292461 - GAVETEIRO MÓVEL: CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: GAVETEIRO MÓVEL COM 04 GAVETAS EM MDF DE 20 MM, MEDINDO 69 X 40 X 46CM, (ALP). DIMENSÕES DO ARQUIVO: CORPO DO GAVETEIRO MEDINDO 64CM DE ALTURA X 40CM DE LARGURA X 46CM DE PROFUNDIDADE, COM 04 RODÍZIOS REFORÇADOS. ALTURA TOTAL DO GAVETEIRO 69CM, EM MDF DE 20MM. TAMPO SUPERIOR DO GAVETEIRO: INTERIÇO SOBREPOSTO AS ESTRUTURAS LATERAIS EM MADEIRA MDF DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL COM ACABAMENTO EM POST FORMING, BORDAS POSTERIORES E INFERIORES RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. ASSOALHO: EM MADEIRA MDF DE 20MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS POSTERIORES E INFERIORES RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. ESTRUTURAS LATERAIS DO ARQUIVO: EM CHAPA ÚNICA DE MDF DE 20MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. GAVETAS: 04 GAVETAS EM MDF, DISTRIBUÍDAS NO ESPAÇO PARA O GAVETEIRO. COM MEDIDAS PROPORCIONAIS AO TAMANHO DO ESPAÇO INTERNO DO GAVETEIRO, COM ACIONAMENTO DE ABERTURA E FECHAMENTO ATRAVÉS DE CORREDIÇAS METÁLICAS DESLIZANTES SOBRE RODÍZIOS, FABRICADAS EM AÇO ABNT/SAE 1020 OU SIMILAR. OS PAINEIS FRONTAIS DAS GAVETAS DEVERÃO FICAR SOBREPOSTOS AOS TOPOS FRONTAIS DAS ESTRUTURAS DO GAVETEIRO, (BATENTES). FECHADURA : TENDO 01 FECHADURA DO TIPO CILINDRICA COM CHAVE DE ALMA INTERNA EM AÇO INOX COM ACABAMENTO EXTERNO NA COR DO MÓVEL FIXADA NA PARTE SUPERIOR, COM TRAVAMENTO AUTOMÁTICO PARA TODAS AS GAVETAS, FEITO POR HASTE DE AÇO RESISTENTE A TRAÇÃO COM ACIONAMENTO FRONTAL. PUXADORES: PUXADORES COM DESENHO CURVO EM LINHAS SUAVES SEM ARESTRAS PRODUZIDO EM AÇO ESCOVADO, FIXADOS NOS PAINEIS FRONTAIS DAS PORTAS E GAVETAS ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO OU LATÃO ZINCADO COM ROSCA E PORCAS PARA FIXAÇÃO. RODIZIOS: 04 RODÍZIOS REFORÇADOS EM NYLLON OU POLUIRETANTO DE ALTA RESISTÊNCIA. FUNDO DO ARQUIVO: EM MADEIRA MDF MÍNIMO 10MM, ENCAIXADO. REVESTIMENTO DO MÓVEL: REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL DO TAMPO ARREDONDADA EM POST FORMING, E BORDAS POSTERIORES E INFERIORES DO MÓVEL RETA COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. MONTAGEM: AS LATERAIS, SUPERFÍCIE, BASE INFERIOR, DIVISÕES INTERNAS E TAMPO DEVERÃO SER LIGADOS ENTRE SI PELO SISTEMA MINI-FIX OU CRAVILHAS OU SIMILAR, POSSIBILITANDO A MONTAGEM E DESMONTAGEM SEM PERDER A QUALIDADE DOS MESMOS. COMPONENTES METÁLICOS: AS PEÇAS METÁLICAS DEVERÃO RECEBER PRÉ-TRATAMENTO DE DESENGRAXAMENTO, DECAPAGEM E FOSFOTIZAÇÃO, PREPARANDO A SUPERFÍCIE PARA RECEBER A PINTURA. PINTURA EPOXI-PÓ APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. COR: AS CORES DO MÓVEL DEVERÃO SER: BRANCO, CINZA CRISTAL; OVO; MARFIM OU CARVALHO.

077.42.292366 - MESA EM L PARA COMPUTADOR: MEDIDAS: 1400(L)X1400(P)X 740(A)MM. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: A MESA É FORMADA POR TAMPO E PAINÉIS FRONTAIS CONFECCIONADOS EM MADEIRA PRENSADA DE MDP COM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO. TAMPO: EM L COM ESPESSURA DE 25MM, ACABAMENTO DAS EXTREMIDADES RETO EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA, SENDO A PARTE SUPERIOR DA FITA ARREDONDADA COM RAIO DE 2,5 MM, CONFORME NORMA ABNT NBR 13966, NA MESMA COR DO TAMPO. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. GUIA DE CABOS CONFECCIONADO EM POLIESTIRENO INJETADO, COM Ø INTERNO DE 60MM NA COR DO REVESTIMENTO, ORIFÍCIO DE PASSAGEM DE CABOS COM ARREMATE E TAMPA INJETADAS LOCALIZADO NO CANTO DA MESA. O TAMPO CONTÉM, EM SUA FACE INFERIOR, PORCAS METÁLICAS QUE RECEBERÃO OS PARAFUSOS PARA FIXAÇÃO DO MESMO À ESTRUTURA. OBS. NÃO SERÃO ACEITOS PARAFUSOS FIXADOS DIRETAMENTE NA MADEIRA. ESTRUTURAS LATERAIS: CONFECCIONADA EM AÇO, COMPOSTA POR DUAS COLUNAS EM CHAPA DOBRADA COM 1,2MM DE ESPESSURA EM FORMATO SEMIELÍPTICO, VERTICAIS E PARALELAS, SOLDADAS SOB UMA CHAPA METÁLICA DOBRADA, QUE FAZ A FIXAÇÃO NO TAMPO, E SOBRE UMA BASE HORIZONTAL EM CHAPA DE AÇO DE 2 MM DE ESPESSURA. TAMPA INTERNA CONFECCIONADA EM MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE E COM DIVISÃO INTERNA PARA PASSAGEM DE FIOS FIXADA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA. TAMPA EXTERNA CONFECCIONADA EM MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE, FIXADA TAMBÉM ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA. ESTRUTURA CENTRAL: COLUNA CENTRAL CONFECCIONADA POR DUAS CHAPAS METÁLICAS DE ESPESSURA 1,2MM DOBRADAS E SOLDADAS EM SI. FIXADO NO TAMPO ATRAVÉS DE DOIS SUPORTES DE ESTRUTURAS CONFECCIONADOS EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 ESPESSURA 1,9MM. TRATADO COM FOSFATIZAÇÃO ANTI-FERRUGEM, PINTADO PELO PROCESSO ELETROSTÁTICO COM TINTA EPÓXI-PÓ TEXTURIZADA, COM PONTOS DE SOLDA SEM RELEVOS APARENTES. POSSUI NA FACE FRONTAL UMA TAMPA REMOVÍVEL NO SENTIDO VERTICAL, PRODUZIDA EM PERFIL DE ALUMÍNIO DE ESPESSURA 1,2MM. PAINEL FRONTAL: COM ESPESSURA DE MDP MELAMÍNICO 18MM. ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 1 MM DE ESPESSURA. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT, SEGUINDO AS CORES DO TAMPO, FIXADO ÀS ESTRUTURAS LATERAIS ATRAVÉS DE BUCHA METÁLICA (ZAMAC) COM ROSCA MÉTRICA INTERNA DE DIÂMETRO 6MM (M6) E PROFUNDIDADE 13MM. SAPATAS: NIVELADORAS COM BASE EM NYLON INJETADO NA COR PRETA E BARRA ROSCADA DE NO MÍNIMO 5/16" X 25MM PARA FIXAÇÃO NAS QUATRO EXTREMIDADES. CALHAS PARA PASSAGEM DE CABOS: EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 DOBRADA DE ESPESSURA DE 1MM, COM TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO ANTI-FERRUGEM, PINTADO PELO PROCESSO ELETROSTÁTICO COM TINTA EPÓXI-PÓ TEXTURIZADA, COM PONTOS DE SOLDA SEM RELEVOS APARENTES. COM CINCO FURAÇÕES TIPO PADRÃO DE DIÂMETRO 35 MM. TOMADAS NÃO INCLUSAS. APRESENTAR CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DA ABNT NBR 13966:2008. TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS DEVEM SER SUBMETIDOS A UM PROCESSO DE TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO, UTILIZANDO-SE

Assinado digitalmente por Mirieli Denardi Limana e Carla de Abreu Daquino e KAREN GOMES LUCENA e Douglas Fonseca de Moraes e Tiago Bortolotto e Vitor Germano Bortolini Giongo e Juliana Scholtao Luna e SANMY ROCHA NOBREGA e Livia Arcencio do Amaral .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017798/2026 e o código Y7V3JW15.

COMO BASE O FOSFATO ORGÂNICO, SUBSTÂNCIA QUE NÃO GERA EFLUENTE E RESÍDUO, PROCESSO QUE DEVE SER ATESTADO PELO FORNECEDOR DO PRODUTO E DO PROCESSO, GARANTINDO DESTA FORMA, UM PRODUTO COM AUSÊNCIA DE AGENTES CORROSIVOS SOBRE A SUPERFÍCIE DA PEÇA QUE EVITA PONTOS DE OXIDAÇÃO INDUZIDAS A SECAGEM. COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI PÓ. OPÇÕES DE ACABAMENTO: TAMPO EM MADEIRA DE MDP REVESTIDO DUAS FACES DE MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO EM PADRÃO UNICOLOR OVO. ESTRUTURA METÁLICA PINTADA EM EPÓXI-PÓ COR ALUMÍNIO NATURAL.

077.42.292489 - MESA PLÁSTICA: MESA, MATERIAL: PLÁSTICO, POLIPROPILENO COM PROTEÇÃO UV, COR: BRANCA, EMPILHÁVEL, MEDINDO NO MÍNIMO 68 CM DE COMPRIMENTO, 68 CM DE LARGURA, 70,5 DE ALTURA E NO MÁXIMO 70 CM DE COMPRIMENTO, 70 DE LARGURA, 73 DE ALTURA

077.42.292302 - MESA RETA: MESA RETA DE ESCRITÓRIO, EM MDF, MEDIDAS APROXIMADAS DE 800(L)X600(P)X740(A)MM TAMPO SOBREPOSTO A ESTRUTURA EM MADEIRA MDF DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL E POSTERIOR RETA, COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MET, EM TODO SEU PERÍMETRO. ESTRUTURA LATERAIS EM CHAPA DE AÇO.

077.42.292365 - MESA RETANGULAR PARA COMPUTADOR: MESA RETANGULAR PARA COMPUTADOR, MEDINDO 1400(L) X 650(P) X 740(A)MM. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: A MESA É FORMADA POR TAMPO E PAINEL FRONTAL CONFECCIONADOS EM MADEIRA PRENSADA DE MDP COM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO. TAMPO RETANGULAR, ACABAMENTO DAS EXTREMIDADES RETO EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA, SENDO A PARTE SUPERIOR DA FITA ARREDONDADA COM RAIO DE 2,5 MM, CONFORME NORMA ABNT NBR 13966, NA MESMA COR DO TAMPO. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. GUIA DE CABOS CONFECCIONADO EM POLIESTIRENO INJETADO, COM Ø INTERNO DE 60MM NA COR DO REVESTIMENTO, ORIFÍCIO DE PASSAGEM DE CABOS COM ARREMATE E TAMPA INJETADAS LOCALIZADO NO CANTO DA MESA. O TAMPO CONTÉM, EM SUA FACE INFERIOR, PORCAS METÁLICAS QUE RECEBERÃO OS PARAFUSOS PARA FIXAÇÃO DO MESMO À ESTRUTURA. OBS. NÃO SERÃO ACEITOS PARAFUSOS FIXADOS DIRETAMENTE NA MADEIRA. ESTRUTURAS LATERAIS: CONFECCIONADA EM AÇO, COMPOSTA POR DUAS COLUNAS EM CHAPA DOBRADA COM 1,2MM DE ESPESSURA EM FORMATO SEMIELÍPTICO, VERTICAIS E PARALELAS, SOLDADAS SOB UMA CHAPA METÁLICA DOBRADA, QUE FAZ A FIXAÇÃO NO TAMPO, E SOBRE UMA BASE HORIZONTAL EM CHAPA DE AÇO DE 2 MM DE ESPESSURA. TAMPA INTERNA CONFECCIONADA EM MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE E COM DIVISÃO INTERNA PARA PASSAGEM DE FIOS FIXADA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA. TAMPA EXTERNA CONFECCIONADA EM MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE, FIXADA TAMBÉM ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA. PAINEL FRONTAL: COM ESPESSURA DE MDP MELAMÍNICO 18MM. ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 1 MM DE ESPESSURA. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT, SEGUINDO AS CORES DO TAMPO, FIXADO ÀS ESTRUTURAS LATERAIS ATRAVÉS DE BUCHA METÁLICA (ZAMAC) COM ROSCA MÉTRICA INTERNA DE DIÂMETRO 6MM (M6) E PROFUNDIDADE 13MM. SAPATAS: NIVELADORAS COM BASE EM NYLON INJETADO NA COR PRETA E BARRA ROSCADA DE NO MÍNIMO 5/16" X 25MM PARA FIXAÇÃO NAS QUATRO EXTREMIDADES. CALHAS PARA PASSAGEM DE CABOS: EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 DOBRADA DE ESPESSURA DE 1MM, COM TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO ANTI-FERRUGEM, PINTADO PELO PROCESSO ELETROSTÁTICO COM TINTA EPÓXI-PÓ TEXTURIZADA, COM PONTOS DE SOLDA SEM RELEVOS APARENTES. COM CINCO FURAÇÕES TIPO PADRÃO DE DIÂMETRO 35 MM. TOMADAS NÃO INCLUSAS. APRESENTAR CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DA ABNT NBR 13966: 2008. TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS DEVEM SER SUBMETIDOS A UM PROCESSO DE TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO, UTILIZANDO-SE COMO BASE O FOSFATO ORGÂNICO, SUBSTÂNCIA QUE NÃO GERA EFLUENTE E RESÍDUO, PROCESSO QUE DEVE SER ATESTADO PELO FORNECEDOR DO PRODUTO E DO PROCESSO, GARANTINDO DESTA FORMA, UM PRODUTO COM AUSÊNCIA DE AGENTES CORROSIVOS SOBRE A SUPERFÍCIE DA PEÇA QUE EVITA PONTOS DE OXIDAÇÃO INDUZIDAS A SECAGEM. COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI PÓ. OPÇÕES DE ACABAMENTO: TAMPO EM MADEIRA DE MDP REVESTIDO DUAS FACES DE MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO EM PADRÃO MADEIRADO MARFIM. CORES: MARFIM MÔNACO, DA DURATEX OU OVO. ESTRUTURA METÁLICA PINTADA EM EPÓXI-PÓ COR ALUMÍNIO NATURAL.

077.42.292226 - MESA REUNIÃO REDONDA: MESA REUNIÃO REDONDA PARA 4 PESSOAS, DIÂMETRO 1200MMx 740MM(A). CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: TAMPO: REDONDA EM MADEIRA PRENSADA DE MDP COM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO COM ESPESSURA DE 25MM, ACABAMENTO DAS EXTREMIDADES RETO EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA, SENDO A PARTE SUPERIOR DA FITA ARREDONDADA COM RAIO DE 2,5 MM, CONFORME NORMA ABNT NBR 13966, NA MESMA COR DO TAMPO. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. FIXAÇÕES COM BUCHAS METÁLICAS DE ALTA RESISTÊNCIA, PARA MONTAGEM E A EVENTUAL REMONTAGEM. OBS. NÃO SERÃO ACEITOS PARAFUSOS FIXADOS DIRETAMENTE NA MADEIRA. ESTRUTURAS: CONFECCIONADA EM AÇO, BASE COM 5 PÉS ESTAMPADOS, SOLDADOS A UM TUBO DIÂMETRO 157 MM (5") COM PINTURA EPÓXI. SAPATAS: NIVELADORAS COM BASE EM NYLON INJETADO NA COR PRETA E BARRA ROSCADA DE NO MÍNIMO 5/16" X 25MM PARA FIXAÇÃO NAS EXTREMIDADES. APRESENTAR CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DA ABNT NBR 13966:2008. TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS DEVEM SER SUBMETIDOS A UM PROCESSO DE TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO. UTILIZANDO-SE COMO BASE O FOSFATO ORGÂNICO, SUBSTÂNCIA QUE NÃO GERA EFLUENTE E RESÍDUO, PROCESSO QUE DEVE SER ATESTADO PELO FORNECEDOR DO PRODUTO E DO PROCESSO, GARANTINDO DESTA FORMA, UM PRODUTO COM AUSÊNCIA DE AGENTES CORROSIVOS SOBRE A SUPERFÍCIE DA PEÇA QUE EVITA PONTOS DE OXIDAÇÃO INDUZIDAS A SECAGEM. COM PINTURA

Assinado digitalmente por Mirieli Denardi Limana e Carla de Abreu Daquino e KAREN GOMES LUCENA e Douglas Fonseca de Moraes e Tiago Bortolotto e Vitor Germano Bortolini Giongo e Juliana Scholtao Luna e SANMY ROCHA NOBREGA e Livia Arcencio do Amaral .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017798/2026 e o código Y7V3JW15.

ELETROSTÁTICA EM EPÓXI PÓ. OPÇÕES DE ACABAMENTO: TAMPO EM MADEIRA DE MDP REVESTIDO DUAS FACES DE MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO EM PADRÃO MADEIRADO MARFIM. CORES: MARFIM MÔNACO, DA DURATEX, CINZA CRISTAL OU OVO. ESTRUTURA METÁLICA PINTADA EM EPÓXI-PÓ COR ALUMÍNIO NATURAL.

077.42.292227 - MESA REUNIÃO RETANGULAR: MESA REUNIÃO RETANGULAR PARA 8 PESSOAS, 2400(L)X1200(P)X 740(A)MM. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: TAMPO: RETANGULAR EM MADEIRA PRENSADA DE MDP COM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO COM ESPESSURA DE 25MM, ACABAMENTO DAS EXTREMIDADES RETO EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA, SENDO A PARTE SUPERIOR DA FITA ARREDONDADA COM RAIO DE 2,5 MM, CONFORME NORMA ABNT NBR 13966, NA MESMA COR DO TAMPO. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. FIXAÇÕES COM BUCHAS METÁLICAS DE ALTA RESISTÊNCIA, PARA MONTAGEM E A EVENTUAL REMONTAGEM. OBS. NÃO SERÃO ACEITOS PARAFUSOS FIXADOS DIRETAMENTE NA MADEIRA. ESTRUTURAS: CONFECCIONADA EM AÇO, COMPOSTA POR 2 COLUNAS EM CHAPA DOBRADA COM 1,2MM DE ESPESSURA EM FORMATO SEMIELÍPTICO, VERTICAIS E PARALELAS, SOLDADAS SOB UM CHAPA METÁLICA DOBRADA, QUE FAZ A FIXAÇÃO NO TAMPO, E SOBRE UMA BASE HORIZONTAL EM CHAPA DE AÇO DE 2 MM DE ESPESSURA. TAMPA INTERNA CONFECCIONADA EM MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE E COM DIVISÃO INTERNA PARA PASSAGEM DA FIOS FIXADA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA. TAMPA EXTERNA CONFECCIONADA MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE, FIXADA TAMBÉM ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA. PAINEL FRONTAL: EM MDP COM ESPESSURA DE 18MM. ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 1 MM DE ESPESSURA. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT, SEGUINDO AS CORES DO TAMPO, FIXADO ÀS ESTRUTURAS LATERAIS ATRAVÉS DE BUCHA METÁLICA (ZAMAC) COM ROSCA MÉTRICA INTERNA DE DIÂMETRO 6MM (M6) E PROFUNDIDADE 13MM. SAPATAS: NIVELADORAS COM BASE EM NYLON INJETADO NA COR PRETA E BARRA ROSCADA DE NO MÍNIMO 5/16" X 25MM PARA FIXAÇÃO NAS QUATRO EXTREMIDADES. CALHAS PARA PASSAGEM DE CABOS: EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 DOBRADA DE ESPESSURA DE 1MM, COM TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO ANTI-FERRUGEM, PINTADO PELO PROCESSO ELETROSTÁTICO COM TINTA EPÓXI-PÓ TEXTURIZADA, COM PONTOS DE SOLDA SEM RELEVOS APARENTES. COM 5 FURAÇÕES TIPO PADRÃO DE DIÂMETRO 35MM PARA ESPERA DE TOMADAS. APRESENTAR CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DA ABNT NBR 13966:2008. TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS DEVEM SER SUBMETIDOS A UM PROCESSO DE TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO, UTILIZANDO-SE COMO BASE O FOSFATO ORGÂNICO, SUBSTÂNCIA QUE NÃO GERA EFLUENTE E RESÍDUO, PROCESSO QUE DEVE SER ATESTADO PELO FORNECEDOR DO PRODUTO E DO PROCESSO, GARANTINDO DESTA FORMA, UM PRODUTO COM AUSÊNCIA DE AGENTES CORROSIVOS SOBRE A SUPERFÍCIE DA PEÇA QUE EVITA PONTOS DE OXIDAÇÃO INDUZIDAS A SECAGEM. COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI PÓ. OPÇÕES DE ACABAMENTO: TAMPO EM MADEIRA DE MDP REVESTIDO DUAS FACES DE MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO EM PADRÃO UNICOLOR. CORES: MARFIM MÔNACO, DA DURATEX OU OVO. ESTRUTURA METÁLICA PINTADA EM EPÓXI-PÓ COR ALUMÍNIO NATURAL.

077.42.292073 - POLTRONA: POLTRONA DE AMAMENTAÇÃO COM BRAÇOS. MATERIAL ESTRUTURA: MADEIRA. MATERIAL ASSENTO E ENCOSTO: MADEIRA E ESPUMA. MATERIAL REVESTIMENTO ASSENTO E ENCOSTO: REVESTIMENTO EM COURO SINTÉTICO, CORINO OU TECIDO IMPERMEÁVEL DE FÁCIL HIGIENIZAÇÃO. TIPO: FIXA. MEDIDAS APROXIMADAS (LARGURA: 72 CM, PROFUNDIDADE: 62 CM, ALTURA: 88 CM)
MATERIAL BASE: MADEIRA

077.42.292420 - PORTA BANNER: PORTA BANNER DE ALUMÍNIO ANODIZADO COM TRIPÉ REGULÁVEL NA ALTURA E PÉS ARTICULADOS, COM HASTE TELESCÓPICA DE 2 (DOIS) ESTÁGIOS, BASE ARTICULADA E DETALHES EM PLÁSTICO. PESO APROXIMADO DE 1,2 KG; MEDIDA APROXIMADA DO PORTA BANNER FECHADO: 90 CM; ÁREA OCUPADA PELA BASE: 70 CM²; ALTURA PODERÁ SER DISTRIBUÍDA EM ATÉ 2 (DOIS) ESTÁGIOS, MÍNIM0 ENTRE 1,10 M À 2,55 M; UTILIZAÇÃO EM UM BANNER COM ALTURA DE ATÉ 2,50 M.

077.42.292469 - PÚLPITO: PÚLPITO EM ACRÍLICO TRANSPARENTE, SEM ARTE, ESPESSURA MÍNIMA DE 10,0 MM. MESA SUPERIOR COM INCLINAÇÃO, COM RESSALTO DE 1CM A 2CM PARA CONTER OS OBJETOS SOBRE A MESA. PRATELEIRA RETA ALOCADA A UMA ALTURA MÉDIA ENTRE A MESA E A BASE, COLUNAS LATERAIS COM FECHAMENTO AO FUNDO. NÃO DESMONTÁVEL. DIMENSÕES: LARGURA ENTRE 50CM E 60CM, PROFUNDIDADE ENTRE 40CM E 45CM, ALTURA ENTRE 110CM E 120CM.

077.42.292411 - QUADRO DE VIDRO COM PELÍCULA BRANCA NO FUNDO: QUADRO DE VIDRO COM PELÍCULA BRANCA NO FUNDO 1200X900. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: QUADRO DE VIDRO CRISTAL TEMPERADO INCOLOR COM PELÍCULA EM VINIL BRANCA COLADA NA PARTE DE TRÁS, COM AS SEGUINTES MEDIDAS: 08MM DE ESPESSURA 1200 MM DE LARGURA - 900 MM DE ALTURA - 8MM ESPESSURA, COM PELÍCULA BRANCA ADESIVA EM VINIL, COLADA NA PARTE DE TRÁS DO QUADRO . DEVERÁ VIR COM 04 FUROS SIMETRICAMENTE DISTRIBUÍDOS E 04 PARAFUSOS CROMADOS (PITONS CROMADOS). O PRODUTO DEVERÁ SER FORNECIDO COM INSTALAÇÃO INCLUSA.

Assinado digitalmente por Mirieli Denardi Limana e Carla de Abreu Daquino e KAREN GOMES LUCENA e Douglas Fonseca de Moraes e Tiago Bortolotto e Vitor Germano Bortolini Giongo e Juliana Scholtao Luna e SANMY ROCHA NOBREGA e Livia Arcencio do Amaral .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017798/2026 e o código Y7V3JW15.

5. Levantamento de Mercado

Conforme a política prioritária da UFSC, a aquisição de materiais se dá através do Calendário de Compras. Considerando a natureza da demanda e as características do objeto, optou-se por não realizar o levantamento de mercado, nos termos do §1º do art. 9º da IN nº 58/2022. Ademais, a definição da solução foi possível com base em informações já disponíveis em contratações anteriores e documentos técnicos internos, sendo suficiente para subsidiar as próximas etapas do planejamento da contratação. Dessa forma, entende-se que o levantamento de mercado, neste caso, não agregaria informações relevantes adicionais ao processo.

6. Descrição da solução como um todo

Como solução, será realizada a aquisição dos materiais. São bens comuns que, segundo o Decreto n° 10.024/2019, são caracterizados por possuírem padrões de desempenho e qualidade que podem ser objetivamente definidos por edital, por meio de especificações reconhecidas e usuais do mercado. Dessa forma, a opção mais vantajosa para a Administração é a utilização da modalidade Pregão eletrônico com Sistema de Registro de Preços (SRP) como procedimento auxiliar, com base no inciso I do art. 3º, do Decreto 11.462, de 31 de março de 2023 possibilitando que as aquisições ocorram conforme a necessidade durante a vigência das Atas de Registro de Preços, sem a obrigatoriedade de compra imediata, o que contribui para a redução de estoques, evita o desperdício de materiais e facilita o planejamento orçamentário, também é a que melhor permite a consolidação das demandas de diferentes unidades da Universidade, promovendo economia de escala, racionalização de processos e maior eficiência na gestão de compras recorrentes.

7. Estimativa das Quantidades a serem Contratadas

Item (resumido)	Quantidade	Setores requerentes	Memorial de cálculo
ARMÁRIO AÇO CORTA-FOGO	2	LEABS /CTS	Justificativa: para garantir condições adequadas de segurança nos laboratórios para armazenamento de agentes químicos potencialmente inflamáveis e corrosivos. Memorial de cálculo: demanda estimada em 2 unidades para atender 2 laboratórios (LIPS I e LIPS II), considerando-se uma unidade para cada laboratório
ARMÁRIO AÇO 2 PORTAS, MULTIUSO	1	Sanmy /DFT	Calculamos que 3 armários seriam necessários para armazenamento de todo o equipamento que será utilizado no laboratório, porém outros 2 armários foram adquiridos por meio de outro processo
ARMÁRIO ALTO FECHADO	10	Douglas /CAP	Calcula-se 8 unidades para atendimento de 8 servidores do campus e 2 unidades para atendimento de novos servidores previstos.
BIOMBO TRIPLO	2	Juliana /DFT	Alguns atendimentos demandam privacidade e nossos laboratórios não possuem biombos. Estimamos que sejam necessários 2 tendo em vista que temos 02 laboratórios onde acontecem atendimentos de projetos de extensão.
BIOMBO TIPO PAINEL	1	CICE /ARA	Nas atividades de eventos internos e externos e em trabalhos de audiovisual se faz necessário construção de cenários diversos e, assim, um biombo auxilia tanto para marcação de espaço como decoração.
CABIDEIRO - TIPO ARARA	1	CICE /ARA	A Coordenadoria de Serviços Integrados de Comunicação e Eventos (CICE/ARA) realiza o cerimonial de colação de grau de todos os cursos do Campus Araranguá. A aquisição deste item se dará pela necessidade frequente transporte e alocação das vestes talares para os eventos institucionais em locais distintos, necessitando que se mantenham passadas e sem avarias. São realizadas de 3 a 4 colações de grau por ano no Campus Araranguá. Considerando que em média aproximadamente são 50 alunos formandos, mais professores que compõe a mesa de autoridades, além de paraninfos e patronos, necessita-se de dois cabideiros para acomodar e transportar de maneira satisfatória todas as vestes talares. A aquisição destes itens se faz necessária para que a realização das colações de grau aconteçam de maneira mais prática e rápida pela equipe de cerimonial, visto que, quando as becas são transportadas sem amassar e com melhor organização na distribuição das vestes talares ganha-se tempo e diminui a necessidade de uma pessoa exclusivamente para realizar o serviço de passadeira que poderá ser terceirizado gerando custo financeiro à Universidade.
CADEIRA DE DIÁLOGO FIXA COM APÓIA-BRAÇOS	2	Sanmy /DFT	Calculamos 1 cadeira por integrante da equipe do laboratório (6 pessoas), mas já possuímos 4 cadeiras de outro processo.
CADEIRA DE DIÁLOGO FIXA SEM	40	CICE /ARA	A SALA ESPECIAL DE USO COMPARTILHADO do Campus Araranguá que foi idealizada pelos professores Juarez e Simone. Como não havia cadeiras desse tipo na ata do ano passado a Direção Geral conversou com a Secretaria Municipal de Araranguá para realizar o empréstimo e, atualmente, as 40 cadeiras são emprestadas. Ficou acordado que seriam devolvidas tão logo novas cadeiras fossem adquiridas. Essa sala

Assinado digitalmente por Mirieli Denardi Limana e Carla de Abreu Daquino e KAREN GOMES LUCENA e Douglas Fonseca de Moraes e Tiago Bortolotto e Vitor Germano Bortolini Giongo e Juliana Scholtão Luna e SANMY ROCHA NOBREGA e Livia Arcencio do Amaral.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017798/2026 e o código Y7V3JW15.

BRAÇOS			será de uso para os 5 cursos de graduação, podendo ser compartilhada para treinamentos diversos tanto para comunidade acadêmica como externa.
CADEIRA ESCRITÓRIO GIRATÓRIA	3	Carla/EES	Na minha sala de permanência funciona também o meu laboratório de pesquisa (sala 102 mato alto), atualmente atendo 15 alunos de doutorado, mestrado e graduação, e possuo predominantemente aquelas cadeiras azuis de ferro, de forma elas não são adequadas as mesas e ao uso dos computadores. Considerando o espaço físico limitado e que os alunos não estão lá todos ao mesmo tempo, estimei que com três cadeiras giratórios o ambiente de trabalho ficará mais adequado. Também três cadeiras reflete o numero de mesas disponíveis no ambiente (3)
CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO	10	Douglas /CAP	Calcula-se 8 unidades para atendimento de 8 servidores do campus e 2 unidades para atendimento de novos servidores previstos.
ESTAÇÃO DE TRABALHO	1	CICE /ARA	Considerando que a CICE trabalha em um ambiente com 2 servidores e dois estagiários e uma mesa da estagiária está quebrada e que realiza atividades em conjunto com a outra estagiária, impossibilitando, o compartilhamento do espaço e materiais, precisamos adquirir uma mesa nova.
GAVETEIRO MÓVEL	10	Douglas /CAP	Calcula-se 8 unidades para atendimento de 8 servidores do campus e 2 unidades para atendimento de novos servidores previstos.
MESA EM L PARA COMPUTADOR	10	Douglas /CAP	Calcula-se 8 unidades para atendimento de 8 servidores do campus e 2 unidades para atendimento de novos servidores previstos.
MESA PLÁSTICA	10	CICE /ARA	Considerando as atividades em eventos internos e externos que a CICE realiza e com a constante necessidade de transporte de mesas escolares pesadas, se faz necessária a aquisição das mesas plásticas para auxiliar no suporte de comunicações variadas e outros materiais. Assim, além de um espaço organizado possibilita um evento de sucesso.
MESA RETA	2	Sanmy /DFT	Calculamos 1 mesa para cada computador (2 computadores)
MESA RETANGULAR PARA COMPUTADOR	1	CICE /ARA	Considerando que a CICE trabalha em um ambiente com 2 servidores e dois estagiários e uma mesa da estagiária está quebrada e que realiza atividades em conjunto com a outra estagiária, impossibilitando, o compartilhamento do espaço e materiais, precisamos adquirir uma mesa nova.
MESA REUNIÃO REDONDA	2	CICE /ARA	Para a finalização da SALA ESPECIAL DE USO COMPARTILHADO do Campus Araranguá estão faltando 2 mesas.
MESA REUNIÃO RETANGULAR	1	Douglas /CAP	1 unidade para utilização na sala da Direção Administrativa.
POLTRONA	1	Karen /DFT	1 unidade para compor montagem de quarto de enfermaria para prática simulada de fisioterapia hospitalar.
PORTA BANNER	10	CICE /ARA	Considerando que o uso desse material é muito alto e os que estão sob guarda da CICE já possuem desgaste, se faz necessária a aquisição de novos para reposição dos antigos. Assim, renovando e adequando ao uso contínuo por parte da comunidade acadêmica.
PÚLPITO	1	CICE /ARA	Considerando que a CICE realiza eventos internos e externos em ambientes que não possuem a estrutura mínima para a realização de cerimonial, se faz necessária a aquisição de um púlpito para que seja transportado facilmente.
QUADRO DE VIDRO COM PELÍCULA BRANCA NO FUNDO	1	CICE /ARA	Considerando que a CICE possui um quadro de fórmica muito antigo e que está manchado, se faz necessária a aquisição de um novo quadro mais moderno. Assim, renovando e adequando ao uso contínuo por parte dos servidores da CICE. O quadro é utilizado para organização de trabalho da equipe.

8. Estimativa do Valor da Contratação

Valor (R$): 64.618,06

Item (Resumido)	Quantidade	Valor Unitário	Valor Total
ARMÁRIO AÇO CORTA-FOGO	2	R$ 7.500,00	R$ 15.000,00
ARMÁRIO AÇO 2 PORTAS, MULTIUSO	1	R$ 750,00	R$ 750,00
ARMÁRIO ALTO FECHADO	10	R$ 900,00	R$ 9.000,00
BIOMBO TRIPLO	2	R$ 520,00	R$ 1.040,00
BIOMBO TIPO PAINEL	1	R$ 400,00	R$ 400,00
CABIDEIRO - TIPO ARARA	1	R$ 269,06	R$ 269,06
CADEIRA DE DIÁLOGO FIXA COM APÓIA-BRAÇOS	2	R$ 500,00	R$ 1.000,00

Assinado digitalmente por Mirieli Denardi Limana e Carla de Abreu Daquino e KAREN GOMES LUCENA e Douglas Fonseca de Moraes e Tiago Bortolotto e Vitor Germano Bortolini Giongo e Juliana Scholtao Luna e SANMY ROCHA NOBREGA e Livia Arcencio do Amaral.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017798/2026 e o código Y7V3JW15.

CADEIRA DE DIÁLOGO FIXA SEM BRAÇOS	40	R$ 173,00	R$ 6.920,00
CADEIRA ESCRITÓRIO GIRATÓRIA	3	R$ 443,00	R$ 1.329,00
CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO	10	R$ 600,00	R$ 6.000,00
ESTAÇÃO DE TRABALHO	1	R$ 760,00	R$ 760,00
GAVETEIRO MÓVEL	10	R$ 500,00	R$ 5.000,00
MESA EM L PARA COMPUTADOR	10	R$ 800,00	R$ 8.000,00
MESA PLÁSTICA	10	R$ 120,00	R$ 1.200,00
MESA RETA	2	R$ 310,00	R$ 620,00
MESA RETANGULAR PARA COMPUTADOR	1	R$ 500,00	R$ 500,00
MESA REUNIÃO REDONDA	2	R$ 575,00	R$ 1.150,00
MESA REUNIÃO RETANGULAR	1	R$ 1.600,00	R$ 1.600,00
POLTRONA	1	R$ 1.500,00	R$ 1.500,00
PORTA BANNER	10	R$ 100,00	R$ 1.000,00
PÚLPITO	1	R$ 1.100,00	R$ 1.100,00
QUADRO DE VIDRO COM PELÍCULA BRANCA NO FUNDO	1	R$ 480,00	R$ 480,00

9. Justificativa para o Parcelamento ou não da Solução

A presente compra será adquirida por itens, sem agrupamento em lotes, possibilitando uma maior concorrência e preservando o caráter competitivo do processo licitatório.

10. Contratações Correlatas e/ou Interdependentes

Não há Contratações correlatas e/ou interdependentes.

11. Alinhamento entre a Contratação e o Planejamento

Os Documentos de Formalização da Demanda (DFD Digitais) referentes aos itens aqui demandados foram incluídos no Sistema de Planejamento e Gerenciamento de Contratações (PGC), e está(ão) registrado(s) sob os número(s): 569/2025 e 96/2026.

12. Benefícios a serem alcançados com a contratação

Departamento de Fisioterapia (DFT): Melhoria da qualidade do ensino, pesquisa e extensão, com maior segurança e qualificação dos atendimentos realizados à comunidade.

Departamento de Energia e Sustentabilidade (EES): Melhoria das condições de permanência e desempenho dos discentes em atividades de ensino e pesquisa.

LEABS: Aumento da segurança dos laboratórios e proteção à integridade física dos usuários.

CICE: Melhoria da organização e das condições de trabalho, além de maior eficiência na realização de eventos institucionais.

CAP: Melhoria das condições de trabalho, ergonomia e organização dos ambientes administrativos.

13. Providências a serem Adotadas

Não há providências a serem adotadas pela administração previamente à celebração do contrato

14. Possíveis Impactos Ambientais

Não foram identificados impactos ambientais diretos relacionados a esta aquisição.

Assinado digitalmente por Mirieli Denardi Limana e Carla de Abreu Daquino e KAREN GOMES LUCENA e Douglas Fonseca de Moraes e Tiago Bortolotto e Vitor Germano Bortolini Giongo e Juliana Scholtao Luna e SANMY ROCHA NOBREGA e Livia Arcencio do Amaral .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017798/2026 e o código Y7V3JW15.

15. Declaração de Viabilidade

Esta equipe de planejamento declara **viável** esta contratação.

15.1. Justificativa da Viabilidade

Esta equipe de planejamento declara viável esta contratação, com base nos dados coletados e resultados que serão obtidos.

16. Responsáveis

Todas as assinaturas eletrônicas seguem o horário oficial de Brasília e fundamentam-se no §3º do Art. 4º do Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020.

Documento assinado digitalmente
Livia Arcencio do Amaral
Data: 15/04/2026 11:16:13-0300
CPF: ***.435.178-**
Verifique as assinaturas em https://v.ufsc.br

LIVIA ARCENCIO DO AMARAL

Professora do Magistério Superior

Documento assinado digitalmente
KAREN GOMES LUCENA
Data: 10/04/2026 16:03:31-0300
CPF: ***.783.291-**
Verifique as assinaturas em https://v.ufsc.br

KAREN GOMES LUCENA

Fisioterapeuta

Documento assinado digitalmente
SANMY ROCHA NOBREGA
Data: 15/04/2026 09:23:27-0300
CPF: ***.644.584-**
Verifique as assinaturas em https://v.ufsc.br

SANMY ROCHA NOBREGA

Fisioterapeuta

Documento assinado digitalmente
Tiago Bortolotto
Data: 13/04/2026 13:17:24-0300
CPF: ***.576.039-**
Verifique as assinaturas em https://v.ufsc.br

TIAGO BORTOLOTTO

Técnico de Laboratório/Biologia

Assinado digitalmente por Mirieli Denardi Limana e Carla de Abreu Daquino e KAREN GOMES LUCENA e Douglas Fonseca de Moraes e Tiago Bortolotto e Vitor Germano Bortolini Giongo e Juliana Scholtao Luna e SANMY ROCHA NOBREGA e Livia Arcencio do Amaral .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017798/2026 e o código Y7V3JW15.

Documento assinado digitalmente
Douglas Fonseca de Moraes
Data: 10/04/2026 17:06:10-0300
CPF: ***.832.107-**
Verifique as assinaturas em https://v.ufsc.br

DOUGLAS FONSECA DE MORAES

Coordenador Administrativo

Documento assinado digitalmente
Juliana Scholtao Luna
Data: 14/04/2026 19:14:23-0300
CPF: ***.376.231-**
Verifique as assinaturas em https://v.ufsc.br

JULIANA SCHOLTAO LUNA

Fisioterapeuta

Documento assinado digitalmente
Mirieli Denardi Limana
Data: 10/04/2026 15:31:17-0300
CPF: ***.562.270-**
Verifique as assinaturas em https://v.ufsc.br

MIRIELI DENARDI LIMANA

Professora do Magistério Superior

Documento assinado digitalmente
Carla de Abreu Daquino
Data: 10/04/2026 15:37:37-0300
CPF: ***.586.819-**
Verifique as assinaturas em https://v.ufsc.br

CARLA DE ABREU D AQUINO

Professora do Magistério Superior

Documento assinado digitalmente
Vitor Germano Bortolini Giongo
Data: 14/04/2026 14:46:57-0300
CPF: ***.442.540-**
Verifique as assinaturas em https://v.ufsc.br

VITOR GERMANO BORTOLINI GIONGO

Assistente em administração

Assinado digitalmente por Mirieli Denardi Limana e Carla de Abreu Daquino e KAREN GOMES LUCENA e Douglas Fonseca de Moraes e Tiago Bortolotto e Vitor Germano Bortolini Giongo e Juliana Scholtao Luna e SANMY ROCHA NOBREGA e Livia Arcencio do Amaral .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017798/2026 e o código Y7V3JW15.

MEC - UNIV. FED. DE SANTA CATARINA - SC

Estudo Técnico Preliminar 67/2026

1. Informações Básicas

Número do processo: CBS - Grupo 077.42

2. Processos Administrativos

Processo nº 23080.016350/2026-98 e 23080.016349/2026-63- Para a aquisição de material do grupo 077.42 - Mobiliário em geral.

3. Área requisitante

Área Requisitante	Responsável
Campus Curitibanos	Claudia Mayumi Uekubo
Departamento ABF	Djalma Eugenio Schmitt
Clínica Veterinária Escola - CVE	Gisele Lima Luiz

4. Descrição dos Requisitos da Contratação

A aquisição de bens mediante Processo Licitatório é a regra geral, visando garantir a proposta mais vantajosa para a Administração Pública, com respeito aos princípios da isonomia, promoção do desenvolvimento nacional sustentável, entre outros previstos nas normas vigentes.

5. Descrição da necessidade

A aquisição de mobiliário tem por objetivo avaliar as melhores soluções para atender às demandas de estruturação, organização e adequação dos ambientes acadêmicos, laboratoriais e administrativos do Campus Curitibanos da Universidade Federal de Santa Catarina (UFSC), considerando a ampliação e implantação de novos espaços, como a edificação CBS02, bem como as necessidades já existentes nas unidades CBS01, CEDUP, CNS, Clínica Veterinária Escola.

A solicitação de Mobiliário de armazenamento e organização como ARMÁRIOS em geral, ARMÁRIO ESCANINHO, ARMÁRIO BALCÃO, GAVETEIRO, PORTA GUARDA-CHUVAS, são necessários para garantir a adequada organização, armazenamento e conservação de materiais, equipamentos e pertences de servidores e estudantes, contribuindo para a preservação do patrimônio público, segurança de itens sensíveis (inclusive produtos controlados) e melhor utilização dos espaços institucionais .

Itens como BANCADA PARA LABORATÓRIO, BALCÃO PARA PIA, BANQUETAS LABORATORIAIS, destinam-se à estruturação de laboratórios de ensino e pesquisa, assegurando condições adequadas para a realização de atividades experimentais, atendimento a normas técnicas e sanitárias e suporte às práticas acadêmicas, incluindo atividades na CVE e laboratórios especializados .

Itens de Mobiliário administrativo e de trabalho como MESAS RETAS, ESTAÇÃO DE TRABALHO EM “L”, CADEIRAS GIRATÓRIAS, CADEIRAS FIXAS, GAVETEIROS são necessários para a adequação dos postos de trabalho dos servidores, promovendo ergonomia, funcionalidade e eficiência nas atividades administrativas e acadêmicas, além de contribuir para melhores condições laborais .

A aquisição das CARTEIRAS ESCOLAR PARA CADEIRANTE, visa garantir a inclusão e acessibilidade de pessoas com deficiência (PCDs), assegurando equidade no acesso às atividades acadêmicas e atendimento à legislação vigente .

Assinado digitalmente por Gisele Lima Luiz e Djalma Eugenio Schmitt e Claudia Mayumi Uekubo.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017919/2026 e o código J2892NHY.

A solicitação de Mobiliário de apoio e uso institucional como CABIDEIRO TIPO ARARA, QUADRO BRANCO MAGNÉTICO, QUADRO DE AVISOS, destinam-se ao suporte às atividades acadêmicas, administrativas e institucionais, contribuindo para organização, comunicação interna e adequada apresentação dos espaços

6. Levantamento de Mercado

Para a determinação do preço estimado de cada item nos processos licitatórios, o requerente realiza, prioritariamente, pesquisa no Módulo de Pesquisa de Preços do ComprasGov. A busca visa identificar parâmetros e valores praticados em aquisições realizadas por outros órgãos públicos, bem como os preços executados pelo mercado. Os dados obtidos são analisados crítica e criteriosamente, a fim de garantir que os valores sejam exequíveis e vantajosos para a Administração Pública.

Adicionalmente, conforme previsto na legislação vigente, caso não sejam encontradas contratações similares no referido sistema, a pesquisa é complementada por meio de outras fontes alternativas, como mídias especializadas, sítios eletrônicos especializados, páginas de domínio público ou, ainda, por meio de consulta direta a fornecedores.

7. Descrição da solução como um todo

A solução da contratação consiste na aquisição de mobiliário diversificado, incluindo itens de armazenamento, mobiliário administrativo, acadêmico e laboratorial, destinados à estruturação e adequação dos ambientes do Campus Curitibanos da UFSC. A contratação visa atender às demandas de organização, funcionalidade, ergonomia, acessibilidade e suporte às atividades de ensino e gestão, contemplando tanto a reposição quanto a implantação de novos espaços, de forma padronizada, eficiente e alinhada às necessidades institucionais.

8. Estimativa do Valor da Contratação

Valor (R$): 209.921,80

O valor estimado da contratação está detalhado na tabela abaixo:

Código	Unidade de Medida	Descrição Resumida	Quantidade	Valor unitário	Valor total
077.42.292458	UN	ARMÁRIO AÇO	3	R$ 5.949,00	R$ 17.847,00
077.42.292458	UN	ARMÁRIO AÇO	2	R$ 1.086,00	R$ 2.172,00
077.42.292126	UN	ARMÁRIO ALTO	30	R$ 895,50	R$ 26.865,00
077.42.292126	UN	ARMÁRIO ALTO	2	R$ 500,00	R$ 1.000,00
077.42.292382	UN	ARMÁRIO BAIXO FECHADO	20	R$ 520,00	R$ 10.400,00
077.42.292384	UN	ARMÁRIO BALCÃO FECHADO	10	R$ 1.450,00	R$ 14.500,00
077.42.292391	UN	ARMÁRIO ESCANINHO	9	R$ 1.700,00	R$ 15.300,00
077.42.292159	UN	BALCÃO PARA PIA	6	R$ 600,00	R$ 3.600,00
077.42.292161	UN	BANCADA PARA LABORATÓRIO	1	R$ 2.300,00	R$ 2.300,00
077.42.292161	UN	BANCADA PARA LABORATÓRIO	1	R$ 1.940,00	R$ 1.940,00
077.42.292174	UN	BANQUETA HOSPITALAR	50	R$ 425,00	R$ 21.250,00

Assinado digitalmente por Gisele Lima Luiz e Djalma Eugenio Schmitt e Claudia Mayumi Uekubo .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017919/2026 e o código J2892NHY.

		/LABORATÓRIO			
077.42.292279	UN	CABIDEIRO - TIPO ARARA	3	R$ 600,00	R$ 1.800,00
077.42.292357	UN	CADEIRA DE DIÁLOGO FIXA SEM BRAÇOS	50	R$ 173,00	R$ 8.650,00
077.42.292360	UN	CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO	50	R$ 662,00	R$ 33.100,00
077.42.292315	UN	CARTEIRA ESCOLAR PARA CADEIRANTE	5	R$ 880,00	R$ 4.400,00
077.42.292393	UN	ESTAÇÃO DE TRABALHO EM "L"	25	R$ 705,00	R$ 17.625,00
077.42.292461	UN	GAVETEIRO MÓVEL	25	R$ 402,00	R$ 10.050,00
077.42.292412	UN	MESA DE AÇO INOX	2	R$ 1.000,00	R$ 2.000,00
077.42.292302	UN	MESA RETA	10	R$ 307,19	R$ 3.071,90
077.42.292302	UN	MESA RETA	10	R$ 415,00	R$ 4.150,00
077.42.292278	UN	PIA DE AÇO INOX COM UMA CUBA	6	R$ 319,00	R$ 1.914,00
077.42.292230	UN	PORTA GUARDA-CHUVAS	10	R$ 167,24	R$ 1.672,40
077.42.292287	UN	QUADRO BRANCO MAGNÉTICO	10	R$ 124,00	R$ 1.240,00
077.42.292286	UN	QUADRO DE AVISOS	10	R$ 307,45	R$ 3.074,50
				Total	**R$ 209.921,80**

9. Justificativa para o Parcelamento ou não da Solução

Não haverá parcelamento dos itens, pois possibilita maior concorrência.

10. Contratações Correlatas e/ou Interdependentes

Não há contratações correlatas ou interdependentes.

11. Estimativa das Quantidades a serem Contratadas

As quantidade necessárias estão detalhadas na tabela abaixo com as respectivas memórias de cálculo:

Código	Unidade de Medida	Descrição Resumida	Quantidade	Memória de Cálculo
077.42.292458	UN	ARMÁRIO AÇO	3	Solicitação de demanda para atender os laboratórios de

Assinado digitalmente por Gisele Lima Luiz e Djalma Eugenio Schmitt e Claudia Mayumi Uekubo .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017919/2026 e o código J2892NHY.

				CBS01 que possuem produtos controlados, são 3 ambientes, sendo necessário 3 unidades.
077.42.292458	UN	ARMÁRIO AÇO	2	02 Itens solicitados pela CVE para para armazenar todos os materiais de campo da apicultura, como as caixas isca de captura, as melgueiras, os alimentos das abelhas e os EPIs de aula prática em 2 ambientes diferentes.
077.42.292126	UN	ARMÁRIO ALTO	30	Itens solicitado pela DA/CBS estimativa de quantitativo calculada com base na previsão de novos ambientes que precisarão dos mesmos com a possível entrega da edificação CBS-02.
077.42.292126	UN	ARMÁRIO ALTO	2	02 itens solicitados pela CVE para o correto armazenamentos dos equipamentos e materiais de consumo utilizados pela apicultura, cálculo realizado com base na demanda de uso e equipamentos para armazenar.
077.42.292382	UN	ARMÁRIO BAIXO FECHADO	20	20 itens solicitados pela DA /CBS, a quantidade foi definida de acordo com a previsão de novos ambientes que precisarão dos mesmos com a possível entrega da edificação CBS-02.
077.42.292384	UN	ARMÁRIO BALCÃO FECHADO	10	10 itens solicitados pela DA /CBS, a quantidade foi definida de acordo com a previsão de novos ambientes que precisarão dos mesmos com a possível entrega da edificação CBS-02.
				04 Itens solicitados pela CVE sendo 03 unidades do item utilizados para que os alunos armazenarem seus

Assinado digitalmente por Gisele Lima Luiz e Djalma Eugenio Schmitt e Claudia Mayumi Uekubo .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017919/2026 e o código J2892NHY.

077.42.292391	UN	ARMÁRIO ESCANINHO	9	materiais durante as aulas práticas no laboratório de anatomia animal. 01 unidade do item será utilizada para que estagiários, bolsistas possam armazenar seus materiais no laboratório de anatomia animal. 05 itens solicitados pela DA /CBS A quantidade foi definida de acordo com a previsão de novos ambientes que precisarão dos mesmos com a possível entrega da edificação CBS-02. Total Solicitado: 09 unidades
077.42.292159	UN	BALCÃO PARA PIA	6	06 itens solicitados pela DA /CBS, a quantidade foi definida de acordo com a previsão de 6 novos espaços para copas na Edificação CBS02 que precisarão ser mobiliadas.
077.42.292161	UN	BANCADA PARA LABORATÓRIO	1	Solicitação para atender o novo laboratório do departamento ABF.
077.42.292161	UN	BANCADA PARA LABORATÓRIO	1	Solicitação da CBS para atender a demanda de instalação em laboratório que há necessidade do item.
077.42.292174	UN	BANQUETA HOSPITALAR /LABORATÓRIO	50	50 itens solicitados pela DA /CBS, a quantidade foi definida de acordo com a previsão de novos ambientes que precisarão dos mesmos com a possível entrega da edificação CBS-02.
077.42.292279	UN	CABIDEIRO - TIPO ARARA	3	03 itens solicitados pela DA /CBS o quantitativo considerou a quantidade de 100 togas utilizadas em cada evento de formatura.
077.42.292357	UN	CADEIRA DE DIÁLOGO FIXA SEM BRAÇOS	50	50 unidades solicitadas pela DA /CBS, cálculo atendimentos em todas as edificações do Campus de Curitibanos (CBS01, CBS02, CEDUP, CNS), e substituições de cadeiras avariadas.

Assinado digitalmente por Gisele Lima Luiz e Djalma Eugenio Schmitt e Claudia Mayumi Uekubo .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017919/2026 e o código J2892NHY.

077.42.292360	UN	CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO	50	50 unidades solicitadas pela DA /CBS, o cálculo do quantitativo considerou a utilização de Aproximadamente 10 cadeiras de servidores para cada uma das edificações (CBS01, CBS02, CEDUP, NCS)
077.42.292315	UN	CARTEIRA ESCOLAR PARA CADEIRANTE	5	Itens solicitado pela DA/CBS, cálculo considerou 5 edificações existentes mais 1 edificações em planejamento, serão necessários 5 carteiras para o atendimento de PCDs
077.42.292393	UN	ESTAÇÃO DE TRABALHO EM "L"	25	25 unidades solicitadas pela DA /CBS, o cálculo do quantitativo considerou a necessidade de aproximadamente 05 estações por edificações (CBS01, CBS02, CEDUP, NCS)
077.42.292461	UN	GAVETEIRO MÓVEL	25	25 unidades solicitadas pela DA /CBS, o cálculo do quantitativo considerou a necessidade de aproximadamente 05 estações por edificações (CBS01, CBS02, CEDUP, NCS)
077.42.292412	UN	MESA DE AÇO INOX	2	Itens solicitados pela CVE, necessidade de 02 mesas de inox para equipar a casa do mel. Serão 2 grupos de 10 alunos por mesa.
077.42.292302	UN	MESA RETA	10	10 itens solicitados pela DA /CBS, a quantidade foi definida de acordo com a previsão de novos ambientes que precisarão dos mesmos com a finalização da edificação CBS-02.
				10 itens solicitados pela DA /CBS, a quantidade foi definida de acordo com a previsão de

Assinado digitalmente por Gisele Lima Luiz e Djalma Eugenio Schmitt e Claudia Mayumi Uekubo .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017919/2026 e o código J2892NHY.

077.42.292302	UN	MESA RETA	10	novos ambientes que precisarão dos mesmos com a finalização da edificação CBS-02.
077.42.292278	UN	PIA DE AÇO INOX COM UMA CUBA	6	06 itens solicitados pela DA /CBS, a quantidade foi definida de acordo com a previsão de 6 novos espaços para copas na Edificação CBS02 que precisarão ser mobiliadas.
077.42.292230	UN	PORTA GUARDA-CHUVAS	10	10 itens solicitados pela DA /CBS para atender a necessidade de 07 unidades no CBS02 e 03 unidades no NCS, as novas edificações do campus.
077.42.292287	UN	QUADRO BRANCO MAGNÉTICO	10	10 itens solicitados pela DA /CBS para atender a necessidade de 07 unidades no CBS02 (1 por andar) e 03 unidades no NCS, as novas edificações do campus.
077.42.292286	UN	QUADRO DE AVISOS	10	10 itens solicitados pela DA /CBS para atender a necessidade de 07 unidades no CBS02 (1 por andar) e 03 unidades no NCS, as novas edificações do campus.

12. Alinhamento entre a Contratação e o Planejamento

A aquisição dos itens estão devidamente alinhadas com o planejamento, possuindo cadastros no PGC sob o número dos DFD Digital 472 /2026.

13. Providências a serem Adotadas

Encaminhamento do processo de compras com a demanda do Campus ao DCOM, acompanhamento do mesmo, para prestar todas as informações necessárias, visando o registro dos itens e a aquisição posterior, para que atinja sua finalidade.

14. Possíveis Impactos Ambientais

Não haverá impactos ambientais expressivos diretos. No entanto, a contratação de mobiliário implica impactos ambientais associados principalmente à extração de matérias-primas, processos de fabricação, transporte e descarte ao final da vida útil, especialmente pelo uso de madeira, metais e materiais sintéticos. Durante o uso, os impactos são reduzidos, porém relacionados à durabilidade e manutenção dos itens. Como medidas mitigadoras, recomenda-se priorizar produtos com maior vida útil, oriundos de fontes responsáveis, com possibilidade de reutilização e reciclagem, além de assegurar a destinação ambientalmente adequada ao término de seu ciclo de vida, em conformidade com práticas de sustentabilidade na administração pública.

Assinado digitalmente por Gisele Lima Luiz e Djalma Eugenio Schmitt e Claudia Mayumi Uekubo .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017919/2026 e o código J2892NHY.

15. Benefícios a serem alcançados com a contratação

A contratação proporcionará a melhoria da organização, funcionalidade e adequação dos ambientes institucionais, contribuindo para melhores condições de trabalho, ensino e atendimento. Espera-se maior eficiência na utilização dos espaços, padronização do mobiliário, fortalecimento da ergonomia e promoção da acessibilidade, além de apoiar a estruturação de novos ambientes. Como resultado, haverá ganho de produtividade, conservação do patrimônio público e qualificação das atividades acadêmicas e administrativas do campus.

16. Responsáveis

Todas as assinaturas eletrônicas seguem o horário oficial de Brasília e fundamentam-se no §3º do Art. 4º do Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020.



Documento assinado digitalmente
Gisele Lima Luiz
Data: 15/04/2026 08:43:02-0300
CPF: ***.918.559-**
Verifique as assinaturas em https://v.ufsc.br

GISELE LIMA LUIZ

Secretária Executiva



Documento assinado digitalmente
Claudia Mayumi Uekubo
Data: 16/04/2026 07:44:09-0300
CPF: ***.856.519-**
Verifique as assinaturas em https://v.ufsc.br

CLAUDIA MAYUMI UEKUBO

Diretora Administrativa



Documento assinado digitalmente
Djalma Eugenio Schmitt
Data: 15/04/2026 09:03:08-0300
CPF: ***.180.539-**
Verifique as assinaturas em https://v.ufsc.br

DJALMA EUGENIO SCHMITT

Professor

17. Declaração de Viabilidade

Esta equipe de planejamento declara **viável** esta contratação.

17.1. Justificativa da Viabilidade

Considera-se o ETP viável para contratação.

Assinado digitalmente por Gisele Lima Luiz e Djalma Eugenio Schmitt e Claudia Mayumi Uekubo.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017919/2026 e o código J2892NHY.

MEC - UNIV. FED. DE SANTA CATARINA - SC

Estudo Técnico Preliminar 68/2026

1. Informações Básicas

Número do processo: 23080.016349/2026-63

2. Número do ETP

68/2026

3. Processos

23080.016349/2026-63 e 23080.016350/2026-98

4. Descrição da necessidade

SECOM - 1ª etapa - Grupos 077.42 - Mobiliário em geral.

A Secretaria de Comunicação (SECOM) é responsável pela gestão e pela integração do sistema de comunicação institucional da Universidade Federal de Santa Catarina (UFSC), composto pela Agência de Comunicação (Agecom), pela TV UFSC e pela Rádio UFSC (em implantação). A SECOM fornece suporte às ações de comunicação integrada da Universidade, atua no planejamento e em frentes estratégicas relacionadas ao seu escopo de atividade e articula a aproximação entre agentes internos e externos. Viabiliza ações de capacitação e treinamento com o objetivo de preparar agentes de comunicação e gestão para desempenho das múltiplas interfaces comunicacionais. Zela pela projeção de uma imagem institucional positiva junto à sociedade, fomentando conexões e desenvolvendo ações de comunicação, tendo como princípio as boas práticas de comunicação pública.

A Agecom necessita de um armário de aço para melhor armazenar equipamentos de foto, áudio e vídeo, tanto do ponto de vista da segurança (mais forte) quanto da qualidade (menor chance de mofo) - o armário onde atualmente os equipamentos são depositados é compartilhado com outras necessidades. As cadeiras e descanso para os pés são necessidades ergonômicas. De acordo com avaliação produzida pela Divisão de Saúde e Segurança do Trabalho (solicitação 38247/2023), há déficit de cadeiras adequadas para servidores e bolsistas da Agecom, expondo a risco de saúde laboral, bem como de descanso para os pés, listado na mesma SD. O Biombo solicitado pela SECOM será utilizado para a organização do ambiente da secretaria, que divide o espaço com arquivos e outros materiais pertencente ao Gabinete da Reitoria.

5. Área requisitante

Área Requisitante	Responsável
Secretaria de Comunicação	Marcus Paulo Pessôa da Silva

6. Descrição dos Requisitos da Contratação

Ao adquirir mobiliário para suprir necessidade de ambientes confortáveis e adequados aos usuários é necessário considerar os seguintes requisitos de contratação:

Assinado digitalmente por Isabela Verissimo Omelczuk e Caetano Machado .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016652/2026 e o código 5I2KF1S9.

Qualidade: O mobiliário deve ser fabricado com materiais duráveis e de alta qualidade, capazes de resistir ao uso contínuo e ao desgaste do tempo. A durabilidade é essencial para garantir a longevidade dos móveis e evitar a necessidade frequente de substituição.

Ergonomia: O mobiliário deve ser ergonomicamente projetado para promover o conforto e a saúde dos usuários. Cadeiras, mesas e outros elementos do mobiliário devem ser ajustáveis em altura, ter suporte lombar adequado e proporcionar uma postura correta para evitar lesões e problemas relacionados à má postura.

Normas de Segurança: O mobiliário deve atender às normas de segurança aplicáveis, garantindo a integridade física dos usuários. Isso inclui a ausência de elementos pontiagudos, bordas arredondadas e estabilidade adequada para evitar acidentes.

Sustentabilidade: É desejável que o mobiliário seja produzido de forma sustentável, utilizando materiais recicláveis ou provenientes de fontes renováveis.

7. Levantamento de Mercado

Em pesquisa nas Atas de Registro de Preço por Material com o termos "armário", "cadeira", o sistema retorna com grande quantidade de itens nas mais diversas especificações, demonstrando que tais itens são amplamente licitados na Administração Pública.

8. Descrição da solução como um todo

Código do item	Descrição Resumida
077.42.292458	ARMÁRIO AÇO
077.42.292446	CADEIRA ERGONÔMICA PARA ESCRITÓRIO
077.42.292178	DESCANSO PARA PÉS
077.42.292099	BIOMBO

9. Estimativa das Quantidades a serem Contratadas

Descrição Resumida	Quantidade	Requisitantes	MEMÓRIA DE CÁLCULO
ARMÁRIO AÇO	1	Agecom	Será necessário apenas 01 armário de aço. O item é uma peça nova para substituir um armário compartilhado com outras funções.
CADEIRA ERGONÔMICA PARA ESCRITÓRIO	10	Agecom	Desde que foi realizado o levantamento, o número de cadeiras sem rodízio e sem ajustes de altura e posição lombar aumentou (são 07 agora). Além disso, houve a deterioração de cadeiras com os ajustes, que não estão mais funcionais (são 03). Ou seja, serão 10 substituições, 7 de cadeiras inadequadas e 3 de cadeiras antigas.
DESCANSO PARA PÉS	10	Agecom	

Assinado digitalmente por Isabela Verissimo Omelczuk e Caetano Machado .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016652/2026 e o código 5I2KF1S9.

			São necessários dez (10) descansos para pés, para não expor servidores e bolsistas a risco de saúde laboral.
BIOMBO	1	Secom	Será necessário apenas 01 biombo, pois é o suficiente para fazer a divisão dos ambientes dentro da Secretaria (espaço do arquivo /estações de trabalho dos servidores).

10. Estimativa do Valor da Contratação

Valor (R$): 8.266,00

Considerando os valores unitários dos últimos processos licitatórios e pesquisa de mercado a demanda está estimada em:

Código do item	Descrição Resumida	Qtdade	Valor unitário	Valor total
077.42.292458	ARMÁRIO AÇO	1	R$ 1.086,00	R$ 1.086,00
077.42.292446	CADEIRA ERGONÔMICA PARA ESCRITÓRIO	10	R$ 590,00	R$ 5.900,00
077.42.292178	DESCANSO PARA PÉS	10	R$ 88,00	R$ 880,00
077.42.292099	BIOMBO	1	R$ 400,00	R$ 400,00

11. Justificativa para o Parcelamento ou não da Solução

O parcelamento é possível para viabilizar a participação de mais fornecedores.

12. Contratações Correlatas e/ou Interdependentes

Não há.

13. Alinhamento entre a Contratação e o Planejamento

PGC 950/2026

Assinado digitalmente por Isabela Verissimo Omelczuk e Caetano Machado .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016652/2026 e o código 5I2KF1S9.

14. Benefícios a serem alcançados com a contratação

A aquisição adequada de mobiliário trará os seguintes benefícios:

1. Melhoria da segurança dos equipamentos fotográficos;
2. Melhoria da qualidade do armazenamento de material fotográfico;
3. Melhoria do conforto e bem-estar de servidores e bolsistas, com cadeiras adequadas;
4. Prevenção de problemas de saúde relacionados à má postura e desconforto causado por mobiliário inadequado;
5. Aumento da eficiência e produtividade, pois mobiliário confortável e funcional contribui para um melhor desempenho nas atividades administrativas e acadêmicas.

15. Providências a serem Adotadas

Não há.

16. Possíveis Impactos Ambientais

Os itens são duráveis e quando inservíveis serão recolhidos pelo Departamento de Gestão Patrimonial (DGP/UFSC).

17. Declaração de Viabilidade

Esta equipe de planejamento declara **viável** esta contratação.

17.1. Justificativa da Viabilidade

Pelo exposto anteriormente a contratação é viável para a demanda pretendida considerando a viabilidade e razoabilidade da contratação.

18. Responsáveis

Todas as assinaturas eletrônicas seguem o horário oficial de Brasília e fundamentam-se no §3º do Art. 4º do Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020.



Documento assinado digitalmente
Isabela Verissimo Omelczuk
Data: 28/04/2026 15:48:05-0300
CPF: ***.499.489-**
Verifique as assinaturas em https://v.ufsc.br

ISABELA VERISSIMO OMELCZUK

Equipe de apoio



Documento assinado digitalmente
Caetano Machado
Data: 28/04/2026 15:56:31-0300
CPF: ***.807.619-**
Verifique as assinaturas em https://v.ufsc.br

CAETANO MACHADO

Equipe de apoio

Assinado digitalmente por Isabela Verissimo Omelczuk e Caetano Machado.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016652/2026 e o código 5I2KF1S9.

5 de 5
Assinado digitalmente por Isabela Verissimo Omelczuk e Caetano Machado .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016652/2026 e o código 5I2KF1S9.

MEC - UNIV. FED. DE SANTA CATARINA - SC

Estudo Técnico Preliminar 83/2026

1. Informações Básicas

Número do processo:

2. Processos

Processos:
23080.016350/2026-98
23080.016349/2026-63

3. Descrição da necessidade

077.42 - MOBILIÁRIO EM GERAL

A presente demanda tem por objetivo a aquisição de mobiliário em geral, visando atender às necessidades do setor, proporcionando melhores condições de trabalho, organização dos ambientes e adequação da infraestrutura, de modo a garantir o pleno desenvolvimento das atividades administrativas, de ensino e pesquisa.

4. Área requisitante

Área Requisitante	Responsável
Departamento de Engenharia Sanitária e Ambiental – ENS / CTC / UFSC	NATHANE DE SOUZA GONÇALVES CAMPOS LIMA

5. Descrição dos Requisitos da Contratação

Requisitos e descritivos dos itens necessários para essa aquisição detalhados abaixo:

Qtd.	Código do item	Descrição Resumida	Detalhamento (especificação complementar)	Valor Ref. Un. (R$)
			ARMÁRIOS ALTO COM 2 PORTAS E SEM DIVISÃO CENTRAL. ARMÁRIO EXTRA ALTO COM DIMENSÕES MÍNIMAS: 80X50X210 CM (LARGURA X PROFUNDIDADE X ALTURA). CORPO DO ARMÁRIO EM MADEIRA AGLOMERADA COM RESINA FENÓLICA E PARTÍCULAS DE GRANULOMETRIA FINA, ATENDENDO AS NORMAS VIGENTES DE NÍVEIS DE EMISSÃO DE	

Assinado digitalmente por NATHANE DE SOUZA GONCALVES CAMPOS LIMA.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016356/2026 e o código 9BG307XA.

4	077.42.292126	ARMÁRIO ALTO	FORMALDEÍDO, DE 18 MM DE ESPESSURA E FUNDO EM 15 MM, REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, RESISTENTE A ABRASÃO, ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM SUPERFÍCIE VISÍVEL TEXTURIZADA COM ESPESSURA DE 0,45 MM COM ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS. TAMPO NO MESMO MATERIAL, PORÉM COM 25 MM DE ESPESSURA, FITA EM POLIESTIRENO DE SUPERFÍCIE VISÍVEL TEXTURIZADA COM 2,0 MM DE ESPESSURA. PORTAS EM MADEIRA AGLOMERADA COM RESINA FENÓLICA E PARTÍCULAS DE GRANULOMETRIA FINA, ATENDENDO AS NORMAS VIGENTES DE NÍVEIS DE EMISSÃO DE FORMALDEÍDO, DE 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, RESISTENTE A ABRASÃO, ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM SUPERFÍCIE VISÍVEL TEXTURIZADA, COM ESPESSURA DE 1,0 MM COM ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS. DOBRADIÇA DO TIPO CANECO DIÂMETRO 35 MM PARA PORTAS DE ARMÁRIOS, CONFECCIONADA EM AÇO DE ALTA RESISTÊNCIA, AUTOMÁTICA, QUE PERMITE FECHAMENTO SUAVE DA PORTA ATRAVÉS DE UM SISTEMA COM MICRO PISTÃO HIDRÁULICO, COM AMORTECEDOR INTEGRADO À DOBRADIÇA. SISTEMA DE MONTAGEM COM CALÇO TIPO CLICK, EVITANDO O USO DE PARAFUSOS. REGULAGEM HORIZONTAL LIVRE E AJUSTE LATERAL INTEGRADO, COM ÂNGULO DE ABERTURA MÍNIMA DE 105° PARA PORTAS COM RECOBRIMENTO TOTAL, COM AMORTECIMENTO E SISTEMA DE ALOJAMENTO INTERNO NA MADEIRA PARA UM MELHOR ACABAMENTO AO MÓVEL E PARA GERAR MAIOR ESPAÇO INTERNO DO MESMO, COM ACABAMENTO NIQUELADO. FIXAÇÃO AO MÓVEL ATRAVÉS DE PARAFUSOS PARA MADEIRA. SISTEMA DE TRAVAMENTO DAS PORTAS COM BATENTE INTERNO NA PORTA ESQUERDA, FIXADO ATRAVÉS DE PARAFUSOS ROSCA AUTO CORTANTE PARA MADEIRA, COM FECHADURA FRONTAL E CHAVE PARA PORTA DIREITA COM ALMA INTERNA EM AÇO DE ALTA RESISTÊNCIA AO TORQUE, COM CAPA PLÁSTICA EXTERNA DE PROTEÇÃO EM POLIETILENO INJETADO COM SISTEMA ESCAMOTEÁVEL PARA ADAPTAR-SE AO MÓVEL CASO NÃO SEJA RETIRADA, E MINIMIZAR CHOQUES ACIDENTAIS AO USUÁRIO. SISTEMA DE PUXADORES EMBUTIDOS, PARA SEGURANÇA DO USUÁRIO, INJETADOS EM ABS DE FORMATO RETANGULAR COM RAIOS ERGONÔMICOS NA COR PRATA. PRATELEIRAS (4 MÓVEIS E 1 FIXA ESTRUTURAL) PARA ARMÁRIOS, CONFECCIONADA EM MADEIRA AGLOMERADA COM RESINA FENÓLICA E PARTÍCULAS DE GRANULOMETRIA FINA, ATENDENDO AS NORMAS VIGENTES DE NÍVEIS DE EMISSÃO DE FORMALDEÍDO, DE 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, RESISTENTE A ABRASÃO, ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO EM TODOS OS LADOS, SUPERFÍCIE VISÍVEL TEXTURIZADA COM ESPESSURA DE 0,5 MM COM ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS. REGULAGEM DE ALTURA DAS PRATELEIRAS ATRAVÉS DE FUROS E PINOS FIXADOS ÀS LATERAIS INTERNAS DO ARMÁRIO, EQUIDISTANTES 96 MM ENTRE SI.RODAPÉ PARA ARMÁRIOS E GAVETEIROS CONFECCIONADO EM CHAPA METÁLICA SAE 1010/20 PERFILADA TIPO U 18,5 X 37 MM COM MÍNIMO 1,2MM DE ESPESSURA, COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO, PINTURA EPÓXI E SECAGEM EM ESTUFA. DOTADO DE SAPATAS REGULÁVEIS EM FORMATO OCTOGONAL COM ROSCA M6, COM POSSIBILIDADE DE REGULAGEM DE ATÉ 20 MM, INJETADAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO. FIXAÇÃO AO MÓVEL ATRAVÉS DE PARAFUSOS ROSCA AUTO CORTANTE PARA MADEIRA.	895,5
			CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: ARMÁRIO ALTO PARA ESCRITÓRIO EM MDF DE 20MM, COM 02 PORTAS DE ABRIR, CHAVES E PRATELEIRAS REGULÁVEIS. DIMENSÕES: CORPO DO MÓVEL MEDINDO 154CM DE ALTURA X 90CM DE LARGURA X 45CM PROFUNDIDADE, COM RODAPÉ DE 6CM DE ALTURA. ALTURA TOTAL DO MÓVEL 160CM. PODENDO VARIAR AS MEDIDAS EM +/- 5%. GARANTIA DE 5 ANOS. TAMPO SUPERIOR: INTERIÇO SOBREPOSTO AS ESTRUTURAS LATERAIS EM MADEIRA MDF DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL COM ACABAMENTO EM POST FORMING, BORDAS POSTERIORES E INFERIORES RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. ASSOALHO: INTEIRIÇO EM MADEIRA MDF DE 20MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS POSTERIORES E INFERIORES RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. ESTRUTURAS LATERAIS: EM CHAPA ÚNICA DE MDF DE 20MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM	

Assinado digitalmente por NATHANE DE SOUZA GONCALVES CAMPOS LIMA.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016356/2026 e o código 9BG307XA.

4	077.42.292126	ARMÁRIO ALTO	LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. LATERAIS COM REGULAGENS PARA PRATELEIRAS A CADA 32MM ATRAVÉS DE 04 PINOS METÁLICOS NAS LATERAIS DO ARMÁRIO E 04 ENCAIXES PLÁSTICOS NA FACE INFERIOR DA PRATELEIRA OU SIMILAR, CONDICIONANDO O MELHOR TRAVAMENTO. PORTAS: 02 PORTAS DE ABRIR COM GIRO MÍNIMO DE 110° EM CHAPA ÚNICA INTEIRIÇA DE MDF DE 20MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL, POSTERIOR E INFERIOR RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. PRATELEIRAS: COM 03 PRATELEIRAS HORIZONTAIS REGULÁVEIS EM CHAPA INTEIRIÇA DE MDF DE 20MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL POSTERIOR E INFERIOR RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 2MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. . FECHADURAS: TENDO 01 FECHADURA DO TIPO HIALE EM AÇO INOX COM ACABAMENTO EXTERNO NA COR DO MÓVEL, COM CHAVE ESCAMOTEÁVEL, FIXADA NO PAINEL FRONTAL DE CADA PORTA. PUXADORES: PUXADORES COM DESENHO CURVO EM LINHAS SUAVES SEM ARESTAS PRODUZIDO EM AÇO ESCOVADO, FIXADOS NOS PAINÉIS FRONTAIS DAS PORTAS ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO OU LATÃO ZINCADO COM ROSCA E PORCAS PARA FIXAÇÃO. DOBRADIÇAS: 03 DOBRADIÇAS DO TIPO CANECO COM PRESSÃO EM AÇO INOXIDÁVEL PARA CADA PORTA. RODAPÉ: RODAPÉ EM MDF DE 20MM DE ESPESSURA, COM 6CM DE ALTURA COM PONTEIRAS NIVELADORAS EM POLIPROPILENO OU POLIURETANO. FUNDO DO ARMÁRIO: EM MADEIRA MDF MÍNIMO 10MM, ENCAIXADO. REVESTIMENTO DO MÓVEL: REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS POSTERIORES E INFERIORES DO MÓVEL RETA COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. MONTAGEM: AS LATERAIS, SUPERFÍCIE, BASE INFERIOR E TAMPO DEVERÃO SER LIGADOS ENTRE SI PELO SISTEMA MINI-FIX OU CAVILHAS OU SIMILAR, POSSIBILITANDO A MONTAGEM E DESMONTAGEM SEM PERDER A QUALIDADE DOS MESMOS. COR: AS CORES DO MÓVEL DEVERÃO SER: BRANCO, CINZA CRISTAL; OVO; MARFIM OU CARVALHO.	790
			CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: ARMÁRIO ALTO PARA LABORATÓRIO EM MDF DE 20MM, COM 02 PORTAS DE ABRIR, CHAVES E 06 PRATELEIRAS REGULÁVEIS. DIMENSÕES: CORPO DO MÓVEL MEDINDO 194CM DE ALTURA X 100CM DE LARGURA X 40CM PROFUNDIDADE, COM RODAPÉ DE 6CM DE ALTURA. ALTURA TOTAL DO MÓVEL 200CM. PODENDO VARIAR AS MEDIDAS EM +/- 5%. GARANTIA DE 5 ANOS. TAMPO SUPERIOR: SUPERIOR INTEIRIÇO SOBREPOSTO AS ESTRUTURAS LATERAIS EM MADEIRA MDF DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL COM ACABAMENTO EM POST FORMING, BORDAS POSTERIORES E INFERIORES RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. ASSOALHO: INTEIRIÇO EM MADEIRA MDF DE 20MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS POSTERIORES E INFERIORES RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. ESTRUTURAS LATERAIS: EM CHAPA ÚNICA DE MDF DE 20MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. LATERAIS COM REGULAGENS PARA PRATELEIRAS A CADA 32CM, ATRAVÉS DE 04 PINOS METÁLICOS NAS LATERAIS DO ARMÁRIO E 04 ENCAIXES PLÁSTICOS NA FACE INFERIOR DA PRATELEIRA OU SIMILAR, CONDICIONANDO O MELHOR TRAVAMENTO. PORTAS: 02 PORTAS DE ABRIR COM GIRO MÍNIMO DE 110° EM CHAPA ÚNICA INTERIÇA DE MDF DE 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDAS EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL, POSTERIOR E INFERIOR RETA	

Assinado digitalmente por NATHANE DE SOUZA GONCALVES CAMPOS LIMA.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016356/2026 e o código 9BG307XA.

4	077.42.292126	ARMÁRIO ALTO	COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. PRATELEIRAS: 06 PRATELEIRAS HORIZONTAIS REGULÁVEIS EM CHAPA INTEIRIÇA DE MDF DE 25MM DE ESPESSURA LAMINADO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL POSTERIOR E INFERIOR RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 2MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. . FECHADURAS: TENDO 01 FECHADURA DO TIPO HIALE EM AÇO INOX COM ACABAMENTO EXTERNO NA COR DO MÓVEL, COM CHAVE ESCAMOTEÁVEL, FIXADA NO PAINEL FRONTAL DE CADA PORTA. PUXADORES: PUXADORES COM DESENHO CURVO EM LINHAS SUAVES SEM ARESTAS PRODUZIDO EM AÇO ESCOVADO, FIXADOS NOS PAINÉIS FRONTAIS DAS PORTAS ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO OU LATÃO ZINCADO COM ROSCA E PORCAS PARA FIXAÇÃO. DOBRADIÇAS: 03 DOBRADIÇAS DO TIPO CANECO COM PRESSÃO EM AÇO INOXIDÁVEL PARA CADA PORTA. RODAPÉ: RODAPÉ EM MDF DE 20MM DE ESPESSURA, COM 6CM DE ALTURA COM PONTEIRAS NIVELADORAS EM POLIPROPILENO OU POLIURETANO. FUNDO DO ARMÁRIO: EM MADEIRA MDF MÍNIMO 10MM, ENCAIXADO. REVESTIMENTO DO MÓVEL: REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS POSTERIORES E INFERIORES DO MÓVEL RETA COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. MONTAGEM: AS LATERAIS, SUPERFÍCIE, BASE INFERIOR E TAMPO DEVERÃO SER LIGADOS ENTRE SI PELO SISTEMA MINI-FIX OU CAVILHAS OU SIMILAR, POSSIBILITANDO A MONTAGEM E DESMONTAGEM SEM PERDER A QUALIDADE DOS MESMOS. COR: AS CORES DO MÓVEL DEVERÃO SER: BRANCO, CINZA CRISTAL; OVO; MARFIM OU CARVALHO.	
4	077.42.292474	BANCO	BANCOS COMPRIMENTO 135X40X45CM(LXPXA), ASSENTO PRODUZIDO EM MDF COM 18MM, DE ESPESSURA. REVESTIDO COM LAMINADO DE ALTA RESISTÊNCIA FORMICA BRANCA. ESTRUTURA DA BASE FORMADA POR TUBOS DE AÇO NO METALON QUADRADO CHAPA18 COM PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI A PÓ NA COR PRETA FIXADAS POR SOLDA MIG. POSSUINDO SAPATAS EM POLIPROPILENO QUE PROPORCIONAM UM ACABAMENTO PERFEITO.	R $ 726,33
2	077.42.292396	BANCO DE JARDIM	BANCO DE JARDIM EM MADEIRA PLÁSTICA. COM ENCOSTO. CAPACIDADE PARA NO MÍNIMO 400KG. COM TRÊS (3) PÉS. LARGURA DA BASE DE NO MÍNIMO 34 CM. MEDIDAS QUE ACEITAM VARIAÇÃO DE 5%: LARGURA DE 150 CM; ALTURA DO ACENTO DE 37 CM; ALTURA DO ENCOSTO DE 40 CM; E ALTURA TOTAL DE 77 CM. O ITEM DEVE SER ENTREGUE MONTADO OU MONTADO PELO FORNECEDOR NAS DEPENDÊNCIAS DA INSTITUIÇÃO.	515
2	077.42.292396	BANCO DE JARDIM	BANCO DE JARDIM COM ESTRUTURA EM FERRO FUNDIDO MODELO TAMANDUÁ COM RÉGUAS DE MADEIRA DE LEI. PÉS MODELO TAMANDUÁ, ESTRUTURA EM FERRO FUNDIDO, PINTADOS NA COR PRETO. RÉGUAS COM 150 CM DE COMPRIMENTO DE MADEIRA, SECA EM ESTUFA, SELECIONADA SEM NÓS OU RACHADURAS. NÃO EMPANA OU TORCE AO SER EXPOSTA AO SOL. ACABAMENTO COM VERNIZ DO TIPO STEIN IMPREGNANTE RESISTENTE E ADEQUADO A AMBIENTES EXTERNOS COM EXPOSIÇÃO DE SOL E CHUVA. DIMENSÕES MÍNIMAS DE: COMPRIMENTO 150CM / ALTURA DO ENCOSTO 70 CM / ALTURA DO ASSENTO 39CM / PROFUNDIDADE 58 CM.	629,83
2	077.42.292274	BANCO PARA RECEPÇÃO	BANCO PARA RECEPÇÃO TODO EM MDF, COM LÂMINA DE MADEIRA DE JEQUITIBÁ, COM DETALHES EM LACA PRETA, SEM ENCOSTO, SEM FERRAGENS, SEM APOIO DE BRAÇOS, SEM ALMOFADAS, MEDINDO 155X40X45CM. MARCA DE REFERÊNCIA: TIPO SINUTA OU SIMILAR.	1.330,00

Assinado digitalmente por NATHANE DE SOUZA GONCALVES CAMPOS LIMA.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016356/2026 e o código 9BG307XA.

10	077.42.292174	BANQUETA HOSPITALAR /LABORATÓRIO	CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: BANQUETA PARA LABORATÓRIO, NOME BANQUETA HOSPITALAR COM APOIO PARA OS PÉS. DIMENSÕES: ALTURA: 74CM, ASSENTO 35CM DE DIÂMETRO. ASSENTO: GIRATÓRIO, COM REGULAGEM DE ALTURA. PARTE INTERNA EM MADEIRA MDF DE 20MM, ACABAMENTO COM ESPUMA DE DE 3CM DE ESPESSURA, DENSIDADE 33, REVESTIDO EM CURVIM OU CORINO. COLUNA DE SUSTENTAÇÃO, REGULAGEM DE ALTURA E ACABAMENTO: COM SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA POR PISTÃO A GÁS/ACIONAMENTO E TRAVAMENTO POR ALAVANCA/MANUAL. FABRICADA EM TUBO DE AÇO DE 1,50 MM. ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI PÓ COM PRÉ TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO (FOSFATIZADO), REVESTINDO TOTALMENTE A COLUNA COM PELÍCULA DE APROXIMADAMENTE 100 MÍCRON COM PROPRIEDADES DE RESISTÊNCIA A AGENTES QUÍMICOS. BASE: FIXA, COM ESTRUTURA EM AÇO ESTAMPADO, COM 5 PATAS COM ACABAMENTO EM POLIURETANO, COM SUPORTE REDONDO FIXADO NO ENTORNO DA COLUNA DE REGULAGEM PARA APOIO DOS PÉS. FABRICADA POR PROCESSO DE SOLDA SISTEMA MIG EM AÇO TUBULAR COM ACABAMENTO DE SUPERFÍCIE PINTADO. PELÍCULA DE ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI PÓ COM PRÉ TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO (FOSFATIZADO), REVESTINDO TOTALMENTE A BASE COM PELÍCULA DE APROXIMADAMENTE 100 MÍCRON COM PROPRIEDADES DE RESISTÊNCIA A AGENTES QUÍMICOS. COR: ESTRUTURA METÁLICA E ELEMENTOS QUE COMPÕEM A ESTRUTURA NA COR PRETA; REVESTIMENTO DO ASSENTO/ENCOSTO DEVERÁ SER NAS CORES: PRETA, AZUL, VERDE, VERMELHO, MARINHO.	425
5	077.42.292108	BANQUETA P A R A LABORATÓRIO	BANQUETA, MATERIAL ESTRUTURA: FERRO, TIPO ASSENTO: FIXO, MATERIAL BASE ASSENTO: AGLOMERADO, ACABAMENTO ESTRUTURA: PINTADO, CARACTERÍSTICA ASSENTO: CIRCULAR ACOLCHOADO, REVESTIMENTO ASSENTO: ACOLCHOADO, COR ASSENTO: PRETA, COR ESTRUTURA: PRETA, ALTURA: 45 CM, DIÂMETRO ASSENTO: 30 CM	123
10	077.42.292358	CADEIRA DE DIÁLOGO FIXA COM APÓIA-BRAÇOS	CADEIRA FIXA ESTOFADA, NA COR PRETA, COM BRAÇOS, MONTADA SOBRE ARMAÇÃO TUBULAR DE AÇO, COM ALTURA DO ASSENTO DE 450 MM. ASSENTO E ENCOSTO DIMENSÕES: ASSENTO: 460 MM (LARGURA MÍNIMA) X 460 MM (PROFUNDIDADE MÍNIMA); ENCOSTO: 400 MM (LARGURA MÍNIMA) X 350 MM (EXTENSÃO VERTICAL MÍNIMA); FABRICADOS EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO A QUENTE, ESTOFADOS COM ESPUMA DE POLIURETANO EXPANDIDO, DE ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MM, COLADA À MADEIRA E REVESTIDA COM TECIDO. FIXADOS À ESTRUTURA POR MEIO DE PORCAS COM GARRAS E PARAFUSOS. CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO E BORDAS ARREDONDADAS QUE DISPENSAM O USO DO PERFIL DE PVC DE FÁCIL LIMPEZA, ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTOS E RESISTENTE A PRODUTOS QUÍMICOS. TECIDO DE CREPE POLIÉSTER 100% POLIÉSTER, COM PESO / METRO LINEAR DE PELO MENOS 376 G/ML, SOLIDEZ À LUZ DE NO MÍNIMO 200 HORAS FADE-O-METER, RESISTÊNCIA A ABRASÃO DE PELO MENOS 40.000 VOLTAS E CLASSE 5 E PILLING NO MÍNIMO CLASSE5, COM FIXAÇÃO QUE EVITE O APARECIMENTO DE DESFIADURAS, RASGOS E ESTRIAS NAS BORDAS DO ESTOFAMENTO. ESTRUTURA CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO SAE1010/1020 OU DE MELHOR QUALIDADE DE ACORDO COM A SOLICITAÇÃO OU APLICAÇÃO, SENDO OS TUBOS COM ESPESSURA MÍNIMA DA PAREDE DE 1,9 MM, COM QUATRO APOIOS NO PISO. PONTEIRAS DE FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS EM POLIPROPILENO OU NYLON INJETADAS, NA COR E TONALIDADE DA TINTA DA ESTRUTURA METÁLICA, FIXADAS ATRAVÉS DE ENCAIXE. PEÇAS INJETADAS NÃO DEVEM APRESENTAR REBARBAS, FALHAS DE INJEÇÃO OU PARTES CORTANTES, DEVENDO SER UTILIZADOS MATERIAIS PUROS E PIGMENTOS ATÓXICOS. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTICORROSIVO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO. ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI-PÓ MICROTEXTURIZADA, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGEM DAS PARTES METÁLICAS POR PROCESSO QUÍMICO DE FOSFATIZAÇÃO OU OUTRO SEMELHANTE COM QUALIDADE IGUAL OU SUPERIOR, COM BOA RESISTÊNCIA MECÂNICA BEM COMO A AGENTES QUÍMICOS E QUE REVISTA TOTALMENTE AS PARTES METÁLICAS DA ESTRUTURA. PREVER FUROS INTERNOS NA ESTRUTURA PARA DRENAGEM DO LÍQUIDO DE TRATAMENTO. EM TODAS AS UNIÕES DE PARTES METÁLICAS, DEVERÁ HAVER SOLDA EM TODO O PERÍMETRO. O PROCESSO DE SOLDAGEM EMPREGADO DEVE SER O MIG/MAG OU TIG/TAG SEM SALPICOS E OS CORDÕES COM DIMENSÕES E PENETRAÇÃO ADEQUADAS À SOLICITAÇÃO. SOLDAS DEVERÃO TER SUPERFÍCIES LISAS E HOMOGÊNEAS, DEVENDO NÃO APRESENTAR NENHUMA SUPERFÍCIE ÁSPERA,	255

Assinado digitalmente por NATHANE DE SOUZA GONCALVES CAMPOS LIMA.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016356/2026 e o código 9BG307XA.

			PONTOS CORTANTES OU SALPICOS. APOIA-BRAÇOS: DEVERÃO SER DO TIPO ALÇA . DEVERÁ SER DE POLÍMERO INJETADO E TEXTURIZADO, SEMIRRÍGIDO, COM ALMA DE AÇO INTERNA, QUE GARANTA A SUA RIGIDEZ ESTRUTURAL. DEVEM ESTAR FIXADOS FIRMEMENTE NA BASE DO ASSENTO OU NA ESTRUTURA, SEM FOLGAS.	
10	077.42.292357	CADEIRA DE DIÁLOGO FIXA SEM BRAÇOS	CADEIRA FIXA ESTOFADA, NA COR PRETA OU AZUL (A SER DEFINIDA NO MOMENTO DE EMPENHO), SEM BRAÇOS, MONTADA SOBRE ARMAÇÃO TUBULAR DE AÇO, COM ALTURA DO ASSENTO DE 450 mm. ASSENTO E ENCOSTO DIMENSÕES: ASSENTO: 460 mm (LARGURA MÍNIMA) X 460 mm (PROFUNDIDADE MÍNIMA); ENCOSTO: 400 mm (LARGURA MÍNIMA) X 350 mm (EXTENSÃO VERTICAL MÍNIMA); FABRICADOS EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO A QUENTE, ESTOFADOS COM ESPUMA DE POLIURETANO EXPANDIDO, DE ESPESSURA MÍNIMA DE 40 mm, COLADA À MADEIRA E REVESTIDA COM TECIDO. FIXADOS À ESTRUTURA POR MEIO DE PORCAS COM GARRAS E PARAFUSOS. CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO E BORDAS ARREDONDADAS QUE DISPENSAM O USO DO PERFIL DE PVC. DE FÁCIL LIMPEZA, ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTOS E RESISTENTE A PRODUTOS QUÍMICOS. TECIDO DE CREPE POLIÉSTER 100% POLIÉSTER, COM PESO / METRO LINEAR DE PELO MENOS 376 g/ml, SOLIDEZ À LUZ DE NO MÍNIMO 200 HORAS FADE-O-METER, RESISTÊNCIA A ABRASÃO DE PELO MENOS 40.000 VOLTAS E CLASSE 5 E PILLING NO MÍNIMO CLASSE5, COM FIXAÇÃO QUE EVITE O APARECIMENTO DE DESFIADURAS, RASGOS E ESTRIAS NAS BORDAS DO ESTOFAMENTO. ESTRUTURA CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO SAE1010/1020 OU DE MELHOR QUALIDADE DE ACORDO COM A SOLICITAÇÃO OU APLICAÇÃO, SENDO OS TUBOS COM ESPESSURA MÍNIMA DA PAREDE DE 1,9 mm, COM QUATRO APOIOS NO PISO. PONTEIRAS DE FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS EM POLIPROPILENO OU NYLON INJETADAS, NA COR E TONALIDADE DA TINTA DA ESTRUTURA METÁLICA, FIXADAS ATRAVÉS DE ENCAIXE. PEÇAS INJETADAS NÃO DEVEM APRESENTAR REBARBAS, FALHAS DE INJEÇÃO OU PARTES CORTANTES, DEVENDO SER UTILIZADOS MATERIAIS PUROS E PIGMENTOS ATÓXICOS. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTICORROSIVO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO. ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI-PÓ MICROTEXTURIZADA, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGEM DAS PARTES METÁLICAS POR PROCESSO QUÍMICO DE FOSFATIZAÇÃO OU OUTRO SEMELHANTE COM QUALIDADE IGUAL OU SUPERIOR, COM BOA RESISTÊNCIA MECÂNICA BEM COMO A AGENTES QUÍMICOS E QUE REVISTA TOTALMENTE AS PARTES METÁLICAS DA ESTRUTURA. PREVER FUROS INTERNOS NA ESTRUTURA PARA DRENAGEM DO LÍQUIDO DE TRATAMENTO. EM TODAS AS UNIÕES DE PARTES METÁLICAS, DEVERÁ HAVER SOLDA EM TODO O PERÍMETRO. O PROCESSO DE SOLDAGEM EMPREGADO DEVE SER O MIG/MAG OU TIG/TAG SEM SALPICOS E OS CORDÕES COM DIMENSÕES E PENETRAÇÃO ADEQUADAS A SOLICITAÇÃO. SOLDAS DEVERÃO TER SUPERFÍCIES LISAS E HOMOGÊNEAS, DEVENDO NÃO APRESENTAR NENHUMA SUPERFÍCIE ÁSPERA, PONTOS CORTANTES OU SALPICOS.	173
10	077.42.292402	CADEIRA DE POLIPROPILENO	CADEIRA DE ALIMENTAÇÃO PORTÁTIL PARA BEBÊ BOOSTER MESA, COM CINTO DE SEGURANÇA DE 3 PONTOS E PÉS ANTIDERRAPANTES. BANDEJA REMOVÍVEL COM COMPARTIMENTOS PARA O PRATO E COPO. MODELO: MESA , MATERIAL: PLÁSTICO, CINTO DE SEGURANÇA: 3 PONTOS, FAIXA LATERAL: APROXIMADAMENTE 32+27 COMPRIMENTO, FAIXA POR BAIXO: APROXIMADAMENTE 13+64 COMPRIMENTO, PESO MÁXIMO SUPORTADO: 18 KG, IDADE RECOMENDADA: 6 MESES. DIMENSÕES APROXIMADAS DO PRODUTO: 33 X 42 X 37 CM (A X L X C). MARCA DE REFERÊNCIA: BABY STYLE.	255
			CADEIRA ERGONÔMICA COM BASE GIRATÓRIA E REGULAGEM DE ALTURA CADEIRA ERGONÔMICA DESTINADA A USO EM AMBIENTES ADMINISTRATIVOS, ACADÊMICOS OU LABORATORIAIS, COM BASE GIRATÓRIA DE CINCO PONTAS E SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA POR MEIO DE PISTÃO A GÁS. A ESTRUTURA DEVE SER PROJETADA PARA PROPORCIONAR CONFORTO POSTURAL, APOIO ADEQUADO E DURABILIDADE PARA USO CONTÍNUO. AS DIMENSÕES MÍNIMAS E MÁXIMAS DO ASSENTO ATÉ O CHÃO DEVEM SER DE 46 CM E 56 CM, RESPECTIVAMENTE. OS APOIOS DE BRAÇO DEVEM POSSUIR ALTURA REGULÁVEL COM VARIAÇÃO DE 62 CM A 72 CM EM RELAÇÃO AO CHÃO. O ASSENTO DEVE POSSUIR LARGURA DE APROXIMADAMENTE 49,5 CM, PROFUNDIDADE DE 50 CM E ESPESSURA DE 9 CM, GARANTINDO CONFORTO DURANTE LONGOS PERÍODOS DE USO. O ENCOSTO DEVE APRESENTAR ALTURA DE APROXIMADAMENTE 53 CM E LARGURA DE 51 CM, OFERECENDO SUPORTE ADEQUADO	

Assinado digitalmente por NATHANE DE SOUZA GONCALVES CAMPOS LIMA.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016356/2026 e o código 9BG307XA.

5	077.42.292446	CADEIRA ERGONÔMICA PARA ESCRITÓRIO	PARA A REGIÃO LOMBAR E DORSAL. A LARGURA TOTAL DA CADEIRA DEVE SER DE 64 CM, E A ALTURA TOTAL, CONSIDERANDO O ENCOSTO E A REGULAGEM MÁXIMA, DEVE SER DE ATÉ 107 CM. A BASE GIRATÓRIA DEVE POSSUIR DIÂMETRO DE 320 MM, ASSEGURANDO ESTABILIDADE E FACILIDADE DE MOVIMENTAÇÃO. O CONJUNTO DEVE PERMITIR MOVIMENTAÇÃO FLUIDA E SILENCIOSA, POSSUIR ACABAMENTO RESISTENTE AO DESGASTE E COMPONENTES ESTRUTURAIS QUE ATENDAM ÀS NORMAS DE ERGONOMIA APLICÁVEIS PARA MOBILIÁRIO CORPORATIVO E INSTITUCIONAL. MODELO DE REFERÊNCIA: CADEIRA ERGONÔMICA COM BASE GIRATÓRIA, REGULAGEM DE ALTURA A GÁS, ENCOSTO MÉDIO E APOIOS DE BRAÇO REGULÁVEIS. REFERÊNCIA TÉCNICA: DUOFFICE DU315. OBSERVAÇÃO: O MODELO DE REFERÊNCIA É UTILIZADO EXCLUSIVAMENTE PARA FINS DE ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA MÍNIMA. SERÃO ACEITOS PRODUTOS EQUIVALENTES QUE ATENDAM INTEGRALMENTE ÀS CARACTERÍSTICAS DESCRITAS.	590
10	077.42.292097	CADEIRA ESCOLAR	CADEIRA ESCOLAR EM POLIPROPILENO AZUL ROYAL. DIMENSÕES MÍNIMAS: ASSENTO 40CM DE LARGURA, 38CM DE PROFUNDIDADE, ENCOSTO 40CM DE LARGURA, 19CM DE PROFUNDIDADE, ALTURA 42CM DO CHÃO AO ASSENTO, 72 CM DO CHÃO AO FIM DO ENCOSTO. ESTRUTURA METÁLICA: CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL ABNT 1010/1020. ACABAMENTO DA ESTRUTURA METÁLICA: COM BANHO DESENGRAXANTE A QUENTE POR MEIO DE IMERSÃO A 120ºC E TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO DE PROTEÇÃO FOSFATIZANTE OU OUTRO SEMELHANTE COM QUALIDADE IGUAL OU SUPERIOR, PINTURA EM TINTA EPÓXI PÓ PRETA OU CINZA. OS COMPONENTES QUE FORMAM O CONJUNTO DEVERÃO SER LIGADOS ENTRE SI ATRAVÉS DE SOLDA PELO PROCESSO MIG/MAG OU TIG/TAG, SEM SALPICOS E OS CORDÕES COM DIMENSÕES E PENETRAÇÃO ADEQUADAS A SOLICITAÇÃO. FECHAMENTO DOS TOPOS: OS FECHAMENTOS DOS TOPOS DA TUBULAÇÃO DEVERÃO SER CONFECCIONADOS EM POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDADE, TIPO BOLA, NA MESMA COR E TONALIDADE DA TINTA DA ESTRUTURA, FIXADOS NA ESTRUTURA POR ENCAIXE COM RIGIDEZ SUFICIENTE PARA NÃO SER EXTRAÍDA MANUALMENTE, CONSIDERANDO-SE INCLUSIVE OS PÉS.	0
10	077.42.292098	CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA	CARACTERÍSTICA MÍNIMA: CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA (POLTRONA PARA AUDITÓRIO). ASSENTO E ENCOSTO: EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADA, REVESTIDOS EM TECIDO. CONTRA ASSENTO REVESTIDO EM POLIURETANO INJETADO OU SIMILAR. CONTRA ENCOSTO REVESTIDO NO MESMO TECIDO DO ENCOSTO. ESTRUTURA E PÉS FIXOS: EM TUBO INDUSTRIAL DE AÇO COM BITOLA 7/8', PAREDE 1,20 MM, SOLDADO. COM SAPATAS INJETADAS DE POLIAMIDA. BRAÇOS: FIXOS COM APÓIA-BRAÇOS REVESTIDOS EM ESPUMA DE POLIURETANO INTEGRAL COM ESTRUTURA INTERNA EM AÇO, NA COR PRETA. PRANCHETA ESCAMOTEÁVEL: EM MDF DE 18MM DE ESPESSURA REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL, RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. PORTA LIVROS: EM FORMATO DE GRADIL EM AÇO ESTAMPADO MACIÇO DE BITOLA MÍNIMA DE 6MM DE ESPESSURA, SOLDADO A ESTRUTURA DA CADEIRA. ACABAMENTO: TODAS PEÇAS METÁLICAS USADAS NO PROCESSO DE FABRICAÇÃO, DEVEM RECEBER TRATAMENTO DESENGRAXANTE À QUENTE POR MEIO DE IMERSÃO E TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO, COM SUBSTRATO SEGURO PARA A APLICAÇÃO DE PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI-PÓ COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA NA TEMPERATURA DE APROXIMADAMENTE 210ºC. REVESTIMENTO: EM TECIDO 100% LÃ NAS CORES: PRETA, AZUL, VERDE, VERMELHO, MARINHO, VINHO E CINZA. COM 5% DO TOTAL PARA CANHOTO	242
			CADEIRA UNIVERSITÁRIA COM PRANCHETA FIXA CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: ESTRUTURA: ESTRUTURA CONFECCIONADA COM TUBO DE AÇO ABNT 1008 A 1020, DIÂMETRO 22,3MM (7/8 POLEGADAS), ESPESSURA MÍNIMA DE PAREDE DE 1,5MM, POSSUINDO QUATRO TRAVESSAS (TRASEIRA, DIANTEIRA E LATERAIS) ENTRE PÉS, SENDO A DIANTEIRA COM PEQUENA CURVATURA PARA O INTERIOR DA CADEIRA DISTANTE 200MM DO PISO E A TRASEIRA 180MM, SERVINDO COMO BASE PARA O GRADIL PORTA LIVROS CONFECCIONADO COM CINCO (05) TRAVESSAS DE AÇO 1/4 DE POLEGADA DE DIÂMETRO COM ESPAÇAMENTO EQUIDISTANTE. DISTÂNCIA ENTRE OS PÉS DIANTEIROS E TRASEIROS NO MÍNIMO 370 MM. A ESTRUTURA PARA SUPORTE DO	

Assinado digitalmente por NATHANE DE SOUZA GONCALVES CAMPOS LIMA.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016356/2026 e o código 9BG307XA.

10	077.42.292260	CADEIRA ESCOLAR UNIVERSITÁRIA	ENCOSTO DEVE SER EM FORMATO ""U"" (INVERTIDO) E FIXADO COM A ESTRUTURA VISÍVEL (POR FORA DA CONTRACAPA DO ENCOSTO). TODA A ESTRUTURA DEVERÁ SER SOLDADA PELO PROCESSO MIG, RECEBENDO PREVIAMENTE BANHOS DE TRATAMENTO DESENGRAXANTE E FOSFATIZANTE OU OUTRO SEMELHANTE COM QUALIDADE IGUAL OU SUPERI0R. PINTURA EM EPÓXI-PÓ NA COR PRETA BRILHANTE APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA, COM SECAGEM EM ESTUFA A 180°C. O FECHAMENTO DA ESTRUTURA (TOPOS E SAPATAS) DEVE SER FEITO COM MATERIAL INJETADO EM POLIPROPILENO (100%), DA MESMA COR E TONALIDADE DA ESTRUTURA, AFIXADOS ATRAVÉS DE ENCAIXE, COM RIGIDEZ SUFICIENTE PARA NÃO SER EXTRAÍDO MANUALMENTE. ASSENTO: ASSENTO EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÔMICO DE NO MÍNIMO 14 MM, O ASSENTO COM BORDA FRONTAL ARREDONDADA, ESTOFADOS COM ESPUMA DE NO MÍNIMO 40 MM, DENSIDADE 50 KG/M³ (MÍNIMO), REVESTIDO EM TECIDO (100% POLIÉSTER) NA COR AZUL MÉDIO (CMYK 1006900)/PRETO MESCLADO. ASSENTO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 04 (QUATRO) PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS GARRAS CRAVADAS NO COMPENSADO. CONTRACAPA DO ASSENTO REVESTIDO EM VINIL NA COR AZUL MÉDIO (CMYK 1006900) COM 1MM DE ESPESSURA E FORRO DE ALGODÃO. ENCOSTO: ENCOSTO EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÔMICO DE NO MÍNIMO14 MM, ESTOFADOS COM ESPUMA DE NO MÍNIMO 40 MM, DENSIDADE 50 KG/M³ (MÍNIMO), REVESTIDO EM TECIDO (100% POLIÉSTER) NA COR AZUL MÉDIO (CMYK 1006900) /PRETO MESCLADO, CONTRACAPA DO ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO NA COR PRETA. CAPA DE PROTEÇÃO (DO ENCOSTO) E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO E BORDAS ARREDONDADAS QUE DISPENSAM O USO DO PERFIL DE PVC. ENCOSTO FIXADO À ESTRUTURA EM FORMATO ""U"" (PARA FIXAÇÃO) ATRAVÉS DE 05 PARAFUSOS COM PORCAS GARRAS. PRANCHETA: PRANCHETA FIXA EM MDF DE NO MÍNIMO 19 MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR EM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO COM MAIOR RESISTÊNCIA SUPERFICIAL A PERDA DO BRILHO E RISCOS APÓS ATRITO (EXEMPLO LIMPEZA COM ESPONJA DE AÇO) NA COR CASCA DE OVO BRILHANTE, FIXADA À ESTRUTURA CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO 20X20MM (SECÇÃO QUADRADA) POR 05 (CINCO) PARAFUSOS AUTO-ATARRACHANTES. O TUBO DEVE OFERECER SUPORTE MAIOR QUE 75% DA LARGURA DA PRANCHETA PARA ADEQUADA FIXAÇÃO DA MESMA (SUGERIDO ACIMA DE 300 MM). ACABAMENTO - BORDAS DA PRANCHETA: ACABAMENTO SEMI-ARREDONDADO, EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA, SENDO A PARTE SUPERIOR DA FITA ARREDONDADA COM RAIO DE 2,5 MM, CONFORME NORMA ABNT NBR 13966, NA MESMA COR DO TAMPO, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT, EM TODO O SEU PERÍMETRO. MEDIDAS: PRANCHETA 640 MM (PROF. TOTAL) X 445 MM (LARG. TOTAL). ÁREA UTILIZÁVEL: 445 MM (LARG.)X 340 MM (PROF.). DISTÂNCIA DO CHÃO À PARTE MAIS ALTA DA PRANCHETA DEVERÁ SER DE 750 MM COM ÂNGULO DE INCLINAÇÃO DE 7º PARA TRÁS. ASSENTO 410 MM (PROF.) X 420 MM (LARG.). ENCOSTO COM ALTURA MÍNIMA DE 360 MM E MÁXIMA DE 450 MM E COM LARGURA MÍNIMA DE 400 MM E MÁXIMA 470 MM. PODERÃO SER SOLICITADAS CADEIRAS COM PRANCHETA PARA DESTROS OU PARA CANHOTOS. SERÃO ACEITOS MODELOS DE QUALIDADE SUPERIOR.	275
10	077.42.292355	CADEIRA ESCOLAR UNIVERSITÁRIA COM PRANCHETA	CADEIRA ESCOLAR UNIVERSITÁRIA COM PRANCHETA, ASSENTO E ENCOSTO INJETADOS EM POLIPROPILENO. ASSENTO E ENCOSTO - ASSENTO E ENCOSTO EM FORMATO ERGONÔMICO INJETADOS EM POLIPROPILENO VIRGEM, COR A SER DEFINIDA, COM CAVIDADES PARA ACOMODAÇÃO DOS GLÚTEOS E SUPERFÍCIE COM TEXTURA PARA REDUZIR DESLIZAMENTOS. - ASSENTO: 390MM (LARGURA MÍNIMA) X 420MM (PROFUNDIDADE MÍNIMA). - ENCOSTO: 350MM (LARGURA MÍNIMA) X 150MM (EXTENSÃO VERTICAL MÍNIMA). - ÂNGULO DE INCLINAÇÃO DO ASSENTO PARA TRÁS: -5 º. - ÂNGULO ENTRE O ASSENTO E O ENCOSTO: 98º. - SISTEMA DE FIXAÇÃO À ESTRUTURA QUE NÃO TENHA CONTATO COM O USUÁRIO NO MOMENTO DO USO. PRANCHETA - PRANCHETA COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 300MM (LARGURA) X 600MM (PROFUNDIDADE), EM MDP OU MDF DE 18MM, REVESTIDO COM BP NA FACE INFERIOR E LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO ACABAMENTO BRILHANTE NA FACE SUPERIOR. SENDO QUE ÁREA MÍNIMA ÚTIL RETANGULAR SEJA DE 210MM X 297MM (TAMANHO NORMATIZADO A4). COM FORMATO QUE FACILITE A ENTRADA DO ALUNO NA CARTEIRA E PROPORCIONE A UTILIZAÇÃO DE NOTEBOOK. DISTÂNCIA DO CHÃO A PARTE MAIS ALTA DA PRANCHETA DEVERÁ SER DE 750MM COM ÂNGULO DE INCLINAÇÃO DE 7º PARA TRÁS. - FIXAÇÃO DA PRANCHETA COM BUCHAS METÁLICAS E PARAFUSOS. - BORDAS REVESTIDAS COM FITA OU PERFIL DE PVC OU ABS, COM RAIO MÍNIMO DE 2,5MM. - AS QUINAS DA PRANCHETA DEVERÃO SER ELIMINADAS COM RAIOS DE 40MM A 60MM. ESTRUTURA - ESTRUTURA CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO SAE 1010/1020, CHAPA 16 (1,5MM), COM QUATRO APOIOS INJETADOS EM	218,9

Assinado digitalmente por NATHANE DE SOUZA GONCALVES CAMPOS LIMA.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016356/2026 e o código 9BG307XA.

			NYLON OU POLIPROPILENO NO PISO. - NAS PARTES METÁLICAS PREVER FUROS INTERNOS NA ESTRUTURA PARA DRENAGEM DO LÍQUIDO DE TRATAMENTO. APLICAR TRATAMENTO ANTICORROSIVO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, TINTA HÍBRIDA EPÓXI/ POLIÉSTER, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA DE 70 MICRÔMETROS, NA COR A SER DEFINIDA. - PORTA OBJETO NA MESMA COR E MATERIAL DA ESTRUTURA, EM GRADE SOB O ASSENTO. FRENTE COM DIANTEIRA RECUADA EM RELAÇÃO À BORDA FRONTAL DO ASSENTO E ANTEPARO ANTI-QUEDA. - UM GANCHO, SOLDADO NA ESTRUTURA, A NO MÍNIMO 600MM DO CHÃO, COM DIMENSÕES E FORMAS SUFICIENTES PARA NÃO ESTRAGAR A ALÇA DAS MOCHILAS E BOLSAS. PODERÁ SER SOLICITADO PERCENTUAL DE APROXIMADAMENTE 10% DO QUANTITATIVO PARA CANHOTOS	
10	077.42.292325	CADEIRA ESCRITÓRIO ALTA - TIPO CAIXA	CARACTERÍSTICA MÍNIMA: DIMENSÕES: ASSENTO: 455X450MM (L X P), SENDO 425MM DE PROFUNDIDADE ÚTIL ENCOSTO: 415X320MM (L X H). REGULAGEM DE ALTURA: REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO: COM VARIAÇÃO ENTRE 750 A 850MM (EM RELAÇÃO AO PISO), ATRAVÉS DE PISTÃO A GÁS ASSENTO: MOLDADO ANATOMICAMENTE DENTRO DAS NORMAS DE ERGONOMIA, COMPOSTO POR ALMA EM POLIPROPILENO INJETADA (ESPESSURA 12MM), ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO (ESPESSURA 46MM) DE DENSIDADE ENTRE 50/60KG/M³ MOLDADO SOB PRESSÃO EXPANDIDO, REVESTIDO EM TECIDO. CAPA DO ASSENTO E BORDAS: PRODUZIDOS EM POLIPROPILENO INJETADO. DIMENSÕES: ASSENTO 455X450MM (L X P), SENDO 425MM DE PROFUNDIDADE ÚTIL. ENCOSTO: MOLDADO ANATOMICAMENTE DENTRO DAS NORMAS DE ERGONOMIA, COMPOSTO POR ALMA EM POLIPROPILENO INJETADA (ESPESSURA 12MM), ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO (ESPESSURA 45MM) DE DENSIDADE ENTRE 50/60KG/M³, MOLDADO SOB PRESSÃO EXPANDIDO, REVESTIDO EM TECIDO. CAPA DO ENCOSTO E BORDAS: CONTRA ENCOSTO E BORDA PROTETORA PRODUZIDOS EM POLIPROPILENO INJETADO. DIMENSÕES ENCOSTO: 415X320MM (L X H). ESTRUTURA: COMPOSTA POR BASE GIRATÓRIA INJETADA EM NYLON 6.6, REFORÇADA COM 25% DE FIBRA DE VIDRO, 5 SAPATAS FIXAS PRODUZIDAS EM NYLON, PISTÃO A GÁS QUE ATENDA AS NORMAS INTERNACIONAIS DE QUALIDADE E SEGURANÇA ISO9001/DIN, CONSITUÍDO POR SUPORTE EM CHAPA DE AÇO (ESPESSURA 1,9MM), PROTEGIDO POR TUBO INDUSTRIAL DE Ø50MM (ESPESSURA 1,5MM) E CAPA TELESCÓPICA PRODUZIDA EM POLIPROPILENO APOIO DOS PÉS: APÓIA PÉ COMPOSTO POR UM ARO PRODUZIDO EM TUBO DE AÇO OBLONGO (ESPESSURA 1,5MM) E ESTRUTURADO POR DOIS TUBOS PRODUZIDOS EM TUBO DE AÇO REDONDO Ø63,5MM (ESPESSURA 2,25MM) DOBRADOS EM FORMA DE ""V"" E SOLDADOS NO MESMO. FIXAÇÃO: ENCOSTO FIXADO ATRAVÉS DE HASTE DOBRADA EM FORMA DE ""L"" PRODUZIDA EM TUBO DE FORMATO OBLONGO 18X43MM (ESPESSURA 1,9MM), SENDO A HASTE PARAFUSADA EM UMA DAS EXTREMIDADES NAS 2 PORCAS GARRAS FIXADAS NA ALMA DO ENCOSTO POR 2 PARAFUSOS M6X20MM E NA OUTRA EXTREMIDADE PARAFUSADA NA CANALETA CENTRAL ATRAVÉS DE 2 PARAFUSOS M8X16MM. ASSENTO FIXADO NO MECANISMO ATRAVÉS DE UMA CHAPA DE AÇO (ESPESSURA 3MM) SOLDADA NA CANALETA DO MECANISMO DA BASE, POR 4 PARAFUSOS M6X40MM. O APOIA PÉ É FIXADO NO TUBO DO PISTÃO POR PRESSÃO ATRAVÉS DE PARAFUSO ENCAIXADO DENTRO DO MANÍPULO. REGULAGEM DE ALTURA: REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO: COM VARIAÇÃO ENTRE 750 A 850MM (EM RELAÇÃO AO PISO), ATRAVÉS DE PISTÃO A GÁS, ACIONAMENTO ATRAVÉS DE ALAVANCA PRODUZIDA EM ALMA DE FERRRO CHATO 6X8MM REVESTIDO EM NYLON. REGULAGEM DE ALTURA DO APÓIA PÉ: COM VARIAÇÃO ENTRE 160 A 410MM (EM RELAÇÃO AO ASSENTO) ATRAVÉS DE PRESSÃO DO PARAFUSO ACIONADO POR MANÍPULO PRODUZIDO EM NYLON ACABAMENTO: TODAS PEÇAS METÁLICAS USADAS NO PROCESSO DE FABRICAÇÃO, RECEBEM TRATAMENTO DESEGRAXANTE À QUENTE POR MEIO DE IMERSÃO E TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO, COM SUBSTRATO SEGURO PARA A APLICAÇÃO DE PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI-PÓ COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA NA TEMPERATURA DE APROXIMADAMENTE 210ºC. REVESTIMENTO: EM TECIDO CREPE CP 100% POLYESTER, RESISTENCIA A ABRASÃO 40.000 VOLTAS CLASSE 5, PESO/METRO LENEAR 376,0 G/ML. COR: ESTRUTURA METÁLICA E ELEMENTOS QUE COMPOEM A ESTRUTURA NA COR PRETA OU CINZA; REVESTIMENTO NAS CORES: PRETA, AZUL ROYAL, OU CINZA. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	422
			CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: CADEIRA DE ESCRITÓRIO GOMADA, REVESTIMENTO EM TECIDO PRETO, COM BRAÇO. ESPUMA INJETADA DE ALTA RESISTÊNCIA, COM COSTURA EM GOMOS BASE GIRATÓRIA, BRAÇO AJUSTÁVEL EM POLIURETANO. RELAX	

Assinado digitalmente por NATHANE DE SOUZA GONCALVES CAMPOS LIMA.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016356/2026 e o código 9BG307XA.

5	077.42.292325	CADEIRA ESCRITÓRIO ALTA - TIPO CAIXA	COM TRAVA . BASE DE NYLON DE ALTA RESISTÊNCIA COM RODÍZIOS E REGULAGEM DE ALTURA COM PISTÃO A GÁS. MARCA DE REFERÊNCIA: ASSENTEX OU DE MELHOR QUALIDADE. PESO APROXIMADO 18 KG,PESO SUPORTADO 110 KG, REVESTIMENTO EM TECIDO. MEDIDAS APROXIMADAS: LARGURA: 65, PROFUNDIDADE: 55, ALTURA MÁXIMA: 105, ALTURA MÍNIMA: 62. GARANTIA MÍNIMA 12 MESES.	370
10	077.42.292084	CADEIRA ESCRITÓRIO ESPALDAR ALTO	CADEIRA ESCRITÓRIO ESPALDAR ALTO. ASSENTO INTERNO EM COMPENSADO MULTILÂMINAS MADEIRA MOLDADA ANATOMICAMENTE A QUENTE COM ESPESSURA DE 10,5 MM. ESPUMA EM POLIURETANO FLEXÍVEL, ISENTO DE CFC, ALTA RESILIÊNCIA, ALTA RESISTÊNCIA A PROPAGAÇÃO DE RASGO, ALTA TENSÃO DE ALONGAMENTO E RUPTURA, BAIXA FADIGA DINÂMICA E BAIXA DEFORMAÇÃO PERMANENTE COM DENSIDADE DE 50 A 55 KG/M3 E MOLDADA ANATOMICAMENTE COM ESPESSURA MÉDIA DE 40MM. DIMENSÕES: LARGURA DE 46CM E PROFUNDIDADE DE 46CM. CAPA DE PROTEÇÃO: COM ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO E BORDAS ARREDONDADAS QUE DISPENSAM O USO DO PERFIL DE PVC. DE ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTOS E RESISTENTE A PRODUTOS QUÍMICOS. ENCOSTO: INTERNO EM COMPENSADO MULTILÂMINAS MADEIRA MOLDADA ANATOMICAMENTE A QUENTE COM ESPESSURA DE 10,5 MM. ESPUMA EM POLIURETANO FLEXÍVEL, ISENTO DE CFC, ALTA RESILIÊNCIA, ALTA RESISTÊNCIA A PROPAGAÇÃO DE RASGO, ALTA TENSÃO DE ALONGAMENTO E RUPTURA, BAIXA FADIGA DINÂMICA E BAIXA DEFORMAÇÃO PERMANENTE COM DENSIDADE DE 45 A 50 KG/M3 E MOLDADA ANATÔMICAMENTE COM SALIÊNCIA PARA APOIO LOMBAR E ESPESSURA MÉDIA DE 40MM. DIMENSÕES: LARGURA DE 42CM E ALTURA DE 46CM. CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO E BORDAS ARREDONDADAS QUE DISPENSAM O USO DO PERFIL DE PVC. DE ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTOS E RESISTENTE A PRODUTOS QUÍMICOS. MECANISMO DE CONTATO PERMANENTE: MECANISMO PARA CADEIRAS EXECUTIVAS COM CORPO FABRICADO POR PROCESSO ROBOTIZADO DE SOLDA SISTEMA MIG OU SIMILAR, EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA DE 3MM E ENCOSTO ARTICULADO EM CHAPA DE AÇO DE 2MM POR PROCESSO DE ESTAMPAGEM PROGRESSIVA E SUPORTE DO ENCOSTO EM CHAPA CONFORMADA 3MM TAMBÉM POR ESTAMPAGEM PROGRESSIVA. ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA TOTALMENTE AUTOMATIZADA EM EPOXI PÓ COM PRÉ TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO (FOSFATIZADO), REVESTINDO TOTALMENTE O MECANISMO COM PELÍCULA DE APROXIMADAMENTE 100 MÍCRONS COM PROPRIEDADES DE RESISTÊNCIA A AGENTES QUÍMICOS. ALOJAMENTO DE FIXAÇÃO DO MECANISMO À COLUNA CENTRAL DE GIRO EM AÇO ESTAMPADO, CONFORMADO EM FORMA DE CONE MORSE E FIXADO ATRAVÉS DE SOLDA MIG ROBOTIZADA OU SIMILAR. COM REGULAGEM DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO COM BLOQUEIO EM QUALQUER POSIÇÃO E CONTATO PERMANENTE NA POSIÇÃO LIVRE. ASSENTO FIXO E ENCOSTO COM INCLINAÇÃO REGULÁVEL COM CURSO DE -13° A 19° , POSSIBILITANDO A PERFEITA ADAPTAÇÃO DO USUÁRIO. O TRAVAMENTO ATRAVÉS DO SISTEMA ""FREIO FRICÇÃO"" DE 15 LÂMINAS DE COMANDO POR ALAVANCA DE PONTA EXCÊNTRICA PERMITE A LIBERAÇÃO E O BLOQUEIO DE FORMA SIMPLES E COM MÍNIMO ESFORÇO ATRAVÉS DE SIMPLES TOQUE (SEM A NECESSIDADE DE APERTO ATRAVÉS DE ROSCA NA ALAVANCA). SUPORTE PARA ENCOSTO: COM REGULAGEM DE ALTURA AUTOMÁTICA QUE DISPENSA O USO DE BOTÃO OU MANÍPULO PARA O ACIONAMENTO, COM APROXIMADAMENTE 8 NÍVEIS DE AJUSTE E COM CURSO APROXIMADO DE 80MM, CANECA ARTICULADA DE ACABAMENTO INJETADA EM TERMOPLÁSTICO COMPOSTO TEXTURIZADO COM EIXO DE GIRO EM AÇO TREFILADO E SISTEMA AMORTECEDOR FLEXÍVEL INJETADO EM PVC DE GRANDE RESISTÊNCIA E ISENTA DE RUÍDOS. SISTEMA DE ACOPLAMENTO A COLUNA CENTRAL DÁ-SE ATRAVÉS DE CONE MORSE OU SIMILAR. COLUNA DE REGULAGEM: COLUNA DE REGULAGEM DE ALTURA E TUBO TELESCÓPICO DE ACABAMENTO. COLUNA COM SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA POR ACIONAMENTO A GÁS FABRICADA EM TUBO DE AÇO DE 1,50MM. ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA TOTALMENTE AUTOMATIZADA EM EPOXI PÓ COM PRÉ TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO (FOSFATIZADO), REVESTINDO TOTALMENTE A COLUNA COM PELÍCULA DE APROXIMADAMENTE 100 MÍCRONS COM PROPRIEDADES DE RESISTÊNCIA A AGENTES QUÍMICOS. BUCHA GUIA PARA O PISTÃO INJETADA EM RESINA DE ENGENHARIA POLIACETAL DE ALTA RESISTÊNCIA AO DESGASTE E CALIBRADA INDIVIDUALMENTE EM DOIS PASSES COM PRECISÃO DE 0,03 MM OU SIMILAR. COM COMPRIMENTO DE 86MM PROPORCIONA A GUIA ADEQUADA PARA O PERFEITO FUNCIONAMENTO DO CONJUNTO, EVITANDO FOLGAS E GARANTINDO A DURABILIDADE.	475

Assinado digitalmente por NATHANE DE SOUZA GONCALVES CAMPOS LIMA.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016356/2026 e o código 9BG307XA.

10	077.42.292361	CADEIRA ESCRITÓRIO GIRATÓRIA	I. CARACTERÍSTICAS GERAIS: CADEIRA GIRATÓRIA ESTOFADA COM ESPALDAR MÉDIO, COR PRETA, TIPO ERGONÔMICA, ANATÔMICA, AJUSTÁVEL, ASSENTO E ENCOSTO REVESTIDOS EM CREPE POLIÉSTER 100% POLIÉSTER, COM PESO / METRO LINEAR DE PELO MENOS 376 g/ml, SOLIDEZ À LUZ DE NO MÍNIMO 200 HORAS FADE-O-METER, RESISTÊNCIA A ABRASÃO DE PELO MENOS 40.000 VOLTAS E CLASSE 5 E PILLING NO MÍNIMO CLASSE 5, COM FIXAÇÃO QUE EVITE O APARECIMENTO DE DESFIADURAS, RASGOS E ESTRIAS NAS BORDAS DO ESTOFAMENTO ISENTA DE ÂNGULOS RETOS NAS PARTES EXPOSTAS, COM PROTEÇÃO NAS PARTES MÓVEIS OU COM MOVIMENTO RELATIVO ENTRE SI, COM INSTRUÇÕES DE USO PERSONALIZADAS E INDIVIDUALIZADAS E COM A MAIOR PARTE DE SEUS COMPONENTES RECICLÁVEIS. II. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS MÍNIMAS: 1. COM RELAÇÃO À ESTRUTURA: A) RESISTÊNCIA MÍNIMA CONFORME A NORMA ABNT NBR 13.962, B) BASE COM, NO MÍNIMO, 5 PÉS CONFECCIONADOS EM AÇO TUBULAR E SOBRE ELES PERFIL DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIPROPILENO. ALOJAMENTO PARA ENGATE DO RODÍZIO NAS EXTREMIDADES EXTERNAS, C) RODÍZIO DUPLO EM POLIURETANO INJETADO, DUPLO GIRO, COM EIXO VERTICAL E EIXO HORIZONTAL EM AÇO TREFILADO E RODAS COM NO MÍNIMO 48 mm E NO MÁXIMO 60 mm DIÂMETRO EXTERNO. O EIXO VERTICAL DEVE SER DOTADO DE ANEL ELÁSTICO EM AÇO. SOBRE OS RODÍZIOS DEVE HAVER PROTEÇÃO DAS PARTES MÓVEIS EM MATERIAL NÃO DEFORMÁVEL E RESISTENTE A IMPACTOS, D) CAPA EM POLIPROPILENO QUE ASSEGURE PROTEÇÃO CONTRA A EXPOSIÇÃO DAS PARTES LUBRIFICADAS E CONTRA O ACÚMULO DE PÓ, E) TODAS AS SOLDAS DEVEM SER FEITAS PELO PROCESSO MIG/MAG OU TIG/TAG SEM SALPICOS E OS CORDÕES COM DIMENSÕES E PENETRAÇÃO ADEQUADAS A SOLICITAÇÃO, F) O AÇO EMPREGADO DEVE SER SAE1010/1020 OU DE MELHOR QUALIDADE DE ACORDO COM A SOLICITAÇÃO OU APLICAÇÃO, G) ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI-PÓ MICROTEXTURIZADA, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGEM DAS PARTES METÁLICAS POR PROCESSO QUÍMICO DE FOSFATIZAÇÃO OU OUTRO SEMELHANTE COM QUALIDADE IGUAL OU SUPERI0R, COM BOA RESISTÊNCIA MECÂNICA BEM COMO A AGENTES QUÍMICOS E QUE REVISTA TOTALMENTE AS PARTES METÁLICAS DA ESTRUTURA. 2. COM RELAÇÃO AOS MECANISMOS/SISTEMAS DE AJUSTE E CONTROLE: A) SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO COM PISTÃO PNEUMÁTICO CLASSE 4 (GÁS) COM NO MÍNIMO 90 mm DE CURSO DE REGULAGEM PARA ALTURA, BUCHA GUIA PARA O PISTÃO INJETADA EM POLIACETAL DE ENGENHARIA COM COMPRIMENTO MÍNIMO DE 86 mm PARA EVITAR FOLGAS, COM BLOQUEIO EM QUALQUER POSIÇÃO, B) REGULAGEM TELESCÓPICA DE ALTURA DO ENCOSTO COM CURSO MÍNIMO DE 55 mm, COM NO MÍNIMO 5 POSIÇÕES DE AJUSTE, C) REGULAGEM DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO COM MOVIMENTO PERMANENTE E BLOQUEIO EM QUALQUER POSIÇÃO, D) SISTEMA ANTI-IMPACTO QUE IMPEÇA O RETORNO BRUSCO DO ENCOSTO CONTRA O USUÁRIO NO DESTRAVAMENTO, E) SISTEMA AMORTECEDOR COM MOLA QUE ABSORVA OS IMPACTOS DO SENTAR BRUSCO E SISTEMA QUE IMPEÇA O SURGIMENTO DE RUÍDOS. 3. COM RELAÇÃO AO ASSENTO: A) ESTRUTURA DO ASSENTO DEVE SER: I. MOLDADA OU INJETADA EM RESINA DE POLIÉSTER REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO, COM CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO INJETADO COM CARACTERÍSTICAS ACEITÁVEIS NOS QUESITOS SEGURANÇA E ESTÉTICA, COM PERFIL DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIURETANO INJETADO OU PVC NAS BORDAS COM ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTOS E A PRODUTOS QUÍMICOS, OU II. EM MADEIRA COMPENSADA MULTI-LÂMINAS, COM NO MÍNIMO 7 LÂMINAS, MOLDADA ANATOMICAMENTE A QUENTE, HIDROREPELENTE E COM TRATAMENTO CONTRA INSETOS E FUNGOS, COM CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO COM CARACTERÍSTICAS ACEITÁVEIS NOS QUESITOS SEGURANÇA E ESTÉTICA, B) ALMOFADA EM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO FLEXÍVEL EM FORMATO ANATÔMICO, COM NO MÍNIMO 40 mm DE ESPESSURA, ALTA RESILIÊNCIA, COM ALTA RESISTÊNCIA A RUPTURA E PROPAGAÇÃO DE RASGOS, ALTA TENSÃO DE ALONGAMENTO E ALTA TENSÃO DE RUPTURA, ALTA RESISTÊNCIA À FADIGA, BAIXA DEFORMAÇÃO PERMANENTE E COM DENSIDADE CONTROLADA ENTRE 54 A 65 kg/m CUBICO, C) REVESTIMENTO DA ALMOFADA DO ASSENTO EM CREPE POLIÉSTER 100% POLIÉSTER, COM PESO / METRO LINEAR DE PELO MENOS 376 g/ml, SOLIDEZ À LUZ DE NO MÍNIMO 200 HORAS FADE-O-METER, RESISTÊNCIA A ABRASÃO DE PELO MENOS 40.000 VOLTAS E CLASSE 5 E PILLING NO MÍNIMO CLASSE 5 E PERFEITAMENTE ASSENTADO NA ALMOFADA DE ESPUMA, RESISTENTE A RUPTURA, DESFIADURA E COM FIXAÇÃO QUE EVITE O APARECIMENTO DE DESFIADURAS, RASGOS E ESTRIAS NAS BORDAS DO ESTOFAMENTO, D) LIGEIRA INCLINAÇÃO NA PARTE FRONTAL DO ASSENTO, E) FIXAÇÃO POR MEIO DE PARAFUSOS COM SISTEMA DE TRAVAMENTO TIPO PORCA GARRA OU SIMILAR QUE EVITE A SOLTURA ESPONTÂNEA E F) PROTEÇÃO EM POLIPROPILENO INJETADO EM TODA A	402

Assinado digitalmente por NATHANE DE SOUZA GONCALVES CAMPOS LIMA.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016356/2026 e o código 9BG307XA.

			PARTE INFERIOR DO ASSENTO. 4. COM RELAÇÃO AO ENCOSTO: A) ESTRUTURA DEVE SER MOLDADA EM RESINA DE POLIÉSTER REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO OU INJETADO EM POLIPROPILENO DE GRANDE RESISTÊNCIA, COM ACABAMENTO NO CONTRA-ENCOSTO EM POLIPROPILENO COM CARACTERÍSTICAS ACEITÁVEIS NOS QUESITOS SEGURANÇA E ESTÉTICA, FIXADA ATRAVÉS DE SISTEMA MACHO-FÊMEA, SEM O USO DE PARAFUSOS APARENTES, B) ALMOFADA EM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO FLEXÍVEL EM FORMATO ANATÔMICO, COM NO MÍNIMO 40 mm DE ESPESSURA, ALTA RESILIÊNCIA, COM ALTA RESISTÊNCIA A RUPTURA E PROPAGAÇÃO DE RASGOS, ALTA TENSÃO DE ALONGAMENTO E ALTA TENSÃO DE RUPTURA, ALTA RESISTÊNCIA A FADIGA, BAIXA DEFORMAÇÃO PERMANENTE E COM DENSIDADE CONTROLADA ENTRE 54 A 65 kg/m CUBICO, C) REVESTIMENTO DA ALMOFADO DO ENCOSTO EM CREPE POLIÉSTER 100% POLIÉSTER, COM PESO / METRO LINEAR DE PELO MENOS 376 g/ml, SOLIDEZ À LUZ DE NO MÍNIMO 200 HORAS FADE-O-METER, RESISTÊNCIA A ABRASÃO DE PELO MENOS 40.000 VOLTAS E CLASSE 5 E PILLING NO MÍNIMO CLASSE 5, PERFEITAMENTE ASSENTADO NA ALMOFADA DE ESPUMA, RESISTENTE A RUPTURA, DESFIADURA E COM FIXAÇÃO QUE EVITE O APARECIMENTO DE DESFIADURAS, RASGOS E ESTRIAS NAS BORDAS DO ESTOFAMENTO, D) OBEDEÇER A CURVATURA DA COLUNA VERTEBRAL HUMANA, COM LEVE FORMATO DE CONTORNOS ANATÔMICOS E E) LIGAÇÃO ENTRE ASSENTO E ENCOSTO POR BRAÇO EM AÇO TUBULAR COM SEÇÃO OVAL OU RETANGULAR COM CANTOS ARREDONDADOS OU CHAPA DE AÇO ESTAMPADA ISENTA DE ÂNGULOS RETOS COM NO MÍNIMO 6 mm DE ESPESSURA, COM CAPA DE ACABAMENTO EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO SEM USO DE PARAFUSOS APARENTES. 5. COM RELAÇÃO ÀS DIMENSÕES: A) ASSENTO: PROFUNDIDADE ENTRE 420 mm E 480 mm E LARGURA ENTRE 460 mm E 500 mm; ALTURA MÍNIMA EM RELAÇÃO AO PISO DE 420 mm E ALTURA MÁXIMA EM RELAÇÃO AO PISO DE 510 mm (420 mm E 510 mm), COM REGULAGEM CONFORME MECANISMO DESCRITO ACIMA E B) ESPALDAR: ALTURA ENTRE 440 mm E 490 mm E LARGURA ENTRE 410 mm E 450 mm. VARIAÇÃO MÍNIMA DA ALTURA EM RELAÇÃO AO ASSENTO DE 50 mm COM REGULAGEM CONFORME DESCRITO NO ITEM 2. 6. COM RELAÇÃO AO APOIO DE BRAÇOS: A) BRAÇOS COM ALMA DE VERGALHÃO DE AÇO TREFILADO, COM LARGURA MÍNIMA DE 11 mm, REVESTIDO EM POLIPROPILENO INTEGRAL TEXTURIZADO, B) MEDIDAS MÍNIMAS DO APOIO: 70 mm DE LARGURA E 240 mm DE COMPRIMENTO, C) LEVE INCLINAÇÃO NA PARTE FRONTAL DO APOIO, D) REGULAGEM TELESCÓPICA VERTICAL (DE ALTURA) COM NO MÍNIMO 4 POSIÇÕES DE ENCAIXE NUM CURSO MÍNIMO DE 50 mm E REGULAGEM HORIZONTAL (DE ABERTURA) COM TRAVAMENTO E NUM CURSO MÍNIMO DE 30 mm PARA CADA LADO DO ASSENTO, E) APÓIA-BRAÇOS REVESTIDO EM POLIPROPILENO DE ALTA RESISTÊNCIA OU POLIURETANO, F) ACABAMENTO COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI-PÓ MICROTEXTURIZADA, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGEM ATRAVÉS DE TRATAMENTO QUÍMICO DE FOSFATIZAÇÃO OU OUTRO SEMELHANTE COM QUALIDADE IGUAL OU SUPERI0R, REVESTINDO TOTALMENTE A ESTRUTURA E G) APOIO FIXADO SOB O ASSENTO POR MEIO DE PARAFUSOS COM PORCA GARRA OU SIMILAR QUE EVITE A SOLTURA ESPONTÂNEA.	
			ASSENTO INTERNO EM COMPENSADO MULTILÂMINAS (7 LÂMINAS) DE MADEIRA MOLDADA ANATOMICAMENTE A QUENTE COM ESPESSURA DE 10,5 MM. ALONGAMENTO E RUPTURA, BAIXA FADIGA DINÂMICA E BAIXA DEFORMAÇÃO PERMANENTE COM DENSIDADE DE 45 A 50 KG/M3 E MOLDADA ANATÔMICAMENTE COM SALIÊNCIA PARA APOIO LOMBAR E ESPESSURA MÉDIA DE 4CM. LARGURA DE 40CM E ALTURA DE 35CM. CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO E BORDAS ARREDONDADAS QUE DISPENSAM O USO DO PERFIL DE PVC. ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTOS E RESISTENTE A PRODUTOS QUÍMICOS. MECANISMO DE CONTATO PERMANENTE: MECANISMO PARA CADEIRAS OPERATIVAS COM CORPO FABRICADO POR PROCESSO DE SOLDA SISTEMA MIG EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA DE 3 MM E ENCOSTO ARTICULADO EM CHAPA DE AÇO DE 2 MM POR PROCESSO DE ESTAMPAGEM PROGRESSIVA E SUPORTE DO ENCOSTO EM CHAPA CONFORMADA 3 MM TAMBÉM POR ESTAMPAGEM PROGRESSIVA. ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA TOTALMENTE AUTOMATIZADA EM EPOXI PÓ COM PRÉ TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO (FOSFATIZADO), REVESTINDO TOTALMENTE O MECANISMO COM PELÍCULA DE APROXIMADAMENTE 100 MÍCRONS COM PROPRIEDADES DE RESISTÊNCIA A AGENTES QUÍMICOS. ALOJAMENTO DE FIXAÇÃO DO MECANISMO A COLUNA CENTRAL DE GIRO: EM AÇO ESTAMPADO EM FORMA DE CONE MORSE E FIXADO ATRAVÉS DE SOLDA MIG. ESTE MECANISMO POSSUI REGULAGEM DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO COM BLOQUEIO EM QUALQUER POSIÇÃO E CONTATO PERMANENTE NA POSIÇÃO LIVRE. ASSENTO FIXO E ENCOSTO COM INCLINAÇÃO REGULÁVEL COM CURSO DE -13° A 19°. TRAVAMENTO: ATRAVÉS DO	

Assinado digitalmente por NATHANE DE SOUZA GONCALVES CAMPOS LIMA.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016356/2026 e o código 9BG307XA.

30	077.42.292087	CADEIRA ESCRITÓRIO GIRATÓRIA SEM BRAÇOS	SISTEMA """"FREIO FRICÇÃO"""" DE 15 LÂMINAS DE COMANDO POR ALAVANCA DE PONTA EXCÊNTRICA PERMITE A LIBERAÇÃO E O BLOQUEIO DE FORMA SIMPLES E COM MÍNIMO ESFORÇO ATRAVÉS DE SIMPLES TOQUE (NÃO SENDO NECESSÁRIO O APERTO ATRAVÉS DE ROSCA NA ALAVANCA). SUPORTE PARA O ENCOSTO: COM REGULAGEM DE ALTURA AUTOMÁTICA QUE DISPENSA O USO DE BOTÃO OU MANÍPULO PARA O ACIONAMENTO, COM 8 NÍVEIS DE AJUSTE E COM CURSO APROXIMADO DE 80 MM, CANECA ARTICULADA DE ACABAMENTO INJETADA EM TERMOPLÁSTICO COMPOSTO TEXTURIZADO COM EIXO DE GIRO EM AÇO TREFILADO E SISTEMA AMORTECEDOR FLEXÍVEL INJETADO EM PVC DE GRANDE RESISTÊNCIA E ISENTA DE RUÍDOS. SISTEMA DE ACOPLAMENTO A COLUNA CENTRAL E A BASE DÁ-SE ATRAVÉS DE CONE MORSE, COM FACILIDADE PARA MONTAGEM EM CASOS DE MANUTENÇÃO. COLUNA DE REGULAGEM DE ALTURA E ACABAMENTO: COM SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA POR ACIONAMENTO A GÁS FABRICADA EM TUBO DE AÇO DE 1,50 MM. ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI PÓ COM PRÉ TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO (FOSFATIZADO), REVESTINDO TOTALMENTE A COLUNA COM PELÍCULA DE APROXIMADAMENTE 100 MÍCRONS COM PROPRIEDADES DE RESISTÊNCIA A AGENTES QUÍMICOS. A BUCHA GUIA DO PISTÃO DEVE SER INJETADA EM RESINA DE ENGENHARIA POLIACETAL DE ALTA RESISTÊNCIA AO DESGASTE E CALIBRADA INDIVIDUALMENTE EM DOIS PASSES COM PRECISÃO DE 0,03 MM. COM COMPRIMENTO DE 86 MM PROPORCIONA A GUIA ADEQUADA PARA O PERFEITO FUNCIONAMENTO. ESPUMA EM POLIURETANO FLEXÍVEL, ISENTO DE CFC, ALTA RELISIÊNCIA, ALTA RESISTÊNCIA A PROPAGAÇÃO DE RASGO, ALTA TENSÃO DE ALONGAMENTO E RUPTURA, BAIXA FADIGA DINÂMICA E BAIXA DEFORMAÇÃO PERMANENTE COM DENSIDADE DE 50 A 55 KG/M3 E MOLDADA ANATÔMICAMENTE COM ESPESSURA MÉDIA DE 40 MM. LARGURA DE 46CM E PROFUNDIDADE DE 46CM. CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO E BORDAS ARREDONDADAS QUE DISPENSAM O USO DO PERFIL DE PVC., ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTOS E RESISTENTE A PRODUTOS QUÍMICOS. ENCOSTO: INTERNO EM POLIPROPILENO INJETADO ESTRUTURAL DE GRANDE RESISTÊNCIA MECÂNICA, EM FORMATO ANATÔMICO. ESPUMA EM POLIURETANO FLEXÍVEL, ISENTO DE CFC, ALTA RESILIÊNCIA, ALTA RESISTÊNCIA A PROPAGAÇÃO DE RASGO, ALTA TENSÃO.	375
10	077.42.292280	CADEIRA FIXA	CADEIRA FIXA 04 (QUATRO) PÉS, PARA PORTADOR DE OBESIDADE, COM BRAÇOS DE APOIO FIXOS, ESTOFADA COM ESPALDAR MÉDIO, TIPO ERGONÔMICA, ANATÔMICA, ASSENTO E ENCOSTO REVESTIDOS EM TECIDO 100% LÃ, COR PRETA, ISENTA DE ÂNGULOS RETOS NAS PARTES EXPOSTAS E COM SEUS COMPONENTES RECICLÁVEIS. 1. A) RESISTÊNCIA MÍNIMA QUE DEVE SUPORTAR A CARGA MÍNIMA DE 150 KG SOBRE O ASSENTO, B) BASE COM 04 (QUATRO) PÉS CONFECCIONADOS EM PERFIL DE AÇO DE SEÇÃO FECHADA, C) TODAS AS SOLDAS DEVEM SER FEITAS PELO PROCESSO MIG /MAG OU TIG/TAG SEM RESPINGOS, OS SOLDADORES DEVEM TER QUALIFICAÇÃO COMPROVADA POR ÓRGÃO COMPETENTE, E) O AÇO EMPREGADO DEVE SER SAE1010 /1020 OU DE MELHOR QUALIDADE DE ACORDO COM A SOLICITAÇÃO OU APLICAÇÃO. 2. ESTRUTURA: ÚNICA EM MADEIRA COMPENSADA MULTILAMINADA, COM NO MÍNIMO 16MM DE ESPESSURA MOLDADA ANATOMICAMENTE A QUENTE, HIDROREPELENTE E COM TRATAMENTO CONTRA INSETOS E FUNGOS, COM CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO COM CARACTERÍSTICAS ACEITÁVEIS NOS QUESITOS SEGURANÇA E ESTÉTICA E PRESA A ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE DE PRESSÃO, SEM USO DE COLAS E/OU PARAFUSOS; OU ALMOFADA EM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO FLEXÍVEL EM FORMATO ANATÔMICO, COM NO MÍNIMO 50MM DE ESPESSURA, ALTA RESILIÊNCIA, COM ALTA RESISTÊNCIA A RUPTURA E PROPAGAÇÃO DE RASGOS, ALTA TENSÃO DE ALONGAMENTO, ALTA RESISTÊNCIA À FADIGA, BAIXA DEFORMAÇÃO ERMANENTE E COM DENSIDADE CONTROLADA DE 50 A 60 KG/M CUBICO; REVESTIMENTO DA ALMOFADA DO ASSENTO EM TECIDO 100% LÃ, FOGO-RETARDANTE (NÃO PROPAGA CHAMA), RESISTENTE A RUPTURA, DESFIADURA E PROPAGAÇÃO DE RASGOS; LIGEIRA INCLINAÇÃO NA PARTE FRONTAL DO ASSENTO; OBEDEÇA A CURVATURA DA COLUNA VERTEBRAL HUMANA, COM LEVE FORMATO DE CONTORNOS ANATÔMICOS, 3. COM RELAÇÃO ÀS DIMENSÕES: A) ASSENTO: PROFUNDIDADE MÍNIMA DE 450MM E LARGURA MÍNIMA DE 700MM; ALTURA MÍNIMA EM RELAÇÃO AO PISO DE 410MM, B) ESPALDAR: ALTURA MÍNIMA DE 550MM E LARGURA MÍNIMA DE 480MM, VARIAÇÃO MÍNIMA DA ALTURA EM RELAÇÃO AO ASSENTO DE 55MM E C) PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO INJETADO. D) BRAÇOS DE APOIO FIXOS: PRODUZIDO POR ESTRUTURA	450

Assinado digitalmente por NATHANE DE SOUZA GONCALVES CAMPOS LIMA.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016356/2026 e o código 9BG307XA.

			METÁLICA/EM AÇO DOBRADA EM FORMA DE U OU SIMILAR, FIXADO/PRODUZIDO DE MODO A EVITAR A SOLTURA. REVESTIDO EM POLIPROPILENO OU POLIURETANO INTEGRAL TEXTURIZADO.	
10	077.42.292280	CADEIRA FIXA	CADEIRA FIXA ESTOFADA, NA COR PRETA, SEM BRAÇOS, MONTADA SOBRE ARMAÇÃO TUBULAR DE AÇO, COM ALTURA DO ASSENTO DE 450 mm. ASSENTO E ENCOSTO DIMENSÕES: ASSENTO: 460 mm (LARGURA MÍNIMA) X 460 mm (PROFUNDIDADE MÍNIMA); ENCOSTO: 400 mm (LARGURA MÍNIMA) X 350 mm (EXTENSÃO VERTICAL MÍNIMA); FABRICADOS EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO A QUENTE, ESTOFADOS COM ESPUMA DE POLIURETANO EXPANDIDO, DE ESPESSURA MÍNIMA DE 40 mm, COLADA À MADEIRA E REVESTIDA COM TECIDO. FIXADOS À ESTRUTURA POR MEIO DE PORCAS COM GARRAS E PARAFUSOS. CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO E BORDAS ARREDONDADAS QUE DISPENSAM O USO DO PERFIL DE PVC. DE FÁCIL LIMPEZA, ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTOS E RESISTENTE A PRODUTOS QUÍMICOS. TECIDO DE CREPE POLIÉSTER 100% POLIÉSTER, COM PESO / METRO LINEAR DE PELO MENOS 376 g/ml, SOLIDEZ À LUZ DE NO MÍNIMO 200 HORAS FADE-O-METER, RESISTÊNCIA A ABRASÃO DE PELO MENOS 40.000 VOLTAS E CLASSE 5 E PILLING NO MÍNIMO CLASSE5, COM FIXAÇÃO QUE EVITE O APARECIMENTO DE DESFIADURAS, RASGOS E ESTRIAS NAS BORDAS DO ESTOFAMENTO. ESTRUTURA CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO SAE1010/1020 OU DE MELHOR QUALIDADE DE ACORDO COM A SOLICITAÇÃO OU APLICAÇÃO, SENDO OS TUBOS COM ESPESSURA MÍNIMA DA PAREDE DE 1,9 mm, COM QUATRO APOIOS NO PISO. PONTEIRAS DE FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS EM POLIPROPILENO OU NYLON INJETADAS, NA COR E TONALIDADE DA TINTA DA ESTRUTURA METÁLICA, FIXADAS ATRAVÉS DE ENCAIXE. PEÇAS INJETADAS NÃO DEVEM APRESENTAR REBARBAS, FALHAS DE INJEÇÃO OU PARTES CORTANTES, DEVENDO SER UTILIZADOS MATERIAIS PUROS E PIGMENTOS ATÓXICOS. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTICORROSIVO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO. ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI-PÓ MICROTEXTURIZADA, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGEM DAS PARTES METÁLICAS POR PROCESSO QUÍMICO DE FOSFATIZAÇÃO OU OUTRO SEMELHANTE COM QUALIDADE IGUAL OU SUPERIOR, COM BOA RESISTÊNCIA MECÂNICA BEM COMO A AGENTES QUÍMICOS E QUE REVISTA TOTALMENTE AS PARTES METÁLICAS DA ESTRUTURA. PREVER FUROS INTERNOS NA ESTRUTURA PARA DRENAGEM DO LÍQUIDO DE TRATAMENTO. EM TODAS AS UNIÕES DE PARTES METÁLICAS, DEVERÁ HAVER SOLDA EM TODO O PERÍMETRO. O PROCESSO DE SOLDAGEM EMPREGADO DEVE SER O MIG/MAG OU TIG/TAG SEM SALPICOS E OS CORDÕES COM DIMENSÕES E PENETRAÇÃO ADEQUADAS A SOLICITAÇÃO. SOLDAS DEVERÃO TER SUPERFÍCIES LISAS E HOMOGÊNEAS, DEVENDO NÃO APRESENTAR NENHUMA SUPERFÍCIE ÁSPERA, PONTOS CORTANTES OU SALPICOS.	197
10	077.42.292086	CADEIRA FIXA - ESTRUTURA EM "S" - SEM BRAÇOS	CARACTERÍSTICA MÍNIMA: ASSENTO: INTERNO EM POLIPROPILENO INJETADO ESTRUTURAL DE GRANDE RESISTÊNCIA MECÂNICA, CONFORMADO ANATOMICAMENTE. LARGURA DE 450 MM E PROFUNDIDADE DE 450MM. ESPUMA EM POLIURETANO FLEXÍVEL, ISENTO DE CFC, ALTA RESILIÊNCIA, ALTA RESISTÊNCIA A PROPAGAÇÃO DE RASGO, ALTA TENSÃO DE ALONGAMENTO E RUPTURA, BAIXA FADIGA DINÂMICA E BAIXA DEFORMAÇÃO PERMANENTE COM DENSIDADE ENTRE 50 A 55 KG/M3 E MOLDADA ANATÔMICAMENTE COM ESPESSURA MÉDIA DE 40 MM. DIMENSÕES: LARGURA DE 46CM E PROFUNDIDADE DE 46CM. CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO: INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO. ENCOSTO: ENCOSTO INTERNO EM POLIPROPILENO INJETADO ESTRUTURAL DE GRANDE RESISTÊNCIA MECÂNICA, CONFORMADO ANATOMICAMENTE. ESPUMA EM POLIURETANO COM DENSIDADE DE 45 A 50 KG/M3 E MOLDADA ANATOMICAMENTE COM SALIÊNCIA PARA APOIO LOMBAR E ESPESSURA MÉDIA DE 40 MM. LARGURA DE 400 MM E ALTURA DE 350 MM. ESTRUTURA FIXA: CONTÍNUA PARA CADEIRA E POLTRONA EM TUBO DE AÇO CURVADO COM DIÂMETRO DE 25,40 MM E ESPESSURA DE 2,25 MM E PLACA DO ASSENTO EM AÇO ESTAMPADO DE 3,00 MM , TOTALMENTE SOLDADA POR SISTEMA MIG E ACABAMENTO DE SUPERFÍCIE PINTADO. ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA TOTALMENTE AUTOMATIZADA EM EPOXI PÓ COM PRÉ TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO (FOSFATIZADO), REVESTINDO TOTALMENTE A ESTRUTURA COM PELÍCULA DE APROXIMADAMENTE 100 MÍCRONS COM PROPRIEDADES DE RESISTÊNCIA A AGENTES QUÍMICOS. SAPATAS ENVOLVENTES INJETADAS EM POLIPROPILENO. REVESTIMENTO: EM TECIDO CREPE CP 100% POLYESTER, RESISTENCIA A ABRASÃO 40.000 VOLTAS CLASSE 5, PESO/METRO LENEAR 376,0 G/ML.	248

Assinado digitalmente por NATHANE DE SOUZA GONCALVES CAMPOS LIMA.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016356/2026 e o código 9BG307XA.

			COR: ESTRUTURA METÁLICA E ELEMENTOS QUE COMPOEM A ESTRUTURA NA COR PRETA OU CINZA; REVESTIMENTO DEVERÁ SER NAS CORES: PRETA, AZUL ROYAL, VERDE MUSGO, MARINHO OU CINZA (A SER DEFINIDO NO MOMENTO DO EMPENHO)	
10	077.42.292478	CADEIRA GIRATÓRIA COM ESPALDAR BAIXO EM TELA	DIMENSÕES MÍNIMAS: ENCOSTO: 420MM LARGURA X 430MM ALTURA. ASSENTO: 430MM LARGURA X 440MM PROFUNDIDADE. ENCOSTO DE ESPALDAR BAIXO COM ESTRUTURA INJETADA EM NYLON DE ALTA RESISTÊNCIA À FADIGA E IMPACTOS, COM ACABAMENTOS INJETADOS NO MESMO MATERIAL, REVESTIDO COM TECIDO TIPO TELA. SISTEMA DE UNIÃO DO ENCOSTO COM ASSENTO, ATRAVÉS DE ESTRUTURA INJETADA EM NYLON DE ALTA RESISTÊNCIA À FADIGA E IMPACTOS. ASSENTO COM CONCHA DE MADEIRA LAMINADA COM MÍNIMO 13 MM DE ESPESSURA, COM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO DE MÍNIMO 45 MM DE ESPESSURA, COM DENSIDADE D55, COLADA SOBRE A CONCHA, COM BORDA FRONTAL LIGEIRAMENTE CURVADA PARA NÃO OBSTRUIR A CIRCULAÇÃO SANGUÍNEA. REVESTIMENTO EM TECIDO SINTÉTICO 100% POLIÉSTER. MECANISMO DE REGULAGEM DA ALTURA DO ASSENTO, COM ALAVANCA DE ACIONAMENTO EM BARRA DE AÇO REDONDA DE MÍNIMO 8 MM DE DIÂMETRO E MANÍPULO DE EMPUNHADURA INJETADO EM POLIPROPILENO. CONJUNTO FIXADO AO ASSENTO ATRAVÉS DE PORCA DE GARRA ESTAMPADA EM AÇO CARBONO GALVANIZADO E PARAFUSO M6, COM PLACA BASE EM AÇO SAE 1020 COM MÍNIMO 3 MM DE ESPESSURA E ACABAMENTO EM PINTURA EPÓXI NA COR PRETA. COLUNA A GÁS CONFECCIONADA EM AÇO SAE 1020 TUBULAR COM PINTURA EPÓXI À PÓ, E COM CONIFICAÇÃO 1°26 NA PARTE INFERIOR PARA ENCAIXE NA BASE GIRATÓRIA. HASTE CENTRAL PRESSURIZADA, QUE PROPICIA SUAVIDADE DE AMORTECIMENTO SEM O USO DE MOLAS, CURSO DE REGULAGEM DE 110 MM, CONFECCIONADA EM AÇO SAE 1045 E COM CONIFICAÇÃO TIPO MORSE (1°26) NA PARTE SUPERIOR PARA ENCAIXE NO SUPORTE DE FIXAÇÃO DO ASSENTO DA CADEIRA. BUCHA GUIA INTERNA EM POM (POLI OXI METILENO), COPOLÍMERO COMPOSTO DE ALTA DUREZA E RIGIDEZ E EXCELENTES PROPRIEDADES DESLIZANTES. RESISTÊNCIA A ESFORÇOS DE PRESSÃO DE ATÉ 300 N. BASE GIRATÓRIA INJETADA EM NYLON POLIAMIDA 6.6 COM CARGA DE FIBRA DE VIDRO NA COR PRETA, COM 5 HASTES EQUIDISTANTES A 72° E RAIO DE 325 MM, REFORÇADAS COM ALETAS ESTRUTURAIS PARA AUMENTAR A RESISTÊNCIA À CARGAS ESTÁTICAS APLICADAS. ENCAIXE DO PISTÃO DE REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA ATRAVÉS DO SISTEMA DE CONE MORSE. RODÍZIOS DE DUPLO GIRO, CORPO 100% EM NYLON 6.6 COM RODAS DIÂMETRO 50 MM, COMPOSTA EM NYLON. EIXO CENTRAL USINADO EM AÇO BTC 1003/1005 E HASTE ESTAMPADA EM AÇO BTC 1003/1005 (ZINCADO BRANCO), FIXADOS A BASE ATRAVÉS DE ANEL DE PRESSÃO DIÂMETRO 11,4 MM PRODUZIDO EM AÇO ABNT 1050 (ZINCADO BRANCO). APOIA BRAÇO EM FORMATO DE T COM SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DESLIZANTE ATRAVÉS DE BOTÃO LATERAL COM 7 POSIÇÕES, COM CORPO E APOIA BRAÇO INJETADOS EM NYLON POLIAMIDA 6.6 NA COR PRETA, E COM ALMA DE AÇO. DIMENSÃO MÍNIMA DE 240MM COMPRIMENTO E 75MM DE LARGURA.	516
			I. CARACTERÍSTICAS GERAIS: CADEIRA GIRATÓRIA ESTOFADA COM ESPALDAR ALTO, COR PRETA, TIPO ERGONÔMICA, ANATÔMICA, AJUSTÁVEL, ASSENTO E ENCOSTO REVESTIDOS EM CREPE POLIÉSTER 100% POLIÉSTER, COM PESO / METRO LINEAR DE PELO MENOS 376 g/ml, SOLIDEZ À LUZ DE NO MÍNIMO 200 HORAS FADE-O-METER, RESISTÊNCIA A ABRASÃO DE PELO MENOS 40.000 VOLTAS E CLASSE 5 E PILLING NO MÍNIMO CLASSE 5, COM FIXAÇÃO QUE EVITE O APARECIMENTO DE DESFIADURAS, RASGOS E ESTRIAS NAS BORDAS DO ESTOFAMENTO, ISENTA DE ÂNGULOS RETOS NAS PARTES EXPOSTAS, COM PROTEÇÃO NAS PARTES MÓVEIS E OU COM MOVIMENTO RELATIVO ENTRE SI, COM INSTRUÇÕES DE USO PERSONALIZADAS E INDIVIDUALIZADAS E COM A MAIOR PARTE DE SEUS COMPONENTES RECICLÁVEIS. II. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS MÍNIMAS: 1. COM RELAÇÃO À ESTRUTURA: A) RESISTÊNCIA MÍNIMA CONFORME A NORMA ABNT NBR 13.962, B) BASE COM, NO MÍNIMO, 5 PÉS CONFECCIONADOS EM AÇO TUBULAR E SOBRE ELES PERFIL DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIPROPILENO. ALOJAMENTO PARA ENGATE DO RODÍZIO NAS EXTREMIDADES EXTERNAS, C) RODÍZIO DUPLO EM POLIURETANO INJETADO, DUPLO GIRO, COM EIXO VERTICAL E EIXO HORIZONTAL EM AÇO TREFILADO E RODAS COM NO MÍNIMO 48 mm E NO MÁXIMO 55 mm DIÂMETRO EXTERNO. O EIXO VERTICAL DEVE SER DOTADO DE ANEL ELÁSTICO EM AÇO. SOBRE OS RODÍZIOS DEVE HAVER PROTEÇÃO DAS PARTES MÓVEIS EM MATERIAL NÃO DEFORMÁVEL E RESISTENTE A IMPACTOS, D) CAPA EM POLIPROPILENO QUE ASSEGURE PROTEÇÃO CONTRA A EXPOSIÇÃO DAS PARTES LUBRIFICADAS E CONTRA O ACÚMULO DE PÓ, E) TODAS AS SOLDAS DEVEM SER FEITAS PELO PROCESSO MIG/MAG OU TIG/TAG SEM	

Assinado digitalmente por NATHANE DE SOUZA GONCALVES CAMPOS LIMA.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016356/2026 e o código 9BG307XA.

10	077.42.292360	CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO	SALPICOS E OS CORDÕES COM DIMENSÕES E PENETRAÇÃO ADEQUADAS A SOLICITAÇÃO, F) O AÇO EMPREGADO DEVE SER SAE1010/1020 OU DE MELHOR QUALIDADE DE ACORDO COM A SOLICITAÇÃO OU APLICAÇÃO, G) ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI-PÓ MICROTEXTURIZADA, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGEM DAS PARTES METÁLICAS POR PROCESSO QUÍMICO DE FOSFATIZAÇÃO OU OUTRO SEMELHANTE COM QUALIDADE IGUAL OU SUPERI0R, COM BOA RESISTÊNCIA MECÂNICA, BEM COMO A AGENTES QUÍMICOS E QUE REVISTA TOTALMENTE AS PARTES METÁLICAS DA ESTRUTURA. 2. COM RELAÇÃO AOS MECANISMOS/SISTEMAS DE AJUSTE E CONTROLE: A) SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO COM PISTÃO PNEUMÁTICO CLASSE 4 (GÁS) COM NO MÍNIMO 90 mm DE CURSO DE REGULAGEM PARA ALTURA, BUCHA GUIA PARA O PISTÃO INJETADA EM POLIACETAL DE ENGENHARIA COM COMPRIMENTO MÍNIMO DE 86 mm PARA EVITAR FOLGAS, COM BLOQUEIO EM QUALQUER POSIÇÃO, B) REGULAGEM TELESCÓPICA DE ALTURA DO ENCOSTO COM CURSO MÍNIMO DE 55 mm, COM NO MÍNIMO 5 POSIÇÕES DE AJUSTE, C) SISTEMA DE REGULAGEM DE MOVIMENTO SINCRONIZADO ENTRE O ASSENTO E O ENCOSTO NA PROPORÇÃO DE 2,0° A 2,5° DO ENCOSTO PARA 1° DO ASSENTO, E D) SISTEMA DE REGULAGEM DE TENSÃO DO MOVIMENTO SINCRONIZADO ASSENTO/ENCOSTO, E) SISTEMA ANTI-IMPACTO QUE IMPEÇA O RETORNO BRUSCO DO ENCOSTO CONTRA O USUÁRIO NO DESTRAVAMENTO, F) SISTEMA AMORTECEDOR COM MOLA QUE ABSORVA OS IMPACTOS DO SENTAR BRUSCO E SISTEMA QUE IMPEÇA O SURGIMENTO DE RUÍDOS. 3. COM RELAÇÃO AO ASSENTO: A) ESTRUTURA DO ASSENTO DEVE SER: I. MOLDADA OU INJETADA EM RESINA DE POLIÉSTER REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO;,COM CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO INJETADO COM CARACTERÍSTICAS ACEITÁVEIS NOS QUESITOS SEGURANÇA E ESTÉTICA; COM PERFIL DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIURETANO INJETADO OU PVC NAS BORDAS COM ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTOS E A PRODUTOS QUÍMICOS, OU II. EM MADEIRA COMPENSADA MULTI-LÂMINAS, COM NO MÍNIMO SETE LÂMINAS, MOLDADA ANATOMICAMENTE A QUENTE, HIDROREPELENTE E COM TRATAMENTO CONTRA INSETOS E FUNGOS, COM CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO COM CARACTERÍSTICAS ACEITÁVEIS NOS QUESITOS SEGURANÇA E ESTÉTICA, B) ALMOFADA EM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO FLEXÍVEL EM FORMATO ANATÔMICO, COM NO MÍNIMO 40 mm DE ESPESSURA, ALTA RESILIÊNCIA, COM ALTA RESISTÊNCIA A RUPTURA E PROPAGAÇÃO DE RASGOS, ALTA TENSÃO DE ALONGAMENTO E ALTA TENSÃO DE RUPTURA, ALTA RESISTÊNCIA À FADIGA, BAIXA DEFORMAÇÃO PERMANENTE E COM DENSIDADE CONTROLADA ENTRE 54 A 65kg/m CUBICOS.	662
2	077.42.292315	CARTEIRA ESCOLAR PARA CADEIRANTE	CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: CARTEIRA ESCOLAR PARA CADEIRANTE /CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: TAMPO EM MADEIRA AGLOMERADA, TIPO MDP, COM CANTOS ARREDONDADOS, ESPESSURA MÍNIMA DE 18MM COM REVESTIMENTO SUPERIOR EM LAMINADO MELAMÍMICO DE ALTA PRESSÃO COM ACABAMENTO TEXTURIZADO COR CINZA OU CASCA DE OVO BRILHANTE (A SER DEFINIDO NO MOMENTO DO EMPENHO), REVESTIMENTO INFERIOR EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO COM O ACABAMENTO FROST NA COR BRANCA E AFIXADO A ESTRUTURA COM PARAFUSOS DE 5MM DE DIÂMETRO POR 45MM DE COMPRIMENTO. TODA ESTRUTURA METÁLICA EM TUBOS DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO COM TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO. PORTA LIVROS EM POLIPROPILENO PURO COM PORCENTAGEM DE 50 A 100% DE MATÉRIA PRIMA RECICLADA OU RECUPERADA, AFIXADO A ESTRUTURA POR REBITES DE REPUXO COM 4MM DE DIÂMETRO POR 10MM DE COMPRIMENTO. PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO, COPOLÍMERO VIRGEM AFIXADO POR MEIO DE ENCAIXE, COLUNA E TRAVESSA LONGITUDINAL EM TUBO OBLONGO 29MM X 58MM (CH16), TRAVESSA SUPERIOR EM TUBO DE 1 1/4 POLEGADA DE DIÂMETRO (CH 16) E PÉS CONFECCIONADOS EM TUBO DE 1 1/2 POLEGADA DE DIÂMETRO (CH16). DIMENSÕES APROXIMADAS DE 900MM DE LARGURA X 600MM DE PROFUNDIDADE X 820MM DE ALTURA. INFORMAÇÕES PARA ACESSIBLIDADE: MESA ESCOLAR ADAPTADA, COM REGULAGEM DE ALTURA E DE INCLINAÇÃO DO TAMPO. BORDA DE PROTEÇÃO EM VOLTA DA MESA QUE PERMITE MELHOR MANUSEIO DOS MATERIAIS EVITANDO A QUEDA DOS MESMOS. TAMPO FABRICADO EM MDF QUE PERMITE FIXAÇÃO DE SUPORTES COM VENTOSA FACILITANDO USO DE CELULAR OU TABLET QUANDO NECESSÁRIO. COR: CASCA DE OVO BRILHANTE. - BASE TRASEIRA DA ESTRUTURA ALARGADA - PONTEIRAS DE BORRACHA ANTIDERRAPANTE COM REGULAGEM PARA EVITAR DESNIVELAMENTO DO SOLO - TAMPO DA MESA OITAVADO COM ACABAMENTO EM MDF E ANTEPARO PARA OBJETOS - TAMPO DA MESA COM TRÊS NÍVEIS DE	880

Assinado digitalmente por NATHANE DE SOUZA GONCALVES CAMPOS LIMA.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016356/2026 e o código 9BG307XA.

			REGULAGEM DE INCLINAÇÃO - REGULAGEM DE ALTURA DO TAMPO DA MESA EM RELAÇÃO AO SOLO.	
30	077.42.292178	DESCANSO PARA PÉS	CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: APOIO PARA PÉS: ESTRUTURA EM AÇO OU FERRO COM PINTURA ELETROSTÁTICA, COR: PRETO. TAMPO EM POLIPROPILENO EM TEXTURA ANTIDERRAPANTE OU PLASTICO ABS EM TEXTURA ANTIDERRAPANTE OU MDF 15MM EM TEXTURA ANTIDERRAPANTE, POSSUIR REGULAGEM DE ALTURA, POSSUIR REGULAGEM DE INCLINAÇÃO, POSSUIR PÉS OU SAPATAS ANTIDESLIZANTES DE BORRACHA, DIMENSÕES APROXIMADAS (AXLXP): REGULÁVEL X 480 X 300 MM, CAPACIDADE DE CARGA MÍNIMA: 12 KG, PESO MÁXIMO DO PRODUTO SEM EMBALAGEM: 3,2 KG. MARCAS/MODELOS DE REFERÊNCIA: AIR MICRO 1.013, MC LINE MODELO NR17-B OU SIMILAR/SUPERIOR. É NECESSÁRIO TER AJUSTE DE ALTURA E NÃO BASTA TER A BASE DO APOIO MÓVEL. PRECISA ALÉM DO BALANCINHO DA BASE, ROLDANA DE AJUSTE DE ALTURA PROPRIAMENTE DITO, OU OUTRO DISPOSITIVO QUE OFEREÇA TAL RECURSO.	88
8	077.42.292181	ESTAÇÃO DE TRABALHO	CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: FORMATO EM ""L"" EM MADEIRA MDF COM 03 GAVETAS. DIMENSÕES: ALTURA DO TAMPO: MÍNIMA 72CM E MÁXIMA75CM, LARGURA 160X160CM, PROFUNDIDADE 60CM. PODENDO VARIAR AS MEDIDAS EM +/- 5% EXCETO NA ALTURA DO TAMPO. GARANTIA DE 5 ANOS. TAMPO: SOBREPOSTO A ESTRUTURA EM MADEIRA MDF DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL E POSTERIOR RETA, COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. TAMPO FIXADO A ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS ZAMAC (LIGA DE METAL NÃO FERROSO) COM ALTA RESISTÊNCIA AO TORQUE. TAMPA DE PASSAGEM DA FIAÇÃO INJETADA EM POLIPROPILENO NA COR DO LAMINADO COM TRÊS PASSAGENS QUE PERMITAM A PASSAGEM DE FIAÇÃO. ALTURA DO TAMPO: MÍNIMO 72CM E MÁXIMA 75CM. PAINEL FRONTAL: DISPOSTO PERPENDICULARMENTE EM MADEIRA MDF DE 18MM DE ESPESSURA, 30CM DE ALTURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO. CALHAS ESTRUTURAIS HORIZONTAL E VERTICAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO SOB O TAMPO, PERMITINDO O ACESSO A TODO CABEAMENTO DE ENERGIA, LÓGICO E TELEFÔNICO, EM FORMATO DE "U" EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20 MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), FIXADA AS ESTRUTURAS LATERAIS E CENTRAL DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO E PARAFUSOS DE AÇO, MEDINDO 120MM DE ALTURA APROXIMADAMENTE, COM SUPORTES PARA TOMADAS EM CHAPA DE AÇO FIXADOS NAS CALHAS ATRAVÉS DE ENCAIXE OU SIMILAR. PAINEL FRONTAL FIXADO AS ESTRUTURAS LATERAIS E CENTRAL DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO DE AÇO E PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICA OU SIMILAR. ESTRUTURAS LATERAIS: EM FORMA DE "I". ESTRUTURA VERTICAL EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), NÃO SENDO PERMITIDO UTILIZAÇÃO DE PERFIL DE AÇO FECHADO, FORMANDO 2 COLUNAS PARALELAS EM FORMA DE PÓRTICO OU SIMILAR, DISTANCIADAS ENTRE SI EM 120MM, COM FECHAMENTO LATERAL EXTERNO E INTERNO REMOVÍVEL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO EM CHAPA DOBRADA DE AÇO 22 (0,75MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). TRAVAMENTO SUPERIOR DO PÓRTICO EM TUBO DE AÇO COM SEÇÃO RETANGULAR 20X40MM EM CHAPA 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). TRAVAMENTO INFERIOR DO PÓRTICO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADO EM FORMATO DE ARCO, EM CHAPA DE AÇO 14 (1,90MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), COM EXTREMIDADES ARREDONDADAS NA MESMA CHAPA. NO TRAVAMENTO INFERIOR COLOCAÇÃO DE REBITES DE REPUXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO DE REGULADORES DE NÍVEL. ESTRUTURA CENTRAL: EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), DOBRADA, NÃO SENDO PERMITIDO UTILIZAÇÃO DE PERFIL DE AÇO FECHADO, FORMANDO 01 CANAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO, COM FECHAMENTO FRONTAL REMOVÍVEL EM CHAPA DOBRADA DE AÇO 22 (0,75MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). ESTRUTURADA POR DOIS TUBOS OVAIS DE AÇO COM SEÇÃO OBLONGA 29X58MM EM CHAPA 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). COLOCAÇÃO DE REBITES DE REPUXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO DE REGULADOR DE NÍVEL. GAVETAS: GAVETEIRO FIXO COM 03 GAVETAS PRESOS AO TAMPO DA MESA; DIMENSÕES: LARGURA 36CM, PROFUNDIDADE 39,5CM, ALTURA 15CM; CORPO DO GAVETEIRO EM MADEIRA MDF DE 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE	905

Assinado digitalmente por NATHANE DE SOUZA GONCALVES CAMPOS LIMA.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016356/2026 e o código 9BG307XA.

			BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS RETAS ENCABEÇADAS COM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC, NA MESMA COR DO PAINEL COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2MM COM ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. FECHADURAS: DO TIPO HIALE EM AÇO INOX COM CABEÇA PLÁSTICA ESCAMOTEAVEL, INSTALADA NO PAINEL FRONTAL SUPERIOR DA GAVETA COM PARAFUSOS NO SISTEMA GIROFIX, COM TRAVAMENTO SIMULTÂNEO DAS 02 GAVETAS, COM 02 CHAVES DOBRÁVEIS; COR: AS CORES DO MÓVEL DEVERÃO SER: BRANCO, CINZA CRISTAL; OVO; MARFIM OU CARVALHO.	
8	077.42.292181	ESTAÇÃO DE TRABALHO	CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: FORMATO EM ""L"" EM MADEIRA MDF SEM GAVETAS. DIMENSÕES: ALTURA DO TAMPO: MÍNIMA 72CM E MÁXIMA75CM, LARGURA 140X140CM, PROFUNDIDADE 60CM. PODENDO VARIAR AS MEDIDAS EM +/- 5% EXCETO NA ALTURA DO TAMPO. GARANTIA DE 5 ANOS. TAMPO: SOBREPOSTO A ESTRUTURA EM MADEIRA MDF DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL E POSTERIOR RETA, COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. TAMPO FIXADO A ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS ZAMAC (LIGA DE METAL NÃO FERROSO) COM ALTA RESISTÊNCIA AO TORQUE. TAMPA DE PASSAGEM DA FIAÇÃO INJETADA EM POLIPROPILENO NA COR DO LAMINADO COM TRÊS PASSAGENS QUE PERMITAM A PASSAGEM DE FIAÇÃO. ALTURA DO TAMPO: MÍNIMO 72CM E MÁXIMA 75CM. PAINEL FRONTAL: DISPOSTO PERPENDICULARMENTE EM MADEIRA MDF DE 18MM DE ESPESSURA, 30CM DE ALTURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO. CALHAS ESTRUTURAIS HORIZONTAL E VERTICAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO SOB O TAMPO, PERMITINDO O ACESSO A TODO CABEAMENTO DE ENERGIA, LÓGICO E TELEFÔNICO, EM FORMATO DE ""U"" EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20 MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), FIXADA AS ESTRUTURAS LATERAIS E CENTRAL DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO E PARAFUSOS DE AÇO, MEDINDO 120MM DE ALTURA APROXIMADAMENTE, COM SUPORTES PARA TOMADAS EM CHAPA DE AÇO FIXADOS NAS CALHAS ATRAVÉS DE ENCAIXE OU SIMILAR. PAINEL FRONTAL FIXADO AS ESTRUTURAS LATERAIS E CENTRAL DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO DE AÇO E PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICA OU SIMILAR. ESTRUTURAS LATERAIS: EM FORMA DE ""I"" . ESTRUTURA VERTICAL EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), NÃO SENDO PERMITIDO UTILIZAÇÃO DE PERFIL DE AÇO FECHADO, FORMANDO 2 COLUNAS PARALELAS EM FORMA DE PÓRTICO OU SIMILAR, DISTANCIADAS ENTRE SI EM 120MM, COM FECHAMENTO LATERAL EXTERNO E INTERNO REMOVÍVEL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO EM CHAPA DOBRADA DE AÇO 22 (0,75MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). TRAVAMENTO SUPERIOR DO PÓRTICO EM TUBO DE AÇO COM SEÇÃO RETANGULAR 20X40MM EM CHAPA 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). TRAVAMENTO INFERIOR DO PÓRTICO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADO EM FORMATO DE ARCO, EM CHAPA DE AÇO 14 (1,90MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), COM EXTREMIDADES ARREDONDADAS NA MESMA CHAPA. NO TRAVAMENTO INFERIOR COLOCAÇÃO DE REBITES DE REPUXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO DE REGULADORES DE NÍVEL. ESTRUTURA CENTRAL: EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), DOBRADA, NÃO SENDO PERMITIDO UTILIZAÇÃO DE PERFIL DE AÇO FECHADO, FORMANDO 01 CANAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO, COM FECHAMENTO FRONTAL REMOVÍVEL EM CHAPA DOBRADA DE AÇO 22 (0,75MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). ESTRUTURADA POR DOIS TUBOS OVAIS DE AÇO COM SEÇÃO OBLONGA 29X58MM EM CHAPA 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). COLOCAÇÃO DE REBITES DE REPUXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO DE REGULADOR DE NÍVEL. COMPONENTES METÁLICOS: TODAS AS PEÇAS METÁLICAS DEVERÃO RECEBER PRÉ-TRATAMENTO DE DESENGRAXAMENTO, DECAPAGEM E FOSFOTIZAÇÃO, PREPARANDO A SUPERFÍCIE PARA RECEBER A PINTURA. PINTURA EPOXI-PÓ APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. PÉS: EM AÇO ESTAMPADO COM NIVELADORES EM POLIPROPILENO OU PVC DE ALTA RESISTÊNCIA E DURABILIDADE NA MESMA COR DA ESTRUTURA METÁLICA. COR: AS CORES DO MÓVEL DEVERÃO SER: BRANCO, CINZA CRISTAL; OVO; MARFIM OU CARVALHO. ESTRUTURAS METÁLICAS NAS CORES: PRETA; CINZA OU OVO.	760

Assinado digitalmente por NATHANE DE SOUZA GONCALVES CAMPOS LIMA.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016356/2026 e o código 9BG307XA.

2	077.42.292477	GAVETEIRO VOLANTE COM 02 GAVETAS E 1 GAVETÃO	CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: GAVETEIRO MÓVEL COM 03 GAVETAS EM MDF DE 20 MM, MEDINDO 69 X 40 X 46CM, (ALP). DIMENSÕES DO ARQUIVO: CORPO DO GAVETEIRO MEDINDO 64CM DE ALTURA X 40CM DE LARGURA X 46CM DE PROFUNDIDADE, COM 04 RODÍZIOS REFORÇADOS. ALTURA TOTAL DO GAVETEIRO 69CM, EM MDF DE 20MM. TAMPO SUPERIOR DO GAVETEIRO: INTERIÇO SOBREPOSTO AS ESTRUTURAS LATERAIS EM MADEIRA MDF DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL COM ACABAMENTO EM POST FORMING, BORDAS POSTERIORES E INFERIORES RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. ASSOALHO: EM MADEIRA MDF DE 20MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS POSTERIORES E INFERIORES RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. ESTRUTURAS LATERAIS DO ARQUIVO: EM CHAPA ÚNICA DE MDF DE 20MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. GAVETAS: 03 GAVETAS EM MDF, DISTRIBUÍDAS NO ESPAÇO PARA O GAVETEIRO, SENDO 2 GAVETAS CONVENCIONAIS E 1 GAVETÃO, IDEAL PARA OBJETOS MAIORES, COM MEDIDAS PROPORCIONAIS AO TAMANHO DO ESPAÇO INTERNO DO GAVETEIRO, COM ACIONAMENTO DE ABERTURA E FECHAMENTO ATRAVÉS DE CORREDIÇAS METÁLICAS DESLIZANTES SOBRE RODÍZIOS, FABRICADAS EM AÇO ABNT/SAE 1020 OU SIMILAR. OS PAINEIS FRONTAIS DAS GAVETAS DEVERÃO FICAR SOBREPOSTOS AOS TOPOS FRONTAIS DAS ESTRUTURAS DO GAVETEIRO, (BATENTES). FECHADURA : TENDO 01 FECHADURA DO TIPO CILINDRICA COM CHAVE DE ALMA INTERNA EM AÇO INOX COM ACABAMENTO EXTERNO NA COR DO MÓVEL FIXADA NA PARTE SUPERIOR, COM TRAVAMENTO AUTOMÁTICO PARA TODAS AS GAVETAS, FEITO POR HASTE DE AÇO RESISTENTE A TRAÇÃO COM ACIONAMENTO FRONTAL. PUXADORES: PUXADORES COM DESENHO CURVO EM LINHAS SUAVES SEM ARESTRAS PRODUZIDO EM AÇO ESCOVADO, FIXADOS NOS PAINEIS FRONTAIS DAS PORTAS E GAVETAS ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO OU LATÃO ZINCADO COM ROSCA E PORCAS PARA FIXAÇÃO. RODIZIOS: 04 RODÍZIOS REFORÇADOS EM NYLLON OU POLUIRETANTO DE ALTA RESISTÊNCIA. FUNDO DO ARQUIVO: EM MADEIRA MDF MÍNIMO 10MM, ENCAIXADO. REVESTIMENTO DO MÓVEL: REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL DO TAMPO ARREDONDADA EM POST FORMING, E BORDAS POSTERIORES E INFERIORES DO MÓVEL RETA COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. MONTAGEM: AS LATERAIS, SUPERFÍCIE, BASE INFERIOR, DIVISÕES INTERNAS E TAMPO DEVERÃO SER LIGADOS ENTRE SI PELO SISTEMA MINI-FIX OU CRAVILHAS OU SIMILAR, POSSIBILITANDO A MONTAGEM E DESMONTAGEM SEM PERDER A QUALIDADE DOS MESMOS. COMPONENTES METÁLICOS: AS PEÇAS METÁLICAS DEVERÃO RECEBER PRÉ-TRATAMENTO DE DESENGRAXAMENTO, DECAPAGEM E FOSFOTIZAÇÃO, PREPARANDO A SUPERFÍCIE PARA RECEBER A PINTURA. PINTURA EPOXI-PÓ APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. COR: AS CORES DO MÓVEL DEVERÃO SER: BRANCO, CINZA CRISTAL; OVO; MARFIM OU CARVALHO.	400
			MEDIDAS: 1400(L)X1400(P)X 740(A)MM. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: A MESA É FORMADA POR TAMPO E PAINÉIS FRONTAIS CONFECCIONADOS EM MADEIRA PRENSADA DE MDP COM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO. TAMPO: EM L COM ESPESSURA DE 25MM, ACABAMENTO DAS EXTREMIDADES RETO EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA, SENDO A PARTE SUPERIOR DA FITA ARREDONDADA COM RAIO DE 2,5 MM, CONFORME NORMA ABNT NBR 13966, NA MESMA COR DO TAMPO. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. GUIA DE CABOS CONFECCIONADO EM POLIESTIRENO INJETADO, COM Ø INTERNO DE 60MM NA COR DO REVESTIMENTO, ORIFÍCIO DE PASSAGEM DE CABOS COM ARREMATE E TAMPA INJETADAS LOCALIZADO NO CANTO DA MESA. O TAMPO CONTÉM, EM SUA FACE INFERIOR, PORCAS METÁLICAS	

Assinado digitalmente por NATHANE DE SOUZA GONCALVES CAMPOS LIMA .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016356/2026 e o código 9BG307XA.

5	077.42.292366	MESA EM L PARA COMPUTADOR	QUE RECEBERÃO OS PARAFUSOS PARA FIXAÇÃO DO MESMO À ESTRUTURA. OBS. NÃO SERÃO ACEITOS PARAFUSOS FIXADOS DIRETAMENTE NA MADEIRA. ESTRUTURAS LATERAIS: CONFECCIONADA EM AÇO, COMPOSTA POR DUAS COLUNAS EM CHAPA DOBRADA COM 1,2MM DE ESPESSURA EM FORMATO SEMIELÍPTICO, VERTICAIS E PARALELAS, SOLDADAS SOB UMA CHAPA METÁLICA DOBRADA, QUE FAZ A FIXAÇÃO NO TAMPO, E SOBRE UMA BASE HORIZONTAL EM CHAPA DE AÇO DE 2 MM DE ESPESSURA. TAMPA INTERNA CONFECCIONADA EM MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE E COM DIVISÃO INTERNA PARA PASSAGEM DE FIOS FIXADA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA. TAMPA EXTERNA CONFECCIONADA EM MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE, FIXADA TAMBÉM ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA. ESTRUTURA CENTRAL: COLUNA CENTRAL CONFECCIONADA POR DUAS CHAPAS METÁLICAS DE ESPESSURA 1,2MM DOBRADAS E SOLDADAS EM SI. FIXADO NO TAMPO ATRAVÉS DE DOIS SUPORTES DE ESTRUTURAS CONFECCIONADOS EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 ESPESSURA 1,9MM. TRATADO COM FOSFATIZAÇÃO ANTI-FERRUGEM, PINTADO PELO PROCESSO ELETROSTÁTICO COM TINTA EPÓXI-PÓ TEXTURIZADA, COM PONTOS DE SOLDA SEM RELEVOS APARENTES. POSSUI NA FACE FRONTAL UMA TAMPA REMOVÍVEL NO SENTIDO VERTICAL, PRODUZIDA EM PERFIL DE ALUMÍNIO DE ESPESSURA 1,2MM. PAINEL FRONTAL: COM ESPESSURA DE MDP MELAMÍNICO 18MM. ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 1 MM DE ESPESSURA. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT, SEGUINDO AS CORES DO TAMPO, FIXADO ÀS ESTRUTURAS LATERAIS ATRAVÉS DE BUCHA METÁLICA (ZAMAC) COM ROSCA MÉTRICA INTERNA DE DIÂMETRO 6MM (M6) E PROFUNDIDADE 13MM. SAPATAS: NIVELADORAS COM BASE EM NYLON INJETADO NA COR PRETA E BARRA ROSCADA DE NO MÍNIMO 5/16" X 25MM PARA FIXAÇÃO NAS QUATRO EXTREMIDADES. CALHAS PARA PASSAGEM DE CABOS: EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 DOBRADA DE ESPESSURA DE 1MM, COM TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO ANTI-FERRUGEM, PINTADO PELO PROCESSO ELETROSTÁTICO COM TINTA EPÓXI-PÓ TEXTURIZADA, COM PONTOS DE SOLDA SEM RELEVOS APARENTES. COM CINCO FURAÇÕES TIPO PADRÃO DE DIÂMETRO 35 MM. TOMADAS NÃO INCLUSAS. APRESENTAR CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DA ABNT NBR 13966: 2008. TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS DEVEM SER SUBMETIDOS A UM PROCESSO DE TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO, UTILIZANDO-SE COMO BASE O FOSFATO ORGÂNICO, SUBSTÂNCIA QUE NÃO GERA EFLUENTE E RESÍDUO, PROCESSO QUE DEVE SER ATESTADO PELO FORNECEDOR DO PRODUTO E DO PROCESSO, GARANTINDO DESTA FORMA, UM PRODUTO COM AUSÊNCIA DE AGENTES CORROSIVOS SOBRE A SUPERFÍCIE DA PEÇA QUE EVITA PONTOS DE OXIDAÇÃO INDUZIDAS A SECAGEM. COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI PÓ. OPÇÕES DE ACABAMENTO: TAMPO EM MADEIRA DE MDP REVESTIDO DUAS FACES DE MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO EM PADRÃO UNICOLOR OVO. ESTRUTURA METÁLICA PINTADA EM EPÓXI-PÓ COR ALUMÍNIO NATURAL.	595
5	077.42.292365	MESA RETANGULAR PARA COMPUTADOR	MESA RETANGULAR COM DIMENSÕES MÍNIMAS APROXIMADAS: 160 X 70 X 74 CM, EM MADEIRA MDP OU COMPENSADO NAVAL DE NO MÍNIMO 20 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA COM FÓRMICA NA COR CINZA CRISTAL OU BRANCA. ESTRUTURA EM AÇO COM PINTURA EPÓXI-PÓ NA COR ALUMÍNIO NATURAL, CINZA OU OVO; COM QUATRO PÉS COM ESTRUTURAS INDEPENDENTES.	455
5	077.42.292365	MESA RETANGULAR PARA COMPUTADOR	MESA RETANGULAR PARA COMPUTADOR, EM MDF, MEDIDAS APROXIMADAS DE 1600(L) X770(P)X740(A)MM. TAMPO RETANGULAR EM MADEIRA MDF 25 MM, ESTRUTURA LATERAL CONFECCIONADA EM AÇO, COMPOSTA POR 02 COLUNAS EM CHAPA DOBRADA, VERTICAIS E PARALELAS; TAMPA INTERNA CONFECCIONADA EM MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE, DOBRADA E COM DIVISÃO INTERNA PARA PASSAGEM DE FIOS; TAMPA EXTERNA FIXADA ATRAVÉS DE SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA, SAPATAS NIVELADORAS COM FIXAÇÃO NAS 04 EXTREMIDADES, CALHA ESTRUTURAL, TAMPA BASCULANTE EM ALUMÍNIO EXTRUDADO, CAIXA DE TOMADA EM CHAPA DE AÇO, ESTRUTURA METÁLICA PINTADA EM EPÓXI-PÓ COR ALUMÍNIO NATURAL.	700
			MESA REUNIÃO REDONDA PARA 4 PESSOAS, DIÂMETRO 1200MMx 740MM(A). CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: TAMPO: REDONDA EM MADEIRA PRENSADA DE MDP COM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO COM ESPESSURA DE 25MM, ACABAMENTO DAS EXTREMIDADES RETO EM FITA DE	

Assinado digitalmente por NATHANE DE SOUZA GONCALVES CAMPOS LIMA.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016356/2026 e o código 9BG307XA.

5	077.42.292226	MESA REUNIÃO REDONDA	POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA, SENDO A PARTE SUPERIOR DA FITA ARREDONDADA COM RAIO DE 2,5 MM, CONFORME NORMA ABNT NBR 13966, NA MESMA COR DO TAMPO. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. FIXAÇÕES COM BUCHAS METÁLICAS DE ALTA RESISTÊNCIA, PARA MONTAGEM E A EVENTUAL REMONTAGEM. OBS. NÃO SERÃO ACEITOS PARAFUSOS FIXADOS DIRETAMENTE NA MADEIRA. ESTRUTURAS: CONFECCIONADA EM AÇO, BASE COM 5 PÉS ESTAMPADOS, SOLDADOS A UM TUBO DIÂMETRO 157 MM (5") COM PINTURA EPÓXI. SAPATAS: NIVELADORAS COM BASE EM NYLON INJETADO NA COR PRETA E BARRA ROSCADA DE NO MÍNIMO 5/16" X 25MM PARA FIXAÇÃO NAS EXTREMIDADES. APRESENTAR CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DA ABNT NBR 13966:2008. TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS DEVEM SER SUBMETIDOS A UM PROCESSO DE TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO. UTILIZANDO-SE COMO BASE O FOSFATO ORGÂNICO, SUBSTÂNCIA QUE NÃO GERA EFLUENTE E RESÍDUO, PROCESSO QUE DEVE SER ATESTADO PELO FORNECEDOR DO PRODUTO E DO PROCESSO, GARANTINDO DESTA FORMA, UM PRODUTO COM AUSÊNCIA DE AGENTES CORROSIVOS SOBRE A SUPERFÍCIE DA PEÇA QUE EVITA PONTOS DE OXIDAÇÃO INDUZIDAS A SECAGEM. COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI PÓ. OPÇÕES DE ACABAMENTO: TAMPO EM MADEIRA DE MDP REVESTIDO DUAS FACES DE MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO EM PADRÃO MADEIRADO MARFIM. CORES: MARFIM MÔNACO, DA DURATEX, CINZA CRISTAL OU OVO. ESTRUTURA METÁLICA PINTADA EM EPÓXI-PÓ COR ALUMÍNIO NATURAL.	575
5	077.42.292227	MESA REUNIÃO RETANGULAR	MESA REUNIÃO RETANGULAR PARA 8 PESSOAS, 2400(L)X1200(P)X 740(A)MM. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: TAMPO: RETANGULAR EM MADEIRA PRENSADA DE MDP COM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO COM ESPESSURA DE 25MM, ACABAMENTO DAS EXTREMIDADES RETO EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA, SENDO A PARTE SUPERIOR DA FITA ARREDONDADA COM RAIO DE 2,5 MM, CONFORME NORMA ABNT NBR 13966, NA MESMA COR DO TAMPO. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. FIXAÇÕES COM BUCHAS METÁLICAS DE ALTA RESISTÊNCIA, PARA MONTAGEM E A EVENTUAL REMONTAGEM. OBS. NÃO SERÃO ACEITOS PARAFUSOS FIXADOS DIRETAMENTE NA MADEIRA. ESTRUTURAS: CONFECCIONADA EM AÇO, COMPOSTA POR 2 COLUNAS EM CHAPA DOBRADA COM 1,2MM DE ESPESSURA EM FORMATO SEMIELÍPTICO, VERTICAIS E PARALELAS, SOLDADAS SOB UM CHAPA METÁLICA DOBRADA, QUE FAZ A FIXAÇÃO NO TAMPO, E SOBRE UMA BASE HORIZONTAL EM CHAPA DE AÇO DE 2 MM DE ESPESSURA. TAMPA INTERNA CONFECCIONADA EM MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE E COM DIVISÃO INTERNA PARA PASSAGEM DA FIOS FIXADA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA. TAMPA EXTERNA CONFECCIONADA MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE, FIXADA TAMBÉM ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA. PAINEL FRONTAL: EM MDP COM ESPESSURA DE 18MM. ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 1 MM DE ESPESSURA. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT, SEGUINDO AS CORES DO TAMPO, FIXADO ÀS ESTRUTURAS LATERAIS ATRAVÉS DE BUCHA METÁLICA (ZAMAC) COM ROSCA MÉTRICA INTERNA DE DIÂMETRO 6MM (M6) E PROFUNDIDADE 13MM. SAPATAS: NIVELADORAS COM BASE EM NYLON INJETADO NA COR PRETA E BARRA ROSCADA DE NO MÍNIMO 5/16" X 25MM PARA FIXAÇÃO NAS QUATRO EXTREMIDADES. CALHAS PARA PASSAGEM DE CABOS: EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 DOBRADA DE ESPESSURA DE 1MM, COM TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO ANTI-FERRUGEM, PINTADO PELO PROCESSO ELETROSTÁTICO COM TINTA EPÓXI-PÓ TEXTURIZADA, COM PONTOS DE SOLDA SEM RELEVOS APARENTES. COM 5 FURAÇÕES TIPO PADRÃO DE DIÂMETRO 35MM PARA ESPERA DE TOMADAS. APRESENTAR CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DA ABNT NBR 13966:2008. TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS DEVEM SER SUBMETIDOS A UM PROCESSO DE TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO, UTILIZANDO-SE COMO BASE O FOSFATO ORGÂNICO, SUBSTÂNCIA QUE NÃO GERA EFLUENTE E RESÍDUO, PROCESSO QUE DEVE SER ATESTADO PELO FORNECEDOR DO PRODUTO E DO PROCESSO, GARANTINDO DESTA FORMA, UM PRODUTO COM AUSÊNCIA DE AGENTES CORROSIVOS SOBRE A SUPERFÍCIE DA PEÇA QUE EVITA PONTOS DE OXIDAÇÃO INDUZIDAS A SECAGEM. COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI PÓ. OPÇÕES DE ACABAMENTO: TAMPO EM MADEIRA DE MDP REVESTIDO DUAS FACES DE MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO EM PADRÃO UNICOLOR. CORES: MARFIM MÔNACO, DA DURATEX OU OVO. ESTRUTURA METÁLICA PINTADA EM EPÓXI-PÓ COR ALUMÍNIO NATURAL.	1.169,12

Assinado digitalmente por NATHANE DE SOUZA GONCALVES CAMPOS LIMA.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016356/2026 e o código 9BG307XA.

1	077.42.292278	PIA DE AÇO INOX COM UMA CUBA	PIA DE AÇO INOX AISI 304 COM 150 CM DE COMPRIMENTO POR 70 CM DE LARGURA COM BORDA TRASEIRA DE 12 CM E BORDAS LATERAIS E DIANTEIRAS DE 2,5 CM DE ALTURA, COM UMA CUBA DE 50 CM DE COMPRIMENTO X 40 CM DE LARGURA X 40 CM DE PROFUNDIDADE LOCALIZADAS NO CENTRO DA PIA COM 4 PÉS DE AÇO INOX E SAPATAS DE NIVELAMENTO COM POLIETILENO/NYLON.GRADE CHAPA MOEDA NA PARTE INFERIOR PARA SECAGEM DE UTENSILIOS DA COZINHA, COM SAÍDA DE ESGOTO DE 50 MM E ALTURA DA PIA 85 CM NA PARTE DIANTEIRA, CHAPA DE 1,5 MM.	319
3	077.42.292230	PORTA GUARDA-CHUVAS	CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: PORTA GUARDA-CHUVA EM AÇO INOXIDÁVEL, CHAPA COM PERFURAÇÃO ESTAMPADA NA BASE CENTRAL, COM 50 CM DE ALTURA POR 22CM DE DIÂMETRO, SEM ARO DE SOBREPOR. BASE INFERIOR FECHADA SEM PERFURAÇÃO.	167,24
5	077.42.292418	PUFF	PUFF "FOFÃO" NÃO ESTRUTURADO EM COURO SINTÉTICO COM REVESTIMENTO INTERNO DE FLOCOS DE POLIESTIRENO EXPANDIDO (EPS) OU MATERIAL EQUIVALENTE - ALTURA: 120 CM; LARGURA: 90 CM; PROFUNDIDADE: 85 CM; SUPORTA ATÉ 110 KG.	208
1	077.42.292310	QUADRO BRANCO	QUADRO BRANCO 200 CM X 120 CM - QUADRO BRANCO MEDINDO 2000 X 1200 MM (LXA). COM MALHA QUADRICULADA. ESPECIFICAÇÃO: CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: QUADRO CONFECCIONADO EM MADEIRA DE NO MÍNIMO 10 MM DE ESPESSURA, SOBREPOSTO POR LAMINADO MELAMÍNICO (FÓRMICA) BRANCO BRILHANTE COM MALHA QUADRICULADA (5CM X 5CM) VISÍVEIS APENAS A CURTA DISTÂNCIA. ACABAMENTO PERIMETRAL COM MOLDURA DE ALUMÍNIO ANODIZADO DE COR NATURAL, TOTALIZANDO NO MÍNIMO 15 MM DE ESPESSURA TOTAL DO QUADRO. TEM COMO FINALIDADE O USO EM SALA DE AULA COMO QUADRO PARA EXPOSIÇÃO DIDÁTICA (ANTIGO QUADRO NEGRO). CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: COMPRIMENTO 200 CM, ALTURA 120 CM, TIPO FIXAÇÃO INVISÍVEL EM PAREDE, ACOMPANHA MANUAL E CONJUNTO DE ACESSÓRIOS PARA INSTALAÇÃO E SUPORTE PARA MARCADOR E APAGADOR. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	333,75
1	077.42.292470	SOFÁ	SOFÁ MODULAR - DIMENSÕES 1400 (L) X 700(P) X 740 (H) MM SOFÁ SEM BRAÇO PARA ESTAÇÃO DE ESTUDO COM REVESTIMENTO EM TECIDO 100% POLIÉSTER, DESENHO CREPE, COM GRAMATURA DE 380 G/M OU EM TECIDO 90% LÃ E 10% POLIAMIDA, COM GRAMATURA DE 540 G/M. FORRO DE ACABAMENTO INFERIOR EM TNT GRAMPEADO JUNTO À ARMAÇÃO. ARMAÇÃO ESTRUTURAL DO SOFÁ EM MADEIRA SELECIONADA DE EUCALIPTO E AGLOMERADO DE BAIXA PRESSÃO, COM CINTAS ELÁSTICAS FIXADAS COM GRAMPOS GALVANIZADOS. ASSENTO EM ALMOFADA SOLTA, DE FÁCIL RETIRADA DO REVESTIMENTO ATRAVÉS DE ZÍPER, COMPOSTA DE ESPUMA LAMINADA DE 110 MM DE ESPESSURA, COM DENSIDADE D26 SOFT. ENCOSTO FIXO COM UMA CAMADA DE ESPUMA LAMINADA DE MÍNIMO 10 MM DE ESPESSURA, COM DENSIDADE D18. ESTRUTURA DE PÉS CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO SAE 1020 DE SECÇÃO QUADRADA DE MÍNIMO 25 X 25 X 1,9 MM, COM CORTE A 45° PARA PERFEITO ACABAMENTO POR PROCESSO DE LIXAMENTO DA SOLDA. TRATAMENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZAÇÃO E PINTURA EPÓXI. UNIÃO AO SOFÁ ATRAVÉS DE PARAFUSOS SEXTAVADOS 1/4 X50 MM ROSCA SOBERBA. PASTILHAS DE FELTRO PARA EVITAR RISCOS NO PISO. SEM REGULAGEM DE ALTURA.	1.283,55
1	077.42.292470	SOFÁ	SOFÁ DE UM LUGAR. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: SOFÁ COM BRAÇOS ESTOFADOS, PARA GABINETE OU SALA DE ESPERA, LINHA RETA, REVESTIDO EM TECIDO DE COR PRETA. SAPATAS: 04 (QUATRO) SAPATAS (PÉS) EM NYLON. ESTRUTURA: ESTRUTURA INTERNA CONFECCIONADA COM MADEIRA MACIÇA, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2CM, VEDADA A UTILIZAÇÃO DE MADEIRA COM NÓS APARENTES. ESTOFAMENTO: ESTOFAMENTO DOS ASSENTOS E ENCOSTOS COM ESPUMA MOLDADA, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 8CM E DENSIDADE MÍNIMA DE 28KG/M3. REVESTIMENTO: TECIDO 100% POLIÉSTER COM ALTA RESISTÊNCIA AO ESGARÇAMENTO E ALTA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO, RESINADO, NA COR PRETA. BRAÇOS: LATERAIS E TRASEIROS REVESTIDOS COM ESPUMA DE NO MÍNIMO 3CM DE ESPESSURA E DENSIDADE NÃO INFERIOR A 26KG/M3. DEMAIS CARACTERÍSTICAS: PARTE INFERIOR COM PROTEÇÃO EM VINIL OU TECIDO, COR PRETA; ASSENTOS E ENCOSTOS DO SOFÁ DEVERÃO SER FIXOS; O ASSENTO DEVERÁ SER SUSTENTADO EM SUA PARTE INFERIOR POR FITA	462,67

Assinado digitalmente por NATHANE DE SOUZA GONCALVES CAMPOS LIMA.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016356/2026 e o código 9BG307XA.

			ELÁSTICA COM LARGURA MÍNIMA DE 05 (CINCO) CENTÍMETROS, CUJO ENTRELAÇAMENTO ENTRE AS FITAS DEVERÁ APRESENTAR TRAMA ORTOGONAL FIXADA MECANICAMENTE NA ESTRUTURA. ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTOS E RESISTENTE A PRODUTOS QUÍMICOS. FIXAÇÃO ENTRE AS PEÇAS DA ESTRUTURA COM ALTA RIGIDEZ NÃO PERMITIDO AFROUXAMENTOS, FOLGAS OU SENSAÇÃO DE DEBILIDADE. DIMENSÕES MÍNIMAS: ALTURA TOTAL: 80 CM ALTURA ASSENTO: 40 CM COMPRIMENTO 80 CM PROFUNDIDADE TOTAL: 75CM PROFUNDIDADE ASSENTO: 64CM ALTURA BRAÇO: 64CM ESPESSURA BRAÇO: 13 CM ESPESSURA ENCOSTO:13CM LARGURA ASSENTO: 54CM ALTURA PÉS: 2CM GARANTIA MÍNIMA DE 01 ANO CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO.	
1	077.42.292470	SOFÁ	ESPECIFICAÇÃO MÍNIMA: SOFÁ FIXO DE 2 LUGARES COM BRAÇOS. DIMENSÕES: MEDIDAS (TOLERÂNCIAS DE ± 5%): LARGURA TOTAL (COM BRAÇOS): 1,35 m. PROFUNDIDADE TOTAL: 0,80 m. ALTURA ATÉ ASSENTO: 0,45 m. ALTURA TOTAL: 0,83 m. ESTRUTURA: BASE E ESTRUTURA INTERNA DE ASSENTO, ENCOSTO E BRAÇOS EM AÇO TUBULAR OVAL, PINTURA EM EPÓXI NA COR PRETO FOSCO APLICADO PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM SECAGEM EM ESTUFA OU MADEIRA DE EUCAPLITO TRATADA, COM CINTAS ELÁSTICAS NA REGIÃO DE CONTATO DO ASSENTO E ENCOSTO. PÉS EM ALUMÍNIO POLIDO OU AÇO CROMADO COM PONTEIRAS INJETADAS EM TERMOPLÁSTICO. ASSENTO E ENCOSTO: ASSENTO E ENCOSTO EM FORMA DE CONCHA INTEIRIÇA DE MADEIRA COMPENSADA FIXADOS À ESTRUTURA METÁLICA OU COM ALMOFADAS FIXAS À ESTRUTURA DE MADEIRA. ESPUMA LAMINADA DE POLIURETANO, ESPESSURA MÍNIMA DE 60 mm, DENSIDADE MÍNIMA DE 26 kg/m³ PARA O ASSENTO E 23 kg/m³ PARA O ENCOSTO, TOTALMENTE REVESTIDO EM SÍMILE COURO. PARTE FRONTAL COM COSTURAS DELIMITADAS. BRAÇO: BRAÇOS INTEGRADOS A ESTRUTURA, COM O MESMO TIPO DE ACABAMENTO DO ASSENTO E ENCOSTO, FIXADOS COM PARAFUSOS PARA MADEIRA. REVESTIMENTO: EM SÍMILE DE COURO NAS CORES: PRETA, MARINHO OU VERDE.	1.278,57
1	077.42.292470	SOFÁ	SOFÁ 3 LUGARES. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: ARMAÇÃO: FABRICADO EM MADEIRA MACIÇA VEDADA COM CHAPA DE PAPELÃO FORRADA COM ESPUMA LAMINADA DE 2CM DE ESPESSURA NA SUA PARTE EXTERNA. POSSUI MOLAS DO TIPO PERCINTAS DE BORRACHAS DANDO MAIOR FLEXIBILIDADE MACIEZ E DURABILIDADE PARA AS ESPUMAS DO ASSENTO E ENCOSTO, APOIADO SOBRE BASE CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO 50X30 NA CHAPA 18, DESENGRAXADA COM PRODUTOS ALCALINOS COM APLICAÇÃO DE FOSFATO DE FERRO P/ MELHOR ADERÊNCIA DA TINTA, SOLDADOS COM SOLDA ELÉTRICA MIG E PINTADOS COM TINTA EPÓXI PÓ NA COR PRETA, COM SAPATAS REGULÁVEIS 5/16. ESTOFAMENTO:ASSENTO EM ESPUMA LAMINADA D 45 DE 10CM DE ESPESSURA, ENCOSTO EM ESPUMA LAMINADA D 38 DE 8CM DE ESPESSURA E BRAÇOS EM ESPUMA LAMINADA DE 3CM DE ESPESSURA, TODO CORPO DO SOFÁ E REVESTIDO EM COURO NATURAL E VEDADO COM TELINHA PLÁSTICA. DIMENSÃO: 2.370 MM DE COMPRIMENTO POR 800MM DE PROFUNDIDADE, ALTURA DO ENCOSTO DO PISO ATÉ O TOPO DE 850MM E ALTURA DO ASSENTO DE 420MM.	
5	077.42.292439	SUPORTE UNIVERSAL P A R A PROJETOR TIPO GAIOLA	CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: SUPORTE UNIVERSAL PARA PROJETOR, TIPO GAIOLA, MATERIAL AÇO COM TRATAMENTO SUPERFICIAL ANTICORROSIVO, ACABAMENTO SUPERFICIAL PINTURA ELETROSTÁTICA TEXTURIZADA, COR BRANCA. BRAÇO OU HASTE EXTENSORA INCLUSA FORMATO TUBULAR COM PASSAGEM DOS CABOS POR DENTRO DO TUBO, GAIOLA COM PORTA DE SEGURANÇA PRÓPRIA PARA FECHAMENTO COM CADEADO. CONJUNTO DE ACESSÓRIOS PARA FIXAÇÃO EM TETO OU PAREDE, AJUSTE DE ALTURA (MÁXIMO 85 CM). AJUSTE DE INCLINAÇÃO E GIRO COM REGULAGEM HORIZONTAL E VERTICAL SOBRE O EIXO DE FIXAÇÃO. DIMENSÕES MÍNIMAS (LXHXP) 310 X 90 X 250 MM.	334

Assinado digitalmente por NATHANE DE SOUZA GONCALVES CAMPOS LIMA.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016356/2026 e o código 9BG307XA.

6. Levantamento de Mercado

Conforme a política prioritária da UFSC, a aquisição de materiais se dá através do Calendário de Compras. Considerando a natureza da demanda e as características do objeto, optou-se por não realizar o levantamento de mercado, nos termos do §1º do art. 9º da IN nº 58/2022. Ademais, a definição da solução foi possível com base em informações já disponíveis em contratações anteriores e documentos técnicos internos, sendo suficiente para subsidiar as próximas etapas do planejamento da contratação. Dessa forma, entende-se que o levantamento de mercado, neste caso, não agregaria informações relevantes adicionais ao processo.

7. Descrição da solução como um todo

Como solução, será realizada a aquisição dos materiais. São bens comuns que, segundo o Decreto n° 10.024/2019, são caracterizados por possuírem padrões de desempenho e qualidade que podem ser objetivamente definidos por edital, por meio de especificações reconhecidas e usuais do mercado.
Dessa forma, a opção mais vantajosa para a Administração é a utilização da modalidade Pregão eletrônico com Sistema de Registro de Preços (SRP) como procedimento auxiliar, com base no inciso I do art. 3º, do Decreto 11.462, de 31 de março de 2023 possibilitando que as aquisições ocorram conforme a necessidade durante a vigência das Atas de Registro de Preços, sem a obrigatoriedade de compra imediata, o que contribui para a redução de estoques, evita o desperdício de materiais e facilita o planejamento orçamentário, também é a que melhor permite a consolidação das demandas de diferentes unidades da Universidade, promovendo economia de escala, racionalização de processos e maior

8. Estimativa das Quantidades a serem Contratadas

Código do item	Item (resumido)	Quantidade	Memorial de cálculo
077.42.292126	Armário alto	4	1 ambiente × 4 unidades = 4
077.42.292126	Armário alto	4	1 ambiente × 4 unidades = 4
077.42.292126	Armário alto	4	1 ambiente × 4 unidades = 4
077.42.292474	Banco	4	4 pontos de uso = 1 por ponto
077.42.292396	Banco de jardim	2	1 área externa × 2 unidades = 2
077.42.292396	Banco de jardim	2	1 área externa × 2 unidades = 2
077.42.292274	Banco para recepção	2	2 ambientes × 1 unidade = 2
077.42.292174	Banqueta hospitalar/laboratório	10	10 bancadas × 1 unidade = 10
077.42.292108	Banqueta para laboratório	5	5 postos × 1 unidade = 5
077.42.292358	Cadeira de diálogo com braços	10	10 posições de atendimento = 10
077.42.292357	Cadeira de diálogo sem braços	10	10 posições de atendimento = 10
077.42.292402	Cadeira de polipropileno	10	Uso coletivo/eventos = 10 unidades
077.42.292446	Cadeira ergonômica escritório	5	5 estações de trabalho = 5
077.42.292097	Cadeira escolar	10	10 alunos × 1 unidade = 10
077.42.292098	Cadeira escolar com prancheta	10	10 alunos × 1 unidade = 10
077.42.292260	Cadeira escolar universitária	10	10 alunos × 1 unidade = 10
077.42.292355	Cadeira escolar universitária com prancheta	10	10 alunos × 1 unidade = 10
077.42.292325	Cadeira tipo caixa	10	10 postos elevados × 1 unidade = 10
077.42.292325	Cadeira tipo caixa	5	5 postos elevados × 1 unidade = 5

Assinado digitalmente por NATHANE DE SOUZA GONCALVES CAMPOS LIMA.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016356/2026 e o código 9BG307XA.

077.42.292084	Cadeira escritório espaldar alto	10	10 postos administrativos = 10
077.42.292361	Cadeira giratória	10	10 estações = 10
077.42.292087	Cadeira giratória sem braços	30	30 estações × 1 unidade = 30
077.42.292280	Cadeira fixa	10	10 posições = 10
077.42.292280	Cadeira fixa	10	10 posições = 10
077.42.292086	Cadeira fixa estrutura S	10	10 posições específicas = 10
077.42.292478	Cadeira giratória tela	10	10 estações = 10
077.42.292360	Cadeira giratória espaldar alto	10	10 postos = 10
077.42.292315	Carteira para cadeirante	2	Atendimento acessível = 2
077.42.292178	Descanso para pés	30	30 estações × 1 unidade = 30
077.42.292181	Estação de trabalho	8	1 ambiente × 8 posições = 8
077.42.292181	Estação de trabalho	8	1 ambiente × 8 posições = 8
077.42.292477	Gaveteiro volante	2	2 postos administrativos = 2
077.42.292366	Mesa em L	5	5 estações = 5
077.42.292365	Mesa retangular	5	5 postos = 5
077.42.292365	Mesa retangular	5	5 postos = 5
077.42.292226	Mesa reunião redonda	5	5 salas = 5
077.42.292227	Mesa reunião retangular	5	5 salas = 5
077.42.292278	Pia inox	1	1 ambiente = 1
077.42.292230	Porta guarda-chuvas	3	3 acessos = 3
077.42.292418	Puff	5	5 posições = 5
077.42.292310	Quadro branco	1	1 sala = 1
077.42.292470	Sofá	1	1 ambiente = 1
077.42.292470	Sofá	1	1 ambiente = 1
077.42.292470	Sofá	1	1 ambiente = 1
077.42.292470	Sofá	1	1 ambiente = 1
077.42.292439	Suporte projetor	5	5 salas × 1 unidade = 5

9. Estimativa do Valor da Contratação

Valor (R$): 125.211,58

Valor total estimado da contratação: R$ 125.211,58

Item	Valor unitário (R$)	Quantidade	Total (R$)
Armário alto	895,50	4	3.582,00
Armário alto	790,00	4	3.160,00
Armário alto	800,00	4	3.200,00
Banco	726,33	4	2.905,32
Banco de jardim	515,00	2	1.030,00

Assinado digitalmente por NATHANE DE SOUZA GONCALVES CAMPOS LIMA.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 0163356/2026 e o código 9BG307XA.

Banco de jardim	629,83	2	1.259,66
Banco para recepção	1.330,00	2	2.660,00
Banqueta hospitalar/laboratório	425,00	10	4.250,00
Banqueta para laboratório	123,00	5	615,00
Cadeira de diálogo c/ braços	255,00	10	2.550,00
Cadeira de diálogo s/ braços	173,00	10	1.730,00
Cadeira de polipropileno	255,00	10	2.550,00
Cadeira ergonômica	590,00	5	2.950,00
Cadeira escolar	260,00	10	2.600,00
Cadeira escolar c/ prancheta	242,00	10	2.420,00
Cadeira universitária	275,00	10	2.750,00
Cadeira universitária c/ prancheta	218,90	10	2.189,00
Cadeira tipo caixa	422,00	10	4.220,00
Cadeira tipo caixa	370,00	5	1.850,00
Cadeira espaldar alto	475,00	10	4.750,00
Cadeira giratória	402,00	10	4.020,00
Cadeira giratória s/ braços	375,00	30	11.250,00
Cadeira fixa	450,00	10	4.500,00
Cadeira fixa	197,00	10	1.970,00
Cadeira fixa estrutura S	248,00	10	2.480,00

Assinado digitalmente por NATHANE DE SOUZA GONCALVES CAMPOS LIMA.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 0163356/2026 e o código 9BG307XA.

Cadeira tela	516,00	10	5.160,00
Cadeira espaldar alto (giratória)	662,00	10	6.620,00
Carteira cadeirante	880,00	2	1.760,00
Descanso para pés	88,00	30	2.640,00
Estação de trabalho	905,00	8	7.240,00
Estação de trabalho	760,00	8	6.080,00
Gaveteiro	400,00	2	800,00
Mesa em L	595,00	5	2.975,00
Mesa retangular	455,00	5	2.275,00
Mesa retangular	700,00	5	3.500,00
Mesa reunião redonda	575,00	5	2.875,00
Mesa reunião retangular	1.169,12	5	5.845,6

10. Justificativa para o Parcelamento ou não da Solução

A presente compra será adquirida por itens, sem agrupamento em lotes, possibilitando uma maior concorrência e preservando o caráter competitivo do processo licitatório.

11. Contratações Correlatas e/ou Interdependentes

Não há Contratações correlatas e/ou interdependentes.

12. Alinhamento entre a Contratação e o Planejamento

Plano de Desenvolvimento Institucional (PDI) 2025-2029: A aquisição desses materiais suporta diretamente os objetivos estratégicos relacionados à qualidade da infraestrutura física e à otimização dos recursos e processos de gestão. A melhoria das condições de trabalho e estudo, a eficiência na manutenção predial e a sustentabilidade no uso dos recursos hídricos e energéticos são metas expressas no PDI, as quais esta contratação contribui para alcançar. PGC 2026: 179/2025.

Assinado digitalmente por NATHANE DE SOUZA GONCALVES CAMPOS LIMA.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016356/2026 e o código 9BG307XA.

13. Benefícios a serem alcançados com a contratação

A contratação proporcionará a adequação e modernização do mobiliário do setor, garantindo melhores condições de ergonomia, organização e conforto aos usuários. Espera-se a melhoria da eficiência nas atividades administrativas, de ensino e pesquisa, além da otimização dos espaços físicos, maior durabilidade dos bens e redução de custos com manutenção e substituições frequentes.

14. Providências a serem Adotadas

Não há providências a serem adotadas pela administração previamente à celebração do contrato.

15. Possíveis Impactos Ambientais

Não foram identificados impactos ambientais diretos relacionados a esta aquisição.

16. Declaração de Viabilidade

Esta equipe de planejamento declara **viável** esta contratação.

16.1. Justificativa da Viabilidade

Esta equipe de planejamento declara viável esta contratação, com base nos dados coletados e resultados que serão obtidos.

17. Responsáveis

Todas as assinaturas eletrônicas seguem o horário oficial de Brasília e fundamentam-se no §3º do Art. 4º do Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020.

NATHANE DE SOUZA GONCALVES CAMPOS LIMA

TAE ENS/CTC

Assinado digitalmente por NATHANE DE SOUZA GONCALVES CAMPOS LIMA.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016356/2026 e o código 9BG307XA.

MEC - UNIV. FED. DE SANTA CATARINA - SC

Estudo Técnico Preliminar 87/2026

1. Informações Básicas

Número do processo: 23080.016349/2026-63

2. Descrição da necessidade

A presente demanda trata-se de aquisição de Mobiliário em Geral, os materiais solicitados serão utilizados para suprir as demandas do Centro de Ciências Agrárias. O Centro de Ciências Agrárias (CCA) é o maior centro em extensão territorial da UFSC, composto por sete unidades externas, sendo elas a Fazenda Experimental Yakult, no município de Barra do Sul, Fazenda Experimental da Ressacada (Tapera), Estação de Maricultura Prof. Elpidio Beltrame (Barra da Lagoa), Parque Ecológico Cidade das Abelhas (Saco Grande), LAPAD/LABNUTRI (Lagoa do Pera), NEPAQ (Itacorubi) e LMM (Sambaqui) em Florianópolis. Além das Unidades Externas, o CCA conta com a unidade principal do Centro, localizada no bairro Itacorubi em Florianópolis. Este Centro de Ensino possui uma demanda alta de mobiliários e os principais beneficiários dessa aquisição serão os acadêmicos, incluindo alunos e professores, que dependem de um ambiente estruturado para suas atividades. Além disso, servidores, terceirizados e visitantes também serão favorecidos com a melhoria das condições de uso dos espaços e mobiliários.

3. Área requisitante

Área Requisitante	Responsável
Direção do CCA	Marlene Grade
Parque Ecológico Cidade das Abelhas	Rodrigo Zaluski

4. Descrição dos Requisitos da Contratação

A contratação dos materiais será realizada por meio de processo licitatório SRP. O edital deverá atender às descrições, especificações e detalhamento de cada item e os fornecedores deverão entregar os materiais de acordo com os critérios estabelecidos no Edital.
A contratação dos materiais deve observar aos seguintes critérios de descrições:

Item	Unidade de Medida	Descrição Resumida	Especificação	Detalhamento (especificação complementar)
077.42.292278	UN	PIA DE AÇO INOX COM UMA CUBA	PIA DE AÇO INOX COM UMA CUBA	PIA DE AÇO INOX AISI 304 COM 150 CM DE COMPRIMENTO POR 70 CM DE LARGURA COM BORDA TRASEIRA DE 12 CM E BORDAS LATERAIS E DIANTEIRAS DE 2,5 CM DE ALTURA, COM UMA CUBA DE 50 CM DE COMPRIMENTO X 40 CM DE LARGURA X 40 CM DE PROFUNDIDADE LOCALIZADAS NO CENTRO DA PIA COM 4 PÉS DE AÇO INOX E SAPATAS DE NIVELAMENTO COM POLIETILENO/NYLON.GRADE CHAPA MOEDA NA PARTE INFERIOR PARA SECAGEM DE UTENSILIOS DA COZINHA, COM SAÍDA DE ESGOTO DE 50 MM E ALTURA DA PIA 85 CM NA PARTE DIANTEIRA, CHAPA DE 1,5 MM.
				ESPECIFICAÇÃO MÍNIMA: SOFÁ FIXO DE 2 LUGARES COM BRAÇOS. DIMENSÕES: MEDIDAS (TOLERÂNCIAS DE ± 5%): LARGURA TOTAL (COM BRAÇOS): 1,35 m. PROFUNDIDADE TOTAL: 0,80 m. ALTURA ATÉ ASSENTO: 0,45 m. ALTURA TOTAL: 0,83 m. ESTRUTURA: BASE E ESTRUTURA INTERNA DE ASSENTO, ENCOSTO E BRAÇOS EM AÇO TUBULAR OVAL, PINTURA EM EPÓXI NA COR PRETO FOSCO APLICADO

Assinado digitalmente por Raquel Tavares Flor.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017610/2026 e o código 4YM77VK9.

077.42.292470	UN	SOFÁ	SOFÁ	PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM SECAGEM EM ESTUFA OU MADEIRA DE EUCAPLITO TRATADA, COM CINTAS ELÁSTICAS NA REGIÃO DE CONTATO DO ASSENTO E ENCOSTO. PÉS EM ALUMÍNIO POLIDO OU AÇO CROMADO COM PONTEIRAS INJETADAS EM TERMOPLÁSTICO. ASSENTO E ENCOSTO: ASSENTO E ENCOSTO EM FORMA DE CONCHA INTEIRIÇA DE MADEIRA COMPENSADA FIXADOS À ESTRUTURA METÁLICA OU COM ALMOFADAS FIXAS À ESTRUTURA DE MADEIRA. ESPUMA LAMINADA DE POLIURETANO, ESPESSURA MÍNIMA DE 60 mm, DENSIDADE MÍNIMA DE 26 kg/m³ PARA O ASSENTO E 23 kg/m³ PARA O ENCOSTO, TOTALMENTE REVESTIDO EM SÍMILE COURO. PARTE FRONTAL COM COSTURAS DELIMITADAS. BRAÇO: BRAÇOS INTEGRADOS A ESTRUTURA, COM O MESMO TIPO DE ACABAMENTO DO ASSENTO E ENCOSTO, FIXADOS COM PARAFUSOS PARA MADEIRA. REVESTIMENTO: EM SÍMILE DE COURO NAS CORES: PRETA, MARINHO OU VERDE.
077.42.292181	UN	ESTAÇÃO DE TRABALHO	ESTAÇÃO DE TRABALHO	CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: FORMATO EM ""L"" EM MADEIRA MDF SEM GAVETAS. DIMENSÕES: ALTURA DO TAMPO: MÍNIMA 72CM E MÁXIMA75CM, LARGURA 140X140CM, PROFUNDIDADE 60CM. PODENDO VARIAR AS MEDIDAS EM +/- 5% EXCETO NA ALTURA DO TAMPO. GARANTIA DE 5 ANOS. TAMPO: SOBREPOSTO A ESTRUTURA EM MADEIRA MDF DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL E POSTERIOR RETA, COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. TAMPO FIXADO A ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS ZAMAC (LIGA DE METAL NÃO FERROSO) COM ALTA RESISTÊNCIA AO TORQUE. TAMPA DE PASSAGEM DA FIAÇÃO INJETADA EM POLIPROPILENO NA COR DO LAMINADO COM TRÊS PASSAGENS QUE PERMITAM A PASSAGEM DE FIAÇÃO. ALTURA DO TAMPO: MÍNIMO 72CM E MÁXIMA 75CM. PAINEL FRONTAL: DISPOSTO PERPENDICULARMENTE EM MADEIRA MDF DE 18MM DE ESPESSURA, 30CM DE ALTURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO. CALHAS ESTRUTURAIS HORIZONTAL E VERTICAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO SOB O TAMPO, PERMITINDO O ACESSO A TODO CABEAMENTO DE ENERGIA, LÓGICO E TELEFÔNICO, EM FORMATO DE ""U"" EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), FIXADA AS ESTRUTURAS LATERAIS E CENTRAL DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO E PARAFUSOS DE AÇO, MEDINDO 120MM DE ALTURA APROXIMADAMENTE, COM SUPORTES PARA TOMADAS EM CHAPA DE AÇO FIXADOS NAS CALHAS ATRAVÉS DE ENCAIXE OU SIMILAR. PAINEL FRONTAL FIXADO AS ESTRUTURAS LATERAIS E CENTRAL DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO DE AÇO E PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICA OU SIMILAR. ESTRUTURAS LATERAIS: EM FORMA DE ""I"" . ESTRUTURA VERTICAL EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), NÃO SENDO PERMITIDO UTILIZAÇÃO DE PERFIL DE AÇO FECHADO, FORMANDO 2 COLUNAS PARALELAS EM FORMA DE PÓRTICO OU SIMILAR, DISTANCIADAS ENTRE SI EM 120MM, COM FECHAMENTO LATERAL EXTERNO E INTERNO REMOVÍVEL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO EM CHAPA DOBRADA DE AÇO 22 (0,75MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). TRAVAMENTO SUPERIOR DO PÓRTICO EM TUBO DE AÇO COM SEÇÃO RETANGULAR 20X40MM EM CHAPA 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). TRAVAMENTO INFERIOR DO PÓRTICO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADO EM FORMATO DE ARCO, EM CHAPA DE AÇO 14 (1,90MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), COM EXTREMIDADES ARREDONDADAS NA MESMA CHAPA. NO TRAVAMENTO INFERIOR COLOCAÇÃO DE REBITES DE REPUXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO DE REGULADORES DE NÍVEL. ESTRUTURA CENTRAL: EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), DOBRADA, NÃO SENDO PERMITIDO UTILIZAÇÃO DE PERFIL DE AÇO FECHADO, FORMANDO 01 CANAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO, COM FECHAMENTO FRONTAL REMOVÍVEL EM CHAPA DOBRADA DE AÇO 22 (0,75 MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). ESTRUTURADA POR DOIS TUBOS OVAIS DE AÇO COM SEÇÃO OBLONGA 29X58MM EM CHAPA 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). COLOCAÇÃO DE REBITES DE REPUXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO DE REGULADOR DE NÍVEL. COMPONENTES METÁLICOS: TODAS AS PEÇAS METÁLICAS DEVERÃO RECEBER PRÉ-TRATAMENTO DE DESENGRAXAMENTO, DECAPAGEM E FOSFOTIZAÇÃO, PREPARANDO A SUPERFÍCIE PARA RECEBER A PINTURA. PINTURA EPOXI-PÓ APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. PÉS: EM AÇO ESTAMPADO COM NIVELADORES EM

Assinado digitalmente por Raquel Torres Flor.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017610/2026 e o código 4YM77VK9.

				POLIPROPILENO OU PVC DE ALTA RESISTÊNCIA E DURABILIDADE NA MESMA COR DA ESTRUTURA METÁLICA. COR: AS CORES DO MÓVEL DEVERÃO SER: BRANCO, CINZA CRISTAL; OVO; MARFIM OU CARVALHO. ESTRUTURAS METÁLICAS NAS CORES: PRETA; CINZA OU OVO.	

5. Levantamento de Mercado

O levantamento dos valores para a elaboração deste ETP foi realizado de acordo com as últimas aquisições dos mesmos materiais no órgão. Porém, na fase de Pesquisa de Preços será realizada análise crítica de preços obtidos no Painel de Preços e, se for necessário, será realizada pesquisa em sítios eletrônicos de amplo domínio de fornecedores ou diretamente com os mesmos. A pesquisa levará em consideração o valor de mercado, a sustentabilidade do produto, bem como a descrição necessária do material de forma a atender efetivamente a demanda.

Código do item	Unidade de Medida	Descrição Resumida	Especificação	Detalhamento (especificação complementar)	Valor unitário (referência)
077.42.292278	UN	PIA DE AÇO INOX COM UMA CUBA	PIA DE AÇO INOX COM UMA CUBA	PIA DE AÇO INOX AISI 304 COM 150 CM DE COMPRIMENTO POR 70 CM DE LARGURA COM BORDA TRASEIRA DE 12 CM E BORDAS LATERAIS E DIANTEIRAS DE 2,5 CM DE ALTURA, COM UMA CUBA DE 50 CM DE COMPRIMENTO X 40 CM DE LARGURA X 40 CM DE PROFUNDIDADE LOCALIZADAS NO CENTRO DA PIA COM 4 PÉS DE AÇO INOX E SAPATAS DE NIVELAMENTO COM POLIETILENO/NYLON.GRADE CHAPA MOEDA NA PARTE INFERIOR PARA SECAGEM DE UTENSILIOS DA COZINHA, COM SAÍDA DE ESGOTO DE 50 MM E ALTURA DA PIA 85 CM NA PARTE DIANTEIRA, CHAPA DE 1,5 MM.	319,00
077.42.292470	UN	SOFÁ	SOFÁ	ESPECIFICAÇÃO MÍNIMA: SOFÁ FIXO DE 2 LUGARES COM BRAÇOS. DIMENSÕES: MEDIDAS (TOLERÂNCIAS DE ± 5%): LARGURA TOTAL (COM BRAÇOS): 1,35 m. PROFUNDIDADE TOTAL: 0,80 m. ALTURA ATÉ ASSENTO: 0,45 m. ALTURA TOTAL: 0,83 m. ESTRUTURA: BASE E ESTRUTURA INTERNA DE ASSENTO, ENCOSTO E BRAÇOS EM AÇO TUBULAR OVAL, PINTURA EM EPÓXI NA COR PRETO FOSCO APLICADO PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM SECAGEM EM ESTUFA OU MADEIRA DE EUCAPLITO TRATADA, COM CINTAS ELÁSTICAS NA REGIÃO DE CONTATO DO ASSENTO E ENCOSTO. PÉS EM ALUMÍNIO POLIDO OU AÇO CROMADO COM PONTEIRAS INJETADAS EM TERMOPLÁSTICO. ASSENTO E ENCOSTO: ASSENTO E ENCOSTO EM FORMA DE CONCHA INTEIRIÇA DE MADEIRA COMPENSADA FIXADOS À ESTRUTURA METÁLICA OU COM ALMOFADAS FIXAS À ESTRUTURA DE MADEIRA. ESPUMA LAMINADA DE POLIURETANO, ESPESSURA MÍNIMA DE 60 mm, DENSIDADE MÍNIMA DE 26 kg/m³ PARA O ASSENTO E 23 kg/m³ PARA O ENCOSTO, TOTALMENTE REVESTIDO EM SÍMILE COURO. PARTE FRONTAL COM COSTURAS DELIMITADAS. BRAÇO: BRAÇOS INTEGRADOS A ESTRUTURA, COM O MESMO TIPO DE ACABAMENTO DO ASSENTO E ENCOSTO, FIXADOS COM PARAFUSOS PARA MADEIRA. REVESTIMENTO: EM SÍMILE DE COURO NAS CORES: PRETA, MARINHO OU VERDE.	1.278,5700
				CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: FORMATO EM ""L"" EM MADEIRA MDF SEM GAVETAS. DIMENSÕES: ALTURA DO TAMPO: MÍNIMA 72CM E MÁXIMA75CM, LARGURA 140X140CM, PROFUNDIDADE 60CM. PODENDO VARIAR AS MEDIDAS EM +/- 5% EXCETO NA ALTURA DO	

Assinado digitalmente por Raquel Teresa Flor .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017610/2026 e o código 4YM77VK9.

077.42.292181	UN	ESTAÇÃO DE TRABALHO	ESTAÇÃO DE TRABALHO	TAMPO. GARANTIA DE 5 ANOS. TAMPO: SOBREPOSTO A ESTRUTURA EM MADEIRA MDF DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL E POSTERIOR RETA, COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. TAMPO FIXADO A ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS ZAMAC (LIGA DE METAL NÃO FERROSO) COM ALTA RESISTÊNCIA AO TORQUE. TAMPA DE PASSAGEM DA FIAÇÃO INJETADA EM POLIPROPILENO NA COR DO LAMINADO COM TRÊS PASSAGENS QUE PERMITAM A PASSAGEM DE FIAÇÃO. ALTURA DO TAMPO: MÍNIMO 72CM E MÁXIMA 75CM. PAINEL FRONTAL: DISPOSTO PERPENDICULARMENTE EM MADEIRA MDF DE 18MM DE ESPESSURA, 30CM DE ALTURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO. CALHAS ESTRUTURAIS HORIZONTAL E VERTICAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO SOB O TAMPO, PERMITINDO O ACESSO A TODO CABEAMENTO DE ENERGIA, LÓGICO E TELEFÔNICO, EM FORMATO DE ""U"" EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), FIXADA AS ESTRUTURAS LATERAIS E CENTRAL DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO E PARAFUSOS DE AÇO, MEDINDO 120MM DE ALTURA APROXIMADAMENTE, COM SUPORTES PARA TOMADAS EM CHAPA DE AÇO FIXADOS NAS CALHAS ATRAVÉS DE ENCAIXE OU SIMILAR. PAINEL FRONTAL FIXADO AS ESTRUTURAS LATERAIS E CENTRAL DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO DE AÇO E PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICA OU SIMILAR. ESTRUTURAS LATERAIS: EM FORMA DE ""I"" . ESTRUTURA VERTICAL EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20 MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), NÃO SENDO PERMITIDO UTILIZAÇÃO DE PERFIL DE AÇO FECHADO, FORMANDO 2 COLUNAS PARALELAS EM FORMA DE PÓRTICO OU SIMILAR, DISTANCIADAS ENTRE SI EM 120MM, COM FECHAMENTO LATERAL EXTERNO E INTERNO REMOVÍVEL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO EM CHAPA DOBRADA DE AÇO 22 (0,75MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). TRAVAMENTO SUPERIOR DO PÓRTICO EM TUBO DE AÇO COM SEÇÃO RETANGULAR 20X40MM EM CHAPA 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). TRAVAMENTO INFERIOR DO PÓRTICO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADO EM FORMATO DE ARCO, EM CHAPA DE AÇO 14 (1,90 MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), COM EXTREMIDADES ARREDONDADAS NA MESMA CHAPA. NO TRAVAMENTO INFERIOR COLOCAÇÃO DE REBITES DE REPUXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO DE REGULADORES DE NÍVEL. ESTRUTURA CENTRAL: EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20 MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), DOBRADA, NÃO	760,00	

Assinado digitalmente por Raquel Teresa Flor .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017610/2026 e o código 4YM77VK9.

				SENDO PERMITIDO UTILIZAÇÃO DE PERFIL DE AÇO FECHADO, FORMANDO 01 CANAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO, COM FECHAMENTO FRONTAL REMOVÍVEL EM CHAPA DOBRADA DE AÇO 22 (0,75MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). ESTRUTURADA POR DOIS TUBOS OVAIS DE AÇO COM SEÇÃO OBLONGA 29X58MM EM CHAPA 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). COLOCAÇÃO DE REBITES DE REPUXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO DE REGULADOR DE NÍVEL. COMPONENTES METÁLICOS: TODAS AS PEÇAS METÁLICAS DEVERÃO RECEBER PRÉ-TRATAMENTO DE DESENGRAXAMENTO, DECAPAGEM E FOSFOTIZAÇÃO, PREPARANDO A SUPERFÍCIE PARA RECEBER A PINTURA. PINTURA EPOXI-PÓ APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. PÉS: EM AÇO ESTAMPADO COM NIVELADORES EM POLIPROPILENO OU PVC DE ALTA RESISTÊNCIA E DURABILIDADE NA MESMA COR DA ESTRUTURA METÁLICA. COR: AS CORES DO MÓVEL DEVERÃO SER: BRANCO, CINZA CRISTAL; OVO; MARFIM OU CARVALHO. ESTRUTURAS METÁLICAS NAS CORES: PRETA; CINZA OU OVO.	

6. Descrição da solução como um todo

Os materiais solicitados serão utilizados para suprir as demandas do CCA.

7. Estimativa das Quantidades a serem Contratadas

Código do item	Unidade de Medida	Descrição Resumida	Especificação	Detalhamento (especificação complementar)	Quantidade	Memória de Cálculo
077.42.292278	UN	PIA DE AÇO INOX COM UMA CUBA	PIA DE AÇO INOX COM UMA CUBA	PIA DE AÇO INOX AISI 304 COM 150 CM DE COMPRIMENTO POR 70 CM DE LARGURA COM BORDA TRASEIRA DE 12 CM E BORDAS LATERAIS E DIANTEIRAS DE 2,5 CM DE ALTURA, COM UMA CUBA DE 50 CM DE COMPRIMENTO X 40 CM DE LARGURA X 40 CM DE PROFUNDIDADE LOCALIZADAS NO CENTRO DA PIA COM 4 PÉS DE AÇO INOX E SAPATAS DE NIVELAMENTO COM POLIETILENO/NYLON. GRADE CHAPA MOEDA NA PARTE INFERIOR PARA SECAGEM DE UTENSILIOS DA COZINHA, COM SAÍDA DE ESGOTO DE 50 MM E ALTURA DA PIA 85 CM NA PARTE DIANTEIRA, CHAPA DE 1,5 MM.	2,00	Para substituição de pia quebradas no Laboratório de Apicultura. Pias usadas em aulas práticas e experimentos, sendo que cada pia atende a demanda de até 30 alunos semanalmente.
				ESPECIFICAÇÃO MÍNIMA: SOFÁ FIXO DE 2 LUGARES COM BRAÇOS. DIMENSÕES:		

Assinado digitalmente por Raquel Teresa Flor .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017610/2026 e o código 4YM77VK9.

077.42.292470	UN	SOFÁ	SOFÁ	MEDIDAS (TOLERÂNCIAS DE ± 5%): LARGURA TOTAL (COM BRAÇOS): 1,35 m. PROFUNDIDADE TOTAL: 0,80 m. ALTURA ATÉ ASSENTO: 0,45 m. ALTURA TOTAL: 0,83 m. ESTRUTURA: BASE E ESTRUTURA INTERNA DE ASSENTO, ENCOSTO E BRAÇOS EM AÇO TUBULAR OVAL, PINTURA EM EPÓXI NA COR PRETO FOSCO APLICADO PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM SECAGEM EM ESTUFA OU MADEIRA DE EUCAPLITO TRATADA, COM CINTAS ELÁSTICAS NA REGIÃO DE CONTATO DO ASSENTO E ENCOSTO. PÉS EM ALUMÍNIO POLIDO OU AÇO CROMADO COM PONTEIRAS INJETADAS EM TERMOPLÁSTICO. ASSENTO E ENCOSTO: ASSENTO E ENCOSTO EM FORMA DE CONCHA INTEIRIÇA DE MADEIRA COMPENSADA FIXADOS À ESTRUTURA METÁLICA OU COM ALMOFADAS FIXAS À ESTRUTURA DE MADEIRA. ESPUMA LAMINADA DE POLIURETANO, ESPESSURA MÍNIMA DE 60 mm, DENSIDADE MÍNIMA DE 26 kg/m³ PARA O ASSENTO E 23 kg/m³ PARA O ENCOSTO, TOTALMENTE REVESTIDO EM SÍMILE COURO. PARTE FRONTAL COM COSTURAS DELIMITADAS. BRAÇO: BRAÇOS INTEGRADOS A ESTRUTURA, COM O MESMO TIPO DE ACABAMENTO DO ASSENTO E ENCOSTO, FIXADOS COM PARAFUSOS PARA MADEIRA. REVESTIMENTO: EM SÍMILE DE COURO NAS CORES: PRETA, MARINHO OU VERDE.	3,00	Para atender a demanda de funcionários e alunos do Parque Ecológico Cidade das Abelhas após horário de almoço. 01 sofá atende até duas pessoas, sendo necessários 3 unidades para atender aos 6-8 usuários que utilizam o espaço de lazer diariamente.
				CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: FORMATO EM ""L"" EM MADEIRA MDF SEM GAVETAS. DIMENSÕES: ALTURA DO TAMPO: MÍNIMA 72CM E MÁXIMA75CM, LARGURA 140X140CM, PROFUNDIDADE 60CM. PODENDO VARIAR AS MEDIDAS EM +/- 5%		

Assinado digitalmente por Raquel Teresa Flor .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017610/2026 e o código 4YM77VK9.

				EXCETO NA ALTURA DO TAMPO. GARANTIA DE 5 ANOS. TAMPO: SOBREPOSTO A ESTRUTURA EM MADEIRA MDF DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL E POSTERIOR RETA, COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. TAMPO FIXADO A ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS ZAMAC (LIGA DE METAL NÃO FERROSO) COM ALTA RESISTÊNCIA AO TORQUE. TAMPA DE PASSAGEM DA FIAÇÃO INJETADA EM POLIPROPILENO NA COR DO LAMINADO COM TRÊS PASSAGENS QUE PERMITAM A PASSAGEM DE FIAÇÃO. ALTURA DO TAMPO: MÍNIMO 72CM E MÁXIMA 75CM. PAINEL FRONTAL: DISPOSTO PERPENDICULARMENTE EM MADEIRA MDF DE 18MM DE ESPESSURA, 30CM DE ALTURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO. CALHAS ESTRUTURAIS HORIZONTAL E VERTICAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO SOB O TAMPO, PERMITINDO O ACESSO A TODO CABEAMENTO DE ENERGIA, LÓGICO E TELEFÔNICO, EM FORMATO DE ""U"" EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), FIXADA AS		

Assinado digitalmente por Raquel Teresa Flor .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017610/2026 e o código 4YM77VK9.

077.42.292181	UN	ESTAÇÃO DE TRABALHO	ESTAÇÃO DE TRABALHO	ESTRUTURAS LATERAIS E CENTRAL DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO E PARAFUSOS DE AÇO, MEDINDO 120MM DE ALTURA APROXIMADAMENTE, COM SUPORTES PARA TOMADAS EM CHAPA DE AÇO FIXADOS NAS CALHAS ATRAVÉS DE ENCAIXE OU SIMILAR. PAINEL FRONTAL FIXADO AS ESTRUTURAS LATERAIS E CENTRAL DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO DE AÇO E PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICA OU SIMILAR. ESTRUTURAS LATERAIS: EM FORMA DE ""I"" . ESTRUTURA VERTICAL EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), NÃO SENDO PERMITIDO UTILIZAÇÃO DE PERFIL DE AÇO FECHADO, FORMANDO 2 COLUNAS PARALELAS EM FORMA DE PÓRTICO OU SIMILAR, DISTANCIADAS ENTRE SI EM 120MM, COM FECHAMENTO LATERAL EXTERNO E INTERNO REMOVÍVEL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO EM CHAPA DOBRADA DE AÇO 22 (0,75MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). TRAVAMENTO SUPERIOR DO PÓRTICO EM TUBO DE AÇO COM SEÇÃO RETANGULAR 20X40MM EM CHAPA 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). TRAVAMENTO INFERIOR DO PÓRTICO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADO EM FORMATO DE ARCO, EM CHAPA DE AÇO 14 (1,90MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), COM EXTREMIDADES ARREDONDADAS NA MESMA CHAPA. NO TRAVAMENTO INFERIOR COLOCAÇÃO DE REBITES DE REPUXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO DE REGULADORES DE NÍVEL. ESTRUTURA CENTRAL: EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), DOBRADA, NÃO SENDO PERMITIDO UTILIZAÇÃO DE PERFIL DE AÇO FECHADO, FORMANDO 01 CANAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO, COM	2	Aquisição para as salas novas criadas a partir da reforma no bloco da agronomia , estima-se a quantidade para duas salas

Assinado digitalmente por Raquel Teresa Flor .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017610/2026 e o código 4YM77VK9.

				FECHAMENTO FRONTAL REMOVÍVEL EM CHAPA DOBRADA DE AÇO 22 (0,75 MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). ESTRUTURADA POR DOIS TUBOS OVAIS DE AÇO COM SEÇÃO OBLONGA 29X58MM EM CHAPA 18 (1,20 MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). COLOCAÇÃO DE REBITES DE REPUXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO DE REGULADOR DE NÍVEL. COMPONENTES METÁLICOS: TODAS AS PEÇAS METÁLICAS DEVERÃO RECEBER PRÉ-TRATAMENTO DE DESENGRAXAMENTO, DECAPAGEM E FOSFOTIZAÇÃO, PREPARANDO A SUPERFÍCIE PARA RECEBER A PINTURA. PINTURA EPOXI-PÓ APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. PÉS: EM AÇO ESTAMPADO COM NIVELADORES EM POLIPROPILENO OU PVC DE ALTA RESISTÊNCIA E DURABILIDADE NA MESMA COR DA ESTRUTURA METÁLICA. COR: AS CORES DO MÓVEL DEVERÃO SER: BRANCO, CINZA CRISTAL; OVO; MARFIM OU CARVALHO. ESTRUTURAS METÁLICAS NAS CORES: PRETA; CINZA OU OVO.		

8. Estimativa do Valor da Contratação

Valor (R$): 5.993,71

A estimativa do valor total da contratação é de R$ 5.993,71 conforme planilha abaixo:

Item	Unidade de Medida	Descrição Resumida	Especificação	Detalhamento (especificação complementar)	Quantidade	Valor unitário (referência)	Valor total
077.42.292278	UN	PIA DE AÇO INOX COM UMA CUBA	PIA DE AÇO INOX COM UMA CUBA	PIA DE AÇO INOX AISI 304 COM 150 CM DE COMPRIMENTO POR 70 CM DE LARGURA COM BORDA TRASEIRA DE 12 CM E BORDAS LATERAIS E DIANTEIRAS DE 2,5 CM DE ALTURA, COM UMA CUBA DE 50 CM DE COMPRIMENTO X 40 CM DE LARGURA X 40 CM DE PROFUNDIDADE LOCALIZADAS NO CENTRO DA PIA COM 4 PÉS DE AÇO INOX E SAPATAS DE NIVELAMENTO COM POLIETILENO/NYLON.GRADE	2,00	319,00	638,00

Assinado digitalmente por Raquel Teresa Flor .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017610/2026 e o código 4YM77VK9.

				CHAPA MOEDA NA PARTE INFERIOR PARA SECAGEM DE UTENSILIOS DA COZINHA, COM SAÍDA DE ESGOTO DE 50 MM E ALTURA DA PIA 85 CM NA PARTE DIANTEIRA, CHAPA DE 1,5 MM.			
077.42.292470	UN	SOFÁ	SOFÁ	ESPECIFICAÇÃO MÍNIMA: SOFÁ FIXO DE 2 LUGARES COM BRAÇOS. DIMENSÕES: MEDIDAS (TOLERÂNCIAS DE ± 5%): LARGURA TOTAL (COM BRAÇOS): 1,35 m. PROFUNDIDADE TOTAL: 0,80 m. ALTURA ATÉ ASSENTO: 0,45 m. ALTURA TOTAL: 0,83 m. ESTRUTURA: BASE E ESTRUTURA INTERNA DE ASSENTO, ENCOSTO E BRAÇOS EM AÇO TUBULAR OVAL, PINTURA EM EPÓXI NA COR PRETO FOSCO APLICADO PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM SECAGEM EM ESTUFA OU MADEIRA DE EUCAPLITO TRATADA, COM CINTAS ELÁSTICAS NA REGIÃO DE CONTATO DO ASSENTO E ENCOSTO. PÉS EM ALUMÍNIO POLIDO OU AÇO CROMADO COM PONTEIRAS INJETADAS EM TERMOPLÁSTICO. ASSENTO E ENCOSTO: ASSENTO E ENCOSTO EM FORMA DE CONCHA INTEIRIÇA DE MADEIRA COMPENSADA FIXADOS À ESTRUTURA METÁLICA OU COM ALMOFADAS FIXAS À ESTRUTURA DE MADEIRA. ESPUMA LAMINADA DE POLIURETANO, ESPESSURA MÍNIMA DE 60 mm, DENSIDADE MÍNIMA DE 26 kg/m³ PARA O ASSENTO E 23 kg/m³ PARA O ENCOSTO, TOTALMENTE REVESTIDO EM SÍMILE COURO. PARTE FRONTAL COM COSTURAS DELIMITADAS. BRAÇO: BRAÇOS INTEGRADOS A ESTRUTURA, COM O MESMO TIPO DE ACABAMENTO DO ASSENTO E ENCOSTO, FIXADOS COM PARAFUSOS PARA MADEIRA. REVESTIMENTO: EM SÍMILE DE COURO NAS CORES: PRETA, MARINHO OU VERDE.	3,00	1.278,5700	3.835,71
				CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: FORMATO EM ""L"" EM MADEIRA MDF SEM GAVETAS. DIMENSÕES: ALTURA DO TAMPO: MÍNIMA 72CM E MÁXIMA75CM, LARGURA 140X140CM, PROFUNDIDADE 60CM. PODENDO VARIAR AS MEDIDAS EM +/- 5% EXCETO NA ALTURA DO TAMPO. GARANTIA DE 5 ANOS. TAMPO: SOBREPOSTO A ESTRUTURA EM MADEIRA MDF DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES			

Assinado digitalmente por Raquel Teresa Flor .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017610/2026 e o código 4YM77VK9.

077.42.292181	UN	ESTAÇÃO DE TRABALHO	ESTAÇÃO DE TRABALHO	EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL E POSTERIOR RETA, COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. TAMPO FIXADO A ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS ZAMAC (LIGA DE METAL NÃO FERROSO) COM ALTA RESISTÊNCIA AO TORQUE. TAMPA DE PASSAGEM DA FIAÇÃO INJETADA EM POLIPROPILENO NA COR DO LAMINADO COM TRÊS PASSAGENS QUE PERMITAM A PASSAGEM DE FIAÇÃO. ALTURA DO TAMPO: MÍNIMO 72CM E MÁXIMA 75CM. PAINEL FRONTAL: DISPOSTO PERPENDICULARMENTE EM MADEIRA MDF DE 18MM DE ESPESSURA, 30CM DE ALTURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO. CALHAS ESTRUTURAIS HORIZONTAL E VERTICAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO SOB O TAMPO, PERMITINDO O ACESSO A TODO CABEAMENTO DE ENERGIA, LÓGICO E TELEFÔNICO, EM FORMATO DE ""U"" EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), FIXADA AS ESTRUTURAS LATERAIS E CENTRAL DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO E PARAFUSOS DE AÇO, MEDINDO 120MM DE ALTURA APROXIMADAMENTE, COM SUPORTES PARA TOMADAS EM CHAPA DE AÇO FIXADOS NAS CALHAS ATRAVÉS DE ENCAIXE OU SIMILAR. PAINEL FRONTAL FIXADO AS ESTRUTURAS LATERAIS E CENTRAL DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO DE AÇO E PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICA OU SIMILAR. ESTRUTURAS LATERAIS: EM FORMA DE ""I"" . ESTRUTURA VERTICAL EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE	2	760,00	1.520,00

Assinado digitalmente por Raquel Teresa Flor .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017610/2026 e o código 4YM77VK9.

				ESPESSURA (MÍNIMO), NÃO SENDO PERMITIDO UTILIZAÇÃO DE PERFIL DE AÇO FECHADO, FORMANDO 2 COLUNAS PARALELAS EM FORMA DE PÓRTICO OU SIMILAR, DISTANCIADAS ENTRE SI EM 120MM, COM FECHAMENTO LATERAL EXTERNO E INTERNO REMOVÍVEL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO EM CHAPA DOBRADA DE AÇO 22 (0,75MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). TRAVAMENTO SUPERIOR DO PÓRTICO EM TUBO DE AÇO COM SEÇÃO RETANGULAR 20X40MM EM CHAPA 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). TRAVAMENTO INFERIOR DO PÓRTICO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADO EM FORMATO DE ARCO, EM CHAPA DE AÇO 14 (1,90 MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), COM EXTREMIDADES ARREDONDADAS NA MESMA CHAPA. NO TRAVAMENTO INFERIOR COLOCAÇÃO DE REBITES DE REPUXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO DE REGULADORES DE NÍVEL. ESTRUTURA CENTRAL: EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), DOBRADA, NÃO SENDO PERMITIDO UTILIZAÇÃO DE PERFIL DE AÇO FECHADO, FORMANDO 01 CANAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO, COM FECHAMENTO FRONTAL REMOVÍVEL EM CHAPA DOBRADA DE AÇO 22 (0,75MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). ESTRUTURADA POR DOIS TUBOS OVAIS DE AÇO COM SEÇÃO OBLONGA 29X58MM EM CHAPA 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). COLOCAÇÃO DE REBITES DE REPUXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO DE REGULADOR DE NÍVEL. COMPONENTES METÁLICOS: TODAS AS PEÇAS METÁLICAS DEVERÃO RECEBER PRÉ-TRATAMENTO DE DESENGRAXAMENTO, DECAPAGEM E FOSFOTIZAÇÃO, PREPARANDO A SUPERFÍCIE PARA RECEBER A PINTURA. PINTURA EPOXI-PÓ APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. PÉS: EM AÇO ESTAMPADO COM NIVELADORES EM POLIPROPILENO OU PVC DE ALTA RESISTÊNCIA E DURABILIDADE NA MESMA COR DA ESTRUTURA			

Assinado digitalmente por Raquel Teresa Flor .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017610/2026 e o código 4YM77VK9.

				METÁLICA. COR: AS CORES DO MÓVEL DEVERÃO SER: BRANCO, CINZA CRISTAL; OVO; MARFIM OU CARVALHO. ESTRUTURAS METÁLICAS NAS CORES: PRETA; CINZA OU OVO.			

9. Justificativa para o Parcelamento ou não da Solução

No momento da solicitação de empenho, os itens serão adquiridos conforme a necessidade do CCA, podendo ser solicitados em parcela única ou divididos ao longo da vigência da Ata de Registro de Preços.

10. Contratações Correlatas e/ou Interdependentes

Não existem contratações correlatas e/ou interdependentes.

11. Alinhamento entre a Contratação e o Planejamento

A contratação está alinhada ao planejamento possuindo a previsão no Planejamento e Gerenciamento de Contratações para 2026, conforme registro da inserção dos itens DFD 457/2026.

12. Benefícios a serem alcançados com a contratação

- Ambiente estruturado e adequado para as atividades acadêmicas;
- Disponibilização suficiente de materiais necessários para o bom andamento das aulas;
- Disponibilização de materiais de qualidade e preço vantajoso para a administração pública;
- Bom funcionamento do Centro de Ciências Agrárias.

13. Providências a serem Adotadas

Início do processo licitatório pelo órgão para a contratação dos materiais listados, de acordo com as normas internas da Universidade e observância pela equipe responsável pela Pesquisa de Preços em atender às descrições necessárias dos itens, o que também deve acontecer na elaboração do Edital.

14. Possíveis Impactos Ambientais

Os descartes dos materiais serão realizados de acordo com as normas, orientações e políticas adotadas pela Gestão de Resíduos da Universidade.

15. Declaração de Viabilidade

Esta equipe de planejamento declara **viável** esta contratação.

15.1. Justificativa da Viabilidade

Há viabilidade técnica

16. Responsáveis

Todas as assinaturas eletrônicas seguem o horário oficial de Brasília e fundamentam-se no §3º do Art. 4º do Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de

Assinado digitalmente por Raquel Teresa Flor .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017610/2026 e o código 4YM77VK9.

2020.

RAQUEL TERESA FLOR

Equipe de apoio

Assinado digitalmente por Raquel Teresa Flor .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 017610/2026 e o código 4YM77VK9.

MEC - UNIV. FED. DE SANTA CATARINA - SC

Estudo Técnico Preliminar 94/2026

1. Informações Básicas

Número do processo: 23080.016350/2026-98

2. Descrição da necessidade

A presente solicitação de aquisição de mobiliário e equipamentos justifica-se pela necessidade premente de melhoria, adequação e modernização da infraestrutura do Restaurante Universitário (RU). O objetivo é garantir condições adequadas de uso, conforto, ergonomia, higiene e segurança tanto para a comunidade acadêmica usuária quanto para os servidores e colaboradores que atuam no setor.

Bancos de Jardim (Área Externa): A aquisição tem como objetivo revitalizar os arredores do RU, proporcionando um ambiente mais agradável, acolhedor e propício à convivência. A melhoria desses espaços externos contribui diretamente para o bem-estar da comunidade universitária, incentivando a permanência e a integração social nos momentos de descanso

Cadeiras em Polipropileno e Mesas de 4 Lugares (Refeitório): A substituição e o incremento desses mobiliários fazem-se necessários em virtude do desgaste natural e dos danos apresentados pelo mobiliário atualmente existente. A escolha por mesas de 4 lugares e cadeiras em polipropileno visa otimizar o fluxo de pessoas, garantir a adequada acomodação dos usuários e funcionários, facilitar a limpeza do salão e evitar riscos à segurança e ao desconforto durante as refeições.

Quadro de Avisos e Porta-Banners (Comunicação Visual): Fundamentais para a organização da comunicação institucional dentro do RU. O quadro de avisos centraliza informações fixas, cardápios, campanhas de conscientização contra o desperdício e normas de convivência. Já os porta-banners de alumínio garantem suporte seguro e versátil para sinalizações temporárias e eventos específicos, evitando improvisações que danifiquem as paredes ou obstruam as rotas de fuga.

Gaveteiros Volantes e Cadeiras Fixas (Área Administrativa e Reuniões): Destinados à reestruturação dos postos de trabalho administrativos e da sala de reuniões do RU. Os gaveteiros garantem a organização de documentos internos, processos e materiais de expediente com segurança (fechamento a chave). As cadeiras fixas estofadas garantem a ergonomia e o conforto necessários para a realização de reuniões de alinhamento da equipe técnica.

3. Área requisitante

Área Requisitante	Responsável
Restaurante Unversitário	Airton José Santos

4. Descrição dos Requisitos da Contratação

É indispensável que os itens a serem contratados obedeçam à especificação detalhada no termo de referência, bem como a documentação exigida para aceitação e habilitação.

5. Levantamento de Mercado

Os itens são comumente encontrados no mercado. A pesquisa de preço é possível através de consulta ao Painel de Preços e também por meio de consulta a sites de venda on-line. Sendo assim facilita a aquisição com maior concorrência.

Assinado digitalmente por Dione Pittella Siqueira e Barbara Rafaela Zen de Andrade Bastos e Airton Jose Santos .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 023760/2026 e o código HZM639GV.

6. Descrição da solução como um todo

Os itens são comumente encontrados no mercado. A pesquisa de preço é possível através de consulta ao Painel de Preços e também por meio de consulta a sites de venda on-line. Nenhum dos itens terá personalização o que facilita a obtenção de orçamentos via sites

7. Estimativa das Quantidades a serem Contratadas

ITEM	CODIGO	DESCRITIVO	Qtd.	Memoria de cálculo
1	07742292396	Banco de jardim	06 und	Substituição dos existentes, e novos para a revitalização do RU
2	07742292499	Cadeira polipropileno	70 und	Substituição das cadeiras quebradas no refeitório RU.
3	07742292462	Mesa 4 lugares	12 und	Substituição das mesas antigas existentes devido ao desgaste do uso no refeitório colaboradores
4	077.42.292286	Quadro de avisos	2 unid.	Um para cada lateral do RU. Para melhorar a comunicação institucional na área externa do RU.
5	077.42.292488	Gaveteiro	8 unid	Para os servidores que estão sem este mobiliário e para os novos servidores
6	077.42.292357	Cadeira Fixa	4 unid	Para a mesa de reunião da direção
7	077.42.292420	Porta banner	3 unid	Para suporte dos banners existentes a serem utilizados em campanhas de conscientização.
8	077.42.292460	Banqueta giratória	6 unid	Para uso dos funcionários que servem a carne, a fim de reduzir o desgaste físico decorrente da permanência prolongada em pé, prevenindo dores, afastamentos e problemas ergonômicos, além de contribuir para melhores condições de trabalho e qualidade no atendimento aos alunos.

8. Estimativa do Valor da Contratação

Valor (R$): 46.830,99

ITEM	CÓDIGO	DESCRITIVO	Qtda.	V. REFERÊNCIA	TOTAL
1	07742292396	Banco de jardim	06 unid.	R$ 531,85	R$ 3.191,10
2	07742292499	Cadeira polipropileno	70 unid.	R$ 217,2825	R$15.209.77
3	07742292462	Mesa 4 lugares	12 unid.	R$ 1.418,76	R$ 17.025.12
4	077.42.29286	Quadro de avisos	2 unid.	R$ 1.800,00	R$ 3.600,00
5	077.42.292488	Gaveteiro	8 unid.	R$ 480,00	R$ 3.840,00
6	077.42.292357	Cadeira Fixa	4 unid.	R$260,00	R$ 1.040,00
7	077.42.292420	Porta banner	3 unid.	R$135,00	R$ 405,00
8	077.42.292460	Banqueta giratória	6 unid.	R$ 420,00	R$ 2.520,00

Assinado digitalmente por Dione Pittella Siqueira e Barbara Rafaela Zen de Andrade Bastos e Airton Jose Santos .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 023760/2026 e o código HZM639GV.

9. Justificativa para o Parcelamento ou não da Solução

Os itens demandados pelo Restaurante Universitário não necessitam de agrupamento em lote, permitindo-se, assim, uma maior concorrência entre os fornecedores.

10. Contratações Correlatas e/ou Interdependentes

Foi realizado em 04/04/202 Pregão 090145/2025 para aquisição de mobiliário em geral, para atendimento da demanda da UFSC.

11. Alinhamento entre a Contratação e o Planejamento

O Restaurante Universitário fez o planejamento para aquisição de mobiliário em 2025 por meio da inclusão desses itens no PGC (Planejamento e Gerenciamento de Contratações) 2025: DFD 486/2025.

12. Benefícios a serem alcançados com a contratação

Espera-se que com a aquisição tornar o espaço adequado para a demanda de trabalho evitando riscos á segurança e desconforto durante a utilização e a melhoria dos espaços externos.

13. Providências a serem Adotadas

Não haverá, necessidade de adequação do ambiente de trabalho, tendo em vista que o mobiliário virá já montado, cabendo após isso apenas a substituição das mesas e cadeiras antigas.

14. Possíveis Impactos Ambientais

Não se espera impactos ambientais oriundos desta aquisição.

15. Declaração de Viabilidade

Esta equipe de planejamento declara **viável** esta contratação.

15.1. Justificativa da Viabilidade

Considerando o planejamento prévio da instituição, destaca-se que a aquisição dos itens é realizada de forma criteriosa, sendo solicitada exclusivamente quando identificada a necessidade de reposição, em razão de desgaste ou danos, ou ainda diante do aumento da demanda. Dessa forma, a compra ocorre apenas quando devidamente justificada, garantindo a economicidade e a adequada gestão dos recursos públicos, o que a torna plenamente viável.

16. Responsáveis

Todas as assinaturas eletrônicas seguem o horário oficial de Brasília e fundamentam-se no §3º do Art. 4º do Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020.

Assinado digitalmente por Dione Pittella Siqueira e Barbara Rafaela Zen de Andrade Bastos e Airton Jose Santos .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 023760/2026 e o código HZM639GV.

AIRTON JOSE SANTOS

Autoridade competente

BARBARA RAFAELA ZEN DE ANDRADE BASTOS

Assistente Administativo



Documento assinado digitalmente
Dione Pittella Siqueira
Data: 19/05/2026 12:03:39-0300
CPF: ***.499.040-**
Verifique as assinaturas em https://v.ufsc.br

DIONE PITTELLA SIQUEIRA

Técnica Nutrição Dietética

Assinado digitalmente por Dione Pittella Siqueira e Barbara Rafaela Zen de Andrade Bastos e Airton Jose Santos .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 023760/2026 e o código HZM639GV.

MEC - UNIV. FED. DE SANTA CATARINA - SC

Estudo Técnico Preliminar 116/2026

1. Informações Básicas

Número do processo: 23080.016349/2026-63

2. Descrição da necessidade

CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO: As cadeiras giratórias serão adquiridas para substituir unidades danificadas nos setores da BU, proporcionando melhores condições ergonômicas e maior funcionalidade ao ambiente de trabalho, contribuindo para a qualidade das atividades e do atendimento.

PORTA BANNER: O porta banner será utilizado para garantir o suporte adequado para os banners existentes na Biblioteca, organizando e melhorando a visibilidade das exposições temporárias e eventos promovidos pelo setor, proporcionando um ambiente mais organizado

3. Área requisitante

Área Requisitante	Responsável
BIBLIOTECA UNIVERSITÁRIA BU/GR/UFSC	Gleide Bitencourte José Cordovás

4. Descrição dos Requisitos da Contratação

Os requisitos necessários para a escolha do item foram definidos conforme apontado no Item “2 - Descrição da Necessidade” e as especificações e detalhamento do material (dimensões, tamanho, capacidade), quantitativos e unidades de medida foram informadas no quadro do item 7 - Estimativa das quantidades a serem contratadas.

5. Levantamento de Mercado

Foram realizadas buscas no Módulo de Pesquisa de Preços do Compras.gov e páginas da web de fornecedores.

6. Descrição da solução como um todo

A aquisição dos itens contribuirá para a economia de recursos públicos, ao possibilitar a melhoria das condições de trabalho e da comunicação institucional com investimento pontual, evitando gastos

Assinado digitalmente por JAMILIE AKEMY INOKOSHI.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 019538/2026 e o código IZI1QKCR.

futuros com soluções provisórias e promovendo maior durabilidade, eficiência e melhor aproveitamento dos recursos disponíveis.

7. Estimativa das Quantidades a serem Contratadas

CÓDIGO	DESCRIÇÃO RESUMIDA	QTDE.	MEMÓRIA DE CÁLCULO	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL	NÚMERO DFD
207100	CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO	5	5 unidades no total, sendo 2 destinadas à TECDI para substituir cadeiras que estão quebradas, 1 unidade para a Biblioteca Setorial do Centro de Ciências da Saúde - Medicina e 2 unidades disponibilizadas ao uso geral da Biblioteca Universitária	R$ 662,00	R$ 3.310,00	631/2026
342662	PORTA BANNER	3	3 unidades no total, destinadas à Biblioteca Setorial do Campus de Blumenau, necessários para oferecer apoio adequado aos banners já existentes na biblioteca.	R$ 200,47	R$ 601,41	631/2026

8. Estimativa do Valor da Contratação

Valor (R$): 3.911,41

Conforme quadro representado no item 7 deste ETP, a estimativa do valor de contratação para esses itens é de R$ 3.911,41 (três mil e novecentos e onze reais e quarenta e um centavos)

Assinado digitalmente por JAMILIE AKEMY INOKOSHI.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 019538/2026 e o código IZI1QKCR.

9. Justificativa para o Parcelamento ou não da Solução

Não há necessidade de parcelamento para aquisição do material previsto.

10. Contratações Correlatas e/ou Interdependentes

Não são necessárias contratações correlatas e/ou interdependentes.

11. Alinhamento entre a Contratação e o Planejamento

Prevista a contratação no PAC/PGC 2026 da Biblioteca Universitária/UFSC de acordo com o calendário de compras do Departamento de Compras - DCOM/PROAD/UFSC, correspondente a 1ª etapa do GRUPO 077.42 - MOBILIÁRIO EM GERAL.

DFD nº 631/2026**.**

12. Benefícios a serem alcançados com a contratação

O resultado pretendido é que a aquisição dos itens atenda as demandas da BU e da comunidade universitária, conforme mencionado no item “2 - Descrição da Necessidade”

13. Providências a serem Adotadas

A Biblioteca Universitária da Universidade Federal de Santa Catarina conta com um Serviço de Compras, composto por três profissionais responsáveis por organizar e coordenar os trâmites para a aquisição de materiais e serviços. Esse serviço garante o planejamento e a execução eficiente dos processos de compra para toda a Biblioteca Universitária, assegurando a conformidade com as normas administrativas antes da celebração dos contratos.

14. Possíveis Impactos Ambientais

Não há impactos ambientais de grande escala nesta contratação. Os itens, ou suas embalagens, após seu uso por completo, serão descartados de forma adequada, destinando para a coleta seletiva e/ou reciclagem.

15. Declaração de Viabilidade

Esta equipe de planejamento declara **viável** esta contratação.

15.1. Justificativa da Viabilidade

Esta equipe de planejamento declara viável esta contratação.

Assinado digitalmente por JAMILIE AKEMY INOKOSHI.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 019538/2026 e o código IZI1QKCR.

16. Responsáveis

Todas as assinaturas eletrônicas seguem o horário oficial de Brasília e fundamentam-se no §3º do Art. 4º do Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020.



Documento assinado digitalmente
JAMILIE AKEMY INOKOSHI
Data: 28/04/2026 14:26:16-0300
CPF: ***.689.318-**
Verifique as assinaturas em https://v.ufsc.br

JAMILIE AKEMY INOKOSHI

Equipe de apoio

Assinado digitalmente por JAMILIE AKEMY INOKOSHI.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 019538/2026 e o código IZI1QKCR.

MEC - UNIV. FED. DE SANTA CATARINA - SC

Estudo Técnico Preliminar 127/2026

1. Informações Básicas

Número do processo: 016349/2026-63 e 016350/2026-9

2. Descrição da necessidade

A presente solicitação tem por objetivo a aquisição de mobiliário geral, grupo 077.42, para garantir condições adequadas de infraestrutura no prédio do Bloco A do Centro de Ciências da Educação, atualmente em processo de reforma.

O referido espaço destina-se ao atendimento para aulas e laboratórios dos cursos de graduação em Arquivologia, Biblioteconomia, Ciência da Informação, Educação do Campo e Pedagogia, bem como dos cursos de pós-graduação em Educação, em Ciência da Informação, em Ensino de História, em Educação Científica e Tecnológica. Nesse contexto, a disponibilização de mobiliário adequado é condição indispensável para assegurar o pleno funcionamento das atividades de ensino, pesquisa e extensão, promovendo ambientes organizados, funcionais e pedagogicamente adequados.

Os itens solicitados apresentam relevância estratégica para a adequada estruturação dos ambientes.

- O armário alto permitirá o armazenamento organizado de materiais e documentos;
- As carteiras escolares e cadeiras de diálogo são indispensáveis para o desenvolvimento das atividades pedagógicas;
- A mesa redonda para biblioteca favorecerá práticas de estudo coletivo e interação acadêmica;
- O púlpito apoiará atividades no auditório do CED;
- O banco de jardim contribuirá para a qualificação dos espaços externos de convivência;
- O quadro de vidro com película branca oferecerá suporte eficiente às atividades academicas.

Problema a ser resolvido: A inexistência ou insuficiência de mobiliário adequado compromete a qualidade das atividades acadêmicas, impactando negativamente o conforto, a acessibilidade e a eficiência do ensino.

Relevância dos materiais: Os itens solicitados são essenciais para a instalação e funcionamento das salas de aula, proporcionando aos estudantes e professores um ambiente apropriado para a realização das atividades. Além disso, a padronização e modernização do mobiliário contribuirão para a otimização dos espaços e o uso eficiente dos recursos institucionais.

Os ganhos esperados com essa aquisição incluem:

Beneficiários diretos: estudantes e docentes terão à disposição um ambiente mais estruturado e propício à aprendizagem.

Beneficiários indiretos: setores administrativos e demais cursos que poderão, eventualmente, utilizar as instalações. Eficiência e economia: redução de custos com manutenção de mobiliário obsoleto e aumento da durabilidade dos novos itens.

Destaca-se que a não realização da aquisição poderá comprometer a adequada utilização do espaço reformado, limitar a oferta de condições mínimas para o desenvolvimento das atividades acadêmicas e impactar negativamente a qualidade dos serviços prestados, tornando imprescindível a efetivação da presente demanda.

Assinado digitalmente por Jackeline Claudete Pinheiro e HAMILTON DE GODOY WIELEWICKI.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016853/2026 e o código 47E97063.

3. Área requisitante

Área Requisitante	Responsável
Direção do Centro de Ciências da Educação	Hamilton de Godoy Wielewicki
Coordenadoria de Curso da Pedagogia	Leila Procópia do Nascimento

4. Descrição dos Requisitos da Contratação

Qualidade e desempenho: Materiais duráveis e resistentes.

Normas técnicas: Conformidade com regulamentações vigentes, incluindo requisitos de segurança e certificação de qualidade.

Os materiais devem atender às especificações técnicas mínimas com qualidade e que respeitem a expectativa de uso e tempo de duração, a fim de garantir vantajosidade à administração pública em sua aquisição.

5. Descrição da solução como um todo

A contratação será realizada por meio de processo licitatório, contemplando o fornecimento de materiais com especificações técnicas adequadas.

6. Levantamento de Mercado

O levantamento de mercado será realizado por meio de pesquisa no Painel de Preços do Ministério da Economia, buscando itens similares negociados anteriormente por outros órgãos. Paralelamente será feita uma busca em sítios eletrônicos, na internet, a fim de consolidar um parâmetro de preços que realmente demonstre os praticados no mercado.

Para essa contratação foi selecionada a modalidade de licitação SRP – Sistema de Registro de Preços.

7. Estimativa das Quantidades a serem Contratadas

Memória de Cálculo dos Quantitativos

A definição dos quantitativos dos itens a serem adquiridos foi realizada com base no levantamento das necessidades dos ambientes acadêmicos do Bloco A do Centro de Ciências da Educação, considerando a quantidade de espaços a serem equipados após a reforma, sua finalidade de uso e a capacidade de atendimento prevista.

O quantitativo total foi definido com base:

- na **capacidade média dos ambientes** (ex.: número de alunos por sala);
- na **distribuição física dos espaços** (salas, áreas externas e administrativas);

Assinado digitalmente por Jackeline Claudete Pinheiro e HAMILTON DE GODOY WIELEWICKI .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016853/2026 e o código 47615703.

1. Detalhamento por Item

- **Armário alto (10 unidades):**
  O quantitativo foi definido considerando a necessidade de armazenamento nos espaços para guarda de materiais na didacoteca, sala do corpo e entre outros espaços. Estimou-se a alocação de, no mínimo, 02 armários por ambiente, totalizando 10 unidades para atender salas e setores que demandam organização de materiais didáticos e documentos.
- **Banco de jardim (5 unidades):**
  O quantitativo foi estabelecido com base na organização das áreas externas de convivência do Bloco A, prevendo a instalação de bancos em pontos estratégicos de circulação e permanência, garantindo acessibilidade e conforto aos usuários.
- **Cadeira de diálogo fixa sem braços (10 unidades):**
  Definidas para ambientes de atendimento, reuniões e atividades pedagógicas específicas. Considerou-se a composição de pequenos espaços de diálogo, com média de 4 a 6 assentos por ambiente, distribuídos conforme a demanda institucional.
- **Carteira escolar (30 unidades):**
  O quantitativo foi calculado com base na capacidade média de uma sala de aula padrão, estimada em aproximadamente 30 estudantes, garantindo o atendimento integral de uma turma por ambiente. Temos 30 cadeiras que farão conjunto com essas mesas.
- **Púlpito (1 unidade):**
  Previsto para utilização o auditório do CED, sendo suficiente 01 unidade para atendimento da demanda.
- **Mesa redonda para biblioteca (4 lugares) (1 unidade) e**
  Para uso na sala 310, Bloco D, CED, considerando a necessidade inicial de mobiliário para estudo coletivo e reuniões em pequenos grupos.
- **Quadro de vidro com película branca no fundo (2 unidades):**
  O quantitativo foi definido para atender a sala de 310 bloco D e a sala da Coordenadoria do curso de pedagogia para organização das atividades e suporte para pequenas reuniões.

Quantitativos

ITEM	QT	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
ARMÁRIO ALTO	10	R$ 790,00	R$ 7.900,00
BANCO DE JARDIM	5	R$ 515,00	R$ 2.575,00
CADEIRA DE DIÁLOGO FIXA SEM BRAÇOS	10	R$ 173,00	R$ 1.730,00
CARTEIRA ESCOLAR	30	R$ 150,00	R$ 4.500,00
PÚLPITO	1	R$ 1.097,52	R$ 1.097,52
MESA REDONDA PARA BIBLIOTECA 4 LUGARES	1	R$ 520,00	R$ 520,00
QUADRO DE VIDRO COM PELÍCULA BRANCA NO FUNDO	2	R$ 1.169,12	R$ 2.338,24
			R$ 20.660,76

8. Estimativa do Valor da Contratação

A estimativa do valor para aquisição desses itens é **R$ 20.660,76**

9. Justificativa para o Parcelamento ou não da Solução

A solução apresentada neste estudo foi estruturada em itens independentes.

Assinado digitalmente por Jackeline Claudete Pinheiro e HAMILTON DE GODOY WIELEWICKI .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016853/2026 e o código 47615702.

Essa decisão visa ampliar a competitividade e proporcionar maior economicidade à Administração, permitindo que diferentes fornecedores possam concorrer apenas aos itens que efetivamente tenham capacidade de atender.

O parcelamento possibilita a participação de empresas de diferentes portes, inclusive microempresas e empresas de pequeno porte, favorecendo a diversificação de propostas e evitando a concentração de fornecimento em um único licitante. Cada item será tratado como objeto autônomo, sendo licitado separadamente, por meio do Sistema de Registro de Preços, na modalidade pregão eletrônico, o que também contribui para maior transparência e eficiência no processo licitatório.

Dessa forma, a divisão em itens justifica-se por critérios técnicos, econômicos e de gestão, alinhando-se com os princípios da eficiência, economicidade e competitividade que regem as contratações públicas.

10. Contratações Correlatas e/ou Interdependentes

Não se aplicam às contratações correlatas e/ou interdependentes.

11. Alinhamento entre a Contratação e o Planejamento

As demandas foram registradas no PAC/PGC do Centro de Ciências da Educação. De acordo com o calendário de compras divulgado e organizado pelo DCOM, a primeira etapa contempla a aquisição de grupo Mobiliário Geral 077.42. Dessa forma, a solicitação está alinhada ao planejamento de compras institucional.

Número do Documento de Formalização da Demanda: 67/2026

12. Resultados Pretendidos

A aquisição de mobiliário para o Centro de Ciências da Educação (CED) tem como resultado pretendido a qualificação das condições materiais de funcionamento institucional, com impactos nas atividades acadêmicas, administrativas.

De forma mais objetiva, os principais resultados esperados são:

- **Melhoria das condições de trabalho** de docentes e técnicos administrativos, por meio da disponibilização de mobiliário adequado às funções desempenhadas;
- **Qualificação dos ambientes pedagógicos**, favorecendo o desenvolvimento das atividades de ensino, pesquisa e extensão, com espaços mais organizados, funcionais e adequados às práticas educativas;
- **Aumento da eficiência operacional**, com melhor organização dos espaços e dos materiais, otimizando fluxos de trabalho e reduzindo o tempo gasto com improvisações ou inadequações estruturais;
- **Promoção do bem-estar**, ao proporcionar ambientes mais confortáveis, acolhedores e apropriados para estudo e convivência.

Assinado digitalmente por Jackeline Claudete Pinheiro e HAMILTON DE GODOY WIELEWICKI.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016853/2026 e o código 47E97061.

13. Providências a serem Adotadas

Não se faz necessária a realização de contratações correlatas e/ou interdependentes para a viabilidade e contratação desta demanda.

14. Possíveis Impactos Ambientais

Não há impactos ambientais importantes nesta contratação.

15. Declaração de Viabilidade

Esta equipe de planejamento declara **viável** esta contratação.

15.1. Justificativa da Viabilidade

Após a análise da demanda apresentada e a realização do levantamento de necessidades no Centro de Ciências da Educação (CED), considera-se viável a contratação da solução pretendida, uma vez que esta se mostra adequada sob os aspectos técnico, operacional e orçamentário. As especificações atendem plenamente às exigências de funcionalidade e durabilidade esperadas.

16. Responsáveis

Todas as assinaturas eletrônicas seguem o horário oficial de Brasília e fundamentam-se no §3º do Art. 4º do Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020.

Documento assinado digitalmente
HAMILTON DE GODOY WIELEWICKI
Data: 24/04/2026 15:02:38-0300
CPF: ***.677.109-**
Verifique as assinaturas em https://v.ufsc.br

HAMILTON DE GODOY WIELEWICKI

Autoridade competente

Documento assinado digitalmente
Jackeline Claudete Pinheiro
Data: 29/04/2026 08:56:58-0300
CPF: ***.912.679-**
Verifique as assinaturas em https://v.ufsc.br

JACKELINE CLAUDETE PINHEIRO

Agente de contratação

Assinado digitalmente por Jackeline Claudete Pinheiro e HAMILTON DE GODOY WIELEWICKI .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016853/2026 e o código 476597061.

MEC - UNIV. FED. DE SANTA CATARINA - SC

Estudo Técnico Preliminar 140/2026

1. Informações Básicas

Número do processo:

2. Descrição da necessidade

Aquisição referente 2026 - Etapa 1 - 077.42 - MOBILIÁRIO EM GERAL do Calendário de Compras do DCOM/UFSC. Os itens solicitados serão utilizados nos departamentos do Centro de Ciências Físicas e Matemáticas - CFM.

O CFM enfrenta atualmente um cenário crítico relacionado à **degradação do mobiliário existente**, em grande parte decorrente do longo tempo de uso aliado à **ação de cupins e outros agentes deteriorantes**. Diversos itens encontram-se em condições inadequadas de uso, apresentando comprometimento estrutural, riscos à segurança dos usuários e prejuízo à funcionalidade dos ambientes.

Além disso, há registros recorrentes de mobiliário com perda de estabilidade, superfícies danificadas, partes inutilizadas e impossibilidade de manutenção, o que inviabiliza sua continuidade em uso. Tal situação impacta diretamente a realização de atividades acadêmicas e administrativas.

Os itens solicitados são essenciais para garantir condições mínimas adequadas ao funcionamento das atividades do CFM, incluindo:

- Realização de aulas em salas adequadamente equipadas;
- Execução de atividades experimentais em laboratórios de ensino e pesquisa;
- Atendimento a estudantes em monitorias, tutorias e orientações;
- Desenvolvimento de ações de extensão, como aquelas realizadas no LEMAT e PET Matemática;
- Funcionamento das rotinas administrativas e acadêmicas.

A recomposição do mobiliário é fundamental para assegurar **ambientes seguros, organizados e compatíveis com as exigências acadêmicas**, contribuindo para a qualidade do ensino e das atividades institucionais.

Os materiais solicitados serão utilizados para suprir as demandas do Centro de Ciências Físicas e Matemáticas. O Centro de Ciências Físicas e Matemáticas é uma Unidade de ensino, pesquisa e extensão com atividades que abrangem os mais diversos temas das ciências exatas e da terra. Composto dos cursos de graduação em Bacharelado em Física, Matemática, Oceanografia e Química, Bacharelado Tecnológico em Química, Licenciatura em Física, Matemática (presencial e EaD), Oceanografia e Química, o CFM ainda ministra disciplinas teóricas e práticas para para estudantes de cursos de outros Centros de Ensino da UFSC: CTC, CFH, CCA e CCS, sendo estes os principais beneficiários da infraestrutura e materiais do CFM. Além disso, o Centro dispõe de aproximadamente 50 laboratórios, sendo 20 laboratórios de ensino e 3 laboratórios multi-usuários alocados nos 3 departamentos e na Coordenadoria Especial, atuantes nas atividades de ensino e pesquisa. Temos

ainda sete cursos de Mestrado e seis de Doutorado, sendo que o programa de Pós-graduação em Química tem nota 7 na CAPES. Os materiais serão utilizados enquanto perdurar sua vida útil. O Centro de Ciências Físicas e Matemáticas – CFM atende em média mais de seis mil estudantes de graduação por semestre, além dos estudantes de pós-graduação.

3. Área requisitante

Área Requisitante	Responsável
Coordenadoria de Apoio Financeiro|CAF/CFM	Eduardo Francisco Silva de Souza

4. Descrição dos Requisitos da Contratação

A contratação dos materiais será realização por meio de processo licitatório SRP. O edital deverá atender às descrições, especificações e detalhamento de cada item e os fornecedores deverão entregar os materiais de acordo com os critérios estabelecidos no Edital.

A contratação dos materiais deve observar aos seguintes critérios de descrições:

Código do item	Unidade de Medida	Descrição Resumida	Detalhamento (especificação complementar)
077.42.292244	UN	ARMÁRIO - TIPO GUARDA VOLUME	ARMÁRIO TIPO GUARDA VOLUME.MEDINDO 1960(A)X1230(L)X360(P) TOTAL. QUANTIDADE DE 20 PORTAS POR ARMARIO . CHAPA CORPO 26 / PORTAS 22. COM PITÃO PARA CADEADO. MATERIAL AÇO. PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI. COM PORTAS AZUL ROYAL. RESTANTE DO CORPO ALUMINIO NATURAL.
077.42.292458	UN	ARMÁRIO AÇO	CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: ARMÁRIO DE AÇO MONTÁVEL, TIPO ROUPEIRO, CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO 24 (0,60MM), COM 02 PORTAS DE ABRIR, CHAVES DUPLAS, 04 PRATELEIRAS REGULÁVEIS. DIMENSÕES APROXIMADAS: CORPO DO ARMÁRIO MEDINDO 192CM DE ALTURA X 90CM DE LARGURA (MÍNIMO), (MÁXIMO 120CM) X 45CM DE PROFUNDIDADE, COM RODAPÉ DE6CM DE ALTURA. ALTURA TOTAL DO MÓVEL 198CM. PORTAS: 02 PORTAS DE ABRIR COM GIRO MÍNIMO DE 110°, COM 03 REFORÇOS INTERNOS TIPO OMEGA NO SENTIDO HORIZONTAL; FECHADURAS: 01 FECHADURA DO TIPO HIALE EM AÇO INOX COM CHAVE ESCAMOTEÁVEL, ACABAMENTO EXTERNO NA COR DO MÓVEL PARA CADA PORTA. PUXADORES: PUXADORES COM DESENHO CURVO EM LINHAS SUAVES SEM ARESTAS PRODUZIDO EM AÇO ESCOVADO, FIXADOS VERTICALMENTE NOS PAINÉIS FRONTAIS DAS PORTAS E GAVETAS ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO OU LATÃO ZINCADO COM ROSCA E PORCAS PARA FIXAÇÃO. DOBRADIÇAS: 03 DOBRADIÇAS INTERNAS EM AÇO PARA FIXAÇÃO DE CADA PORTA. PRATELEIRAS: 04 PRATELEIRAS INTERNAS REFORÇADAS, SENDO 01 FIXA PARA TRAVAMENTO DAS PORTAS E 03 REGULÁVEIS. - POSSUIR SISTEMA DE CREMALHEIRA PARA REGULAGEM DAS PRATELEIRAS A CADA 50MM. RODAPÉ: RODAPÉ EM AÇO DE 24 (0,60MM) DE ESPESSURA, COM 6CM DE ALTURA COM PONTEIRAS NIVELADORAS EM POLIPROPILENO OU POLIURETANO, COM PÉS NIVELADORES PARA APOIO DO ARMÁRIO EM DESNÍVEIS DE PISO, COM PARAFUSO DE ROSCA 8MM EMBUTIDO. COMPONENTES METÁLICOS: AS PEÇAS METÁLICAS (CORREDIÇAS) DEVERÃO RECEBER PRÉ-TRATAMENTO DE DESENGRAXAMENTO, DECAPAGEM E FOSFATIZAÇÃO, PREPARANDO A SUPERFÍCIE PARA RECEBER A PINTURA. PINTURA EPÓXI-PÓ APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. COR: AS CORES DO MÓVEL DEVERÃO SER: ARGILA OU CINZA CRISTAL OU OVO OU MARFIM.
			CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: ARMÁRIO TIPO MULTIUSO 4 PORTAS, 04 PRATELEIRAS, CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO ZINCADA (GALVANIZADA) LISA; BITOLA DAS CHAPAS , CRISTAIS NORMAIS, LATERAIS, FUNDO E BANDEJAS EM CHAPA 0.50MM (GSG - 26), PORTAS DIVISÓRIAS E PRATELEIRAS EM CHAPA DE AÇO 0.65MM (GSG - 24), BASE ESTRUTURAL E MOLDURA EM CHAPA 0.95 (GSG - 20). DIMENSÕES APROXIMADAS: 182CM DE ALTURA X 60CM DE LARGURA X 45CM DE PROFUNDIDADE, PODENDO VARIAR AS MEDIDAS EM +/- 5% . ESTRUTURA: COM TRANSPASSE EM 'U' FIXADA POR REBITES 'POP' ALUMÍNIO; COMPARTIMENTOS UTILITÁRIOS: CADA COMPARTIMENTO É SEPARADO POR

077.42.292458	UN	ARMÁRIO AÇO	PRATELEIRA DIVISÓRIA E POSSUIR PLAQUETAS DE IDENTIFICAÇÃO E NUMERAÇÃO PRÓPRIA NAS CHAVES. PORTAS: 04 PORTAS DE ABRIR COM GIRO MÍNIMO DE 110°: SENDO 02 PORTAS SUPERIORES E 02 PORTAS INFERIORES; FECHADURAS: COM SEGREDO E NUMERAÇÃO INDIVIDUAL, COM 02 CHAVES IDÊNTICAS A DA FECHADURA, EMBUTIDAS NAESTRUTURA DO ARMÁRIO. COM ESCUDO ACOPLADO NA PORTA DO ARMÁRIO, LOCALIZADO EM VOLTA AO TAMBOR DA FECHADURA DEVE POSSUIR CAVIDADE PARA ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO. DOBRADIÇAS: 02 DOBRADIÇAS INTERNAS EM AÇO PARA FIXÃO DE CADA PORTA, NÃO PERMITINDO QUE SEJA RETIRADO O PINO DE ARTICULAÇÃO. PÉS: PÉS COM DESLIZADORES USADOS PARA APOIAR OS ARMÁRIOS EM DESNÍVEIS DE PISO, CONFECCIONADOS EM POLIPROPILENO E POSSUIR PARAFUSOS COM ROSCA M8 EMBUTIDO. VENTILAÇÃO: POR PERFURAÇÕES ESTAMPADAS NA PARTE SUPERIOR DO QUADRO FRONTAL. BATENTE DAS PORTAS EMBORRACHADOS. NÃO POSSUIR CANTOS VIVOS (DOBRAS ENROLADAS). COMPONENTES METÁLICOS: DEVERÃO RECEBER PRÉ-TRATAMENTO DE DESENGRAXAMENTO, DECAPAGEM E FOSFOTIZAÇÃO, PREPARANDO A SUPERFÍCIE PARA RECEBER A PINTURA. PINTURA EPOXI-PÓ APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. COR: AS CORES DO MÓVEL DEVERÃO SER: ARGILA; CINZA CRISTAL, OVO, E MARFIM.
077.42.292458	UN	ARMÁRIO AÇO	ARMÁRIO DE AÇO 2 PORTAS,MULTIUSO ESCRITÓRIO,4 PRATELEIRAS E CHAVE. PORTA COM FECHADURA TIPO YALE. PINTURA ELETROSTÁTICA COM TINTA EPÓXI. DIMENSÕES (ALP/CM): 198 X 90 X 40. COM 4 PRATELEIRAS INTERNAS. SUPORTA ATÉ 30KG POR PRATELEIRA. COM PÉS NIVELADORES, PUXADOR EM PERFIL PVC. COR CINZA. MODELO REFERÊNCIA: BIG METAL ABM 90.
077.42.292458	UN	ARMÁRIO AÇO	ROUPEIRO DE AÇO COM 8 PORTAS. CONFECCIONADO EM CHAPA #26 (0,45MM), TOTALMENTE MONTÁVEL, PÉS REMOVÍVEIS, SISTEMA DE FECHAMENTO POR VARÃO DE 3 PONTOS, ATRAVÉS DO PITÃO PARA CADEADO, COR CINZA, PINTURA: ELETROSTÁTICA A PÓ, MEDIDAS APROXIMADAS: 198(A) X 70(L) X 40(P) CM..
077.42.292386	UN	ARMÁRIO ALTO ESTANTE	CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: ARMÁRIO TIPO ESTANTE COM 220 X 150 X 45 X 35CM (ALP), FORMADA NA PARTE INFERIOR POR 01 BALCÃO BAIXO COM 03 PORTAS DE ABRIR, CHAVES DUPLAS PARA CADA PORTA, 01 PRATELEIRA INTERNA REGULÁVEL, 01 DIVISÓRIA VERTICAL. PARTE SUPERIOR DO BALCÃO FORMADO POR PRATELEIRAS PARA LIVROS, CONFECCIONADO EM MDF DE 20MM, COM 01 DIVISÓRIA VERTICAL. DIMENSÕES DO BALCÃO: CORPO DO BALCÃO MEDINDO 70CM DE ALTURA X 150CM DE LARGURA X 45CM DE PROFUNDIDADE, COM RODAPÉ DE 6CM DE ALTURA. ALTURA TOTAL DO BALCÃO 76CM, CONFECCIONADO EM MDF DE 20MM, DIMENSÕES DA PARTE SUPERIOR DA ESTANTE: 146CM DE ALTURA X 150DE LARGURA X 30 DE PROFUNDIDADE, COM 01 DIVISÓRIA VERTICAL E 03 HORIZONTAIS FIXAS, FORMADO O CONJUNTO DE PRATELEIRAS PARA LIVROS PROPORCIONAL A EXTENSÃO DA ÁREA SUPERIOR, COM PRATELEIRAS DE MEDINDO APROXIMADAMENTE DE 40CM DE ALTURA X 44,5CM DE LARGURA X 30 DE PROFUNDIDADE, CONFECCIONADAS EM MDF DE 25MM DE ESPESSURA. TAMPO DO BALCÃO E TAMPO SUPERIOR DA ESTANTE: INTEIRIÇO SOBREPOSTO AS ESTRUTURAS LATERAIS EM MADEIRA MDF DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL COM ACABAMENTO EM POST FORMING, BORDAS POSTERIORES E INFERIORES RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. ASSOALHO: EM MADEIRA MDF DE 20MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS POSTERIORES E INFERIORES RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3M DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. ESTRUTURAS LATERAIS DO BALCÃO E DA ESTANTE: DO BALCÃO, EM CHAPA ÚNICA DE MDF DE 20MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. LATERAIS DO BALCÃO COM REGULAGENS PARA PRATELEIRAS A CADA 20CM ATRAVÉS DE 04 PINOS METÁLICOS NAS LATERAIS DO ARMÁRIO E 04 ENCAIXES PLÁSTICOS NA FACE INFERIOR DA PRATELEIRA OU SIMILAR, CONDICIONANDO O MELHOR TRAVAMENTO. DA ESTANTE EM CHAPA ÚNICA DE MDF DE 20MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. DIVISÓRIA INTERNA DA ESTANTE: 01 DIVISÓRIA VERTICAL INTEIRIÇA , EM MADEIRA MDF DE 20MM DE ESPESSURA, FORMANDO O CONJUNTO DE PRATELEIRAS SUPERIORES, REVESTIDA EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA POSTERIOR E INFERIOR RETA COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO),

			COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. PORTAS: 03 PORTAS DE ABRIR COM GIRO MÍNIMO DE 110° EM MDF DE 18MM. FECHADURA TENDO 01 FECHADURA DO TIPO HIALE EM AÇO INOX COM ACABAMENTO EXTERNO NA COR DO MÓVEL PARA CADA PORTA; PUXADORES: PUXADORES COM DESENHO CURVO EM LINHAS SUAVES SEM ARESTAS PRODUZIDO EM AÇO ESCOVADO, FIXADOS NOS PAINÉIS FRONTAIS DAS PORTAS E GAVETAS ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO OU LATÃO ZINCADO COM ROSCA E PORCAS PARA FIXAÇÃO. DOBRADIÇAS: 02 DOBRADIÇAS DO TIPO CANECO COM PRESSÃO EM AÇO INOXIDÁVEL PARA CADA PORTA. PRATELEIRAS: 05 PRATELEIRAS SENDO 02 INTERNAS REGULÁVEIS: 01 EM CADA AMBIENTE INTERNO DO BALCÃO, E 03 PRATELEIRAS FIXAS NA ESTANTE, FORMANDO 08 AMBIENTES PARA LIVROS, EM CHAPA INTEIRIÇA DE MDF DE 20MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL POSTERIOR E INFERIOR RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 2MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. RODAPÉ: RODAPÉ EM MDF DE 20MM DE ESPESSURA, COM 6CM DE ALTURA COM PONTEIRAS NIVELADORAS EM POLIPROPILENO OU POLIURETANO. FUNDO DO ARMÁRIO: EM MADEIRA MDF MÍNIMO 10MM, ENCAIXADO.
077.42.292386	UN	ARMÁRIO ALTO ESTANTE	ARMÁRIO ESTANTE COM 2 PORTAS, MEDINDO 800(L)X500(P)X1600(A)MM MEDIÇÕES JÁ INCLUEM A ESTANTE SUPERIOR. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: TAMPO: MADEIRA DE MDP COM ESPESSURA DE 25MM, ACABAMENTO DAS EXTREMIDADES RETO EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA, SENDO A PARTE SUPERIOR DA FITA ARREDONDADA COM RAIO DE 2,5 MM, CONFORME NORMA ABNT NBR 13966, NA MESMA COR DO TAMPO. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. FIXAÇÃO DO TAMPO NA BASE POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS DE ALTA RESISTÊNCIA, FACILITANDO A MONTAGEM E A EVENTUAL REMONTAGEM. OBSERVAÇÃO NÃO SERÃO ACEITOS PARAFUSOS FIXADOS DIRETAMENTE NA MADEIRA. LATERAIS: MADEIRA DE MDP COM ESPESSURA DE 18MM. ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 1 MM DE ESPESSURA. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. FURAÇÃO EM TODA EXTENSÃO DA LATERAL PARA REGULAGEM DA PRATELEIRA INTERNA COM PINOS METÁLICOS, FIXADOS EM BUCHAS QUE SE ENCONTRAM NAS LATERAIS. NAS EXTREMIDADES DAS PRATELEIRAS INTERNAS PEÇAS PLÁSTICAS ENCAIXADAS PARA TRAVAMENTO COM OS RESPECTIVOS PINOS. FACILITANDO A ALTERAÇÃO CONFORME NECESSIDADE DE USO, DISPENSANDO O USO DE FERRAMENTAS. FUNDO: MADEIRA DE MDP COM ESPESSURA DE 18MM E COM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO. RODAPÉ: EM TUBO DE AÇO RETANGULAR 30X60MM COM ESPESSURA DE 1,2MM EM FORMATO DE QUADRO COMPOSTO POR 4 TUBOS COM CANTOS CORTADOS EM 1/2 ESQUADRIA E SOLDADOS, COM SAPATAS NIVELADORAS. PORTAS: DUAS PORTAS DE ABRIR FIXADAS POR DUAS DOBRADIÇAS TIPO CANECO CADA PORTA COM ABERTURA MÍNIMA DE 180 GRAUS. CONFECCIONADAS EM MDP, REVESTIDO NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO, ESPESSURA 18MM. ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. BATENTE DA PORTA EM PERFIL DE AÇO SAE 1010/1020. FECHAMENTO COM CHAVE. PUXADOR: PUXADORES EM ALUMÍNIO EXTRUDADO COM A LARGURA DA PORTA EM FORMATO DE J. FECHADURA PORTAS: CILINDRO COM TRAVAMENTO DAS PORTAS NA ESTRUTURA COM DUAS CHAVES ARTICULÁVEIS ANTIQUEBRA EM POLIPROPILENO. SAPATAS: NIVELADORAS COM BASE EM NYLON INJETADO NA COR PRETA E BARRA ROSCADA DE NO MÍNIMO 5/16"" X 25MM PARA FIXAÇÃO NAS QUATRO EXTREMIDADES. PRATELEIRAS: PRATELEIRAS COM 18MM DE ESPESSURA, NA COR DO MOBILIÁRIO, E BORDAS PROTEGIDAS POR PERFIL EM TERMOPLÁSTICO, NA MESMA COR DA PRATELEIRA, COM REGULAGEM DE ALTURA POR PINOS METÁLICOS NAS LATERAIS INTERNAS DOS ARMÁRIOS. DEVE POSSUIR DUAS PORTAS INFERIORES COM UMA PRATELEIRA. ESTANTE: DEVE SER ABERTA, LOCALIZADA NA PARTE SUPERIOR, COM PELO MENOS 3 PRATELEIRAS. OPÇÕES DE ACABAMENTO: MADEIRA DE MDP REVESTIDO DUAS FACES DE MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO EM PADRÃO MADEIRADO MARFIM. CORES: MARFIM MÔNACO, DA DURATEX OU OVO. RODAPÉ METÁLICO PINTADO EM EPÓXI-PÓ COR ALUMÍNIO NATURAL.
			CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: ARMÁRIO BAIXO PARA ESCRITÓRIO 02 PORTAS DE ABRIR, CONFECCIONADO EM MDF DE 20MM, TAMPO COM 25MM, COM RODÍZIOS. CORPO DO MÓVEL MEDINDO 69CM DE ALTURA X 70CM DE LARGURA X 45CM PROFUNDIDADE, COM RODAPÉ DE 6CM DE ALTURA. ALTURA TOTAL DO MÓVEL 75CM. TAMPO SUPERIOR: SOBREPOSTO A ESTRUTURA EM MADEIRA MDF DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL ARREDONDADA COM ACABAMENTO EM POST

077.42.292382	UN	ARMÁRIO BAIXO FECHADO	FORMING, E BORDAS POSTERIORES E INFERIORES DO MÓVEL RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. ASSOALHO: INTEIRIÇO EM MADEIRA MDF DE 20MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS POSTERIORES E INFERIORES RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. ESTRUTURAS LATERAIS: EM CHAPA ÚNICA DE MDF DE 20MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. PORTAS: COM 02 PORTAS DE ABRIR COM GIRO MÍNIMO DE 110°, EM MDF DE 20MM. FECHADURAS: TENDO 01 FECHADURA DO TIPO HIALE EM AÇO INOX COM ACABAMENTO EXTERNO NA COR DO MÓVEL PARA CADA PORTA; PUXADORES: PUXADORES COM DESENHO CURVO EM LINHAS SUAVES SEM ARESTAS PRODUZIDO EM AÇO ESCOVADO, FIXADOS NOS PAINÉIS FRONTAIS DAS PORTAS E GAVETAS ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO OU LATÃO ZINCADO COM ROSCA PARA FIXAÇÃO. DOBRADIÇAS: 02 DOBRADIÇAS DO TIPO CANECO COM PRESSÃO EM AÇO INOXIDÁVEL PARA CADA PORTA. PRATELEIRA: POSSUIR 02 PRATELEIRAS INTERNAS HORIZONTAIS REGULÁVEIS. RODAPÉ: RODAPÉ EM MDF DE 25MM DE ESPESSURA, COM 6CM DE ALTURA COM 04 RODÍZIOS EM POLIURETANO OU NYLON REFORÇADO.. FUNDO DO ARMÁRIO: EM MADEIRA MDF MÍNIMO 10MM REVESTIMENTO DO MÓVEL: REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL DO TAMPO ARREDONDADA EM POST FORMING, E BORDAS POSTERIORES E INFERIORES DO MÓVEL RETA COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. MONTAGEM: AS LATERAIS, SUPERFÍCIE, BASE INFERIOR E TAMPO DEVERÃO SER LIGADOS ENTRE SI PELO SISTEMA MINI-FIX OU CAVILHAS OU SIMILAR, POSSIBILITANDO A MONTAGEM E DESMONTAGEM SEM PERDER A QUALIDADE DOS MESMOS. COR: AS CORES DO MÓVEL DEVERÃO SER: BRANCO, CINZA CRISTAL; OVO; MARFIM OU CARVALHO.
077.42.292384	UN	ARMÁRIO BALCÃO FECHADO	ARMÁRIO BALCÃO FECHADO COM 2 PORTAS DE CORRER, MEDINDO 1600(L)X500(P)X740(A) mm. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: TAMPO: MADEIRA DE MDP COM ESPESSURA DE 25MM. ACABAMENTO DAS EXTREMIDADES RETO EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA, SENDO A PARTE SUPERIOR DA FITA ARREDONDADA COM RAIO DE 2,5 MM, CONFORME NORMA ABNT NBR 13966, NA MESMA COR DO TAMPO. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. FIXAÇÃO DO TAMPO NA BASE POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS DE ALTA RESISTÊNCIA, FACILITANDO A MONTAGEM E A EVENTUAL REMONTAGEM. OBS. NÃO SERÃO ACEITOS PARAFUSOS FIXADOS DIRETAMENTE NA MADEIRA. LATERAIS: MADEIRA DE MDP COM ESPESSURA DE 18MM. ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 1MM DE ESPESSURA. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. FURAÇÃO EM TODA EXTENSÃO DA LATERAL PARA REGULAGEM DA PRATELEIRA EXTERNA COM PINOS METÁLICOS, FIXADOS EM BUCHAS QUE SE ENCONTRAM NAS LATERAIS. NAS EXTREMIDADES DA PRATELEIRA EXTERNA PEÇAS PLÁSTICAS ENCAIXADAS PARA TRAVAMENTO COM OS RESPECTIVOS PINOS. FACILITANDO A ALTERAÇÃO CONFORME NECESSIDADE DE USO, DISPENSANDO O USO DE FERRAMENTAS. FUNDO: MADEIRA DE MDP COM ESPESSURA DE 18MM E COM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO. RODAPÉ: EM TUBO DE AÇO RETANGULAR 30X60MM COM ESPESSURA DE 1,2MM EM FORMATO DE QUADRO COMPOSTO POR 4 TUBOS COM CANTOS CORTADOS EM 1/2 ESQUADRIA E SOLDADOS, COM SAPATAS NIVELADORAS. PORTAS: DUAS PORTAS DE CORRER SOBRE GUIAS E FECHADURA FIXADAS EM AÇO ZAMAK. CONFECCIONADAS EM MADEIRA DE MDP REVESTIDO NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO ESPESSURA 18MM. ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. FECHADURA PORTAS: CILINDRO COM TRAVAMENTO DAS PORTAS NA ESTRUTURA COM DUAS CHAVES ARTICULÁVEIS ANTIQUEBRA EM POLIPROPILENO. PUXADORES: FORMATO QUADRADO, COM BORDAS ARREDONDADAS, EM AÇO ESCOVADO COM MEDIDAS DE APROXIMADAMENTE 30X30MM. SAPATAS: NIVELADORAS COM BASE EM NYLON INJETADO NA COR PRETA E BARRA ROSCADA DE NO MÍNIMO 5/16" X 25MM PARA FIXAÇÃO NAS QUATRO EXTREMIDADES. PRATELEIRA: PRATELEIRA COM 18MM DE ESPESSURA, NA COR DO MOBILIÁRIO, E BORDAS PROTEGIDAS POR PERFIL EM TERMOPLÁSTICO, NA MESMA COR DA PRATELEIRA, COM REGULAGEM DE ALTURA POR

			PINOS METÁLICOS NAS LATERAIS INTERNAS DOS ARMÁRIOS. TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS DEVEM SER SUBMETIDOS A UM TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO, COM DESENGRAXANTE, DESENCAPANTE E FOSFATIZANTE COM UTILIZAÇÃO DE FOSFATO ORGÂNICO QUE NÃO GERAM EFLUENTES, GARANTINDO DESTA FORMA, UM PRODUTO COM AUSÊNCIA DE AGENTES CORROSIVOS SOBRE A SUPERFÍCIE DA PEÇA QUE EVITA PONTOS DE OXIDAÇÃO, COM APRESENTAÇÃO DE LAUDO DESTE PROCESSO. PINTURA EM EPÓXI-PÓ. OPÇÕES DE ACABAMENTO: MADEIRA DE MDP REVESTIDO DUAS FACES DE MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO EM PADRÃO MADEIRADO MARFIM. CORES: MARFIM MÔNACO, DA DURATEX OU OVO. RODAPÉ METÁLICO PINTADO EM EPÓXI-PÓ COR ALUMÍNIO NATURAL.
077.42.292391	UN	ARMÁRIO ESCANINHO	ARMÁRIO ESCANINHO 12 PORTAS, MEDINDO 800(L)X350(P)X 1600(A)mm. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: TAMPO: MADEIRA DE MDP COM ESPESSURA DE 25MM, ACABAMENTO DAS EXTREMIDADES RETO EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA, SENDO A PARTE SUPERIOR DA FITA ARREDONDADA COM RAIO DE 2,5 MM, CONFORME NORMA ABNT NBR 13966, NA MESMA COR DO TAMPO. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. FIXAÇÃO DO TAMPO NA BASE POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS DE ALTA RESISTÊNCIA, FACILITANDO A MONTAGEM E A EVENTUAL REMONTAGEM. OBSERVAÇÃO: NÃO SERÃO ACEITOS PARAFUSOS FIXADOS DIRETAMENTE NA MADEIRA. LATERAIS E PRATELEIRAS DIVISÓRIAS: MADEIRA DE MDP COM ESPESSURA DE 18MM. ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 2 MM DE ESPESSURA. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. FUNDO: MADEIRA DE MDP COM ESPESSURA DE 18MM E COM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO. RODAPÉ: EM TUBO DE AÇO RETANGULAR 30X60MM COM ESPESSURA DE 1,2MM EM FORMATO DE QUADRO COMPOSTO POR QUATRO TUBOS COM CANTOS CORTADOS EM 1/2 ESQUADRIA E SOLDADOS, COM SAPATAS NIVELADORAS. PORTAS: 12 (DOZE) PORTAS DE ABRIR FIXADAS POR 2 DOBRADIÇAS TIPO CANECO CADA PORTA COM ABERTURA MÍNIMA DE 180 GRAUS. CONFECCIONADAS EM MDP, REVESTIDO NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO, ESPESSURA 18MM. ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. BATENTE DA PORTA EM PERFIL DE AÇO SAE 1010/1020. FECHAMENTO COM CHAVE. PUXADOR: PUXADORES EM ALUMÍNIO EXTRUDADO EM FORMATO DE J. FECHADURA PORTAS: CILINDRO COM TRAVAMENTO DAS PORTAS NA ESTRUTURA COM DUAS CHAVES ARTICULÁVEIS ANTIQUEBRA EM POLIPROPILENO. SAPATAS: NIVELADORAS COM BASE EM NYLON INJETADO NA COR PRETA E BARRA ROSCADA DE NO MÍNIMO 5/16" X 25MM PARA FIXAÇÃO NAS QUATRO EXTREMIDADES. OPÇÕES DE ACABAMENTO: MADEIRA DE MDP REVESTIDO DUAS FACES DE MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO EM PADRÃO UNICOLOR. CORES: MARFIM MÔNACO, DA DURATEX OU OVO. RODAPÉ METÁLICO PINTADO EM EPÓXI-PÓ COR ALUMÍNIO NATURAL.
077.42.292433	UN	ARMÁRIO VITRINE	ARMÁRIO VITRINE, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL OU ESTRUTURA METÁLICA COM PINTURA ELETROSTÁTICA BRANCA, MATERIAL PORTA VIDRO ESPESSURA 4MM COM FECHADURA, MATERIAL PRATELEIRAS 3 PRATELEIRAS VIDRO C/ 4MM ESPESSURA, CHAVE RESERVA, PÉS COM REGULAGEM PARA DESNÍVEL DO PISO. DIMENSÕES APROXIMADAS: ALTURA 150CM, LARGURA 40CM, PROFUNDIDADE 50 CM.
077.42.292159	UN	BALCÃO PARA PIA	Balcão para pia destinado a cozinha convencional, com dimensões aproximadas de 1,20 m de comprimento, 0,52 m de profundidade e 0,85 m a 0,90 m de altura, admitindo-se variação conforme projeto; estrutura confeccionada em MDF ou MDP com espessura mínima de 15 mm, revestido em material melamínico na cor branca, de alta resistência à umidade, com bordas protegidas por fita de PVC na mesma cor; sem tampo superior, devendo possuir estrutura reforçada para suporte de cuba e/ou tampo a ser instalado posteriormente; composto por duas portas com dobradiças metálicas com sistema de amortecimento (soft close) e, no mínimo, duas gavetas com corrediças metálicas telescópicas de abertura total; contendo ao menos uma prateleira interna removível; fundo com abertura técnica para passagem e manutenção de tubulações hidráulicas; pés reguláveis para perfeito nivelamento e rodapé removível para facilitar limpeza e manutenção; puxadores do tipo slim em alumínio ou perfil tipo cava em alumínio; acabamento liso, lavável e resistente ao uso contínuo em ambiente de cozinha; fornecimento do produto montado, sem instalação inclusa, com garantia mínima de 12 meses contra defeitos de fabricação.
077.42.292161	UN	BANCADA PARA LABORATÓRIO	BANCADA MODULAR COM ARMÁRIOS OU GAVETAS: CONFECÇÃO E INSTALAÇÃO DE MÓDULO BANCADA EM MDF (ESPESSURA MÍNIMA 18 MM), PREFERENCIALMENTE COM PORTAS DE CORRER OU MÓDULO GAVETEIRO. TAMPO DE GRANITO POLIDO COM ESPESSURA MÍNIMA 20 MM. DIMENSÕES APROXIMADAS DO MÓDULO: 200 CM X 90 CM X 80 CM (LXAXP). FRETE E TODAS AS DEMAIS DESPESAS INCLUSA.
		BANCADA	BANCADA MODULAR COM CUBA: CONFECÇÃO E INSTALAÇÃO DE MÓDULO BANCADA COM PIA FABRICADO EM MDF OU MDP DE NO MÍNIMO 15MM DE ESPESSURA. COM NO MÍNIMO 02 (DUAS) GAVETAS, 02 (DUAS) PORTAS E 01 (UMA) PRATELEIRA INTERNA.

077.42.292161	UN	PARA LABORATÓRIO	DIMENSÕES APROXIMADAS: 120 X 50 X 80 CM (L X P X A). PÉS COM REGULAGEM DE ALTURA. PUXADORES E DOBRADIÇAS METÁLICOS. COM TAMPO EM AÇO INOX E CUBA CENTRAL COM PROFUNDIDADE MÍNIMA DE 20 CM. FRETE E TODAS AS DEMAIS DESPESAS INCLUSA.
077.42.292161	UN	BANCADA PARA LABORATÓRIO	MONTAGEM TOTALMENTE MODULAR E FLEXÍVEL COM PROJETO PARA ACOPLAMENTOS E EXPANSÕES (LATERAIS/TRASEIRAS). MONTAGEM FRONTAL. ESTRUTURAS VERTICAIS EM ALUMÍNIO EXTRUDADO, PERMITINDO ALTO NÍVEL DE ESTABILIDADE, RESISTÊNCIA À VIBRAÇÃO E DISTORÇÃO, COM CARGAS MÁXIMAS DE 500 KG (C/ 4 PÉS DE APOIO). TAMPOS EM AGLOMERADO DE 25MM REVESTIDOS EM LAMINADO MELAMÍNICO 0,6 MM DE ESPESSURA, DE ALTA PRESSÃO HPL (HIGH PRESSURE LAMINATE), DE ACORDO COM ESPECIFICAÇÕES EN 438 CLASSES HGS. TRATAMENTO ESPECIAL E ANTIOXIDANTE DAS CHAPAS E ALUMÍNIOS, ATRAVÉS DE FOSFATIZAÇÃO À BASE DE ZINCO E CROMATIZAÇÃO; RESPECTIVAMENTE. CALHAS DE CABLAGEM HORIZONTAIS, EM CHAPA DE AÇO CARBONO 1,5MM E VERTICAIS EM CHAPA DE AÇO 1,5 MM, FIXADAS COM PORCAS DE AÇO MOLA M8, PERMITINDO ASSIM, ALOJAMENTOS DE CALHA DE TOMADAS E CABOS, RESPECTIVAMENTE. PAINÉIS TRANSVERSAIS (PERFURADOS) EM CHAPA DE AÇO 1,5MM, REFORÇANDO A ESTABILIDADE LATERAL E PERMITINDO ACOMODAÇÕES DE ACESSÓRIOS E FERRAMENTAS DIVERSAS. MOLDURA EM CHAPA DE AÇO E TUBO DE AÇO RETANGULAR, APOIAM E SUSTENTAM O TAMPO DE MADEIRA, SUPORTANDO ATÉ 500KG DE CARGA (COM 4 PÉS). SUPORTES E APOIOS DA MOLDURA DO TAMPO EM CHAPA DE AÇO 2,0 MM. PRATELEIRA DE ARMAZENAGEM EM AGLOMERADO 25 MM, REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO HPL E BORDA EM PVC 3MM. PÉS NIVELADORES EM AÇO (ZINCADO BRANCO), DESIGN SEXTAVADO DIÂMETRO 65MM, ROSCA M12, MONTADOS NOS PERFIS ESTRUTURAIS DE TOPO E REGULAGEM DE NO MÍNIMO 20MM. PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ A BASE DE RESINA EPÓXI / POLIÉSTER COM ESPESSURA MÉDIA DE 80 MICRONS E GRAU DE ADERÊNCIA GRO, CONFORME DIN 53156. SEGUE A NORMA ASTM B 117 E OS TESTES SÃO REALIZADOS COM DURAÇÃO DE 500 HS OU MAIS DE EXPOSIÇÃO E OS RESULTADOS DE AVALIAÇÃO COMPARATIVA SEGUEM NORMA ASTMD 1654 (PENETRAÇÃO DA CORROSÃO). PERFIS ESTRUTURAIS (VERTICAL/HORIZONTAL) EM ALUMÍNIO EXTRUDADO. TAMPOS EM AGLOMERADO, 25MM COM BORDAS PVC 3MM. MOLDURAS/APOIOS E SUPORTES EM CHAPA AÇO CARBONO - 2,0MM. PAINÉIS TRANSVERSAIS EM CHAPA AÇO CARBONO - 1,5MM. REVESTIMENTOS (LAMINADO DECORATIVO ALTA PRESSÃO) EM 0,6MM (HPL*). A BANCADA DEVE SER COMPOSTA POR DOIS NICHOS DISPOSTOS LADO A LADO, MONTADOS SOBRE A MESMA ESTRUTURA, CADA UM DOS NICHOS CONTENDO: UM TAMPO COM LARGURA IGUAL A 2110 MM E PROFUNDIDADE IGUAL A 800MM, UMA PRATELEIRA COM LARGURA IGUAL A 1820MM E PROFUNDIDADE IGUAL A 400MM, A ALTURA DO TAMPO (CHÃO ATÉ O TOPO) DEVE SER IGUAL A 850MM. CADA NICHO DA BANCADA DEVE TER, NO MÍNIMO, 6 TOMADAS NBR 10A 250V E CABO 3X1,5MM2 COM 4M. O COMPRIMENTO TOTAL DA BANCADA É DE 4220 MM (CADA NICHO LATERAL COM 2110MM), MAIS AS DIMENSÕES DA ESTRUTURA DE MONTAGEM. OS SEGUINTES CERTIFICADOS, NORMAS, LAUDOS E OBSERVAÇÕES DEVEM SER ATENDIDOS: MOBILIÁRIOS TÉCNICOS E DE ESCRITÓRIO: DIN 4543, 4345, 4549, 4553, 4551, 4552, 4553, 4554(1986), 4556 E 5034. ACABAMENTO DOS MOBILIÁRIOS: DIN 68761; ISO 4211, 9241, 11469; VDE 1000. LAMINADOS MELAMÍNICOS (DECORATIVOS) DE ALTA PRESSÃO: EN 438. ESPECIFICAÇÕES DE NORMAS (DESENHOS) MOBILIÁRIOS E ESTAÇÕES DE TRABALHO: EN 527, 614, 717, ZH1/428 1988, 31001, 60950, PP52024(1990, 1996) E EM 60335 1: 1994. ABNT NBR ISO 9001: 2008 QUALIDADE DE PROCESSO. NBR 8094:1983 TESTE EM NÉVOA SALINA. NORMA NR 17 ERGONOMIA. CERTIFICADO DE ERGONOMIA DA LINHA DE PRODUTOS OBJETO DO EDITAL, EM CONFORMIDADE COM A LEI N. 6.514 E PORTARIA N. 3.214/NR 17, EMITIDO POR PROFISSIONAL QUALIFICADO EM ERGONOMIA (MÉDICO DO TRABALHO OU ERGONOMISTA). LAUDO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO EM NÉVOA SALINA (SALT SPRAY), CONFORME NORMA ABNT NBR 8094:1983, COMPROVANDO DURAÇÃO MÍNIMA DE 500 HORAS PARA MATERIAIS FERROSOS (AÇO) E 1000 HORAS PARA MATERIAIS NÃO FERROSOS (ALUMÍNIO). ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA DA LINHA DE PRODUTOS ADOTADA NESTE FORNECIMENTO, COM CARTA AUTENTICADA E RECONHECIDA FIRMA DO CONTATO NA EMPRESA QUE ADQUIRIU ESTE PRODUTO. DECLARAÇÃO DO RESPONSÁVEL PELO CREA DA EMPRESA, QUE OS MOBILIÁRIOS ATENDEM A ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DE TRATAMENTO E PINTURA ELETROSTÁTICA, COM MÍNIMO DE 80 MÍCRONS NA CAMADA DE ESPESSURA. DECLARAÇÃO DE CUMPRIMENTO EM 100% ÀS DIRETIVAS ROHS CONTRA A UTILIZAÇÃO DE SUBSTÂNCIAS PERIGOSAS. APRESENTAÇÃO DE TESTE COMPROBATÓRIO DE VALIDAÇÃO TERMOGRÁFICA (TEMPO X TEMPERATURA), DA ESTUFA DE SECAGEM DA PINTURA ELETROSTÁTICA, GARANTINDO QUALIDADE DO ACABAMENTO E CURA COM TINTA A PÓ POLIÉSTER ELETROSTÁTICA. APRESENTAÇÃO DE CERTIFICADO DE QUALIDADE NBR (ABNT) ISO 9001/2015, EMITIDO POR ÓRGÃO CERTIFICADOR NACIONAL OU INTERNACIONAL QUALIFICADO. TERMO DE GARANTIA: DE NO MÍNIMO 05 (CINCO) ANOS,

			EXCETO PARA OS CASOS DE MAU USO, ASSINADO PELO RESPONSÁVEL DA EMPRESA NO CREA, COM CÓPIA COMPROBATÓRIA DO REGISTRO DO PROFISSIONAL DIPLOMADO. DECLARAÇÃO ATRAVÉS DO RESPONSÁVEL PELO CREA DA EMPRESA (COM CÓPIA COMPROBATÓRIA DO REGISTRO DO PROFISSIONAL DIPLOMADO), QUE TODOS OS TAMPOS DAS BANCADAS SERÃO CONFECCIONADOS EM AGLOMERADO DE NO MÍNIMO, 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDOS COM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO COM NO MÍNIMO 0,6MM DE ESPESSURA. JUNTO COM A PROPOSTA É NECESSÁRIO ENVIAR UM DESENHO TRIDIMENSIONAL DA BANCADA (MONTAGEM FRONTAL), COM TODAS AS DIMENSÕES SOLICITADAS, INCLUSIVE AS TOMADAS ELÉTRICAS. A OMISSÃO DESSE ARQUIVO E/OU A NÃO CONFORMIDADE DAS DIMENSÕES SERÁ CONFIGURADA COMO NÃO ATENDIMENTO AO EDITAL E SENDO DESQUALIFICADA IMEDIATAMENTE PELO NÃO CUMPRIMENTO DO EDITAL. A ENTREGA E A MONTAGEM COMPLETA DA BANCADA (MOBILIÁRIO E TOMADAS), NA UNIVERSIDADE, É RESPONSABILIDADE DO FORNECEDOR.
077.42.292161	UN	BANCADA PARA LABORATÓRIO	BANCADA BÁSICA COM LARGURA DE 2,11 M, COM PROFUNDIDADE DE 80 CM E ALTURA TOTAL DE 1,63M. COM TAMPO PRE-REVESTIDO E PRATELEIRA FIXA SUPERIOR, ALÉM DE SUPORTE LATERAL PARA CPU E SUPORTE BI-ARTICULADO PARA MONITOR
077.42.292396	UN	BANCO DE JARDIM	BANCO DE JARDIM COM ESTRUTURA EM FERRO FUNDIDO MODELO TAMANDUÁ COM RÉGUAS DE MADEIRA DE LEI. PÉS MODELO TAMANDUÁ, ESTRUTURA EM FERRO FUNDIDO, PINTADOS NA COR PRETO. RÉGUAS COM 150 CM DE COMPRIMENTO DE MADEIRA, SECA EM ESTUFA, SELECIONADA SEM NÓS OU RACHADURAS. NÃO EMPANA OU TORCE AO SER EXPOSTA AO SOL. ACABAMENTO COM VERNIZ DO TIPO STEIN IMPREGNANTE RESISTENTE E ADEQUADO A AMBIENTES EXTERNOS COM EXPOSIÇÃO DE SOL E CHUVA. DIMENSÕES MÍNIMAS DE: COMPRIMENTO 150CM / ALTURA DO ENCOSTO 70 CM / ALTURA DO ASSENTO 39CM / PROFUNDIDADE 58 CM.
077.42.292460	UN	BANQUETA	BANQUETA, MADEIRA, FIXO, MADEIRA BRUTA, ENVERNIZADO, MADEIRA, ALTURA 65 a 70 CM, MÓGNO, ASSENTO CIRCULAR COM DIÂMETRO DE 26 a 30 CM, ENVERNIZADO.
077.42.292460	UN	BANQUETA	BANQUETA GIRATÓRIA E COM REGULAGEM DE ALTURA DE APROXIMADAMENTE 90CM A 115 CM DE ALTURA, COM PÉS EM AÇO INÓX. COM ENCOSTO E ASSENTO ESTOFADO. MEDIDAS (CM): MEDIDA DO ASSENTO: 0,30 A 0,40 CM, COM ALTURA REGULÁVEL. SUPORTA CERCA DE 160 KG. PRODUTO ENTREGUE MONTADO.
077.42.292460	UN	BANQUETA	EM AÇO INÓX com Pintura Epóxi, assento com Revestimento de Corino. Medida Aproximada (A x L x P) 49,7cm x 30,5cm x 30,5cm
077.42.292108	UN	BANQUETA PARA LABORATÓRIO	Dimensões APROXIMADAS do assento: Profundidade: 290mm // Largura: 360mm // Altura: 45mm; Dimensões APROXIMADAS do Banco semi-sentado ergonômico: Altura (mínima): 61 cm // Altura (máxima): 84 cm // Largura: 54 cm // Profundidade: 54 cm; Peso máximo suportado: Até 120 Kg; Assento feito em espuma injetada (densidade 50 kg/m³) e revestido em raspas de couro; Coluna (Pistão): Classe 3. Acabamento preto, dotado do sistema pneumático a gás com amortecimento também pneumático, com intervalo de regulagem de 260 mm; Patas fixas fabricadas em tubos de aço industrial 25 mm x 25 mm com espessura de 1,5mm unidos pelo sistema de solda Mig, com solda em todos os lados (hastes). Possui capa PP (plástica) de proteção.
077.42.292357	UN	CADEIRA DE DIÁLOGO FIXA SEM BRAÇOS	CADEIRA FIXA ESTOFADA, NA COR PRETA OU AZUL (A SER DEFINIDA NO MOMENTO DE EMPENHO), SEM BRAÇOS, MONTADA SOBRE ARMAÇÃO TUBULAR DE AÇO, COM ALTURA DO ASSENTO DE 450 mm. ASSENTO E ENCOSTO DIMENSÕES: ASSENTO: 460 mm (LARGURA MÍNIMA) X 460 mm (PROFUNDIDADE MÍNIMA); ENCOSTO: 400 mm (LARGURA MÍNIMA) X 350 mm (EXTENSÃO VERTICAL MÍNIMA); FABRICADOS EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO A QUENTE, ESTOFADOS COM ESPUMA DE POLIURETANO EXPANDIDO, DE ESPESSURA MÍNIMA DE 40 mm, COLADA À MADEIRA E REVESTIDA COM TECIDO. FIXADOS À ESTRUTURA POR MEIO DE PORCAS COM GARRAS E PARAFUSOS. CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO E BORDAS ARREDONDADAS QUE DISPENSAM O USO DO PERFIL DE PVC. DE FÁCIL LIMPEZA, ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTOS E RESISTENTE A PRODUTOS QUÍMICOS. TECIDO DE CREPE POLIÉSTER 100% POLIÉSTER, COM PESO / METRO LINEAR DE PELO MENOS 376 g/ml, SOLIDEZ À LUZ DE NO MÍNIMO 200 HORAS FADE-O-METER, RESISTÊNCIA A ABRASÃO DE PELO MENOS 40.000 VOLTAS E CLASSE 5 E PILLING NO MÍNIMO CLASSE5, COM FIXAÇÃO QUE EVITE O APARECIMENTO DE DESFIADURAS, RASGOS E ESTRIAS NAS BORDAS DO ESTOFAMENTO. ESTRUTURA CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO SAE1010/1020 OU DE MELHOR QUALIDADE DE ACORDO COM A SOLICITAÇÃO OU APLICAÇÃO, SENDO OS TUBOS COM ESPESSURA MÍNIMA DA PAREDE DE 1,9 mm, COM QUATRO APOIOS NO PISO. PONTEIRAS DE FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS EM POLIPROPILENO OU NYLON INJETADAS, NA COR E TONALIDADE DA TINTA DA ESTRUTURA METÁLICA, FIXADAS ATRAVÉS DE ENCAIXE. PEÇAS INJETADAS NÃO DEVEM APRESENTAR REBARBAS, FALHAS DE INJEÇÃO OU PARTES CORTANTES, DEVENDO SER UTILIZADOS MATERIAIS PUROS E PIGMENTOS ATÓXICOS. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTICORROSIVO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO. ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI-PÓ MICROTEXTURIZADA, COM

			TRATAMENTO ANTIFERRUGEM DAS PARTES METÁLICAS POR PROCESSO QUÍMICO DE FOSFATIZAÇÃO OU OUTRO SEMELHANTE COM QUALIDADE IGUAL OU SUPERIOR, COM BOA RESISTÊNCIA MECÂNICA BEM COMO A AGENTES QUÍMICOS E QUE REVISTA TOTALMENTE AS PARTES METÁLICAS DA ESTRUTURA. PREVER FUROS INTERNOS NA ESTRUTURA PARA DRENAGEM DO LÍQUIDO DE TRATAMENTO. EM TODAS AS UNIÕES DE PARTES METÁLICAS, DEVERÁ HAVER SOLDA EM TODO O PERÍMETRO. O PROCESSO DE SOLDAGEM EMPREGADO DEVE SER O MIG/MAG OU TIG/TAG SEM SALPICOS E OS CORDÕES COM DIMENSÕES E PENETRAÇÃO ADEQUADAS A SOLICITAÇÃO. SOLDAS DEVERÃO TER SUPERFÍCIES LISAS E HOMOGÊNEAS, DEVENDO NÃO APRESENTAR NENHUMA SUPERFÍCIE ÁSPERA, PONTOS CORTANTES OU SALPICOS.
077.42.292098	UN	CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA	CARACTERÍSTICA MÍNIMA: CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA (POLTRONA PARA AUDITÓRIO). ASSENTO E ENCOSTO: EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADA, REVESTIDOS EM TECIDO. CONTRA ASSENTO REVESTIDO EM POLIURETANO INJETADO OU SIMILAR. CONTRA ENCOSTO REVESTIDO NO MESMO TECIDO DO ENCOSTO. ESTRUTURA E PÉS FIXOS: EM TUBO INDUSTRIAL DE AÇO COM BITOLA 7/8', PAREDE 1,20MM, SOLDADO. COM SAPATAS INJETADAS DE POLIAMIDA. BRAÇOS: FIXOS COM APÓIA-BRAÇOS REVESTIDOS EM ESPUMA DE POLIURETANO INTEGRAL COM ESTRUTURA INTERNA EM AÇO, NA COR PRETA. PRANCHETA ESCAMOTEÁVEL: EM MDF DE 18MM DE ESPESSURA REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL, RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. PORTA LIVROS: EM FORMATO DE GRADIL EM AÇO ESTAMPADO MACIÇO DE BITOLA MÍNIMA DE 6MM DE ESPESSURA, SOLDADO A ESTRUTURA DA CADEIRA. ACABAMENTO: TODAS PEÇAS METÁLICAS USADAS NO PROCESSO DE FABRICAÇÃO, DEVEM RECEBER TRATAMENTO DESENGRAXANTE À QUENTE POR MEIO DE IMERSÃO E TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO, COM SUBSTRATO SEGURO PARA A APLICAÇÃO DE PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI-PÓ COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA NA TEMPERATURA DE APROXIMADAMENTE 210ºC. REVESTIMENTO: EM TECIDO 100% LÃ NAS CORES: PRETA, AZUL, VERDE, VERMELHO, MARINHO, VINHO E CINZA. COM 5% DO TOTAL PARA CANHOTO
077.42.292260	UN	CADEIRA ESCOLAR UNIVERSITÁRIA	CADEIRA UNIVERSITÁRIA COM PRANCHETA FIXA CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: ESTRUTURA: ESTRUTURA CONFECCIONADA COM TUBO DE AÇO ABNT 1008 A 1020, DIÂMETRO 22,3MM (7/8 POLEGADAS), ESPESSURA MÍNIMA DE PAREDE DE 1,5MM, POSSUINDO QUATRO TRAVESSAS (TRASEIRA, DIANTEIRA E LATERAIS) ENTRE PÉS, SENDO A DIANTEIRA COM PEQUENA CURVATURA PARA O INTERIOR DA CADEIRA DISTANTE 200MM DO PISO E A TRASEIRA 180MM, SERVINDO COMO BASE PARA O GRADIL PORTA LIVROS CONFECCIONADO COM CINCO (05) TRAVESSAS DE AÇO 1/4 DE POLEGADA DE DIÂMETRO COM ESPAÇAMENTO EQUIDISTANTE. DISTÂNCIA ENTRE OS PÉS DIANTEIROS E TRASEIROS NO MÍNIMO 370 MM. A ESTRUTURA PARA SUPORTE DO ENCOSTO DEVE SER EM FORMATO ""U"" (INVERTIDO) E FIXADO COM A ESTRUTURA VISÍVEL (POR FORA DA CONTRACAPA DO ENCOSTO). TODA A ESTRUTURA DEVERÁ SER SOLDADA PELO PROCESSO MIG, RECEBENDO PREVIAMENTE BANHOS DE TRATAMENTO DESENGRAXANTE E FOSFATIZANTE OU OUTRO SEMELHANTE COM QUALIDADE IGUAL OU SUPERI0R. PINTURA EM EPÓXI-PÓ NA COR PRETA BRILHANTE APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA, COM SECAGEM EM ESTUFA A 180°C. O FECHAMENTO DA ESTRUTURA (TOPOS E SAPATAS) DEVE SER FEITO COM MATERIAL INJETADO EM POLIPROPILENO (100%), DA MESMA COR E TONALIDADE DA ESTRUTURA, AFIXADOS ATRAVÉS DE ENCAIXE, COM RIGIDEZ SUFICIENTE PARA NÃO SER EXTRAÍDO MANUALMENTE. ASSENTO: ASSENTO EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÔMICO DE NO MÍNIMO 14 MM, O ASSENTO COM BORDA FRONTAL ARREDONDADA, ESTOFADOS COM ESPUMA DE NO MÍNIMO 40 MM, DENSIDADE 50 KG/M³ (MÍNIMO), REVESTIDO EM TECIDO (100% POLIÉSTER) NA COR AZUL MÉDIO (CMYK 1006900)/PRETO MESCLADO. ASSENTO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 04 (QUATRO) PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS GARRAS CRAVADAS NO COMPENSADO. CONTRACAPA DO ASSENTO REVESTIDO EM VINIL NA COR AZUL MÉDIO (CMYK 1006900) COM 1MM DE ESPESSURA E FORRO DE ALGODÃO. ENCOSTO: ENCOSTO EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÔMICO DE NO MÍNIMO14 MM, ESTOFADOS COM ESPUMA DE NO MÍNIMO 40 MM, DENSIDADE 50 KG/M³ (MÍNIMO), REVESTIDO EM TECIDO (100% POLIÉSTER) NA COR AZUL MÉDIO (CMYK 1006900)/PRETO MESCLADO, CONTRACAPA DO ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO NA COR PRETA. CAPA DE PROTEÇÃO (DO ENCOSTO) E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO E BORDAS ARREDONDADAS QUE DISPENSAM O USO DO PERFIL DE PVC. ENCOSTO FIXADO À ESTRUTURA EM FORMATO ""U"" (PARA FIXAÇÃO) ATRAVÉS DE 05 PARAFUSOS COM PORCAS GARRAS. PRANCHETA: PRANCHETA FIXA EM MDF DE NO MÍNIMO 19 MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR EM LAMINADO MELAMÍNICO

			DE ALTA PRESSÃO COM MAIOR RESISTÊNCIA SUPERFICIAL A PERDA DO BRILHO E RISCOS APÓS ATRITO (EXEMPLO LIMPEZA COM ESPONJA DE AÇO) NA COR CASCA DE OVO BRILHANTE, FIXADA À ESTRUTURA CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO 20X20MM (SECÇÃO QUADRADA) POR 05 (CINCO) PARAFUSOS AUTO-ATARRACHANTES. O TUBO DEVE OFERECER SUPORTE MAIOR QUE 75% DA LARGURA DA PRANCHETA PARA ADEQUADA FIXAÇÃO DA MESMA (SUGERIDO ACIMA DE 300 MM). ACABAMENTO - BORDAS DA PRANCHETA: ACABAMENTO SEMI-ARREDONDADO, EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA, SENDO A PARTE SUPERIOR DA FITA ARREDONDADA COM RAIO DE 2,5 MM, CONFORME NORMA ABNT NBR 13966, NA MESMA COR DO TAMPO, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT, EM TODO O SEU PERÍMETRO. MEDIDAS: PRANCHETA 640 MM (PROF. TOTAL) X 445 MM (LARG. TOTAL). ÁREA UTILIZÁVEL: 445 MM (LARG.)X 340 MM (PROF.). DISTÂNCIA DO CHÃO À PARTE MAIS ALTA DA PRANCHETA DEVERÁ SER DE 750 MM COM ÂNGULO DE INCLINAÇÃO DE 7º PARA TRÁS. ASSENTO 410 MM (PROF.) X 420 MM (LARG.). ENCOSTO COM ALTURA MÍNIMA DE 360 MM E MÁXIMA DE 450 MM E COM LARGURA MÍNIMA DE 400 MM E MÁXIMA 470 MM. PODERÃO SER SOLICITADAS CADEIRAS COM PRANCHETA PARA DESTROS OU PARA CANHOTOS. SERÃO ACEITOS MODELOS DE QUALIDADE SUPERIOR.
077.42.292355	UN	CADEIRA ESCOLAR UNIVERSITÁRIA COM PRANCHETA	CADEIRA ESCOLAR UNIVERSITÁRIA COM PRANCHETA, ASSENTO E ENCOSTO INJETADOS EM POLIPROPILENO. ASSENTO E ENCOSTO - ASSENTO E ENCOSTO EM FORMATO ERGONÔMICO INJETADOS EM POLIPROPILENO VIRGEM, COR A SER DEFINIDA, COM CAVIDADES PARA ACOMODAÇÃO DOS GLÚTEOS E SUPERFÍCIE COM TEXTURA PARA REDUZIR DESLIZAMENTOS. - ASSENTO: 390MM (LARGURA MÍNIMA) X 420MM (PROFUNDIDADE MÍNIMA). - ENCOSTO: 350MM (LARGURA MÍNIMA) X 150MM (EXTENSÃO VERTICAL MÍNIMA). - ÂNGULO DE INCLINAÇÃO DO ASSENTO PARA TRÁS: -5º. - ÂNGULO ENTRE O ASSENTO E O ENCOSTO: 98º. - SISTEMA DE FIXAÇÃO À ESTRUTURA QUE NÃO TENHA CONTATO COM O USUÁRIO NO MOMENTO DO USO. PRANCHETA - PRANCHETA COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 300MM (LARGURA) X 600MM (PROFUNDIDADE), EM MDP OU MDF DE 18MM, REVESTIDO COM BP NA FACE INFERIOR E LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO ACABAMENTO BRILHANTE NA FACE SUPERIOR. SENDO QUE ÁREA MÍNIMA ÚTIL RETANGULAR SEJA DE 210MM X 297MM (TAMANHO NORMATIZADO A4). COM FORMATO QUE FACILITE A ENTRADA DO ALUNO NA CARTEIRA E PROPORCIONE A UTILIZAÇÃO DE NOTEBOOK. DISTÂNCIA DO CHÃO A PARTE MAIS ALTA DA PRANCHETA DEVERÁ SER DE 750MM COM ÂNGULO DE INCLINAÇÃO DE 7º PARA TRÁS. - FIXAÇÃO DA PRANCHETA COM BUCHAS METÁLICAS E PARAFUSOS. - BORDAS REVESTIDAS COM FITA OU PERFIL DE PVC OU ABS, COM RAIO MÍNIMO DE 2,5MM. - AS QUINAS DA PRANCHETA DEVERÃO SER ELIMINADAS COM RAIOS DE 40MM A 60MM. ESTRUTURA - ESTRUTURA CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO SAE 1010/1020, CHAPA 16 (1,5MM), COM QUATRO APOIOS INJETADOS EM NYLON OU POLIPROPILENO NO PISO. - NAS PARTES METÁLICAS PREVER FUROS INTERNOS NA ESTRUTURA PARA DRENAGEM DO LÍQUIDO DE TRATAMENTO. APLICAR TRATAMENTO ANTICORROSIVO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, TINTA HÍBRIDA EPÓXI/ POLIÉSTER, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA DE 70 MICRÔMETROS, NA COR A SER DEFINIDA. - PORTA OBJETO NA MESMA COR E MATERIAL DA ESTRUTURA, EM GRADE SOB O ASSENTO. FRENTE COM DIANTEIRA RECUADA EM RELAÇÃO À BORDA FRONTAL DO ASSENTO E ANTEPARO ANTI-QUEDA. - UM GANCHO, SOLDADO NA ESTRUTURA, A NO MÍNIMO 600MM DO CHÃO, COM DIMENSÕES E FORMAS SUFICIENTES PARA NÃO ESTRAGAR A ALÇA DAS MOCHILAS E BOLSAS. PODERÁ SER SOLICITADO PERCENTUAL DE APROXIMADAMENTE 10% DO QUANTITATIVO PARA CANHOTOS
			CARACTERÍSTICA MÍNIMA: DIMENSÕES: ASSENTO: 455X450MM (L X P), SENDO 425MM DE PROFUNDIDADE ÚTIL ENCOSTO: 415X320MM (L X H). REGULAGEM DE ALTURA: REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO: COM VARIAÇÃO ENTRE 750 A 850MM (EM RELAÇÃO AO PISO), ATRAVÉS DE PISTÃO A GÁS ASSENTO: MOLDADO ANATOMICAMENTE DENTRO DAS NORMAS DE ERGONOMIA, COMPOSTO POR ALMA EM POLIPROPILENO INJETADA (ESPESSURA 12MM), ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO (ESPESSURA 46MM) DE DENSIDADE ENTRE 50/60KG/M³ MOLDADO SOB PRESSÃO EXPANDIDO, REVESTIDO EM TECIDO. CAPA DO ASSENTO E BORDAS: PRODUZIDOS EM POLIPROPILENO INJETADO. DIMENSÕES: ASSENTO 455X450MM (L X P), SENDO 425MM DE PROFUNDIDADE ÚTIL. ENCOSTO: MOLDADO ANATOMICAMENTE DENTRO DAS NORMAS DE ERGONOMIA, COMPOSTO POR ALMA EM POLIPROPILENO INJETADA (ESPESSURA 12MM), ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO (ESPESSURA 45MM) DE DENSIDADE ENTRE 50/60KG/M³, MOLDADO SOB PRESSÃO EXPANDIDO, REVESTIDO EM TECIDO. CAPA DO ENCOSTO E BORDAS: CONTRA ENCOSTO E BORDA PROTETORA PRODUZIDOS EM POLIPROPILENO INJETADO. DIMENSÕES ENCOSTO: 415X320MM (L X H). ESTRUTURA: COMPOSTA POR BASE GIRATÓRIA INJETADA EM NYLON 6.6, REFORÇADA COM 25% DE FIBRA DE VIDRO, 5 SAPATAS FIXAS PRODUZIDAS EM NYLON, PISTÃO A GÁS QUE ATENDA AS NORMAS

077.42.292325	UN	CADEIRA ESCRITÓRIO ALTA - TIPO CAIXA	INTERNACIONAIS DE QUALIDADE E SEGURANÇA ISO9001/DIN, CONSITUÍDO POR SUPORTE EM CHAPA DE AÇO (ESPESSURA 1,9MM), PROTEGIDO POR TUBO INDUSTRIAL DE Ø50MM (ESPESSURA 1,5MM) E CAPA TELESCÓPICA PRODUZIDA EM POLIPROPILENO APOIO DOS PÉS: APÓIA PÉ COMPOSTO POR UM ARO PRODUZIDO EM TUBO DE AÇO OBLONGO (ESPESSURA 1,5MM) E ESTRUTURADO POR DOIS TUBOS PRODUZIDOS EM TUBO DE AÇO REDONDO Ø63,5MM (ESPESSURA 2,25MM) DOBRADOS EM FORMA DE ""V"" E SOLDADOS NO MESMO. FIXAÇÃO: ENCOSTO FIXADO ATRAVÉS DE HASTE DOBRADA EM FORMA DE ""L"" PRODUZIDA EM TUBO DE FORMATO OBLONGO 18X43MM (ESPESSURA 1,9MM), SENDO A HASTE PARAFUSADA EM UMA DAS EXTREMIDADES NAS 2 PORCAS GARRAS FIXADAS NA ALMA DO ENCOSTO POR 2 PARAFUSOS M6X20MM E NA OUTRA EXTREMIDADE PARAFUSADA NA CANALETA CENTRAL ATRAVÉS DE 2 PARAFUSOS M8X16MM. ASSENTO FIXADO NO MECANISMO ATRAVÉS DE UMA CHAPA DE AÇO (ESPESSURA 3MM) SOLDADA NA CANALETA DO MECANISMO DA BASE, POR 4 PARAFUSOS M6X40MM. O APOIA PÉ É FIXADO NO TUBO DO PISTÃO POR PRESSÃO ATRAVÉS DE PARAFUSO ENCAIXADO DENTRO DO MANÍPULO. REGULAGEM DE ALTURA: REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO: COM VARIAÇÃO ENTRE 750 A 850MM (EM RELAÇÃO AO PISO), ATRAVÉS DE PISTÃO A GÁS, ACIONAMENTO ATRAVÉS DE ALAVANCA PRODUZIDA EM ALMA DE FERRRO CHATO 6X8MM REVESTIDO EM NYLON. REGULAGEM DE ALTURA DO APÓIA PÉ: COM VARIAÇÃO ENTRE 160 A 410MM (EM RELAÇÃO AO ASSENTO) ATRAVÉS DE PRESSÃO DO PARAFUSO ACIONADO POR MANÍPULO PRODUZIDO EM NYLON ACABAMENTO: TODAS PEÇAS METÁLICAS USADAS NO PROCESSO DE FABRICAÇÃO, RECEBEM TRATAMENTO DESEGRAXANTE À QUENTE POR MEIO DE IMERSÃO E TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO, COM SUBSTRATO SEGURO PARA A APLICAÇÃO DE PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI-PÓ COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA NA TEMPERATURA DE APROXIMADAMENTE 210ºC. REVESTIMENTO: EM TECIDO CREPE CP 100% POLYESTER, RESISTENCIA A ABRASÃO 40.000 VOLTAS CLASSE 5, PESO /METRO LENEAR 376,0 G/ML. COR: ESTRUTURA METÁLICA E ELEMENTOS QUE COMPOEM A ESTRUTURA NA COR PRETA OU CINZA; REVESTIMENTO NAS CORES: PRETA, AZUL ROYAL, OU CINZA. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.
077.42.292325	UN	CADEIRA ESCRITÓRIO ALTA - TIPO CAIXA	CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: CADEIRA DE ESCRITÓRIO GOMADA, REVESTIMENTO EM TECIDO PRETO, COM BRAÇO. ESPUMA INJETADA DE ALTA RESISTÊNCIA, COM COSTURA EM GOMOS BASE GIRATÓRIA, BRAÇO AJUSTÁVEL EM POLIURETANO. RELAX COM TRAVA . BASE DE NYLON DE ALTA RESISTÊNCIA COM RODÍZIOS E REGULAGEM DE ALTURA COM PISTÃO A GÁS. MARCA DE REFERÊNCIA: ASSENTEX OU DE MELHOR QUALIDADE. PESO APROXIMADO 18 KG,PESO SUPORTADO 110 KG, REVESTIMENTO EM TECIDO. MEDIDAS APROXIMADAS: LARGURA: 65, PROFUNDIDADE: 55, ALTURA MÁXIMA: 105, ALTURA MÍNIMA: 62. GARANTIA MÍNIMA 12 MESES.
077.42.292084	UN	CADEIRA ESCRITÓRIO ESPALDAR	CADEIRA ESCRITÓRIO ESPALDAR ALTO. ASSENTO INTERNO EM COMPENSADO MULTILÂMINAS MADEIRA MOLDADA ANATOMICAMENTE A QUENTE COM ESPESSURA DE 10,5 MM. ESPUMA EM POLIURETANO FLEXÍVEL, ISENTO DE CFC, ALTA RESILIÊNCIA, ALTA RESISTÊNCIA A PROPAGAÇÃO DE RASGO, ALTA TENSÃO DE ALONGAMENTO E RUPTURA, BAIXA FADIGA DINÂMICA E BAIXA DEFORMAÇÃO PERMANENTE COM DENSIDADE DE 50 A 55 KG/M3 E MOLDADA ANATOMICAMENTE COM ESPESSURA MÉDIA DE 40MM. DIMENSÕES: LARGURA DE 46CM E PROFUNDIDADE DE 46CM. CAPA DE PROTEÇÃO: COM ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO E BORDAS ARREDONDADAS QUE DISPENSAM O USO DO PERFIL DE PVC. DE ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTOS E RESISTENTE A PRODUTOS QUÍMICOS. ENCOSTO: INTERNO EM COMPENSADO MULTILÂMINAS MADEIRA MOLDADA ANATOMICAMENTE A QUENTE COM ESPESSURA DE 10,5 MM. ESPUMA EM POLIURETANO FLEXÍVEL, ISENTO DE CFC, ALTA RESILIÊNCIA, ALTA RESISTÊNCIA A PROPAGAÇÃO DE RASGO, ALTA TENSÃO DE ALONGAMENTO E RUPTURA, BAIXA FADIGA DINÂMICA E BAIXA DEFORMAÇÃO PERMANENTE COM DENSIDADE DE 45 A 50 KG/M3 E MOLDADA ANATÔMICAMENTE COM SALIÊNCIA PARA APOIO LOMBAR E ESPESSURA MÉDIA DE 40MM. DIMENSÕES: LARGURA DE 42CM E ALTURA DE 46CM. CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO E BORDAS ARREDONDADAS QUE DISPENSAM O USO DO PERFIL DE PVC. DE ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTOS E RESISTENTE A PRODUTOS QUÍMICOS. MECANISMO DE CONTATO PERMANENTE: MECANISMO PARA CADEIRAS EXECUTIVAS COM CORPO FABRICADO POR PROCESSO ROBOTIZADO DE SOLDA SISTEMA MIG OU SIMILAR, EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA DE 3MM E ENCOSTO ARTICULADO EM CHAPA DE AÇO DE 2MM POR PROCESSO DE ESTAMPAGEM PROGRESSIVA E SUPORTE DO ENCOSTO EM CHAPA CONFORMADA 3MM TAMBÉM POR ESTAMPAGEM PROGRESSIVA. ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA TOTALMENTE AUTOMATIZADA EM EPOXI PÓ COM PRÉ TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO (FOSFATIZADO), REVESTINDO TOTALMENTE O MECANISMO COM PELÍCULA DE APROXIMADAMENTE 100 MÍCRONS COM PROPRIEDADES DE RESISTÊNCIA A AGENTES QUÍMICOS. ALOJAMENTO DE FIXAÇÃO DO MECANISMO À COLUNA CENTRAL

		ALTO	DE GIRO EM AÇO ESTAMPADO, CONFORMADO EM FORMA DE CONE MORSE E FIXADO ATRAVÉS DE SOLDA MIG ROBOTIZADA OU SIMILAR. COM REGULAGEM DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO COM BLOQUEIO EM QUALQUER POSIÇÃO E CONTATO PERMANENTE NA POSIÇÃO LIVRE. ASSENTO FIXO E ENCOSTO COM INCLINAÇÃO REGULÁVEL COM CURSO DE -13° A 19° , POSSIBILITANDO A PERFEITA ADAPTAÇÃO DO USUÁRIO. O TRAVAMENTO ATRAVÉS DO SISTEMA ""FREIO FRICÇÃO"" DE 15 LÂMINAS DE COMANDO POR ALAVANCA DE PONTA EXCÊNTRICA PERMITE A LIBERAÇÃO E O BLOQUEIO DE FORMA SIMPLES E COM MÍNIMO ESFORÇO ATRAVÉS DE SIMPLES TOQUE (SEM A NECESSIDADE DE APERTO ATRAVÉS DE ROSCA NA ALAVANCA). SUPORTE PARA ENCOSTO: COM REGULAGEM DE ALTURA AUTOMÁTICA QUE DISPENSA O USO DE BOTÃO OU MANÍPULO PARA O ACIONAMENTO, COM APROXIMADAMENTE 8 NÍVEIS DE AJUSTE E COM CURSO APROXIMADO DE 80MM, CANECA ARTICULADA DE ACABAMENTO INJETADA EM TERMOPLÁSTICO COMPOSTO TEXTURIZADO COM EIXO DE GIRO EM AÇO TREFILADO E SISTEMA AMORTECEDOR FLEXÍVEL INJETADO EM PVC DE GRANDE RESISTÊNCIA E ISENTA DE RUÍDOS. SISTEMA DE ACOPLAMENTO A COLUNA CENTRAL DÁ-SE ATRAVÉS DE CONE MORSE OU SIMILAR. COLUNA DE REGULAGEM: COLUNA DE REGULAGEM DE ALTURA E TUBO TELESCÓPICO DE ACABAMENTO. COLUNA COM SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA POR ACIONAMENTO A GÁS FABRICADA EM TUBO DE AÇO DE 1,50MM. ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA TOTALMENTE AUTOMATIZADA EM EPOXI PÓ COM PRÉ TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO (FOSFATIZADO), REVESTINDO TOTALMENTE A COLUNA COM PELÍCULA DE APROXIMADAMENTE 100 MÍCRONS COM PROPRIEDADES DE RESISTÊNCIA A AGENTES QUÍMICOS. BUCHA GUIA PARA O PISTÃO INJETADA EM RESINA DE ENGENHARIA POLIACETAL DE ALTA RESISTÊNCIA AO DESGASTE E CALIBRADA INDIVIDUALMENTE EM DOIS PASSES COM PRECISÃO DE 0,03 MM OU SIMILAR. COM COMPRIMENTO DE 86MM PROPORCIONA A GUIA ADEQUADA PARA O PERFEITO FUNCIONAMENTO DO CONJUNTO, EVITANDO FOLGAS E GARANTINDO A DURABILIDADE.
			I. CARACTERÍSTICAS GERAIS: CADEIRA GIRATÓRIA ESTOFADA COM ESPALDAR MÉDIO, COR PRETA, TIPO ERGONÔMICA, ANATÔMICA, AJUSTÁVEL, ASSENTO E ENCOSTO REVESTIDOS EM CREPE POLIÉSTER 100% POLIÉSTER, COM PESO / METRO LINEAR DE PELO MENOS 376 g/ml, SOLIDEZ À LUZ DE NO MÍNIMO 200 HORAS FADE-O-METER, RESISTÊNCIA A ABRASÃO DE PELO MENOS 40.000 VOLTAS E CLASSE 5 E PILLING NO MÍNIMO CLASSE 5, COM FIXAÇÃO QUE EVITE O APARECIMENTO DE DESFIADURAS, RASGOS E ESTRIAS NAS BORDAS DO ESTOFAMENTO ISENTA DE ÂNGULOS RETOS NAS PARTES EXPOSTAS, COM PROTEÇÃO NAS PARTES MÓVEIS OU COM MOVIMENTO RELATIVO ENTRE SI, COM INSTRUÇÕES DE USO PERSONALIZADAS E INDIVIDUALIZADAS E COM A MAIOR PARTE DE SEUS COMPONENTES RECICLÁVEIS. II. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS MÍNIMAS: 1. COM RELAÇÃO À ESTRUTURA: A) RESISTÊNCIA MÍNIMA CONFORME A NORMA ABNT NBR 13.962, B) BASE COM, NO MÍNIMO, 5 PÉS CONFECCIONADOS EM AÇO TUBULAR E SOBRE ELES PERFIL DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIPROPILENO. ALOJAMENTO PARA ENGATE DO RODÍZIO NAS EXTREMIDADES EXTERNAS, C) RODÍZIO DUPLO EM POLIURETANO INJETADO, DUPLO GIRO, COM EIXO VERTICAL E EIXO HORIZONTAL EM AÇO TREFILADO E RODAS COM NO MÍNIMO 48 mm E NO MÁXIMO 60 mm DIÂMETRO EXTERNO. O EIXO VERTICAL DEVE SER DOTADO DE ANEL ELÁSTICO EM AÇO. SOBRE OS RODÍZIOS DEVE HAVER PROTEÇÃO DAS PARTES MÓVEIS EM MATERIAL NÃO DEFORMÁVEL E RESISTENTE A IMPACTOS, D) CAPA EM POLIPROPILENO QUE ASSEGURE PROTEÇÃO CONTRA A EXPOSIÇÃO DAS PARTES LUBRIFICADAS E CONTRA O ACÚMULO DE PÓ, E) TODAS AS SOLDAS DEVEM SER FEITAS PELO PROCESSO MIG/MAG OU TIG/TAG SEM SALPICOS E OS CORDÕES COM DIMENSÕES E PENETRAÇÃO ADEQUADAS A SOLICITAÇÃO, F) O AÇO EMPREGADO DEVE SER SAE1010/1020 OU DE MELHOR QUALIDADE DE ACORDO COM A SOLICITAÇÃO OU APLICAÇÃO, G) ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI-PÓ MICROTEXTURIZADA, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGEM DAS PARTES METÁLICAS POR PROCESSO QUÍMICO DE FOSFATIZAÇÃO OU OUTRO SEMELHANTE COM QUALIDADE IGUAL OU SUPERI0R, COM BOA RESISTÊNCIA MECÂNICA BEM COMO A AGENTES QUÍMICOS E QUE REVISTA TOTALMENTE AS PARTES METÁLICAS DA ESTRUTURA. 2. COM RELAÇÃO AOS MECANISMOS/SISTEMAS DE AJUSTE E CONTROLE: A) SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO COM PISTÃO PNEUMÁTICO CLASSE 4 (GÁS) COM NO MÍNIMO 90 mm DE CURSO DE REGULAGEM PARA ALTURA, BUCHA GUIA PARA O PISTÃO INJETADA EM POLIACETAL DE ENGENHARIA COM COMPRIMENTO MÍNIMO DE 86 mm PARA EVITAR FOLGAS, COM BLOQUEIO EM QUALQUER POSIÇÃO, B) REGULAGEM TELESCÓPICA DE ALTURA DO ENCOSTO COM CURSO MÍNIMO DE 55 mm, COM NO MÍNIMO 5 POSIÇÕES DE AJUSTE, C) REGULAGEM DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO COM MOVIMENTO PERMANENTE E BLOQUEIO EM QUALQUER POSIÇÃO, D) SISTEMA ANTI-IMPACTO QUE IMPEÇA O RETORNO BRUSCO DO ENCOSTO CONTRA O USUÁRIO NO DESTRAVAMENTO, E) SISTEMA AMORTECEDOR COM MOLA QUE ABSORVA OS IMPACTOS DO SENTAR BRUSCO E SISTEMA QUE IMPEÇA O SURGIMENTO DE RUÍDOS.

077.42.292361	UN	CADEIRA ESCRITÓRIO GIRATÓRIA	3. COM RELAÇÃO AO ASSENTO: A) ESTRUTURA DO ASSENTO DEVE SER: I. MOLDADA OU INJETADA EM RESINA DE POLIÉSTER REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO, COM CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO INJETADO COM CARACTERÍSTICAS ACEITÁVEIS NOS QUESITOS SEGURANÇA E ESTÉTICA, COM PERFIL DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIURETANO INJETADO OU PVC NAS BORDAS COM ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTOS E A PRODUTOS QUÍMICOS, OU II. EM MADEIRA COMPENSADA MULTI-LÂMINAS, COM NO MÍNIMO 7 LÂMINAS, MOLDADA ANATOMICAMENTE A QUENTE, HIDROREPELENTE E COM TRATAMENTO CONTRA INSETOS E FUNGOS, COM CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO COM CARACTERÍSTICAS ACEITÁVEIS NOS QUESITOS SEGURANÇA E ESTÉTICA, B) ALMOFADA EM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO FLEXÍVEL EM FORMATO ANATÔMICO, COM NO MÍNIMO 40 mm DE ESPESSURA, ALTA RESILIÊNCIA, COM ALTA RESISTÊNCIA A RUPTURA E PROPAGAÇÃO DE RASGOS, ALTA TENSÃO DE ALONGAMENTO E ALTA TENSÃO DE RUPTURA, ALTA RESISTÊNCIA À FADIGA, BAIXA DEFORMAÇÃO PERMANENTE E COM DENSIDADE CONTROLADA ENTRE 54 A 65 kg/m CUBICO, C) REVESTIMENTO DA ALMOFADA DO ASSENTO EM CREPE POLIÉSTER 100% POLIÉSTER, COM PESO / METRO LINEAR DE PELO MENOS 376 g/ml, SOLIDEZ À LUZ DE NO MÍNIMO 200 HORAS FADE-O-METER, RESISTÊNCIA A ABRASÃO DE PELO MENOS 40.000 VOLTAS E CLASSE 5 E PILLING NO MÍNIMO CLASSE 5 E PERFEITAMENTE ASSENTADO NA ALMOFADA DE ESPUMA, RESISTENTE A RUPTURA, DESFIADURA E COM FIXAÇÃO QUE EVITE O APARECIMENTO DE DESFIADURAS, RASGOS E ESTRIAS NAS BORDAS DO ESTOFAMENTO, D) LIGEIRA INCLINAÇÃO NA PARTE FRONTAL DO ASSENTO, E) FIXAÇÃO POR MEIO DE PARAFUSOS COM SISTEMA DE TRAVAMENTO TIPO PORCA GARRA OU SIMILAR QUE EVITE A SOLTURA ESPONTÂNEA E F) PROTEÇÃO EM POLIPROPILENO INJETADO EM TODA A PARTE INFERIOR DO ASSENTO. 4. COM RELAÇÃO AO ENCOSTO: A) ESTRUTURA DEVE SER MOLDADA EM RESINA DE POLIÉSTER REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO OU INJETADO EM POLIPROPILENO DE GRANDE RESISTÊNCIA, COM ACABAMENTO NO CONTRA-ENCOSTO EM POLIPROPILENO COM CARACTERÍSTICAS ACEITÁVEIS NOS QUESITOS SEGURANÇA E ESTÉTICA, FIXADA ATRAVÉS DE SISTEMA MACHO-FÊMEA, SEM O USO DE PARAFUSOS APARENTES, B) ALMOFADA EM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO FLEXÍVEL EM FORMATO ANATÔMICO, COM NO MÍNIMO 40 mm DE ESPESSURA, ALTA RESILIÊNCIA, COM ALTA RESISTÊNCIA A RUPTURA E PROPAGAÇÃO DE RASGOS, ALTA TENSÃO DE ALONGAMENTO E ALTA TENSÃO DE RUPTURA, ALTA RESISTÊNCIA A FADIGA, BAIXA DEFORMAÇÃO PERMANENTE E COM DENSIDADE CONTROLADA ENTRE 54 A 65 kg/m CUBICO, C) REVESTIMENTO DA ALMOFADO DO ENCOSTO EM CREPE POLIÉSTER 100% POLIÉSTER, COM PESO / METRO LINEAR DE PELO MENOS 376 g/ml, SOLIDEZ À LUZ DE NO MÍNIMO 200 HORAS FADE-O-METER, RESISTÊNCIA A ABRASÃO DE PELO MENOS 40.000 VOLTAS E CLASSE 5 E PILLING NO MÍNIMO CLASSE 5, PERFEITAMENTE ASSENTADO NA ALMOFADA DE ESPUMA, RESISTENTE A RUPTURA, DESFIADURA E COM FIXAÇÃO QUE EVITE O APARECIMENTO DE DESFIADURAS, RASGOS E ESTRIAS NAS BORDAS DO ESTOFAMENTO, D) OBEDEÇER A CURVATURA DA COLUNA VERTEBRAL HUMANA, COM LEVE FORMATO DE CONTORNOS ANATÔMICOS E E) LIGAÇÃO ENTRE ASSENTO E ENCOSTO POR BRAÇO EM AÇO TUBULAR COM SEÇÃO OVAL OU RETANGULAR COM CANTOS ARREDONDADOS OU CHAPA DE AÇO ESTAMPADA ISENTA DE ÂNGULOS RETOS COM NO MÍNIMO 6 mm DE ESPESSURA, COM CAPA DE ACABAMENTO EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO SEM USO DE PARAFUSOS APARENTES. 5. COM RELAÇÃO ÀS DIMENSÕES: A) ASSENTO: PROFUNDIDADE ENTRE 420 mm E 480 mm E LARGURA ENTRE 460 mm E 500 mm; ALTURA MÍNIMA EM RELAÇÃO AO PISO DE 420 mm E ALTURA MÁXIMA EM RELAÇÃO AO PISO DE 510 mm (420 mm E 510 mm), COM REGULAGEM CONFORME MECANISMO DESCRITO ACIMA E B) ESPALDAR: ALTURA ENTRE 440 mm E 490 mm E LARGURA ENTRE 410 mm E 450 mm. VARIAÇÃO MÍNIMA DA ALTURA EM RELAÇÃO AO ASSENTO DE 50 mm COM REGULAGEM CONFORME DESCRITO NO ITEM 2. 6. COM RELAÇÃO AO APOIO DE BRAÇOS: A) BRAÇOS COM ALMA DE VERGALHÃO DE AÇO TREFILADO, COM LARGURA MÍNIMA DE 11 mm, REVESTIDO EM POLIPROPILENO INTEGRAL TEXTURIZADO, B) MEDIDAS MÍNIMAS DO APOIO: 70 mm DE LARGURA E 240 mm DE COMPRIMENTO, C) LEVE INCLINAÇÃO NA PARTE FRONTAL DO APOIO, D) REGULAGEM TELESCÓPICA VERTICAL (DE ALTURA) COM NO MÍNIMO 4 POSIÇÕES DE ENCAIXE NUM CURSO MÍNIMO DE 50 mm E REGULAGEM HORIZONTAL (DE ABERTURA) COM TRAVAMENTO E NUM CURSO MÍNIMO DE 30 mm PARA CADA LADO DO ASSENTO, E) APÓIA-BRAÇOS REVESTIDO EM POLIPROPILENO DE ALTA RESISTÊNCIA OU POLIURETANO, F) ACABAMENTO COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI-PÓ MICROTEXTURIZADA, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGEM ATRAVÉS DE TRATAMENTO QUÍMICO DE FOSFATIZAÇÃO OU OUTRO SEMELHANTE COM QUALIDADE IGUAL OU SUPERI0R, REVESTINDO TOTALMENTE A ESTRUTURA E G) APOIO FIXADO SOB O ASSENTO POR MEIO DE PARAFUSOS COM PORCA GARRA OU SIMILAR QUE EVITE A SOLTURA ESPONTÂNEA.

077.42.292087	UN	CADEIRA ESCRITÓRIO GIRATÓRIA SEM BRAÇOS	ASSENTO INTERNO EM COMPENSADO MULTILÂMINAS (7 LÂMINAS) DE MADEIRA MOLDADA ANATOMICAMENTE A QUENTE COM ESPESSURA DE 10,5 MM. ALONGAMENTO E RUPTURA, BAIXA FADIGA DINÂMICA E BAIXA DEFORMAÇÃO PERMANENTE COM DENSIDADE DE 45 A 50 KG/M3 E MOLDADA ANATÔMICAMENTE COM SALIÊNCIA PARA APOIO LOMBAR E ESPESSURA MÉDIA DE 4CM. LARGURA DE 40CM E ALTURA DE 35CM. CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO E BORDAS ARREDONDADAS QUE DISPENSAM O USO DO PERFIL DE PVC. ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTOS E RESISTENTE A PRODUTOS QUÍMICOS. MECANISMO DE CONTATO PERMANENTE: MECANISMO PARA CADEIRAS OPERATIVAS COM CORPO FABRICADO POR PROCESSO DE SOLDA SISTEMA MIG EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA DE 3 MM E ENCOSTO ARTICULADO EM CHAPA DE AÇO DE 2 MM POR PROCESSO DE ESTAMPAGEM PROGRESSIVA E SUPORTE DO ENCOSTO EM CHAPA CONFORMADA 3 MM TAMBÉM POR ESTAMPAGEM PROGRESSIVA. ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA TOTALMENTE AUTOMATIZADA EM EPOXI PÓ COM PRÉ TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO (FOSFATIZADO), REVESTINDO TOTALMENTE O MECANISMO COM PELÍCULA DE APROXIMADAMENTE 100 MÍCRONS COM PROPRIEDADES DE RESISTÊNCIA A AGENTES QUÍMICOS. ALOJAMENTO DE FIXAÇÃO DO MECANISMO A COLUNA CENTRAL DE GIRO: EM AÇO ESTAMPADO EM FORMA DE CONE MORSE E FIXADO ATRAVÉS DE SOLDA MIG. ESTE MECANISMO POSSUI REGULAGEM DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO COM BLOQUEIO EM QUALQUER POSIÇÃO E CONTATO PERMANENTE NA POSIÇÃO LIVRE. ASSENTO FIXO E ENCOSTO COM INCLINAÇÃO REGULÁVEL COM CURSO DE -13° A 19°. TRAVAMENTO: ATRAVÉS DO SISTEMA """"FREIO FRICÇÃO"""" DE 15 LÂMINAS DE COMANDO POR ALAVANCA DE PONTA EXCÊNTRICA PERMITE A LIBERAÇÃO E O BLOQUEIO DE FORMA SIMPLES E COM MÍNIMO ESFORÇO ATRAVÉS DE SIMPLES TOQUE (NÃO SENDO NECESSÁRIO O APERTO ATRAVÉS DE ROSCA NA ALAVANCA). SUPORTE PARA O ENCOSTO: COM REGULAGEM DE ALTURA AUTOMÁTICA QUE DISPENSA O USO DE BOTÃO OU MANÍPULO PARA O ACIONAMENTO, COM 8 NÍVEIS DE AJUSTE E COM CURSO APROXIMADO DE 80 MM, CANECA ARTICULADA DE ACABAMENTO INJETADA EM TERMOPLÁSTICO COMPOSTO TEXTURIZADO COM EIXO DE GIRO EM AÇO TREFILADO E SISTEMA AMORTECEDOR FLEXÍVEL INJETADO EM PVC DE GRANDE RESISTÊNCIA E ISENTA DE RUÍDOS. SISTEMA DE ACOPLAMENTO A COLUNA CENTRAL E A BASE DÁ-SE ATRAVÉS DE CONE MORSE, COM FACILIDADE PARA MONTAGEM EM CASOS DE MANUTENÇÃO. COLUNA DE REGULAGEM DE ALTURA E ACABAMENTO: COM SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA POR ACIONAMENTO A GÁS FABRICADA EM TUBO DE AÇO DE 1,50 MM. ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI PÓ COM PRÉ TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO (FOSFATIZADO), REVESTINDO TOTALMENTE A COLUNA COM PELÍCULA DE APROXIMADAMENTE 100 MÍCRONS COM PROPRIEDADES DE RESISTÊNCIA A AGENTES QUÍMICOS. A BUCHA GUIA DO PISTÃO DEVE SER INJETADA EM RESINA DE ENGENHARIA POLIACETAL DE ALTA RESISTÊNCIA AO DESGASTE E CALIBRADA INDIVIDUALMENTE EM DOIS PASSES COM PRECISÃO DE 0,03 MM. COM COMPRIMENTO DE 86 MM PROPORCIONA A GUIA ADEQUADA PARA O PERFEITO FUNCIONAMENTO. ESPUMA EM POLIURETANO FLEXÍVEL, ISENTO DE CFC, ALTA RELISIÊNCIA, ALTA RESISTÊNCIA A PROPAGAÇÃO DE RASGO, ALTA TENSÃO DE ALONGAMENTO E RUPTURA, BAIXA FADIGA DINÂMICA E BAIXA DEFORMAÇÃO PERMANENTE COM DENSIDADE DE 50 A 55 KG/M3 E MOLDADA ANATÔMICAMENTE COM ESPESSURA MÉDIA DE 40 MM. LARGURA DE 46CM E PROFUNDIDADE DE 46CM. CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO E BORDAS ARREDONDADAS QUE DISPENSAM O USO DO PERFIL DE PVC., ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTOS E RESISTENTE A PRODUTOS QUÍMICOS. ENCOSTO: INTERNO EM POLIPROPILENO INJETADO ESTRUTURAL DE GRANDE RESISTÊNCIA MECÂNICA, EM FORMATO ANATÔMICO. ESPUMA EM POLIURETANO FLEXÍVEL, ISENTO DE CFC, ALTA RESILIÊNCIA, ALTA RESISTÊNCIA A PROPAGAÇÃO DE RASGO, ALTA TENSÃO.
			CADEIRA FIXA ESTOFADA, NA COR PRETA, SEM BRAÇOS, MONTADA SOBRE ARMAÇÃO TUBULAR DE AÇO, COM ALTURA DO ASSENTO DE 450 mm. ASSENTO E ENCOSTO DIMENSÕES: ASSENTO: 460 mm (LARGURA MÍNIMA) X 460 mm (PROFUNDIDADE MÍNIMA); ENCOSTO: 400 mm (LARGURA MÍNIMA) X 350 mm (EXTENSÃO VERTICAL MÍNIMA); FABRICADOS EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO A QUENTE, ESTOFADOS COM ESPUMA DE POLIURETANO EXPANDIDO, DE ESPESSURA MÍNIMA DE 40 mm, COLADA À MADEIRA E REVESTIDA COM TECIDO. FIXADOS À ESTRUTURA POR MEIO DE PORCAS COM GARRAS E PARAFUSOS. CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO E BORDAS ARREDONDADAS QUE DISPENSAM O USO DO PERFIL DE PVC. DE FÁCIL LIMPEZA, ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTOS E RESISTENTE A PRODUTOS QUÍMICOS. TECIDO DE CREPE POLIÉSTER 100% POLIÉSTER, COM PESO / METRO LINEAR DE PELO MENOS 376 g/ml, SOLIDEZ À LUZ DE NO MÍNIMO 200 HORAS FADE-O-METER, RESISTÊNCIA A ABRASÃO DE PELO MENOS 40.000 VOLTAS E

077.42.292280	UN	CADEIRA FIXA	CLASSE 5 E PILLING NO MÍNIMO CLASSE5, COM FIXAÇÃO QUE EVITE O APARECIMENTO DE DESFIADURAS, RASGOS E ESTRIAS NAS BORDAS DO ESTOFAMENTO. ESTRUTURA CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO SAE1010/1020 OU DE MELHOR QUALIDADE DE ACORDO COM A SOLICITAÇÃO OU APLICAÇÃO, SENDO OS TUBOS COM ESPESSURA MÍNIMA DA PAREDE DE 1,9 mm, COM QUATRO APOIOS NO PISO. PONTEIRAS DE FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS EM POLIPROPILENO OU NYLON INJETADAS, NA COR E TONALIDADE DA TINTA DA ESTRUTURA METÁLICA, FIXADAS ATRAVÉS DE ENCAIXE. PEÇAS INJETADAS NÃO DEVEM APRESENTAR REBARBAS, FALHAS DE INJEÇÃO OU PARTES CORTANTES, DEVENDO SER UTILIZADOS MATERIAIS PUROS E PIGMENTOS ATÓXICOS. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTICORROSIVO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO. ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI-PÓ MICROTEXTURIZADA, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGEM DAS PARTES METÁLICAS POR PROCESSO QUÍMICO DE FOSFATIZAÇÃO OU OUTRO SEMELHANTE COM QUALIDADE IGUAL OU SUPERIOR, COM BOA RESISTÊNCIA MECÂNICA BEM COMO A AGENTES QUÍMICOS E QUE REVISTA TOTALMENTE AS PARTES METÁLICAS DA ESTRUTURA. PREVER FUROS INTERNOS NA ESTRUTURA PARA DRENAGEM DO LÍQUIDO DE TRATAMENTO. EM TODAS AS UNIÕES DE PARTES METÁLICAS, DEVERÁ HAVER SOLDA EM TODO O PERÍMETRO. O PROCESSO DE SOLDAGEM EMPREGADO DEVE SER O MIG/MAG OU TIG/TAG SEM SALPICOS E OS CORDÕES COM DIMENSÕES E PENETRAÇÃO ADEQUADAS A SOLICITAÇÃO. SOLDAS DEVERÃO TER SUPERFÍCIES LISAS E HOMOGÊNEAS, DEVENDO NÃO APRESENTAR NENHUMA SUPERFÍCIE ÁSPERA, PONTOS CORTANTES OU SALPICOS.
077.42.292086	UN	CADEIRA FIXA - ESTRUTURA EM "S" - SEM BRAÇOS	CARACTERÍSTICA MÍNIMA: ASSENTO: INTERNO EM POLIPROPILENO INJETADO ESTRUTURAL DE GRANDE RESISTÊNCIA MECÂNICA, CONFORMADO ANATOMICAMENTE. LARGURA DE 450 MM E PROFUNDIDADE DE 450MM. ESPUMA EM POLIURETANO FLEXÍVEL, ISENTO DE CFC, ALTA RESILIÊNCIA, ALTA RESISTÊNCIA A PROPAGAÇÃO DE RASGO, ALTA TENSÃO DE ALONGAMENTO E RUPTURA, BAIXA FADIGA DINÂMICA E BAIXA DEFORMAÇÃO PERMANENTE COM DENSIDADE ENTRE 50 A 55 KG/M3 E MOLDADA ANATÔMICAMENTE COM ESPESSURA MÉDIA DE 40 MM. DIMENSÕES: LARGURA DE 46CM E PROFUNDIDADE DE 46CM. CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO: INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO. ENCOSTO: ENCOSTO INTERNO EM POLIPROPILENO INJETADO ESTRUTURAL DE GRANDE RESISTÊNCIA MECÂNICA, CONFORMADO ANATOMICAMENTE. ESPUMA EM POLIURETANO COM DENSIDADE DE 45 A 50 KG/M3 E MOLDADA ANATOMICAMENTE COM SALIÊNCIA PARA APOIO LOMBAR E ESPESSURA MÉDIA DE 40 MM. LARGURA DE 400 MM E ALTURA DE 350 MM. ESTRUTURA FIXA: CONTÍNUA PARA CADEIRA E POLTRONA EM TUBO DE AÇO CURVADO COM DIÂMETRO DE 25,40 MM E ESPESSURA DE 2,25 MM E PLACA DO ASSENTO EM AÇO ESTAMPADO DE 3,00 MM , TOTALMENTE SOLDADA POR SISTEMA MIG E ACABAMENTO DE SUPERFÍCIE PINTADO. ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA TOTALMENTE AUTOMATIZADA EM EPOXI PÓ COM PRÉ TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO (FOSFATIZADO), REVESTINDO TOTALMENTE A ESTRUTURA COM PELÍCULA DE APROXIMADAMENTE 100 MÍCRONS COM PROPRIEDADES DE RESISTÊNCIA A AGENTES QUÍMICOS. SAPATAS ENVOLVENTES INJETADAS EM POLIPROPILENO. REVESTIMENTO: EM TECIDO CREPE CP 100% POLYESTER, RESISTENCIA A ABRASÃO 40.000 VOLTAS CLASSE 5, PESO/METRO LENEAR 376,0 G/ML. COR: ESTRUTURA METÁLICA E ELEMENTOS QUE COMPOEM A ESTRUTURA NA COR PRETA OU CINZA; REVESTIMENTO DEVERÁ SER NAS CORES: PRETA, AZUL ROYAL, VERDE MUSGO, MARINHO OU CINZA (A SER DEFINIDO NO MOMENTO DO EMPENHO)
077.42.292478	UN	CADEIRA GIRATÓRIA COM ESPALDAR	DIMENSÕES MÍNIMAS: ENCOSTO: 420MM LARGURA X 430MM ALTURA. ASSENTO: 430MM LARGURA X 440MM PROFUNDIDADE. ENCOSTO DE ESPALDAR BAIXO COM ESTRUTURA INJETADA EM NYLON DE ALTA RESISTÊNCIA À FADIGA E IMPACTOS, COM ACABAMENTOS INJETADOS NO MESMO MATERIAL, REVESTIDO COM TECIDO TIPO TELA. SISTEMA DE UNIÃO DO ENCOSTO COM ASSENTO, ATRAVÉS DE ESTRUTURA INJETADA EM NYLON DE ALTA RESISTÊNCIA À FADIGA E IMPACTOS. ASSENTO COM CONCHA DE MADEIRA LAMINADA COM MÍNIMO 13 MM DE ESPESSURA, COM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO DE MÍNIMO 45 MM DE ESPESSURA, COM DENSIDADE D55, COLADA SOBRE A CONCHA, COM BORDA FRONTAL LIGEIRAMENTE CURVADA PARA NÃO OBSTRUIR A CIRCULAÇÃO SANGUÍNEA. REVESTIMENTO EM TECIDO SINTÉTICO 100% POLIÉSTER. MECANISMO DE REGULAGEM DA ALTURA DO ASSENTO, COM ALAVANCA DE ACIONAMENTO EM BARRA DE AÇO REDONDA DE MÍNIMO 8 MM DE DIÂMETRO E MANÍPULO DE EMPUNHADURA INJETADO EM POLIPROPILENO. CONJUNTO FIXADO AO ASSENTO ATRAVÉS DE PORCA DE GARRA ESTAMPADA EM AÇO CARBONO GALVANIZADO E PARAFUSO M6, COM PLACA BASE EM AÇO SAE 1020 COM MÍNIMO 3 MM DE ESPESSURA E ACABAMENTO EM PINTURA EPÓXI NA COR PRETA. COLUNA A GÁS CONFECCIONADA EM AÇO SAE 1020 TUBULAR COM PINTURA EPÓXI À PÓ, E COM CONIFICAÇÃO 1°26 NA PARTE INFERIOR PARA ENCAIXE NA BASE GIRATÓRIA. HASTE CENTRAL PRESSURIZADA, QUE PROPICIA SUAVIDADE DE AMORTECIMENTO SEM O USO

		BAIXO EM TELA	DE MOLAS, CURSO DE REGULAGEM DE 110 MM, CONFECCIONADA EM AÇO SAE 1045 E COM CONIFICAÇÃO TIPO MORSE (1°26) NA PARTE SUPERIOR PARA ENCAIXE NO SUPORTE DE FIXAÇÃO DO ASSENTO DA CADEIRA. BUCHA GUIA INTERNA EM POM (POLI OXI METILENO), COPOLÍMERO COMPOSTO DE ALTA DUREZA E RIGIDEZ E EXCELENTES PROPRIEDADES DESLIZANTES. RESISTÊNCIA A ESFORÇOS DE PRESSÃO DE ATÉ 300 N. BASE GIRATÓRIA INJETADA EM NYLON POLIAMIDA 6.6 COM CARGA DE FIBRA DE VIDRO NA COR PRETA, COM 5 HASTES EQUIDISTANTES A 72° E RAIO DE 325 MM, REFORÇADAS COM ALETAS ESTRUTURAIS PARA AUMENTAR A RESISTÊNCIA À CARGAS ESTÁTICAS APLICADAS. ENCAIXE DO PISTÃO DE REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA ATRAVÉS DO SISTEMA DE CONE MORSE. RODÍZIOS DE DUPLO GIRO, CORPO 100% EM NYLON 6.6 COM RODAS DIÂMETRO 50 MM, COMPOSTA EM NYLON. EIXO CENTRAL USINADO EM AÇO BTC 1003/1005 E HASTE ESTAMPADA EM AÇO BTC 1003/1005 (ZINCADO BRANCO), FIXADOS A BASE ATRAVÉS DE ANEL DE PRESSÃO DIÂMETRO 11,4 MM PRODUZIDO EM AÇO ABNT 1050 (ZINCADO BRANCO). APOIA BRAÇO EM FORMATO DE T COM SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DESLIZANTE ATRAVÉS DE BOTÃO LATERAL COM 7 POSIÇÕES, COM CORPO E APOIA BRAÇO INJETADOS EM NYLON POLIAMIDA 6.6 NA COR PRETA, E COM ALMA DE AÇO. DIMENSÃO MÍNIMA DE 240MM COMPRIMENTO E 75MM DE LARGURA.
077.42.292360	UN	CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO	I. CARACTERÍSTICAS GERAIS: CADEIRA GIRATÓRIA ESTOFADA COM ESPALDAR ALTO, COR PRETA, TIPO ERGONÔMICA, ANATÔMICA, AJUSTÁVEL, ASSENTO E ENCOSTO REVESTIDOS EM CREPE POLIÉSTER 100% POLIÉSTER, COM PESO / METRO LINEAR DE PELO MENOS 376 g/ml, SOLIDEZ À LUZ DE NO MÍNIMO 200 HORAS FADE-O-METER, RESISTÊNCIA A ABRASÃO DE PELO MENOS 40.000 VOLTAS E CLASSE 5 E PILLING NO MÍNIMO CLASSE 5, COM FIXAÇÃO QUE EVITE O APARECIMENTO DE DESFIADURAS, RASGOS E ESTRIAS NAS BORDAS DO ESTOFAMENTO, ISENTA DE ÂNGULOS RETOS NAS PARTES EXPOSTAS, COM PROTEÇÃO NAS PARTES MÓVEIS E OU COM MOVIMENTO RELATIVO ENTRE SI, COM INSTRUÇÕES DE USO PERSONALIZADAS E INDIVIDUALIZADAS E COM A MAIOR PARTE DE SEUS COMPONENTES RECICLÁVEIS. II. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS MÍNIMAS: 1. COM RELAÇÃO À ESTRUTURA: A) RESISTÊNCIA MÍNIMA CONFORME A NORMA ABNT NBR 13.962, B) BASE COM, NO MÍNIMO, 5 PÉS CONFECCIONADOS EM AÇO TUBULAR E SOBRE ELES PERFIL DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIPROPILENO. ALOJAMENTO PARA ENGATE DO RODÍZIO NAS EXTREMIDADES EXTERNAS, C) RODÍZIO DUPLO EM POLIURETANO INJETADO, DUPLO GIRO, COM EIXO VERTICAL E EIXO HORIZONTAL EM AÇO TREFILADO E RODAS COM NO MÍNIMO 48 mm E NO MÁXIMO 55 mm DIÂMETRO EXTERNO. O EIXO VERTICAL DEVE SER DOTADO DE ANEL ELÁSTICO EM AÇO. SOBRE OS RODÍZIOS DEVE HAVER PROTEÇÃO DAS PARTES MÓVEIS EM MATERIAL NÃO DEFORMÁVEL E RESISTENTE A IMPACTOS, D) CAPA EM POLIPROPILENO QUE ASSEGURE PROTEÇÃO CONTRA A EXPOSIÇÃO DAS PARTES LUBRIFICADAS E CONTRA O ACÚMULO DE PÓ, E) TODAS AS SOLDAS DEVEM SER FEITAS PELO PROCESSO MIG/MAG OU TIG/TAG SEM SALPICOS E OS CORDÕES COM DIMENSÕES E PENETRAÇÃO ADEQUADAS A SOLICITAÇÃO, F) O AÇO EMPREGADO DEVE SER SAE1010/1020 OU DE MELHOR QUALIDADE DE ACORDO COM A SOLICITAÇÃO OU APLICAÇÃO, G) ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI-PÓ MICROTEXTURIZADA, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGEM DAS PARTES METÁLICAS POR PROCESSO QUÍMICO DE FOSFATIZAÇÃO OU OUTRO SEMELHANTE COM QUALIDADE IGUAL OU SUPERI0R, COM BOA RESISTÊNCIA MECÂNICA, BEM COMO A AGENTES QUÍMICOS E QUE REVISTA TOTALMENTE AS PARTES METÁLICAS DA ESTRUTURA. 2. COM RELAÇÃO AOS MECANISMOS/SISTEMAS DE AJUSTE E CONTROLE: A) SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO COM PISTÃO PNEUMÁTICO CLASSE 4 (GÁS) COM NO MÍNIMO 90 mm DE CURSO DE REGULAGEM PARA ALTURA, BUCHA GUIA PARA O PISTÃO INJETADA EM POLIACETAL DE ENGENHARIA COM COMPRIMENTO MÍNIMO DE 86 mm PARA EVITAR FOLGAS, COM BLOQUEIO EM QUALQUER POSIÇÃO, B) REGULAGEM TELESCÓPICA DE ALTURA DO ENCOSTO COM CURSO MÍNIMO DE 55 mm, COM NO MÍNIMO 5 POSIÇÕES DE AJUSTE, C) SISTEMA DE REGULAGEM DE MOVIMENTO SINCRONIZADO ENTRE O ASSENTO E O ENCOSTO NA PROPORÇÃO DE 2,0° A 2,5° DO ENCOSTO PARA 1° DO ASSENTO, E D) SISTEMA DE REGULAGEM DE TENSÃO DO MOVIMENTO SINCRONIZADO ASSENTO/ENCOSTO, E) SISTEMA ANTI-IMPACTO QUE IMPEÇA O RETORNO BRUSCO DO ENCOSTO CONTRA O USUÁRIO NO DESTRAVAMENTO, F) SISTEMA AMORTECEDOR COM MOLA QUE ABSORVA OS IMPACTOS DO SENTAR BRUSCO E SISTEMA QUE IMPEÇA O SURGIMENTO DE RUÍDOS. 3. COM RELAÇÃO AO ASSENTO: A) ESTRUTURA DO ASSENTO DEVE SER: I. MOLDADA OU INJETADA EM RESINA DE POLIÉSTER REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO;,COM CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO INJETADO COM CARACTERÍSTICAS ACEITÁVEIS NOS QUESITOS SEGURANÇA E ESTÉTICA; COM PERFIL DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIURETANO INJETADO OU PVC NAS BORDAS COM ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTOS E A PRODUTOS QUÍMICOS, OU II. EM MADEIRA COMPENSADA MULTI-LÂMINAS, COM NO MÍNIMO SETE LÂMINAS, MOLDADA ANATOMICAMENTE A QUENTE, HIDROREPELENTE E COM TRATAMENTO CONTRA

			INSETOS E FUNGOS, COM CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO COM CARACTERÍSTICAS ACEITÁVEIS NOS QUESITOS SEGURANÇA E ESTÉTICA, B) ALMOFADA EM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO FLEXÍVEL EM FORMATO ANATÔMICO, COM NO MÍNIMO 40 mm DE ESPESSURA, ALTA RESILIÊNCIA, COM ALTA RESISTÊNCIA A RUPTURA E PROPAGAÇÃO DE RASGOS, ALTA TENSÃO DE ALONGAMENTO E ALTA TENSÃO DE RUPTURA, ALTA RESISTÊNCIA À FADIGA, BAIXA DEFORMAÇÃO PERMANENTE E COM DENSIDADE CONTROLADA ENTRE 54 A 65kg/m CUBICOS.
077.42.292499	UN	CADEIRA PLÁSTICA	CADEIRA EM POLIPROPILENO INJETADO, COR BRANCA, SEM BRAÇOS, EMPILHÁVEL, FÁCIL DE LIMPAR E RESISTENTE AO SOL E À UMIDADE. DIMENSÕES APROXIMADAS: ALTURA 78 A 85 CM, LARGURA 40 A 46 CM.
077.42.292488	UN	CADEIRA PLÁSTICA COM BRAÇO	CADEIRA, MATERIAL: PLÁSTICO, COR BRANCA OU PRETA (A SER DEFINIDO NO MOMENTO DO EMPENHO), FABRICADA EM POLIPROPILENO, EMPILHAVÉL, TIPO: COM BRAÇO, RESISTE A UMA CARGA ESTÁTICA DE ATÉ 154KG, MEDINDO NO MÍNIMO 57 CM DE COMPRIMENTO, 56 CM DE LARGURA, 73 DE ALTURA E NO MÁXIMO 59 CM DE COMPRIMENTO, 58 DE LARGURA, 79 DE ALTURA
077.42.292181	UN	ESTAÇÃO DE TRABALHO	CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: FORMATO EM ""L"" EM MADEIRA MDF COM 03 GAVETAS. DIMENSÕES: ALTURA DO TAMPO: MÍNIMA 72CM E MÁXIMA75CM, LARGURA 160X160CM, PROFUNDIDADE 60CM. PODENDO VARIAR AS MEDIDAS EM +/- 5% EXCETO NA ALTURA DO TAMPO. GARANTIA DE 5 ANOS. TAMPO: SOBREPOSTO A ESTRUTURA EM MADEIRA MDF DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL E POSTERIOR RETA, COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. TAMPO FIXADO A ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS ZAMAC (LIGA DE METAL NÃO FERROSO) COM ALTA RESISTÊNCIA AO TORQUE. TAMPA DE PASSAGEM DA FIAÇÃO INJETADA EM POLIPROPILENO NA COR DO LAMINADO COM TRÊS PASSAGENS QUE PERMITAM A PASSAGEM DE FIAÇÃO. ALTURA DO TAMPO: MÍNIMO 72CM E MÁXIMA 75CM. PAINEL FRONTAL: DISPOSTO PERPENDICULARMENTE EM MADEIRA MDF DE 18MM DE ESPESSURA, 30CM DE ALTURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO. CALHAS ESTRUTURAIS HORIZONTAL E VERTICAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO SOB O TAMPO, PERMITINDO O ACESSO A TODO CABEAMENTO DE ENERGIA, LÓGICO E TELEFÔNICO, EM FORMATO DE "U" EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), FIXADA AS ESTRUTURAS LATERAIS E CENTRAL DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO E PARAFUSOS DE AÇO, MEDINDO 120MM DE ALTURA APROXIMADAMENTE, COM SUPORTES PARA TOMADAS EM CHAPA DE AÇO FIXADOS NAS CALHAS ATRAVÉS DE ENCAIXE OU SIMILAR. PAINEL FRONTAL FIXADO AS ESTRUTURAS LATERAIS E CENTRAL DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO DE AÇO E PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICA OU SIMILAR. ESTRUTURAS LATERAIS: EM FORMA DE "I". ESTRUTURA VERTICAL EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), NÃO SENDO PERMITIDO UTILIZAÇÃO DE PERFIL DE AÇO FECHADO, FORMANDO 2 COLUNAS PARALELAS EM FORMA DE PÓRTICO OU SIMILAR, DISTANCIADAS ENTRE SI EM 120MM, COM FECHAMENTO LATERAL EXTERNO E INTERNO REMOVÍVEL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO EM CHAPA DOBRADA DE AÇO 22 (0,75MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). TRAVAMENTO SUPERIOR DO PÓRTICO EM TUBO DE AÇO COM SEÇÃO RETANGULAR 20X40MM EM CHAPA 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). TRAVAMENTO INFERIOR DO PÓRTICO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADO EM FORMATO DE ARCO, EM CHAPA DE AÇO 14 (1,90MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), COM EXTREMIDADES ARREDONDADAS NA MESMA CHAPA. NO TRAVAMENTO INFERIOR COLOCAÇÃO DE REBITES DE REPUXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO DE REGULADORES DE NÍVEL. ESTRUTURA CENTRAL: EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), DOBRADA, NÃO SENDO PERMITIDO UTILIZAÇÃO DE PERFIL DE AÇO FECHADO, FORMANDO 01 CANAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO, COM FECHAMENTO FRONTAL REMOVÍVEL EM CHAPA DOBRADA DE AÇO 22 (0,75MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). ESTRUTURADA POR DOIS TUBOS OVAIS DE AÇO COM SEÇÃO OBLONGA 29X58MM EM CHAPA 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). COLOCAÇÃO DE REBITES DE REPUXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO DE REGULADOR DE NÍVEL. GAVETAS: GAVETEIRO FIXO COM 03 GAVETAS PRESOS AO TAMPO DA MESA; DIMENSÕES: LARGURA 36CM, PROFUNDIDADE 39,5CM, ALTURA 15CM; CORPO DO GAVETEIRO EM MADEIRA MDF DE 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS RETAS ENCABEÇADAS COM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC, NA MESMA COR DO PAINEL COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2MM COM ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT.

			FECHADURAS: DO TIPO HIALE EM AÇO INOX COM CABEÇA PLÁSTICA ESCAMOTEAVEL, INSTALADA NO PAINEL FRONTAL SUPERIOR DA GAVETA COM PARAFUSOS NO SISTEMA GIROFIX, COM TRAVAMENTO SIMULTÂNEO DAS 02 GAVETAS, COM 02 CHAVES DOBRÁVEIS; COR: AS CORES DO MÓVEL DEVERÃO SER: BRANCO, CINZA CRISTAL; OVO; MARFIM OU CARVALHO.
077.42.292181	UN	ESTAÇÃO DE TRABALHO	CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: FORMATO EM ""L"" EM MADEIRA MDF SEM GAVETAS. DIMENSÕES: ALTURA DO TAMPO: MÍNIMA 72CM E MÁXIMA75CM, LARGURA 140X140CM, PROFUNDIDADE 60CM. PODENDO VARIAR AS MEDIDAS EM +/- 5% EXCETO NA ALTURA DO TAMPO. GARANTIA DE 5 ANOS. TAMPO: SOBREPOSTO A ESTRUTURA EM MADEIRA MDF DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL E POSTERIOR RETA, COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. TAMPO FIXADO A ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS ZAMAC (LIGA DE METAL NÃO FERROSO) COM ALTA RESISTÊNCIA AO TORQUE. TAMPA DE PASSAGEM DA FIAÇÃO INJETADA EM POLIPROPILENO NA COR DO LAMINADO COM TRÊS PASSAGENS QUE PERMITAM A PASSAGEM DE FIAÇÃO. ALTURA DO TAMPO: MÍNIMO 72CM E MÁXIMA 75CM. PAINEL FRONTAL: DISPOSTO PERPENDICULARMENTE EM MADEIRA MDF DE 18MM DE ESPESSURA, 30CM DE ALTURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO. CALHAS ESTRUTURAIS HORIZONTAL E VERTICAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO SOB O TAMPO, PERMITINDO O ACESSO A TODO CABEAMENTO DE ENERGIA, LÓGICO E TELEFÔNICO, EM FORMATO DE ""U"" EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), FIXADA AS ESTRUTURAS LATERAIS E CENTRAL DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO E PARAFUSOS DE AÇO, MEDINDO 120MM DE ALTURA APROXIMADAMENTE, COM SUPORTES PARA TOMADAS EM CHAPA DE AÇO FIXADOS NAS CALHAS ATRAVÉS DE ENCAIXE OU SIMILAR. PAINEL FRONTAL FIXADO AS ESTRUTURAS LATERAIS E CENTRAL DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO DE AÇO E PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICA OU SIMILAR. ESTRUTURAS LATERAIS: EM FORMA DE ""I"" . ESTRUTURA VERTICAL EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), NÃO SENDO PERMITIDO UTILIZAÇÃO DE PERFIL DE AÇO FECHADO, FORMANDO 2 COLUNAS PARALELAS EM FORMA DE PÓRTICO OU SIMILAR, DISTANCIADAS ENTRE SI EM 120MM, COM FECHAMENTO LATERAL EXTERNO E INTERNO REMOVÍVEL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO EM CHAPA DOBRADA DE AÇO 22 (0,75MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). TRAVAMENTO SUPERIOR DO PÓRTICO EM TUBO DE AÇO COM SEÇÃO RETANGULAR 20X40MM EM CHAPA 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). TRAVAMENTO INFERIOR DO PÓRTICO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADO EM FORMATO DE ARCO, EM CHAPA DE AÇO 14 (1,90MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), COM EXTREMIDADES ARREDONDADAS NA MESMA CHAPA. NO TRAVAMENTO INFERIOR COLOCAÇÃO DE REBITES DE REPUXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO DE REGULADORES DE NÍVEL. ESTRUTURA CENTRAL: EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), DOBRADA, NÃO SENDO PERMITIDO UTILIZAÇÃO DE PERFIL DE AÇO FECHADO, FORMANDO 01 CANAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO, COM FECHAMENTO FRONTAL REMOVÍVEL EM CHAPA DOBRADA DE AÇO 22 (0,75MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). ESTRUTURADA POR DOIS TUBOS OVAIS DE AÇO COM SEÇÃO OBLONGA 29X58MM EM CHAPA 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). COLOCAÇÃO DE REBITES DE REPUXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO DE REGULADOR DE NÍVEL. COMPONENTES METÁLICOS: TODAS AS PEÇAS METÁLICAS DEVERÃO RECEBER PRÉ-TRATAMENTO DE DESENGRAXAMENTO, DECAPAGEM E FOSFOTIZAÇÃO, PREPARANDO A SUPERFÍCIE PARA RECEBER A PINTURA. PINTURA EPOXI-PÓ APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. PÉS: EM AÇO ESTAMPADO COM NIVELADORES EM POLIPROPILENO OU PVC DE ALTA RESISTÊNCIA E DURABILIDADE NA MESMA COR DA ESTRUTURA METÁLICA. COR: AS CORES DO MÓVEL DEVERÃO SER: BRANCO, CINZA CRISTAL; OVO; MARFIM OU CARVALHO. ESTRUTURAS METÁLICAS NAS CORES: PRETA; CINZA OU OVO.
077.42.292393	UN	ESTAÇÃO DE TRABALHO EM "L"	DIMENSÕES APROXIMADAS: 1500 X 600 X 1500 X 600 X 740 MM (LXPXLXPXH) TAMPO EM MDP OU MDF, COM 15 - 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO SEMIFOSCO, E ANTIRREFLEXO.
			ESTANTE DE AÇO COM 03 PRATELEIRAS REGULÁVEIS, CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO Nº 20. PRATELEIRA SUPORTA MÍNIMO DE 25KG. DIMENSÕES APROXIMADAS: 77CM DE ALTURA X 77CM DE LARGURA X 40CM DE PROFUNDIDADE(MÍNIMO), 98 DE ALTURA X 91CM DE LARGURA X 40CM DE PROFUNDIDADE (MÁXIMO). ESTRUTURA: FORMADA POR 04 COLUNAS TIPO CANTONEIRAS EM CHAPA DE AÇO Nº 20,

077.42.292282	UN	ESTANTE DE AÇO ABERTA	COM PERFURAÇÕES ESTAMPADAS PARA MONTAGEM E REGULAGEM DE ALTURA DAS PRATELEIRAS. PRATELEIRAS: 03 PRATELEIRAS CONFECCIONADAS EM CHAPA DE AÇO Nº 26, COM REFORÇO NA EXTREMIDADE INFERIOR EM FORMATO DE "X", BORDAS DOBRADAS EM FORMATO DE "U", COM PERFURAÇÕES PARA FIXAÇÃO AS ESTRUTURAS LATERAIS DA ESTANTE. - NÃO POSSUIR CANTOS VIVOS (DOBRAS ENROLADAS). PINTURA: PINTURA A PÓ (POLIEXTER/EPÓXI), COM TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO E SECAGEM EM ESTUFA DE 240° NAS CORES: ARGILA; CINZA CRISTAL, OVO, E MARFIM
077.42.292428	UN	ESTANTE EM AÇO	ESTANTE DE AÇO COM PRATELEIRAS MODULARES CARACTERÍSTICAS MÍNIMA: - COM NO MÍNIMO 6 PRATELEIRAS MODULARES; - PRATELEIRAS EM CHAPA MÍNIMA 22 E COLUNAS EM CHAPA MÍNIMA 16; - CAPACIDADE SUPORTADA MÍNIMA POR PRATELEIRA: 150KG - DIMENSÕES MÍNIMAS: (LXPXA) 910X300X1760MM - PINTURA: TRATAMENTO ANTICORROSIVO INTEGRAL, ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI; - COR: CINZA DEVE SER ENTREGUE MONTADA OU A CRITÉRIO DO FORNECEDOR PODE SER MONTADA NO LOCAL. Condições de aceitação: - Apresentar laudo de atendimento à NR17
077.42.292195	UN	ESTANTE METÁLICA	ESTANTE DE AÇO COM 5 PRATELEIRAS. SUPORTA 25 KG DISTRIBUÍDOS POR PRATELEIRA OU MAIS. MEDIDAS MÍNIMAS: ALTURA 1630MM X LARGURA 820MM X PROFUNDIDADE 250MM. PINTURA ELETROSTÁTICA. "CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: ESTANTE METÁLICA, ESTANTE DE AÇO COM 05 (CINCO) PRATELEIRAS REGULÁVEIS, COM DUPLO REFORÇO ÔMEGA NAS BANDEJAS. A PARTE FRONTAL E POSTERIOR DE CADA PRATELEIRA DEVERA CONTER 3 DOBRAS PARA PROPORCIONAR MAIOR RESISTÊNCIA E MENOR RISCO DE ACIDENTES, AS PRATELEIRAS SERÃO UNIDAS ÀS COLUNAS ATRAVÉS DE 08 PARAFUSOS SEXTAVADOS COM PORCAS. BITOLA DAS CHAPAS DAS COLUNAS: #14 , BITOLA DAS CHAPAS DAS PRATELEIRAS: #22. OBSERVAÇÃO: PADRÃO MANUFACTURER/ STANDARD GAUGE MSG (UTILIZADO PARA CHAPAS DE AÇO). CAPACIDADE MÍNIMA DE RESISTÊNCIA POR PRATELEIRA: 100 KG. CARACTERÍSTICAS DE ACABAMENTO: TRATAMENTO ANTICORROSIVO INTEGRAL , ACABAMENTO SUPERFICIAL EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI NA COR CINZA"
077.42.292461	UN	GAVETEIRO MÓVEL	CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: GAVETEIRO MÓVEL COM 04 GAVETAS EM MDF DE 20 MM, MEDINDO 69 X 40 X 46CM, (ALP). DIMENSÕES DO ARQUIVO: CORPO DO GAVETEIRO MEDINDO 64CM DE ALTURA X 40CM DE LARGURA X 46CM DE PROFUNDIDADE, COM 04 RODÍZIOS REFORÇADOS. ALTURA TOTAL DO GAVETEIRO 69CM, EM MDF DE 20MM. TAMPO SUPERIOR DO GAVETEIRO: INTERIÇO SOBREPOSTO AS ESTRUTURAS LATERAIS EM MADEIRA MDF DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL COM ACABAMENTO EM POST FORMING, BORDAS POSTERIORES E INFERIORES RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. ASSOALHO: EM MADEIRA MDF DE 20MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS POSTERIORES E INFERIORES RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. ESTRUTURAS LATERAIS DO ARQUIVO: EM CHAPA ÚNICA DE MDF DE 20MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. GAVETAS: 04 GAVETAS EM MDF, DISTRIBUÍDAS NO ESPAÇO PARA O GAVETEIRO. COM MEDIDAS PROPORCIONAIS AO TAMANHO DO ESPAÇO INTERNO DO GAVETEIRO, COM ACIONAMENTO DE ABERTURA E FECHAMENTO ATRAVÉS DE CORREDIÇAS METÁLICAS DESLIZANTES SOBRE RODÍZIOS, FABRICADAS EM AÇO ABNT /SAE 1020 OU SIMILAR. OS PAINEIS FRONTAIS DAS GAVETAS DEVERÃO FICAR SOBREPOSTOS AOS TOPOS FRONTAIS DAS ESTRUTURAS DO GAVETEIRO, (BATENTES). FECHADURA : TENDO 01 FECHADURA DO TIPO CILINDRICA COM CHAVE DE ALMA INTERNA EM AÇO INOX COM ACABAMENTO EXTERNO NA COR DO MÓVEL FIXADA NA PARTE SUPERIOR, COM TRAVAMENTO AUTOMÁTICO PARA TODAS AS GAVETAS, FEITO POR HASTE DE AÇO RESISTENTE A TRAÇÃO COM ACIONAMENTO FRONTAL. PUXADORES: PUXADORES COM DESENHO CURVO EM LINHAS SUAVES SEM ARESTRAS PRODUZIDO EM AÇO ESCOVADO, FIXADOS NOS PAINEIS FRONTAIS DAS PORTAS E GAVETAS ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO OU LATÃO ZINCADO COM ROSCA E PORCAS PARA FIXAÇÃO. RODIZIOS: 04 RODÍZIOS REFORÇADOS EM NYLLON OU POLUIRETANTO DE ALTA RESISTÊNCIA. FUNDO DO ARQUIVO: EM MADEIRA MDF MÍNIMO 10MM, ENCAIXADO. REVESTIMENTO DO MÓVEL: REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL

			DO TAMPO ARREDONDADA EM POST FORMING, E BORDAS POSTERIORES E INFERIORES DO MÓVEL RETA COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. MONTAGEM: AS LATERAIS, SUPERFÍCIE, BASE INFERIOR, DIVISÕES INTERNAS E TAMPO DEVERÃO SER LIGADOS ENTRE SI PELO SISTEMA MINI-FIX OU CRAVILHAS OU SIMILAR, POSSIBILITANDO A MONTAGEM E DESMONTAGEM SEM PERDER A QUALIDADE DOS MESMOS. COMPONENTES METÁLICOS: AS PEÇAS METÁLICAS DEVERÃO RECEBER PRÉ-TRATAMENTO DE DESENGRAXAMENTO, DECAPAGEM E FOSFOTIZAÇÃO, PREPARANDO A SUPERFÍCIE PARA RECEBER A PINTURA. PINTURA EPOXI-PÓ APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. COR: AS CORES DO MÓVEL DEVERÃO SER: BRANCO, CINZA CRISTAL; OVO; MARFIM OU CARVALHO.
077.42.292461	UN	GAVETEIRO MÓVEL	GAVETEIRO MÓVEL COM 03 GAVETAS EM MDF DE 20 MM, MEDINDO 69 X 46 X 50CM, (ALP). DIMENSÕES DO ARQUIVO: CORPO DO GAVETEIRO MEDINDO 64CM DE ALTURA X 40CM DE LARGURA X 50CM DE PROFUNDIDADE, COM 04 RODÍZIOS REFORÇADOS. ALTURA TOTAL DO GAVETEIRO 69CM, EM MDF DE 20MM. TAMPO SUPERIOR DO DO GAVETEIRO: INTERIÇO SOBREPOSTO AS ESTRUTURAS LATERAIS EM MADEIRA MDF DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL COM ACABAMENTO EM POST FORMING, BORDAS POSTERIORES E INFERIORES RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. ASSOALHO: EM MADEIRA MDF DE 20MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS POSTERIORES E INFERIORES RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. ESTRUTURAS LATERAIS DO ARQUIVO: EM CHAPA ÚNICA DE MDF DE 20MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. GAVETAS: 03 GAVETAS EM MDF, SENDO A TERCEIRA GAVETA PARA PASTA SUSPENÇA, DISTRIBUÍDAS NO ESPAÇO PARA O GAVETEIRO. COM MEDIDAS PROPORCIONAIS AO TAMANHO DO ESPAÇO INTERNO DO GAVETEIRO, COM ACIONAMENTO DE ABERTURA E FECHAMENTO ATRAVÉS DE CORRIDIÇAS METÁLICAS DESLIZANTES SOBRE SOBRE RODÍZIOS, FABRICADAS EM AÇO ABNT/SAE 1020 OU SIMILAR. OS PAINEIS FRONTAIS DAS GAVETAS DEVERÃO FICAR SOBREPOSTOS AOS TOPOS FRONTAIS DAS ESTRUTURAS DO GAVETEIRO, (BATENTES). E TRILHO METÁLICO HORIZONTAL PARA PENDURAR E MOVIMENTAR AS PASTAS SUSPENSAS. FECHADURA: TENDO 01 FECHADURA DO TIPO CILINDRICA COM CHAVE DE ALMA INTERNA EM AÇO INOX COM ACABAMENTO EXTERNO NA COR DO MÓVEL FIXADA NA PARTE SUPERIOR, COM TRAVAMENTO AUTOMÁTICO PARA TODAS AS GAVETAS, FEITO POR HASTE DE AÇO RESISTENTE A TRAÇÃO COM ACIONAMENTO FRONTAL. PUXADORES: PUXADORES COM DESENHO CURVO EM LINHAS SUAVES SEM ARESTRAS PRODUZIDO EM AÇO ESCOVADO, FIXADOS NOS PAINEIS FRONTAIS DAS PORTAS E GAVETAS ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO OU LATÃO ZINCADO COM ROSCA E PORCAS PARA FIXAÇÃO. RODIZIOS: 04 RODÍZIOS REFORÇADOS EM NYLLON OU POLUIRETANTO DE ALTA RESISTÊNCIA. FUNDO DO ARQUIVO: EM MADEIRA MDFMÍNIMO 10MM, ENCAIXADO. REVESTIMENTO DO MÓVEL: REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL DO TAMPO ARREDONDADA EM POST FORMING, E BORDAS POSTERIORES E INFERIORES DO MÓVEL RETA COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. MONTAGEM: AS LATERAIS, SUPERFÍCIE, BASE INFERIOR, DIVISÕES INTERNAS E TAMPO DEVERÃO SER LIGADOS ENTRE SI PELO SISTEMA MINI-FIX OU CRAVILHAS OU SIMILAR, POSSIBILITANDO A MONTAGEM E DESMONTAGEM SEM PERDER A QUALIDADE DOS MESMOS. COMPONENTES METÁLICOS: AS PEÇAS METÁLICAS DEVERÃO RECEBER PRÉ-TRATAMENTO DE DESENGRAXAMENTO, DECAPAGEM E FOSFOTIZAÇÃO, PREPARANDO A SUPERFÍCIE PARA RECEBER A PINTURA. PINTURA EPOXI-PÓ APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. COR: AS CORES DO MÓVEL DEVERÃO SER: BRANCO, CINZA CRISTAL; OVO; MARFIM OU CARVALHO.
			CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: GAVETEIRO MÓVEL COM 03 GAVETAS EM MDF DE 20 MM, MEDINDO 69 X 40 X 46CM, (ALP). DIMENSÕES DO ARQUIVO: CORPO DO GAVETEIRO

077.42.292477	UN	GAVETEIRO VOLANTE COM 02 GAVETAS E 1 GAVETÃO	MEDINDO 64CM DE ALTURA X 40CM DE LARGURA X 46CM DE PROFUNDIDADE, COM 04 RODÍZIOS REFORÇADOS. ALTURA TOTAL DO GAVETEIRO 69CM, EM MDF DE 20MM. TAMPO SUPERIOR DO GAVETEIRO: INTERIÇO SOBREPOSTO AS ESTRUTURAS LATERAIS EM MADEIRA MDF DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL COM ACABAMENTO EM POST FORMING, BORDAS POSTERIORES E INFERIORES RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. ASSOALHO: EM MADEIRA MDF DE 20MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS POSTERIORES E INFERIORES RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. ESTRUTURAS LATERAIS DO ARQUIVO: EM CHAPA ÚNICA DE MDF DE 20MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. GAVETAS: 03 GAVETAS EM MDF, DISTRIBUÍDAS NO ESPAÇO PARA O GAVETEIRO, SENDO 2 GAVETAS CONVENCIONAIS E 1 GAVETÃO, IDEAL PARA OBJETOS MAIORES, COM MEDIDAS PROPORCIONAIS AO TAMANHO DO ESPAÇO INTERNO DO GAVETEIRO, COM ACIONAMENTO DE ABERTURA E FECHAMENTO ATRAVÉS DE CORREDIÇAS METÁLICAS DESLIZANTES SOBRE RODÍZIOS, FABRICADAS EM AÇO ABNT /SAE 1020 OU SIMILAR. OS PAINEIS FRONTAIS DAS GAVETAS DEVERÃO FICAR SOBREPOSTOS AOS TOPOS FRONTAIS DAS ESTRUTURAS DO GAVETEIRO, (BATENTES). FECHADURA : TENDO 01 FECHADURA DO TIPO CILINDRICA COM CHAVE DE ALMA INTERNA EM AÇO INOX COM ACABAMENTO EXTERNO NA COR DO MÓVEL FIXADA NA PARTE SUPERIOR, COM TRAVAMENTO AUTOMÁTICO PARA TODAS AS GAVETAS, FEITO POR HASTE DE AÇO RESISTENTE A TRAÇÃO COM ACIONAMENTO FRONTAL. PUXADORES: PUXADORES COM DESENHO CURVO EM LINHAS SUAVES SEM ARESTRAS PRODUZIDO EM AÇO ESCOVADO, FIXADOS NOS PAINEIS FRONTAIS DAS PORTAS E GAVETAS ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO OU LATÃO ZINCADO COM ROSCA E PORCAS PARA FIXAÇÃO. RODIZIOS: 04 RODÍZIOS REFORÇADOS EM NYLLON OU POLUIRETANTO DE ALTA RESISTÊNCIA. FUNDO DO ARQUIVO: EM MADEIRA MDF MÍNIMO 10MM, ENCAIXADO. REVESTIMENTO DO MÓVEL: REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL DO TAMPO ARREDONDADA EM POST FORMING, E BORDAS POSTERIORES E INFERIORES DO MÓVEL RETA COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. MONTAGEM: AS LATERAIS, SUPERFÍCIE, BASE INFERIOR, DIVISÕES INTERNAS E TAMPO DEVERÃO SER LIGADOS ENTRE SI PELO SISTEMA MINI-FIX OU CRAVILHAS OU SIMILAR, POSSIBILITANDO A MONTAGEM E DESMONTAGEM SEM PERDER A QUALIDADE DOS MESMOS. COMPONENTES METÁLICOS: AS PEÇAS METÁLICAS DEVERÃO RECEBER PRÉ-TRATAMENTO DE DESENGRAXAMENTO, DECAPAGEM E FOSFOTIZAÇÃO, PREPARANDO A SUPERFÍCIE PARA RECEBER A PINTURA. PINTURA EPOXI-PÓ APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. COR: AS CORES DO MÓVEL DEVERÃO SER: BRANCO, CINZA CRISTAL; OVO; MARFIM OU CARVALHO.
077.42.292476	UN	LONGARINA	Cadeira sobre longarina com 03 (três) assentos de plástico polipropileno, sem braço; cor preta, estrutura preta ou prata. Assento e encosto injetados em polipropileno de alta resistência, com furos para ventilação corporal do usuário. Estruturas em tubo de aço com acabamento em pintura epóxi-pó cor preta. Estruturas metálicas revestidas com pintura eletrostática epóxi-pó cor preta ou prata, de alta resistência; Bases giratórias em tubo de aço nos modelos splash ou flower com acabamento pintura epóxi na cor preta, revestidas por capa protetora de polipropileno na cor preta em suas pontas. Descrição Base e Estrutura: Estrutura longarina de tubo 30x50mm desmontável com plataformas modelo diretor soldadas pelo processo MIG-MAG; Acabamento com ponteiras 30x50mm com espessura de parede de pelo menos 1,20 m, de termoplástico injetado de alta resistência; Pintura epóxi-pó curada em estufa a 180ºC. Medidas aproximadas de uso (a partir do topo do assento (parte frontal) e do topo do encosto, em relação ao piso): Altura mínima do assento: 48,0 cm; Altura mínima do encosto: 80 cm; Comprimento Total mínimo da Base 1,63 cm. Profundidade total de 55 cm.
077.42.292412	UN	MESA DE AÇO INOX	MESA MOVEL 2000X700X850MM - AÇO INOX AISI 316 - CHAPA 20 MESA MÓVEL 2000X700X850MM(CXLXA) EM AÇO INOX AISI 316 CHAPA 20 TAMPO C/ REBAIXO P/ CONTENÇÃO DE LÍQUIDOS, 01 FURO C/ VÁLVULA 3.1/2", 01 BALDE DIÂMETRO 250MM, 02 CANALETAS P/ ENCAIXE PLANO DA MACA C/CADÁVER, 04 PÉS C/ TUBO DE 1.1/2" CONTRAVENTADO COM O MESMO TUBO, 04 RODÍZIOS DE AÇO INOX DE 4" SENDO 02 C/ FREIO.

077.42.292412	UN	MESA DE AÇO INOX	BANCADA / MESA DE AÇO INOX COM UMA PRATELEIRA INFERIOR, PRODUZIDA TOTALMENTE EM AÇO INOXIDÁVEL DE ALTA DURABILIDADE E RESISTÊNCIA COM SUPORTE DE ATÉ 400 KG DISTRIBUÍDOS. MEDIDAS APROXIMADAS: 120x60x80 CM, PODENDO HAVER PEQUENA VARIAÇÃO. CAPACIDADE DE PESO TOTAL DISTRIBUÍDO (KG): 400 KG. ESPESSURA DA CHAPA (MM): 0.8 MM DIÂMETRO, DOS TUBOS: UMA POLEGADA E MEIA. MATERIAIS: AÇO INOXIDÁVEL.
077.42.292366	UN	MESA EM L PARA COMPUTADOR	MEDIDAS: 1400(L)X1400(P)X 740(A)MM. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: A MESA É FORMADA POR TAMPO E PAINÉIS FRONTAIS CONFECCIONADOS EM MADEIRA PRENSADA DE MDP COM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO. TAMPO: EM L COM ESPESSURA DE 25MM, ACABAMENTO DAS EXTREMIDADES RETO EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA, SENDO A PARTE SUPERIOR DA FITA ARREDONDADA COM RAIO DE 2,5 MM, CONFORME NORMA ABNT NBR 13966, NA MESMA COR DO TAMPO. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. GUIA DE CABOS CONFECCIONADO EM POLIESTIRENO INJETADO, COM Ø INTERNO DE 60MM NA COR DO REVESTIMENTO, ORIFÍCIO DE PASSAGEM DE CABOS COM ARREMATE E TAMPA INJETADAS LOCALIZADO NO CANTO DA MESA. O TAMPO CONTÉM, EM SUA FACE INFERIOR, PORCAS METÁLICAS QUE RECEBERÃO OS PARAFUSOS PARA FIXAÇÃO DO MESMO À ESTRUTURA. OBS. NÃO SERÃO ACEITOS PARAFUSOS FIXADOS DIRETAMENTE NA MADEIRA. ESTRUTURAS LATERAIS: CONFECCIONADA EM AÇO, COMPOSTA POR DUAS COLUNAS EM CHAPA DOBRADA COM 1,2MM DE ESPESSURA EM FORMATO SEMIELÍPTICO, VERTICAIS E PARALELAS, SOLDADAS SOB UMA CHAPA METÁLICA DOBRADA, QUE FAZ A FIXAÇÃO NO TAMPO, E SOBRE UMA BASE HORIZONTAL EM CHAPA DE AÇO DE 2 MM DE ESPESSURA. TAMPA INTERNA CONFECCIONADA EM MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE E COM DIVISÃO INTERNA PARA PASSAGEM DE FIOS FIXADA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA. TAMPA EXTERNA CONFECCIONADA EM MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE, FIXADA TAMBÉM ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA. ESTRUTURA CENTRAL: COLUNA CENTRAL CONFECCIONADA POR DUAS CHAPAS METÁLICAS DE ESPESSURA 1,2MM DOBRADAS E SOLDADAS EM SI. FIXADO NO TAMPO ATRAVÉS DE DOIS SUPORTES DE ESTRUTURAS CONFECCIONADOS EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 ESPESSURA 1,9MM. TRATADO COM FOSFATIZAÇÃO ANTI-FERRUGEM, PINTADO PELO PROCESSO ELETROSTÁTICO COM TINTA EPÓXI-PÓ TEXTURIZADA, COM PONTOS DE SOLDA SEM RELEVOS APARENTES. POSSUI NA FACE FRONTAL UMA TAMPA REMOVÍVEL NO SENTIDO VERTICAL, PRODUZIDA EM PERFIL DE ALUMÍNIO DE ESPESSURA 1,2MM. PAINEL FRONTAL: COM ESPESSURA DE MDP MELAMÍNICO 18MM. ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 1 MM DE ESPESSURA. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT, SEGUINDO AS CORES DO TAMPO, FIXADO ÀS ESTRUTURAS LATERAIS ATRAVÉS DE BUCHA METÁLICA (ZAMAC) COM ROSCA MÉTRICA INTERNA DE DIÂMETRO 6MM (M6) E PROFUNDIDADE 13MM. SAPATAS: NIVELADORAS COM BASE EM NYLON INJETADO NA COR PRETA E BARRA ROSCADA DE NO MÍNIMO 5/16" X 25MM PARA FIXAÇÃO NAS QUATRO EXTREMIDADES. CALHAS PARA PASSAGEM DE CABOS: EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 DOBRADA DE ESPESSURA DE 1MM, COM TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO ANTI-FERRUGEM, PINTADO PELO PROCESSO ELETROSTÁTICO COM TINTA EPÓXI-PÓ TEXTURIZADA, COM PONTOS DE SOLDA SEM RELEVOS APARENTES. COM CINCO FURAÇÕES TIPO PADRÃO DE DIÂMETRO 35 MM. TOMADAS NÃO INCLUSAS. APRESENTAR CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DA ABNT NBR 13966:2008. TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS DEVEM SER SUBMETIDOS A UM PROCESSO DE TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO, UTILIZANDO-SE COMO BASE O FOSFATO ORGÂNICO, SUBSTÂNCIA QUE NÃO GERA EFLUENTE E RESÍDUO, PROCESSO QUE DEVE SER ATESTADO PELO FORNECEDOR DO PRODUTO E DO PROCESSO, GARANTINDO DESTA FORMA, UM PRODUTO COM AUSÊNCIA DE AGENTES CORROSIVOS SOBRE A SUPERFÍCIE DA PEÇA QUE EVITA PONTOS DE OXIDAÇÃO INDUZIDAS A SECAGEM. COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI PÓ. OPÇÕES DE ACABAMENTO: TAMPO EM MADEIRA DE MDP REVESTIDO DUAS FACES DE MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO EM PADRÃO UNICOLOR OVO. ESTRUTURA METÁLICA PINTADA EM EPÓXI-PÓ COR ALUMÍNIO NATURAL.
			CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: FORMATO RETANGULAR EM MADEIRA MDF. DIMENSÕES: ALTURA DO TAMPO: MÍNIMA 72CM E MÁXIMA 75CM, LARGURA 90CM , PROFUNDIDADE 70CM , ALTURA 75CM. PODENDO VARIAR AS MEDIDAS EM +/- 5% EXCETO NA ALTURA DO TAMPO. TAMPO: SOBREPOSTO A ESTRUTURA EM MADEIRA MDF DE 30MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL E POSTERIOR RETA, COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. TAMPO FIXADO A ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS

077.42.292203	UN	MESA ESCRITÓRIO AUXILIAR	ZAMAC (LIGA DE METAL NÃO FERROSO) COM ALTA RESISTÊNCIA AO TORQUE. TAMPA DE PASSAGEM DA FIAÇÃO INJETADA EM POLIPROPILENO NA COR DO LAMINADO COM TRÊS PASSAGENS QUE PERMITAM A PASSAGEM DE FIAÇÃO. ALTURA DO TAMPO: MÍNIMO 72CM E MÁXIMA 75CM. PAINEL FRONTAL: DISPOSTO PERPENDICULARMENTE EM MADEIRA MDF DE 18MM DE ESPESSURA, 30CM DE ALTURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO. CALHAS ESTRUTURAIS HORIZONTAL E VERTICAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO SOB O TAMPO, PERMITINDO O ACESSO A TODO CABEAMENTO DE ENERGIA, LÓGICO E TELEFÔNICO, EM FORMATO DE ""U"" EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), FIXADA AS ESTRUTURAS LATERAIS E CENTRAL DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO E PARAFUSOS DE AÇO, MEDINDO 120MM DE ALTURA APROXIMADAMENTE, COM SUPORTES PARA TOMADAS EM CHAPA DE AÇO FIXADOS NAS CALHAS ATRAVÉS DE ENCAIXE OU SIMILAR. PAINEL FRONTAL FIXADO AS ESTRUTURAS LATERAIS E CENTRAL DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO DE AÇO E PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICA OU SIMILAR. ESTRUTURAS LATERAIS: EM FORMA DE ""I"" . ESTRUTURA VERTICAL EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), NÃO SENDO PERMITIDO UTILIZAÇÃO DE PERFIL DE AÇO FECHADO, FORMANDO 2 COLUNAS PARALELAS EM FORMA DE PÓRTICO OU SIMILAR, DISTANCIADAS ENTRE SI EM 120MM, COM FECHAMENTO LATERAL EXTERNO E INTERNO REMOVÍVEL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO EM CHAPA DOBRADA DE AÇO 22 (0,75MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). TRAVAMENTO SUPERIOR DO PÓRTICO EM TUBO DE AÇO COM SEÇÃO RETANGULAR 20X40MM EM CHAPA 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). TRAVAMENTO INFERIOR DO PÓRTICO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADO EM FORMATO DE ARCO, EM CHAPA DE AÇO 14 (1,90MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), COM EXTREMIDADES ARREDONDADAS NA MESMA CHAPA. NO TRAVAMENTO INFERIOR COLOCAÇÃO DE REBITES DE REPUXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO DE REGULADORES DE NÍVEL. ESTRUTURA CENTRAL: EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), DOBRADA, NÃO SENDO PERMITIDO UTILIZAÇÃO DE PERFIL DE AÇO FECHADO, FORMANDO 01 CANAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO, COM FECHAMENTO FRONTAL REMOVÍVEL EM CHAPA DOBRADA DE AÇO 22 (0,75MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). ESTRUTURADA POR DOIS TUBOS OVAIS DE AÇO COM SEÇÃO OBLONGA 29X58MM EM CHAPA 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). COLOCAÇÃO DE REBITES DE REPUXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO DE REGULADOR DE NÍVEL. COMPONENTES METÁLICOS: TODAS AS PEÇAS METÁLICAS DEVERÃO RECEBER PRÉ-TRATAMENTO DE DESENGRAXAMENTO, DECAPAGEM E FOSFOTIZAÇÃO, PREPARANDO A SUPERFÍCIE PARA RECEBER A PINTURA. PINTURA EPOXI-PÓ APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. PÉS: EM AÇO ESTAMPADO COM NIVELADORES EM POLIPROPILENO OU PVC DE ALTA RESISTÊNCIA E DURABILIDADE NA MESMA COR DA ESTRUTURA METÁLICA. COR: AS CORES DO MÓVEL DEVERÃO SER: BRANCO, CINZA CRISTAL; OVO; MARFIM OU CARVALHO. ESTRUTURAS METÁLICAS NAS CORES: PRETA; CINZA OU OVO.
			CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: FORMATO RETANGULAR EM MADEIRA MDF. ALTURA DO TAMPO: MÍNIMA 72CM E MÁXIMA 75CM, LARGURA 140CM , PROFUNDIDADE 70CM , ALTURA 75CM. PODENDO VARIAR AS MEDIDAS EM +/- 5% EXCETO NA ALTURA DO TAMPO. GARANTIA DE 5 ANOS. TAMPO: SOBREPOSTO A ESTRUTURA EM MADEIRA MDF DE 30MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL E POSTERIOR RETA, COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. TAMPO FIXADO A ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS ZAMAC (LIGA DE METAL NÃO FERROSO) COM ALTA RESISTÊNCIA AO TORQUE. TAMPA DE PASSAGEM DA FIAÇÃO INJETADA EM POLIPROPILENO NA COR DO LAMINADO COM TRÊS PASSAGENS QUE PERMITAM A PASSAGEM DE FIAÇÃO. ALTURA DO TAMPO: MÍNIMO 72CM E MÁXIMA 75CM. PAINEL FRONTAL: DISPOSTO PERPENDICULARMENTE EM MADEIRA MDF DE 18MM DE ESPESSURA, 30CM DE ALTURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO. CALHAS ESTRUTURAIS HORIZONTAL E VERTICAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO SOB O TAMPO, PERMITINDO O ACESSO A TODO CABEAMENTO DE ENERGIA, LÓGICO E TELEFÔNICO, EM FORMATO DE ""U"" EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), FIXADA AS ESTRUTURAS LATERAIS E CENTRAL DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO E PARAFUSOS DE AÇO, MEDINDO 120MM DE ALTURA APROXIMADAMENTE, COM SUPORTES PARA TOMADAS EM CHAPA DE AÇO FIXADOS NAS CALHAS ATRAVÉS DE ENCAIXE OU SIMILAR. PAINEL FRONTAL

077.42.292205	UN	MESA ESCRITÓRIO SEM GAVETA	FIXADO AS ESTRUTURAS LATERAIS E CENTRAL DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO DE AÇO E PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICA OU SIMILAR. ESTRUTURAS LATERAIS: EM FORMA DE ""I"" . ESTRUTURA VERTICAL EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), NÃO SENDO PERMITIDO UTILIZAÇÃO DE PERFIL DE AÇO FECHADO, FORMANDO 2 COLUNAS PARALELAS EM FORMA DE PÓRTICO OU SIMILAR, DISTANCIADAS ENTRE SI EM 120MM, COM FECHAMENTO LATERAL EXTERNO E INTERNO REMOVÍVEL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO EM CHAPA DOBRADA DE AÇO 22 (0,75MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). TRAVAMENTO SUPERIOR DO PÓRTICO EM TUBO DE AÇO COM SEÇÃO RETANGULAR 20X40MM EM CHAPA 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). TRAVAMENTO INFERIOR DO PÓRTICO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADO EM FORMATO DE ARCO, EM CHAPA DE AÇO 14 (1,90MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), COM EXTREMIDADES ARREDONDADAS NA MESMA CHAPA. NO TRAVAMENTO INFERIOR COLOCAÇÃO DE REBITES DE REPUXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO DE REGULADORES DE NÍVEL. ESTRUTURA CENTRAL: EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), DOBRADA, NÃO SENDO PERMITIDO UTILIZAÇÃO DE PERFIL DE AÇO FECHADO, FORMANDO 01 CANAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO, COM FECHAMENTO FRONTAL REMOVÍVEL EM CHAPA DOBRADA DE AÇO 22 (0,75MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). ESTRUTURADA POR DOIS TUBOS OVAIS DE AÇO COM SEÇÃO OBLONGA 29X58MM EM CHAPA 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). COLOCAÇÃO DE REBITES DE REPUXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO DE REGULADOR DE NÍVEL. COMPONENTES METÁLICOS: TODAS AS PEÇAS METÁLICAS DEVERÃO RECEBER PRÉ-TRATAMENTO DE DESENGRAXAMENTO, DECAPAGEM E FOSFOTIZAÇÃO, PREPARANDO A SUPERFÍCIE PARA RECEBER A PINTURA. PINTURA EPOXI-PÓ APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. PÉS: EM AÇO ESTAMPADO COM NIVELADORES EM POLIPROPILENO OU PVC DE ALTA RESISTÊNCIA E DURABILIDADE NA MESMA COR DA ESTRUTURA METÁLICA. COR: AS CORES DO MÓVEL DEVERÃO SER: BRANCO, CINZA CRISTAL; OVO; MARFIM OU CARVALHO. ESTRUTURAS METÁLICAS NAS CORES: PRETA; CINZA OU OVO.
077.42.292205	UN	MESA ESCRITÓRIO SEM GAVETA	CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: FORMATO RETANGULAR EM MADEIRA MDF. DIMENSÕES: ALTURA DO TAMPO: MÍNIMA 72CM E MÁXIMA 75CM, LARGURA 120CM , PROFUNDIDADE 70CM , ALTURA 75CM. PODENDO VARIAR AS MEDIDAS EM +/- 5% EXCETO NA ALTURA DO TAMPO. GARANTIA DE 5 ANOS. TAMPO: SOBREPOSTO A ESTRUTURA EM MADEIRA MDF DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL E POSTERIOR RETA, COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. TAMPO FIXADO A ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS ZAMAC (LIGA DE METAL NÃO FERROSO) COM ALTA RESISTÊNCIA AO TORQUE. TAMPA DE PASSAGEM DA FIAÇÃO INJETADA EM POLIPROPILENO NA COR DO LAMINADO COM TRÊS PASSAGENS QUE PERMITAM A PASSAGEM DE FIAÇÃO. ALTURA DO TAMPO: MÍNIMO 72CM E MÁXIMA 75CM. PAINEL FRONTAL: DISPOSTO PERPENDICULARMENTE EM MADEIRA MDF DE 18MM DE ESPESSURA, 30CM DE ALTURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO. CALHAS ESTRUTURAIS HORIZONTAL E VERTICAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO SOB O TAMPO, PERMITINDO O ACESSO A TODO CABEAMENTO DE ENERGIA, LÓGICO E TELEFÔNICO, EM FORMATO DE "U" EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), FIXADA AS ESTRUTURAS LATERAIS E CENTRAL DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO E PARAFUSOS DE AÇO, MEDINDO 120MM DE ALTURA APROXIMADAMENTE, COM SUPORTES PARA TOMADAS EM CHAPA DE AÇO FIXADOS NAS CALHAS ATRAVÉS DE ENCAIXE OU SIMILAR. PAINEL FRONTAL FIXADO AS ESTRUTURAS LATERAIS E CENTRAL DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO DE AÇO E PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICA OU SIMILAR. ESTRUTURAS LATERAIS: EM FORMA DE "I". ESTRUTURA VERTICAL EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), NÃO SENDO PERMITIDO UTILIZAÇÃO DE PERFIL DE AÇO FECHADO, FORMANDO 2 COLUNAS PARALELAS EM FORMA DE PÓRTICO OU SIMILAR, DISTANCIADAS ENTRE SI EM 120MM, COM FECHAMENTO LATERAL EXTERNO E INTERNO REMOVÍVEL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO EM CHAPA DOBRADA DE AÇO 22 (0,75MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). TRAVAMENTO SUPERIOR DO PÓRTICO EM TUBO DE AÇO COM SEÇÃO RETANGULAR 20X40MM EM CHAPA 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). TRAVAMENTO INFERIOR DO PÓRTICO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADO EM FORMATO DE ARCO, EM CHAPA DE AÇO 14 (1,90MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), COM EXTREMIDADES ARREDONDADAS NA MESMA CHAPA. NO TRAVAMENTO INFERIOR COLOCAÇÃO DE REBITES DE REPUXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO DE REGULADORES DE NÍVEL. ESTRUTURA CENTRAL: EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO),

			DOBRADA, NÃO SENDO PERMITIDO UTILIZAÇÃO DE PERFIL DE AÇO FECHADO, FORMANDO 01 CANAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO, COM FECHAMENTO FRONTAL REMOVÍVEL EM CHAPA DOBRADA DE AÇO 22 (0,75MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). ESTRUTURADA POR DOIS TUBOS OVAIS DE AÇO COM SEÇÃO OBLONGA 29X58MM EM CHAPA 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). COLOCAÇÃO DE REBITES DE REPUXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO DE REGULADOR DE NÍVEL. COMPONENTES METÁLICOS: TODAS AS PEÇAS METÁLICAS DEVERÃO RECEBER PRÉ-TRATAMENTO DE DESENGRAXAMENTO, DECAPAGEM E FOSFOTIZAÇÃO, PREPARANDO A SUPERFÍCIE PARA RECEBER A PINTURA. PINTURA EPOXI-PÓ APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. PÉS: EM AÇO ESTAMPADO COM NIVELADORES EM POLIPROPILENO OU PVC DE ALTA RESISTÊNCIA E DURABILIDADE NA MESMA COR DA ESTRUTURA METÁLICA. COR: AS CORES DO MÓVEL DEVERÃO SER: BRANCO, CINZA CRISTAL; OVO; MARFIM OU CARVALHO. ESTRUTURAS METÁLICAS NAS CORES: PRETA; CINZA OU OVO."
077.42.292205	UN	MESA ESCRITÓRIO SEM GAVETA	CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: FORMATO RETANGULAR EM MADEIRA MDF. DIMENSÕES: ALTURA DO TAMPO: MÍNIMA 72CM E MÁXIMA 75CM, LARGURA 160CM , PROFUNDIDADE 70CM , ALTURA 75CM. PODENDO VARIAR AS MEDIDAS EM +/- 5% EXCETO NA ALTURA DO TAMPO. GARANTIA DE 5 ANOS. TAMPO: SOBREPOSTO A ESTRUTURA EM MADEIRA MDF DE 30MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL E POSTERIOR RETA, COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. TAMPO FIXADO A ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS ZAMAC (LIGA DE METAL NÃO FERROSO) COM ALTA RESISTÊNCIA AO TORQUE. TAMPA DE PASSAGEM DA FIAÇÃO INJETADA EM POLIPROPILENO NA COR DO LAMINADO COM TRÊS PASSAGENS QUE PERMITAM A PASSAGEM DE FIAÇÃO. ALTURA DO TAMPO: MÍNIMO 72CM E MÁXIMA 75CM. PAINEL FRONTAL: DISPOSTO PERPENDICULARMENTE EM MADEIRA MDF DE 18MM DE ESPESSURA, 30CM DE ALTURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO. CALHAS ESTRUTURAIS HORIZONTAL E VERTICAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO SOB O TAMPO, PERMITINDO O ACESSO A TODO CABEAMENTO DE ENERGIA, LÓGICO E TELEFÔNICO, EM FORMATO DE ""U"" EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), FIXADA AS ESTRUTURAS LATERAIS E CENTRAL DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO E PARAFUSOS DE AÇO, MEDINDO 120MM DE ALTURA APROXIMADAMENTE, COM SUPORTES PARA TOMADAS EM CHAPA DE AÇO FIXADOS NAS CALHAS ATRAVÉS DE ENCAIXE OU SIMILAR. PAINEL FRONTAL FIXADO AS ESTRUTURAS LATERAIS E CENTRAL DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO DE AÇO E PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICA OU SIMILAR. ESTRUTURAS LATERAIS: EM FORMA DE ""I"" . ESTRUTURA VERTICAL EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), NÃO SENDO PERMITIDO UTILIZAÇÃO DE PERFIL DE AÇO FECHADO, FORMANDO 2 COLUNAS PARALELAS EM FORMA DE PÓRTICO OU SIMILAR, DISTANCIADAS ENTRE SI EM 120MM, COM FECHAMENTO LATERAL EXTERNO E INTERNO REMOVÍVEL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO EM CHAPA DOBRADA DE AÇO 22 (0,75MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). TRAVAMENTO SUPERIOR DO PÓRTICO EM TUBO DE AÇO COM SEÇÃO RETANGULAR 20X40MM EM CHAPA 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). TRAVAMENTO INFERIOR DO PÓRTICO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADO EM FORMATO DE ARCO, EM CHAPA DE AÇO 14 (1,90MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), COM EXTREMIDADES ARREDONDADAS NA MESMA CHAPA. NO TRAVAMENTO INFERIOR COLOCAÇÃO DE REBITES DE REPUXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO DE REGULADORES DE NIVEL. ESTRUTURA CENTRAL: EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), DOBRADA, NÃO SENDO PERMITIDO UTILIZAÇÃO DE PERFIL DE AÇO FECHADO, FORMANDO 01 CANAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO, COM FECHAMENTO FRONTAL REMOVÍVEL EM CHAPA DOBRADA DE AÇO 22 (0,75MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). ESTRUTURADA POR DOIS TUBOS OVAIS DE AÇO COM SEÇÃO OBLONGA 29X58MM EM CHAPA 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). COLOCAÇÃO DE REBITES DE REPUXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO DE REGULADOR DE

			NÍVEL. COMPONENTES METÁLICOS: TODAS AS PEÇAS METÁLICAS DEVERÃO RECEBER PRÉ-TRATAMENTO DE DESENGRAXAMENTO, DECAPAGEM E FOSFOTIZAÇÃO, PREPARANDO A SUPERFÍCIE PARA RECEBER A PINTURA. PINTURA EPOXI-PÓ APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. PÉS: EM AÇO ESTAMPADO COM NIVELADORES EM POLIPROPILENO OU PVC DE ALTA RESISTÊNCIA E DURABILIDADE NA MESMA COR DA ESTRUTURA METÁLICA. COR: AS CORES DO MÓVEL DEVERÃO SER: BRANCO, CINZA CRISTAL; OVO; MARFIM OU CARVALHO. ESTRUTURAS METÁLICAS NAS CORES: PRETA; CINZA OU OVO.
077.42.292489	UN	MESA PLÁSTICA	MESA, MATERIAL: PLÁSTICO, POLIPROPILENO COM PROTEÇÃO UV, COR: BRANCA, EMPILHÁVEL, MEDINDO NO MÍNIMO 68 CM DE COMPRIMENTO, 68 CM DE LARGURA, 70,5 DE ALTURA E NO MÁXIMO 70 CM DE COMPRIMENTO, 70 DE LARGURA, 73 DE ALTURA
077.42.292343	UN	MESA REDONDA PARA BIBLIOTECA 4 LUGARES	MESA REDONDA PARA BIBLIOTECA 4 LUGARES - CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: MESA REDONDA PARA BIBLIOTECA COM 4 LUGARES - CARACTERÍSTICAS APROXIMADAS: PÉS NA COR AZUL COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ; ESTRUTURA METÁLICA EM AÇO - FORMATO ÔMEGA; TAMPO EM MDF 15mm; COR DO TAMPO BEGE OU CINZA (A COMBINAR POSTERIORMENTE); ALTURA APROXIMADA: 77cm; DIÂMETRO APROXIMADO: 100cm.
077.42.292302	UN	MESA RETA	MESA RETA DE ESCRITÓRIO, EM MDF, MEDIDAS APROXIMADAS DE 800(L)X600(P)X740(A) MM TAMPO SOBREPOSTO A ESTRUTURA EM MADEIRA MDF DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL E POSTERIOR RETA, COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MET, EM TODO SEU PERÍMETRO. ESTRUTURA LATERAIS EM CHAPA DE AÇO.
077.42.292302	UN	MESA RETA	MESA RETA 4 PÉS, 1200(L)X600(P)X740(A)MM. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: TAMPO: EM MADEIRA MDP COM AMBAS AS FACES REVESTIDAS EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO, ESPESSURA 25 MM, ENCABEÇADOS COM FITA PVC DE 3 MM DE ESPESSURA, SENDO A PARTE SUPERIOR DA FITA ARREDONDADA COM RAIO DE 2,5 MM, CONFORME NORMA ABNT NBR 13966, NA MESMA COR DO TAMPO. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. FIXAÇÕES DOS TAMPOS NAS BASES POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS DE ALTA RESISTÊNCIA, FACILITANDO A MONTAGEM E A EVENTUAL REMONTAGEM. OBS. NÃO SERÃO ACEITOS PARAFUSOS FIXADOS DIRETAMENTE NA MADEIRA. ESTRUTURAS LATERAIS: ESTRUTURA LATERAL COM 4 ELEMENTOS VERTICAIS EM TUBO METÁLICO SEÇÃO OBLONGULAR ACABAMENTO SUPERIOR COM PONTEIRA PLÁSTICA, TUBO METÁLICO SEÇÃO RETANGULAR 40X20 SOLDADO NUM ÂNGULO DE 45° ENTRA A CHAPA E O TUBO OBLONGULAR. TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO ANTI-FERRUGEM E PINTADO PELO PROCESSO ELETROSTÁTICO COM TINTA EPÓXI-PÓ TEXTURIZADA. SAPATAS: NIVELADORAS COM BASE EM NYLON INJETADO NA COR PRETA E BARRA ROSCADA DE NO MÍNIMO 5/16" X 25MM PARA FIXAÇÃO NAS QUATRO EXTREMIDADES. CAIXA PARA INSTALAÇÃO DE TOMADAS: EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 DOBRADA DE ESPESSURA DE 1 MM, COM TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO ANTI-FERRUGEM, PINTADO PELO PROCESSO ELETROSTÁTICO COM TINTA EPÓXI-PÓ TEXTURIZADA, COM PONTOS DE SOLDA SEM RELEVOS APARENTES. COM CINCO FURAÇÕES TIPO PADRÃO DE DIÂMETRO 35 MM. TOMADAS NÃO INCLUSAS. APRESENTAR CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DA ABNT NBR 13966:2008. TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS DEVEM SER SUBMETIDOS A UM TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO, COM DESENGRAXANTE, DESENCAPANTE E FOSFATIZANTE COM UTILIZAÇÃO DE FOSFATO ORGÂNICO QUE NÃO GERAM EFLUENTES, GARANTINDO DESTA FORMA, UM PRODUTO COM AUSÊNCIA DE AGENTES CORROSIVOS SOBRE A SUPERFÍCIE DA PEÇA QUE EVITA PONTOS DE OXIDAÇÃO, COM APRESENTAÇÃO DE LAUDO DESTE PROCESSO. PINTURA EM EPÓXI-PÓ. OPÇÕES DE ACABAMENTO: TAMPO EM MADEIRA DE MDP REVESTIDO DUAS FACES DE MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO EM PADRÃO UNICOLOR OVO. ESTRUTURA METÁLICA PINTADA EM EPÓXI-PÓ COR ALUMÍNIO NATURAL.
			MESA RETANGULAR PARA COMPUTADOR, MEDINDO 1200(L)X770(P)X 740(A)MM. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: A MESA É FORMADA POR TAMPO E PAINEL FRONTAL CONFECCIONADOS EM MADEIRA PRENSADA DE MDP COM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO. TAMPO RETANGULAR, ACABAMENTO DAS EXTREMIDADES RETO EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA, SENDO A PARTE SUPERIOR DA FITA ARREDONDADA COM RAIO DE 2,5 MM, CONFORME NORMA ABNT NBR 13966, NA MESMA COR DO TAMPO. AS FITAS DE

077.42.292364	UN	MESA RETANGULAR	POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. GUIA DE CABOS CONFECCIONADO EM POLIESTIRENO INJETADO, COM Ø INTERNO DE 60MM NA COR DO REVESTIMENTO, ORIFÍCIO DE PASSAGEM DE CABOS COM ARREMATE E TAMPA INJETADAS LOCALIZADO NO CANTO DA MESA. O TAMPO CONTÉM, EM SUA FACE INFERIOR, PORCAS METÁLICAS QUE RECEBERÃO OS PARAFUSOS PARA FIXAÇÃO DO MESMO À ESTRUTURA. OBS. NÃO SERÃO ACEITOS PARAFUSOS FIXADOS DIRETAMENTE NA MADEIRA. ESTRUTURAS LATERAIS: CONFECCIONADA EM AÇO, COMPOSTA POR DUAS COLUNAS EM CHAPA DOBRADA COM 1,2MM DE ESPESSURA EM FORMATO SEMIELÍPTICO, VERTICAIS E PARALELAS, SOLDADAS SOB UMA CHAPA METÁLICA DOBRADA, QUE FAZ A FIXAÇÃO NO TAMPO, E SOBRE UMA BASE HORIZONTAL EM CHAPA DE AÇO DE 2 MM DE ESPESSURA. TAMPA INTERNA CONFECCIONADA EM MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE E COM DIVISÃO INTERNA PARA PASSAGEM DE FIOS FIXADA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA. TAMPA EXTERNA CONFECCIONADA EM MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE, FIXADA TAMBÉM ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA. PAINEL FRONTAL: COM ESPESSURA DE MDP MELAMÍNICO 18MM. ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 1 MM DE ESPESSURA. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT, SEGUINDO AS CORES DO TAMPO, FIXADO ÀS ESTRUTURAS LATERAIS ATRAVÉS DE BUCHA METÁLICA (ZAMAC) COM ROSCA MÉTRICA INTERNA DE DIÂMETRO 6MM (M6) E PROFUNDIDADE 13MM. SAPATAS: NIVELADORAS COM BASE EM NYLON INJETADO NA COR PRETA E BARRA ROSCADA DE NO MÍNIMO 5/16" X 25MM PARA FIXAÇÃO NAS QUATRO EXTREMIDADES. CALHAS PARA PASSAGEM DE CABOS: EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 DOBRADA DE ESPESSURA DE 1MM, COM TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO ANTI-FERRUGEM, PINTADO PELO PROCESSO ELETROSTÁTICO COM TINTA EPÓXI-PÓ TEXTURIZADA, COM PONTOS DE SOLDA SEM RELEVOS APARENTES. COM CINCO FURAÇÕES TIPO PADRÃO DE DIÂMETRO 35 MM. TOMADAS NÃO INCLUSAS. APRESENTAR CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DA ABNT NBR 13966:2008. TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS DEVEM SER SUBMETIDOS A UM PROCESSO DE TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO, UTILIZANDO-SE COMO BASE O FOSFATO ORGÂNICO, SUBSTÂNCIA QUE NÃO GERA EFLUENTE E RESÍDUO, PROCESSO QUE DEVE SER ATESTADO PELO FORNECEDOR DO PRODUTO E DO PROCESSO, GARANTINDO DESTA FORMA, UM PRODUTO COM AUSÊNCIA DE AGENTES CORROSIVOS SOBRE A SUPERFÍCIE DA PEÇA QUE EVITA PONTOS DE OXIDAÇÃO INDUZIDAS A SECAGEM. COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI PÓ. OPÇÕES DE ACABAMENTO: TAMPO EM MADEIRA DE MDP REVESTIDO DUAS FACES DE MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO EM PADRÃO MADEIRADO MARFIM. CORES: MARFIM MÔNACO, DA DURATEX OU OVO. ESTRUTURA METÁLICA PINTADA EM EPÓXI-PÓ COR ALUMÍNIO NATURAL.)
077.42.292365	UN	MESA RETANGULAR PARA COMPUTADOR	MESA RETANGULAR PARA COMPUTADOR, MEDINDO 1400(L) X 650(P) X 740(A)MM. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: A MESA É FORMADA POR TAMPO E PAINEL FRONTAL CONFECCIONADOS EM MADEIRA PRENSADA DE MDP COM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO. TAMPO RETANGULAR, ACABAMENTO DAS EXTREMIDADES RETO EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA, SENDO A PARTE SUPERIOR DA FITA ARREDONDADA COM RAIO DE 2,5 MM, CONFORME NORMA ABNT NBR 13966, NA MESMA COR DO TAMPO. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. GUIA DE CABOS CONFECCIONADO EM POLIESTIRENO INJETADO, COM Ø INTERNO DE 60MM NA COR DO REVESTIMENTO, ORIFÍCIO DE PASSAGEM DE CABOS COM ARREMATE E TAMPA INJETADAS LOCALIZADO NO CANTO DA MESA. O TAMPO CONTÉM, EM SUA FACE INFERIOR, PORCAS METÁLICAS QUE RECEBERÃO OS PARAFUSOS PARA FIXAÇÃO DO MESMO À ESTRUTURA. OBS. NÃO SERÃO ACEITOS PARAFUSOS FIXADOS DIRETAMENTE NA MADEIRA. ESTRUTURAS LATERAIS: CONFECCIONADA EM AÇO, COMPOSTA POR DUAS COLUNAS EM CHAPA DOBRADA COM 1,2MM DE ESPESSURA EM FORMATO SEMIELÍPTICO, VERTICAIS E PARALELAS, SOLDADAS SOB UMA CHAPA METÁLICA DOBRADA, QUE FAZ A FIXAÇÃO NO TAMPO, E SOBRE UMA BASE HORIZONTAL EM CHAPA DE AÇO DE 2 MM DE ESPESSURA. TAMPA INTERNA CONFECCIONADA EM MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE E COM DIVISÃO INTERNA PARA PASSAGEM DE FIOS FIXADA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA. TAMPA EXTERNA CONFECCIONADA EM MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE, FIXADA TAMBÉM ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA. PAINEL FRONTAL: COM ESPESSURA DE MDP MELAMÍNICO 18MM. ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 1 MM DE ESPESSURA. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT, SEGUINDO AS CORES DO TAMPO, FIXADO ÀS ESTRUTURAS LATERAIS ATRAVÉS DE BUCHA METÁLICA (ZAMAC) COM ROSCA MÉTRICA INTERNA DE DIÂMETRO 6MM (M6) E PROFUNDIDADE 13MM. SAPATAS: NIVELADORAS COM BASE EM NYLON INJETADO NA COR PRETA E

			BARRA ROSCADA DE NO MÍNIMO 5/16" X 25MM PARA FIXAÇÃO NAS QUATRO EXTREMIDADES. CALHAS PARA PASSAGEM DE CABOS: EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 DOBRADA DE ESPESSURA DE 1MM, COM TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO ANTI-FERRUGEM, PINTADO PELO PROCESSO ELETROSTÁTICO COM TINTA EPÓXI-PÓ TEXTURIZADA, COM PONTOS DE SOLDA SEM RELEVOS APARENTES. COM CINCO FURAÇÕES TIPO PADRÃO DE DIÂMETRO 35 MM. TOMADAS NÃO INCLUSAS. APRESENTAR CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DA ABNT NBR 13966:2008. TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS DEVEM SER SUBMETIDOS A UM PROCESSO DE TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO, UTILIZANDO-SE COMO BASE O FOSFATO ORGÂNICO, SUBSTÂNCIA QUE NÃO GERA EFLUENTE E RESÍDUO, PROCESSO QUE DEVE SER ATESTADO PELO FORNECEDOR DO PRODUTO E DO PROCESSO, GARANTINDO DESTA FORMA, UM PRODUTO COM AUSÊNCIA DE AGENTES CORROSIVOS SOBRE A SUPERFÍCIE DA PEÇA QUE EVITA PONTOS DE OXIDAÇÃO INDUZIDAS A SECAGEM. COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI PÓ. OPÇÕES DE ACABAMENTO: TAMPO EM MADEIRA DE MDP REVESTIDO DUAS FACES DE MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO EM PADRÃO MADEIRADO MARFIM. CORES: MARFIM MÔNACO, DA DURATEX OU OVO. ESTRUTURA METÁLICA PINTADA EM EPÓXI-PÓ COR ALUMÍNIO NATURAL.
077.42.292365	UN	MESA RETANGULAR PARA COMPUTADOR	MESA RETANGULAR COM DIMENSÕES MÍNIMAS APROXIMADAS: 160 X 70 X 74 CM, EM MADEIRA MDP OU COMPENSADO NAVAL DE NO MÍNIMO 20 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA COM FÓRMICA NA COR CINZA CRISTAL OU BRANCA. ESTRUTURA EM AÇO COM PINTURA EPÓXI-PÓ NA COR ALUMÍNIO NATURAL, CINZA OU OVO; COM QUATRO PÉS COM ESTRUTURAS INDEPENDENTES.
077.42.292226	UN	MESA REUNIÃO REDONDA	MESA REUNIÃO REDONDA PARA 4 PESSOAS, DIÂMETRO 1200MMx 740MM(A). CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: TAMPO: REDONDA EM MADEIRA PRENSADA DE MDP COM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO COM ESPESSURA DE 25MM, ACABAMENTO DAS EXTREMIDADES RETO EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA, SENDO A PARTE SUPERIOR DA FITA ARREDONDADA COM RAIO DE 2,5 MM, CONFORME NORMA ABNT NBR 13966, NA MESMA COR DO TAMPO. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. FIXAÇÕES COM BUCHAS METÁLICAS DE ALTA RESISTÊNCIA, PARA MONTAGEM E A EVENTUAL REMONTAGEM. OBS. NÃO SERÃO ACEITOS PARAFUSOS FIXADOS DIRETAMENTE NA MADEIRA. ESTRUTURAS: CONFECCIONADA EM AÇO, BASE COM 5 PÉS ESTAMPADOS, SOLDADOS A UM TUBO DIÂMETRO 157 MM (5") COM PINTURA EPÓXI. SAPATAS: NIVELADORAS COM BASE EM NYLON INJETADO NA COR PRETA E BARRA ROSCADA DE NO MÍNIMO 5/16" X 25MM PARA FIXAÇÃO NAS EXTREMIDADES. APRESENTAR CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DA ABNT NBR 13966:2008. TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS DEVEM SER SUBMETIDOS A UM PROCESSO DE TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO. UTILIZANDO-SE COMO BASE O FOSFATO ORGÂNICO, SUBSTÂNCIA QUE NÃO GERA EFLUENTE E RESÍDUO, PROCESSO QUE DEVE SER ATESTADO PELO FORNECEDOR DO PRODUTO E DO PROCESSO, GARANTINDO DESTA FORMA, UM PRODUTO COM AUSÊNCIA DE AGENTES CORROSIVOS SOBRE A SUPERFÍCIE DA PEÇA QUE EVITA PONTOS DE OXIDAÇÃO INDUZIDAS A SECAGEM. COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI PÓ. OPÇÕES DE ACABAMENTO: TAMPO EM MADEIRA DE MDP REVESTIDO DUAS FACES DE MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO EM PADRÃO MADEIRADO MARFIM. CORES: MARFIM MÔNACO, DA DURATEX, CINZA CRISTAL OU OVO. ESTRUTURA METÁLICA PINTADA EM EPÓXI-PÓ COR ALUMÍNIO NATURAL.
		MESA REUNIÃO	MESA REUNIÃO RETANGULAR PARA 8 PESSOAS, 2400(L)X1200(P)X 740(A)MM. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: TAMPO: RETANGULAR EM MADEIRA PRENSADA DE MDP COM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO COM ESPESSURA DE 25MM, ACABAMENTO DAS EXTREMIDADES RETO EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA, SENDO A PARTE SUPERIOR DA FITA ARREDONDADA COM RAIO DE 2,5 MM, CONFORME NORMA ABNT NBR 13966, NA MESMA COR DO TAMPO. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. FIXAÇÕES COM BUCHAS METÁLICAS DE ALTA RESISTÊNCIA, PARA MONTAGEM E A EVENTUAL REMONTAGEM. OBS. NÃO SERÃO ACEITOS PARAFUSOS FIXADOS DIRETAMENTE NA MADEIRA. ESTRUTURAS: CONFECCIONADA EM AÇO, COMPOSTA POR 2 COLUNAS EM CHAPA DOBRADA COM 1,2MM DE ESPESSURA EM FORMATO SEMIELÍPTICO, VERTICAIS E PARALELAS, SOLDADAS SOB UM CHAPA METÁLICA DOBRADA, QUE FAZ A FIXAÇÃO NO TAMPO, E SOBRE UMA BASE HORIZONTAL EM CHAPA DE AÇO DE 2 MM DE ESPESSURA. TAMPA INTERNA CONFECCIONADA EM MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE E COM DIVISÃO INTERNA PARA PASSAGEM DA FIOS FIXADA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA. TAMPA EXTERNA CONFECCIONADA MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE, FIXADA TAMBÉM ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA. PAINEL FRONTAL: EM MDP COM ESPESSURA DE 18MM. ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 1 MM DE ESPESSURA. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO

077.42.292227	UN	RETANGULAR	COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT, SEGUINDO AS CORES DO TAMPO, FIXADO ÀS ESTRUTURAS LATERAIS ATRAVÉS DE BUCHA METÁLICA (ZAMAC) COM ROSCA MÉTRICA INTERNA DE DIÂMETRO 6MM (M6) E PROFUNDIDADE 13MM. SAPATAS: NIVELADORAS COM BASE EM NYLON INJETADO NA COR PRETA E BARRA ROSCADA DE NO MÍNIMO 5/16" X 25MM PARA FIXAÇÃO NAS QUATRO EXTREMIDADES. CALHAS PARA PASSAGEM DE CABOS: EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 DOBRADA DE ESPESSURA DE 1MM, COM TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO ANTI-FERRUGEM, PINTADO PELO PROCESSO ELETROSTÁTICO COM TINTA EPÓXI-PÓ TEXTURIZADA, COM PONTOS DE SOLDA SEM RELEVOS APARENTES. COM 5 FURAÇÕES TIPO PADRÃO DE DIÂMETRO 35MM PARA ESPERA DE TOMADAS. APRESENTAR CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DA ABNT NBR 13966:2008. TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS DEVEM SER SUBMETIDOS A UM PROCESSO DE TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO, UTILIZANDO-SE COMO BASE O FOSFATO ORGÂNICO, SUBSTÂNCIA QUE NÃO GERA EFLUENTE E RESÍDUO, PROCESSO QUE DEVE SER ATESTADO PELO FORNECEDOR DO PRODUTO E DO PROCESSO, GARANTINDO DESTA FORMA, UM PRODUTO COM AUSÊNCIA DE AGENTES CORROSIVOS SOBRE A SUPERFÍCIE DA PEÇA QUE EVITA PONTOS DE OXIDAÇÃO INDUZIDAS A SECAGEM. COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI PÓ. OPÇÕES DE ACABAMENTO: TAMPO EM MADEIRA DE MDP REVESTIDO DUAS FACES DE MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO EM PADRÃO UNICOLOR. CORES: MARFIM MÔNACO, DA DURATEX OU OVO. ESTRUTURA METÁLICA PINTADA EM EPÓXI-PÓ COR ALUMÍNIO NATURAL.
077.42.292278	UN	PIA DE AÇO INOX COM UMA CUBA	PIA DE AÇO INOX AISI 304 COM 150 CM DE COMPRIMENTO POR 70 CM DE LARGURA COM BORDA TRASEIRA DE 12 CM E BORDAS LATERAIS E DIANTEIRAS DE 2,5 CM DE ALTURA, COM UMA CUBA DE 50 CM DE COMPRIMENTO X 40 CM DE LARGURA X 40 CM DE PROFUNDIDADE LOCALIZADAS NO CENTRO DA PIA COM 4 PÉS DE AÇO INOX E SAPATAS DE NIVELAMENTO COM POLIETILENO/NYLON.GRADE CHAPA MOEDA NA PARTE INFERIOR PARA SECAGEM DE UTENSILIOS DA COZINHA, COM SAÍDA DE ESGOTO DE 50 MM E ALTURA DA PIA 85 CM NA PARTE DIANTEIRA, CHAPA DE 1,5 MM.
077.42.292276	UN	PIA INOX COM DUAS CUBAS	PIA DE AÇO INOX AISI 304 COM 200 CM DE COMPRIMENTO POR 70 CM DE LARGURA COM BORDA TRASEIRA DE 12 CM E BORDAS LATERAIS E DIANTEIRAS DE 2,5 CM DE ALTURA, COM DUAS CUBAS DE 50 CM DE COMPRIMENTO X 40 CM DE LARGURA X 40 CM DE PROFUNDIDADE LOCALIZADAS NO LADO DIREITO DA PIA COM 4 PÉS DE AÇO INOX E SAPATAS DE NIVELAMENTO COM POLIETILENO/NYLON.GRADE CHAPA MOEDA NA PARTE INFERIOR PARA SECAGEM DE UTENSILIOS DA COZINHA, COM SAÍDA DE ESGOTO DE 50 MM E ALTURA DA PIA 85 CM NA PARTE DIANTEIRA, CHAPA DE 1,5 MM.
077.42.292420	UN	PORTA BANNER	PORTA BANNER DE ALUMÍNIO ANODIZADO COM TRIPÉ REGULÁVEL NA ALTURA E PÉS ARTICULADOS, COM HASTE TELESCÓPICA DE 2 (DOIS) ESTÁGIOS, BASE ARTICULADA E DETALHES EM PLÁSTICO. PESO APROXIMADO DE 1,2 KG; MEDIDA APROXIMADA DO PORTA BANNER FECHADO: 90 CM; ÁREA OCUPADA PELA BASE: 70 CM²; ALTURA PODERÁ SER DISTRIBUÍDA EM ATÉ 2 (DOIS) ESTÁGIOS, MÍNIM0 ENTRE 1,10 M À 2,55 M; UTILIZAÇÃO EM UM BANNER COM ALTURA DE ATÉ 2,50 M.
077.42.292418	UN	PUFF	puff em couro sintético com revestimento interno de flocos de isopor -puff, material estrutura couro sintético, revestimento interno flocos de isopor. especificação: puff "fofão" não estruturado em couro sintético com revestimento interno de flocos de isopor - altura: 120 cm; largura: 90 cm; profundidade: 85 cm; suporta até 110 kg.
077.42.292310	UN	QUADRO BRANCO	QUADRO BRANCO 300 CM X 120 CM - QUADRO BRANCO MEDINDO 3000 X 1200 MM (LXA). COM MALHA QUADRICULADA. ESPECIFICAÇÃO: CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: QUADRO CONFECCIONADO EM MADEIRA DE NO MÍNIMO 10 MM DE ESPESSURA, SOBREPOSTO POR LAMINADO MELAMÍNICO (FÓRMICA) BRANCO BRILHANTE COM MALHA QUADRICULADA (5CM X 5CM) VISÍVEIS APENAS A CURTA DISTÂNCIA. ACABAMENTO PERIMETRAL COM MOLDURA DE ALUMÍNIO ANODIZADO DE COR NATURAL, TOTALIZANDO NO MÍNIMO 15 MM DE ESPESSURA TOTAL DO QUADRO. TEM COMO FINALIDADE O USO EM SALA DE AULA COMO QUADRO PARA EXPOSIÇÃO DIDÁTICA (ANTIGO QUADRO NEGRO). CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: COMPRIMENTO 300 CM, ALTURA 120 CM, TIPO FIXAÇÃO INVISÍVEL EM PAREDE, ACOMPANHA MANUAL E CONJUNTO DE ACESSÓRIOS PARA INSTALAÇÃO E SUPORTE PARA MARCADOR E APAGADOR. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.
077.42.292310	UN	QUADRO BRANCO	QUADRO BRANCO 200 CM X 120 CM - QUADRO BRANCO MEDINDO 2000 X 1200 MM (LXA). COM MALHA QUADRICULADA. ESPECIFICAÇÃO: CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: QUADRO CONFECCIONADO EM MADEIRA DE NO MÍNIMO 10 MM DE ESPESSURA, SOBREPOSTO POR LAMINADO MELAMÍNICO (FÓRMICA) BRANCO BRILHANTE COM MALHA QUADRICULADA (5CM X 5CM) VISÍVEIS APENAS A CURTA DISTÂNCIA. ACABAMENTO PERIMETRAL COM MOLDURA DE ALUMÍNIO ANODIZADO DE COR NATURAL, TOTALIZANDO NO MÍNIMO 15 MM DE ESPESSURA TOTAL DO QUADRO. TEM COMO FINALIDADE O USO EM SALA DE AULA COMO QUADRO PARA EXPOSIÇÃO DIDÁTICA (ANTIGO QUADRO NEGRO). CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: COMPRIMENTO 200 CM, ALTURA 120 CM, TIPO FIXAÇÃO

			INVISÍVEL EM PAREDE, ACOMPANHA MANUAL E CONJUNTO DE ACESSÓRIOS PARA INSTALAÇÃO E SUPORTE PARA MARCADOR E APAGADOR. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.
077.42.292310	UN	QUADRO BRANCO	QUADRO BRANCO 120 CM X 90 CM - QUADRO BRANCO MEDINDO 1200 X 900 MM (LXA). COM MALHA QUADRICULADA. ESPECIFICAÇÃO: CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: QUADRO CONFECCIONADO EM MADEIRA DE NO MÍNIMO 10 MM DE ESPESSURA, SOBREPOSTO POR LAMINADO MELAMÍNICO (FÓRMICA) BRANCO BRILHANTE COM MALHA QUADRICULADA (5CM X 5CM) VISÍVEIS APENAS A CURTA DISTÂNCIA. ACABAMENTO PERIMETRAL COM MOLDURA DE ALUMÍNIO ANODIZADO DE COR NATURAL, TOTALIZANDO NO MÍNIMO 15 MM DE ESPESSURA TOTAL DO QUADRO. TEM COMO FINALIDADE O USO EM SALA DE AULA COMO QUADRO PARA EXPOSIÇÃO DIDÁTICA (ANTIGO QUADRO NEGRO). CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: COMPRIMENTO 120 CM, ALTURA 90 CM, TIPO FIXAÇÃO INVISÍVEL EM PAREDE, ACOMPANHA MANUAL E CONJUNTO DE ACESSÓRIOS PARA INSTALAÇÃO E SUPORTE PARA MARCADOR E APAGADOR. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.
077.42.292310	UN	QUADRO BRANCO	QUADRO BRANCO PARA ESCRITA COM MARCADOR, APAGÁVEL A SECO, COM BASE BRANCA. MOLDURA EM ALUMÍNIO, FIXAÇÃO INVISÍVEL, SUPORTE PARA APAGADOR E CANETAS. DIMENSÕES 120x150x2cm (AxLxP).. MOLDURA EM ALUMÍNIO, FIXAÇÃO INVISÍVEL, SUPORTE PARA APAGADOR E CANETAS. DIMENSÕES 120x150x2cm (AxLxP). QUADRO BRANCO MAGNÉTICO 150 CM X 120 CM, CONFECCIONADO EM MDF DE 15 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO COM CHAPA METÁLICA DE FLANDRES; SOBREPOSTO POR LAMINADO EM FÓRMICA BRANCA BRILHANTE. ACABAMENTO PERIMETRAL COM MOLDURA DE ALUMÍNIO DE CANTOS ARREDONDADOS E COR NATURAL. CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: COMPRIMENTO 150 CM, LARGURA 120 CM, TIPO FIXAÇÃO INVISÍVEL EM PAREDE, ACOMPANHA KIT PARA INSTALAÇÃO E SUPORTE PARA MARCADOR E APAGADOR PARA QUADRO BRANCO MAGNÉTICO.
077.42.292287	UN	QUADRO BRANCO MAGNÉTICO	QUADRO BRANCO MAGNÉTICO 60 cm X 90 cm CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: MATERIAL EM MADEIRA MDF DE 12 mm; MEDINDO 60 cm DE ALTURA X 90 cm DE LARGURA; REVESTIDO COM CHAPA METÁLICA DE FLANDRES; LAMINADO MELAMÍNICO BRANCO BRILHANTE, COM ACABAMENTO DE ALUMÍNIMO, COM SUPORTE DE APAGADOR EM ALUMÍNIO.
077.42.292286	UN	QUADRO DE AVISOS	QUADRO MURAL 120 CM X 150 CM / CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: MATERIAL EM MADEIRA COM CORTIÇA, MEDINDO 120 CM DE ALTURA X 150 CM DE LARGURA; MOLDURA EM ALUMÍNIO; PARA USO COM PERCEVEJO/ALFINETE; REVESTIMENTO EM FELTRO, COR A SER DECIDIDA NO MOMENTO DO EMPENHO.
077.42.292286	UN	QUADRO DE AVISOS	QUADRO AVISOS/MURAL 60 CM X 90 CM. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: MATERIAL EM MADEIRA COM CORTIÇA, MEDINDO 60 CM DE ALTURA X 90 CM DE LARGURA. MOLDURA EM ALUMÍNIO. FIXAÇÃO POR PERCEVEJO. REVESTIMENTO EM FELTRO AZUL.
077.42.292286	UN	QUADRO DE AVISOS	Mural de aço, chapa Metálica revestida com camada especial contra ferrugem, adequado para exposição a sol e chuva. Utilização em área externa. Medidas 2,60 por 1,40.
077.42.292411	UN	QUADRO DE VIDRO COM PELÍCULA BRANCA NO FUNDO	QUADRO DE VIDRO COM PELÍCULA BRANCA NO FUNDO 1200X900. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: QUADRO DE VIDRO CRISTAL TEMPERADO INCOLOR COM PELÍCULA EM VINIL BRANCA COLADA NA PARTE DE TRÁS, COM AS SEGUINTES MEDIDAS: 08MM DE ESPESSURA 1200 MM DE LARGURA - 900 MM DE ALTURA - 8MM ESPESSURA, COM PELÍCULA BRANCA ADESIVA EM VINIL, COLADA NA PARTE DE TRÁS DO QUADRO . DEVERÁ VIR COM 04 FUROS SIMETRICAMENTE DISTRIBUÍDOS E 04 PARAFUSOS CROMADOS (PITONS CROMADOS). O PRODUTO DEVERÁ SER FORNECIDO COM INSTALAÇÃO INCLUSA.
077.42.292069	UN	QUADRO GIZ	CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: QUADRO PARA GIZ EM MADEIRA MDF 20MM, COM ACABAMENTO EM PERFIL DE ALUMÍNIO. DIMENSÕES: 120CM DE ALTURA X 500CM DE COMPRIMENTO X 2CM DE ESPESSURA; REVESTIMENTO: EM LOSALINE VERDE. MOLDURA: EM ALUMÍNIO IONIZADO FOSCO, COM CALHA/SUPORTE PARA GIZ E APAGADOR.
077.42.292069	UN	QUADRO GIZ	CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: QUADRO PARA GIZ EM MADEIRA MDF 20MM, COM ACABAMENTO EM PERFIL DE ALUMÍNIO IONIZADO FOSCO OU MADEIRA, COM CALHA /SUPORTE PARA GIZ E APAGADOR. DIMENSÕES APROXIMADAS: 160CM DE ALTURA X 180CM DE LARGURA X 2CM DE ESPESSURA. REVESTIMENTO: EM LOUSALINE VERDE.
077.42.292288	UN	QUADRO GIZ QUADRICULADO	QUADRO GIZ CONFECCIONADO EM LOUSA VERDE QUADRICULADO COLADA EM MADEIRA MDF, COM MOLDURA DE ALUMÍNIO ANODIZADA FRISADO "U" (2,0 x 1,5 x 2,0 cm) COM SUPORTE PARA GIZ E APAGADOR ACOPLADO NA MEDIDA 5,00 x 1,20 M.
077.42.292470	UN	SOFÁ	SOFÁ MODULAR - Dimensões 1400 (L) x 700(P) X 740 (H) mm Sofá sem braço para estação de estudo com revestimento em tecido 100% poliéster, desenho crepe, com gramatura de 380 g/m ou em tecido 90% lã e 10% poliamida, com gramatura de 540 g/m. Forro de acabamento inferior em TNT grampeado junto à armação. Armação estrutural do sofá em madeira selecionada de eucalipto e aglomerado de baixa pressão, com cintas elásticas fixadas com grampos galvanizados. Assento em almofada solta, de fácil retirada do revestimento através de zíper, composta de espuma laminada de 110 mm de espessura, com densidade D26 Soft. Encosto fixo com uma camada de espuma laminada de mínimo 10 mm de espessura, com

			densidade D18. Estrutura de pés confeccionados em tubo de aço SAE 1020 de secção quadrada de mínimo 25 x 25 x 1,9 mm, com corte a 45° para perfeito acabamento por processo de lixamento da solda. Tratamento anticorrosivo por fosfatização e pintura epóxi. União ao sofá através de parafusos sextavados 1 /4 x50 mm rosca soberba. Pastilhas de feltro para evitar riscos no piso. Sem regulagem de altura.
077.42.292470	UN	SOFÁ	SOFÁ DE UM LUGAR. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: SOFÁ COM BRAÇOS ESTOFADOS, PARA GABINETE OU SALA DE ESPERA, LINHA RETA, REVESTIDO EM TECIDO DE COR PRETA. SAPATAS: 04 (QUATRO) SAPATAS (PÉS) EM NYLON. ESTRUTURA: ESTRUTURA INTERNA CONFECCIONADA COM MADEIRA MACIÇA, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2CM, VEDADA A UTILIZAÇÃO DE MADEIRA COM NÓS APARENTES. ESTOFAMENTO: ESTOFAMENTO DOS ASSENTOS E ENCOSTOS COM ESPUMA MOLDADA, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 8CM E DENSIDADE MÍNIMA DE 28KG/M3. REVESTIMENTO: TECIDO 100% POLIÉSTER COM ALTA RESISTÊNCIA AO ESGARÇAMENTO E ALTA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO, RESINADO, NA COR PRETA. BRAÇOS: LATERAIS E TRASEIROS REVESTIDOS COM ESPUMA DE NO MÍNIMO 3CM DE ESPESSURA E DENSIDADE NÃO INFERIOR A 26KG/M3. DEMAIS CARACTERÍSTICAS: PARTE INFERIOR COM PROTEÇÃO EM VINIL OU TECIDO, COR PRETA; ASSENTOS E ENCOSTOS DO SOFÁ DEVERÃO SER FIXOS; O ASSENTO DEVERÁ SER SUSTENTADO EM SUA PARTE INFERIOR POR FITA ELÁSTICA COM LARGURA MÍNIMA DE 05 (CINCO) CENTÍMETROS, CUJO ENTRELAÇAMENTO ENTRE AS FITAS DEVERÁ APRESENTAR TRAMA ORTOGONAL FIXADA MECANICAMENTE NA ESTRUTURA. ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTOS E RESISTENTE A PRODUTOS QUÍMICOS. FIXAÇÃO ENTRE AS PEÇAS DA ESTRUTURA COM ALTA RIGIDEZ NÃO PERMITIDO AFROUXAMENTOS, FOLGAS OU SENSAÇÃO DE DEBILIDADE. DIMENSÕES MÍNIMAS: ALTURA TOTAL: 80 CM ALTURA ASSENTO: 40 CM COMPRIMENTO 80 CM PROFUNDIDADE TOTAL: 75CM PROFUNDIDADE ASSENTO: 64CM ALTURA BRAÇO: 64CM ESPESSURA BRAÇO: 13 CM ESPESSURA ENCOSTO:13CM LARGURA ASSENTO: 54CM ALTURA PÉS: 2CM GARANTIA MÍNIMA DE 01 ANO CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO.
077.42.292470	UN	SOFÁ	ESPECIFICAÇÃO MÍNIMA: SOFÁ FIXO DE 2 LUGARES COM BRAÇOS. DIMENSÕES: MEDIDAS (TOLERÂNCIAS DE ± 5%): LARGURA TOTAL (COM BRAÇOS): 1,35 m. PROFUNDIDADE TOTAL: 0,80 m. ALTURA ATÉ ASSENTO: 0,45 m. ALTURA TOTAL: 0,83 m. ESTRUTURA: BASE E ESTRUTURA INTERNA DE ASSENTO, ENCOSTO E BRAÇOS EM AÇO TUBULAR OVAL, PINTURA EM EPÓXI NA COR PRETO FOSCO APLICADO PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM SECAGEM EM ESTUFA OU MADEIRA DE EUCAPLITO TRATADA, COM CINTAS ELÁSTICAS NA REGIÃO DE CONTATO DO ASSENTO E ENCOSTO. PÉS EM ALUMÍNIO POLIDO OU AÇO CROMADO COM PONTEIRAS INJETADAS EM TERMOPLÁSTICO. ASSENTO E ENCOSTO: ASSENTO E ENCOSTO EM FORMA DE CONCHA INTEIRIÇA DE MADEIRA COMPENSADA FIXADOS À ESTRUTURA METÁLICA OU COM ALMOFADAS FIXAS À ESTRUTURA DE MADEIRA. ESPUMA LAMINADA DE POLIURETANO, ESPESSURA MÍNIMA DE 60 mm, DENSIDADE MÍNIMA DE 26 kg/m³ PARA O ASSENTO E 23 kg/m³ PARA O ENCOSTO, TOTALMENTE REVESTIDO EM SÍMILE COURO. PARTE FRONTAL COM COSTURAS DELIMITADAS. BRAÇO: BRAÇOS INTEGRADOS A ESTRUTURA, COM O MESMO TIPO DE ACABAMENTO DO ASSENTO E ENCOSTO, FIXADOS COM PARAFUSOS PARA MADEIRA. REVESTIMENTO: EM SÍMILE DE COURO NAS CORES: PRETA, MARINHO OU VERDE.
077.42.292487	UN	SUPORTE CAVALETE UNIVERSAL PARA QUADRO BRANCO.	SUPORTE CAVALETE UNIVERSAL PARA QUADRO BRANCO, ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO. SUPORTE REGULÁVEL COM AJUSTE DE TAMANHO E INCLINAÇÃO. REGULAGEM DE COMPRIMENTO MÍNIMO 120 CM E MÁXIMO 200 CM. ADAPTÁVEL EM QUALQUER TIPO DE MOLDURA DE QUADRO. COM QUATRO RODÍZIOS, SENDO DOIS EM CADA LADO DA ESTRUTURA E TODOS OS RODÍZIOS COM SISTEMA DE TRAVA. DEVE POSSIBILITAR EXCELENTE ESTABILIDADE PARA QUALQUER TAMANHO DE QUADRO. PINTURA DE PULVERIZAÇÃO ELETROSTÁTICA A PÓ, ANTIFERRUGEM E ULTRARESISTENTE, NAS CORES CINZA OU BRANCO. DIMENSÕES DO PRODUTO: 120 A 200 X 48 X 120 CM (COMPRIMENTO X LARGURA X ALTURA)
077.42.292351	UN	SUPORTE PARA BANNER	SUPORTE, MATERIAL METAL, APLICAÇÃO SUPORTE PARA BANNER, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PINTURA ELETROSTÁTICA E ALTURA REGULÁVEL, ALTURA 2,20, LARGURA 1,20, COR PRETA.
077.42.292439	UN	SUPORTE UNIVERSAL PARA PROJETOR TIPO GAIOLA	CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: SUPORTE UNIVERSAL PARA PROJETOR, TIPO GAIOLA, MATERIAL AÇO COM TRATAMENTO SUPERFICIAL ANTICORROSIVO, ACABAMENTO SUPERFICIAL PINTURA ELETROSTÁTICA TEXTURIZADA, COR BRANCA. BRAÇO OU HASTE EXTENSORA INCLUSA FORMATO TUBULAR COM PASSAGEM DOS CABOS POR DENTRO DO TUBO, GAIOLA COM PORTA DE SEGURANÇA PRÓPRIA PARA FECHAMENTO COM CADEADO. CONJUNTO DE ACESSÓRIOS PARA FIXAÇÃO EM TETO OU PAREDE, AJUSTE DE ALTURA (MÁXIMO 85 CM). AJUSTE DE INCLINAÇÃO E GIRO COM REGULAGEM HORIZONTAL E VERTICAL SOBRE O EIXO DE FIXAÇÃO. DIMENSÕES MÍNIMAS (LXHXP) 310 X 90 X 250 MM.
			Tampo para pia confeccionado em aço inoxidável, com 1,20 m de comprimento, 0,53 m de profundidade e espessura mínima de 0,8 mm (ou superior), fabricado em chapa inteiriça, com acabamento polido,

077.42.292493	UN	TAMPO DE MESA	resistente à corrosão, umidade e uso contínuo em ambiente de cozinha; dotado de reforço estrutural inferior para evitar empenamento; com bordas frontais dobradas e acabamento sem arestas cortantes; com rodabanda traseira integrada de no mínimo 5 cm de altura; com furação ou recorte para instalação de cuba e torneira, quando aplicável; superfície lisa, de fácil higienização e manutenção; fornecido sem instalação, com garantia mínima de 12 meses contra defeitos de fabricação.

5. Levantamento de Mercado

O levantamento dos valores para a elaboração deste ETP foi realizado de acordo com as últimas aquisições dos mesmos materiais no órgão.

Porém, na fase de Pesquisa de Preços será realizada análise crítica de preços obtidos no Painel de Preços e, se for necessário, será realizada pesquisa em sítios eletrônicos de amplo domínio de fornecedores ou diretamente com os mesmos. A pesquisa levará em consideração o valor de mercado, a sustentabilidade do produto, bem como a descrição necessária do material de forma a atender efetivamente a demanda.

Código do item	Unidade de Medida	Descrição Resumida	Valor referência/homologado pregão anterior
077.42.292244	UN	ARMÁRIO - TIPO GUARDA VOLUME	1.200,1500
077.42.292458	UN	ARMÁRIO AÇO	1.086,00
077.42.292458	UN	ARMÁRIO AÇO	1.197,4000
077.42.292458	UN	ARMÁRIO AÇO	750,0000
077.42.292458	UN	ARMÁRIO AÇO	715,5540
077.42.292386	UN	ARMÁRIO ALTO ESTANTE	1.070,00
077.42.292386	UN	ARMÁRIO ALTO ESTANTE	765,0000
077.42.292382	UN	ARMÁRIO BAIXO FECHADO	569,00
077.42.292384	UN	ARMÁRIO BALCÃO FECHADO	1.450,00
077.42.292391	UN	ARMÁRIO ESCANINHO	1.963,13
077.42.292433	UN	ARMÁRIO VITRINE	864,0000
077.42.292159	UN	BALCÃO PARA PIA	600,00
077.42.292161	UN	BANCADA PARA LABORATÓRIO	2.889,00
077.42.292161	UN	BANCADA PARA LABORATÓRIO	1.940,00
077.42.292161	UN	BANCADA PARA LABORATÓRIO	12.000,0000
077.42.292161	UN	BANCADA PARA LABORATÓRIO	1.782,0000
077.42.292396	UN	BANCO DE JARDIM	629,83
077.42.292460	UN	BANQUETA	149,26
077.42.292460	UN	BANQUETA	310,00
077.42.292460	UN	BANQUETA	235,6950
077.42.292108	UN	BANQUETA PARA LABORATÓRIO	130,0000
077.42.292357	UN	CADEIRA DE DIÁLOGO FIXA SEM BRAÇOS	173,00
077.42.292098	UN	CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA	246,6570
077.42.292260	UN	CADEIRA ESCOLAR UNIVERSITÁRIA	275,00
077.42.292355	UN	CADEIRA ESCOLAR UNIVERSITÁRIA COM PRANCHETA	218,90
077.42.292325	UN	CADEIRA ESCRITÓRIO ALTA - TIPO CAIXA	422,00
077.42.292325	UN	CADEIRA ESCRITÓRIO ALTA - TIPO CAIXA	376,1625
077.42.292084	UN	CADEIRA ESCRITÓRIO ESPALDAR ALTO	475,00
077.42.292361	UN	CADEIRA ESCRITÓRIO GIRATÓRIA	402,00
077.42.292087	UN	CADEIRA ESCRITÓRIO GIRATÓRIA SEM BRAÇOS	375,00
077.42.292280	UN	CADEIRA FIXA	197,00
077.42.292086	UN	CADEIRA FIXA - ESTRUTURA EM "S" - SEM BRAÇOS	251,1850
077.42.292478	UN	CADEIRA GIRATÓRIA COM ESPALDAR BAIXO EM TELA	516,00
077.42.292360	UN	CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO	662,00
077.42.292499	UN	CADEIRA PLÁSTICA	60,00
077.42.292488	UN	CADEIRA PLÁSTICA COM BRAÇO	35,8750
077.42.292181	UN	ESTAÇÃO DE TRABALHO	905,00
077.42.292181	UN	ESTAÇÃO DE TRABALHO	748,0000
077.42.292393	UN	ESTAÇÃO DE TRABALHO EM "L"	705,00
077.42.292282	UN	ESTANTE DE AÇO ABERTA	306,5300

077.42.292428	UN	ESTANTE EM AÇO	385,00
077.42.292195	UN	ESTANTE METÁLICA	523,0000
077.42.292461	UN	GAVETEIRO MÓVEL	402,00
077.42.292461	UN	GAVETEIRO MÓVEL	458,0000
077.42.292477	UN	GAVETEIRO VOLANTE COM 02 GAVETAS E 1 GAVETÃO	400,00
077.42.292476	UN	LONGARINA	295,2500
077.42.292412	UN	MESA DE AÇO INOX	2.620,4320
077.42.292412	UN	MESA DE AÇO INOX	890,0000
077.42.292366	UN	MESA EM L PARA COMPUTADOR	595,00
077.42.292203	UN	MESA ESCRITÓRIO AUXILIAR	455,00
077.42.292205	UN	MESA ESCRITÓRIO SEM GAVETA	453,0000
077.42.292205	UN	MESA ESCRITÓRIO SEM GAVETA	457,70
077.42.292205	UN	MESA ESCRITÓRIO SEM GAVETA	656,0000
077.42.292489	UN	MESA PLÁSTICA	75,00
077.42.292343	UN	MESA REDONDA PARA BIBLIOTECA 4 LUGARES	524,1467
077.42.292302	UN	MESA RETA	307,19
077.42.292302	UN	MESA RETA	415,00
077.42.292364	UN	MESA RETANGULAR	412,92
077.42.292365	UN	MESA RETANGULAR PARA COMPUTADOR	500,00
077.42.292365	UN	MESA RETANGULAR PARA COMPUTADOR	455,00
077.42.292226	UN	MESA REUNIÃO REDONDA	575,00
077.42.292227	UN	MESA REUNIÃO RETANGULAR	1.169,12
077.42.292278	UN	PIA DE AÇO INOX COM UMA CUBA	329,0667
077.42.292276	UN	PIA INOX COM DUAS CUBAS	1.121,5200
077.42.292420	UN	PORTA BANNER	100,0000
077.42.292418	UN	PUFF	208,00
077.42.292310	UN	QUADRO BRANCO	693,89
077.42.292310	UN	QUADRO BRANCO	333,75
077.42.292310	UN	QUADRO BRANCO	143,0000
077.42.292310	UN	QUADRO BRANCO	298,4950
077.42.292287	UN	QUADRO BRANCO MAGNÉTICO	160,0000
077.42.292286	UN	QUADRO DE AVISOS	307,45
077.42.292286	UN	QUADRO DE AVISOS	76,3000
077.42.292286	UN	QUADRO DE AVISOS	598,0000
077.42.292411	UN	QUADRO DE VIDRO COM PELÍCULA BRANCA NO FUNDO	467,65
077.42.292069	UN	QUADRO GIZ	1.169,9000
077.42.292069	UN	QUADRO GIZ	827,4625
077.42.292288	UN	QUADRO GIZ QUADRICULADO	1.485,7750
077.42.292470	UN	SOFÁ	1.550,0000
077.42.292470	UN	SOFÁ	462,67
077.42.292470	UN	SOFÁ	1.550,0000
077.42.292487	UN	SUPORTE CAVALETE UNIVERSAL PARA QUADRO BRANCO.	481,5167
077.42.292351	UN	SUPORTE PARA BANNER	110,0000
077.42.292439	UN	SUPORTE UNIVERSAL PARA PROJETOR TIPO GAIOLA	345,2933
077.42.292493	UN	TAMPO DE MESA	200,00

6. Descrição da solução como um todo

Os itens atenderão às necessidades frequentes do Centro de Ciências Físicas e Matemáticas para as salas de aula, salas administrativas e os laboratórios de ensino do CFM.

7. Estimativa das Quantidades a serem Contratadas

As estimativas das quantidades a serem contratadas foram realizadas com base em contratações passadas pelo Centro, levando em consideração a atual demanda dos itens bem como a demanda no decorrer do período de um ano.

A memória de cálculo das quantidades estão em anexo.

8. Estimativa do Valor da Contratação

Valor (R$): 346.827,54

A estimativa do valor total acima da contratação dos materiais provém da planilha abaixo:

Processo	Código do item	Unidade de Medida	Descrição Resumida	Valor unitário (referência)	Valor total (R$)	CFM
23080.016349/2026-63	077.42.292244	UN	ARMÁRIO - TIPO GUARDA VOLUME	1.200,1500	9.601,2000	8
23080.016350/2026-98	077.42.292458	UN	ARMÁRIO AÇO	1.086,00	8.688,00	8
23080.016349/2026-63	077.42.292458	UN	ARMÁRIO AÇO	1.197,4000	4.789,6000	4
23080.016349/2026-63	077.42.292458	UN	ARMÁRIO AÇO	750,0000	3.750,0000	5
23080.016349/2026-63	077.42.292458	UN	ARMÁRIO AÇO	715,5540	2.862,2160	4
23080.016350/2026-98	077.42.292386	UN	ARMÁRIO ALTO ESTANTE	1.070,00	1.070,00	1
23080.016349/2026-63	077.42.292386	UN	ARMÁRIO ALTO ESTANTE	765,0000	3.060,0000	4
23080.016350/2026-98	077.42.292382	UN	ARMÁRIO BAIXO FECHADO	569,00	569,00	1
23080.016350/2026-98	077.42.292384	UN	ARMÁRIO BALCÃO FECHADO	1.450,00	5.800,00	4
23080.016350/2026-98	077.42.292391	UN	ARMÁRIO ESCANINHO	1.963,13	7.852,52	4
23080.016349/2026-63	077.42.292433	UN	ARMÁRIO VITRINE	864,0000	3.456,0000	4
23080.016350/2026-98	077.42.292159	UN	BALCÃO PARA PIA	600,00	4.800,00	8
23080.016350/2026-98	077.42.292161	UN	BANCADA PARA LABORATÓRIO	2.889,00	5.778,00	2
23080.016350/2026-98	077.42.292161	UN	BANCADA PARA LABORATÓRIO	1.940,00	3.880,00	2
23080.016349/2026-63	077.42.292161	UN	BANCADA PARA LABORATÓRIO	12.000,0000	12.000,0000	1
23080.016349/2026-63	077.42.292161	UN	BANCADA PARA LABORATÓRIO	1.782,0000	3.564,0000	2
23080.016350/2026-98	077.42.292396	UN	BANCO DE JARDIM	629,83	2.519,32	4
23080.016350/2026-98	077.42.292460	UN	BANQUETA	149,26	1.492,60	10
23080.016350/2026-98	077.42.292460	UN	BANQUETA	310,00	2.480,00	8
23080.016349/2026-63	077.42.292460	UN	BANQUETA	235,6950	3.771,1200	16
23080.016349/2026-63	077.42.292108	UN	BANQUETA PARA LABORATÓRIO	130,0000	390,0000	3
23080.016350/2026-98	077.42.292357	UN	CADEIRA DE DIÁLOGO FIXA SEM BRAÇOS	173,00	2.768,00	16
23080.016349/2026-63	077.42.292098	UN	CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA	246,6570	5.919,7680	24
23080.016350/2026-98	077.42.292260	UN	CADEIRA ESCOLAR UNIVERSITÁRIA	275,00	8.800,00	32
23080.016350/2026-98	077.42.292355	UN	CADEIRA ESCOLAR UNIVERSITÁRIA COM PRANCHETA	218,90	5.253,60	24
23080.016350/2026-98	077.42.292325	UN	CADEIRA ESCRITÓRIO ALTA - TIPO CAIXA	422,00	3.376,00	8
23080.016349/2026-63	077.42.292325	UN	CADEIRA ESCRITÓRIO ALTA - TIPO CAIXA	376,1625	4.513,9500	12
23080.016350/2026-98	077.42.292084	UN	CADEIRA ESCRITÓRIO ESPALDAR ALTO	475,00	4.750,00	10
23080.016350/2026-98	077.42.292361	UN	CADEIRA ESCRITÓRIO GIRATÓRIA	402,00	3.216,00	8
23080.016350/2026-98	077.42.292087	UN	CADEIRA ESCRITÓRIO GIRATÓRIA SEM BRAÇOS	375,00	3.000,00	8

23080.016350/2026-98	077.42.292280	UN	CADEIRA FIXA	197,00	4.728,00	24
23080.016349/2026-63	077.42.292086	UN	CADEIRA FIXA - ESTRUTURA EM "S" - SEM BRAÇOS	251,1850	4.018,9600	16
23080.016350/2026-98	077.42.292478	UN	CADEIRA GIRATÓRIA COM ESPALDAR BAIXO EM TELA	516,00	4.128,00	8
23080.016350/2026-98	077.42.292360	UN	CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO	662,00	2.648,00	4
23080.016350/2026-98	077.42.292499	UN	CADEIRA PLÁSTICA	60,00	2.160,00	36
23080.016349/2026-63	077.42.292488	UN	CADEIRA PLÁSTICA COM BRAÇO	35,8750	1.435,0000	40
23080.016350/2026-98	077.42.292181	UN	ESTAÇÃO DE TRABALHO	905,00	3.620,00	4
23080.016349/2026-63	077.42.292181	UN	ESTAÇÃO DE TRABALHO	748,0000	5.984,0000	8
23080.016350/2026-98	077.42.292393	UN	ESTAÇÃO DE TRABALHO EM "L"	705,00	5.640,00	8
23080.016349/2026-63	077.42.292282	UN	ESTANTE DE AÇO ABERTA	306,5300	4.291,4200	14
23080.016350/2026-98	077.42.292428	UN	ESTANTE EM AÇO	385,00	6.160,00	16
23080.016349/2026-63	077.42.292195	UN	ESTANTE METÁLICA	523,0000	2.092,0000	4
23080.016350/2026-98	077.42.292461	UN	GAVETEIRO MÓVEL	402,00	4.824,00	12
23080.016349/2026-63	077.42.292461	UN	GAVETEIRO MÓVEL	458,0000	3.664,0000	8
23080.016350/2026-98	077.42.292477	UN	GAVETEIRO VOLANTE COM 02 GAVETAS E 1 GAVETÃO	400,00	3.200,00	8
23080.016349/2026-63	077.42.292476	UN	LONGARINA	295,2500	2.362,0000	8
23080.016349/2026-63	077.42.292412	UN	MESA DE AÇO INOX	2.620,4320	5.240,8640	2
23080.016349/2026-63	077.42.292412	UN	MESA DE AÇO INOX	890,0000	7.120,0000	8
23080.016350/2026-98	077.42.292366	UN	MESA EM L PARA COMPUTADOR	595,00	2.380,00	4
23080.016350/2026-98	077.42.292203	UN	MESA ESCRITÓRIO AUXILIAR	455,00	3.640,00	8
23080.016349/2026-63	077.42.292205	UN	MESA ESCRITÓRIO SEM GAVETA	453,0000	3.624,0000	8
23080.016350/2026-98	077.42.292205	UN	MESA ESCRITÓRIO SEM GAVETA	457,70	1.830,80	4
23080.016349/2026-63	077.42.292205	UN	MESA ESCRITÓRIO SEM GAVETA	656,0000	2.624,0000	4
23080.016350/2026-98	077.42.292489	UN	MESA PLÁSTICA	75,00	600,00	8
23080.016349/2026-63	077.42.292343	UN	MESA REDONDA PARA BIBLIOTECA 4 LUGARES	524,1467	4.193,1736	8
23080.016350/2026-98	077.42.292302	UN	MESA RETA	307,19	3.686,28	12
23080.016350/2026-98	077.42.292302	UN	MESA RETA	415,00	3.320,00	8
23080.016350/2026-98	077.42.292364	UN	MESA RETANGULAR	412,92	3.303,36	8
23080.016350/2026-98	077.42.292365	UN	MESA RETANGULAR PARA COMPUTADOR	500,00	2.000,00	4
23080.016350/2026-98	077.42.292365	UN	MESA RETANGULAR PARA COMPUTADOR	455,00	1.820,00	4
23080.016350/2026-98	077.42.292226	UN	MESA REUNIÃO REDONDA	575,00	5.175,00	9
23080.016350/2026-98	077.42.292227	UN	MESA REUNIÃO RETANGULAR	1.169,12	4.676,48	4
23080.016349/2026-63	077.42.292278	UN	PIA DE AÇO INOX COM UMA CUBA	329,0667	2.632,5336	8
23080.016349/2026-63	077.42.292276	UN	PIA INOX COM DUAS CUBAS	1.121,5200	4.486,0800	4
23080.016349/2026-63	077.42.292420	UN	PORTA BANNER	100,0000	2.400,0000	24
23080.016350/2026-98	077.42.292418	UN	PUFF	208,00	4.992,00	24
23080.016350/2026-98	077.42.292310	UN	QUADRO BRANCO	693,89	5.551,12	8
23080.016350/2026-98	077.42.292310	UN	QUADRO BRANCO	333,75	4.005,00	12
23080.016349/2026-63	077.42.292310	UN	QUADRO BRANCO	143,0000	2.431,0000	17
23080.016349/2026-63	077.42.292310	UN	QUADRO BRANCO	298,4950	4.178,9300	14
23080.016349/2026-63	077.42.292287	UN	QUADRO BRANCO MAGNÉTICO	160,0000	2.560,0000	16
23080.016350/2026-98	077.42.292286	UN	QUADRO DE AVISOS	307,45	1.229,80	4
23080.016349/2026-63	077.42.292286	UN	QUADRO DE AVISOS	76,3000	610,4000	8
23080.016349/2026-63	077.42.292286	UN	QUADRO DE AVISOS	598,0000	2.392,0000	4
23080.016350/2026-98	077.42.292411	UN	QUADRO DE VIDRO COM PELÍCULA BRANCA NO FUNDO	467,65	467,65	1
23080.016349/2026-63	077.42.292069	UN	QUADRO GIZ	1.169,9000	9.359,2000	8
23080.016349/2026-63	077.42.292069	UN	QUADRO GIZ	827,4625	9.929,5500	12
23080.016349/2026-63	077.42.292288	UN	QUADRO GIZ QUADRICULADO	1.485,7750	11.886,2000	8
23080.016349/2026-63	077.42.292470	UN	SOFÁ	1.550,0000	6.200,0000	4
23080.016350/2026-98	077.42.292470	UN	SOFÁ	462,67	3.701,36	8
23080.016349/2026-63	077.42.292470	UN	SOFÁ	1.550,0000	6.200,0000	4

23080.016349/2026-63	077.42.292487	UN	SUPORTE CAVALETE UNIVERSAL PARA QUADRO BRANCO.	481,5167	3.852,1336	8
23080.016349/2026-63	077.42.292351	UN	SUPORTE PARA BANNER	110,0000	2.640,0000	24
23080.016349/2026-63	077.42.292439	UN	SUPORTE UNIVERSAL PARA PROJETOR TIPO GAIOLA	345,2933	2.762,3464	8
23080.016350/2026-98	077.42.292493	UN	TAMPO DE MESA	200,00	2.400,00	12

9. Justificativa para o Parcelamento ou não da Solução

No momento da solicitação de empenho, os itens serão adquiridos conforme a necessidade do Centro, podendo sersolicitados em parcela única ou divididos ao longo da vigência da Ata de Registro de Preços.A opção pelo parcelamento se justifica pelo fato do objeto ser divisível, de não haver prejuízo da solução e por permitir ampla participação de licitantes. A solução apresentada no presente estudo é especificada em itens únicos e independentes e será licitada pelo Sistema de Registro de Preços, através de pregão eletrônico. Neste caso, os diferentes licitantes poderão dar lances para cada item independentemente, podendo haver mais de um vencedor para a solução do ETP, pois os itens dentro do grupo são registrados individualmente. Não há parcelamento ou subdivisão de um mesmo item em lotes, pois a economia em escala será atingida com a compra integral de um item de mesmo fornecedor.

10. Contratações Correlatas e/ou Interdependentes

Não existem contratações correlatas e/ou interdependentes.

11. Alinhamento entre a Contratação e o Planejamento

A contratação está alinhada ao planejamento possuindo a previsão no Planejamento e Gerenciamento de Contratações para 2024, conforme registro da inserção dos itens DFD números: 1204/2025

12. Benefícios a serem alcançados com a contratação

A aquisição desses materiais atenderá diretamente ao Centro de Ciências Físicas e Matemáticas beneficiando os alunos e servidores. Assim, faz-se necessária aquisição destes materiais.

13. Providências a serem Adotadas

Início do processo licitatório pelo órgão para a contratação dos materiais listados, de acordo com as normas internas da Universidade e observância pela equipe responsável pela Pesquisa de Preços em atender às descrições necessárias dos itens, o que também deve acontecer na elaboração do Edital.

14. Possíveis Impactos Ambientais

Os descartes dos materiais serão realizados de acordo com as normas, orientações e políticas adotadas pela Gestão de Resíduos da Universidade.

15. Declaração de Viabilidade

Esta equipe de planejamento declara **viável** esta contratação.

15.1. Justificativa da Viabilidade

A equipe do CFM considera viável a contratação de acordo com o ECT, Inciso VIII, Artigo 7, daIN 40 de 22 de maio de 2020 da SEGES - ME.

16. Responsáveis

Todas as assinaturas eletrônicas seguem o horário oficial de Brasília e fundamentam-se no §3º do Art. 4º do Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020.

EDUARDO FRANCISCO SILVA DE SOUZA

Contador

Assinou eletronicamente em 28/04/2026 às 16:45:31.

MEC - UNIV. FED. DE SANTA CATARINA - SC

Estudo Técnico Preliminar 160/2026

1. Informações Básicas

Número do processo: 23080.016349/2026-63

2. Descrição da necessidade

EAS/CTC - DCOM: Etapa 1/2025 - Grupo 077.42 - Mobiliário em Geral

Objeto: Aquisição de mesas e cadeiras de escritório para o uso nos laboratórios e sala de reuniões do Departamento de Engenharia de Automação e Sistemas - EAS, Centro Tecnológico, Universidade Federal de Santa Catarina.

1. A aquisição dos itens

i) cadeiras modelo escritório giratório;

ii) mesa retangular para computador;

iii) mesa de reunião retangular,

visam substituir o mobiliário que se degradou com uso intenso no decorrer do tempo e encontra-se em mal estado. A previsão de utilização é por tempo indeterminado.

2. A aquisição do item

iv) suporte para banner

é uma necessidade do departamento ter disponível este equipamento para apresentações de trabalhos e divulgações em eventos e em exposições na qual a participação do corpo docente e técnico do departamento se faz presente. E também, ao empréstimo aos discentes dos cursos vinculados: de graduação em Engenharia de Controle e Automação e de pós-graduação em Engenharia de Automação e Sistemas.

3. Também, há o projeto de ampliação e reforma das salas de reuniões deste departamento.

:

3. Área requisitante

Área Requisitante	Responsável
Centro Tecnológico - Departamento de Engenharia de Automação e Sistemas	Felipe Gomes de Oliveira Cabral (Chefe de departamento)

Assinado digitalmente por Felipe Gomes de Oliveira Cabral e Diego Rodrigues Ferreira .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016358/2026 e o código R07CY8E4.

4. Descrição dos Requisitos da Contratação

Os objetos a serem adquiridos devem atender às especificações técnicas mínimas exigida em Edital de Licitação, com qualidade que atenda à expectativa de uso e tempo de duração, a fim de garantir vantajosidade à administração pública em sua aquisição.

5. Levantamento de Mercado

O levantamento de mercado, realizado através do Painel de Preços do Governo Federal, busca demonstrar os valores para os mesmos produtos em aquisições realizadas por outros órgãos públicos e os preços praticados no mercado, demonstrando que os preços encontrados são exequíveis e vantajosos à administração pública.

6. Descrição da solução como um todo

Aquisição de itens com as seguintes especificações (Código - Item):

077.42.292365	MESA RETANGULAR PARA COMPUTADOR

MESA RETANGULAR PARA COMPUTADOR, EM MDF, MEDIDAS APROXIMADAS DE 1600(L)X770(P)X740(A)MM. TAMPO RETANGULAR EM MADEIRA MDF 25 MM, ESTRUTURA LATERAL CONFECCIONADA EM AÇO, COMPOSTA POR 02 COLUNAS EM CHAPA DOBRADA, VERTICAIS E PARALELAS; TAMPA INTERNA CONFECCIONADA EM MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE, DOBRADA E COM DIVISÃO INTERNA PARA PASSAGEM DE FIOS; TAMPA EXTERNA FIXADA ATRAVÉS DE SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA, SAPATAS NIVELADORAS COM FIXAÇÃO NAS 04 EXTREMIDADES, CALHA ESTRUTURAL, TAMPA BASCULANTE EM ALUMÍNIO EXTRUDADO, CAIXA DE TOMADA EM CHAPA DE AÇO, ESTRUTURA METÁLICA PINTADA EM EPÓXI-PÓ COR ALUMÍNIO NATURAL.

077.42.292361	CADEIRA ESCRITÓRIO GIRATÓRIA

I. CARACTERÍSTICAS GERAIS: CADEIRA GIRATÓRIA ESTOFADA COM ESPALDAR MÉDIO, COR PRETA, TIPO ERGONÔMICA, ANATÔMICA, AJUSTÁVEL, ASSENTO E ENCOSTO REVESTIDOS EM CREPE POLIÉSTER 100% POLIÉSTER, COM PESO / METRO LINEAR DE PELO MENOS 376 g/ml, SOLIDEZ À LUZ DE NO MÍNIMO 200 HORAS FADE-O-METER, RESISTÊNCIA A ABRASÃO DE PELO MENOS 40.000 VOLTAS E CLASSE 5 E PILLING NO MÍNIMO CLASSE 5, COM FIXAÇÃO QUE EVITE O APARECIMENTO DE DESFIADURAS, RASGOS E ESTRIAS NAS BORDAS DO ESTOFAMENTO ISENTA DE ÂNGULOS RETOS NAS PARTES EXPOSTAS, COM PROTEÇÃO NAS PARTES MÓVEIS OU COM MOVIMENTO RELATIVO ENTRE SI, COM INSTRUÇÕES DE USO PERSONALIZADAS E INDIVIDUALIZADAS E COM A MAIOR PARTE DE SEUS COMPONENTES RECICLÁVEIS. II. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS MÍNIMAS: 1. COM RELAÇÃO À ESTRUTURA: A) RESISTÊNCIA MÍNIMA CONFORME A NORMA ABNT NBR 13.962, B) BASE COM, NO MÍNIMO, 5 PÉS CONFECCIONADOS EM AÇO TUBULAR E SOBRE ELES PERFIL DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIPROPILENO. ALOJAMENTO PARA ENGATE DO RODÍZIO NAS EXTREMIDADES EXTERNAS, C) RODÍZIO DUPLO EM POLIURETANO INJETADO, DUPLO GIRO, COM EIXO VERTICAL E EIXO HORIZONTAL EM AÇO TREFILADO E RODAS COM NO MÍNIMO 48 mm E NO MÁXIMO 60 mm DIÂMETRO EXTERNO. O EIXO VERTICAL DEVE SER DOTADO DE ANEL ELÁSTICO EM AÇO. SOBRE OS RODÍZIOS DEVE HAVER PROTEÇÃO DAS PARTES MÓVEIS EM MATERIAL NÃO DEFORMÁVEL E RESISTENTE A IMPACTOS, D) CAPA EM POLIPROPILENO QUE ASSEGURE PROTEÇÃO CONTRA A EXPOSIÇÃO DAS PARTES LUBRIFICADAS E CONTRA O ACÚMULO DE PÓ, E) TODAS AS SOLDAS DEVEM SER FEITAS PELO PROCESSO MIG/MAG OU TIG/TAG SEM SALPICOS E OS CORDÕES COM DIMENSÕES E PENETRAÇÃO ADEQUADAS A SOLICITAÇÃO, F) O AÇO EMPREGADO DEVE SER SAE1010/1020 OU DE MELHOR QUALIDADE DE ACORDO COM A SOLICITAÇÃO OU APLICAÇÃO, G) ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI-PÓ MICROTEXTURIZADA, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGEM DAS PARTES METÁLICAS POR PROCESSO QUÍMICO DE FOSFATIZAÇÃO OU OUTRO SEMELHANTE COM QUALIDADE IGUAL OU SUPERI0R, COM BOA RESISTÊNCIA MECÂNICA BEM COMO A AGENTES QUÍMICOS E QUE REVISTA TOTALMENTE AS PARTES METÁLICAS DA ESTRUTURA. 2. COM RELAÇÃO AOS MECANISMOS/SISTEMAS DE AJUSTE E CONTROLE: A) SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO COM PISTÃO PNEUMÁTICO CLASSE 4 (GÁS) COM NO MÍNIMO 90 mm DE CURSO DE REGULAGEM PARA ALTURA, BUCHA GUIA PARA O PISTÃO INJETADA EM POLIACETAL DE ENGENHARIA COM COMPRIMENTO MÍNIMO DE 86 mm PARA EVITAR FOLGAS, COM BLOQUEIO EM QUALQUER POSIÇÃO, B) REGULAGEM TELESCÓPICA DE ALTURA DO ENCOSTO COM CURSO MÍNIMO DE 55 mm, COM NO MÍNIMO 5 POSIÇÕES DE AJUSTE, C) REGULAGEM DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO COM MOVIMENTO PERMANENTE E BLOQUEIO EM QUALQUER POSIÇÃO, D) SISTEMA ANTI-IMPACTO QUE IMPEÇA O RETORNO BRUSCO DO ENCOSTO CONTRA O USUÁRIO NO DESTRAVAMENTO, E) SISTEMA AMORTECEDOR COM MOLA QUE ABSORVA OS IMPACTOS DO SENTAR BRUSCO E SISTEMA QUE IMPEÇA O SURGIMENTO DE RUÍDOS. 3. COM RELAÇÃO AO ASSENTO: A) ESTRUTURA DO ASSENTO DEVE SER: I. MOLDADA OU INJETADA EM RESINA DE POLIÉSTER REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO, COM CAPA DE PROTEÇÃO E

Assinado digitalmente por Felipe Gomes de Oliveira Cabral e Diego Rodrigues Ferreira.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016358/2026 e o código R07CY8E4.

ACABAMENTO EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO INJETADO COM CARACTERÍSTICAS ACEITÁVEIS NOS QUESITOS SEGURANÇA E ESTÉTICA, COM PERFIL DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIURETANO INJETADO OU PVC NAS BORDAS COM ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTOS E A PRODUTOS QUÍMICOS, OU II. EM MADEIRA COMPENSADA MULTI-LÂMINAS, COM NO MÍNIMO 7 LÂMINAS, MOLDADA ANATOMICAMENTE A QUENTE, HIDROREPELENTE E COM TRATAMENTO CONTRA INSETOS E FUNGOS, COM CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO COM CARACTERÍSTICAS ACEITÁVEIS NOS QUESITOS SEGURANÇA E ESTÉTICA, B) ALMOFADA EM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO FLEXÍVEL EM FORMATO ANATÔMICO, COM NO MÍNIMO 40 mm DE ESPESSURA, ALTA RESILIÊNCIA, COM ALTA RESISTÊNCIA A RUPTURA E PROPAGAÇÃO DE RASGOS, ALTA TENSÃO DE ALONGAMENTO E ALTA TENSÃO DE RUPTURA, ALTA RESISTÊNCIA À FADIGA, BAIXA DEFORMAÇÃO PERMANENTE E COM DENSIDADE CONTROLADA ENTRE 54 A 65 kg/m CUBICO, C) REVESTIMENTO DA ALMOFADA DO ASSENTO EM CREPE POLIÉSTER 100% POLIÉSTER, COM PESO / METRO LINEAR DE PELO MENOS 376 g/ml, SOLIDEZ À LUZ DE NO MÍNIMO 200 HORAS FADE-O-METER, RESISTÊNCIA A ABRASÃO DE PELO MENOS 40.000 VOLTAS E CLASSE 5 E PILLING NO MÍNIMO CLASSE 5 E PERFEITAMENTE ASSENTADO NA ALMOFADA DE ESPUMA, RESISTENTE A RUPTURA, DESFIADURA E COM FIXAÇÃO QUE EVITE O APARECIMENTO DE DESFIADURAS, RASGOS E ESTRIAS NAS BORDAS DO ESTOFAMENTO, D) LIGEIRA INCLINAÇÃO NA PARTE FRONTAL DO ASSENTO, E) FIXAÇÃO POR MEIO DE PARAFUSOS COM SISTEMA DE TRAVAMENTO TIPO PORCA GARRA OU SIMILAR QUE EVITE A SOLTURA ESPONTÂNEA E F) PROTEÇÃO EM POLIPROPILENO INJETADO EM TODA A PARTE INFERIOR DO ASSENTO. 4. COM RELAÇÃO AO ENCOSTO: A) ESTRUTURA DEVE SER MOLDADA EM RESINA DE POLIÉSTER REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO OU INJETADO EM POLIPROPILENO DE GRANDE RESISTÊNCIA, COM ACABAMENTO NO CONTRA-ENCOSTO EM POLIPROPILENO COM CARACTERÍSTICAS ACEITÁVEIS NOS QUESITOS SEGURANÇA E ESTÉTICA, FIXADA ATRAVÉS DE SISTEMA MACHO-FÊMEA, SEM O USO DE PARAFUSOS APARENTES, B) ALMOFADA EM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO FLEXÍVEL EM FORMATO ANATÔMICO, COM NO MÍNIMO 40 mm DE ESPESSURA, ALTA RESILIÊNCIA, COM ALTA RESISTÊNCIA A RUPTURA E PROPAGAÇÃO DE RASGOS, ALTA TENSÃO DE ALONGAMENTO E ALTA TENSÃO DE RUPTURA, ALTA RESISTÊNCIA A FADIGA, BAIXA DEFORMAÇÃO PERMANENTE E COM DENSIDADE CONTROLADA ENTRE 54 A 65 kg/m CUBICO, C) REVESTIMENTO DA ALMOFADO DO ENCOSTO EM CREPE POLIÉSTER 100% POLIÉSTER, COM PESO / METRO LINEAR DE PELO MENOS 376 g/ml, SOLIDEZ À LUZ DE NO MÍNIMO 200 HORAS FADE-O-METER, RESISTÊNCIA A ABRASÃO DE PELO MENOS 40.000 VOLTAS E CLASSE 5 E PILLING NO MÍNIMO CLASSE 5, PERFEITAMENTE ASSENTADO NA ALMOFADA DE ESPUMA, RESISTENTE A RUPTURA, DESFIADURA E COM FIXAÇÃO QUE EVITE O APARECIMENTO DE DESFIADURAS, RASGOS E ESTRIAS NAS BORDAS DO ESTOFAMENTO, D) OBEDEÇER A CURVATURA DA COLUNA VERTEBRAL HUMANA, COM LEVE FORMATO DE CONTORNOS ANATÔMICOS E E) LIGAÇÃO ENTRE ASSENTO E ENCOSTO POR BRAÇO EM AÇO TUBULAR COM SEÇÃO OVAL OU RETANGULAR COM CANTOS ARREDONDADOS OU CHAPA DE AÇO ESTAMPADA ISENTA DE ÂNGULOS RETOS COM NO MÍNIMO 6 mm DE ESPESSURA, COM CAPA DE ACABAMENTO EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO SEM USO DE PARAFUSOS APARENTES. 5. COM RELAÇÃO ÀS DIMENSÕES: A) ASSENTO: PROFUNDIDADE ENTRE 420 mm E 480 mm E LARGURA ENTRE 460 mm E 500 mm; ALTURA MÍNIMA EM RELAÇÃO AO PISO DE 420 mm E ALTURA MÁXIMA EM RELAÇÃO AO PISO DE 510 mm (420 mm E 510 mm), COM REGULAGEM CONFORME MECANISMO DESCRITO ACIMA E B) ESPALDAR: ALTURA ENTRE 440 mm E 490 mm E LARGURA ENTRE 410 mm E 450 mm. VARIAÇÃO MÍNIMA DA ALTURA EM RELAÇÃO AO ASSENTO DE 50 mm COM REGULAGEM CONFORME DESCRITO NO ITEM 2. 6. COM RELAÇÃO AO APOIO DE BRAÇOS: A) BRAÇOS COM ALMA DE VERGALHÃO DE AÇO TREFILADO, COM LARGURA MÍNIMA DE 11 mm, REVESTIDO EM POLIPROPILENO INTEGRAL TEXTURIZADO, B) MEDIDAS MÍNIMAS DO APOIO: 70 mm DE LARGURA E 240 mm DE COMPRIMENTO, C) LEVE INCLINAÇÃO NA PARTE FRONTAL DO APOIO, D) REGULAGEM TELESCÓPICA VERTICAL (DE ALTURA) COM NO MÍNIMO 4 POSIÇÕES DE ENCAIXE NUM CURSO MÍNIMO DE 50 mm E REGULAGEM HORIZONTAL (DE ABERTURA) COM TRAVAMENTO E NUM CURSO MÍNIMO DE 30 mm PARA CADA LADO DO ASSENTO, E) APÓIA-BRAÇOS REVESTIDO EM POLIPROPILENO DE ALTA RESISTÊNCIA OU POLIURETANO, F) ACABAMENTO COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI-PÓ MICROTEXTURIZADA, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGEM ATRAVÉS DE TRATAMENTO QUÍMICO DE FOSFATIZAÇÃO OU OUTRO SEMELHANTE COM QUALIDADE IGUAL OU SUPERI0R, REVESTINDO TOTALMENTE A ESTRUTURA E G) APOIO FIXADO SOB O ASSENTO POR MEIO DE PARAFUSOS COM PORCA GARRA OU SIMILAR QUE EVITE A SOLTURA ESPONTÂNEA.

077.42.292227	MESA REUNIÃO RETANGULAR

MESA REUNIÃO RETANGULAR PARA 8 PESSOAS, 2400(L)X1200(P)X 740(A)MM. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: TAMPO: RETANGULAR EM MADEIRA PRENSADA DE MDP COM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO COM ESPESSURA DE 25MM, ACABAMENTO DAS EXTREMIDADES RETO EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA, SENDO A PARTE SUPERIOR DA FITA ARREDONDADA COM RAIO DE 2,5 MM, CONFORME NORMA ABNT NBR 13966, NA MESMA COR DO TAMPO. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. FIXAÇÕES COM BUCHAS METÁLICAS DE ALTA RESISTÊNCIA, PARA MONTAGEM E A EVENTUAL REMONTAGEM. OBS. NÃO SERÃO ACEITOS PARAFUSOS FIXADOS DIRETAMENTE NA MADEIRA. ESTRUTURAS: CONFECCIONADA EM AÇO, COMPOSTA POR 2 COLUNAS EM CHAPA DOBRADA COM 1,2MM DE ESPESSURA EM FORMATO SEMIELÍPTICO, VERTICAIS E PARALELAS, SOLDADAS SOB UM CHAPA METÁLICA DOBRADA, QUE FAZ A FIXAÇÃO NO TAMPO, E SOBRE UMA BASE HORIZONTAL EM CHAPA DE AÇO DE 2 MM DE ESPESSURA. TAMPA INTERNA CONFECCIONADA EM MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE E COM DIVISÃO INTERNA PARA PASSAGEM DA FIOS FIXADA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA. TAMPA EXTERNA CONFECCIONADA MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE, FIXADA TAMBÉM ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA. PAINEL FRONTAL: EM MDP COM ESPESSURA DE 18MM. ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 1 MM DE ESPESSURA. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT, SEGUINDO AS CORES DO TAMPO, FIXADO ÀS ESTRUTURAS LATERAIS ATRAVÉS DE BUCHA METÁLICA (ZAMAC) COM ROSCA MÉTRICA INTERNA DE DIÂMETRO 6MM (M6) E PROFUNDIDADE 13MM. SAPATAS: NIVELADORAS COM

Assinado digitalmente por Felipe Gomes de Oliveira Cabral e Diego Rodrigues Ferreira .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016358/2026 e o código R07CY8E4.

BASE EM NYLON INJETADO NA COR PRETA E BARRA ROSCADA DE NO MÍNIMO 5/16" X 25MM PARA FIXAÇÃO NAS QUATRO EXTREMIDADES. CALHAS PARA PASSAGEM DE CABOS: EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 DOBRADA DE ESPESSURA DE 1MM, COM TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO ANTI-FERRUGEM, PINTADO PELO PROCESSO ELETROSTÁTICO COM TINTA EPÓXI-PÓ TEXTURIZADA, COM PONTOS DE SOLDA SEM RELEVOS APARENTES. COM 5 FURAÇÕES TIPO PADRÃO DE DIÂMETRO 35MM PARA ESPERA DE TOMADAS. APRESENTAR CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DA ABNT NBR 13966:2008. TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS DEVEM SER SUBMETIDOS A UM PROCESSO DE TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO, UTILIZANDO-SE COMO BASE O FOSFATO ORGÂNICO, SUBSTÂNCIA QUE NÃO GERA EFLUENTE E RESÍDUO, PROCESSO QUE DEVE SER ATESTADO PELO FORNECEDOR DO PRODUTO E DO PROCESSO, GARANTINDO DESTA FORMA, UM PRODUTO COM AUSÊNCIA DE AGENTES CORROSIVOS SOBRE A SUPERFÍCIE DA PEÇA QUE EVITA PONTOS DE OXIDAÇÃO INDUZIDAS A SECAGEM. COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI PÓ. OPÇÕES DE ACABAMENTO: TAMPO EM MADEIRA DE MDP REVESTIDO DUAS FACES DE MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO EM PADRÃO UNICOLOR. CORES: MARFIM MÔNACO, DA DURATEX OU OVO. ESTRUTURA METÁLICA PINTADA EM EPÓXI-PÓ COR ALUMÍNIO NATURAL.

077.42.292351	SUPORTE PARA BANNER

SUPORTE METÁLICO DESTINADO À FIXAÇÃO DE BANNER OU MATERIAL DE DIVULGAÇÃO. ESTRUTURA CONFECCIONADA EM AÇO OU METAL DE ALTA RESISTÊNCIA, COM ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA NA COR PRETA. ALTURA REGULÁVEL, PODENDO ATINGIR APROXIMADAMENTE 2,20 M. LARGURA APROXIMADA DE 1,20 M. ESTRUTURA ESTÁVEL E DESMONTÁVEL, ADEQUADA PARA USO EM AMBIENTES INTERNOS OU EVENTOS INSTITUCIONAIS.

7. Estimativa das Quantidades a serem Contratadas

Faz-se necessária a aquisição das seguintes quantidades, visando a necessidade do departamento e a sua utilização:

Grupo / Cód. Item	Descrição	Unidade	Quantidade	Memória de Cálculo
077.42.292365	MESA RETANGULAR PARA COMPUTADOR	UN	10	LAI - Laboratório de Automação e Informática Industrial: Capacidade: 22 pessoas 02 alunos/ mesa = 10 mesas
077.42.292361	CADEIRA ESCRITÓRIO GIRATÓRIA	UN	30	LAI - Laboratório de Automação e Informática Industrial: Capacidade: 22 pessoas 20 cadeiras alunos + 01 cadeira professor + 01 cadeira supervisor. Total: 22 cadeiras Sala de Reuniões 1 Capacidade Máxima: 08 pessoas Total: 08 cadeiras
077.42.292227	MESA REUNIÃO RETANGULAR	UN	2	Sala de Reuniões 1 = 1 mesa Sala de Reuniões 2 = 1 mesa Total: 02 mesas
077.42.292351	SUPORTE PARA BANNER	un	5	Secretaria do Departamento: Possibilidade adequada para apresentação de 5 banners.

8. Estimativa do Valor da Contratação

Valor (R$): 21.328,24

A estimativa do valor de contratação foi obtida com base nas licitações realizadas pela Instituição em ano anterior (2025):

Assinado digitalmente por Felipe Gomes de Oliveira Cabral e Diego Rodrigues Ferreira .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016358/2026 e o código R07CY8E4.

Grupo / Cód. Item	Descrição	Unidade	Quantidade	Valor und	Valor total
077.42.292365	MESA RETANGULAR PARA COMPUTADOR	UN	R$ 10,00	R$ 639,00	R$ 6.390,00
077.42.292361	CADEIRA ESCRITÓRIO GIRATÓRIA	UN	R$ 30,00	R$ 402,00	R$ 12.060,00
077.42.292227	MESA REUNIÃO RETANGULAR	UN	R$ 2,00	R$ 1.169,12	R$ 2.338,24
077.42.292351	SUPORTE PARA BANNER	un	R$ 5,00	R$ 108,00	R$ 540,00
				Valor Total	R$ 21.328,24

9. Justificativa para o Parcelamento ou não da Solução

Não a parcelamento. Portanto devem ser entregues de uma única vez quando solicitado.

10. Contratações Correlatas e/ou Interdependentes

Os itens podem ser contratados por diferentes fornecedores, pois uma vez que são independentes.

11. Alinhamento entre a Contratação e o Planejamento

Os itens estão previstos no **DFD** (digital) **1070/2026.**

12. Benefícios a serem alcançados com a contratação

Com a aquisição dos itens constantes neste ETP, busca-se a melhoria e a reposição do mobiliário dos espaços administrativos sob responsabilidade do Departamento de Automação e Sistemas (EAS/CTC), garantindo a **infraestrutura necessária para que os servidores desenvolvam suas atividades diárias com máxima eficiência**.

13. Providências a serem Adotadas

Eventuais danos devem ser sanados pelo próprio fornecedor dentro do prazo de garantia.

14. Possíveis Impactos Ambientais

Não há impactos ambientais relevantes que merecem destaque.

15. Declaração de Viabilidade

Esta equipe de planejamento declara **viável** esta contratação.

15.1. Justificativa da Viabilidade

Esta equipe de planejamento declara viável esta contratação.

16. Responsáveis

Todas as assinaturas eletrônicas seguem o horário oficial de Brasília e fundamentam-se no §3º do Art. 4º do Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020.

Assinado digitalmente por Felipe Gomes de Oliveira Cabral e Diego Rodrigues Ferreira .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016358/2026 e o código R07CY8E4.

Documento assinado digitalmente
Diego Rodrigues Ferreira
Data: 27/04/2026 15:39:15-0300
CPF: ***.087.369-**
Verifique as assinaturas em https://v.ufsc.br

DIEGO RODRIGUES FERREIRA

Assistente em Adminitração

Documento assinado digitalmente
Felipe Gomes de Oliveira Cabral
Data: 27/04/2026 15:19:08-0300
CPF: ***.807.927-**
Verifique as assinaturas em https://v.ufsc.br

FELIPE GOMES DE OLIVEIRA CABRAL

Chefe do Departamento EAS/CTC

Assinado digitalmente por Felipe Gomes de Oliveira Cabral e Diego Rodrigues Ferreira .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016358/2026 e o código R07CY8E4.

MEC - UNIV. FED. DE SANTA CATARINA - SC

Estudo Técnico Preliminar 173/2026

1. Informações Básicas

Número do processo:

2. Descrição da necessidade

A aquisição do grupo 077.42 Mobiliário Geral. A aquisição de mobiliário (armários, cadeiras, mesas de escritório e de reunião, além de púlpitos) para os setores do CDS da Universidade Federal de Santa Catarina é necessária para garantir condições adequadas de funcionamento das atividades administrativas, acadêmicas e de apoio. Atualmente, há insuficiência e/ou desgaste de parte do mobiliário existente, o que compromete a organização dos espaços, o armazenamento adequado de materiais e documentos, e o conforto ergonômico de servidores e usuários.

3. Área requisitante

Área Requisitante	Responsável
DIR/CDS - Direção Centro de Desportos - UFSC.	Diana Fabila Furlanetto

4. Descrição dos Requisitos da Contratação

ITEM	DESCRIÇÃO
ARMÁRIO AÇO	ARMÁRIO DE AÇO 2 PORTAS,MULTIUSO ESCRITÓRIO,4 PRATELEIRAS E CHAVE. PORTA COM FECHADURA TIPO YALE. PINTURA ELETROSTÁTICA COM TINTA EPÓXI. DIMENSÕES (ALP/CM): 198 X 90 X 40. COM 4 PRATELEIRAS INTERNAS. SUPORTA ATÉ 30KG POR PRATELEIRA. COM PÉS NIVELADORES, PUXADOR EM PERFIL PVC. COR CINZA. MODELO REFERÊNCIA: BIG METAL ABM 90..
	ARMÁRIOS ALTO COM 2 PORTAS E SEM DIVISÃO CENTRAL. ARMÁRIO EXTRA ALTO COM DIMENSÕES MÍNIMAS: 80X50X210 CM (LARGURA X PROFUNDIDADE X ALTURA). CORPO DO ARMÁRIO EM MADEIRA AGLOMERADA COM RESINA FENÓLICA E PARTÍCULAS DE GRANULOMETRIA FINA, ATENDENDO AS NORMAS VIGENTES DE NÍVEIS DE EMISSÃO DE FORMALDEÍDO, DE 18 MM DE ESPESSURA E FUNDO EM 15 MM, REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, RESISTENTE A ABRASÃO, ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM SUPERFÍCIE VISÍVEL TEXTURIZADA COM ESPESSURA DE 0,45 MM COM ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS. TAMPO NO MESMO MATERIAL, PORÉM COM 25 MM DE ESPESSURA, FITA EM POLIESTIRENO DE SUPERFÍCIE VISÍVEL TEXTURIZADA COM 2,0 MM DE ESPESSURA. PORTAS EM MADEIRA AGLOMERADA COM RESINA FENÓLICA E PARTÍCULAS DE GRANULOMETRIA FINA, ATENDENDO AS NORMAS VIGENTES DE NÍVEIS DE EMISSÃO DE FORMALDEÍDO, DE 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, RESISTENTE A ABRASÃO, ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM SUPERFÍCIE VISÍVEL TEXTURIZADA, COM ESPESSURA DE 1,0 MM COM ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS. DOBRADIÇA DO TIPO CANECO DIÂMETRO 35 MM PARA PORTAS DE ARMÁRIOS, CONFECCIONADA EM AÇO DE ALTA RESISTÊNCIA, AUTOMÁTICA, QUE PERMITE FECHAMENTO SUAVE DA

Assinado digitalmente por Diana Fabila Furlanetto e Michel Angillo Saad .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 022042/2026 e o código 0LJ9D6S3.

ARMÁRIO ALTO	PORTA ATRAVÉS DE UM SISTEMA COM MICRO PISTÃO HIDRÁULICO, COM AMORTECEDOR INTEGRADO À DOBRADIÇA. SISTEMA DE MONTAGEM COM CALÇO TIPO CLICK, EVITANDO O USO DE PARAFUSOS. REGULAGEM HORIZONTAL LIVRE E AJUSTE LATERAL INTEGRADO, COM ÂNGULO DE ABERTURA MÍNIMA DE 105° PARA PORTAS COM RECOBRIMENTO TOTAL, COM AMORTECIMENTO E SISTEMA DE ALOJAMENTO INTERNO NA MADEIRA PARA UM MELHOR ACABAMENTO AO MÓVEL E PARA GERAR MAIOR ESPAÇO INTERNO DO MESMO, COM ACABAMENTO NIQUELADO. FIXAÇÃO AO MÓVEL ATRAVÉS DE PARAFUSOS PARA MADEIRA. SISTEMA DE TRAVAMENTO DAS PORTAS COM BATENTE INTERNO NA PORTA ESQUERDA, FIXADO ATRAVÉS DE PARAFUSOS ROSCA AUTO CORTANTE PARA MADEIRA, COM FECHADURA FRONTAL E CHAVE PARA PORTA DIREITA COM ALMA INTERNA EM AÇO DE ALTA RESISTÊNCIA AO TORQUE, COM CAPA PLÁSTICA EXTERNA DE PROTEÇÃO EM POLIETILENO INJETADO COM SISTEMA ESCAMOTEÁVEL PARA ADAPTAR-SE AO MÓVEL CASO NÃO SEJA RETIRADA, E MINIMIZAR CHOQUES ACIDENTAIS AO USUÁRIO. SISTEMA DE PUXADORES EMBUTIDOS, PARA SEGURANÇA DO USUÁRIO, INJETADOS EM ABS DE FORMATO RETANGULAR COM RAIOS ERGONÔMICOS NA COR PRATA. PRATELEIRAS (4 MÓVEIS E 1 FIXA ESTRUTURAL) PARA ARMÁRIOS, CONFECCIONADA EM MADEIRA AGLOMERADA COM RESINA FENÓLICA E PARTÍCULAS DE GRANULOMETRIA FINA, ATENDENDO AS NORMAS VIGENTES DE NÍVEIS DE EMISSÃO DE FORMALDEÍDO, DE 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, RESISTENTE A ABRASÃO, ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO EM TODOS OS LADOS, SUPERFÍCIE VISÍVEL TEXTURIZADA COM ESPESSURA DE 0,5 MM COM ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS. REGULAGEM DE ALTURA DAS PRATELEIRAS ATRAVÉS DE FUROS E PINOS FIXADOS ÀS LATERAIS INTERNAS DO ARMÁRIO, EQUIDISTANTES 96 MM ENTRE SI.RODAPÉ PARA ARMÁRIOS E GAVETEIROS CONFECCIONADO EM CHAPA METÁLICA SAE 1010/20 PERFILADA TIPO U 18,5 X 37 MM COM MÍNIMO 1,2MM DE ESPESSURA, COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO, PINTURA EPÓXI E SECAGEM EM ESTUFA. DOTADO DE SAPATAS REGULÁVEIS EM FORMATO OCTOGONAL COM ROSCA M6, COM POSSIBILIDADE DE REGULAGEM DE ATÉ 20 MM, INJETADAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO. FIXAÇÃO AO MÓVEL ATRAVÉS DE PARAFUSOS ROSCA AUTO CORTANTE PARA MADEIRA.
ARMÁRIO ALTO	CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: ARMÁRIO ALTO PARA ESCRITÓRIO EM MDF DE 20MM, COM 02 PORTAS DE ABRIR, CHAVES E PRATELEIRAS REGULÁVEIS. DIMENSÕES: CORPO DO MÓVEL MEDINDO 154CM DE ALTURA X 90CM DE LARGURA X 45CM PROFUNDIDADE, COM RODAPÉ DE 6CM DE ALTURA. ALTURA TOTAL DO MÓVEL 160CM. PODENDO VARIAR AS MEDIDAS EM +/- 5%. GARANTIA DE 5 ANOS. TAMPO SUPERIOR: INTERIÇO SOBREPOSTO AS ESTRUTURAS LATERAIS EM MADEIRA MDF DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL COM ACABAMENTO EM POST FORMING, BORDAS POSTERIORES E INFERIORES RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. ASSOALHO: INTEIRIÇO EM MADEIRA MDF DE 20MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS POSTERIORES E INFERIORES RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. ESTRUTURAS LATERAIS: EM CHAPA ÚNICA DE MDF DE 20MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. LATERAIS COM REGULAGENS PARA PRATELEIRAS A CADA 32MM ATRAVÉS DE 04 PINOS METÁLICOS NAS LATERAIS DO ARMÁRIO E 04 ENCAIXES PLÁSTICOS NA FACE INFERIOR DA PRATELEIRA OU SIMILAR, CONDICIONANDO O MELHOR TRAVAMENTO. PORTAS: 02 PORTAS DE ABRIR COM GIRO MÍNIMO DE 110° EM CHAPA ÚNICA INTEIRIÇA DE MDF DE 20MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL, POSTERIOR E INFERIOR RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. PRATELEIRAS: COM 03 PRATELEIRAS HORIZONTAIS REGULÁVEIS EM CHAPA INTEIRIÇA DE MDF DE 20MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL POSTERIOR E INFERIOR RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE

Assinado digitalmente por Diana Fabila Furlanetto e Michel Angillo Saad .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 022042/2026 e o código 0LJ9D6S3.

	2MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. . FECHADURAS: TENDO 01 FECHADURA DO TIPO HIALE EM AÇO INOX COM ACABAMENTO EXTERNO NA COR DO MÓVEL, COM CHAVE ESCAMOTEÁVEL, FIXADA NO PAINEL FRONTAL DE CADA PORTA. PUXADORES: PUXADORES COM DESENHO CURVO EM LINHAS SUAVES SEM ARESTAS PRODUZIDO EM AÇO ESCOVADO, FIXADOS NOS PAINÉIS FRONTAIS DAS PORTAS ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO OU LATÃO ZINCADO COM ROSCA E PORCAS PARA FIXAÇÃO. DOBRADIÇAS: 03 DOBRADIÇAS DO TIPO CANECO COM PRESSÃO EM AÇO INOXIDÁVEL PARA CADA PORTA. RODAPÉ: RODAPÉ EM MDF DE 20MM DE ESPESSURA, COM 6CM DE ALTURA COM PONTEIRAS NIVELADORAS EM POLIPROPILENO OU POLIURETANO. FUNDO DO ARMÁRIO: EM MADEIRA MDF MÍNIMO 10MM, ENCAIXADO. REVESTIMENTO DO MÓVEL: REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS POSTERIORES E INFERIORES DO MÓVEL RETA COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. MONTAGEM: AS LATERAIS, SUPERFÍCIE, BASE INFERIOR E TAMPO DEVERÃO SER LIGADOS ENTRE SI PELO SISTEMA MINI-FIX OU CAVILHAS OU SIMILAR, POSSIBILITANDO A MONTAGEM E DESMONTAGEM SEM PERDER A QUALIDADE DOS MESMOS. COR: AS CORES DO MÓVEL DEVERÃO SER: BRANCO, CINZA CRISTAL; OVO; MARFIM OU CARVALHO.
ARMÁRIO ALTO	CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: ARMÁRIO ALTO PARA LABORATÓRIO EM MDF DE 20MM, COM 02 PORTAS DE ABRIR, CHAVES E 06 PRATELEIRAS REGULÁVEIS. DIMENSÕES: CORPO DO MÓVEL MEDINDO 194CM DE ALTURA X 100CM DE LARGURA X 40CM PROFUNDIDADE, COM RODAPÉ DE 6CM DE ALTURA. ALTURA TOTAL DO MÓVEL 200CM. PODENDO VARIAR AS MEDIDAS EM +/- 5%. GARANTIA DE 5 ANOS. TAMPO SUPERIOR: SUPERIOR INTEIRIÇO SOBREPOSTO AS ESTRUTURAS LATERAIS EM MADEIRA MDF DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL COM ACABAMENTO EM POST FORMING, BORDAS POSTERIORES E INFERIORES RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. ASSOALHO: INTEIRIÇO EM MADEIRA MDF DE 20MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS POSTERIORES E INFERIORES RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. ESTRUTURAS LATERAIS: EM CHAPA ÚNICA DE MDF DE 20MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. LATERAIS COM REGULAGENS PARA PRATELEIRAS A CADA 32CM, ATRAVÉS DE 04 PINOS METÁLICOS NAS LATERAIS DO ARMÁRIO E 04 ENCAIXES PLÁSTICOS NA FACE INFERIOR DA PRATELEIRA OU SIMILAR, CONDICIONANDO O MELHOR TRAVAMENTO. PORTAS: 02 PORTAS DE ABRIR COM GIRO MÍNIMO DE 110° EM CHAPA ÚNICA INTERIÇA DE MDF DE 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDAS EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL, POSTERIOR E INFERIOR RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. PRATELEIRAS: 06 PRATELEIRAS HORIZONTAIS REGULÁVEIS EM CHAPA INTEIRIÇA DE MDF DE 25MM DE ESPESSURA LAMINADO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL POSTERIOR E INFERIOR RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 2MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. . FECHADURAS: TENDO 01 FECHADURA DO TIPO HIALE EM AÇO INOX COM ACABAMENTO EXTERNO NA COR DO MÓVEL, COM CHAVE ESCAMOTEÁVEL, FIXADA NO PAINEL FRONTAL DE CADA PORTA. PUXADORES: PUXADORES COM DESENHO CURVO EM LINHAS SUAVES SEM ARESTAS PRODUZIDO EM AÇO ESCOVADO, FIXADOS NOS PAINÉIS FRONTAIS DAS PORTAS ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO OU LATÃO ZINCADO COM ROSCA E PORCAS PARA FIXAÇÃO. DOBRADIÇAS: 03 DOBRADIÇAS DO TIPO CANECO COM PRESSÃO EM

Assinado digitalmente por Diana Fabila Furlanetto e Michel Angillo Saad .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 022042/2026 e o código 0LJ9D6S3.

	AÇO INOXIDÁVEL PARA CADA PORTA. RODAPÉ: RODAPÉ EM MDF DE 20MM DE ESPESSURA, COM 6CM DE ALTURA COM PONTEIRAS NIVELADORAS EM POLIPROPILENO OU POLIURETANO. FUNDO DO ARMÁRIO: EM MADEIRA MDF MÍNIMO 10MM, ENCAIXADO. REVESTIMENTO DO MÓVEL: REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS POSTERIORES E INFERIORES DO MÓVEL RETA COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. MONTAGEM: AS LATERAIS, SUPERFÍCIE, BASE INFERIOR E TAMPO DEVERÃO SER LIGADOS ENTRE SI PELO SISTEMA MINI-FIX OU CAVILHAS OU SIMILAR, POSSIBILITANDO A MONTAGEM E DESMONTAGEM SEM PERDER A QUALIDADE DOS MESMOS. COR: AS CORES DO MÓVEL DEVERÃO SER: BRANCO, CINZA CRISTAL; OVO; MARFIM OU CARVALHO.
ARMÁRIO ALTO ESTANTE	CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: ARMÁRIO TIPO ESTANTE COM 220 X 150 X 45 X 35CM (ALP), FORMADA NA PARTE INFERIOR POR 01 BALCÃO BAIXO COM 03 PORTAS DE ABRIR, CHAVES DUPLAS PARA CADA PORTA, 01 PRATELEIRA INTERNA REGULÁVEL, 01 DIVISÓRIA VERTICAL. PARTE SUPERIOR DO BALCÃO FORMADO POR PRATELEIRAS PARA LIVROS, CONFECCIONADO EM MDF DE 20MM, COM 01 DIVISÓRIA VERTICAL. DIMENSÕES DO BALCÃO: CORPO DO BALCÃO MEDINDO 70CM DE ALTURA X 150CM DE LARGURA X 45CM DE PROFUNDIDADE, COM RODAPÉ DE 6CM DE ALTURA. ALTURA TOTAL DO BALCÃO 76CM, CONFECCIONADO EM MDF DE 20MM, DIMENSÕES DA PARTE SUPERIOR DA ESTANTE: 146CM DE ALTURA X 150DE LARGURA X 30 DE PROFUNDIDADE, COM 01 DIVISÓRIA VERTICAL E 03 HORIZONTAIS FIXAS, FORMADO O CONJUNTO DE PRATELEIRAS PARA LIVROS PROPORCIONAL A EXTENSÃO DA ÁREA SUPERIOR, COM PRATELEIRAS DE MEDINDO APROXIMADAMENTE DE 40CM DE ALTURA X 44,5CM DE LARGURA X 30 DE PROFUNDIDADE, CONFECCIONADAS EM MDF DE 25MM DE ESPESSURA. TAMPO DO BALCÃO E TAMPO SUPERIOR DA ESTANTE: INTEIRIÇO SOBREPOSTO AS ESTRUTURAS LATERAIS EM MADEIRA MDF DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL COM ACABAMENTO EM POST FORMING, BORDAS POSTERIORES E INFERIORES RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. ASSOALHO: EM MADEIRA MDF DE 20MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS POSTERIORES E INFERIORES RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3M DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. ESTRUTURAS LATERAIS DO BALCÃO E DA ESTANTE: DO BALCÃO, EM CHAPA ÚNICA DE MDF DE 20MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. LATERAIS DO BALCÃO COM REGULAGENS PARA PRATELEIRAS A CADA 20CM ATRAVÉS DE 04 PINOS METÁLICOS NAS LATERAIS DO ARMÁRIO E 04 ENCAIXES PLÁSTICOS NA FACE INFERIOR DA PRATELEIRA OU SIMILAR, CONDICIONANDO O MELHOR TRAVAMENTO. DA ESTANTE EM CHAPA ÚNICA DE MDF DE 20MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. DIVISÓRIA INTERNA DA ESTANTE: 01 DIVISÓRIA VERTICAL INTEIRIÇA , EM MADEIRA MDF DE 20MM DE ESPESSURA, FORMANDO O CONJUNTO DE PRATELEIRAS SUPERIORES, REVESTIDA EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA POSTERIOR E INFERIOR RETA COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. PORTAS: 03 PORTAS DE ABRIR COM GIRO MÍNIMO DE 110° EM MDF DE 18MM. FECHADURA TENDO 01 FECHADURA DO TIPO HIALE EM AÇO INOX COM ACABAMENTO EXTERNO NA COR DO MÓVEL PARA CADA PORTA; PUXADORES: PUXADORES COM DESENHO CURVO EM LINHAS SUAVES SEM ARESTAS PRODUZIDO EM AÇO ESCOVADO, FIXADOS NOS PAINÉIS FRONTAIS DAS PORTAS E GAVETAS ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO OU LATÃO ZINCADO COM ROSCA E PORCAS PARA FIXAÇÃO. DOBRADIÇAS: 02 DOBRADIÇAS DO TIPO CANECO COM PRESSÃO EM AÇO INOXIDÁVEL PARA CADA PORTA. PRATELEIRAS: 05 PRATELEIRAS SENDO 02 INTERNAS REGULÁVEIS: 01 EM CADA AMBIENTE INTERNO DO BALCÃO, E 03 PRATELEIRAS FIXAS NA ESTANTE, FORMANDO 08 AMBIENTES PARA LIVROS, EM CHAPA INTEIRIÇA DE MDF DE 20MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM

Assinado digitalmente por Diana Fabila Furlanetto e Michel Angillo Saad .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 022042/2026 e o código 0LJ9D6S3.

	AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL POSTERIOR E INFERIOR RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 2MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. RODAPÉ: RODAPÉ EM MDF DE 20MM DE ESPESSURA, COM 6CM DE ALTURA COM PONTEIRAS NIVELADORAS EM POLIPROPILENO OU POLIURETANO. FUNDO DO ARMÁRIO: EM MADEIRA MDF MÍNIMO 10MM, ENCAIXADO.
ARMÁRIO ALTO FECHADO	ARMÁRIO ALTO FECHADO DUAS PORTAS, TRÊS PRATELEIRAS, MEDINDO 800(L)X500(P) X1600(A)MM. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: TAMPO: MADEIRA DE MDP COM ESPESSURA DE 25MM. ACABAMENTO DAS EXTREMIDADES RETO EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA, SENDO A PARTE SUPERIOR DA FITA ARREDONDADA COM RAIO DE 2,5 MM, CONFORME NORMA ABNT NBR 13966, NA MESMA COR DO TAMPO. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. FIXAÇÃO DO TAMPO NA BASE POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS DE ALTA RESISTÊNCIA, FACILITANDO A MONTAGEM E A EVENTUAL REMONTAGEM. OBSERVAÇÃO: NÃO SERÃO ACEITOS PARAFUSOS FIXADOS DIRETAMENTE NA MADEIRA. LATERAIS: MADEIRA DE MDP COM ESPESSURA DE 18MM. ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 1 MM DE ESPESSURA. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. FURAÇÃO EM TODA EXTENSÃO DA LATERAL PARA REGULAGEM DA PRATELEIRA INTERNA COM PINOS METÁLICOS, FIXADOS EM BUCHAS QUE SE ENCONTRAM NAS LATERAIS. NAS EXTREMIDADES DAS PRATELEIRAS INTERNAS PEÇAS PLÁSTICAS ENCAIXADAS PARA TRAVAMENTO COM OS RESPECTIVOS PINOS. FACILITANDO A ALTERAÇÃO CONFORME NECESSIDADE DE USO, DISPENSANDO O USO DE FERRAMENTAS. FUNDO: MADEIRA DE MDP COM ESPESSURA DE 18MM E COM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO. RODAPÉ: EM TUBO DE AÇO RETANGULAR 30X60MM COM ESPESSURA DE 2MM EM FORMATO DE QUADRO COMPOSTO POR 4 TUBOS COM CANTOS CORTADOS EM 1/2 ESQUADRIA E SOLDADOS, COM SAPATAS NIVELADORAS. PORTAS: DUAS PORTAS DE ABRIR FIXADAS POR TRÊS DOBRADIÇAS TIPO CANECO CADA PORTA COM ABERTURA MÍNIMA DE 180 GRAUS. CONFECCIONADAS EM MDP, REVESTIDO NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO, ESPESSURA 18MM. ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. BATENTE DA PORTA EM PERFIL DE AÇO SAE 1010/1020. FECHAMENTO COM CHAVE. PUXADOR: PUXADORES EM ALUMÍNIO EXTRUDADO EM FORMATO DE J. FECHADURA DAS PORTAS: CILINDRO COM TRAVAMENTO DAS PORTAS NA ESTRUTURA COM DUAS CHAVES ARTICULÁVEIS ANTIQUEBRA EM POLIPROPILENO. SAPATAS: NIVELADORAS COM BASE EM NYLON INJETADO NA COR PRETA E BARRA ROSCADA DE NO MÍNIMO 5/16" X 25MM PARA FIXAÇÃO NAS QUATRO EXTREMIDADES. PRATELEIRAS: PRATELEIRAS COM 18MM DE ESPESSURA, NA COR DO MOBILIÁRIO E BORDAS PROTEGIDAS POR PERFIL EM TERMOPLÁSTICO, NA MESMA COR DA PRATELEIRA, COM REGULAGEM DE ALTURA POR PINOS METÁLICOS NAS LATERAIS INTERNAS DOS ARMÁRIOS. OPÇÕES DE ACABAMENTO: MADEIRA DE MDP REVESTIDO DUAS FACES DE MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO EM PADRÃO UNICOLOR. CORES (A SEREM DEFINIDAS PELA UFSC NO MOMENTO DO EMPENHO): MARFIM MÔNACO, CINZA CRISTAL OU OVO. RODAPÉ METÁLICO PINTADO EM EPÓXI-PÓ COR ALUMÍNIO NATURAL
	CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: ARMÁRIO BAIXO PARA ESCRITÓRIO 03 PORTAS DE ABRIR, CONFECCIONADO EM MDF DE 25MM. DIMENSÕES: CORPO DO MÓVEL MEDINDO 75CM DE ALTURA X 135CM DE LARGURA X 45CM PROFUNDIDADE, COM RODAPÉ EM TUBO DE AÇO. TAMPO SUPERIOR: SOBREPOSTO A ESTRUTURA EM MADEIRA MDF DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL ARREDONDADA COM ACABAMENTO EM POST FORMING, E BORDAS POSTERIORES E INFERIORES DO MÓVEL RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. ASSOALHO: EM MADEIRA MDF DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS POSTERIORES E INFERIORES RETA COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3M DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. ESTRUTURAS LATERAIS: EM

Assinado digitalmente por Diana Fabila Furlanetto e Michel Angillo Saad .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 022042/2026 e o código 0LJ9D6S3.

ARMÁRIO BAIXO	CHAPA ÚNICA DE MDF DE 20MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. LATERAIS COM REGULAGENS PARA PRATELEIRAS A CADA 30CM, ATRAVÉS DE 04 PINOS METÁLICOS NAS LATERAIS DO ARMÁRIO E 04 ENCAIXES PLÁSTICOS NA FACE INFERIOR DA PRATELEIRA OU SIMILAR, CONDICIONANDO O MELHOR TRAVAMENTO. PORTAS: COM 03 PORTAS DE ABRIR, COM GIRO MÍNIMO DE 110° EM MDF DE 20MM. FECHADURAS: TENDO 03 FECHADURAS FRONTAIS COM ALMA INTERNA EM AÇO DE ALTA RESISTÊNCIA AO TORQUE, COM CAPA PLÁSTICA EXTERNA DE PROTEÇÃO EM POLIETILENO INJETADO. CHAVE COM SISTEMA ESCAMOTEÁVEL PARA ADAPTAR-SE AO MÓVEL CASO NÃO SEJA RETIRADA. PUXADORES: PUXADORES COM DESENHO DISCRETO EM LINHAS SUAVES SEM ARESTAS PRODUZIDO EM AÇO ESCOVADO, INJETADOS NOS PAINÉIS FRONTAIS DAS PORTAS, COM MEDIDAS DE 110X23X18MM, FIXADOS AS PORTAS POR PARAFUSOS CHIP 4,0X25MM COM CABEÇA DE PANELA PHILLIPS E ACABAMENTO BI CROMATIZADO. DOBRADIÇAS: 02 DOBRADIÇAS DO TIPO CANECO COM PRESSÃO EM AÇO INOXIDÁVEL PARA CADA PORTA. TRANCA DAS PORTAS: COM TRINCO METÁLICO EM UMA DAS PORTAS, FIXADOS ATRAVÉS DE PARAFUSOS AUTO-ATARRAXANTES PARA MADEIRA. PRATELEIRA: POSSUIR 02 PRATELEIRAS INTERNAS REGULÁVEIS EM MDF DE 18MM DE ESPESSURA. RODAPÉ: RODAPÉ EM TUBO DE AÇO COM SEÇÃO QUADRADA 10X20 COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,90MM, POSSUINDO ABAS EM SUAS EXTREMIDADES PARA SUSTENTAÇÃO, COM SAPATAS NIVELADORAS COM 32MM E ALTURA DE 15MM INJETADAS EM POLIURETANO DE ALTA DENSIDADE, COM PARAFUSOS ZINCADO BRANCO DE 3/8" X1" SEXTAVADO, SENDO SUAS REGULAGENS FEITAS INTERNAMENTE. FUNDO DO ARMÁRIO: EM MADEIRA MDF MÍNIMO 10MM, ENCAIXADO. REVESTIMENTO DO MÓVEL: REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL DO TAMPO ARREDONDADA EM POST FORMING, E BORDAS POSTERIORES E INFERIORES DO MÓVEL RETA COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. MONTAGEM: AS LATERAIS, SUPERFÍCIE, BASE INFERIOR E TAMPO DEVERÃO SER LIGADOS ENTRE SI PELO SISTEMA MINI-FIX OU CAVILHAS OU SIMILAR, POSSIBILITANDO A MONTAGEM E DESMONTAGEM SEM PERDER A QUALIDADE DOS MESMOS. COR: AS CORES DO MÓVEL DEVERÃO SER: BRANCO, CINZA CRISTAL; OVO; MARFIM OU CARVALHO.
ARMÁRIO BAIXO FECHADO	ARMÁRIO BAIXO FECHADO DUAS PORTAS COM CHAVE, MEDINDO 800(L)X500(P)X740(A) MM . INTERNO: UMA PRATELEIRA. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: TAMPO: MADEIRA DE MDP COM ESPESSURA DE 25MM. ACABAMENTO DAS EXTREMIDADES RETO EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA, SENDO A PARTE SUPERIOR DA FITA ARREDONDADA COM RAIO DE 2,5 MM, CONFORME NORMA ABNT NBR 13966, NA MESMA COR DO TAMPO. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. FIXAÇÃO DO TAMPO NA BASE POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS DE ALTA RESISTÊNCIA, FACILITANDO A MONTAGEM E A EVENTUAL REMONTAGEM. OBSERVAÇÃO: NÃO SERÃO ACEITOS PARAFUSOS FIXADOS DIRETAMENTE NA MADEIRA. LATERAIS: MADEIRA DE MDP COM ESPESSURA DE 18MM. ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 1 MM DE ESPESSURA. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. FURAÇÃO EM TODA EXTENSÃO DA LATERAL PARA REGULAGEM DA PRATELEIRA INTERNA COM PINOS METÁLICOS, FIXADOS EM BUCHAS QUE SE ENCONTRAM NAS LATERAIS. NAS EXTREMIDADES DA PRATELEIRA INTERNA PEÇAS PLÁSTICAS ENCAIXADAS PARA TRAVAMENTO COM OS RESPECTIVOS PINOS. FACILITANDO A ALTERAÇÃO CONFORME NECESSIDADE DE USO, DISPENSANDO O USO DE FERRAMENTAS. FUNDO: MADEIRA DE MDP COM ESPESSURA DE 18MM E COM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO. RODAPÉ: EM TUBO DE AÇO RETANGULAR 30X60MM COM ESPESSURA DE 1,2MM EM FORMATO DE QUADRO COMPOSTO POR QUATRO TUBOS COM CANTOS CORTADOS EM 1 /2 ESQUADRIA E SOLDADOS, COM SAPATAS NIVELADORAS. PORTAS: DUAS PORTAS DE ABRIR FIXADAS POR DUAS DOBRADIÇAS TIPO CANECO CADA PORTA COM ABERTURA MÍNIMA DE 180 GRAUS. CONFECCIONADAS EM MDP, REVESTIDO NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO, ESPESSURA 18MM. ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. BATENTE DA PORTA EM PERFIL DE AÇO SAE 1010/1020. FECHAMENTO COM CHAVE. PUXADOR: PUXADORES EM ALUMÍNIO EXTRUDADO COM A LARGURA DA PORTA EM FORMATO DE J. OPÇÕES DE ACABAMENTO: MADEIRA DE MDP REVESTIDO DUAS FACES DE MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO EM PADRÃO UNICOLOR CINZA CRISTAL. RODAPÉ METÁLICO PINTADO EM

Assinado digitalmente por Diana Fabila Furlanetto e Michel Angillo Saad .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 022042/2026 e o código 0LJ9D6S3.

	EPÓXI-PÓ COR ALUMÍNIO NATURAL. CORES (A SEREM DEFINIDAS PELA UFSC NO MOMENTO DO EMPENHO): MARFIM MÔNACO, CINZA CRISTAL OU OVO
ARMÁRIO BALCÃO FECHADO	ARMÁRIO BALCÃO FECHADO COM 2 PORTAS DE CORRER, MEDINDO 1600(L)X500(P)X740(A)mm. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: TAMPO: MADEIRA DE MDP COM ESPESSURA DE 25MM. ACABAMENTO DAS EXTREMIDADES RETO EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA, SENDO A PARTE SUPERIOR DA FITA ARREDONDADA COM RAIO DE 2,5 MM, CONFORME NORMA ABNT NBR 13966, NA MESMA COR DO TAMPO. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. FIXAÇÃO DO TAMPO NA BASE POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS DE ALTA RESISTÊNCIA, FACILITANDO A MONTAGEM E A EVENTUAL REMONTAGEM. OBS. NÃO SERÃO ACEITOS PARAFUSOS FIXADOS DIRETAMENTE NA MADEIRA. LATERAIS: MADEIRA DE MDP COM ESPESSURA DE 18MM. ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 1MM DE ESPESSURA. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. FURAÇÃO EM TODA EXTENSÃO DA LATERAL PARA REGULAGEM DA PRATELEIRA EXTERNA COM PINOS METÁLICOS, FIXADOS EM BUCHAS QUE SE ENCONTRAM NAS LATERAIS. NAS EXTREMIDADES DA PRATELEIRA EXTERNA PEÇAS PLÁSTICAS ENCAIXADAS PARA TRAVAMENTO COM OS RESPECTIVOS PINOS. FACILITANDO A ALTERAÇÃO CONFORME NECESSIDADE DE USO, DISPENSANDO O USO DE FERRAMENTAS. FUNDO: MADEIRA DE MDP COM ESPESSURA DE 18MM E COM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO. RODAPÉ: EM TUBO DE AÇO RETANGULAR 30X60MM COM ESPESSURA DE 1,2MM EM FORMATO DE QUADRO COMPOSTO POR 4 TUBOS COM CANTOS CORTADOS EM 1/2 ESQUADRIA E SOLDADOS, COM SAPATAS NIVELADORAS. PORTAS: DUAS PORTAS DE CORRER SOBRE GUIAS E FECHADURA FIXADAS EM AÇO ZAMAK. CONFECCIONADAS EM MADEIRA DE MDP REVESTIDO NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO ESPESSURA 18MM. ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. FECHADURA PORTAS: CILINDRO COM TRAVAMENTO DAS PORTAS NA ESTRUTURA COM DUAS CHAVES ARTICULÁVEIS ANTIQUEBRA EM POLIPROPILENO. PUXADORES: FORMATO QUADRADO, COM BORDAS ARREDONDADAS, EM AÇO ESCOVADO COM MEDIDAS DE APROXIMADAMENTE 30X30MM. SAPATAS: NIVELADORAS COM BASE EM NYLON INJETADO NA COR PRETA E BARRA ROSCADA DE NO MÍNIMO 5/16" X 25MM PARA FIXAÇÃO NAS QUATRO EXTREMIDADES. PRATELEIRA: PRATELEIRA COM 18MM DE ESPESSURA, NA COR DO MOBILIÁRIO, E BORDAS PROTEGIDAS POR PERFIL EM TERMOPLÁSTICO, NA MESMA COR DA PRATELEIRA, COM REGULAGEM DE ALTURA POR PINOS METÁLICOS NAS LATERAIS INTERNAS DOS ARMÁRIOS. TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS DEVEM SER SUBMETIDOS A UM TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO, COM DESENGRAXANTE, DESENCAPANTE E FOSFATIZANTE COM UTILIZAÇÃO DE FOSFATO ORGÂNICO QUE NÃO GERAM EFLUENTES, GARANTINDO DESTA FORMA, UM PRODUTO COM AUSÊNCIA DE AGENTES CORROSIVOS SOBRE A SUPERFÍCIE DA PEÇA QUE EVITA PONTOS DE OXIDAÇÃO, COM APRESENTAÇÃO DE LAUDO DESTE PROCESSO. PINTURA EM EPÓXI-PÓ. OPÇÕES DE ACABAMENTO: MADEIRA DE MDP REVESTIDO DUAS FACES DE MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO EM PADRÃO MADEIRADO MARFIM. CORES: MARFIM MÔNACO, DA DURATEX OU OVO. RODAPÉ METÁLICO PINTADO EM EPÓXI-PÓ COR ALUMÍNIO NATURAL.
ARMÁRIO METÁLICO PARA ARRUMAÇÃO DE MATERIAIS DESPORTIVOS	FEITO EM AÇO, COM MALHA SOLDADA, TRATAMENTO ANTI CORROSÃO. COM DUAS PORTAS. MEDIDAS DE 1700 MM ALTURA X 50 MM LARGURA. PODE TER 4 RODAS MULTIDIRECIONAIS PODE SER COMPLEMENTADO POR ACESSÓRIOS NÃO INCLUÍDOS: BARRAS DE SUPORTE REMOVÍVEIS. PRATELEIRA REMOVÍVEL. CAIXAS DE ARRUMAÇÃO. SUPORTE PARA COLETES
BANCO	BANCOS COMPRIMENTO 135X40X45CM(LXPXA), ASSENTO PRODUZIDO EM MDF COM 18MM, DE ESPESSURA. REVESTIDO COM LAMINADO DE ALTA RESISTÊNCIA FORMICA BRANCA. ESTRUTURA DA BASE FORMADA POR TUBOS DE AÇO NO METALON QUADRADO CHAPA18 COM PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI A PÓ NA COR PRETA FIXADAS POR SOLDA MIG. POSSUINDO SAPATAS EM POLIPROPILENO QUE PROPORCIONAM UM ACABAMENTO PERFEITO.
BANCO PARA RECEPÇÃO	BANCO PARA RECEPÇÃO TODO EM MDF, COM LÂMINA DE MADEIRA DE JEQUITIBÁ, COM DETALHES EM LACA PRETA, SEM ENCOSTO, SEM FERRAGENS, SEM APOIO DE BRAÇOS, SEM ALMOFADAS, MEDINDO 155X40X45CM. MARCA DE REFERÊNCIA: TIPO SINUTA OU SIMILAR.
	CADEIRA FIXA ESTOFADA, NA COR PRETA, COM BRAÇOS, MONTADA SOBRE ARMAÇÃO TUBULAR DE AÇO, COM ALTURA DO ASSENTO DE 450 MM. ASSENTO E ENCOSTO DIMENSÕES: ASSENTO: 460 MM (LARGURA MÍNIMA) X 460 MM (PROFUNDIDADE

Assinado digitalmente por Diana Fabila Furlanetto e Michel Angillo Saad .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 022042/2026 e o código 0LJ9D6S3.

CADEIRA DE DIÁLOGO FIXA COM APÓIA-BRAÇOS	MÍNIMA); ENCOSTO: 400 MM (LARGURA MÍNIMA) X 350 MM (EXTENSÃO VERTICAL MÍNIMA); FABRICADOS EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO A QUENTE, ESTOFADOS COM ESPUMA DE POLIURETANO EXPANDIDO, DE ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MM, COLADA À MADEIRA E REVESTIDA COM TECIDO. FIXADOS À ESTRUTURA POR MEIO DE PORCAS COM GARRAS E PARAFUSOS. CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO E BORDAS ARREDONDADAS QUE DISPENSAM O USO DO PERFIL DE PVC DE FÁCIL LIMPEZA, ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTOS E RESISTENTE A PRODUTOS QUÍMICOS. TECIDO DE CREPE POLIÉSTER 100% POLIÉSTER, COM PESO / METRO LINEAR DE PELO MENOS 376 G /ML, SOLIDEZ À LUZ DE NO MÍNIMO 200 HORAS FADE-O-METER, RESISTÊNCIA A ABRASÃO DE PELO MENOS 40.000 VOLTAS E CLASSE 5 E PILLING NO MÍNIMO CLASSE5, COM FIXAÇÃO QUE EVITE O APARECIMENTO DE DESFIADURAS, RASGOS E ESTRIAS NAS BORDAS DO ESTOFAMENTO. ESTRUTURA CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO SAE1010/1020 OU DE MELHOR QUALIDADE DE ACORDO COM A SOLICITAÇÃO OU APLICAÇÃO, SENDO OS TUBOS COM ESPESSURA MÍNIMA DA PAREDE DE 1,9 MM, COM QUATRO APOIOS NO PISO. PONTEIRAS DE FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS EM POLIPROPILENO OU NYLON INJETADAS, NA COR E TONALIDADE DA TINTA DA ESTRUTURA METÁLICA, FIXADAS ATRAVÉS DE ENCAIXE. PEÇAS INJETADAS NÃO DEVEM APRESENTAR REBARBAS, FALHAS DE INJEÇÃO OU PARTES CORTANTES, DEVENDO SER UTILIZADOS MATERIAIS PUROS E PIGMENTOS ATÓXICOS. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTICORROSIVO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO. ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI-PÓ MICROTEXTURIZADA, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGEM DAS PARTES METÁLICAS POR PROCESSO QUÍMICO DE FOSFATIZAÇÃO OU OUTRO SEMELHANTE COM QUALIDADE IGUAL OU SUPERIOR, COM BOA RESISTÊNCIA MECÂNICA BEM COMO A AGENTES QUÍMICOS E QUE REVISTA TOTALMENTE AS PARTES METÁLICAS DA ESTRUTURA. PREVER FUROS INTERNOS NA ESTRUTURA PARA DRENAGEM DO LÍQUIDO DE TRATAMENTO. EM TODAS AS UNIÕES DE PARTES METÁLICAS, DEVERÁ HAVER SOLDA EM TODO O PERÍMETRO. O PROCESSO DE SOLDAGEM EMPREGADO DEVE SER O MIG/MAG OU TIG/TAG SEM SALPICOS E OS CORDÕES COM DIMENSÕES E PENETRAÇÃO ADEQUADAS À SOLICITAÇÃO. SOLDAS DEVERÃO TER SUPERFÍCIES LISAS E HOMOGÊNEAS, DEVENDO NÃO APRESENTAR NENHUMA SUPERFÍCIE ÁSPERA, PONTOS CORTANTES OU SALPICOS. APOIA-BRAÇOS: DEVERÃO SER DO TIPO ALÇA . DEVERÁ SER DE POLÍMERO INJETADO E TEXTURIZADO, SEMIRRÍGIDO, COM ALMA DE AÇO INTERNA, QUE GARANTA A SUA RIGIDEZ ESTRUTURAL. DEVEM ESTAR FIXADOS FIRMEMENTE NA BASE DO ASSENTO OU NA ESTRUTURA, SEM FOLGAS.
CADEIRA DE DIÁLOGO FIXA SEM BRAÇOS	CADEIRA FIXA ESTOFADA, NA COR PRETA OU AZUL (A SER DEFINIDA NO MOMENTO DE EMPENHO), SEM BRAÇOS, MONTADA SOBRE ARMAÇÃO TUBULAR DE AÇO, COM ALTURA DO ASSENTO DE 450 mm. ASSENTO E ENCOSTO DIMENSÕES: ASSENTO: 460 mm (LARGURA MÍNIMA) X 460 mm (PROFUNDIDADE MÍNIMA); ENCOSTO: 400 mm (LARGURA MÍNIMA) X 350 mm (EXTENSÃO VERTICAL MÍNIMA); FABRICADOS EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO A QUENTE, ESTOFADOS COM ESPUMA DE POLIURETANO EXPANDIDO, DE ESPESSURA MÍNIMA DE 40 mm, COLADA À MADEIRA E REVESTIDA COM TECIDO. FIXADOS À ESTRUTURA POR MEIO DE PORCAS COM GARRAS E PARAFUSOS. CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO E BORDAS ARREDONDADAS QUE DISPENSAM O USO DO PERFIL DE PVC. DE FÁCIL LIMPEZA, ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTOS E RESISTENTE A PRODUTOS QUÍMICOS. TECIDO DE CREPE POLIÉSTER 100% POLIÉSTER, COM PESO / METRO LINEAR DE PELO MENOS 376 g/ml, SOLIDEZ À LUZ DE NO MÍNIMO 200 HORAS FADE-O-METER, RESISTÊNCIA A ABRASÃO DE PELO MENOS 40.000 VOLTAS E CLASSE 5 E PILLING NO MÍNIMO CLASSE5, COM FIXAÇÃO QUE EVITE O APARECIMENTO DE DESFIADURAS, RASGOS E ESTRIAS NAS BORDAS DO ESTOFAMENTO. ESTRUTURA CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO SAE1010/1020 OU DE MELHOR QUALIDADE DE ACORDO COM A SOLICITAÇÃO OU APLICAÇÃO, SENDO OS TUBOS COM ESPESSURA MÍNIMA DA PAREDE DE 1,9 mm, COM QUATRO APOIOS NO PISO. PONTEIRAS DE FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS EM POLIPROPILENO OU NYLON INJETADAS, NA COR E TONALIDADE DA TINTA DA ESTRUTURA METÁLICA, FIXADAS ATRAVÉS DE ENCAIXE. PEÇAS INJETADAS NÃO DEVEM APRESENTAR REBARBAS, FALHAS DE INJEÇÃO OU PARTES CORTANTES, DEVENDO SER UTILIZADOS MATERIAIS PUROS E PIGMENTOS ATÓXICOS. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTICORROSIVO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO. ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI-PÓ MICROTEXTURIZADA, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGEM DAS PARTES METÁLICAS POR PROCESSO QUÍMICO DE FOSFATIZAÇÃO OU OUTRO SEMELHANTE COM QUALIDADE IGUAL OU SUPERIOR, COM BOA RESISTÊNCIA MECÂNICA BEM COMO A AGENTES QUÍMICOS E QUE REVISTA TOTALMENTE AS PARTES METÁLICAS DA ESTRUTURA. PREVER FUROS INTERNOS NA

Assinado digitalmente por Diana Fabila Furlanetto e Michel Angillo Saad .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 022042/2026 e o código 0LJ9D6S3.

	ESTRUTURA PARA DRENAGEM DO LÍQUIDO DE TRATAMENTO. EM TODAS AS UNIÕES DE PARTES METÁLICAS, DEVERÁ HAVER SOLDA EM TODO O PERÍMETRO. O PROCESSO DE SOLDAGEM EMPREGADO DEVE SER O MIG/MAG OU TIG/TAG SEM SALPICOS E OS CORDÕES COM DIMENSÕES E PENETRAÇÃO ADEQUADAS A SOLICITAÇÃO. SOLDAS DEVERÃO TER SUPERFÍCIES LISAS E HOMOGÊNEAS, DEVENDO NÃO APRESENTAR NENHUMA SUPERFÍCIE ÁSPERA, PONTOS CORTANTES OU SALPICOS.
CADEIRA ERGONÔMICA PARA ESCRITÓRIO	CADEIRA ERGONÔMICA COM BASE GIRATÓRIA E REGULAGEM DE ALTURA CADEIRA ERGONÔMICA DESTINADA A USO EM AMBIENTES ADMINISTRATIVOS, ACADÊMICOS OU LABORATORIAIS, COM BASE GIRATÓRIA DE CINCO PONTAS E SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA POR MEIO DE PISTÃO A GÁS. A ESTRUTURA DEVE SER PROJETADA PARA PROPORCIONAR CONFORTO POSTURAL, APOIO ADEQUADO E DURABILIDADE PARA USO CONTÍNUO. AS DIMENSÕES MÍNIMAS E MÁXIMAS DO ASSENTO ATÉ O CHÃO DEVEM SER DE 46 CM E 56 CM, RESPECTIVAMENTE. OS APOIOS DE BRAÇO DEVEM POSSUIR ALTURA REGULÁVEL COM VARIAÇÃO DE 62 CM A 72 CM EM RELAÇÃO AO CHÃO. O ASSENTO DEVE POSSUIR LARGURA DE APROXIMADAMENTE 49,5 CM, PROFUNDIDADE DE 50 CM E ESPESSURA DE 9 CM, GARANTINDO CONFORTO DURANTE LONGOS PERÍODOS DE USO. O ENCOSTO DEVE APRESENTAR ALTURA DE APROXIMADAMENTE 53 CM E LARGURA DE 51 CM, OFERECENDO SUPORTE ADEQUADO PARA A REGIÃO LOMBAR E DORSAL. A LARGURA TOTAL DA CADEIRA DEVE SER DE 64 CM, E A ALTURA TOTAL, CONSIDERANDO O ENCOSTO E A REGULAGEM MÁXIMA, DEVE SER DE ATÉ 107 CM. A BASE GIRATÓRIA DEVE POSSUIR DIÂMETRO DE 320 MM, ASSEGURANDO ESTABILIDADE E FACILIDADE DE MOVIMENTAÇÃO. O CONJUNTO DEVE PERMITIR MOVIMENTAÇÃO FLUIDA E SILENCIOSA, POSSUIR ACABAMENTO RESISTENTE AO DESGASTE E COMPONENTES ESTRUTURAIS QUE ATENDAM ÀS NORMAS DE ERGONOMIA APLICÁVEIS PARA MOBILIÁRIO CORPORATIVO E INSTITUCIONAL. MODELO DE REFERÊNCIA: CADEIRA ERGONÔMICA COM BASE GIRATÓRIA, REGULAGEM DE ALTURA A GÁS, ENCOSTO MÉDIO E APOIOS DE BRAÇO REGULÁVEIS. REFERÊNCIA TÉCNICA: DUOFFICE DU315. OBSERVAÇÃO: O MODELO DE REFERÊNCIA É UTILIZADO EXCLUSIVAMENTE PARA FINS DE ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA MÍNIMA. SERÃO ACEITOS PRODUTOS EQUIVALENTES QUE ATENDAM INTEGRALMENTE ÀS CARACTERÍSTICAS DESCRITAS.
CADEIRA ESCOLAR UNIVERSITÁRIA	CADEIRA UNIVERSITÁRIA COM PRANCHETA FIXA CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: ESTRUTURA: ESTRUTURA CONFECCIONADA COM TUBO DE AÇO ABNT 1008 A 1020, DIÂMETRO 22,3MM (7/8 POLEGADAS), ESPESSURA MÍNIMA DE PAREDE DE 1,5MM, POSSUINDO QUATRO TRAVESSAS (TRASEIRA, DIANTEIRA E LATERAIS) ENTRE PÉS, SENDO A DIANTEIRA COM PEQUENA CURVATURA PARA O INTERIOR DA CADEIRA DISTANTE 200MM DO PISO E A TRASEIRA 180MM, SERVINDO COMO BASE PARA O GRADIL PORTA LIVROS CONFECCIONADO COM CINCO (05) TRAVESSAS DE AÇO 1/4 DE POLEGADA DE DIÂMETRO COM ESPAÇAMENTO EQUIDISTANTE. DISTÂNCIA ENTRE OS PÉS DIANTEIROS E TRASEIROS NO MÍNIMO 370 MM. A ESTRUTURA PARA SUPORTE DO ENCOSTO DEVE SER EM FORMATO ""U"" (INVERTIDO) E FIXADO COM A ESTRUTURA VISÍVEL (POR FORA DA CONTRACAPA DO ENCOSTO). TODA A ESTRUTURA DEVERÁ SER SOLDADA PELO PROCESSO MIG, RECEBENDO PREVIAMENTE BANHOS DE TRATAMENTO DESENGRAXANTE E FOSFATIZANTE OU OUTRO SEMELHANTE COM QUALIDADE IGUAL OU SUPERI0R. PINTURA EM EPÓXI-PÓ NA COR PRETA BRILHANTE APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA, COM SECAGEM EM ESTUFA A 180°C. O FECHAMENTO DA ESTRUTURA (TOPOS E SAPATAS) DEVE SER FEITO COM MATERIAL INJETADO EM POLIPROPILENO (100%), DA MESMA COR E TONALIDADE DA ESTRUTURA, AFIXADOS ATRAVÉS DE ENCAIXE, COM RIGIDEZ SUFICIENTE PARA NÃO SER EXTRAÍDO MANUALMENTE. ASSENTO: ASSENTO EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÔMICO DE NO MÍNIMO 14 MM, O ASSENTO COM BORDA FRONTAL ARREDONDADA, ESTOFADOS COM ESPUMA DE NO MÍNIMO 40 MM, DENSIDADE 50 KG/M³ (MÍNIMO), REVESTIDO EM TECIDO (100% POLIÉSTER) NA COR AZUL MÉDIO (CMYK 1006900)/PRETO MESCLADO. ASSENTO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 04 (QUATRO) PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS GARRAS CRAVADAS NO COMPENSADO. CONTRACAPA DO ASSENTO REVESTIDO EM VINIL NA COR AZUL MÉDIO (CMYK 1006900) COM 1MM DE ESPESSURA E FORRO DE ALGODÃO. ENCOSTO: ENCOSTO EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÔMICO DE NO MÍNIMO14 MM, ESTOFADOS COM ESPUMA DE NO MÍNIMO 40 MM, DENSIDADE 50 KG/M³ (MÍNIMO), REVESTIDO EM TECIDO (100% POLIÉSTER) NA COR AZUL MÉDIO (CMYK 1006900)/PRETO MESCLADO, CONTRACAPA DO ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO NA COR PRETA. CAPA DE PROTEÇÃO (DO ENCOSTO) E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO E BORDAS ARREDONDADAS QUE DISPENSAM O USO DO PERFIL DE PVC. ENCOSTO FIXADO À ESTRUTURA EM FORMATO ""U"" (PARA FIXAÇÃO) ATRAVÉS DE 05 PARAFUSOS COM PORCAS GARRAS. PRANCHETA:

Assinado digitalmente por Diana Fabila Furlanetto e Michel Angillo Saad .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 022042/2026 e o código 0LJ9D6S3.

	PRANCHETA FIXA EM MDF DE NO MÍNIMO 19 MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR EM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO COM MAIOR RESISTÊNCIA SUPERFICIAL A PERDA DO BRILHO E RISCOS APÓS ATRITO (EXEMPLO LIMPEZA COM ESPONJA DE AÇO) NA COR CASCA DE OVO BRILHANTE, FIXADA À ESTRUTURA CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO 20X20MM (SECÇÃO QUADRADA) POR 05 (CINCO) PARAFUSOS AUTO-ATARRACHANTES. O TUBO DEVE OFERECER SUPORTE MAIOR QUE 75% DA LARGURA DA PRANCHETA PARA ADEQUADA FIXAÇÃO DA MESMA (SUGERIDO ACIMA DE 300 MM). ACABAMENTO - BORDAS DA PRANCHETA: ACABAMENTO SEMI-ARREDONDADO, EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA, SENDO A PARTE SUPERIOR DA FITA ARREDONDADA COM RAIO DE 2,5 MM, CONFORME NORMA ABNT NBR 13966, NA MESMA COR DO TAMPO, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT, EM TODO O SEU PERÍMETRO. MEDIDAS: PRANCHETA 640 MM (PROF. TOTAL) X 445 MM (LARG. TOTAL). ÁREA UTILIZÁVEL: 445 MM (LARG.)X 340 MM (PROF.). DISTÂNCIA DO CHÃO À PARTE MAIS ALTA DA PRANCHETA DEVERÁ SER DE 750 MM COM ÂNGULO DE INCLINAÇÃO DE 7º PARA TRÁS. ASSENTO 410 MM (PROF.) X 420 MM (LARG.). ENCOSTO COM ALTURA MÍNIMA DE 360 MM E MÁXIMA DE 450 MM E COM LARGURA MÍNIMA DE 400 MM E MÁXIMA 470 MM. PODERÃO SER SOLICITADAS CADEIRAS COM PRANCHETA PARA DESTROS OU PARA CANHOTOS. SERÃO ACEITOS MODELOS DE QUALIDADE SUPERIOR.
CADEIRA ESCRITÓRIO ESPALDAR ALTO	CADEIRA ESCRITÓRIO ESPALDAR ALTO. ASSENTO INTERNO EM COMPENSADO MULTILÂMINAS MADEIRA MOLDADA ANATOMICAMENTE A QUENTE COM ESPESSURA DE 10,5 MM. ESPUMA EM POLIURETANO FLEXÍVEL, ISENTO DE CFC, ALTA RESILIÊNCIA, ALTA RESISTÊNCIA A PROPAGAÇÃO DE RASGO, ALTA TENSÃO DE ALONGAMENTO E RUPTURA, BAIXA FADIGA DINÂMICA E BAIXA DEFORMAÇÃO PERMANENTE COM DENSIDADE DE 50 A 55 KG/M3 E MOLDADA ANATOMICAMENTE COM ESPESSURA MÉDIA DE 40MM. DIMENSÕES: LARGURA DE 46CM E PROFUNDIDADE DE 46CM. CAPA DE PROTEÇÃO: COM ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO E BORDAS ARREDONDADAS QUE DISPENSAM O USO DO PERFIL DE PVC. DE ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTOS E RESISTENTE A PRODUTOS QUÍMICOS. ENCOSTO: INTERNO EM COMPENSADO MULTILÂMINAS MADEIRA MOLDADA ANATOMICAMENTE A QUENTE COM ESPESSURA DE 10,5 MM. ESPUMA EM POLIURETANO FLEXÍVEL, ISENTO DE CFC, ALTA RESILIÊNCIA, ALTA RESISTÊNCIA A PROPAGAÇÃO DE RASGO, ALTA TENSÃO DE ALONGAMENTO E RUPTURA, BAIXA FADIGA DINÂMICA E BAIXA DEFORMAÇÃO PERMANENTE COM DENSIDADE DE 45 A 50 KG/M3 E MOLDADA ANATÔMICAMENTE COM SALIÊNCIA PARA APOIO LOMBAR E ESPESSURA MÉDIA DE 40MM. DIMENSÕES: LARGURA DE 42CM E ALTURA DE 46CM. CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO E BORDAS ARREDONDADAS QUE DISPENSAM O USO DO PERFIL DE PVC. DE ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTOS E RESISTENTE A PRODUTOS QUÍMICOS. MECANISMO DE CONTATO PERMANENTE: MECANISMO PARA CADEIRAS EXECUTIVAS COM CORPO FABRICADO POR PROCESSO ROBOTIZADO DE SOLDA SISTEMA MIG OU SIMILAR, EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA DE 3MM E ENCOSTO ARTICULADO EM CHAPA DE AÇO DE 2MM POR PROCESSO DE ESTAMPAGEM PROGRESSIVA E SUPORTE DO ENCOSTO EM CHAPA CONFORMADA 3MM TAMBÉM POR ESTAMPAGEM PROGRESSIVA. ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA TOTALMENTE AUTOMATIZADA EM EPOXI PÓ COM PRÉ TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO (FOSFATIZADO), REVESTINDO TOTALMENTE O MECANISMO COM PELÍCULA DE APROXIMADAMENTE 100 MÍCRONS COM PROPRIEDADES DE RESISTÊNCIA A AGENTES QUÍMICOS. ALOJAMENTO DE FIXAÇÃO DO MECANISMO À COLUNA CENTRAL DE GIRO EM AÇO ESTAMPADO, CONFORMADO EM FORMA DE CONE MORSE E FIXADO ATRAVÉS DE SOLDA MIG ROBOTIZADA OU SIMILAR. COM REGULAGEM DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO COM BLOQUEIO EM QUALQUER POSIÇÃO E CONTATO PERMANENTE NA POSIÇÃO LIVRE. ASSENTO FIXO E ENCOSTO COM INCLINAÇÃO REGULÁVEL COM CURSO DE -13° A 19° , POSSIBILITANDO A PERFEITA ADAPTAÇÃO DO USUÁRIO. O TRAVAMENTO ATRAVÉS DO SISTEMA ""FREIO FRICÇÃO"" DE 15 LÂMINAS DE COMANDO POR ALAVANCA DE PONTA EXCÊNTRICA PERMITE A LIBERAÇÃO E O BLOQUEIO DE FORMA SIMPLES E COM MÍNIMO ESFORÇO ATRAVÉS DE SIMPLES TOQUE (SEM A NECESSIDADE DE APERTO ATRAVÉS DE ROSCA NA ALAVANCA). SUPORTE PARA ENCOSTO: COM REGULAGEM DE ALTURA AUTOMÁTICA QUE DISPENSA O USO DE BOTÃO OU MANÍPULO PARA O ACIONAMENTO, COM APROXIMADAMENTE 8 NÍVEIS DE AJUSTE E COM CURSO APROXIMADO DE 80MM, CANECA ARTICULADA DE ACABAMENTO INJETADA EM TERMOPLÁSTICO COMPOSTO TEXTURIZADO COM EIXO DE GIRO EM AÇO TREFILADO E SISTEMA AMORTECEDOR FLEXÍVEL INJETADO EM PVC DE GRANDE RESISTÊNCIA E ISENTA DE RUÍDOS. SISTEMA DE ACOPLAMENTO A COLUNA CENTRAL DÁ-SE ATRAVÉS DE CONE MORSE OU SIMILAR. COLUNA DE REGULAGEM: COLUNA DE REGULAGEM DE ALTURA E TUBO TELESCÓPICO DE

Assinado digitalmente por Diana Fabila Furlanetto e Michel Angillo Saad .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 022042/2026 e o código 0LJ9D6S3.

	ACABAMENTO. COLUNA COM SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA POR ACIONAMENTO A GÁS FABRICADA EM TUBO DE AÇO DE 1,50MM. ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA TOTALMENTE AUTOMATIZADA EM EPOXI PÓ COM PRÉ TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO (FOSFATIZADO), REVESTINDO TOTALMENTE A COLUNA COM PELÍCULA DE APROXIMADAMENTE 100 MÍCRONS COM PROPRIEDADES DE RESISTÊNCIA A AGENTES QUÍMICOS. BUCHA GUIA PARA O PISTÃO INJETADA EM RESINA DE ENGENHARIA POLIACETAL DE ALTA RESISTÊNCIA AO DESGASTE E CALIBRADA INDIVIDUALMENTE EM DOIS PASSES COM PRECISÃO DE 0,03 MM OU SIMILAR. COM COMPRIMENTO DE 86MM PROPORCIONA A GUIA ADEQUADA PARA O PERFEITO FUNCIONAMENTO DO CONJUNTO, EVITANDO FOLGAS E GARANTINDO A DURABILIDADE.
CADEIRA ESCRITÓRIO	I. CARACTERÍSTICAS GERAIS: CADEIRA GIRATÓRIA ESTOFADA COM ESPALDAR MÉDIO, COR PRETA, TIPO ERGONÔMICA, ANATÔMICA, AJUSTÁVEL, ASSENTO E ENCOSTO REVESTIDOS EM CREPE POLIÉSTER 100% POLIÉSTER, COM PESO / METRO LINEAR DE PELO MENOS 376 g/ml, SOLIDEZ À LUZ DE NO MÍNIMO 200 HORAS FADE-O-METER, RESISTÊNCIA A ABRASÃO DE PELO MENOS 40.000 VOLTAS E CLASSE 5 E PILLING NO MÍNIMO CLASSE 5, COM FIXAÇÃO QUE EVITE O APARECIMENTO DE DESFIADURAS, RASGOS E ESTRIAS NAS BORDAS DO ESTOFAMENTO ISENTA DE ÂNGULOS RETOS NAS PARTES EXPOSTAS, COM PROTEÇÃO NAS PARTES MÓVEIS OU COM MOVIMENTO RELATIVO ENTRE SI, COM INSTRUÇÕES DE USO PERSONALIZADAS E INDIVIDUALIZADAS E COM A MAIOR PARTE DE SEUS COMPONENTES RECICLÁVEIS. II. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS MÍNIMAS: 1. COM RELAÇÃO À ESTRUTURA: A) RESISTÊNCIA MÍNIMA CONFORME A NORMA ABNT NBR 13.962, B) BASE COM, NO MÍNIMO, 5 PÉS CONFECCIONADOS EM AÇO TUBULAR E SOBRE ELES PERFIL DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIPROPILENO. ALOJAMENTO PARA ENGATE DO RODÍZIO NAS EXTREMIDADES EXTERNAS, C) RODÍZIO DUPLO EM POLIURETANO INJETADO, DUPLO GIRO, COM EIXO VERTICAL E EIXO HORIZONTAL EM AÇO TREFILADO E RODAS COM NO MÍNIMO 48 mm E NO MÁXIMO 60 mm DIÂMETRO EXTERNO. O EIXO VERTICAL DEVE SER DOTADO DE ANEL ELÁSTICO EM AÇO. SOBRE OS RODÍZIOS DEVE HAVER PROTEÇÃO DAS PARTES MÓVEIS EM MATERIAL NÃO DEFORMÁVEL E RESISTENTE A IMPACTOS, D) CAPA EM POLIPROPILENO QUE ASSEGURE PROTEÇÃO CONTRA A EXPOSIÇÃO DAS PARTES LUBRIFICADAS E CONTRA O ACÚMULO DE PÓ, E) TODAS AS SOLDAS DEVEM SER FEITAS PELO PROCESSO MIG /MAG OU TIG/TAG SEM SALPICOS E OS CORDÕES COM DIMENSÕES E PENETRAÇÃO ADEQUADAS A SOLICITAÇÃO, F) O AÇO EMPREGADO DEVE SER SAE1010/1020 OU DE MELHOR QUALIDADE DE ACORDO COM A SOLICITAÇÃO OU APLICAÇÃO, G) ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI-PÓ MICROTEXTURIZADA, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGEM DAS PARTES METÁLICAS POR PROCESSO QUÍMICO DE FOSFATIZAÇÃO OU OUTRO SEMELHANTE COM QUALIDADE IGUAL OU SUPERI0R, COM BOA RESISTÊNCIA MECÂNICA BEM COMO A AGENTES QUÍMICOS E QUE REVISTA TOTALMENTE AS PARTES METÁLICAS DA ESTRUTURA. 2. COM RELAÇÃO AOS MECANISMOS/SISTEMAS DE AJUSTE E CONTROLE: A) SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO COM PISTÃO PNEUMÁTICO CLASSE 4 (GÁS) COM NO MÍNIMO 90 mm DE CURSO DE REGULAGEM PARA ALTURA, BUCHA GUIA PARA O PISTÃO INJETADA EM POLIACETAL DE ENGENHARIA COM COMPRIMENTO MÍNIMO DE 86 mm PARA EVITAR FOLGAS, COM BLOQUEIO EM QUALQUER POSIÇÃO, B) REGULAGEM TELESCÓPICA DE ALTURA DO ENCOSTO COM CURSO MÍNIMO DE 55 mm, COM NO MÍNIMO 5 POSIÇÕES DE AJUSTE, C) REGULAGEM DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO COM MOVIMENTO PERMANENTE E BLOQUEIO EM QUALQUER POSIÇÃO, D) SISTEMA ANTI-IMPACTO QUE IMPEÇA O RETORNO BRUSCO DO ENCOSTO CONTRA O USUÁRIO NO DESTRAVAMENTO, E) SISTEMA AMORTECEDOR COM MOLA QUE ABSORVA OS IMPACTOS DO SENTAR BRUSCO E SISTEMA QUE IMPEÇA O SURGIMENTO DE RUÍDOS. 3. COM RELAÇÃO AO ASSENTO: A) ESTRUTURA DO ASSENTO DEVE SER: I. MOLDADA OU INJETADA EM RESINA DE POLIÉSTER REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO, COM CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO INJETADO COM CARACTERÍSTICAS ACEITÁVEIS NOS QUESITOS SEGURANÇA E ESTÉTICA, COM PERFIL DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIURETANO INJETADO OU PVC NAS BORDAS COM ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTOS E A PRODUTOS QUÍMICOS, OU II. EM MADEIRA COMPENSADA MULTI-LÂMINAS, COM NO MÍNIMO 7 LÂMINAS, MOLDADA ANATOMICAMENTE A QUENTE, HIDROREPELENTE E COM TRATAMENTO CONTRA INSETOS E FUNGOS, COM CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO COM CARACTERÍSTICAS ACEITÁVEIS NOS QUESITOS SEGURANÇA E ESTÉTICA, B) ALMOFADA EM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO FLEXÍVEL EM FORMATO ANATÔMICO, COM NO MÍNIMO 40 mm DE ESPESSURA, ALTA RESILIÊNCIA, COM ALTA RESISTÊNCIA A RUPTURA E PROPAGAÇÃO DE RASGOS, ALTA TENSÃO DE ALONGAMENTO E ALTA TENSÃO DE RUPTURA, ALTA RESISTÊNCIA À

Assinado digitalmente por Diana Fabila Furlanetto e Michel Angillo Saad .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 022042/2026 e o código 0LJ9D6S3.

GIRATÓRIA	FADIGA, BAIXA DEFORMAÇÃO PERMANENTE E COM DENSIDADE CONTROLADA ENTRE 54 A 65 kg/m CUBICO, C) REVESTIMENTO DA ALMOFADA DO ASSENTO EM CREPE POLIÉSTER 100% POLIÉSTER, COM PESO / METRO LINEAR DE PELO MENOS 376 g/ml, SOLIDEZ À LUZ DE NO MÍNIMO 200 HORAS FADE-O-METER, RESISTÊNCIA A ABRASÃO DE PELO MENOS 40.000 VOLTAS E CLASSE 5 E PILLING NO MÍNIMO CLASSE 5 E PERFEITAMENTE ASSENTADO NA ALMOFADA DE ESPUMA, RESISTENTE A RUPTURA, DESFIADURA E COM FIXAÇÃO QUE EVITE O APARECIMENTO DE DESFIADURAS, RASGOS E ESTRIAS NAS BORDAS DO ESTOFAMENTO, D) LIGEIRA INCLINAÇÃO NA PARTE FRONTAL DO ASSENTO, E) FIXAÇÃO POR MEIO DE PARAFUSOS COM SISTEMA DE TRAVAMENTO TIPO PORCA GARRA OU SIMILAR QUE EVITE A SOLTURA ESPONTÂNEA E F) PROTEÇÃO EM POLIPROPILENO INJETADO EM TODA A PARTE INFERIOR DO ASSENTO. 4. COM RELAÇÃO AO ENCOSTO: A) ESTRUTURA DEVE SER MOLDADA EM RESINA DE POLIÉSTER REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO OU INJETADO EM POLIPROPILENO DE GRANDE RESISTÊNCIA, COM ACABAMENTO NO CONTRA-ENCOSTO EM POLIPROPILENO COM CARACTERÍSTICAS ACEITÁVEIS NOS QUESITOS SEGURANÇA E ESTÉTICA, FIXADA ATRAVÉS DE SISTEMA MACHO-FÊMEA, SEM O USO DE PARAFUSOS APARENTES, B) ALMOFADA EM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO FLEXÍVEL EM FORMATO ANATÔMICO, COM NO MÍNIMO 40 mm DE ESPESSURA, ALTA RESILIÊNCIA, COM ALTA RESISTÊNCIA A RUPTURA E PROPAGAÇÃO DE RASGOS, ALTA TENSÃO DE ALONGAMENTO E ALTA TENSÃO DE RUPTURA, ALTA RESISTÊNCIA A FADIGA, BAIXA DEFORMAÇÃO PERMANENTE E COM DENSIDADE CONTROLADA ENTRE 54 A 65 kg/m CUBICO, C) REVESTIMENTO DA ALMOFADO DO ENCOSTO EM CREPE POLIÉSTER 100% POLIÉSTER, COM PESO / METRO LINEAR DE PELO MENOS 376 g/ml, SOLIDEZ À LUZ DE NO MÍNIMO 200 HORAS FADE-O-METER, RESISTÊNCIA A ABRASÃO DE PELO MENOS 40.000 VOLTAS E CLASSE 5 E PILLING NO MÍNIMO CLASSE 5, PERFEITAMENTE ASSENTADO NA ALMOFADA DE ESPUMA, RESISTENTE A RUPTURA, DESFIADURA E COM FIXAÇÃO QUE EVITE O APARECIMENTO DE DESFIADURAS, RASGOS E ESTRIAS NAS BORDAS DO ESTOFAMENTO, D) OBEDEÇER A CURVATURA DA COLUNA VERTEBRAL HUMANA, COM LEVE FORMATO DE CONTORNOS ANATÔMICOS E E) LIGAÇÃO ENTRE ASSENTO E ENCOSTO POR BRAÇO EM AÇO TUBULAR COM SEÇÃO OVAL OU RETANGULAR COM CANTOS ARREDONDADOS OU CHAPA DE AÇO ESTAMPADA ISENTA DE ÂNGULOS RETOS COM NO MÍNIMO 6 mm DE ESPESSURA, COM CAPA DE ACABAMENTO EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO SEM USO DE PARAFUSOS APARENTES. 5. COM RELAÇÃO ÀS DIMENSÕES: A) ASSENTO: PROFUNDIDADE ENTRE 420 mm E 480 mm E LARGURA ENTRE 460 mm E 500 mm; ALTURA MÍNIMA EM RELAÇÃO AO PISO DE 420 mm E ALTURA MÁXIMA EM RELAÇÃO AO PISO DE 510 mm (420 mm E 510 mm), COM REGULAGEM CONFORME MECANISMO DESCRITO ACIMA E B) ESPALDAR: ALTURA ENTRE 440 mm E 490 mm E LARGURA ENTRE 410 mm E 450 mm. VARIAÇÃO MÍNIMA DA ALTURA EM RELAÇÃO AO ASSENTO DE 50 mm COM REGULAGEM CONFORME DESCRITO NO ITEM 2. 6. COM RELAÇÃO AO APOIO DE BRAÇOS: A) BRAÇOS COM ALMA DE VERGALHÃO DE AÇO TREFILADO, COM LARGURA MÍNIMA DE 11 mm, REVESTIDO EM POLIPROPILENO INTEGRAL TEXTURIZADO, B) MEDIDAS MÍNIMAS DO APOIO: 70 mm DE LARGURA E 240 mm DE COMPRIMENTO, C) LEVE INCLINAÇÃO NA PARTE FRONTAL DO APOIO, D) REGULAGEM TELESCÓPICA VERTICAL (DE ALTURA) COM NO MÍNIMO 4 POSIÇÕES DE ENCAIXE NUM CURSO MÍNIMO DE 50 mm E REGULAGEM HORIZONTAL (DE ABERTURA) COM TRAVAMENTO E NUM CURSO MÍNIMO DE 30 mm PARA CADA LADO DO ASSENTO, E) APÓIA-BRAÇOS REVESTIDO EM POLIPROPILENO DE ALTA RESISTÊNCIA OU POLIURETANO, F) ACABAMENTO COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI-PÓ MICROTEXTURIZADA, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGEM ATRAVÉS DE TRATAMENTO QUÍMICO DE FOSFATIZAÇÃO OU OUTRO SEMELHANTE COM QUALIDADE IGUAL OU SUPERI0R, REVESTINDO TOTALMENTE A ESTRUTURA E G) APOIO FIXADO SOB O ASSENTO POR MEIO DE PARAFUSOS COM PORCA GARRA OU SIMILAR QUE EVITE A SOLTURA ESPONTÂNEA.
	I. CARACTERÍSTICAS GERAIS: CADEIRA GIRATÓRIA ESTOFADA COM ESPALDAR ALTO, COR PRETA, TIPO ERGONÔMICA, ANATÔMICA, AJUSTÁVEL, ASSENTO E ENCOSTO REVESTIDOS EM CREPE POLIÉSTER 100% POLIÉSTER, COM PESO / METRO LINEAR DE PELO MENOS 376 g/ml, SOLIDEZ À LUZ DE NO MÍNIMO 200 HORAS FADE-O-METER, RESISTÊNCIA A ABRASÃO DE PELO MENOS 40.000 VOLTAS E CLASSE 5 E PILLING NO MÍNIMO CLASSE 5, COM FIXAÇÃO QUE EVITE O APARECIMENTO DE DESFIADURAS, RASGOS E ESTRIAS NAS BORDAS DO ESTOFAMENTO, ISENTA DE ÂNGULOS RETOS NAS PARTES EXPOSTAS, COM PROTEÇÃO NAS PARTES MÓVEIS E OU COM MOVIMENTO RELATIVO ENTRE SI, COM INSTRUÇÕES DE USO PERSONALIZADAS E INDIVIDUALIZADAS E COM A MAIOR PARTE DE SEUS COMPONENTES RECICLÁVEIS. II. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS MÍNIMAS: 1. COM RELAÇÃO À ESTRUTURA: A) RESISTÊNCIA MÍNIMA CONFORME A NORMA ABNT NBR 13.962, B) BASE COM, NO MÍNIMO, 5 PÉS CONFECCIONADOS EM AÇO TUBULAR E SOBRE ELES PERFIL DE

Assinado digitalmente por Diana Fabila Furlanetto e Michel Angillo Saad .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 022042/2026 e o código 0LJ9D6S3.

CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO	PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIPROPILENO. ALOJAMENTO PARA ENGATE DO RODÍZIO NAS EXTREMIDADES EXTERNAS, C) RODÍZIO DUPLO EM POLIURETANO INJETADO, DUPLO GIRO, COM EIXO VERTICAL E EIXO HORIZONTAL EM AÇO TREFILADO E RODAS COM NO MÍNIMO 48 mm E NO MÁXIMO 55 mm DIÂMETRO EXTERNO. O EIXO VERTICAL DEVE SER DOTADO DE ANEL ELÁSTICO EM AÇO. SOBRE OS RODÍZIOS DEVE HAVER PROTEÇÃO DAS PARTES MÓVEIS EM MATERIAL NÃO DEFORMÁVEL E RESISTENTE A IMPACTOS, D) CAPA EM POLIPROPILENO QUE ASSEGURE PROTEÇÃO CONTRA A EXPOSIÇÃO DAS PARTES LUBRIFICADAS E CONTRA O ACÚMULO DE PÓ, E) TODAS AS SOLDAS DEVEM SER FEITAS PELO PROCESSO MIG /MAG OU TIG/TAG SEM SALPICOS E OS CORDÕES COM DIMENSÕES E PENETRAÇÃO ADEQUADAS A SOLICITAÇÃO, F) O AÇO EMPREGADO DEVE SER SAE1010/1020 OU DE MELHOR QUALIDADE DE ACORDO COM A SOLICITAÇÃO OU APLICAÇÃO, G) ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI-PÓ MICROTEXTURIZADA, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGEM DAS PARTES METÁLICAS POR PROCESSO QUÍMICO DE FOSFATIZAÇÃO OU OUTRO SEMELHANTE COM QUALIDADE IGUAL OU SUPERI0R, COM BOA RESISTÊNCIA MECÂNICA, BEM COMO A AGENTES QUÍMICOS E QUE REVISTA TOTALMENTE AS PARTES METÁLICAS DA ESTRUTURA. 2. COM RELAÇÃO AOS MECANISMOS/SISTEMAS DE AJUSTE E CONTROLE: A) SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO COM PISTÃO PNEUMÁTICO CLASSE 4 (GÁS) COM NO MÍNIMO 90 mm DE CURSO DE REGULAGEM PARA ALTURA, BUCHA GUIA PARA O PISTÃO INJETADA EM POLIACETAL DE ENGENHARIA COM COMPRIMENTO MÍNIMO DE 86 mm PARA EVITAR FOLGAS, COM BLOQUEIO EM QUALQUER POSIÇÃO, B) REGULAGEM TELESCÓPICA DE ALTURA DO ENCOSTO COM CURSO MÍNIMO DE 55 mm, COM NO MÍNIMO 5 POSIÇÕES DE AJUSTE, C) SISTEMA DE REGULAGEM DE MOVIMENTO SINCRONIZADO ENTRE O ASSENTO E O ENCOSTO NA PROPORÇÃO DE 2,0° A 2,5° DO ENCOSTO PARA 1° DO ASSENTO, E D) SISTEMA DE REGULAGEM DE TENSÃO DO MOVIMENTO SINCRONIZADO ASSENTO/ENCOSTO, E) SISTEMA ANTI-IMPACTO QUE IMPEÇA O RETORNO BRUSCO DO ENCOSTO CONTRA O USUÁRIO NO DESTRAVAMENTO, F) SISTEMA AMORTECEDOR COM MOLA QUE ABSORVA OS IMPACTOS DO SENTAR BRUSCO E SISTEMA QUE IMPEÇA O SURGIMENTO DE RUÍDOS. 3. COM RELAÇÃO AO ASSENTO: A) ESTRUTURA DO ASSENTO DEVE SER: I. MOLDADA OU INJETADA EM RESINA DE POLIÉSTER REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO;,COM CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO INJETADO COM CARACTERÍSTICAS ACEITÁVEIS NOS QUESITOS SEGURANÇA E ESTÉTICA; COM PERFIL DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIURETANO INJETADO OU PVC NAS BORDAS COM ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTOS E A PRODUTOS QUÍMICOS, OU II. EM MADEIRA COMPENSADA MULTI-LÂMINAS, COM NO MÍNIMO SETE LÂMINAS, MOLDADA ANATOMICAMENTE A QUENTE, HIDROREPELENTE E COM TRATAMENTO CONTRA INSETOS E FUNGOS, COM CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO COM CARACTERÍSTICAS ACEITÁVEIS NOS QUESITOS SEGURANÇA E ESTÉTICA, B) ALMOFADA EM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO FLEXÍVEL EM FORMATO ANATÔMICO, COM NO MÍNIMO 40 mm DE ESPESSURA, ALTA RESILIÊNCIA, COM ALTA RESISTÊNCIA A RUPTURA E PROPAGAÇÃO DE RASGOS, ALTA TENSÃO DE ALONGAMENTO E ALTA TENSÃO DE RUPTURA, ALTA RESISTÊNCIA À FADIGA, BAIXA DEFORMAÇÃO PERMANENTE E COM DENSIDADE CONTROLADA ENTRE 54 A 65kg/m CUBICOS.
CLAVICULÁRIO	CLAVICULÁRIO PORTA CHAVES DE AÇO: DESCRIÇÃO MÍNIMA: PORTA CHAVES COM CHAPA DE AÇO; COM FECHADURA ACOMPANHADA COM AS CHAVES; COM CHAVEIROS E ETIQUETAS DE IDENTIFICAÇÕES INCLUSAS; PINTURA EPÓXI NA COR CINZA; COM FUROS PARA FIXAÇÃO; CAPACIDADE MÍNIMA 100 CHAVES; MEDIDAS MÍNIMAS (AXLXP) 38 X 38 X 4,5 CM.
ESCRIVANINHA	ESCRIVANINHA 1,20CM (C) X 0,60 (L) CM X 0,72 (A) CM , COM 3 GAVETAS À DIREITA COM DIMENSÕES 37CM (C) X 30CM (L) X 12CM (A), EM MDF DE 20MM. ATENDER AOS REQUISITOS DA NORMA ABNT NBR 13966
	CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: FORMATO EM ""L"" EM MADEIRA MDF COM 03 GAVETAS. DIMENSÕES: ALTURA DO TAMPO: MÍNIMA 72CM E MÁXIMA75CM, LARGURA 160X160CM, PROFUNDIDADE 60CM. PODENDO VARIAR AS MEDIDAS EM +/- 5% EXCETO NA ALTURA DO TAMPO. GARANTIA DE 5 ANOS. TAMPO: SOBREPOSTO A ESTRUTURA EM MADEIRA MDF DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL E POSTERIOR RETA, COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. TAMPO FIXADO A ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS ZAMAC (LIGA DE METAL NÃO FERROSO)

Assinado digitalmente por Diana Fabila Furlanetto e Michel Angillo Saad .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 022042/2026 e o código 0LJ9D6S3.

ESTAÇÃO DE TRABALHO	COM ALTA RESISTÊNCIA AO TORQUE. TAMPA DE PASSAGEM DA FIAÇÃO INJETADA EM POLIPROPILENO NA COR DO LAMINADO COM TRÊS PASSAGENS QUE PERMITAM A PASSAGEM DE FIAÇÃO. ALTURA DO TAMPO: MÍNIMO 72CM E MÁXIMA 75CM. PAINEL FRONTAL: DISPOSTO PERPENDICULARMENTE EM MADEIRA MDF DE 18MM DE ESPESSURA, 30CM DE ALTURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO. CALHAS ESTRUTURAIS HORIZONTAL E VERTICAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO SOB O TAMPO, PERMITINDO O ACESSO A TODO CABEAMENTO DE ENERGIA, LÓGICO E TELEFÔNICO, EM FORMATO DE "U" EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20 MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), FIXADA AS ESTRUTURAS LATERAIS E CENTRAL DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO E PARAFUSOS DE AÇO, MEDINDO 120MM DE ALTURA APROXIMADAMENTE, COM SUPORTES PARA TOMADAS EM CHAPA DE AÇO FIXADOS NAS CALHAS ATRAVÉS DE ENCAIXE OU SIMILAR. PAINEL FRONTAL FIXADO AS ESTRUTURAS LATERAIS E CENTRAL DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO DE AÇO E PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICA OU SIMILAR. ESTRUTURAS LATERAIS: EM FORMA DE "I". ESTRUTURA VERTICAL EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), NÃO SENDO PERMITIDO UTILIZAÇÃO DE PERFIL DE AÇO FECHADO, FORMANDO 2 COLUNAS PARALELAS EM FORMA DE PÓRTICO OU SIMILAR, DISTANCIADAS ENTRE SI EM 120MM, COM FECHAMENTO LATERAL EXTERNO E INTERNO REMOVÍVEL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO EM CHAPA DOBRADA DE AÇO 22 (0,75MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). TRAVAMENTO SUPERIOR DO PÓRTICO EM TUBO DE AÇO COM SEÇÃO RETANGULAR 20X40MM EM CHAPA 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). TRAVAMENTO INFERIOR DO PÓRTICO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADO EM FORMATO DE ARCO, EM CHAPA DE AÇO 14 (1,90MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), COM EXTREMIDADES ARREDONDADAS NA MESMA CHAPA. NO TRAVAMENTO INFERIOR COLOCAÇÃO DE REBITES DE REPUXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO DE REGULADORES DE NÍVEL. ESTRUTURA CENTRAL: EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), DOBRADA, NÃO SENDO PERMITIDO UTILIZAÇÃO DE PERFIL DE AÇO FECHADO, FORMANDO 01 CANAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO, COM FECHAMENTO FRONTAL REMOVÍVEL EM CHAPA DOBRADA DE AÇO 22 (0,75MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). ESTRUTURADA POR DOIS TUBOS OVAIS DE AÇO COM SEÇÃO OBLONGA 29X58MM EM CHAPA 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). COLOCAÇÃO DE REBITES DE REPUXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO DE REGULADOR DE NÍVEL. GAVETAS: GAVETEIRO FIXO COM 03 GAVETAS PRESOS AO TAMPO DA MESA; DIMENSÕES: LARGURA 36CM, PROFUNDIDADE 39,5CM, ALTURA 15CM; CORPO DO GAVETEIRO EM MADEIRA MDF DE 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS RETAS ENCABEÇADAS COM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC, NA MESMA COR DO PAINEL COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2MM COM ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. FECHADURAS: DO TIPO HIALE EM AÇO INOX COM CABEÇA PLÁSTICA ESCAMOTEAVEL, INSTALADA NO PAINEL FRONTAL SUPERIOR DA GAVETA COM PARAFUSOS NO SISTEMA GIROFIX, COM TRAVAMENTO SIMULTÂNEO DAS 02 GAVETAS, COM 02 CHAVES DOBRÁVEIS; COR: AS CORES DO MÓVEL DEVERÃO SER: BRANCO, CINZA CRISTAL; OVO; MARFIM OU CARVALHO.
ESTANTE EM AÇO.	ESTANTE DE AÇO COM PRATELEIRAS MODULARES CARACTERÍSTICAS MÍNIMA: - COM NO MÍNIMO 6 PRATELEIRAS MODULARES; - PRATELEIRAS EM CHAPA MÍNIMA 22 E COLUNAS EM CHAPA MÍNIMA 16; - CAPACIDADE SUPORTADA MÍNIMA POR PRATELEIRA: 150KG - DIMENSÕES MÍNIMAS: (LXPXA) 910X300X1760MM - PINTURA: TRATAMENTO ANTICORROSIVO INTEGRAL, ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI; - COR: CINZA DEVE SER ENTREGUE MONTADA OU A CRITÉRIO DO FORNECEDOR PODE SER MONTADA NO LOCAL. CONDIÇÕES DE ACEITAÇÃO: - APRESENTAR LAUDO DE ATENDIMENTO À NR17
LONGARINA	CADEIRA SOBRE LONGARINA COM 03 (TRÊS) ASSENTOS DE PLÁSTICO POLIPROPILENO, SEM BRAÇO; COR PRETA, ESTRUTURA PRETA OU PRATA. ASSENTO E ENCOSTO INJETADOS EM POLIPROPILENO DE ALTA RESISTÊNCIA, COM FUROS PARA VENTILAÇÃO CORPORAL DO USUÁRIO. ESTRUTURAS EM TUBO DE AÇO COM ACABAMENTO EM PINTURA EPÓXI-PÓ COR PRETA. ESTRUTURAS METÁLICAS REVESTIDAS COM PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI-PÓ COR PRETA OU PRATA, DE ALTA RESISTÊNCIA; BASES GIRATÓRIAS EM TUBO DE AÇO NOS MODELOS SPLASH OU FLOWER COM ACABAMENTO PINTURA EPÓXI NA COR PRETA, REVESTIDAS POR CAPA PROTETORA DE POLIPROPILENO NA COR PRETA EM SUAS PONTAS. DESCRIÇÃO BASE E ESTRUTURA: ESTRUTURA LONGARINA DE TUBO 30X50MM DESMONTÁVEL COM PLATAFORMAS MODELO DIRETOR SOLDADAS PELO PROCESSO MIG-MAG; ACABAMENTO COM PONTEIRAS 30X50MM COM ESPESSURA DE PAREDE DE PELO

Assinado digitalmente por Diana Fabila Furlanetto e Michel Angillo Saad .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 022042/2026 e o código 0LJ9D6S3.

	MENOS 1,20M, DE TERMOPLÁSTICO INJETADO DE ALTA RESISTÊNCIA; PINTURA EPÓXI-PÓ CURADA EM ESTUFA A 180ºC. MEDIDAS APROXIMADAS DE USO (A PARTIR DO TOPO DO ASSENTO (PARTE FRONTAL) E DO TOPO DO ENCOSTO, EM RELAÇÃO AO PISO): ALTURA MÍNIMA DO ASSENTO: 48,0 CM; ALTURA MÍNIMA DO ENCOSTO: 80 CM; COMPRIMENTO TOTAL MÍNIMO DA BASE 1,63 CM. PROFUNDIDADE TOTAL DE 55 CM.
MESA ESCRITÓRIO AUXILIAR	CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: FORMATO RETANGULAR EM MADEIRA MDF. DIMENSÕES: ALTURA DO TAMPO: MÍNIMA 72CM E MÁXIMA 75CM, LARGURA 90CM , PROFUNDIDADE 70CM , ALTURA 75CM. PODENDO VARIAR AS MEDIDAS EM +/- 5% EXCETO NA ALTURA DO TAMPO. TAMPO: SOBREPOSTO A ESTRUTURA EM MADEIRA MDF DE 30MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL E POSTERIOR RETA, COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. TAMPO FIXADO A ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS ZAMAC (LIGA DE METAL NÃO FERROSO) COM ALTA RESISTÊNCIA AO TORQUE. TAMPA DE PASSAGEM DA FIAÇÃO INJETADA EM POLIPROPILENO NA COR DO LAMINADO COM TRÊS PASSAGENS QUE PERMITAM A PASSAGEM DE FIAÇÃO. ALTURA DO TAMPO: MÍNIMO 72CM E MÁXIMA 75CM. PAINEL FRONTAL: DISPOSTO PERPENDICULARMENTE EM MADEIRA MDF DE 18MM DE ESPESSURA, 30CM DE ALTURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO. CALHAS ESTRUTURAIS HORIZONTAL E VERTICAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO SOB O TAMPO, PERMITINDO O ACESSO A TODO CABEAMENTO DE ENERGIA, LÓGICO E TELEFÔNICO, EM FORMATO DE ""U"" EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20 MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), FIXADA AS ESTRUTURAS LATERAIS E CENTRAL DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO E PARAFUSOS DE AÇO, MEDINDO 120MM DE ALTURA APROXIMADAMENTE, COM SUPORTES PARA TOMADAS EM CHAPA DE AÇO FIXADOS NAS CALHAS ATRAVÉS DE ENCAIXE OU SIMILAR. PAINEL FRONTAL FIXADO AS ESTRUTURAS LATERAIS E CENTRAL DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO DE AÇO E PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICA OU SIMILAR. ESTRUTURAS LATERAIS: EM FORMA DE ""I"" . ESTRUTURA VERTICAL EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), NÃO SENDO PERMITIDO UTILIZAÇÃO DE PERFIL DE AÇO FECHADO, FORMANDO 2 COLUNAS PARALELAS EM FORMA DE PÓRTICO OU SIMILAR, DISTANCIADAS ENTRE SI EM 120MM, COM FECHAMENTO LATERAL EXTERNO E INTERNO REMOVÍVEL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO EM CHAPA DOBRADA DE AÇO 22 (0,75MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). TRAVAMENTO SUPERIOR DO PÓRTICO EM TUBO DE AÇO COM SEÇÃO RETANGULAR 20X40MM EM CHAPA 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). TRAVAMENTO INFERIOR DO PÓRTICO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADO EM FORMATO DE ARCO, EM CHAPA DE AÇO 14 (1,90MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), COM EXTREMIDADES ARREDONDADAS NA MESMA CHAPA. NO TRAVAMENTO INFERIOR COLOCAÇÃO DE REBITES DE REPUXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO DE REGULADORES DE NÍVEL. ESTRUTURA CENTRAL: EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), DOBRADA, NÃO SENDO PERMITIDO UTILIZAÇÃO DE PERFIL DE AÇO FECHADO, FORMANDO 01 CANAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO, COM FECHAMENTO FRONTAL REMOVÍVEL EM CHAPA DOBRADA DE AÇO 22 (0,75MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). ESTRUTURADA POR DOIS TUBOS OVAIS DE AÇO COM SEÇÃO OBLONGA 29X58MM EM CHAPA 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). COLOCAÇÃO DE REBITES DE REPUXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO DE REGULADOR DE NÍVEL. COMPONENTES METÁLICOS: TODAS AS PEÇAS METÁLICAS DEVERÃO RECEBER PRÉ-TRATAMENTO DE DESENGRAXAMENTO, DECAPAGEM E FOSFOTIZAÇÃO, PREPARANDO A SUPERFÍCIE PARA RECEBER A PINTURA. PINTURA EPOXI-PÓ APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. PÉS: EM AÇO ESTAMPADO COM NIVELADORES EM POLIPROPILENO OU PVC DE ALTA RESISTÊNCIA E DURABILIDADE NA MESMA COR DA ESTRUTURA METÁLICA. COR: AS CORES DO MÓVEL DEVERÃO SER: BRANCO, CINZA CRISTAL; OVO; MARFIM OU CARVALHO. ESTRUTURAS METÁLICAS NAS CORES: PRETA; CINZA OU OVO.
	CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: FORMATO RETANGULAR EM MADEIRA MDF. ALTURA DO TAMPO: MÍNIMA 72CM E MÁXIMA 75CM, LARGURA 140CM , PROFUNDIDADE 70CM , ALTURA 75CM. PODENDO VARIAR AS MEDIDAS EM +/- 5% EXCETO NA ALTURA DO TAMPO. GARANTIA DE 5 ANOS. TAMPO: SOBREPOSTO A ESTRUTURA EM MADEIRA MDF DE 30MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL E POSTERIOR RETA, COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE

Assinado digitalmente por Diana Fabila Furlanetto e Michel Angillo Saad .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 022042/2026 e o código 0LJ9D6S3.

MESA ESCRITÓRIO SEM GAVETA	ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. TAMPO FIXADO A ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS ZAMAC (LIGA DE METAL NÃO FERROSO) COM ALTA RESISTÊNCIA AO TORQUE. TAMPA DE PASSAGEM DA FIAÇÃO INJETADA EM POLIPROPILENO NA COR DO LAMINADO COM TRÊS PASSAGENS QUE PERMITAM A PASSAGEM DE FIAÇÃO. ALTURA DO TAMPO: MÍNIMO 72CM E MÁXIMA 75CM. PAINEL FRONTAL: DISPOSTO PERPENDICULARMENTE EM MADEIRA MDF DE 18MM DE ESPESSURA, 30CM DE ALTURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO. CALHAS ESTRUTURAIS HORIZONTAL E VERTICAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO SOB O TAMPO, PERMITINDO O ACESSO A TODO CABEAMENTO DE ENERGIA, LÓGICO E TELEFÔNICO, EM FORMATO DE ""U"" EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20 MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), FIXADA AS ESTRUTURAS LATERAIS E CENTRAL DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO E PARAFUSOS DE AÇO, MEDINDO 120MM DE ALTURA APROXIMADAMENTE, COM SUPORTES PARA TOMADAS EM CHAPA DE AÇO FIXADOS NAS CALHAS ATRAVÉS DE ENCAIXE OU SIMILAR. PAINEL FRONTAL FIXADO AS ESTRUTURAS LATERAIS E CENTRAL DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO DE AÇO E PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICA OU SIMILAR. ESTRUTURAS LATERAIS: EM FORMA DE ""I"" . ESTRUTURA VERTICAL EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), NÃO SENDO PERMITIDO UTILIZAÇÃO DE PERFIL DE AÇO FECHADO, FORMANDO 2 COLUNAS PARALELAS EM FORMA DE PÓRTICO OU SIMILAR, DISTANCIADAS ENTRE SI EM 120MM, COM FECHAMENTO LATERAL EXTERNO E INTERNO REMOVÍVEL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO EM CHAPA DOBRADA DE AÇO 22 (0,75MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). TRAVAMENTO SUPERIOR DO PÓRTICO EM TUBO DE AÇO COM SEÇÃO RETANGULAR 20X40MM EM CHAPA 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). TRAVAMENTO INFERIOR DO PÓRTICO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADO EM FORMATO DE ARCO, EM CHAPA DE AÇO 14 (1,90MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), COM EXTREMIDADES ARREDONDADAS NA MESMA CHAPA. NO TRAVAMENTO INFERIOR COLOCAÇÃO DE REBITES DE REPUXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO DE REGULADORES DE NÍVEL. ESTRUTURA CENTRAL: EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), DOBRADA, NÃO SENDO PERMITIDO UTILIZAÇÃO DE PERFIL DE AÇO FECHADO, FORMANDO 01 CANAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO, COM FECHAMENTO FRONTAL REMOVÍVEL EM CHAPA DOBRADA DE AÇO 22 (0,75MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). ESTRUTURADA POR DOIS TUBOS OVAIS DE AÇO COM SEÇÃO OBLONGA 29X58MM EM CHAPA 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). COLOCAÇÃO DE REBITES DE REPUXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO DE REGULADOR DE NÍVEL. COMPONENTES METÁLICOS: TODAS AS PEÇAS METÁLICAS DEVERÃO RECEBER PRÉ-TRATAMENTO DE DESENGRAXAMENTO, DECAPAGEM E FOSFOTIZAÇÃO, PREPARANDO A SUPERFÍCIE PARA RECEBER A PINTURA. PINTURA EPOXI-PÓ APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. PÉS: EM AÇO ESTAMPADO COM NIVELADORES EM POLIPROPILENO OU PVC DE ALTA RESISTÊNCIA E DURABILIDADE NA MESMA COR DA ESTRUTURA METÁLICA. COR: AS CORES DO MÓVEL DEVERÃO SER: BRANCO, CINZA CRISTAL; OVO; MARFIM OU CARVALHO. ESTRUTURAS METÁLICAS NAS CORES: PRETA; CINZA OU OVO.
	MESA RETANGULAR PARA COMPUTADOR, MEDINDO 1200(L)X770(P)X 740(A)MM. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: A MESA É FORMADA POR TAMPO E PAINEL FRONTAL CONFECCIONADOS EM MADEIRA PRENSADA DE MDP COM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO. TAMPO RETANGULAR, ACABAMENTO DAS EXTREMIDADES RETO EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA, SENDO A PARTE SUPERIOR DA FITA ARREDONDADA COM RAIO DE 2,5 MM, CONFORME NORMA ABNT NBR 13966, NA MESMA COR DO TAMPO. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. GUIA DE CABOS CONFECCIONADO EM POLIESTIRENO INJETADO, COM Ø INTERNO DE 60MM NA COR DO REVESTIMENTO, ORIFÍCIO DE PASSAGEM DE CABOS COM ARREMATE E TAMPA INJETADAS LOCALIZADO NO CANTO DA MESA. O TAMPO CONTÉM, EM SUA FACE INFERIOR, PORCAS METÁLICAS QUE RECEBERÃO OS PARAFUSOS PARA FIXAÇÃO DO MESMO À ESTRUTURA. OBS. NÃO SERÃO ACEITOS PARAFUSOS FIXADOS DIRETAMENTE NA MADEIRA. ESTRUTURAS LATERAIS: CONFECCIONADA EM AÇO, COMPOSTA POR DUAS COLUNAS EM CHAPA DOBRADA COM 1,2MM DE ESPESSURA EM FORMATO SEMIELÍPTICO, VERTICAIS E PARALELAS, SOLDADAS SOB UMA CHAPA METÁLICA DOBRADA, QUE FAZ A FIXAÇÃO NO TAMPO, E SOBRE UMA BASE HORIZONTAL EM CHAPA DE AÇO DE 2 MM DE ESPESSURA. TAMPA INTERNA CONFECCIONADA EM MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE E COM DIVISÃO INTERNA PARA PASSAGEM DE FIOS FIXADA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE

Assinado digitalmente por Diana Fabila Furlanetto e Michel Angillo Saad .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 022042/2026 e o código 0LJ9D6S3.

MESA RETANGULAR	ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA. TAMPA EXTERNA CONFECCIONADA EM MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE, FIXADA TAMBÉM ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA. PAINEL FRONTAL: COM ESPESSURA DE MDP MELAMÍNICO 18MM. ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 1 MM DE ESPESSURA. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT, SEGUINDO AS CORES DO TAMPO, FIXADO ÀS ESTRUTURAS LATERAIS ATRAVÉS DE BUCHA METÁLICA (ZAMAC) COM ROSCA MÉTRICA INTERNA DE DIÂMETRO 6MM (M6) E PROFUNDIDADE 13MM. SAPATAS: NIVELADORAS COM BASE EM NYLON INJETADO NA COR PRETA E BARRA ROSCADA DE NO MÍNIMO 5/16" X 25MM PARA FIXAÇÃO NAS QUATRO EXTREMIDADES. CALHAS PARA PASSAGEM DE CABOS: EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 DOBRADA DE ESPESSURA DE 1MM, COM TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO ANTI-FERRUGEM, PINTADO PELO PROCESSO ELETROSTÁTICO COM TINTA EPÓXI-PÓ TEXTURIZADA, COM PONTOS DE SOLDA SEM RELEVOS APARENTES. COM CINCO FURAÇÕES TIPO PADRÃO DE DIÂMETRO 35 MM. TOMADAS NÃO INCLUSAS. APRESENTAR CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DA ABNT NBR 13966:2008. TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS DEVEM SER SUBMETIDOS A UM PROCESSO DE TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO, UTILIZANDO-SE COMO BASE O FOSFATO ORGÂNICO, SUBSTÂNCIA QUE NÃO GERA EFLUENTE E RESÍDUO, PROCESSO QUE DEVE SER ATESTADO PELO FORNECEDOR DO PRODUTO E DO PROCESSO, GARANTINDO DESTA FORMA, UM PRODUTO COM AUSÊNCIA DE AGENTES CORROSIVOS SOBRE A SUPERFÍCIE DA PEÇA QUE EVITA PONTOS DE OXIDAÇÃO INDUZIDAS A SECAGEM. COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI PÓ. OPÇÕES DE ACABAMENTO: TAMPO EM MADEIRA DE MDP REVESTIDO DUAS FACES DE MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO EM PADRÃO MADEIRADO MARFIM. CORES: MARFIM MÔNACO, DA DURATEX OU OVO. ESTRUTURA METÁLICA PINTADA EM EPÓXI-PÓ COR ALUMÍNIO NATURAL.)
MESA REUNIÃO REDONDA	MESA REUNIÃO REDONDA PARA 4 PESSOAS, DIÂMETRO 1200MMx 740MM(A). CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: TAMPO: REDONDA EM MADEIRA PRENSADA DE MDP COM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO COM ESPESSURA DE 25MM, ACABAMENTO DAS EXTREMIDADES RETO EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA, SENDO A PARTE SUPERIOR DA FITA ARREDONDADA COM RAIO DE 2,5 MM, CONFORME NORMA ABNT NBR 13966, NA MESMA COR DO TAMPO. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. FIXAÇÕES COM BUCHAS METÁLICAS DE ALTA RESISTÊNCIA, PARA MONTAGEM E A EVENTUAL REMONTAGEM. OBS. NÃO SERÃO ACEITOS PARAFUSOS FIXADOS DIRETAMENTE NA MADEIRA. ESTRUTURAS: CONFECCIONADA EM AÇO, BASE COM 5 PÉS ESTAMPADOS, SOLDADOS A UM TUBO DIÂMETRO 157 MM (5") COM PINTURA EPÓXI. SAPATAS: NIVELADORAS COM BASE EM NYLON INJETADO NA COR PRETA E BARRA ROSCADA DE NO MÍNIMO 5/16" X 25MM PARA FIXAÇÃO NAS EXTREMIDADES. APRESENTAR CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DA ABNT NBR 13966: 2008. TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS DEVEM SER SUBMETIDOS A UM PROCESSO DE TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO. UTILIZANDO-SE COMO BASE O FOSFATO ORGÂNICO, SUBSTÂNCIA QUE NÃO GERA EFLUENTE E RESÍDUO, PROCESSO QUE DEVE SER ATESTADO PELO FORNECEDOR DO PRODUTO E DO PROCESSO, GARANTINDO DESTA FORMA, UM PRODUTO COM AUSÊNCIA DE AGENTES CORROSIVOS SOBRE A SUPERFÍCIE DA PEÇA QUE EVITA PONTOS DE OXIDAÇÃO INDUZIDAS A SECAGEM. COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI PÓ. OPÇÕES DE ACABAMENTO: TAMPO EM MADEIRA DE MDP REVESTIDO DUAS FACES DE MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO EM PADRÃO MADEIRADO MARFIM. CORES: MARFIM MÔNACO, DA DURATEX, CINZA CRISTAL OU OVO. ESTRUTURA METÁLICA PINTADA EM EPÓXI-PÓ COR ALUMÍNIO NATURAL.
PÚLPITO	PÚLPITO EM ACRÍLICO TRANSPARENTE, SEM ARTE, ESPESSURA MÍNIMA DE 10,0 MM. MESA SUPERIOR COM INCLINAÇÃO, COM RESSALTO DE 1CM A 2CM PARA CONTER OS OBJETOS SOBRE A MESA. PRATELEIRA RETA ALOCADA A UMA ALTURA MÉDIA ENTRE A MESA E A BASE, COLUNAS LATERAIS COM FECHAMENTO AO FUNDO. NÃO DESMONTÁVEL. DIMENSÕES: LARGURA ENTRE 50CM E 60CM, PROFUNDIDADE ENTRE 40CM E 45CM, ALTURA ENTRE 110CM E 120CM.
	SOFÁ DE UM LUGAR. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: SOFÁ COM BRAÇOS ESTOFADOS, PARA GABINETE OU SALA DE ESPERA, LINHA RETA, REVESTIDO EM TECIDO DE COR PRETA. SAPATAS: 04 (QUATRO) SAPATAS (PÉS) EM NYLON. ESTRUTURA: ESTRUTURA INTERNA CONFECCIONADA COM MADEIRA MACIÇA, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2CM, VEDADA A UTILIZAÇÃO DE MADEIRA COM NÓS APARENTES. ESTOFAMENTO: ESTOFAMENTO DOS ASSENTOS E ENCOSTOS COM ESPUMA MOLDADA, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 8CM E DENSIDADE MÍNIMA DE 28KG/M3. REVESTIMENTO: TECIDO 100% POLIÉSTER COM ALTA RESISTÊNCIA AO ESGARÇAMENTO E ALTA

Assinado digitalmente por Diana Fabila Furlanetto e Michel Angillo Saad .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 022042/2026 e o código 0LJ9D6S3.

SOFÁ	RESISTÊNCIA À TRAÇÃO, RESINADO, NA COR PRETA. BRAÇOS: LATERAIS E TRASEIROS REVESTIDOS COM ESPUMA DE NO MÍNIMO 3CM DE ESPESSURA E DENSIDADE NÃO INFERIOR A 26KG/M3. DEMAIS CARACTERÍSTICAS: PARTE INFERIOR COM PROTEÇÃO EM VINIL OU TECIDO, COR PRETA; ASSENTOS E ENCOSTOS DO SOFÁ DEVERÃO SER FIXOS; O ASSENTO DEVERÁ SER SUSTENTADO EM SUA PARTE INFERIOR POR FITA ELÁSTICA COM LARGURA MÍNIMA DE 05 (CINCO) CENTÍMETROS, CUJO ENTRELAÇAMENTO ENTRE AS FITAS DEVERÁ APRESENTAR TRAMA ORTOGONAL FIXADA MECANICAMENTE NA ESTRUTURA. ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTOS E RESISTENTE A PRODUTOS QUÍMICOS. FIXAÇÃO ENTRE AS PEÇAS DA ESTRUTURA COM ALTA RIGIDEZ NÃO PERMITIDO AFROUXAMENTOS, FOLGAS OU SENSAÇÃO DE DEBILIDADE. DIMENSÕES MÍNIMAS: ALTURA TOTAL: 80 CM ALTURA ASSENTO: 40 CM COMPRIMENTO 80 CM PROFUNDIDADE TOTAL: 75CM PROFUNDIDADE ASSENTO: 64CM ALTURA BRAÇO: 64CM ESPESSURA BRAÇO: 13 CM ESPESSURA ENCOSTO:13CM LARGURA ASSENTO: 54CM ALTURA PÉS: 2CM GARANTIA MÍNIMA DE 01 ANO CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO.
SOFÁ	SOFÁ 3 LUGARES. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: ARMAÇÃO: FABRICADO EM MADEIRA MACIÇA VEDADA COM CHAPA DE PAPELÃO FORRADA COM ESPUMA LAMINADA DE 2CM DE ESPESSURA NA SUA PARTE EXTERNA. POSSUI MOLAS DO TIPO PERCINTAS DE BORRACHAS DANDO MAIOR FLEXIBILIDADE MACIEZ E DURABILIDADE PARA AS ESPUMAS DO ASSENTO E ENCOSTO, APOIADO SOBRE BASE CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO 50X30 NA CHAPA 18, DESENGRAXADA COM PRODUTOS ALCALINOS COM APLICAÇÃO DE FOSFATO DE FERRO P/ MELHOR ADERÊNCIA DA TINTA, SOLDADOS COM SOLDA ELÉTRICA MIG E PINTADOS COM TINTA EPÓXI PÓ NA COR PRETA, COM SAPATAS REGULÁVEIS 5/16. ESTOFAMENTO:ASSENTO EM ESPUMA LAMINADA D 45 DE 10CM DE ESPESSURA, ENCOSTO EM ESPUMA LAMINADA D 38 DE 8CM DE ESPESSURA E BRAÇOS EM ESPUMA LAMINADA DE 3CM DE ESPESSURA, TODO CORPO DO SOFÁ E REVESTIDO EM COURO NATURAL E VEDADO COM TELINHA PLÁSTICA. DIMENSÃO: 2.370MM DE COMPRIMENTO POR 800MM DE PROFUNDIDADE, ALTURA DO ENCOSTO DO PISO ATÉ O TOPO DE 850MM E ALTURA DO ASSENTO DE 420MM.

5. Levantamento de Mercado

Levantamento de mercado será realizado priorizando o módulo de Pesquisa de Preços (instrução normativa Seges/ME nº 65, de 7 de julho de 2021) do compras.gov.br e/ou o Painel de preços, assim como, se necessário, serão utilizados sites da internet e orçamentos diretos com fornecedores. Respeitando os parâmetros previstos e as instruções normativas.

6. Descrição da solução como um todo

A disponibilização de mobiliário adequado contribui para a melhoria das rotinas de trabalho, organização dos ambientes, realização de reuniões e atividades didáticas, além de promover melhores condições de atendimento à comunidade acadêmica. Dessa forma, a aquisição atende às necessidades estruturais da Unidade e fortalece a qualidade e eficiência das atividades desenvolvidas.

7. Estimativa das Quantidades a serem Contratadas

Para levantamento foram levados em consideração a seguinte memória de calculo.

Item	Unidade de Fornecimento	Quantidade	Justificativa
ARMÁRIO AÇO			

Assinado digitalmente por Diana Fabila Furlanetto e Michel Angillo Saad .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 022042/2026 e o código 0LJ9D6S3.

	UN	6	Aquisição de 6 unidades sendo 1 para o BIOMEC, 1 para o LABOMIDIA, 1 para o LAEF, 1 para o NUPPE/LAPE, 1 para o CEPEME e 1 de estoque de segurança. 1+1+1+1+1+1=6
ARMÁRIO ALTO	UN	4	Aquisição de 4 unidades sendo 1 para o DEF, 1 para a Extensão, 1 para EFC e 1 de estoque de segurança. 1+1+1+1=4
ARMÁRIO ALTO	UN	10	Aquisição de 10 unidades sendo 8 para reposição de armários nas salas de professores do prédio administrativo. 2 para estoque de segurança. 8+2=10
ARMÁRIO ALTO	UN	10	Aquisição de 10 unidades sendo 2 para o LAEF, 2 para o LABOMIDIA, 2 para o CEPEME, 2 para o BIOMEC e 2 de estoque de segurança. 2+2+2+2+2=10
ARMÁRIO ALTO ESTANTE	UN	10	Aquisição de 10 unidades, sendo 8 para salas de aula do bloco 5 e 2 de estoque de segurança. 8+2=10
ARMÁRIO ALTO FECHADO	UN	20	Aquisição de 20 unidades sendo 16 para reposição de armários nas salas de professores do prédio administrativo. 4 para estoque de segurança. 16+4=10
ARMÁRIO BAIXO	UN	6	Aquisição de 6 unidades sendo 2 para o complexo aquático, 2 para a secretaria administrativa, 1 para CMPP e 1 para estoque de segurança. 2+2+1+1=6
ARMÁRIO BAIXO FECHADO	UN	10	Aquisição de 10 unidades sendo 1 para o DEF, 2 para a Extensão, 1 para EFC, 1 para o CMPP, 1 para a Pós graduação, 1 para a CGEF, e 3 de estoque de segurança. 1+2+1+1+1+1+3=10
ARMÁRIO BALCÃO FECHADO	UN	6	Aquisição de 6 unidades sendo 2 para a sala de informática, 2 para sala de dança I e 2 para sala de dança II. 2+2+2=6
ARMÁRIO METÁLICO PARA ARRUMAÇÃO DE MATERIAIS DESPORTIVOS	UN	4	Aquisição de 4 unidades, sendo 2 para o depósito 2 e 2 para o almoxarifado. 2+2=4.

Assinado digitalmente por Diana Fabila Furlanetto e Michel Angillo Saad .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 022042/2026 e o código 0LJ9D6S3.

BANCO	UN	8	Aquisição de 8 unidades sendo 6 para o complexo aquático e 2 de estoque de segurança. 6+2=8
BANCO PARA RECEPÇÃO	UN	4	Aquisição de 4 unidades sendo 2 para o prédio administrativo e 2 para o bloco 5. 2+2=4
CADEIRA DE DIÁLOGO FIXA COM APÓIA-BRAÇOS	UN	20	Aquisição de 20 unidades sendo, 4 para Labomidia, 4 para CEPEME, 4 para BIOMEC, 4 para o LAEF e 4 para NUPPE. 5x4=20
CADEIRA DE DIÁLOGO FIXA SEM BRAÇOS	UN	30	Aquisição de 30 unidades sendo, 6 para Labomidia, 6 para CEPEME, 6 para BIOMEC, 6 para o LAEF e 6 para NUPPE. 5 x 6= 30
CADEIRA ERGONÔMICA PARA ESCRITÓRIO	UN	20	Aquisição de 20 cadeiras sendo 16 para sala de reuniões do prédio administrativo e 4 de estoque de segurança. 16+4=20
CADEIRA ESCOLAR UNIVERSITÁRIA	UN	50	Aquisição de 50 cadeiras para salas de aula do bloco 5 e do complexo aquático.
CADEIRA ESCRITÓRIO ESPALDAR ALTO	UN	20	Aquisição de 20 cadeiras sendo 10 para sala de reuniões do 1 andar do prédio administrativo, 5 para o DEF, 3 para a EFC e 2 de estoque de segurança. 10+5+3+2=20
CADEIRA ESCRITÓRIO GIRATÓRIA	UN	30	Aquisição de 30 cadeiras sendo 5 na secretaria administrativa, 2 no CMPP, 5 na extensão, 3 na pós graduação, 5 na CGEF e 5 no bloco 5. 5 unidades de estoque de segurança. 5+2+5+3+5+5+5= 30
CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO	UN	20	Aquisição de 20 unidades sendo 18 para sala de professores no prédio administrativo e 2 de estoque de segurança. 18+2=20
CLAVICULÁRIO	UN	2	Aquisição de 2 unidades sendo uma para a secretaria administrativa e uma para o CMPP. 1+1=2
ESCRIVANINHA	UN	10	

Assinado digitalmente por Diana Fabila Furlanetto e Michel Angillo Saad .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 022042/2026 e o código 0LJ9D6S3.

			Aquisição de 10 unidades sendo 2 para o DEF, 2 para a pós graduação, 2 para a extensão, 2 para a CMPP e 2 de estoque de segurança. 2+2+2+2+2=10
ESTAÇÃO DE TRABALHO	UN	20	Aquisição de 20 unidades sendo 18 para sala dos professores e 2 para estoque de segurança. 18+2=20
ESTANTE EM AÇO.	UN	10	Aquisição de 10 unidades sendo 8 para o complexo aquático e 2 de estoque de segurança. 8+2=10
LONGARINA	UN	10	Aquisição de 10 unidades sendo 4 para o prédio administrativo, 4 para o Bloco 5 e 2 de estoque de segurança. 4+4+2=10
MESA ESCRITÓRIO AUXILIAR	UN	10	Aquisição de 10 unidades para as salas de professores do prédio administrativo.
MESA ESCRITÓRIO SEM GAVETA	UN	10	Aquisição de 10 unidades sendo 3 para secretaria administrativa, 2 para sala de informática, 2 no EFC e 3 de estoque de segurança. 3+2+2+3=10
MESA RETANGULAR	UN	10	Aquisição de 10 unidades sendo 8 para as salas de aulas do bloco 5 e 2 para estoque de segurança. 8+2=10
MESA REUNIÃO REDONDA	UN	10	Aquisição de 10 unidades sendo 2 para o BIOMEC, 2 para o LAEF, 2 para o CEPEME, 2 para LABOMIDIA e 2 para estoque de segurança. 2+2+2+2+2=10
PÚLPITO	UN	2	Aquisição de 2 unidades sendo 1 para o auditório do bloco 5 e 1 para o auditório do prédio administrativo. 1+1=2
SOFÁ	UN	6	Aquisição de 6 unidades sendo 4 na recepção do prédio administrativo e 2 na secretaria administrativa. 4+2=6
SOFÁ	UN	4	Aquisição de 4 unidades sendo 2 na recepção do prédio administrativo, 1 na direção e 1 de estoque de segurança. 2+1+1=4

Assinado digitalmente por Diana Fabila Furlanetto e Michel Angillo Saad .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 022042/2026 e o código 0LJ9D6S3.

8. Estimativa do Valor da Contratação

A Estimativa de valores foram realizadas considerando os valores atuais encontrados em sites da internet.

Código	Descrição Resumida	Quantidade	Valor R$	Valor total
077.42.292458	ARMÁRIO AÇO	6	R$ 750,00	R$ 4.500,00
077.42.292126	ARMÁRIO ALTO	4	R$ 895,50	R$ 3.582,00
077.42.292126	ARMÁRIO ALTO	10	R$ 790,00	R$ 7.900,00
077.42.292126	ARMÁRIO ALTO	10	R$ 656,00	R$ 6.560,00
077.42.292386	ARMÁRIO ALTO ESTANTE	10	R$ 1.070,00	R$ 10.700,00
077.42.292385	ARMÁRIO ALTO FECHADO	20	R$ 925,00	R$ 18.500,00
077.42.292144	ARMÁRIO BAIXO	6	R$ 837,79	R$ 5.026,74
077.42.292382	ARMÁRIO BAIXO FECHADO	10	R$ 520,00	R$ 5.200,00
077.42.292384	ARMÁRIO BALCÃO FECHADO	6	R$ 1.450,00	R$ 8.700,00
077.42.292432	ARMÁRIO METÁLICO PARA ARRUMAÇÃO DE MATERIAIS DESPORTIVOS	4	R$ 816,00	R$ 3.264,00
077.42.292474	BANCO	8	R$ 726,33	R$ 5.810,64
077.42.292274	BANCO PARA RECEPÇÃ O	4	R$ 1.330,00	R$ 5.320,00
077.42.292358	CADEIRA DE DIÁLOGO FIXA COM APÓIA-BRAÇOS	20	R$ 255,00	R$ 5.100,00
077.42.292358	CADEIRA DE DIÁLOGO FIXA SEM BRAÇOS	30	R$ 173,00	R$ 5.190,00
077.42.292446	CADEIRA ERGONÔMICA PARA ESCRITÓ RIO	20	R$ 590,00	R$ 11.800,00
077.42.292260	CADEIRA ESCOLAR UNIVERSITÁRIA	50	R$ 275,00	R$ 13.750,00
077.42.292084	CADEIRA ESCRITÓRIO ESPALDAR ALTO	20	R$ 475,00	R$ 9.500,00
077.42.292361	CADEIRA ESCRITÓRIO GIRATÓRIA	30	R$ 402,00	R$ 12.060,00
077.42.292360	CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO	20	R$ 662,00	R$ 13.240,00
077.42.292105	CLAVICULÁRIO	2	R$ 300,00	R$ 600,00
077.42.292419	ESCRIVANINHA	10	R$ 395,00	R$ 3.950,00
077.42.292181	ESTAÇÃO DE TRABALHO	20	R$ 905,00	R$ 18.100,00
077.42.292428	ESTANTE EM AÇO.	10	R$ 385,00	R$ 3.850,00
077.42.292476	LONGARINA	10	R$ 285,00	R$ 2.850,00
077.42.292203	MESA ESCRITÓRIO AUXILIAR	10	R$ 455,00	R$ 4.550,00
077.42.292205	MESA ESCRITÓRIO SEM GAVETA	10	R$ 435,00	R$ 4.350,00
077.42.292364	MESA RETANGULAR	10	R$ 412,92	R$ 4.129,20
077.42.292226	MESA REUNIÃO REDONDA	10	R$ 575,00	R$ 5.750,00
077.42.292469	PÚLPITO	2	R$ 1.097,52	R$ 2.195,04
077.42.292470	SOFÁ	6	R$ 462,67	R$ 2.776,02
077.42.292470	SOFÁ	4	R$ 1.424,00	R$ 5.696,00
			TOTAL:	R$ 214.499,64

Assinado digitalmente por Diana Fabila Furlanetto e Michel Angillo Saad .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 022042/2026 e o código 0LJ9D6S3.

9. Justificativa para o Parcelamento ou não da Solução

Os materiais serão adquiridos pelo Sistema de Registro de Preços, de modo que os quantitativos totais serão licitados, mas a aquisição propriamente dita será feita conforme demanda necessária.

10. Contratações Correlatas e/ou Interdependentes

Não verifica-se contratações correlatas nem interdependentes para a viabilidade e contratação desta demanda.

11. Alinhamento entre a Contratação e o Planejamento

PGC	Descrição Resumida	Quantidade
Nº 1092/2026	ARMÁRIO AÇO	6
Nº 1092/2026	ARMÁRIO ALTO	4
Nº 1092/2026	ARMÁRIO ALTO	10
Nº 1092/2026	ARMÁRIO ALTO	10
Nº 1092/2026	ARMÁRIO ALTO ESTANTE	10
Nº 1092/2026	ARMÁRIO ALTO FECHADO	20
Nº 1092/2026	ARMÁRIO BAIXO	6
Nº 1092/2026	ARMÁRIO BAIXO FECHADO	10
Nº 1092/2026	ARMÁRIO BALCÃO FECHADO	6
Nº 1092/2026	ARMÁRIO METÁLICO PARA ARRUMAÇÃO DE MATERIAIS DESPORTIVOS	4
Nº 1092/2026	BANCO	8
Nº 1092/2026	BANCO PARA RECEPÇÃ O	4
Nº 1092/2026	CADEIRA DE DIÁLOGO FIXA COM APÓIA-BRAÇOS	20
Nº 1092/2026	CADEIRA DE DIÁLOGO FIXA SEM BRAÇOS	30
Nº 1092/2026	CADEIRA ERGONÔMICA PARA ESCRITÓ RIO	20
Nº 1092/2026	CADEIRA ESCOLAR UNIVERSITÁRIA	50
Nº 1092/2026	CADEIRA ESCRITÓRIO ESPALDAR ALTO	20
Nº 1092/2026	CADEIRA ESCRITÓRIO GIRATÓRIA	30
Nº 1092/2026	CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO	20
Nº 1092/2026	CLAVICULÁRIO	2
Nº 1092/2026	ESCRIVANINHA	10
Nº 1092/2026	ESTAÇÃO DE TRABALHO	20
Nº 1092/2026	ESTANTE EM AÇO.	10
Nº 1092/2026	LONGARINA	10
Nº 1092/2026	MESA ESCRITÓRIO AUXILIAR	10
Nº 1092/2026	MESA ESCRITÓRIO SEM GAVETA	10
Nº 1092/2026	MESA RETANGULAR	10
Nº 1092/2026	MESA REUNIÃO REDONDA	10
Nº 1092/2026	PÚLPITO	2
Nº 1092/2026	SOFÁ	6
Nº 1092/2026	SOFÁ	4

Assinado digitalmente por Diana Fabila Furlanetto e Michel Angillo Saad .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 022042/2026 e o código 0LJ9D6S3.

12. Resultados Pretendidos

A melhoria da infraestrutura contribui significativamente para a qualidade do ensino, favorece a permanência estudantil e amplia as possibilidades de realização de atividades integradas entre ensino, pesquisa e extensão, alinhando-se às diretrizes pedagógicas do curso e às metas institucionais de excelência acadêmica.

13. Providências a serem Adotadas

Não há outras necessidades além dos procedimentos inerentes ao processo licitatório e pregão eletrônico

14. Possíveis Impactos Ambientais

O impacto ambiental consistem em materiais que são agressivos ao meio ambiente se descartados de forma incorreta, sendo assim como forma de reduzir esse impacto, buscamos efetuar o descarte dos mesmos assim que se tornarem inutilizáveis, por meio da separação do lixo de acordo com sua composição e encaminhamento para reciclagem quando possível.

15. Declaração de Viabilidade

Esta equipe de planejamento declara **viável** esta contratação.

15.1. Justificativa da Viabilidade

A aquisição de mobiliário para o Centro de Desportos é viável por melhorar a organização, segurança e conforto dos usuários. Além de qualificar os serviços prestados, representa um investimento durável, reduzindo custos futuros. Também contribui para incentivar a prática esportiva e o bem-estar da comunidade.

16. Responsáveis

Todas as assinaturas eletrônicas seguem o horário oficial de Brasília e fundamentam-se no §3º do Art. 4º do Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020.

ICP-Edu

Documento assinado digitalmente
Diana Fabila Furlanetto
Data: 29/04/2026 17:37:20-0300
CPF: ***.474.899-**
Verifique as assinaturas em https://v.ufsc.br

DIANA FABILA FURLANETTO

Equipe de apoio

ICP-Edu

Documento assinado digitalmente
Michel Angillo Saad
Data: 29/04/2026 17:42:32-0300
CPF: ***.386.100-**
Verifique as assinaturas em https://v.ufsc.br

MICHEL ANGILLO SAAD

Autoridade competente

Assinado digitalmente por Diana Fabila Furlanetto e Michel Angillo Saad .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 022042/2026 e o código 0LJ9D6S3.

MEC - UNIV. FED. DE SANTA CATARINA - SC

Estudo Técnico Preliminar 175/2026

1. Informações Básicas

Número do processo: 23080.016349/2026-63

2. Descrição da necessidade

A presente demanda tem por objeto a aquisição de mobiliário em geral (grupo 077.42), contemplando itens destinados à estruturação de ambientes de ensino e apoio do Departamento de Engenharia Química e Engenharia de Alimentos (EQA/CTC/UFSC), incluindo laboratórios e espaços acadêmicos.

A necessidade decorre da insuficiência e/ou inadequação do mobiliário existente, especialmente para atendimento das atividades práticas e suporte às aulas em laboratório.

A ausência desses itens compromete:

- a execução adequada das atividades laboratoriais;
- a organização e funcionalidade dos ambientes de ensino;
- a segurança e ergonomia dos usuários;
- a qualidade das atividades acadêmicas.

Dessa forma, torna-se necessária a aquisição de mobiliário específico para adequação da infraestrutura dos laboratórios e ambientes de ensino.

3. Área requisitante

Área Requisitante	Responsável
EQA/CTC	FRANCYNE MARTINS ESPÍNDOLA

4. Descrição dos Requisitos da Contratação

A contratação contempla mobiliário com características adequadas ao uso em ambientes laboratoriais e acadêmicos, devendo atender requisitos de resistência, durabilidade e compatibilidade com atividades práticas.

Itens previstos (especificação resumida):

Item	Especificação	Detalhamento
Mesa de aço inox	Mesa para laboratório	Estrutura em aço inoxidável, resistente à corrosão, adequada para uso em laboratório, fácil higienização
Mesa de reunião retangular	Mesa administrativa	Estrutura resistente, tampo amplo, adequada para reuniões e atividades acadêmicas
Pia de aço inox com cuba	Pia para laboratório	Fabricada em aço inox, com cuba integrada, adequada para atividades laboratoriais e higienização
Quadro branco	Quadro para ensino	Superfície lisa para escrita com marcador, fácil limpeza, fixação em parede

5. Levantamento de Mercado

Os itens são amplamente disponíveis no mercado nacional, com múltiplos fornecedores.

MESA DE AÇO INOX	1.000,00

MESA REUNIÃO RETANGULAR	1.169,12
PIA DE AÇO INOX COM UMA CUBA	319
QUADRO BRANCO	135,03

6. Descrição da solução como um todo

A solução consiste na aquisição de mobiliário para laboratórios e ambientes de ensino, proporcionando:

- melhor estrutura para aulas práticas;

- organização dos espaços;
- maior segurança e ergonomia;
- adequação às atividades acadêmicas.

7. Estimativa das Quantidades a serem Contratadas

Item	Quantidade
Mesa de aço inox	1
Mesa de reunião retangular	1
Pia de aço inox com uma cuba	1
Quadro branco	1

8. Estimativa do Valor da Contratação

Valor (R$): 2.623,15

Item	Quantidade	Valor Unitário (R$)	Valor Total (R$)
Mesa de aço inox	1	1.000,00	1.000,00
Mesa reunião retangular	1	1.169,12	1.169,12
Pia de aço inox com cuba	1	319,00	319,00
Quadro branco	1	135,03	135,03

9. Justificativa para o Parcelamento ou não da Solução

A contratação será parcelada por itens independentes, permitindo maior competitividade e participação de diferentes fornecedores.

10. Contratações Correlatas e/ou Interdependentes

Não há.

11. Alinhamento entre a Contratação e o Planejamento

A demanda está alinhada ao Plano Anual de Contratações (PAC/PGC) do Centro Tecnológico, conforme registro nº **179/2025**.

12. Benefícios a serem alcançados com a contratação

- Melhoria da infraestrutura dos laboratórios;
- Suporte às atividades práticas;
- Organização dos ambientes;
- Segurança e ergonomia;
- Melhoria da qualidade do ensino.

13. Providências a serem Adotadas

- Verificação dos espaços de instalação;
- Adequação das instalações, se necessário;
- Planejamento da montagem e uso dos itens.

14. Possíveis Impactos Ambientais

Impacto ambiental baixo, podendo ser mitigado com aquisição de materiais duráveis e resistentes.

15. Declaração de Viabilidade

Esta equipe de planejamento declara **viável** esta contratação.

15.1. Justificativa da Viabilidade

A contratação é viável sob os aspectos técnico, operacional e orçamentário, sendo essencial para garantir a adequada infraestrutura dos ambientes de ensino e laboratórios.

16. Responsáveis

Todas as assinaturas eletrônicas seguem o horário oficial de Brasília e fundamentam-se no §3º do Art. 4º do Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020.

FRANCYNE MARTINS ESPINDOLA

Equipe de apoio

Assinou eletronicamente em 27/04/2026 às 18:07:43.

MEC - UNIV. FED. DE SANTA CATARINA - SC

Estudo Técnico Preliminar 178/2026

1. Informações Básicas

Número do processo: 23080.016350.2026-98

2. Processo Administrativo

Processo Administrativo 23080.016350.2026-98 e 23080.016349.2026-63.

3. Número do ETP

Número do Estudo Técnico Preliminar: 178/2026.

4. Descrição da necessidade

CCB - 1ª etapa - Grupo 077.42 - MOBILIÁRIO EM GERAL

O Centro de Ciências Biológicas (CCB) é uma Unidade de ensino, pesquisa e extensão, cujas atividades abrangem diversos temas das Ciências da Vida. Composto pelos cursos de graduação em Ciências Biológicas (licenciatura, bacharelado e modalidade EaD), o CCB também ministra disciplinas teóricas e práticas para outros 22 cursos de Graduação de seis Centros de Ensino da UFSC, sendo estes os principais beneficiários de sua infraestrutura e materiais. Além disso, o Centro dispõe de 111 laboratórios alocados em oito departamentos acadêmicos.

A aquisição de mobiliário do Grupo 077.42 faz-se necessária para prover um ambiente funcional aos docentes, discentes e servidores TAEs, promovendo eficiência e bem-estar nas rotinas institucionais.

A demanda de mobiliário busca, principalmente, a melhoria da ergonomia em aulas teóricas e práticas ofertadas aos diversos Cursos de Graduação atendidos pelo CCB e no atendimento a alunos com necessidades específicas de mobilidade (reduzida). Além disso, há a necessidade de renovação e complementação do mobiliário utilizado para armazenamento e preparo de materiais de ensino prático pelos Departamentos do CCB; e, a estruturação de novos ambientes administrativos, como salas de docentes.

5. Área requisitante

Área Requisitante	Responsável
Centro de Ciências Biológicas - CCB.	Rui Daniel Schroder Prediger

Assinado digitalmente por JESSIKA MAIA CARDOSO e Silvia Cristina Fidler Pagliarini e Rui Daniel Schroder Prediger.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 020084/2026 e o código WN20K7F3.

6. Descrição dos Requisitos da Contratação

Para a aquisição de mobiliário destinado ao Centro de Ciências Biológicas (CCB), visando prover ambientes adequados aos usuários e estruturar os espaços para novos servidores (docentes e TAEs), deverão ser observados os seguintes requisitos de contratação:

Qualidade e Durabilidade: O mobiliário deve ser fabricado com materiais de alta resistência, aptos a suportar o uso contínuo e o desgaste natural. A durabilidade é requisito essencial para garantir a longevidade dos bens e a eficiência do gasto público, minimizando a necessidade de substituições precoces.

Garantia: Garantia do fabricante quanto a originalidade do produto e em atendimento às especificações editalícias

Ergonomia: Os itens devem ser projetados para promover o conforto e a saúde ocupacional. Cadeiras, mesas e demais elementos devem possuir regulagens de altura, suporte lombar adequado e dimensões que favoreçam a postura correta, visando prevenir lesões e distúrbios osteomusculares.

Sustentabilidade: Sustentabilidade: É desejável, quando efetivamente possível, que os itens sejam produzidos de forma sustentável, utilizando materiais recicláveis ou provenientes de fontes renováveis.

7. Levantamento de Mercado

Os itens demandados são licitados com frequência pela Administração Pública, com a execução de certames com grande gama de participantes resultando na economicidade de recursos aos Governos.

8. Descrição da solução como um todo

A solução proposta compreende a aquisição de mobiliário técnico e administrativo que atenda aos requisitos de durabilidade e ergonomia estabelecidos. A descrição detalhada da demanda inclui:

- Cadeiras de escritório ergonômicas, com ajustes de altura, suporte lombar e assento confortável para proporcionar o máximo de conforto e apoio durante as horas de trabalho;
- Banqueta giratória e com regulagem de altura de aproximadamente 90cm a 115 cm de altura, com pés em aço inóx. com encosto e assento estofado.

Os equipamentos devem possuir assistência técnica nacional e prazo de garantia definido pelo fabricante.

Em resumo, para atender às necessidades descritas neste ETP, serão necessárias as aquisições dos itens listados abaixo:

Código do item	Descrição Resumida
077.42.292325	CADEIRA ESCRITÓRIO ALTA - TIPO CAIXA
077.42.292325	CADEIRA ESCRITÓRIO ALTA - TIPO CAIXA GOMADA
077.42.292174	BANQUETA HOSPITALAR/LABORATÓRIO
077.42.292458	ARMÁRIO AÇO - CORTA-FOGO PARA CORROSIVOS
077.42.292458	ARMÁRIO AÇO - TIPO ROUPEIRO

Assinado digitalmente por JESSIKA MAIA CARDOSO e Silvia Cristina Fidler Pagliarini e Rui Daniel Schroder Prediger .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 020084/2026 e o código WN20K7F3.

077.42.292126	ARMÁRIO ALTO - PARA ESCRITÓRIO EM MDF DE 20MM, COM 02 PORTAS DE ABRIR, CHAVES E PRATELEIRAS REGULÁVEIS.
077.42.292360	CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO
077.42.292419	ESCRIVANINHA
077.42.292460	BANQUETA - MADEIRA, FIXO, MADEIRA BRUTA, ENVERNIZADO, MADEIRA, ALTURA 65 a 70 CM, MÓGNO, ASSENTO CIRCULAR COM DIÂMETRO DE 26 a 30 CM, ENVERNIZADO.
077.42.292461	GAVETEIRO MÓVEL
077.42.292366	MESA EM L PARA COMPUTADOR - MEDIDAS: 1400(L)X1400(P)X 740(A)MM
077.42.292357	CADEIRA DE DIÁLOGO FIXA SEM BRAÇOS
077.42.292260	CADEIRA ESCOLAR UNIVERSITÁRIA
077.42.292361	CADEIRA ESCRITÓRIO GIRATÓRIA
077.42.292460	BANQUETA GIRATÓRIA E COM REGULAGEM DE ALTURA

9. Estimativa das Quantidades a serem Contratadas

Segue abaixo a relação de itens e os respectivos quantitativos necessários para o atendimento das demandas dos Departamentos:

Código	Descrição	QTD	Memória de Cálculo
077.42.292325	CADEIRA ESCRITÓRIO ALTA - TIPO CAIXA	42	Departamento de Botânica (BOT I, II e III): Substituição emergencial de 12 banquetas de madeira. Os itens atuais apresentam avarias estruturais e infestação por cupins, o que compromete a segurança física dos discentes e a higienização dos ambientes de aula prática. A substituição visa garantir a integridade do acervo e a continuidade das aulas para os diversos cursos atendidos pelo Departamento. Departamento de Ecologia e Zoologia (ECZ): Aquisição de 30 unidades para atendimento de nova demanda de adequação ergonômica dos laboratórios didáticos, com foco primordial na acessibilidade. A aquisição visa prover mobiliário adequado a alunos com mobilidade reduzida, garantindo o cumprimento das normas de inclusão no ambiente acadêmico. Para tanto, a distribuição dar-se-á da seguinte forma: 10 cadeiras para o Laboratório Didático de Zoologia de Invertebrados; 10 cadeiras para o Laboratório Didático de Ecologia; 10 cadeiras para o Laboratório Didático de Zoologia de Vertebrados.

Assinado digitalmente por JESSIKA MAIA CARDOSO e Silvia Cristina Fidler Pagliarini e Rui Daniel Schroder Prediger .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 020084/2026 e o código WN20K7F3.

077.42.292325	CADEIRA ESCRITÓRIO ALTA - TIPO CAIXA GOMADA	4	Duas unidades para a sala Coleção Úmida e duas unidades para a sala Coleção Seca do Departamento ECZ. As cadeiras altas do tipo caixa, com rodízios, são necessárias para a realização de tarefas delicadas e para o conforto dos usuários durante os trabalhos nas coleções, visto que o trabalho é feito em bancadas altas de laboratório.
077.42.292174	BANQUETA HOSPITALAR /LABORATÓRIO	20	A demanda prevê a substituição de banquetas no Laboratório de Aulas Práticas do Departamento de Bioquímica (Sala 317A). A aquisição é necessária em virtude do estado de obsolescência e degradação do mobiliário atual, fabricado em madeira, que apresenta infestação por xilófagos (cupins). Tais itens foram classificados como inservíveis, uma vez que representam risco à higiene do ambiente laboratorial e à integridade física dos usuários. Dessa forma, faz-se indispensável o descarte dos bens avariados, conforme as normas patrimoniais vigentes, e a reposição por mobiliário novo que atenda aos requisitos de durabilidade e resistência adequados ao ambiente de ensino.
077.42.292458	ARMÁRIO AÇO - CORTA-FOGO PARA CORROSIVOS	5	A solução proposta contempla a aquisição de armários de segurança para inflamáveis (corta-fogo), visando à adequação das condições de armazenamento no Laboratório Multiusuário de Ecologia e nas Coleções Biológicas. Atualmente, as atividades desenvolvidas nestes setores demandam o uso e a estocagem de volumes consideráveis de reagentes químicos altamente inflamáveis (tais como álcool etílico, formaldeído e cânfora), que se encontram acondicionados em armários convencionais ou prateleiras abertas. Tal cenário configura um risco crítico de incêndio, visto que o armazenamento inadequado facilita a propagação de chamas em caso de sinistro, colocando em perigo a integridade física dos usuários, a infraestrutura predial e o acervo científico. A aquisição dos armários corta-fogo é a solução técnica recomendada para a mitigação de riscos, pois permite o isolamento térmico dos reagentes, retardando a ignição e facilitando o controle em situações de emergência. A distribuição dos equipamentos dar-se-á da seguinte forma: Coleção Seca: 01 unidade para proteção de espécimes de alto valor científico; Coleção Úmida: 01 unidade para proteção de espécimes de alto valor científico; Depósito de Reagentes: 02 unidades para segregação de químicos; Laboratório Multiusuário de Ecologia: 01 unidade para suporte às atividades de rotina. A medida está em consonância com as normas de segurança do trabalho e visa à preservação do patrimônio institucional e científico do Centro.
077.42.292458	ARMÁRIO AÇO - TIPO ROUPEIRO	4	A presente demanda fundamenta-se na necessidade de estruturação de ambientes de trabalho para novos servidores e pesquisadores do Departamento de Ecologia e Zoologia (ECZ). A aquisição visa prover a infraestrutura básica necessária para: 1) Novos Docentes Efetivos: Atendimento aos 03 (três) novos professores vinculados ao Edital de Concurso Público n.º 039/2025/DDP, visando garantir as condições adequadas para o exercício das atividades de ensino, pesquisa e extensão. 2) Professores Visitantes e Substitutos: Estruturação de uma sala dedicada (novo ambiente institucional) para a alocação de docentes visitantes e substitutos, permitindo a integração e o suporte administrativo necessário aos profissionais em passagem pelo Centro. Ressalta-se que o Centro de Ciências Biológicas (CCB) não possui, atualmente, mobiliário em estoque ou bens disponíveis em estado de conservação adequado para suprir esta nova ocupação. A ausência de móveis funcionais inviabiliza o pleno exercício das funções acadêmicas dos novos servidores, sendo a aquisição a única solução apta a garantir a instalação imediata das equipes conforme o cronograma de entrada em exercício previsto no edital supracitado.
077.42.292126	ARMÁRIO ALTO - PARA ESCRITÓRIO EM MDF DE 20MM, COM 02 PORTAS DE ABRIR, CHAVES E	2	A aquisição de mobiliário destina-se à estruturação dos gabinetes docentes no Departamento de Microbiologia, Imunologia e Parasitologia (MIP), visando à recepção de novos servidores em decorrência de vaga em aberto e de vacância prevista por aposentadoria no curto prazo. Atualmente, os ambientes destinados a estes docentes encontram-se desprovidos de infraestrutura adequada, o que impossibilita o pleno exercício das atividades administrativas e de orientação acadêmica. A medida busca antecipar a necessidade

Assinado digitalmente por JESSIKA MAIA CARDOSO e Silvia Cristina Fidler Pagliarini e Rui Daniel Schroder Prediger .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 020084/2026 e o código WN20K7F3.

	PRATELEIRAS REGULÁVEIS.		de instalação dos novos professores, garantindo que o ingresso em exercício ocorra em espaços funcionais e ergonomicamente adequados. Ressalta-se que a unidade não dispõe de mobiliário excedente ou remanejável que possa suprir esta demanda, tornando a aquisição indispensável para a continuidade das atividades institucionais do Departamento.
077.42.292360	CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO	6	A presente demanda fundamenta-se na necessidade de estruturação e adequação de gabinetes docentes nos departamentos de Ecologia e Zoologia (ECZ) e de Microbiologia, Imunologia e Parasitologia (MIP). A aquisição visa prover a infraestrutura básica necessária para a recepção de novos servidores e a criação de espaços de suporte acadêmico, conforme detalhado abaixo: 1) Departamento ECZ (04 unidades): Atendimento aos 03 (três) novos docentes vinculados ao Edital de Concurso Público n.º 039/2025/DDP e estruturação de um novo ambiente dedicado à alocação de professores visitantes e substitutos. A medida é essencial para garantir condições dignas de trabalho e suporte administrativo aos profissionais em atuação no Centro. 2) Departamento MIP (02 unidades): Equipamento de gabinetes destinados a novos docentes, suprindo 01 (uma) vaga atualmente em aberto e antecipando a necessidade decorrente de vacância por aposentadoria prevista para o curto prazo. Ressalta-se que o Centro de Ciências Biológicas (CCB) não dispõe, atualmente, de mobiliário em estoque ou bens remanejáveis em estado de conservação adequado que possam suprir esta expansão de pessoal. Os ambientes citados encontram-se desprovidos de mobília funcional, o que inviabiliza o pleno exercício das atividades de ensino, pesquisa e orientação acadêmica. Portanto, a aquisição é a solução indispensável para garantir a instalação imediata dos servidores conforme o cronograma de entrada em exercício, assegurando a continuidade das atividades institucionais
077.42.292419	ESCRIVANINHA	4	A presente demanda fundamenta-se na necessidade de estruturação de gabinetes docentes no Departamento de Ecologia e Zoologia (ECZ), em decorrência da expansão do quadro de pessoal e da criação de novos ambientes institucionais. A aquisição visa prover a infraestrutura básica para: 1) Novos Docentes Efetivos: Atendimento aos 03 (três) professores vinculados ao Edital de Concurso Público n.º 039/2025/DDP, assegurando as condições necessárias para o exercício das atividades de ensino, pesquisa e extensão imediatamente após a entrada em exercício; 2) Professores Visitantes e Substitutos: Estruturação de sala dedicada à alocação desses profissionais, garantindo um ambiente de trabalho adequado e integrado às atividades do Departamento. Ressalta-se que o Centro de Ciências Biológicas (CCB) não dispõe de mobiliário em estoque ou bens remanejáveis que atendam aos requisitos de funcionalidade e ergonomia para esta ocupação. A inexistência de mobiliário adequado inviabiliza as atividades de orientação acadêmica e administrativa, tornando a aquisição a única solução viável para o cumprimento das obrigações da Administração para com seus servidores.
077.42.292460	BANQUETA - MADEIRA, FIXO, MADEIRA BRUTA, ENVERNIZADO, MADEIRA, ALTURA 65 a 70 CM, MÓGNO, ASSENTO CIRCULAR COM DIÂMETRO DE 26 a 30 CM, ENVERNIZADO.	30	A presente demanda visa à substituição integral do mobiliário de assento (banquetas) nos cinco laboratórios de ensino prático do Departamento de Microbiologia, Imunologia e Parasitologia (MIP), localizados nas salas 107, 106, 105, 102 e 104. Atualmente, grande parte do acervo de banquetas destas unidades encontra-se em estado inservível e irrecuperável. O mobiliário apresenta avarias estruturais graves (banquetas quebradas) e, predominantemente, infestação de cupins. Tal cenário configura um risco iminente à integridade física dos discentes e compromete a higienização dos ambientes laboratoriais, além de favorecer a propagação da infestação para outras estruturas de madeira do prédio. A substituição por mobiliário novo e adequado é a solução que melhor atende ao princípio da economicidade, visto que o reparo dos itens atuais é tecnicamente inviável e a manutenção do estado atual prejudica o desenvolvimento das atividades

Assinado digitalmente por JESSIKA MAIA CARDOSO e Silvia Cristina Fidler Pagliarini e Rui Daniel Schroder Prediger .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 020084/2026 e o código WN20K7F3.

			didáticas. A medida garantirá a segurança, o conforto ergonômico e a conformidade sanitária necessária para os diversos cursos de graduação atendidos pelo Departamento.
077.42.292461	GAVETEIRO MÓVEL	2	A demanda destina-se à estruturação dos gabinetes docentes no Departamento de Microbiologia, Imunologia e Parasitologia (MIP), visando à recepção de novos servidores em decorrência de 01 (uma) vaga atualmente em aberto e da vacância prevista por aposentadoria iminente. A aquisição é medida indispensável para garantir a funcionalidade dos ambientes de trabalho, que atualmente encontram-se desprovidos de mobiliário que atenda aos requisitos mínimos de ergonomia e operacionalidade. A estruturação prévia desses gabinetes é estratégica para assegurar que o ingresso dos novos docentes em exercício ocorra sem prejuízos às atividades de ensino, pesquisa e orientação acadêmica. Ressalta-se que a Unidade não dispõe de bens remanejáveis ou em estoque que possam suprir esta necessidade, sendo a aquisição a única solução apta a prover as condições necessárias para o desempenho das funções institucionais do Departamento.
077.42.292366	MESA EM L PARA COMPUTADOR - MEDIDAS: 1400(L)X1400 (P)X 740(A)MM	2	A presente demanda fundamenta-se na necessidade de estruturação dos gabinetes docentes do Departamento de Microbiologia, Imunologia e Parasitologia (MIP). A aquisição visa prover a infraestrutura básica necessária para a recepção de novos servidores, suprindo 01 (uma) vaga atualmente em aberto e antecipando a necessidade decorrente de vacância por aposentadoria prevista para o curto prazo. Ressalta-se que, atualmente, os ambientes destinados a estes docentes encontram-se desprovidos de mobiliário funcional ou ergonomicamente adequado para o desenvolvimento das atividades acadêmicas. A estruturação prévia destes espaços é estratégica para assegurar que a entrada em exercício dos novos professores ocorra de forma imediata e eficiente, garantindo condições adequadas para o ensino, pesquisa e orientação. Adicionalmente, declara-se que a Unidade não dispõe de bens remanejáveis ou em estoque que possam suprir esta demanda, tornando a aquisição a única solução apta a assegurar a continuidade das atividades institucionais no Departamento
077.42.292357	CADEIRA DE DIÁLOGO FIXA SEM BRAÇOS	10	A presente demanda contempla a aquisição de mobiliário de assento para o atendimento de diversas unidades do Centro de Ciências Biológicas (CCB), abrangendo salas de aula, ambientes administrativos e espaços de atendimento ao público. A aquisição justifica-se por dois pilares fundamentais: Substituição por Inservibilidade: Necessidade de reposição imediata de cadeiras destinadas às mesas de professores e setores administrativos (Direção, Secretaria e Recepção) que se encontram em estado inservível. O mobiliário atual apresenta avarias estruturais graves e infestação por cupins, o que compromete a segurança dos usuários, a higiene dos ambientes e a integridade das demais estruturas de madeira do Centro; Adequação de Ambientes e Novas Demandas: Estruturação de salas de reunião e novos postos de atendimento administrativo que, atualmente, operam com déficit de assentos ou mobiliário improvisado. A medida visa garantir condições adequadas de ergonomia e funcionalidade para servidores, docentes e usuários externos, além de assegurar a padronização e a conformidade com as normas de saúde ocupacional. Ressalta-se que a unidade não dispõe de bens em estoque ou remanejáveis que possam suprir estas necessidades de forma imediata.
			A presente demanda visa à substituição do mobiliário de assento das oito salas de aula de graduação do Centro de Ciências Biológicas (CCB1 a CCB8). A aquisição é medida de urgência para garantir a segurança e a salubridade dos ambientes de ensino, visto que o acervo atual apresenta elevado estado de degradação, com unidades quebradas e infestação por cupins, o que as torna inservíveis e inviabiliza o reparo.

Assinado digitalmente por JESSIKA MAIA CARDOSO e Silvia Cristina Fidler Pagliarini e Rui Daniel Schroder Prediger .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 020084/2026 e o código WN20K7F3.

077.42.292260	CADEIRA ESCOLAR UNIVERSITÁRIA	30	Ressalta-se a relevância estratégica destas salas, que são palco não apenas dos cursos próprios do CCB, mas também de diversas disciplinas ofertadas a 22 cursos de graduação vinculados a outros seis Centros de Ensino da UFSC. Assim, a precariedade do mobiliário atual impacta diretamente a experiência de aprendizado de uma parcela significativa da comunidade universitária. A substituição por cadeiras novas e adequadas garantirá a conformidade ergonômica, a integridade física dos discentes e a preservação do patrimônio predial contra a propagação de pragas, assegurando a continuidade das atividades letivas em condições dignas e seguras.
077.42.292361	CADEIRA ESCRITÓRIO GIRATÓRIA	4	A presente demanda visa à estruturação e recomposição do mobiliário de assento da Secretaria Integrada de Departamentos do CCB, unidade responsável pelo suporte administrativo de diversas frentes acadêmicas do Centro. A aquisição justifica-se por: Expansão do Quadro de Pessoal: Prover 01 (uma) unidade para a instalação de nova servidora no setor, garantindo que a entrada em exercício ocorra em posto de trabalho completo e funcional; Substituição por Inservibilidade: Reposição de 03 (três) unidades que apresentam avarias graves e irreversíveis (encostos e rodízios quebrados). O mobiliário atual encontra-se em estado inservível, oferecendo riscos de acidentes e comprometendo a saúde ocupacional dos servidores devido à ausência de condições ergonômicas mínimas. Ressalta-se que o Centro de Ciências Biológicas (CCB) não dispõe, atualmente, de cadeiras em estoque ou bens remanejáveis que possam suprir esta necessidade. A ausência de mobiliário adequado impacta diretamente a produtividade e o bem-estar da equipe administrativa, tornando a aquisição a única solução apta a assegurar a manutenção das atividades essenciais da Secretaria
077.42.292460	BANQUETA GIRATÓRIA E COM REGULAGEM DE ALTURA DE	28	A aquisição de banquetas giratórias com regulagem de altura visa à modernização e adequação ergonômica dos laboratórios de aulas práticas do Centro. A escolha por este modelo específico justifica-se pela necessidade de atender a usuários de diferentes estaturas e às variadas alturas das bancadas laboratoriais, permitindo o ajuste postural adequado durante atividades de longa duração, como microscopia e manipulação de amostras. O mobiliário atenderá às demandas dos Departamentos BEG (03 unidades) e CFS (25 unidades), que atende alunos do CCB e demais Cursos de Graduação da UFSC, que utilizam as instalações laboratoriais, garantindo uma infraestrutura versátil e inclusiva. Os materiais deverão possuir superfícies de fácil higienização, resistentes a agentes químicos comuns em ambiente laboratorial, e sistema de regulagem pneumática que assegure estabilidade e segurança. A substituição do mobiliário fixo ou avariado por modelos reguláveis representa um avanço na saúde ocupacional dos discentes e na eficiência das atividades didáticas desenvolvidas no Centro.

10. Estimativa do Valor da Contratação

Valor (R$): 105.770,80

Com base em pesquisa preliminar no painel de pesquisa de preços e em *sites* da Internet, segue o valor estimado da contratação para os itens solicitados:

Código do item	Descrição Resumida	Qtde.	Valor Unitário (R$)	Total (R$)
077.42.292325	CADEIRA ESCRITÓRIO ALTA - TIPO CAIXA	42	R$ 654,00	R$ 27.468,00
077.42.292325	CADEIRA ESCRITÓRIO ALTA - TIPO CAIXA GOMADA	4	R$ 370,00	R$ 1.480,00

Assinado digitalmente por JESSIKA MAIA CARDOSO e Silvia Cristina Fidler Pagliarini e Rui Daniel Schroder Prediger .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 020084/2026 e o código WN20K7F3.

077.42.292174	BANQUETA HOSPITALAR/LABORATÓRIO	20	R$ 425,00	R$ 8.500,00
077.42.292458	ARMÁRIO AÇO - CORTA-FOGO PARA CORROSIVOS	5	R$ 5.949,00	R$ 29.745,00
077.42.292458	ARMÁRIO AÇO - TIPO ROUPEIRO	4	R$ 1.086,00	R$ 4.344,00
077.42.292126	ARMÁRIO ALTO - PARA ESCRITÓRIO EM MDF DE 20MM, COM 02 PORTAS DE ABRIR, CHAVES E PRATELEIRAS REGULÁVEIS.	2	R$ 790,00	R$ 1.580,00
077.42.292360	CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO	6	R$ 662,00	R$ 3.972,00
077.42.292419	ESCRIVANINHA	4	R$ 310,50	R$ 1.242,00
077.42.292460	BANQUETA - MADEIRA, FIXO, MADEIRA BRUTA, ENVERNIZADO, MADEIRA, ALTURA 65 a 70 CM, MÓGNO, ASSENTO CIRCULAR COM DIÂMETRO DE 26 a 30 CM, ENVERNIZADO.	30	R$ 149,26	R$ 4.477,80
077.42.292461	GAVETEIRO MÓVEL	2	R$ 402,00	R$ 804,00
077.42.292366	MESA EM L PARA COMPUTADOR - MEDIDAS: 1400(L)X1400(P)X 740(A)MM	2	R$ 595,00	R$ 1.190,00
077.42.292357	CADEIRA DE DIÁLOGO FIXA SEM BRAÇOS	10	R$ 173,00	R$ 1.730,00
077.42.292260	CADEIRA ESCOLAR UNIVERSITÁRIA	30	R$ 275,00	R$ 8.250,00
077.42.292361	CADEIRA ESCRITÓRIO GIRATÓRIA	4	R$ 402,00	R$ 1.608,00
077.42.292460	BANQUETA GIRATÓRIA E COM REGULAGEM DE ALTURA DE	28	R$ 335,00	R$ 9.380,00

Total: R$ 105.770,80

11. Justificativa para o Parcelamento ou não da Solução

A solução poderá ser parcelada, possibilitando a participação de um maior número de fornecedores.

12. Contratações Correlatas e/ou Interdependentes

Não se aplica.

13. Alinhamento entre a Contratação e o Planejamento

A demanda foi inserida no Planejamento e Gerenciamento de contratações da Unidade CCB: 986/2026.

Assinado digitalmente por JESSIKA MAIA CARDOSO e Silvia Cristina Fidler Pagliarini e Rui Daniel Schroder Prediger .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 020084/2026 e o código WN20K7F3.

14. Benefícios a serem alcançados com a contratação

CCB - A aquisição adequada de mobiliário para o CCB trará os seguintes benefícios:

- Substituição por Infestação/Danos: Troca urgente de banquetas e cadeiras em diversos laboratórios (Botânica, Bioquímica, MIP e Zoologia) e salas de aula, devido a cupins e estruturas quebradas.
- Mobiliário para Novos Docentes: Aquisição de móveis para equipar salas de novos professores (concursos e aposentadorias nos departamentos ECZ e MIP) e para o novo ambiente de professores visitantes /substitutos.
- Segurança e Armazenagem: Compra de armários corta-fogo para estocagem adequada de reagentes inflamáveis (álcool, formaldeído) no Laboratório de Ecologia e proteção de espécimes das coleções.
- Ergonomia e Acessibilidade: Aquisição de 30 cadeiras ergonômicas para alunos com mobilidade reduzida no ECZ e cadeiras tipo "caixa" (altas com rodízio) para trabalho em bancadas de coleções biológicas.
- Administrativo e Apoio: Renovação de cadeiras para a Secretaria Integrada, recepção, Direção e mesas de professores em salas de aula.

15. Providências a serem Adotadas

Não se aplica.

16. Possíveis Impactos Ambientais

Os itens são duráveis e quando inservíveis serão recolhidos pelo Departamento de Gestão Patrimonial (DGP/UFSC). ou descartados em pontos de coleta adequados.

17. Declaração de Viabilidade

Esta equipe de planejamento declara **viável** esta contratação.

17.1. Justificativa da Viabilidade

Pelo exposto anteriormente a contratação é viável para a demanda pretendida considerando a viabilidade e razoabilidade da contratação.

18. Responsáveis

Todas as assinaturas eletrônicas seguem o horário oficial de Brasília e fundamentam-se no §3º do Art. 4º do Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020.

Documento assinado digitalmente
Rui Daniel Schroder Prediger
Data: 14/05/2026 09:56:39-0300
CPF: ***.236.810-**
Verifique as assinaturas em https://v.ufsc.br

RUI DANIEL SCHRODER PREDIGER

Diretor do Centro de Ciências Biológicas

Documento assinado digitalmente
Silvia Cristina Fidler Pagliarini
Data: 14/05/2026 08:16:33-0300
CPF: ***.834.820-**
Verifique as assinaturas em https://v.ufsc.br

Assinado digitalmente por JESSIKA MAIA CARDOSO e Silvia Cristina Fidler Pagliarini e Rui Daniel Schroder Prediger .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 020084/2026 e o código WN20K7F3.

SILVIA CRISTINA FIDLER PAGLIARINI

Equipe de apoio



Documento assinado digitalmente
JESSIKA MAIA CARDOSO
Data: 13/05/2026 10:58:40-0300
CPF: ***.444.859-**
Verifique as assinaturas em https://v.ufsc.br

JESSIKA MAIA CARDOSO

Equipe de apoio

Assinado digitalmente por JESSIKA MAIA CARDOSO e Silvia Cristina Fidler Pagliarini e Rui Daniel Schroder Prediger .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 020084/2026 e o código WN20K7F3.

MEC - UNIV. FED. DE SANTA CATARINA - SC

Estudo Técnico Preliminar 190/2026

1. Informações Básicas

Número do processo: 016350/2026-98/ 016349/2026-63

2. Descrição da necessidade

Aquisição de Material do Grupo 077.42 – Mobiliário Geral do Calendário de Compras da UFSC

O Núcleo de Desenvolvimento realiza, cotidianamente, atividades pedagógicas essenciais ao desenvolvimento integral das crianças atendidas. Atualmente, o NDI atende cerca de 200 alunos, distribuídos nos turnos matutino e vespertino, com ações educativas desenvolvidas nas salas de aula e em diversos espaços externos.

Para o desenvolvimento das atividades pedagógicas, há a necessidade de recomposição e ampliação de materiais utilizados nas práticas educativas, uma vez que alguns itens sofrem desgaste natural decorrente do uso contínuo. A ausência ou insuficiência desses materiais compromete a execução do planejamento pedagógico, a oferta de experiências diversificadas e a qualidade do atendimento prestado às crianças.

A aquisição de mobiliário geral visa garantir condições adequadas para o desenvolvimento dos trabalhos, das propostas pedagógicas e a continuidade das atividades planejadas para o ano letivo, evitando prejuízos ao processo de ensino-aprendizagem.

As 4 estantes em aço inox serão utilizadas para o estoque de alimentos, a mesa em inox para a cozinha única e a pia em aço inox para o novo lactário. Haverá uma sala separada (lactário), destinada à manipulação higiênica, preparo, armazenamento e distribuição de leites, fórmulas infantis, suplementos e papas. Para garantir, assim, a segurança alimentar dos bebês do Núcleo.

As 3 cadeiras giratórias são para os setores administrativo, pedagógico e direção do NDI. Serão para substituição das cadeiras atuais, que não são ergonômicas, não têm apoio lombar e de braços.

As 2 estações de trabalho são para substituir a da Coordenação de Pesquisa e Extensão (COPEX) e da Coordenação Pedagógica (CP), que estão com cupins e velhas. O gaveteiro móvel também será para a COPEX.

Os 4 armários alto, 1 quadro branco, 2 sofás e 1 suporte universal para projetor serão para sala de estudos e pesquisa, tanto para organização do acervo, como para adequar e equipar o local para cursos, reuniões, entre outros.

Os 6 quadros de giz são para substituição dos antigos das salas de aula.

O Documento de Formalização da Demanda (DFD Digital) referente aos itens aqui demandados foi incluído no Sistema de Planejamento e Gerenciamento de Contratações (PGC), e está registrado sob o número: 887/2025.

3. Área requisitante

Área Requisitante	Responsável
Direção Núcleo de Desenvolvimento Infantil	Josiana Piccolli

4. Descrição dos Requisitos da Contratação

A aquisição de bens mediante Processo Licitatório é a regra geral, visando garantir a proposta mais vantajosa para a Administração Pública, com respeito aos princípios da isonomia, promoção do desenvolvimento nacional sustentável, entre outros previstos nas normas vigentes.

Os materiais deverão ser entregues pelo fornecedor, de acordo com a “descrição resumida”, “especificação” e “detalhamento” de cada item constante na “Relação de Materiais”, abaixo. O fornecedor deverá assumir a responsabilidade por todas as providências e obrigações estabelecidas na legislação específica sobre a qualidade e especificação dos materiais que serão entregues.

O fornecedor deve entregar materiais novos, de primeiro uso, fabricados de acordo com as normas técnicas em vigor (quando aplicável), de boa qualidade e de excelente aceitação no mercado. Dessa forma, com o escopo de garantir a melhor proposta para o Poder Público, segue abaixo descrição dos itens pleiteados:

Processo	Código do Item	Unidade de Medida	Descrição Resumida	Especificação	Detalhamento (especificação complementar)	Quantitativo NDI/CED	Valor unitário	Valor total
23080.016350/2026-98	077.42.292126	UN	ARMÁRIO ALTO	ARMÁRIO ALTO	CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: ARMÁRIO ALTO PARA LABORATÓRIO EM MDF DE 20MM, COM 02 PORTAS DE ABRIR, CHAVES E 06 PRATELEIRAS REGULÁVEIS. DIMENSÕES: CORPO DO MÓVEL MEDINDO 194CM DE ALTURA X 100CM DE LARGURA X 40CM PROFUNDIDADE, COM RODAPÉ DE 6CM DE ALTURA. ALTURA TOTAL DO MÓVEL 200CM. PODENDO VARIAR AS MEDIDAS EM +/- 5%. GARANTIA DE 5	4	R$ 990,00	R$ 3.960,00
23080.016350/2026-98	077.42.292360	UN	CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR	CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO	I. CARACTERÍSTICAS GERAIS: CADEIRA GIRATÓRIA ESTOFADA COM ESPALDAR ALTO, COR PRETA, TIPO ERGONÔMICA, ANATÔMICA,	3	R$ 662,00	R$ 1.986,00
23080.016349/2026-63	077.42.292181	UN	ESTAÇÃO DE TRABALHO	ESTAÇÃO DE TRABALHO	CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: FORMATO EM ""L"" EM MADEIRA MDF SEM GAVETAS. DIMENSÕES: ALTURA DO TAMPO: MÍNIMA 72CM E	2	R$ 760,00	R$ 1.520,00
23080.016350/2026-98	077.42.292297	UN	ESTANTE EM AÇO INOX	ESTANTE EM AÇO INOX	ESTANTE EM AÇO INOXIDÁVEL AISI 304, COM NO MÍNIMO 04 (QUATRO) PRATELEIRAS MODULARES DE PLANO LISO, COM REGULAGEM DE ALTURA. PRATELEIRAS CONFECCIONADAS EM CHAPA Nº 20, NO MÍNIMO, COM REFORÇO ESTRUTURAL INFERIOR, COM CAPACIDADE APROXIMADA DE CARGA DE 300 KG POR PRATELEIRA. ESTRUTURA COMPOSTA POR MONTANTES VERTICAIS EM AÇO INOX	4	R$ 2.150,00	R$ 8.600,00
23080.016349/2026-63	077.42.292461	UN	GAVETEIRO MÓVEL	GAVETEIRO MÓVEL	GAVETEIRO MÓVEL COM 03 GAVETAS EM MDF DE 20 MM, MEDINDO 69 X 46 X 50CM, (ALP). DIMENSÕES DO ARQUIVO: CORPO DO GAVETEIRO MEDINDO 64CM DE ALTURA X 40CM	1	R$ 449,74	R$ 449,74
23080.016349/2026-63	077.42.292412	UN	MESA DE AÇO INOX	MESA DE AÇO INOX	BANCADA / MESA DE AÇO INOX COM UMA PRATELEIRA INFERIOR, PRODUZIDA TOTALMENTE EM AÇO INOXIDÁVEL DE ALTA DURABILIDADE E RESISTÊNCIA COM SUPORTE DE ATÉ 400 KG DISTRIBUÍDOS. MEDIDAS APROXIMADAS: 120x60x80 CM,	1	R$ 1.000,00	R$ 1.000,00
23080.016349/2026-63	077.42.292278	UN	PIA DE AÇO INOX COM UMA CUBA	PIA DE AÇO INOX COM UMA CUBA	PIA DE AÇO INOX AISI 304 COM 150 CM DE COMPRIMENTO POR 70 CM DE LARGURA COM BORDA TRASEIRA DE 12 CM E BORDAS LATERAIS E DIANTEIRAS DE 2,5 CM DE ALTURA, COM UMA CUBA DE 50 CM DE COMPRIMENTO X 40 CM DE LARGURA X 40 CM DE PROFUNDIDADE LOCALIZADAS NO CENTRO DA PIA	1	R$ 319,00	R$ 319,00
23080.016350/2026-98	077.42.292310	UN	QUADRO BRANCO	QUADRO BRANCO	QUADRO BRANCO 300 CM X 120 CM - QUADRO BRANCO MEDINDO 3000 X 1200 MM (LXA). COM MALHA QUADRICULADA. ESPECIFICAÇÃO: CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: QUADRO CONFECCIONADO EM MADEIRA DE NO MÍNIMO 10 MM DE ESPESSURA, SOBREPOSTO POR LAMINADO MELAMÍNICO (FÓRMICA) BRANCO BRILHANTE COM MALHA QUADRICULADA (5CM X 5CM)	1	R$ 693,89	R$ 693,89
23080.016349/2026-63	077.42.292069	UN	QUADRO GIZ	QUADRO GIZ	CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: QUADRO PARA GIZ EM MADEIRA MDF 20MM, COM ACABAMENTO EM PERFIL DE ALUMÍNIO IONIZADO FOSCO OU MADEIRA, COM CALHA/SUPORTE PARA GIZ E APAGADOR. DIMENSÕES	6	R$ 800,00	R$ 4.800,00
23080.016349/2026-63	077.42.292470	UN	SOFÁ	SOFÁ	SOFÁ MODULAR - DIMENSÕES 1400 (L) X 700(P) X 740 (H) MM SOFÁ SEM BRAÇO PARA ESTAÇÃO DE ESTUDO	2	R$ 1.283,55	R$ 2.567,10

					COM REVESTIMENTO EM TECIDO 100% POLIÉSTER, DESENHO CREPE, COM GRAMATURA DE 380 G/M OU EM TECIDO 90% LÃ E 10% POLIAMIDA, COM GRAMATURA DE 540 G/M. FORRO DE ACABAMENTO INFERIOR EM TNT GRAMPEADO JUNTO À ARMAÇÃO. ARMAÇÃO ESTRUTURAL DO SOFÁ EM MADEIRA SELECIONADA DE EUCALIPTO E AGLOMERADO DE BAIXA PRESSÃO, COM CINTAS ELÁSTICAS FIXADAS COM GRAMPOS GALVANIZADOS. ASSENTO EM			
23080.016349/2026-63	077.42.292439	UN	SUPORTE UNIVERSAL PARA PROJETOR TIPO GAIOLA	SUPORTE UNIVERSAL PARA PROJETOR TIPO GAIOLA	CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: SUPORTE UNIVERSAL PARA PROJETOR, TIPO GAIOLA, MATERIAL AÇO COM TRATAMENTO SUPERFICIAL ANTICORROSIVO, ACABAMENTO SUPERFICIAL PINTURA ELETROSTÁTICA TEXTURIZADA, COR BRANCA. BRAÇO OU HASTE EXTENSORA INCLUSA FORMATO TUBULAR COM PASSAGEM DOS CABOS POR DENTRO DO TUBO, GAIOLA COM PORTA DE SEGURANÇA PRÓPRIA PARA FECHAMENTO COM CADEADO.	1	R$ 334,00	R$ 334,00
Valor Total								**R$ 26.229,73**

5. Levantamento de Mercado

A pesquisa de preços foi feita no site compras.gov.br do Governo Federal e com fornecedores especializados.

6. Descrição da solução como um todo

O mobiliário adequado é fundamental para garantir a saúde, o conforto e a produtividade, prevenindo doenças ocupacionais como lesões por esforço repetitivo (LER) e dores crônicas. Ele promove a ergonomia, ajustando-se às características físicas do usuário, além de aumentar a eficiência, autonomia e o bem-estar.

Principais Importâncias do Mobiliário Adequado:

Saúde e Ergonomia: Mobiliário ergonômico, como cadeiras com apoio lombar e mesas com ajuste de altura, previne doenças ocupacionais, dores na coluna e fadiga.

Produtividade: Ambientes com mobiliário funcional reduzem distrações e desconfortos, aumentando a produtividade e satisfação dos colaboradores.

Segurança: A escolha de materiais resistentes, estáveis e com bordas arredondadas evita acidentes e melhora a circulação sanguínea.

Autonomia e Desenvolvimento: No ambiente escolar, móveis dimensionados corretamente garantem a autonomia, o conforto e o aprendizado das crianças.

Organização e Flexibilidade: Móveis modulares facilitam a organização e a adaptação do espaço, tornando-o mais funcional e harmônico.

A Norma Regulamentadora NR 17 é a principal referência no Brasil, exigindo que os postos de trabalho sejam adaptados às características antropométricas dos trabalhadores.

7. Estimativa das Quantidades a serem Contratadas

As quantidades dos materiais foram estimadas pelos servidores do NDI/UFSC, de acordo com as necessidades dos setores, conforme abaixo:

As 4 estantes em aço inox serão utilizadas para o estoque de alimentos, a mesa em inox para a cozinha única e a pia em aço inox para o novo lactário. Haverá uma sala separada (lactário), destinada à manipulação higiênica, preparo, armazenamento e distribuição de leites, fórmulas infantis, suplementos e papas. Para garantir, assim, a segurança alimentar dos bebês do Núcleo.

As 3 cadeiras giratórias são para os setores administrativo, pedagógico e direção do NDI. Serão para substituição das cadeiras atuais, que não são ergonômicas, não têm apoio lombar e de braços.

As 2 estações de trabalho são para substituir a da Coordenação de Pesquisa e Extensão (COPEX) e da Coordenação Pedagógica (CP), que estão com cupins e velhas. O gaveteiro móvel também será para a COPEX.

Os 4 armários alto, 1 quadro branco, 2 sofás e 1 suporte universal para projetor serão para sala de estudos e pesquisa, tanto para organização do acervo, como para adequar e equipar o local para cursos, reuniões, entre outros.

Os 6 quadros de giz são para substituição dos antigos das salas de aula.

8. Estimativa do Valor da Contratação

A estimativa de preços foi realizada de acordo com licitações de anos anteriores e o valor total estimado da contratação é de R$ 26.229,73

9. Justificativa para o Parcelamento ou não da Solução

As compras efetuadas pela Administração serão divididas em tantas parcelas se comprovarem técnica e economicamente viáveis, procedendo-se à licitação com vistas ao melhor aproveitamento dos recursos disponíveis no mercado e a ampliação da competitividade sem perda da economia de escala.

A licitação será parcelada e não em lote, pois os itens serão adquiridos conforme a necessidade do NDI e disponibilidade financeira ao longo dos 12 meses da vigência da Ata de Registro de Preços.

10. Contratações Correlatas e/ou Interdependentes

Não há contratações correlatas ou interdependentes.

11. Alinhamento entre a Contratação e o Planejamento

Os itens estão devidamente alinhados com o planejamento e estão cadastrados no PAC 2026, no Sistema de Planejamento e Gerenciamento de Contratações do Governo Federal.

12. Resultados Pretendidos

Estes itens objetivam atender os 200 alunos, de 0 a 5 anos e 11 meses, que frequentam o Núcleo de Desenvolvimento Infantil (NDI), para aproximadamente 200 dias letivos do ano, nos turnos matutino e vespertino.

13. Providências a serem Adotadas

Encaminhamento do Processo de Compras e prestação das informações pertinentes aos requerentes e demais interessados acerca da aquisição dos materiais.

14. Possíveis Impactos Ambientais

Não há impactos ambientais importantes nesta contratação.

15. Declaração de Viabilidade

Esta equipe de planejamento declara **viável** esta contratação.

15.1. Justificativa da Viabilidade

Para atendimento de aproximadamente 200 alunos do NDI.

16. Responsáveis

Todas as assinaturas eletrônicas seguem o horário oficial de Brasília e fundamentam-se no §3º do Art. 4º do Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020.

GIOVANA BINOTTO

Equipe de apoio

MEC - UNIV. FED. DE SANTA CATARINA - SC

Estudo Técnico Preliminar 200/2026

1. Informações Básicas

Número do processo: 23080.016349/2026-63

2. Descrição da necessidade

Aquisição de mobiliários destinados a setores da PRODEGESP, visando à adequada estruturação dos espaços físicos e à melhoria das condições ergonômicas, de conforto e funcionalidade dos ambientes institucionais.

Atualmente, os setores carecem de mobiliários essenciais ao desenvolvimento das atividades administrativas e operacionais. A ausência ou insuficiência desses itens compromete a organização dos espaços, a ergonomia dos postos de trabalho e a qualidade do atendimento ao público.

Assim, a aquisição visa a assegurar melhores condições de infraestrutura, contribuindo para a eficiência das rotinas institucionais e a qualificação dos serviços prestados.

3. Área requisitante

Área Requisitante	Responsável
PRODEGESP/UFSC	Sandra Regina Carrieri de Souza

4. Descrição dos Requisitos da Contratação

Ordem	Item	Detalhamento	Quantidade
01	ARMÁRIO VITRINE	ARMÁRIO VITRINE, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL OU ESTRUTURA METÁLICA COM PINTURA ELETROSTÁTICA BRANCA, MATERIAL PORTA VIDRO ESPESSURA 4MM COM FECHADURA, MATERIAL PRATELEIRAS 3 PRATELEIRAS VIDRO C/ 4MM ESPESSURA, CHAVE RESERVA, PÉS COM REGULAGEM PARA DESNÍVEL DO PISO. DIMENSÕES APROXIMADAS: ALTURA 150CM, LARGURA 40CM, PROFUNDIDADE 50 CM.	03
02	LONGARINA	CADEIRA SOBRE LONGARINA COM 03 (TRÊS) ASSENTOS DE PLÁSTICO POLIPROPILENO, SEM BRAÇO; COR PRETA, ESTRUTURA PRETA OU PRATA. ASSENTO E ENCOSTO INJETADOS EM POLIPROPILENO DE ALTA RESISTÊNCIA, COM FUROS PARA VENTILAÇÃO CORPORAL DO USUÁRIO. ESTRUTURAS EM TUBO DE AÇO COM ACABAMENTO EM PINTURA EPÓXI-PÓ COR PRETA. ESTRUTURAS METÁLICAS REVESTIDAS COM PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI-PÓ COR PRETA OU PRATA, DE ALTA RESISTÊNCIA; BASES	02

Assinado digitalmente por HELENA LOLLI SAVI.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 019864/2026 e o código LRL7CHXC.

		GIRATÓRIAS EM TUBO DE AÇO NOS MODELOS SPLASH OU FLOWER COM ACABAMENTO PINTURA EPÓXI NA COR PRETA, REVESTIDAS POR CAPA PROTETORA DE POLIPROPILENO NA COR PRETA EM SUAS PONTAS. DESCRIÇÃO BASE E ESTRUTURA: ESTRUTURA LONGARINA DE TUBO 30X50MM DESMONTÁVEL COM PLATAFORMAS MODELO DIRETOR SOLDADAS PELO PROCESSO MIG-MAG; ACABAMENTO COM PONTEIRAS 30X50MM COM ESPESSURA DE PAREDE DE PELO MENOS 1,20M, DE TERMOPLÁSTICO INJETADO DE ALTA RESISTÊNCIA; PINTURA EPÓXI-PÓ CURADA EM ESTUFA A 180ºC. MEDIDAS APROXIMADAS DE USO (A PARTIR DO TOPO DO ASSENTO (PARTE FRONTAL) E DO TOPO DO ENCOSTO, EM RELAÇÃO AO PISO): ALTURA MÍNIMA DO ASSENTO: 48,0 CM; ALTURA MÍNIMA DO ENCOSTO: 80 CM; COMPRIMENTO TOTAL MÍNIMO DA BASE 1,63 CM. PROFUNDIDADE TOTAL DE 55 CM.	
03	SOFÁ FIXO DE 2 LUGARES COM BRAÇOS.	ESPECIFICAÇÃO MÍNIMA: SOFÁ FIXO DE 2 LUGARES COM BRAÇOS. DIMENSÕES: MEDIDAS (TOLERÂNCIAS DE ± 5%): LARGURA TOTAL (COM BRAÇOS): 1,35 m. PROFUNDIDADE TOTAL: 0,80 m. ALTURA ATÉ ASSENTO: 0,45 m. ALTURA TOTAL: 0,83 m. ESTRUTURA: BASE E ESTRUTURA INTERNA DE ASSENTO, ENCOSTO E BRAÇOS EM AÇO TUBULAR OVAL, PINTURA EM EPÓXI NA COR PRETO FOSCO APLICADO PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM SECAGEM EM ESTUFA OU MADEIRA DE EUCAPLITO TRATADA, COM CINTAS ELÁSTICAS NA REGIÃO DE CONTATO DO ASSENTO E ENCOSTO. PÉS EM ALUMÍNIO POLIDO OU AÇO CROMADO COM PONTEIRAS INJETADAS EM TERMOPLÁSTICO. ASSENTO E ENCOSTO: ASSENTO E ENCOSTO EM FORMA DE CONCHA INTEIRIÇA DE MADEIRA COMPENSADA FIXADOS À ESTRUTURA METÁLICA OU COM ALMOFADAS FIXAS À ESTRUTURA DE MADEIRA. ESPUMA LAMINADA DE POLIURETANO, ESPESSURA MÍNIMA DE 60 mm, DENSIDADE MÍNIMA DE 26 kg/m³ PARA O ASSENTO E 23 kg/m³ PARA O ENCOSTO, TOTALMENTE REVESTIDO EM SÍMILE COURO. PARTE FRONTAL COM COSTURAS DELIMITADAS. BRAÇO: BRAÇOS INTEGRADOS A ESTRUTURA, COM O MESMO TIPO DE ACABAMENTO DO ASSENTO E ENCOSTO, FIXADOS COM PARAFUSOS PARA MADEIRA. REVESTIMENTO: EM SÍMILE DE COURO NAS CORES: PRETA, MARINHO OU VERDE.	01
04	QUADRO BRANCO	QUADRO BRANCO 120 CM X 90 CM - QUADRO BRANCO MEDINDO 1200 X 900 MM (LXA). COM MALHA QUADRICULADA. ESPECIFICAÇÃO: CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: QUADRO CONFECCIONADO EM MADEIRA DE NO MÍNIMO 10 MM DE ESPESSURA, SOBREPOSTO POR LAMINADO MELAMÍNICO (FÓRMICA) BRANCO BRILHANTE COM MALHA QUADRICULADA (5CM X 5CM) VISÍVEIS APENAS A CURTA DISTÂNCIA. ACABAMENTO PERIMETRAL COM MOLDURA DE ALUMÍNIO ANODIZADO DE COR NATURAL, TOTALIZANDO NO MÍNIMO 15 MM DE ESPESSURA TOTAL DO QUADRO. TEM COMO FINALIDADE O USO EM SALA DE AULA COMO QUADRO PARA EXPOSIÇÃO DIDÁTICA (ANTIGO QUADRO NEGRO). CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: COMPRIMENTO 120 CM, ALTURA 90 CM, TIPO FIXAÇÃO INVISÍVEL EM PAREDE, ACOMPANHA MANUAL E CONJUNTO DE ACESSÓRIOS PARA INSTALAÇÃO E SUPORTE PARA MARCADOR E APAGADOR. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	04

Assinado digitalmente por HELENA LOLLI SAVI.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 019864/2026 e o código LRL7CHXC.

5. Levantamento de Mercado

Há diversas marcas no mercado para os materiais em questão, com características similares e de acordo com as especificações descritas no Edital do Pregão.

O processo será realizado por Ata de Registro de Preço, tal escolha justifica-se pelas vantagens a administração:

- Redução de formação de estoque e ocupação de espaço útil;
- Não obrigatoriedade de aquisição;
- Redução do risco desperdício de material por deterioração ou avaria;
- Redução do número de processos licitatórios e economia de custos de publicação de seus respectivos atos administrativos;
- Direcionamento dos recursos às necessidades imediatas;
- Redução do risco de fracionamento de despesa.

6. Descrição da solução como um todo

A solução consiste na aquisição de mobiliários para equipar e estruturar os ambientes institucionais da PRODEGESP, proporcionando melhores condições de trabalho, organização dos espaços e atendimento ao público.

7. Estimativa das Quantidades a serem Contratadas

Item	Quantidade	Justificativa
ARMÁRIO VITRINE	03	Necessário para armazenamento e exposição organizada de materiais utilizados em atividades de saúde e apoio técnico, permitindo fácil visualização, controle e higienização dos itens, especialmente em ambientes que demandam assepsia e acesso rápido. No momento, o setor não possui itens dessa natureza, sendo necessária a aquisição de 03 unidades para equipar as salas de atendimento.
LONGARINA	02	Para sala de espera da SAS. Setor ainda não possui esses móveis, necessário ao início dos atendimentos.
SOFÁ	01	01 un para sala de espera ds DISS/DAS.
QUADRO BRANCO	04	Para 04 diferentes salas no DAS/SAS.

8. Estimativa do Valor da Contratação

Valor (R$): 5.021,79

Item	Quantidade	Valor unitário estimado	Valor total estimado

Assinado digitalmente por HELENA LOLLI SAVI.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 019864/2026 e o código LRL7CHXC.

ARMÁRIO VITRINE	03	R$ 877,70	R$ 2.633,10
LONGARINA	02	R$ 285,00	R$ 570,00
SOFÁ	01	R$ 1.278,57	R$ 1.278,57
QUADRO BRANCO	04	R$ 135,03	R$ 540,12

9. Justificativa para o Parcelamento ou não da Solução

O objeto da contratação é composto por itens distintos, divisíveis e usualmente comercializados de forma independente no mercado, não havendo impedimento técnico para o parcelamento da solução.

Dessa forma, a contratação poderá ser realizada por itens, com vistas a ampliar a competitividade do certame, possibilitar a participação de maior número de fornecedores e favorecer a obtenção da proposta mais vantajosa para a Administração.

10. Contratações Correlatas e/ou Interdependentes

Não há contratações correlatas ou interdependentes diretamente vinculadas aos objetos pretendidos. A aquisição dos materiais e equipamentos é suficiente por si só.

11. Alinhamento entre a Contratação e o Planejamento

DFD Digital: 531/2026 e 761/2025.

12. Benefícios a serem alcançados com a contratação

- Melhoria da organização dos espaços institucionais;
- Adequação ergonômica dos ambientes de trabalho;
- Aumento do conforto para usuários e servidores;
- Qualificação dos ambientes de atendimento;
- Melhoria da eficiência das atividades administrativas;
- Aprimoramento da qualidade dos serviços prestados.

13. Providências a serem Adotadas

Não há providências específicas.

14. Possíveis Impactos Ambientais

Produção de lixo e/ou poluição no descarte de embalagens e materiais após cumprirem sua finalidade. Ressalta-se que os itens requisitados são duráveis e reutilizáveis, o que contribui para a redução dos impactos ambientais.

Medidas mitigadoras:

Assinado digitalmente por HELENA LOLLI SAVI.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 019864/2026 e o código LRL7CHXC.

- Destinação ambientalmente adequada de resíduos (a UFSC conta com uma Coordenadoria de Gestão Ambiental, que orienta as unidades quanto ao adequado descarte de resíduos;
- Preferência por fornecedores com práticas sustentáveis.

15. Declaração de Viabilidade

Esta equipe de planejamento declara **viável** esta contratação.

15.1. Justificativa da Viabilidade

Diante das análises realizadas, conclui-se que a contratação pretendida é viável, mostrando-se adequada para o atendimento da necessidade identificada.

16. Responsáveis

Todas as assinaturas eletrônicas seguem o horário oficial de Brasília e fundamentam-se no §3º do Art. 4º do Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020.

Documento assinado digitalmente
HELENA LOLLI SAVI
Data: 04/05/2026 08:30:42-0300
CPF: ***.313.769-**
Verifique as assinaturas em https://v.ufsc.br

HELENA LOLLI SAVI
Apoio Administrativo

Assinado digitalmente por HELENA LOLLI SAVI.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 019864/2026 e o código LRL7CHXC.

MEC - UNIV. FED. DE SANTA CATARINA - SC

Estudo Técnico Preliminar 209/2026

1. Informações Básicas

Número do processo: 23080.016349/2026-63

2. Descrição da necessidade

A longarina visa tornar os ambientes equipados para atender os TAEs, os terceirizados, os docentes e os discentes durante períodos de espera em atendimentos e início de aulas. O porta banner visa divulgar e expor trabalhos realizados pelos departamentos, coordenadorias e institutos presentes no CSE.

3. Área requisitante

Área Requisitante	Responsável
CSE	Maria Denize Henrique Casagrande

4. Descrição dos Requisitos da Contratação

PORTA BANNER	PORTA BANNER DE ALUMÍNIO ANODIZADO COM TRIPÉ REGULÁVEL NA ALTURA E PÉS ARTICULADOS, COM HASTE TELESCÓPICA DE 2 (DOIS) ESTÁGIOS, BASE ARTICULADA E DETALHES EM PLÁSTICO. PESO APROXIMADO DE 1,2 KG; MEDIDA APROXIMADA DO PORTA BANNER FECHADO: 90 CM; ÁREA OCUPADA PELA BASE: 70 CM²; ALTURA PODERÁ SER DISTRIBUÍDA EM ATÉ 2 (DOIS) ESTÁGIOS, MÍNIM0 ENTRE 1,10 M À 2,55 M; UTILIZAÇÃO EM UM BANNER COM ALTURA DE ATÉ 2,50 M.
LONGARINA	CADEIRA SOBRE LONGARINA COM 03 (TRÊS) ASSENTOS DE PLÁSTICO POLIPROPILENO, SEM BRAÇO; COR PRETA, ESTRUTURA PRETA OU PRATA. ASSENTO E ENCOSTO INJETADOS EM POLIPROPILENO DE ALTA RESISTÊNCIA, COM FUROS PARA VENTILAÇÃO CORPORAL DO USUÁRIO. ESTRUTURAS EM TUBO DE AÇO COM ACABAMENTO EM PINTURA EPÓXI-PÓ COR PRETA. ESTRUTURAS METÁLICAS REVESTIDAS COM PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI-PÓ COR PRETA OU PRATA, DE ALTA RESISTÊNCIA; BASES GIRATÓRIAS EM TUBO DE AÇO NOS MODELOS SPLASH OU FLOWER COM ACABAMENTO PINTURA EPÓXI NA COR PRETA, REVESTIDAS POR CAPA PROTETORA DE POLIPROPILENO NA COR PRETA EM SUAS PONTAS. DESCRIÇÃO BASE E ESTRUTURA: ESTRUTURA LONGARINA DE TUBO 30X50MM DESMONTÁVEL COM PLATAFORMAS MODELO DIRETOR SOLDADAS PELO PROCESSO MIG-MAG; ACABAMENTO COM PONTEIRAS 30X50MM COM ESPESSURA DE PAREDE DE PELO

Assinado digitalmente por Thays Izabel da Silva .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 020103/2026 e o código D9JK7WFG.

	MENOS 1,20M, DE TERMOPLÁSTICO INJETADO DE ALTA RESISTÊNCIA; PINTURA EPÓXI-PÓ CURADA EM ESTUFA A 180ºC. MEDIDAS APROXIMADAS DE USO (A PARTIR DO TOPO DO ASSENTO (PARTE FRONTAL) E DO TOPO DO ENCOSTO, EM RELAÇÃO AO PISO): ALTURA MÍNIMA DO ASSENTO: 48,0 CM; ALTURA MÍNIMA DO ENCOSTO: 80 CM; COMPRIMENTO TOTAL MÍNIMO DA BASE 1,63 CM. PROFUNDIDADE TOTAL DE 55 CM.

5. Levantamento de Mercado

Os valores obtidos foram baseados em sites de busca na internet, com fornecedores nacionais, visando um valor estimado do item. Uma busca mais criteriosa será feita pela equipe de planejamento que usará outras fontes, como o Painel de Preços, para compor o orçamento que será apresentado no processo de licitação.

6. Descrição da solução como um todo

A longarina será adquirida para ser colocada em corredores que não dispões desse item, e que são áreas de atendimento ao público externo e interno, bem como em corredores de sala de aula de pós-graduação no bloco F para que seja utilizado durante a espera do início da aula.

O porta banner será utilizado pelo público do CSE que necessite divulgar ou expor banners com informações pertinentes às atividades universitárias.

7. Estimativa das Quantidades a serem Contratadas

Porta Banner - 5 un.
1 para cada departamento (CCN, CNM, CAD, DSS) e 1 para a direção.
Longarina - 02 un.
02 longarinas para serem utilizadas no 1º e no 2º andar do bloco F par ao público que aguarda atendimento ou aula.

8. Estimativa do Valor da Contratação

Valor (R$): 1.456,59

Item	Qnt	Valor un.	Valor Total
LONGARINA	2	499,80	999,59
Porta banner	5	91,40	457,00

Assinado digitalmente por Thays Izabel da Silva .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 020103/2026 e o código D9JK7WFG.

9. Justificativa para o Parcelamento ou não da Solução

Os itens poderão ser adquiridos em parcela única ou divididos ao longo da vigência da Ata de Registro de Preço conforme a demanda a ser atendida. Estima-se que se terá recursos suficientes para a aquisição em parcela única, porém, caso a provisão não se confirme, será realizada a aquisição em parcela.

10. Contratações Correlatas e/ou Interdependentes

Não estão previstas contratações correlatas e/ou interdependentes.

11. Alinhamento entre a Contratação e o Planejamento

Os itens estão devidamente alinhados com o planejamento e estão cadastrados no PGC 2026.

12. Benefícios a serem alcançados com a contratação

Com as aquisições haverá uma melhor estrutura para receber o público do CSE nos atendimentos e aulas, bem como divulgar atividades realizadas.

13. Providências a serem Adotadas

Não há providências a serem adotadas em relação a esta aquisição

14. Possíveis Impactos Ambientais

Os impactos ambientais poderão ocorrer no recebimento dos materiais, referentes a embalagens utilizadas para a distribuição, e no descarte do item por desgaste. Para minimizar esses resultados serão seguidas as normas e orientações repassadas pelo setor responsável da instituição.

15. Declaração de Viabilidade

Esta equipe de planejamento declara **viável** esta contratação.

15.1. Justificativa da Viabilidade

A solicitação é viável conforme apresentado no ETP.

16. Responsáveis

Todas as assinaturas eletrônicas seguem o horário oficial de Brasília e fundamentam-se no §3º do Art. 4º do Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020.

Documento assinado digitalmente
Thays Izabel da Silva
Data: 29/04/2026 17:25:50-0300
CPF: ***.935.779-**
Verifique as assinaturas em https://v.ufsc.br

THAYS IZABEL DA SILVA
Coordenadria Financeira Administrativa

Assinado digitalmente por Thays Izabel da Silva .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 020103/2026 e o código D9JK7WFG.

Assinado digitalmente por Thays Izabel da Silva .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 020103/2026 e o código D9JK7WFG.

MEC - UNIV. FED. DE SANTA CATARINA - SC

Estudo Técnico Preliminar 210/2026

1. Informações Básicas

Número do processo:

2. Descrição da necessidade

A aquisição de materiais de sinalização justifica-se pela inexistência de placas de sinalização em alguns ambientes dos blocos do Centro de Filosofia e Ciências Humanas, bem como pela presença de placas desatualizadas em diversas unidades. Essa situação compromete a identificação correta dos espaços, dificultando a orientação de estudantes, servidores, visitantes e demais usuários no campus. A desatualização das informações gera confusão, deslocamentos inadequados e perda de tempo, além de impactar negativamente a organização e a comunicação institucional.

3. Área requisitante

Área Requisitante	Responsável
Centro de Filosofia e Ciências Humanas	Alex Degan

4. Descrição dos Requisitos da Contratação

Os requisitos mínimos necessários aos itens estão discriminados na tabela. Não há impactos de sustentabilidade que se possa mensurar no momento.

ESPECIFICAÇÃO	DETALHAMENTO	UNIDADE MEDIDA	QTD	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
ARMÁRIO AÇO	ARMÁRIO DE AÇO 2 PORTAS,MULTIUSO ESCRITÓRIO,4 PRATELEIRAS E CHAVE. PORTA COM FECHADURA TIPO YALE. PINTURA ELETROSTÁTICA COM TINTA EPÓXI. DIMENSÕES (ALP/CM): 198 X 90 X 40. COM 4 PRATELEIRAS INTERNAS. SUPORTA ATÉ 30KG POR PRATELEIRA. COM PÉS NIVELADORES, PUXADOR EM PERFIL PVC. COR CINZA. MODELO REFERÊNCIA: BIG METAL ABM 90.	UN	2	R$ 750,00	R$ 1.500,00
	CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: FORMATO RETANGULAR EM MADEIRA MDF. DIMENSÕES: ALTURA DO TAMPO: MÍNIMA 72CM E MÁXIMA 75CM, LARGURA 90CM , PROFUNDIDADE 70CM , ALTURA 75CM. PODENDO VARIAR AS MEDIDAS EM +/- 5% EXCETO NA ALTURA DO TAMPO. TAMPO: SOBREPOSTO A ESTRUTURA EM MADEIRA MDF DE 30MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL E POSTERIOR RETA, COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. TAMPO FIXADO A ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS ZAMAC (LIGA DE				

Assinado digitalmente por Ana Amelia Pereira do Prado Rosa.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016357/2026 e o código I7EOYPZF.

MESA ESCRITÓRIO AUXILIAR	METAL NÃO FERROSO) COM ALTA RESISTÊNCIA AO TORQUE. TAMPA DE PASSAGEM DA FIAÇÃO INJETADA EM POLIPROPILENO NA COR DO LAMINADO COM TRÊS PASSAGENS QUE PERMITAM A PASSAGEM DE FIAÇÃO. ALTURA DO TAMPO: MÍNIMO 72CM E MÁXIMA 75CM. PAINEL FRONTAL: DISPOSTO PERPENDICULARMENTE EM MADEIRA MDF DE 18MM DE ESPESSURA, 30CM DE ALTURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO. CALHAS ESTRUTURAIS HORIZONTAL E VERTICAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO SOB O TAMPO, PERMITINDO O ACESSO A TODO CABEAMENTO DE ENERGIA, LÓGICO E TELEFÔNICO, EM FORMATO DE ""U"" EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20 MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), FIXADA AS ESTRUTURAS LATERAIS E CENTRAL DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO E PARAFUSOS DE AÇO, MEDINDO 120MM DE ALTURA APROXIMADAMENTE, COM SUPORTES PARA TOMADAS EM CHAPA DE AÇO FIXADOS NAS CALHAS ATRAVÉS DE ENCAIXE OU SIMILAR. PAINEL FRONTAL FIXADO AS ESTRUTURAS LATERAIS E CENTRAL DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO DE AÇO E PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICA OU SIMILAR. ESTRUTURAS LATERAIS: EM FORMA DE ""I"" . ESTRUTURA VERTICAL EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), NÃO SENDO PERMITIDO UTILIZAÇÃO DE PERFIL DE AÇO FECHADO, FORMANDO 2 COLUNAS PARALELAS EM FORMA DE PÓRTICO OU SIMILAR, DISTANCIADAS ENTRE SI EM 120MM, COM FECHAMENTO LATERAL EXTERNO E INTERNO REMOVÍVEL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO EM CHAPA DOBRADA DE AÇO 22 (0,75MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). TRAVAMENTO SUPERIOR DO PÓRTICO EM TUBO DE AÇO COM SEÇÃO RETANGULAR 20X40MM EM CHAPA 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). TRAVAMENTO INFERIOR DO PÓRTICO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADO EM FORMATO DE ARCO, EM CHAPA DE AÇO 14 (1,90MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), COM EXTREMIDADES ARREDONDADAS NA MESMA CHAPA. NO TRAVAMENTO INFERIOR COLOCAÇÃO DE REBITES DE REPUXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO DE REGULADORES DE NÍVEL. ESTRUTURA CENTRAL: EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), DOBRADA, NÃO SENDO PERMITIDO UTILIZAÇÃO DE PERFIL DE AÇO FECHADO, FORMANDO 01 CANAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO, COM FECHAMENTO FRONTAL REMOVÍVEL EM CHAPA DOBRADA DE AÇO 22 (0,75 MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). ESTRUTURADA POR DOIS TUBOS OVAIS DE AÇO COM SEÇÃO OBLONGA 29X58MM EM CHAPA 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). COLOCAÇÃO DE REBITES DE REPUXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO DE REGULADOR DE NÍVEL. COMPONENTES METÁLICOS: TODAS AS PEÇAS METÁLICAS DEVERÃO RECEBER PRÉ-TRATAMENTO DE DESENGRAXAMENTO, DECAPAGEM E FOSFOTIZAÇÃO, PREPARANDO A SUPERFÍCIE PARA RECEBER A PINTURA. PINTURA EPOXI-PÓ APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. PÉS: EM AÇO ESTAMPADO COM NIVELADORES EM POLIPROPILENO OU PVC DE ALTA RESISTÊNCIA E DURABILIDADE NA MESMA COR DA ESTRUTURA METÁLICA. COR: AS CORES DO MÓVEL DEVERÃO SER: BRANCO, CINZA CRISTAL; OVO; MARFIM OU CARVALHO. ESTRUTURAS METÁLICAS NAS CORES: PRETA; CINZA OU OVO.	UN	2	R$ 455,00	R$ 910,00
	I. CARACTERÍSTICAS GERAIS: CADEIRA GIRATÓRIA ESTOFADA COM ESPALDAR ALTO, COR PRETA, TIPO ERGONÔMICA, ANATÔMICA, AJUSTÁVEL, ASSENTO E ENCOSTO REVESTIDOS EM CREPE POLIÉSTER 100% POLIÉSTER, COM PESO / METRO LINEAR DE PELO MENOS 376 g/ml, SOLIDEZ À LUZ DE NO MÍNIMO 200 HORAS FADE-O-METER, RESISTÊNCIA A ABRASÃO DE PELO MENOS 40.000 VOLTAS E CLASSE 5 E PILLING NO MÍNIMO CLASSE 5, COM FIXAÇÃO QUE EVITE O APARECIMENTO DE DESFIADURAS, RASGOS E ESTRIAS NAS BORDAS DO ESTOFAMENTO, ISENTA DE ÂNGULOS RETOS NAS PARTES EXPOSTAS, COM PROTEÇÃO NAS PARTES MÓVEIS E OU COM MOVIMENTO RELATIVO ENTRE SI, COM INSTRUÇÕES DE USO PERSONALIZADAS E INDIVIDUALIZADAS E COM A MAIOR PARTE DE SEUS COMPONENTES RECICLÁVEIS. II. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS MÍNIMAS: 1. COM RELAÇÃO À ESTRUTURA: A) RESISTÊNCIA MÍNIMA CONFORME A NORMA ABNT NBR 13.962, B) BASE COM, NO MÍNIMO, 5 PÉS CONFECCIONADOS EM AÇO TUBULAR E SOBRE ELES PERFIL DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIPROPILENO. ALOJAMENTO PARA ENGATE DO RODÍZIO NAS EXTREMIDADES EXTERNAS, C) RODÍZIO DUPLO EM				

Assinado digitalmente por Ana Amelia Pereira do Prado Rosa .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016357/2026 e o código I7EOYPZF.

CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO	POLIURETANO INJETADO, DUPLO GIRO, COM EIXO VERTICAL E EIXO HORIZONTAL EM AÇO TREFILADO E RODAS COM NO MÍNIMO 48 mm E NO MÁXIMO 55 mm DIÂMETRO EXTERNO. O EIXO VERTICAL DEVE SER DOTADO DE ANEL ELÁSTICO EM AÇO. SOBRE OS RODÍZIOS DEVE HAVER PROTEÇÃO DAS PARTES MÓVEIS EM MATERIAL NÃO DEFORMÁVEL E RESISTENTE A IMPACTOS, D) CAPA EM POLIPROPILENO QUE ASSEGURE PROTEÇÃO CONTRA A EXPOSIÇÃO DAS PARTES LUBRIFICADAS E CONTRA O ACÚMULO DE PÓ, E) TODAS AS SOLDAS DEVEM SER FEITAS PELO PROCESSO MIG/MAG OU TIG/TAG SEM SALPICOS E OS CORDÕES COM DIMENSÕES E PENETRAÇÃO ADEQUADAS A SOLICITAÇÃO, F) O AÇO EMPREGADO DEVE SER SAE1010/1020 OU DE MELHOR QUALIDADE DE ACORDO COM A SOLICITAÇÃO OU APLICAÇÃO, G) ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI-PÓ MICROTEXTURIZADA, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGEM DAS PARTES METÁLICAS POR PROCESSO QUÍMICO DE FOSFATIZAÇÃO OU OUTRO SEMELHANTE COM QUALIDADE IGUAL OU SUPERI0R, COM BOA RESISTÊNCIA MECÂNICA, BEM COMO A AGENTES QUÍMICOS E QUE REVISTA TOTALMENTE AS PARTES METÁLICAS DA ESTRUTURA. 2. COM RELAÇÃO AOS MECANISMOS/SISTEMAS DE AJUSTE E CONTROLE: A) SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO COM PISTÃO PNEUMÁTICO CLASSE 4 (GÁS) COM NO MÍNIMO 90 mm DE CURSO DE REGULAGEM PARA ALTURA, BUCHA GUIA PARA O PISTÃO INJETADA EM POLIACETAL DE ENGENHARIA COM COMPRIMENTO MÍNIMO DE 86 mm PARA EVITAR FOLGAS, COM BLOQUEIO EM QUALQUER POSIÇÃO, B) REGULAGEM TELESCÓPICA DE ALTURA DO ENCOSTO COM CURSO MÍNIMO DE 55 mm, COM NO MÍNIMO 5 POSIÇÕES DE AJUSTE, C) SISTEMA DE REGULAGEM DE MOVIMENTO SINCRONIZADO ENTRE O ASSENTO E O ENCOSTO NA PROPORÇÃO DE 2,0° A 2,5° DO ENCOSTO PARA 1° DO ASSENTO, E D) SISTEMA DE REGULAGEM DE TENSÃO DO MOVIMENTO SINCRONIZADO ASSENTO/ENCOSTO, E) SISTEMA ANTI-IMPACTO QUE IMPEÇA O RETORNO BRUSCO DO ENCOSTO CONTRA O USUÁRIO NO DESTRAVAMENTO, F) SISTEMA AMORTECEDOR COM MOLA QUE ABSORVA OS IMPACTOS DO SENTAR BRUSCO E SISTEMA QUE IMPEÇA O SURGIMENTO DE RUÍDOS. 3. COM RELAÇÃO AO ASSENTO: A) ESTRUTURA DO ASSENTO DEVE SER: I. MOLDADA OU INJETADA EM RESINA DE POLIÉSTER REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO;,COM CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO INJETADO COM CARACTERÍSTICAS ACEITÁVEIS NOS QUESITOS SEGURANÇA E ESTÉTICA; COM PERFIL DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIURETANO INJETADO OU PVC NAS BORDAS COM ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTOS E A PRODUTOS QUÍMICOS, OU II. EM MADEIRA COMPENSADA MULTI-LÂMINAS, COM NO MÍNIMO SETE LÂMINAS, MOLDADA ANATOMICAMENTE A QUENTE, HIDROREPELENTE E COM TRATAMENTO CONTRA INSETOS E FUNGOS, COM CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO COM CARACTERÍSTICAS ACEITÁVEIS NOS QUESITOS SEGURANÇA E ESTÉTICA, B) ALMOFADA EM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO FLEXÍVEL EM FORMATO ANATÔMICO, COM NO MÍNIMO 40 mm DE ESPESSURA, ALTA RESILIÊNCIA, COM ALTA RESISTÊNCIA A RUPTURA E PROPAGAÇÃO DE RASGOS, ALTA TENSÃO DE ALONGAMENTO E ALTA TENSÃO DE RUPTURA, ALTA RESISTÊNCIA À FADIGA, BAIXA DEFORMAÇÃO PERMANENTE E COM DENSIDADE CONTROLADA ENTRE 54 A 65kg/m CUBICOS.	UN	3	R$ 662,00	R$ 1.986,00
QUADRO BRANCO	QUADRO BRANCO 300 CM X 120 CM - QUADRO BRANCO MEDINDO 3000 X 1200 MM (LXA). COM MALHA QUADRICULADA. ESPECIFICAÇÃO: CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: QUADRO CONFECCIONADO EM MADEIRA DE NO MÍNIMO 10 MM DE ESPESSURA, SOBREPOSTO POR LAMINADO MELAMÍNICO (FÓRMICA) BRANCO BRILHANTE COM MALHA QUADRICULADA (5CM X 5CM) VISÍVEIS APENAS A CURTA DISTÂNCIA. ACABAMENTO PERIMETRAL COM MOLDURA DE ALUMÍNIO ANODIZADO DE COR NATURAL, TOTALIZANDO NO MÍNIMO 15 MM DE ESPESSURA TOTAL DO QUADRO. TEM COMO FINALIDADE O USO EM SALA DE AULA COMO QUADRO PARA EXPOSIÇÃO DIDÁTICA (ANTIGO QUADRO NEGRO). CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: COMPRIMENTO 300 CM, ALTURA 120 CM, TIPO FIXAÇÃO INVISÍVEL EM PAREDE, ACOMPANHA MANUAL E CONJUNTO DE ACESSÓRIOS PARA INSTALAÇÃO E SUPORTE PARA MARCADOR E APAGADOR. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	UN	1	R$ 693,80	R$ 693,80
	CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: BANQUETA PARA LABORATÓRIO, NOME BANQUETA HOSPITALAR COM APOIO PARA OS PÉS. DIMENSÕES: ALTURA:				

Assinado digitalmente por Ana Amelia Pereira do Prado Rosa.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016357/2026 e o código I7EOYPZF.

BANQUETA HOSPITALAR /LABORATÓRIO	74CM, ASSENTO 35CM DE DIÂMETRO. ASSENTO: GIRATÓRIO, COM REGULAGEM DE ALTURA. PARTE INTERNA EM MADEIRA MDF DE 20MM, ACABAMENTO COM ESPUMA DE DE 3CM DE ESPESSURA, DENSIDADE 33, REVESTIDO EM CURVIM OU CORINO. COLUNA DE SUSTENTAÇÃO, REGULAGEM DE ALTURA E ACABAMENTO: COM SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA POR PISTÃO A GÁS/ACIONAMENTO E TRAVAMENTO POR ALAVANCA/MANUAL. FABRICADA EM TUBO DE AÇO DE 1,50 MM. ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI PÓ COM PRÉ TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO (FOSFATIZADO), REVESTINDO TOTALMENTE A COLUNA COM PELÍCULA DE APROXIMADAMENTE 100 MÍCRON COM PROPRIEDADES DE RESISTÊNCIA A AGENTES QUÍMICOS. BASE: FIXA, COM ESTRUTURA EM AÇO ESTAMPADO, COM 5 PATAS COM ACABAMENTO EM POLIURETANO, COM SUPORTE REDONDO FIXADO NO ENTORNO DA COLUNA DE REGULAGEM PARA APOIO DOS PÉS. FABRICADA POR PROCESSO DE SOLDA SISTEMA MIG EM AÇO TUBULAR COM ACABAMENTO DE SUPERFÍCIE PINTADO. PELÍCULA DE ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI PÓ COM PRÉ TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO (FOSFATIZADO), REVESTINDO TOTALMENTE A BASE COM PELÍCULA DE APROXIMADAMENTE 100 MÍCRON COM PROPRIEDADES DE RESISTÊNCIA A AGENTES QUÍMICOS. COR: ESTRUTURA METÁLICA E ELEMENTOS QUE COMPÕEM A ESTRUTURA NA COR PRETA; REVESTIMENTO DO ASSENTO/ENCOSTO DEVERÁ SER NAS CORES: PRETA, AZUL, VERDE, VERMELHO, MARINHO.	UN	30	R$ 425,00	R$ 12.750,00
BIOMBO	BIOMBO TIPO PAINEL EXPOSITOR EM MADEIRA. PAINEL CONFECCIONADO EM MDF OU MDP COM ESPESSURA MÍNIMA DE 15 MM; ESTRUTURA AUTOPORTANTE, COM PÉS OU BASE DE SUSTENTAÇÃO QUE GARANTAM ESTABILIDADE; ACABAMENTO COM REVESTIMENTO MELAMÍNICO, PINTURA OU LAMINADO, OU OUTRO ACABAMENTO EQUIVALENTE; SUPERFÍCIES LISAS, SEM REBARBAS OU ARESTAS CORTANTES. DIMENSÕES MÍNIMAS: 80CM LARGURA, 190CM DE ALTURA."	UN	4	R$ 250,00	R$ 1.000,00
CABINE INDIVIDUAL DE ESTUDO	CABINE INDIVIDUAL FECHADA PARA TELEMARKETING E ESTUDO - DIVISÓRIAS NAS LATERIAIS E NA FRENTE. TAMANHO:120 CM ALTURA X 90 CM A 100 CM LARGURA X 70 CM A 80 CM PROFUNDIDADE, ALTURA DA BANCADA DE 75 CM, LATERAIS AVANÇAM EM TORNO DE 5 CM À FRENTE DA BANCADA. - 1 PASSA FIOS EM PVC NA BANCADA. - 4 PÉS TIPO U COM PONTEIRAS NIVELADORAS. FABRICADO EM MDP COM PAINEL NAS LATERAIS E NA BANCADA DE MÍN. 15MM, COM PERFIL ERGONSOFT 180º. PAINEL SUPERIOR EM MDP GROSSURA MÍN. 15MM COM BORDA EM PVC 0,45 MM. - CERTIFICAÇÃO NR-17 ERGONOMIA. - CORES: NOGUEIRA, NOZ E VARIAÇÕES DE CORES/REVESTIMENTO BP QUE MIMETIZAM MADEIRA.	UN	5	R$ 505,46	R$ 2.527,30
	CADEIRA UNIVERSITÁRIA COM PRANCHETA FIXA CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: ESTRUTURA: ESTRUTURA CONFECCIONADA COM TUBO DE AÇO ABNT 1008 A 1020, DIÂMETRO 22,3MM (7/8 POLEGADAS), ESPESSURA MÍNIMA DE PAREDE DE 1,5MM, POSSUINDO QUATRO TRAVESSAS (TRASEIRA, DIANTEIRA E LATERAIS) ENTRE PÉS, SENDO A DIANTEIRA COM PEQUENA CURVATURA PARA O INTERIOR DA CADEIRA DISTANTE 200MM DO PISO E A TRASEIRA 180MM, SERVINDO COMO BASE PARA O GRADIL PORTA LIVROS CONFECCIONADO COM CINCO (05) TRAVESSAS DE AÇO 1/4 DE POLEGADA DE DIÂMETRO COM ESPAÇAMENTO EQUIDISTANTE. DISTÂNCIA ENTRE OS PÉS DIANTEIROS E TRASEIROS NO MÍNIMO 370 MM. A ESTRUTURA PARA SUPORTE DO ENCOSTO DEVE SER EM FORMATO ""U"" (INVERTIDO) E FIXADO COM A ESTRUTURA VISÍVEL (POR FORA DA CONTRACAPA DO ENCOSTO). TODA A ESTRUTURA DEVERÁ SER SOLDADA PELO PROCESSO MIG, RECEBENDO PREVIAMENTE BANHOS DE TRATAMENTO DESENGRAXANTE E FOSFATIZANTE OU OUTRO SEMELHANTE COM QUALIDADE IGUAL OU SUPERI0R. PINTURA EM EPÓXI-PÓ NA COR PRETA BRILHANTE APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA, COM SECAGEM EM ESTUFA A 180°C. O FECHAMENTO DA ESTRUTURA (TOPOS E SAPATAS) DEVE SER FEITO COM MATERIAL INJETADO EM POLIPROPILENO (100%), DA MESMA COR E TONALIDADE DA ESTRUTURA, AFIXADOS ATRAVÉS DE ENCAIXE, COM RIGIDEZ SUFICIENTE PARA NÃO SER EXTRAÍDO MANUALMENTE. ASSENTO: ASSENTO EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÔMICO DE NO MÍNIMO 14 MM, O ASSENTO COM BORDA FRONTAL ARREDONDADA, ESTOFADOS COM ESPUMA DE NO MÍNIMO 40 MM, DENSIDADE 50 KG/M³ (MÍNIMO), REVESTIDO EM TECIDO (100% POLIÉSTER) NA COR AZUL MÉDIO (CMYK 1006900)/PRETO MESCLADO. ASSENTO FIXADO À ESTRUTURA				

Assinado digitalmente por Ana Amelia Pereira do Prado Rosa .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016357/2026 e o código I7EOYPZF.

CADEIRA ESCOLAR UNIVERSITÁRIA	ATRAVÉS DE 04 (QUATRO) PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS GARRAS CRAVADAS NO COMPENSADO. CONTRACAPA DO ASSENTO REVESTIDO EM VINIL NA COR AZUL MÉDIO (CMYK 1006900) COM 1MM DE ESPESSURA E FORRO DE ALGODÃO. ENCOSTO: ENCOSTO EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÔMICO DE NO MÍNIMO14 MM, ESTOFADOS COM ESPUMA DE NO MÍNIMO 40 MM, DENSIDADE 50 KG/M³ (MÍNIMO), REVESTIDO EM TECIDO (100% POLIÉSTER) NA COR AZUL MÉDIO (CMYK 1006900)/PRETO MESCLADO, CONTRACAPA DO ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO NA COR PRETA. CAPA DE PROTEÇÃO (DO ENCOSTO) E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO E BORDAS ARREDONDADAS QUE DISPENSAM O USO DO PERFIL DE PVC. ENCOSTO FIXADO À ESTRUTURA EM FORMATO ""U"" (PARA FIXAÇÃO) ATRAVÉS DE 05 PARAFUSOS COM PORCAS GARRAS. PRANCHETA: PRANCHETA FIXA EM MDF DE NO MÍNIMO 19 MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR EM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO COM MAIOR RESISTÊNCIA SUPERFICIAL A PERDA DO BRILHO E RISCOS APÓS ATRITO (EXEMPLO LIMPEZA COM ESPONJA DE AÇO) NA COR CASCA DE OVO BRILHANTE, FIXADA À ESTRUTURA CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO 20X20MM (SECÇÃO QUADRADA) POR 05 (CINCO) PARAFUSOS AUTO-ATARRACHANTES. O TUBO DEVE OFERECER SUPORTE MAIOR QUE 75% DA LARGURA DA PRANCHETA PARA ADEQUADA FIXAÇÃO DA MESMA (SUGERIDO ACIMA DE 300 MM). ACABAMENTO - BORDAS DA PRANCHETA: ACABAMENTO SEMI-ARREDONDADO, EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA, SENDO A PARTE SUPERIOR DA FITA ARREDONDADA COM RAIO DE 2,5 MM, CONFORME NORMA ABNT NBR 13966, NA MESMA COR DO TAMPO, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT, EM TODO O SEU PERÍMETRO. MEDIDAS: PRANCHETA 640 MM (PROF. TOTAL) X 445 MM (LARG. TOTAL). ÁREA UTILIZÁVEL: 445 MM (LARG.)X 340 MM (PROF.). DISTÂNCIA DO CHÃO À PARTE MAIS ALTA DA PRANCHETA DEVERÁ SER DE 750 MM COM ÂNGULO DE INCLINAÇÃO DE 7º PARA TRÁS. ASSENTO 410 MM (PROF.) X 420 MM (LARG.). ENCOSTO COM ALTURA MÍNIMA DE 360 MM E MÁXIMA DE 450 MM E COM LARGURA MÍNIMA DE 400 MM E MÁXIMA 470 MM. PODERÃO SER SOLICITADAS CADEIRAS COM PRANCHETA PARA DESTROS OU PARA CANHOTOS. SERÃO ACEITOS MODELOS DE QUALIDADE SUPERIOR.	UN	180	R$ 275,00	R$ 49.500,00
CADEIRA FIXA	CADEIRA FIXA ESTOFADA, NA COR PRETA, SEM BRAÇOS, MONTADA SOBRE ARMAÇÃO TUBULAR DE AÇO, COM ALTURA DO ASSENTO DE 450 mm. ASSENTO E ENCOSTO DIMENSÕES: ASSENTO: 460 mm (LARGURA MÍNIMA) X 460 mm (PROFUNDIDADE MÍNIMA); ENCOSTO: 400 mm (LARGURA MÍNIMA) X 350 mm (EXTENSÃO VERTICAL MÍNIMA); FABRICADOS EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO A QUENTE, ESTOFADOS COM ESPUMA DE POLIURETANO EXPANDIDO, DE ESPESSURA MÍNIMA DE 40 mm, COLADA À MADEIRA E REVESTIDA COM TECIDO. FIXADOS À ESTRUTURA POR MEIO DE PORCAS COM GARRAS E PARAFUSOS. CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO E BORDAS ARREDONDADAS QUE DISPENSAM O USO DO PERFIL DE PVC. DE FÁCIL LIMPEZA, ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTOS E RESISTENTE A PRODUTOS QUÍMICOS. TECIDO DE CREPE POLIÉSTER 100% POLIÉSTER, COM PESO / METRO LINEAR DE PELO MENOS 376 g/ml, SOLIDEZ À LUZ DE NO MÍNIMO 200 HORAS FADE-O-METER, RESISTÊNCIA A ABRASÃO DE PELO MENOS 40.000 VOLTAS E CLASSE 5 E PILLING NO MÍNIMO CLASSE5, COM FIXAÇÃO QUE EVITE O APARECIMENTO DE DESFIADURAS, RASGOS E ESTRIAS NAS BORDAS DO ESTOFAMENTO. ESTRUTURA CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO SAE1010/1020 OU DE MELHOR QUALIDADE DE ACORDO COM A SOLICITAÇÃO OU APLICAÇÃO, SENDO OS TUBOS COM ESPESSURA MÍNIMA DA PAREDE DE 1,9 mm, COM QUATRO APOIOS NO PISO. PONTEIRAS DE FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS EM POLIPROPILENO OU NYLON INJETADAS, NA COR E TONALIDADE DA TINTA DA ESTRUTURA METÁLICA, FIXADAS ATRAVÉS DE ENCAIXE. PEÇAS INJETADAS NÃO DEVEM APRESENTAR REBARBAS, FALHAS DE INJEÇÃO OU PARTES CORTANTES, DEVENDO SER UTILIZADOS MATERIAIS PUROS E PIGMENTOS ATÓXICOS. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTICORROSIVO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO. ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI-PÓ MICROTEXTURIZADA, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGEM DAS PARTES METÁLICAS POR PROCESSO QUÍMICO DE FOSFATIZAÇÃO OU OUTRO SEMELHANTE COM QUALIDADE IGUAL OU SUPERIOR, COM BOA RESISTÊNCIA MECÂNICA BEM COMO A AGENTES QUÍMICOS E QUE REVISTA TOTALMENTE AS PARTES METÁLICAS DA ESTRUTURA. PREVER FUROS	UN	50	R$ 198,00	R$ 9.900,00

Assinado digitalmente por Ana Amelia Pereira do Prado Rosa.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016357/2026 e o código I7EOYPZF.

	INTERNOS NA ESTRUTURA PARA DRENAGEM DO LÍQUIDO DE TRATAMENTO. EM TODAS AS UNIÕES DE PARTES METÁLICAS, DEVERÁ HAVER SOLDA EM TODO O PERÍMETRO. O PROCESSO DE SOLDAGEM EMPREGADO DEVE SER O MIG/MAG OU TIG/TAG SEM SALPICOS E OS CORDÕES COM DIMENSÕES E PENETRAÇÃO ADEQUADAS A SOLICITAÇÃO. SOLDAS DEVERÃO TER SUPERFÍCIES LISAS E HOMOGÊNEAS, DEVENDO NÃO APRESENTAR NENHUMA SUPERFÍCIE ÁSPERA, PONTOS CORTANTES OU SALPICOS.				
MESA RETA	MESA RETA DE ESCRITÓRIO, EM MDF, MEDIDAS APROXIMADAS DE 800(L) X600(P)X740(A)MM TAMPO SOBREPOSTO A ESTRUTURA EM MADEIRA MDF DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL E POSTERIOR RETA, COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MET, EM TODO SEU PERÍMETRO. ESTRUTURA LATERAIS EM CHAPA DE AÇO.	UN	21	R$ 307,19	R$ 6.450,99
SOFÁ	SOFÁ DE UM LUGAR. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: SOFÁ COM BRAÇOS ESTOFADOS, PARA GABINETE OU SALA DE ESPERA, LINHA RETA, REVESTIDO EM TECIDO DE COR PRETA. SAPATAS: 04 (QUATRO) SAPATAS (PÉS) EM NYLON. ESTRUTURA: ESTRUTURA INTERNA CONFECCIONADA COM MADEIRA MACIÇA, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2CM, VEDADA A UTILIZAÇÃO DE MADEIRA COM NÓS APARENTES. ESTOFAMENTO: ESTOFAMENTO DOS ASSENTOS E ENCOSTOS COM ESPUMA MOLDADA, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 8CM E DENSIDADE MÍNIMA DE 28KG/M3. REVESTIMENTO: TECIDO 100% POLIÉSTER COM ALTA RESISTÊNCIA AO ESGARÇAMENTO E ALTA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO, RESINADO, NA COR PRETA. BRAÇOS: LATERAIS E TRASEIROS REVESTIDOS COM ESPUMA DE NO MÍNIMO 3CM DE ESPESSURA E DENSIDADE NÃO INFERIOR A 26KG/M3. DEMAIS CARACTERÍSTICAS: PARTE INFERIOR COM PROTEÇÃO EM VINIL OU TECIDO, COR PRETA; ASSENTOS E ENCOSTOS DO SOFÁ DEVERÃO SER FIXOS; O ASSENTO DEVERÁ SER SUSTENTADO EM SUA PARTE INFERIOR POR FITA ELÁSTICA COM LARGURA MÍNIMA DE 05 (CINCO) CENTÍMETROS, CUJO ENTRELAÇAMENTO ENTRE AS FITAS DEVERÁ APRESENTAR TRAMA ORTOGONAL FIXADA MECANICAMENTE NA ESTRUTURA. ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTOS E RESISTENTE A PRODUTOS QUÍMICOS. FIXAÇÃO ENTRE AS PEÇAS DA ESTRUTURA COM ALTA RIGIDEZ NÃO PERMITIDO AFROUXAMENTOS, FOLGAS OU SENSAÇÃO DE DEBILIDADE. DIMENSÕES MÍNIMAS: ALTURA TOTAL: 80 CM ALTURA ASSENTO: 40 CM COMPRIMENTO 80 CM PROFUNDIDADE TOTAL: 75CM PROFUNDIDADE ASSENTO: 64CM ALTURA BRAÇO: 64CM ESPESSURA BRAÇO: 13 CM ESPESSURA ENCOSTO:13CM LARGURA ASSENTO: 54CM ALTURA PÉS: 2CM GARANTIA MÍNIMA DE 01 ANO CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO.	UN	4	R$ 462,67	R$ 1.850,68
SOFÁ	ESPECIFICAÇÃO MÍNIMA: SOFÁ FIXO DE 2 LUGARES COM BRAÇOS. DIMENSÕES: MEDIDAS (TOLERÂNCIAS DE ± 5%): LARGURA TOTAL (COM BRAÇOS): 1,35 m. PROFUNDIDADE TOTAL: 0,80 m. ALTURA ATÉ ASSENTO: 0,45 m. ALTURA TOTAL: 0,83 m. ESTRUTURA: BASE E ESTRUTURA INTERNA DE ASSENTO, ENCOSTO E BRAÇOS EM AÇO TUBULAR OVAL, PINTURA EM EPÓXI NA COR PRETO FOSCO APLICADO PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM SECAGEM EM ESTUFA OU MADEIRA DE EUCAPLITO TRATADA, COM CINTAS ELÁSTICAS NA REGIÃO DE CONTATO DO ASSENTO E ENCOSTO. PÉS EM ALUMÍNIO POLIDO OU AÇO CROMADO COM PONTEIRAS INJETADAS EM TERMOPLÁSTICO. ASSENTO E ENCOSTO: ASSENTO E ENCOSTO EM FORMA DE CONCHA INTEIRIÇA DE MADEIRA COMPENSADA FIXADOS À ESTRUTURA METÁLICA OU COM ALMOFADAS FIXAS À ESTRUTURA DE MADEIRA. ESPUMA LAMINADA DE POLIURETANO, ESPESSURA MÍNIMA DE 60 mm, DENSIDADE MÍNIMA DE 26 kg/m³ PARA O ASSENTO E 23 kg/m³ PARA O ENCOSTO, TOTALMENTE REVESTIDO EM SÍMILE COURO. PARTE FRONTAL COM COSTURAS DELIMITADAS. BRAÇO: BRAÇOS INTEGRADOS A ESTRUTURA, COM O MESMO TIPO DE ACABAMENTO DO ASSENTO E ENCOSTO, FIXADOS COM PARAFUSOS PARA MADEIRA. REVESTIMENTO: EM SÍMILE DE COURO NAS CORES: PRETA, MARINHO OU VERDE.	UN	1	R$ 1.278,00	R$ 1.278,00
	ARMÁRIO ESCANINHO 12 PORTAS, MEDINDO 800(L)X350(P)X 1600(A)mm. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: TAMPO: MADEIRA DE MDP COM ESPESSURA DE 25MM, ACABAMENTO DAS EXTREMIDADES RETO EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA, SENDO A PARTE SUPERIOR DA FITA ARREDONDADA COM RAIO DE 2,5 MM, CONFORME NORMA ABNT NBR				

Assinado digitalmente por Ana Amelia Pereira do Prado Rosa .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016357/2026 e o código I7EOYPZF.

ARMÁRIO ESCANINHO	13966, NA MESMA COR DO TAMPO. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. FIXAÇÃO DO TAMPO NA BASE POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS DE ALTA RESISTÊNCIA, FACILITANDO A MONTAGEM E A EVENTUAL REMONTAGEM. OBSERVAÇÃO: NÃO SERÃO ACEITOS PARAFUSOS FIXADOS DIRETAMENTE NA MADEIRA. LATERAIS E PRATELEIRAS DIVISÓRIAS: MADEIRA DE MDP COM ESPESSURA DE 18MM. ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 2 MM DE ESPESSURA. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. FUNDO: MADEIRA DE MDP COM ESPESSURA DE 18MM E COM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO. RODAPÉ: EM TUBO DE AÇO RETANGULAR 30X60MM COM ESPESSURA DE 1,2MM EM FORMATO DE QUADRO COMPOSTO POR QUATRO TUBOS COM CANTOS CORTADOS EM 1/2 ESQUADRIA E SOLDADOS, COM SAPATAS NIVELADORAS. PORTAS: 12 (DOZE) PORTAS DE ABRIR FIXADAS POR 2 DOBRADIÇAS TIPO CANECO CADA PORTA COM ABERTURA MÍNIMA DE 180 GRAUS. CONFECCIONADAS EM MDP, REVESTIDO NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO, ESPESSURA 18MM. ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. BATENTE DA PORTA EM PERFIL DE AÇO SAE 1010/1020. FECHAMENTO COM CHAVE. PUXADOR: PUXADORES EM ALUMÍNIO EXTRUDADO EM FORMATO DE J. FECHADURA PORTAS: CILINDRO COM TRAVAMENTO DAS PORTAS NA ESTRUTURA COM DUAS CHAVES ARTICULÁVEIS ANTIQUEBRA EM POLIPROPILENO. SAPATAS: NIVELADORAS COM BASE EM NYLON INJETADO NA COR PRETA E BARRA ROSCADA DE NO MÍNIMO 5/16" X 25MM PARA FIXAÇÃO NAS QUATRO EXTREMIDADES. OPÇÕES DE ACABAMENTO: MADEIRA DE MDP REVESTIDO DUAS FACES DE MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO EM PADRÃO UNICOLOR. CORES: MARFIM MÔNACO, DA DURATEX OU OVO. RODAPÉ METÁLICO PINTADO EM EPÓXI-PÓ COR ALUMÍNIO NATURAL.	UN	1	R$ 1.963,13	R$ 1.963,13
ESTAÇÃO DE TRABALHO	CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: FORMATO EM ""L"" EM MADEIRA MDF SEM GAVETAS. DIMENSÕES: ALTURA DO TAMPO: MÍNIMA 72CM E MÁXIMA75CM, LARGURA 140X140CM, PROFUNDIDADE 60CM. PODENDO VARIAR AS MEDIDAS EM +/- 5% EXCETO NA ALTURA DO TAMPO. GARANTIA DE 5 ANOS. TAMPO: SOBREPOSTO A ESTRUTURA EM MADEIRA MDF DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL E POSTERIOR RETA, COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. TAMPO FIXADO A ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS ZAMAC (LIGA DE METAL NÃO FERROSO) COM ALTA RESISTÊNCIA AO TORQUE. TAMPA DE PASSAGEM DA FIAÇÃO INJETADA EM POLIPROPILENO NA COR DO LAMINADO COM TRÊS PASSAGENS QUE PERMITAM A PASSAGEM DE FIAÇÃO. ALTURA DO TAMPO: MÍNIMO 72CM E MÁXIMA 75CM. PAINEL FRONTAL: DISPOSTO PERPENDICULARMENTE EM MADEIRA MDF DE 18MM DE ESPESSURA, 30CM DE ALTURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO. CALHAS ESTRUTURAIS HORIZONTAL E VERTICAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO SOB O TAMPO, PERMITINDO O ACESSO A TODO CABEAMENTO DE ENERGIA, LÓGICO E TELEFÔNICO, EM FORMATO DE ""U"" EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20 MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), FIXADA AS ESTRUTURAS LATERAIS E CENTRAL DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO E PARAFUSOS DE AÇO, MEDINDO 120MM DE ALTURA APROXIMADAMENTE, COM SUPORTES PARA TOMADAS EM CHAPA DE AÇO FIXADOS NAS CALHAS ATRAVÉS DE ENCAIXE OU SIMILAR. PAINEL FRONTAL FIXADO AS ESTRUTURAS LATERAIS E CENTRAL DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO DE AÇO E PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICA OU SIMILAR. ESTRUTURAS LATERAIS: EM FORMA DE ""I"" . ESTRUTURA VERTICAL EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), NÃO SENDO PERMITIDO UTILIZAÇÃO DE PERFIL DE AÇO FECHADO, FORMANDO 2 COLUNAS PARALELAS EM FORMA DE PÓRTICO OU SIMILAR, DISTANCIADAS ENTRE SI EM 120MM, COM FECHAMENTO LATERAL EXTERNO E INTERNO REMOVÍVEL PARA PASSAGEM	UN	3	R$ 760,00	R$ 2.280,00

Assinado digitalmente por Ana Amelia Pereira do Prado Rosa.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016357/2026 e o código I7EOYPZF.

	DE FIAÇÃO EM CHAPA DOBRADA DE AÇO 22 (0,75MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). TRAVAMENTO SUPERIOR DO PÓRTICO EM TUBO DE AÇO COM SEÇÃO RETANGULAR 20X40MM EM CHAPA 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). TRAVAMENTO INFERIOR DO PÓRTICO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADO EM FORMATO DE ARCO, EM CHAPA DE AÇO 14 (1,90MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), COM EXTREMIDADES ARREDONDADAS NA MESMA CHAPA. NO TRAVAMENTO INFERIOR COLOCAÇÃO DE REBITES DE REPUXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO DE REGULADORES DE NÍVEL. ESTRUTURA CENTRAL: EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), DOBRADA, NÃO SENDO PERMITIDO UTILIZAÇÃO DE PERFIL DE AÇO FECHADO, FORMANDO 01 CANAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO, COM FECHAMENTO FRONTAL REMOVÍVEL EM CHAPA DOBRADA DE AÇO 22 (0,75 MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). ESTRUTURADA POR DOIS TUBOS OVAIS DE AÇO COM SEÇÃO OBLONGA 29X58MM EM CHAPA 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). COLOCAÇÃO DE REBITES DE REPUXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO DE REGULADOR DE NÍVEL. COMPONENTES METÁLICOS: TODAS AS PEÇAS METÁLICAS DEVERÃO RECEBER PRÉ-TRATAMENTO DE DESENGRAXAMENTO, DECAPAGEM E FOSFOTIZAÇÃO, PREPARANDO A SUPERFÍCIE PARA RECEBER A PINTURA. PINTURA EPOXI-PÓ APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. PÉS: EM AÇO ESTAMPADO COM NIVELADORES EM POLIPROPILENO OU PVC DE ALTA RESISTÊNCIA E DURABILIDADE NA MESMA COR DA ESTRUTURA METÁLICA. COR: AS CORES DO MÓVEL DEVERÃO SER: BRANCO, CINZA CRISTAL; OVO; MARFIM OU CARVALHO. ESTRUTURAS METÁLICAS NAS CORES: PRETA; CINZA OU OVO.				
QUADRO DE VIDRO	CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: QUADRO DE VIDRO CRISTAL TEMPERADO INCOLOR COM PELÍCULA BRANCA ATRÁS, COM AS SEGUINTES MEDIDAS: 6MM DE ESPESSURA - 2500 MM DE LARGURA - 1200 MM DE ALTURA - 6MM ESPESSURA, COM PELÍCULA BRANCA ADESIVA EM VINIL, COLADA NA PARTE DE TRÁS DO QUADRO. DEVERÁ VIR COM 08 FUROS SIMETRICAMENTE DISTRIBUÍDOS E 8 PARAFUSOS CROMADOS (PITONS CROMADOS).	UN	1	R$ 1.437,77	R$ 1.437,77
CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR	I. CARACTERÍSTICAS GERAIS: CADEIRA GIRATÓRIA ESTOFADA COM ESPALDAR ALTO, COR PRETA, TIPO ERGONÔMICA, ANATÔMICA, AJUSTÁVEL, ASSENTO E ENCOSTO REVESTIDOS EM CREPE POLIÉSTER 100% POLIÉSTER, COM PESO / METRO LINEAR DE PELO MENOS 376 g/ml, SOLIDEZ À LUZ DE NO MÍNIMO 200 HORAS FADE-O-METER, RESISTÊNCIA A ABRASÃO DE PELO MENOS 40.000 VOLTAS E CLASSE 5 E PILLING NO MÍNIMO CLASSE 5, COM FIXAÇÃO QUE EVITE O APARECIMENTO DE DESFIADURAS, RASGOS E ESTRIAS NAS BORDAS DO ESTOFAMENTO, ISENTA DE ÂNGULOS RETOS NAS PARTES EXPOSTAS, COM PROTEÇÃO NAS PARTES MÓVEIS E OU COM MOVIMENTO RELATIVO ENTRE SI, COM INSTRUÇÕES DE USO PERSONALIZADAS E INDIVIDUALIZADAS E COM A MAIOR PARTE DE SEUS COMPONENTES RECICLÁVEIS. II. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS MÍNIMAS: 1. COM RELAÇÃO À ESTRUTURA: A) RESISTÊNCIA MÍNIMA CONFORME A NORMA ABNT NBR 13.962, B) BASE COM, NO MÍNIMO, 5 PÉS CONFECCIONADOS EM AÇO TUBULAR E SOBRE ELES PERFIL DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIPROPILENO. ALOJAMENTO PARA ENGATE DO RODÍZIO NAS EXTREMIDADES EXTERNAS, C) RODÍZIO DUPLO EM POLIURETANO INJETADO, DUPLO GIRO, COM EIXO VERTICAL E EIXO HORIZONTAL EM AÇO TREFILADO E RODAS COM NO MÍNIMO 48 mm E NO MÁXIMO 55 mm DIÂMETRO EXTERNO. O EIXO VERTICAL DEVE SER DOTADO DE ANEL ELÁSTICO EM AÇO. SOBRE OS RODÍZIOS DEVE HAVER PROTEÇÃO DAS PARTES MÓVEIS EM MATERIAL NÃO DEFORMÁVEL E RESISTENTE A IMPACTOS, D) CAPA EM POLIPROPILENO QUE ASSEGURE PROTEÇÃO CONTRA A EXPOSIÇÃO DAS PARTES LUBRIFICADAS E CONTRA O ACÚMULO DE PÓ, E) TODAS AS SOLDAS DEVEM SER FEITAS PELO PROCESSO MIG/MAG OU TIG/TAG SEM SALPICOS E OS CORDÕES COM DIMENSÕES E PENETRAÇÃO ADEQUADAS A SOLICITAÇÃO, F) O AÇO EMPREGADO DEVE SER SAE1010/1020 OU DE MELHOR QUALIDADE DE ACORDO COM A SOLICITAÇÃO OU APLICAÇÃO, G) ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI-PÓ MICROTEXTURIZADA, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGEM DAS PARTES METÁLICAS POR PROCESSO QUÍMICO DE FOSFATIZAÇÃO OU OUTRO SEMELHANTE COM QUALIDADE IGUAL OU SUPERI0R, COM BOA RESISTÊNCIA MECÂNICA, BEM COMO A AGENTES QUÍMICOS E QUE REVISTA TOTALMENTE AS PARTES METÁLICAS DA ESTRUTURA. 2. COM RELAÇÃO AOS MECANISMOS/SISTEMAS DE AJUSTE E CONTROLE: A) SISTEMA DE	UN	4	R$ 662,00	R$ 2.648,00

Assinado digitalmente por Ana Amelia Pereira do Prado Rosa.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016357/2026 e o código I7EOYPZF.

ALTO	REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO COM PISTÃO PNEUMÁTICO CLASSE 4 (GÁS) COM NO MÍNIMO 90 mm DE CURSO DE REGULAGEM PARA ALTURA, BUCHA GUIA PARA O PISTÃO INJETADA EM POLIACETAL DE ENGENHARIA COM COMPRIMENTO MÍNIMO DE 86 mm PARA EVITAR FOLGAS, COM BLOQUEIO EM QUALQUER POSIÇÃO, B) REGULAGEM TELESCÓPICA DE ALTURA DO ENCOSTO COM CURSO MÍNIMO DE 55 mm, COM NO MÍNIMO 5 POSIÇÕES DE AJUSTE, C) SISTEMA DE REGULAGEM DE MOVIMENTO SINCRONIZADO ENTRE O ASSENTO E O ENCOSTO NA PROPORÇÃO DE 2,0° A 2,5° DO ENCOSTO PARA 1° DO ASSENTO, E D) SISTEMA DE REGULAGEM DE TENSÃO DO MOVIMENTO SINCRONIZADO ASSENTO/ENCOSTO, E) SISTEMA ANTI-IMPACTO QUE IMPEÇA O RETORNO BRUSCO DO ENCOSTO CONTRA O USUÁRIO NO DESTRAVAMENTO, F) SISTEMA AMORTECEDOR COM MOLA QUE ABSORVA OS IMPACTOS DO SENTAR BRUSCO E SISTEMA QUE IMPEÇA O SURGIMENTO DE RUÍDOS. 3. COM RELAÇÃO AO ASSENTO: A) ESTRUTURA DO ASSENTO DEVE SER: I. MOLDADA OU INJETADA EM RESINA DE POLIÉSTER REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO;,COM CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO INJETADO COM CARACTERÍSTICAS ACEITÁVEIS NOS QUESITOS SEGURANÇA E ESTÉTICA; COM PERFIL DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIURETANO INJETADO OU PVC NAS BORDAS COM ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTOS E A PRODUTOS QUÍMICOS, OU II. EM MADEIRA COMPENSADA MULTI-LÂMINAS, COM NO MÍNIMO SETE LÂMINAS, MOLDADA ANATOMICAMENTE A QUENTE, HIDROREPELENTE E COM TRATAMENTO CONTRA INSETOS E FUNGOS, COM CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO COM CARACTERÍSTICAS ACEITÁVEIS NOS QUESITOS SEGURANÇA E ESTÉTICA, B) ALMOFADA EM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO FLEXÍVEL EM FORMATO ANATÔMICO, COM NO MÍNIMO 40 mm DE ESPESSURA, ALTA RESILIÊNCIA, COM ALTA RESISTÊNCIA A RUPTURA E PROPAGAÇÃO DE RASGOS, ALTA TENSÃO DE ALONGAMENTO E ALTA TENSÃO DE RUPTURA, ALTA RESISTÊNCIA À FADIGA, BAIXA DEFORMAÇÃO PERMANENTE E COM DENSIDADE CONTROLADA ENTRE 54 A 65kg/m CUBICOS.				
CADEIRA GIRATÓRIA	I. CARACTERÍSTICAS GERAIS: CADEIRA GIRATÓRIA ESTOFADA COM ESPALDAR ALTO, COR PRETA, TIPO ERGONÔMICA, ANATÔMICA, AJUSTÁVEL, ASSENTO E ENCOSTO REVESTIDOS EM CREPE POLIÉSTER 100% POLIÉSTER, COM PESO / METRO LINEAR DE PELO MENOS 376 g/ml, SOLIDEZ À LUZ DE NO MÍNIMO 200 HORAS FADE-O-METER, RESISTÊNCIA A ABRASÃO DE PELO MENOS 40.000 VOLTAS E CLASSE 5 E PILLING NO MÍNIMO CLASSE 5, COM FIXAÇÃO QUE EVITE O APARECIMENTO DE DESFIADURAS, RASGOS E ESTRIAS NAS BORDAS DO ESTOFAMENTO, ISENTA DE ÂNGULOS RETOS NAS PARTES EXPOSTAS, COM PROTEÇÃO NAS PARTES MÓVEIS E OU COM MOVIMENTO RELATIVO ENTRE SI, COM INSTRUÇÕES DE USO PERSONALIZADAS E INDIVIDUALIZADAS E COM A MAIOR PARTE DE SEUS COMPONENTES RECICLÁVEIS. II. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS MÍNIMAS: 1. COM RELAÇÃO À ESTRUTURA: A) RESISTÊNCIA MÍNIMA CONFORME A NORMA ABNT NBR 13.962, B) BASE COM, NO MÍNIMO, 5 PÉS CONFECCIONADOS EM AÇO TUBULAR E SOBRE ELES PERFIL DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIPROPILENO. ALOJAMENTO PARA ENGATE DO RODÍZIO NAS EXTREMIDADES EXTERNAS, C) RODÍZIO DUPLO EM POLIURETANO INJETADO, DUPLO GIRO, COM EIXO VERTICAL E EIXO HORIZONTAL EM AÇO TREFILADO E RODAS COM NO MÍNIMO 48 mm E NO MÁXIMO 55 mm DIÂMETRO EXTERNO. O EIXO VERTICAL DEVE SER DOTADO DE ANEL ELÁSTICO EM AÇO. SOBRE OS RODÍZIOS DEVE HAVER PROTEÇÃO DAS PARTES MÓVEIS EM MATERIAL NÃO DEFORMÁVEL E RESISTENTE A IMPACTOS, D) CAPA EM POLIPROPILENO QUE ASSEGURE PROTEÇÃO CONTRA A EXPOSIÇÃO DAS PARTES LUBRIFICADAS E CONTRA O ACÚMULO DE PÓ, E) TODAS AS SOLDAS DEVEM SER FEITAS PELO PROCESSO MIG/MAG OU TIG/TAG SEM SALPICOS E OS CORDÕES COM DIMENSÕES E PENETRAÇÃO ADEQUADAS A SOLICITAÇÃO, F) O AÇO EMPREGADO DEVE SER SAE1010/1020 OU DE MELHOR QUALIDADE DE ACORDO COM A SOLICITAÇÃO OU APLICAÇÃO, G) ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI-PÓ MICROTEXTURIZADA, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGEM DAS PARTES METÁLICAS POR PROCESSO QUÍMICO DE FOSFATIZAÇÃO OU OUTRO SEMELHANTE COM QUALIDADE IGUAL OU SUPERI0R, COM BOA RESISTÊNCIA MECÂNICA, BEM COMO A AGENTES QUÍMICOS E QUE REVISTA TOTALMENTE AS PARTES METÁLICAS DA ESTRUTURA. 2. COM RELAÇÃO	UN	4	R$ 662,00	R$

Assinado digitalmente por Ana Amelia Pereira do Prado Rosa .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016357/2026 e o código I7EOYPZF.

ESPALDAR ALTO	AOS MECANISMOS/SISTEMAS DE AJUSTE E CONTROLE: A) SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO COM PISTÃO PNEUMÁTICO CLASSE 4 (GÁS) COM NO MÍNIMO 90 mm DE CURSO DE REGULAGEM PARA ALTURA, BUCHA GUIA PARA O PISTÃO INJETADA EM POLIACETAL DE ENGENHARIA COM COMPRIMENTO MÍNIMO DE 86 mm PARA EVITAR FOLGAS, COM BLOQUEIO EM QUALQUER POSIÇÃO, B) REGULAGEM TELESCÓPICA DE ALTURA DO ENCOSTO COM CURSO MÍNIMO DE 55 mm, COM NO MÍNIMO 5 POSIÇÕES DE AJUSTE, C) SISTEMA DE REGULAGEM DE MOVIMENTO SINCRONIZADO ENTRE O ASSENTO E O ENCOSTO NA PROPORÇÃO DE 2,0° A 2,5° DO ENCOSTO PARA 1° DO ASSENTO, E D) SISTEMA DE REGULAGEM DE TENSÃO DO MOVIMENTO SINCRONIZADO ASSENTO/ENCOSTO, E) SISTEMA ANTI-IMPACTO QUE IMPEÇA O RETORNO BRUSCO DO ENCOSTO CONTRA O USUÁRIO NO DESTRAVAMENTO, F) SISTEMA AMORTECEDOR COM MOLA QUE ABSORVA OS IMPACTOS DO SENTAR BRUSCO E SISTEMA QUE IMPEÇA O SURGIMENTO DE RUÍDOS. 3. COM RELAÇÃO AO ASSENTO: A) ESTRUTURA DO ASSENTO DEVE SER: I. MOLDADA OU INJETADA EM RESINA DE POLIÉSTER REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO;,COM CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO INJETADO COM CARACTERÍSTICAS ACEITÁVEIS NOS QUESITOS SEGURANÇA E ESTÉTICA; COM PERFIL DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIURETANO INJETADO OU PVC NAS BORDAS COM ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTOS E A PRODUTOS QUÍMICOS, OU II. EM MADEIRA COMPENSADA MULTI-LÂMINAS, COM NO MÍNIMO SETE LÂMINAS, MOLDADA ANATOMICAMENTE A QUENTE, HIDROREPELENTE E COM TRATAMENTO CONTRA INSETOS E FUNGOS, COM CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO COM CARACTERÍSTICAS ACEITÁVEIS NOS QUESITOS SEGURANÇA E ESTÉTICA, B) ALMOFADA EM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO FLEXÍVEL EM FORMATO ANATÔMICO, COM NO MÍNIMO 40 mm DE ESPESSURA, ALTA RESILIÊNCIA, COM ALTA RESISTÊNCIA A RUPTURA E PROPAGAÇÃO DE RASGOS, ALTA TENSÃO DE ALONGAMENTO E ALTA TENSÃO DE RUPTURA, ALTA RESISTÊNCIA À FADIGA, BAIXA DEFORMAÇÃO PERMANENTE E COM DENSIDADE CONTROLADA ENTRE 54 A 65kg/m CUBICOS.				2.648,00
MESA RETANGULAR	MESA RETANGULAR PARA COMPUTADOR, MEDINDO 1200(L)X770(P)X 740(A) MM. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: A MESA É FORMADA POR TAMPO E PAINEL FRONTAL CONFECCIONADOS EM MADEIRA PRENSADA DE MDP COM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO. TAMPO RETANGULAR, ACABAMENTO DAS EXTREMIDADES RETO EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA, SENDO A PARTE SUPERIOR DA FITA ARREDONDADA COM RAIO DE 2,5 MM, CONFORME NORMA ABNT NBR 13966, NA MESMA COR DO TAMPO. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. GUIA DE CABOS CONFECCIONADO EM POLIESTIRENO INJETADO, COM Ø INTERNO DE 60MM NA COR DO REVESTIMENTO, ORIFÍCIO DE PASSAGEM DE CABOS COM ARREMATE E TAMPA INJETADAS LOCALIZADO NO CANTO DA MESA. O TAMPO CONTÉM, EM SUA FACE INFERIOR, PORCAS METÁLICAS QUE RECEBERÃO OS PARAFUSOS PARA FIXAÇÃO DO MESMO À ESTRUTURA. OBS. NÃO SERÃO ACEITOS PARAFUSOS FIXADOS DIRETAMENTE NA MADEIRA. ESTRUTURAS LATERAIS: CONFECCIONADA EM AÇO, COMPOSTA POR DUAS COLUNAS EM CHAPA DOBRADA COM 1,2MM DE ESPESSURA EM FORMATO SEMIELÍPTICO, VERTICAIS E PARALELAS, SOLDADAS SOB UMA CHAPA METÁLICA DOBRADA, QUE FAZ A FIXAÇÃO NO TAMPO, E SOBRE UMA BASE HORIZONTAL EM CHAPA DE AÇO DE 2 MM DE ESPESSURA. TAMPA INTERNA CONFECCIONADA EM MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE E COM DIVISÃO INTERNA PARA PASSAGEM DE FIOS FIXADA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA. TAMPA EXTERNA CONFECCIONADA EM MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE, FIXADA TAMBÉM ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA. PAINEL FRONTAL: COM ESPESSURA DE MDP MELAMÍNICO 18MM. ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 1 MM DE ESPESSURA. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT, SEGUINDO AS CORES DO TAMPO, FIXADO ÀS ESTRUTURAS LATERAIS ATRAVÉS DE BUCHA METÁLICA (ZAMAC) COM ROSCA MÉTRICA INTERNA DE DIÂMETRO 6MM (M6) E PROFUNDIDADE 13MM. SAPATAS: NIVELADORAS COM BASE EM NYLON INJETADO NA COR PRETA E BARRA ROSCADA DE NO MÍNIMO 5/16" X 25MM	UN	4	R$ 412,92	R$ 1.651,68

Assinado digitalmente por Ana Amelia Pereira do Prado Rosa.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016357/2026 e o código I7EOYPZF.

	PARA FIXAÇÃO NAS QUATRO EXTREMIDADES. CALHAS PARA PASSAGEM DE CABOS: EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 DOBRADA DE ESPESSURA DE 1MM, COM TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO ANTI-FERRUGEM, PINTADO PELO PROCESSO ELETROSTÁTICO COM TINTA EPÓXI-PÓ TEXTURIZADA, COM PONTOS DE SOLDA SEM RELEVOS APARENTES. COM CINCO FURAÇÕES TIPO PADRÃO DE DIÂMETRO 35 MM. TOMADAS NÃO INCLUSAS. APRESENTAR CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DA ABNT NBR 13966:2008. TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS DEVEM SER SUBMETIDOS A UM PROCESSO DE TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO, UTILIZANDO-SE COMO BASE O FOSFATO ORGÂNICO, SUBSTÂNCIA QUE NÃO GERA EFLUENTE E RESÍDUO, PROCESSO QUE DEVE SER ATESTADO PELO FORNECEDOR DO PRODUTO E DO PROCESSO, GARANTINDO DESTA FORMA, UM PRODUTO COM AUSÊNCIA DE AGENTES CORROSIVOS SOBRE A SUPERFÍCIE DA PEÇA QUE EVITA PONTOS DE OXIDAÇÃO INDUZIDAS A SECAGEM. COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI PÓ. OPÇÕES DE ACABAMENTO: TAMPO EM MADEIRA DE MDP REVESTIDO DUAS FACES DE MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO EM PADRÃO MADEIRADO MARFIM. CORES: MARFIM MÔNACO, DA DURATEX OU OVO. ESTRUTURA METÁLICA PINTADA EM EPÓXI-PÓ COR ALUMÍNIO NATURAL.)				
MESA EM L PARA COMPUTADOR	MEDIDAS: 1400(L)X1400(P)X 740(A)MM. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: A MESA É FORMADA POR TAMPO E PAINÉIS FRONTAIS CONFECCIONADOS EM MADEIRA PRENSADA DE MDP COM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO. TAMPO: EM L COM ESPESSURA DE 25MM, ACABAMENTO DAS EXTREMIDADES RETO EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA, SENDO A PARTE SUPERIOR DA FITA ARREDONDADA COM RAIO DE 2,5 MM, CONFORME NORMA ABNT NBR 13966, NA MESMA COR DO TAMPO. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. GUIA DE CABOS CONFECCIONADO EM POLIESTIRENO INJETADO, COM Ø INTERNO DE 60MM NA COR DO REVESTIMENTO, ORIFÍCIO DE PASSAGEM DE CABOS COM ARREMATE E TAMPA INJETADAS LOCALIZADO NO CANTO DA MESA. O TAMPO CONTÉM, EM SUA FACE INFERIOR, PORCAS METÁLICAS QUE RECEBERÃO OS PARAFUSOS PARA FIXAÇÃO DO MESMO À ESTRUTURA. OBS. NÃO SERÃO ACEITOS PARAFUSOS FIXADOS DIRETAMENTE NA MADEIRA. ESTRUTURAS LATERAIS: CONFECCIONADA EM AÇO, COMPOSTA POR DUAS COLUNAS EM CHAPA DOBRADA COM 1,2MM DE ESPESSURA EM FORMATO SEMIELÍPTICO, VERTICAIS E PARALELAS, SOLDADAS SOB UMA CHAPA METÁLICA DOBRADA, QUE FAZ A FIXAÇÃO NO TAMPO, E SOBRE UMA BASE HORIZONTAL EM CHAPA DE AÇO DE 2 MM DE ESPESSURA. TAMPA INTERNA CONFECCIONADA EM MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE E COM DIVISÃO INTERNA PARA PASSAGEM DE FIOS FIXADA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA. TAMPA EXTERNA CONFECCIONADA EM MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE, FIXADA TAMBÉM ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA. ESTRUTURA CENTRAL: COLUNA CENTRAL CONFECCIONADA POR DUAS CHAPAS METÁLICAS DE ESPESSURA 1,2MM DOBRADAS E SOLDADAS EM SI. FIXADO NO TAMPO ATRAVÉS DE DOIS SUPORTES DE ESTRUTURAS CONFECCIONADOS EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 ESPESSURA 1,9MM. TRATADO COM FOSFATIZAÇÃO ANTI-FERRUGEM, PINTADO PELO PROCESSO ELETROSTÁTICO COM TINTA EPÓXI-PÓ TEXTURIZADA, COM PONTOS DE SOLDA SEM RELEVOS APARENTES. POSSUI NA FACE FRONTAL UMA TAMPA REMOVÍVEL NO SENTIDO VERTICAL, PRODUZIDA EM PERFIL DE ALUMÍNIO DE ESPESSURA 1,2MM. PAINEL FRONTAL: COM ESPESSURA DE MDP MELAMÍNICO 18MM. ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 1 MM DE ESPESSURA. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT, SEGUINDO AS CORES DO TAMPO, FIXADO ÀS ESTRUTURAS LATERAIS ATRAVÉS DE BUCHA METÁLICA (ZAMAC) COM ROSCA MÉTRICA INTERNA DE DIÂMETRO 6MM (M6) E PROFUNDIDADE 13MM. SAPATAS: NIVELADORAS COM BASE EM NYLON INJETADO NA COR PRETA E BARRA ROSCADA DE NO MÍNIMO 5/16" X 25MM PARA FIXAÇÃO NAS QUATRO EXTREMIDADES. CALHAS PARA PASSAGEM DE CABOS: EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 DOBRADA DE ESPESSURA DE 1MM, COM TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO ANTI-FERRUGEM, PINTADO PELO PROCESSO ELETROSTÁTICO COM TINTA EPÓXI-PÓ TEXTURIZADA, COM PONTOS DE SOLDA SEM RELEVOS APARENTES. COM CINCO FURAÇÕES TIPO PADRÃO DE DIÂMETRO 35 MM. TOMADAS NÃO INCLUSAS. APRESENTAR CERTIFICADO DE CONFORMIDADE	UN	2	R$ 595,00	R$ 1.190,00

Assinado digitalmente por Ana Amelia Pereira do Prado Rosa.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016357/2026 e o código I7EOYPZF.

	DA ABNT NBR 13966:2008. TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS DEVEM SER SUBMETIDOS A UM PROCESSO DE TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO, UTILIZANDO-SE COMO BASE O FOSFATO ORGÂNICO, SUBSTÂNCIA QUE NÃO GERA EFLUENTE E RESÍDUO, PROCESSO QUE DEVE SER ATESTADO PELO FORNECEDOR DO PRODUTO E DO PROCESSO, GARANTINDO DESTA FORMA, UM PRODUTO COM AUSÊNCIA DE AGENTES CORROSIVOS SOBRE A SUPERFÍCIE DA PEÇA QUE EVITA PONTOS DE OXIDAÇÃO INDUZIDAS A SECAGEM. COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI PÓ. OPÇÕES DE ACABAMENTO: TAMPO EM MADEIRA DE MDP REVESTIDO DUAS FACES DE MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO EM PADRÃO UNICOLOR OVO. ESTRUTURA METÁLICA PINTADA EM EPÓXI-PÓ COR ALUMÍNIO NATURAL.				
MESA RETANGULAR	MESA RETANGULAR PARA COMPUTADOR, MEDINDO 1200(L)X770(P)X 740(A) MM. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: A MESA É FORMADA POR TAMPO E PAINEL FRONTAL CONFECCIONADOS EM MADEIRA PRENSADA DE MDP COM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO. TAMPO RETANGULAR, ACABAMENTO DAS EXTREMIDADES RETO EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA, SENDO A PARTE SUPERIOR DA FITA ARREDONDADA COM RAIO DE 2,5 MM, CONFORME NORMA ABNT NBR 13966, NA MESMA COR DO TAMPO. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. GUIA DE CABOS CONFECCIONADO EM POLIESTIRENO INJETADO, COM Ø INTERNO DE 60MM NA COR DO REVESTIMENTO, ORIFÍCIO DE PASSAGEM DE CABOS COM ARREMATE E TAMPA INJETADAS LOCALIZADO NO CANTO DA MESA. O TAMPO CONTÉM, EM SUA FACE INFERIOR, PORCAS METÁLICAS QUE RECEBERÃO OS PARAFUSOS PARA FIXAÇÃO DO MESMO À ESTRUTURA. OBS. NÃO SERÃO ACEITOS PARAFUSOS FIXADOS DIRETAMENTE NA MADEIRA. ESTRUTURAS LATERAIS: CONFECCIONADA EM AÇO, COMPOSTA POR DUAS COLUNAS EM CHAPA DOBRADA COM 1,2MM DE ESPESSURA EM FORMATO SEMIELÍPTICO, VERTICAIS E PARALELAS, SOLDADAS SOB UMA CHAPA METÁLICA DOBRADA, QUE FAZ A FIXAÇÃO NO TAMPO, E SOBRE UMA BASE HORIZONTAL EM CHAPA DE AÇO DE 2 MM DE ESPESSURA. TAMPA INTERNA CONFECCIONADA EM MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE E COM DIVISÃO INTERNA PARA PASSAGEM DE FIOS FIXADA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA. TAMPA EXTERNA CONFECCIONADA EM MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE, FIXADA TAMBÉM ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA. PAINEL FRONTAL: COM ESPESSURA DE MDP MELAMÍNICO 18MM. ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 1 MM DE ESPESSURA. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT, SEGUINDO AS CORES DO TAMPO, FIXADO ÀS ESTRUTURAS LATERAIS ATRAVÉS DE BUCHA METÁLICA (ZAMAC) COM ROSCA MÉTRICA INTERNA DE DIÂMETRO 6MM (M6) E PROFUNDIDADE 13MM. SAPATAS: NIVELADORAS COM BASE EM NYLON INJETADO NA COR PRETA E BARRA ROSCADA DE NO MÍNIMO 5/16" X 25MM PARA FIXAÇÃO NAS QUATRO EXTREMIDADES. CALHAS PARA PASSAGEM DE CABOS: EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 DOBRADA DE ESPESSURA DE 1MM, COM TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO ANTI-FERRUGEM, PINTADO PELO PROCESSO ELETROSTÁTICO COM TINTA EPÓXI-PÓ TEXTURIZADA, COM PONTOS DE SOLDA SEM RELEVOS APARENTES. COM CINCO FURAÇÕES TIPO PADRÃO DE DIÂMETRO 35 MM. TOMADAS NÃO INCLUSAS. APRESENTAR CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DA ABNT NBR 13966:2008. TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS DEVEM SER SUBMETIDOS A UM PROCESSO DE TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO, UTILIZANDO-SE COMO BASE O FOSFATO ORGÂNICO, SUBSTÂNCIA QUE NÃO GERA EFLUENTE E RESÍDUO, PROCESSO QUE DEVE SER ATESTADO PELO FORNECEDOR DO PRODUTO E DO PROCESSO, GARANTINDO DESTA FORMA, UM PRODUTO COM AUSÊNCIA DE AGENTES CORROSIVOS SOBRE A SUPERFÍCIE DA PEÇA QUE EVITA PONTOS DE OXIDAÇÃO INDUZIDAS A SECAGEM. COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI PÓ. OPÇÕES DE ACABAMENTO: TAMPO EM MADEIRA DE MDP REVESTIDO DUAS FACES DE MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO EM PADRÃO MADEIRADO MARFIM. CORES: MARFIM MÔNACO, DA DURATEX OU OVO. ESTRUTURA METÁLICA PINTADA EM EPÓXI-PÓ COR ALUMÍNIO NATURAL.)	UN	1	R$ 412,92	R$ 412,92
	ESTANTE DE AÇO COM 5 PRATELEIRAS. SUPORTA 25 KG DISTRIBUÍDOS POR PRATELEIRA OU MAIS. MEDIDAS MÍNIMAS: ALTURA 1630MM X LARGURA 820MM X PROFUNDIDADE 250MM. PINTURA ELETROSTÁTICA. "CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS:				

Assinado digitalmente por Ana Amelia Pereira do Prado Rosa.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016357/2026 e o código I7EOYPZF.

ESTANTE METÁLICA	ESTANTE METÁLICA, ESTANTE DE AÇO COM 05 (CINCO) PRATELEIRAS REGULÁVEIS, COM DUPLO REFORÇO ÔMEGA NAS BANDEJAS. A PARTE FRONTAL E POSTERIOR DE CADA PRATELEIRA DEVERA CONTER 3 DOBRAS PARA PROPORCIONAR MAIOR RESISTÊNCIA E MENOR RISCO DE ACIDENTES, AS PRATELEIRAS SERÃO UNIDAS ÀS COLUNAS ATRAVÉS DE 08 PARAFUSOS SEXTAVADOS COM PORCAS. BITOLA DAS CHAPAS DAS COLUNAS: #14 , BITOLA DAS CHAPAS DAS PRATELEIRAS: #22. OBSERVAÇÃO: PADRÃO MANUFACTURER/ STANDARD GAUGE MSG (UTILIZADO PARA CHAPAS DE AÇO). CAPACIDADE MÍNIMA DE RESISTÊNCIA POR PRATELEIRA: 100 KG. CARACTERÍSTICAS DE ACABAMENTO: TRATAMENTO ANTICORROSIVO INTEGRAL , ACABAMENTO SUPERFICIAL EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI NA COR CINZA"	UN	2	R$ 517,34	R$ 1.034,68
MESA RETANGULAR	MESA RETANGULAR PARA COMPUTADOR, MEDINDO 1200(L)X770(P)X 740(A) MM. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: A MESA É FORMADA POR TAMPO E PAINEL FRONTAL CONFECCIONADOS EM MADEIRA PRENSADA DE MDP COM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO. TAMPO RETANGULAR, ACABAMENTO DAS EXTREMIDADES RETO EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA, SENDO A PARTE SUPERIOR DA FITA ARREDONDADA COM RAIO DE 2,5 MM, CONFORME NORMA ABNT NBR 13966, NA MESMA COR DO TAMPO. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. GUIA DE CABOS CONFECCIONADO EM POLIESTIRENO INJETADO, COM Ø INTERNO DE 60MM NA COR DO REVESTIMENTO, ORIFÍCIO DE PASSAGEM DE CABOS COM ARREMATE E TAMPA INJETADAS LOCALIZADO NO CANTO DA MESA. O TAMPO CONTÉM, EM SUA FACE INFERIOR, PORCAS METÁLICAS QUE RECEBERÃO OS PARAFUSOS PARA FIXAÇÃO DO MESMO À ESTRUTURA. OBS. NÃO SERÃO ACEITOS PARAFUSOS FIXADOS DIRETAMENTE NA MADEIRA. ESTRUTURAS LATERAIS: CONFECCIONADA EM AÇO, COMPOSTA POR DUAS COLUNAS EM CHAPA DOBRADA COM 1,2MM DE ESPESSURA EM FORMATO SEMIELÍPTICO, VERTICAIS E PARALELAS, SOLDADAS SOB UMA CHAPA METÁLICA DOBRADA, QUE FAZ A FIXAÇÃO NO TAMPO, E SOBRE UMA BASE HORIZONTAL EM CHAPA DE AÇO DE 2 MM DE ESPESSURA. TAMPA INTERNA CONFECCIONADA EM MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE E COM DIVISÃO INTERNA PARA PASSAGEM DE FIOS FIXADA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA. TAMPA EXTERNA CONFECCIONADA EM MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE, FIXADA TAMBÉM ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA. PAINEL FRONTAL: COM ESPESSURA DE MDP MELAMÍNICO 18MM. ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 1 MM DE ESPESSURA. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT, SEGUINDO AS CORES DO TAMPO, FIXADO ÀS ESTRUTURAS LATERAIS ATRAVÉS DE BUCHA METÁLICA (ZAMAC) COM ROSCA MÉTRICA INTERNA DE DIÂMETRO 6MM (M6) E PROFUNDIDADE 13MM. SAPATAS: NIVELADORAS COM BASE EM NYLON INJETADO NA COR PRETA E BARRA ROSCADA DE NO MÍNIMO 5/16" X 25MM PARA FIXAÇÃO NAS QUATRO EXTREMIDADES. CALHAS PARA PASSAGEM DE CABOS: EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 DOBRADA DE ESPESSURA DE 1MM, COM TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO ANTI-FERRUGEM, PINTADO PELO PROCESSO ELETROSTÁTICO COM TINTA EPÓXI-PÓ TEXTURIZADA, COM PONTOS DE SOLDA SEM RELEVOS APARENTES. COM CINCO FURAÇÕES TIPO PADRÃO DE DIÂMETRO 35 MM. TOMADAS NÃO INCLUSAS. APRESENTAR CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DA ABNT NBR 13966:2008. TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS DEVEM SER SUBMETIDOS A UM PROCESSO DE TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO, UTILIZANDO-SE COMO BASE O FOSFATO ORGÂNICO, SUBSTÂNCIA QUE NÃO GERA EFLUENTE E RESÍDUO, PROCESSO QUE DEVE SER ATESTADO PELO FORNECEDOR DO PRODUTO E DO PROCESSO, GARANTINDO DESTA FORMA, UM PRODUTO COM AUSÊNCIA DE AGENTES CORROSIVOS SOBRE A SUPERFÍCIE DA PEÇA QUE EVITA PONTOS DE OXIDAÇÃO INDUZIDAS A SECAGEM. COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI PÓ. OPÇÕES DE ACABAMENTO: TAMPO EM MADEIRA DE MDP REVESTIDO DUAS FACES DE MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO EM PADRÃO MADEIRADO MARFIM. CORES: MARFIM MÔNACO, DA DURATEX OU OVO. ESTRUTURA METÁLICA PINTADA EM EPÓXI-PÓ COR ALUMÍNIO NATURAL.)	UN	1	R$ 412,92	R$ 412,92
	MESA REUNIÃO RETANGULAR PARA 8 PESSOAS, 2400(L)X1200(P)X 740(A)MM. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: TAMPO: RETANGULAR EM MADEIRA PRENSADA DE MDP COM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO				

Assinado digitalmente por Ana Amelia Pereira do Prado Rosa .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016357/2026 e o código I7EOYPZF.

MESA REUNIÃO RETANGULAR	TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO COM ESPESSURA DE 25MM, ACABAMENTO DAS EXTREMIDADES RETO EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA, SENDO A PARTE SUPERIOR DA FITA ARREDONDADA COM RAIO DE 2,5 MM, CONFORME NORMA ABNT NBR 13966, NA MESMA COR DO TAMPO. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. FIXAÇÕES COM BUCHAS METÁLICAS DE ALTA RESISTÊNCIA, PARA MONTAGEM E A EVENTUAL REMONTAGEM. OBS. NÃO SERÃO ACEITOS PARAFUSOS FIXADOS DIRETAMENTE NA MADEIRA. ESTRUTURAS: CONFECCIONADA EM AÇO, COMPOSTA POR 2 COLUNAS EM CHAPA DOBRADA COM 1,2MM DE ESPESSURA EM FORMATO SEMIELÍPTICO, VERTICAIS E PARALELAS, SOLDADAS SOB UM CHAPA METÁLICA DOBRADA, QUE FAZ A FIXAÇÃO NO TAMPO, E SOBRE UMA BASE HORIZONTAL EM CHAPA DE AÇO DE 2 MM DE ESPESSURA. TAMPA INTERNA CONFECCIONADA EM MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE E COM DIVISÃO INTERNA PARA PASSAGEM DA FIOS FIXADA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA. TAMPA EXTERNA CONFECCIONADA MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE, FIXADA TAMBÉM ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA. PAINEL FRONTAL: EM MDP COM ESPESSURA DE 18MM. ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 1 MM DE ESPESSURA. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT, SEGUINDO AS CORES DO TAMPO, FIXADO ÀS ESTRUTURAS LATERAIS ATRAVÉS DE BUCHA METÁLICA (ZAMAC) COM ROSCA MÉTRICA INTERNA DE DIÂMETRO 6MM (M6) E PROFUNDIDADE 13MM. SAPATAS: NIVELADORAS COM BASE EM NYLON INJETADO NA COR PRETA E BARRA ROSCADA DE NO MÍNIMO 5/16" X 25MM PARA FIXAÇÃO NAS QUATRO EXTREMIDADES. CALHAS PARA PASSAGEM DE CABOS: EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 DOBRADA DE ESPESSURA DE 1MM, COM TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO ANTI-FERRUGEM, PINTADO PELO PROCESSO ELETROSTÁTICO COM TINTA EPÓXI-PÓ TEXTURIZADA, COM PONTOS DE SOLDA SEM RELEVOS APARENTES. COM 5 FURAÇÕES TIPO PADRÃO DE DIÂMETRO 35MM PARA ESPERA DE TOMADAS. APRESENTAR CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DA ABNT NBR 13966:2008. TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS DEVEM SER SUBMETIDOS A UM PROCESSO DE TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO, UTILIZANDO-SE COMO BASE O FOSFATO ORGÂNICO, SUBSTÂNCIA QUE NÃO GERA EFLUENTE E RESÍDUO, PROCESSO QUE DEVE SER ATESTADO PELO FORNECEDOR DO PRODUTO E DO PROCESSO, GARANTINDO DESTA FORMA, UM PRODUTO COM AUSÊNCIA DE AGENTES CORROSIVOS SOBRE A SUPERFÍCIE DA PEÇA QUE EVITA PONTOS DE OXIDAÇÃO INDUZIDAS A SECAGEM. COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI PÓ. OPÇÕES DE ACABAMENTO: TAMPO EM MADEIRA DE MDP REVESTIDO DUAS FACES DE MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO EM PADRÃO UNICOLOR. CORES: MARFIM MÔNACO, DA DURATEX OU OVO. ESTRUTURA METÁLICA PINTADA EM EPÓXI-PÓ COR ALUMÍNIO NATURAL.	UN	2	R$ 1.169,12	R$ 2.338,24
CADEIRA FIXA	CADEIRA FIXA 04 (QUATRO) PÉS, PARA PORTADOR DE OBESIDADE, COM BRAÇOS DE APOIO FIXOS, ESTOFADA COM ESPALDAR MÉDIO, TIPO ERGONÔMICA, ANATÔMICA, ASSENTO E ENCOSTO REVESTIDOS EM TECIDO 100% LÃ, COR PRETA, ISENTA DE ÂNGULOS RETOS NAS PARTES EXPOSTAS E COM SEUS COMPONENTES RECICLÁVEIS. 1. A) RESISTÊNCIA MÍNIMA QUE DEVE SUPORTAR A CARGA MÍNIMA DE 150 KG SOBRE O ASSENTO, B) BASE COM 04 (QUATRO) PÉS CONFECCIONADOS EM PERFIL DE AÇO DE SEÇÃO FECHADA, C) TODAS AS SOLDAS DEVEM SER FEITAS PELO PROCESSO MIG /MAG OU TIG/TAG SEM RESPINGOS, OS SOLDADORES DEVEM TER QUALIFICAÇÃO COMPROVADA POR ÓRGÃO COMPETENTE, E) O AÇO EMPREGADO DEVE SER SAE1010/1020 OU DE MELHOR QUALIDADE DE ACORDO COM A SOLICITAÇÃO OU APLICAÇÃO. 2. ESTRUTURA: ÚNICA EM MADEIRA COMPENSADA MULTILAMINADA, COM NO MÍNIMO 16MM DE ESPESSURA MOLDADA ANATOMICAMENTE A QUENTE, HIDROREPELENTE E COM TRATAMENTO CONTRA INSETOS E FUNGOS, COM CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO COM CARACTERÍSTICAS ACEITÁVEIS NOS QUESITOS SEGURANÇA E ESTÉTICA E PRESA A ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE DE PRESSÃO, SEM USO DE COLAS E/OU PARAFUSOS; OU ALMOFADA EM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO FLEXÍVEL EM FORMATO ANATÔMICO, COM NO MÍNIMO 50MM DE ESPESSURA, ALTA RESILIÊNCIA, COM ALTA RESISTÊNCIA A RUPTURA E PROPAGAÇÃO DE RASGOS, ALTA TENSÃO DE ALONGAMENTO,	UN	8	R$ 450,00	R$ 3.600,00

Assinado digitalmente por Ana Amelia Pereira do Prado Rosa.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016357/2026 e o código I7EOYPZF.

	ALTA RESISTÊNCIA À FADIGA, BAIXA DEFORMAÇÃO ERMANENTE E COM DENSIDADE CONTROLADA DE 50 A 60 KG/M CUBICO; REVESTIMENTO DA ALMOFADA DO ASSENTO EM TECIDO 100% LÃ, FOGO-RETARDANTE (NÃO PROPAGA CHAMA), RESISTENTE A RUPTURA, DESFIADURA E PROPAGAÇÃO DE RASGOS; LIGEIRA INCLINAÇÃO NA PARTE FRONTAL DO ASSENTO; OBEDEÇA A CURVATURA DA COLUNA VERTEBRAL HUMANA, COM LEVE FORMATO DE CONTORNOS ANATÔMICOS, 3. COM RELAÇÃO ÀS DIMENSÕES: A) ASSENTO: PROFUNDIDADE MÍNIMA DE 450MM E LARGURA MÍNIMA DE 700MM; ALTURA MÍNIMA EM RELAÇÃO AO PISO DE 410MM, B) ESPALDAR: ALTURA MÍNIMA DE 550MM E LARGURA MÍNIMA DE 480MM, VARIAÇÃO MÍNIMA DA ALTURA EM RELAÇÃO AO ASSENTO DE 55MM E C) PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO INJETADO. D) BRAÇOS DE APOIO FIXOS: PRODUZIDO POR ESTRUTURA METÁLICA/EM AÇO DOBRADA EM FORMA DE U OU SIMILAR, FIXADO/PRODUZIDO DE MODO A EVITAR A SOLTURA. REVESTIDO EM POLIPROPILENO OU POLIURETANO INTEGRAL TEXTURIZADO.				

5. Levantamento de Mercado

Conforme consultas na ferramenta Pesquisa de Preços, Painel de Preços e sites de fornecedores, para os itens relacionados no Anexo I, percebeu-se que há prática de mercado para atendimento das necessidades correspondentes aos materiais que se pretende adquirir. Constatou-se que essas aquisições ocorrem por meio de pregão eletrônico ou por dispensa de licitação.

6. Descrição da solução como um todo

Os materiais solicitados são essenciais para funcionamento das atividades de ensino, pesquisa, extensão e administrativas da unidade. Itens como cadeiras, mesas, estações de trabalho e armários são fundamentais para proporcionar condições ergonômicas e organizacionais adequadas, contribuindo para a produtividade e o bem-estar dos usuários.

A aquisição de quadros (branco e de vidro) e mobiliário específico, como cabines individuais de estudo e banquetas de laboratório, favorece diretamente as práticas pedagógicas, a concentração dos estudantes e o desenvolvimento de atividades acadêmicas diversificadas. Da mesma forma, móveis como mesas de reunião e sofás contribuem para a realização de encontros institucionais, atendimentos e integração dos espaços. Portanto, a renovação e ampliação do mobiliário impactam positivamente na qualidade da infraestrutura da Universidade, refletindo no desempenho acadêmico, na eficiência administrativa e na valorização do ambiente institucional como um todo.

7. Estimativa das Quantidades a serem Contratadas

Armário em aço (2 unidades) as aquisições dos armários são para armazenamento seguro de materiais, especialmente de equipamentos eletrônicos na sala Selvino Assmann do Departamento de Filosofia. O quantitativo foi baseado em duas unidades para sala Selvino Assmann que não possui armário de aço.

Mesa Escritório Auxiliar (2 unidades) as duas mesas destinam-se a gabinetes de professores do Bloco C do CFH e são necessárias para substituir dois móveis existentes que estão prejudicados pela infestação de cupins.

Cadeira giratória espaldar alto (11 unidades) três cadeiras serão destinadas aos gabinetes de professores do Departamento de Filosofia localizados no Bloco C e atendem a necessidade de substituição de cadeiras antigas com avarias, as quais no momento estão prejudicando a permanência dos docentes em suas salas para suas

Assinado digitalmente por Ana Amelia Pereira do Prado Rosa.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016357/2026 e o código I7EOYPZF.

atividades acadêmicas. A aquisição de três cadeiras será para substituir as três cadeiras com defeitos irreparáveis do gabinete de três professores. E oito cadeiras serão distribuídas para o Laboratório de História, Secretaria de Departamento e duas salas de docentes sendo duas para cada ambiente.

Quadro Branco (1 unidade) o quadro branco se destina ao Núcleo de Investigações Metafísicas localizado no Bloco A do CFH e sua aquisição é necessária para substituir o atual quadro que já está avariado pelo tempo de uso.

Banqueta Hospitalar/Laboratório (30 unidades) Para repor 30 banquetas avariadas do Laboratório de Ensino de Geologia. Atualmente o número de alunos matriculados em disciplinas ministradas no laboratório ultrapassam o de banquetas disponíveis no LABGCN.

Cabine Individual de Estudo (5 unidades) Aquisição de novas cabines para aumentar a capacidade de espaço para estudo na sala José Saramago do Bloco C.

Cadeira Escolar Universitária (180 unidades) A aquisição de itens visa atender a demanda de renovação de mobiliário de quatro salas de aulas no bloco B do Centro. A definição de quantitativo foi baseada em 45 cadeiras para cada sala de aula.

Cadeira fixa (50 unidades) Sala de estudo, José Saramago, serão necessárias 50 cadeiras para equipar 05 mesas redondas. O quantitativo foi definido com base na disposição de 10 cadeiras para 5 mesas.

Estante em aço (2 unidades) A aquisição de uma estante será destinada para a sala do NPMS – Núcleo de Pesquisa em Movimentos Sociais, para o armazenamento de livros que hoje estão em estantes contaminadas por cupins. E a outra estante será destinada para a sala 11b, bloco C, para armazenar livros e materiais das docentes bem como possibilitar o atendimento de alunos, atualmente não possui mobília para guarda de itens.

Mesa Reta (21 unidades) para repor 21 mesas que estão avariadas nas salas de aulas do Bloco B.

Sofá (4 unidades) para repor 4 sofás danificados de gabinetes dos docentes do bloco C.

Sofá (1 unidade) para sala Jose Saramago que não possui o item.

Armário Escaninho (1 unidade) – armazenamento de materiais sigilosos no depósito do SAPSI.

Estação de trabalho (3 unidades) – duas mesas para Sala de psicólogos para atendimento de novos servidores e uma para sala de reuniões do SAPSI que não possui o item.

Mesa Retangular (5 unidades) para reposição de 5 mesas danificadas de docentes do departamento de História.

Quadro de Vidro (1 unidade) O quadro de vidro será destinado à Sala Multiuso para substituir um quadro branco bastante danificado.

Mesa em L para computador (2 unidades) para repor duas mesas danificadas de gabinete do Bloco C.

Estante Metálica (2 unidades) para repor estantes que estão enferrujadas no laboratório de História.

Mesa Reunião retangular (2 unidades) Serão duas unidades para montagem do novo espaço do “Mithra – Laboratório de História Antiga Global que hoje não possui o item.

Cadeira Fixa (8 unidades) serão destinadas para uso no laboratório na montagem do novo espaço do “Mithra – Laboratório de História Antiga Global” que atualmente não possui itens.

Assinado digitalmente por Ana Amelia Pereira do Prado Rosa .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016357/2026 e o código I7EOYPZF.

8. Estimativa do Valor da Contratação

Valor (R$): 111.964,11

ESPECIFICAÇÃO	DETALHAMENTO	UNIDADE MEDIDA	QTD	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
ARMÁRIO AÇO	ARMÁRIO DE AÇO 2 PORTAS,MULTIUSO ESCRITÓRIO,4 PRATELEIRAS E CHAVE. PORTA COM FECHADURA TIPO YALE. PINTURA ELETROSTÁTICA COM TINTA EPÓXI. DIMENSÕES (ALP/CM): 198 X 90 X 40. COM 4 PRATELEIRAS INTERNAS. SUPORTA ATÉ 30KG POR PRATELEIRA. COM PÉS NIVELADORES, PUXADOR EM PERFIL PVC. COR CINZA. MODELO REFERÊNCIA: BIG METAL ABM 90.	UN	2	R$ 750,00	R$ 1.500,00
MESA ESCRITÓRIO AUXILIAR	CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: FORMATO RETANGULAR EM MADEIRA MDF. DIMENSÕES: ALTURA DO TAMPO: MÍNIMA 72CM E MÁXIMA 75CM, LARGURA 90CM , PROFUNDIDADE 70CM , ALTURA 75CM. PODENDO VARIAR AS MEDIDAS EM +/- 5% EXCETO NA ALTURA DO TAMPO. TAMPO: SOBREPOSTO A ESTRUTURA EM MADEIRA MDF DE 30MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL E POSTERIOR RETA, COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. TAMPO FIXADO A ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS ZAMAC (LIGA DE METAL NÃO FERROSO) COM ALTA RESISTÊNCIA AO TORQUE. TAMPA DE PASSAGEM DA FIAÇÃO INJETADA EM POLIPROPILENO NA COR DO LAMINADO COM TRÊS PASSAGENS QUE PERMITAM A PASSAGEM DE FIAÇÃO. ALTURA DO TAMPO: MÍNIMO 72CM E MÁXIMA 75CM. PAINEL FRONTAL: DISPOSTO PERPENDICULARMENTE EM MADEIRA MDF DE 18MM DE ESPESSURA, 30CM DE ALTURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO. CALHAS ESTRUTURAIS HORIZONTAL E VERTICAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO SOB O TAMPO, PERMITINDO O ACESSO A TODO CABEAMENTO DE ENERGIA, LÓGICO E TELEFÔNICO, EM FORMATO DE ""U"" EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20 MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), FIXADA AS ESTRUTURAS LATERAIS E CENTRAL DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO E PARAFUSOS DE AÇO, MEDINDO 120MM DE ALTURA APROXIMADAMENTE, COM SUPORTES PARA TOMADAS EM CHAPA DE AÇO FIXADOS NAS CALHAS ATRAVÉS DE ENCAIXE OU SIMILAR. PAINEL FRONTAL FIXADO AS ESTRUTURAS LATERAIS E CENTRAL DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO DE AÇO E PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICA OU SIMILAR. ESTRUTURAS LATERAIS: EM FORMA DE ""I"" . ESTRUTURA VERTICAL EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), NÃO SENDO PERMITIDO UTILIZAÇÃO DE PERFIL DE AÇO FECHADO, FORMANDO 2 COLUNAS PARALELAS EM FORMA DE PÓRTICO OU SIMILAR, DISTANCIADAS ENTRE SI EM 120MM, COM FECHAMENTO LATERAL EXTERNO E INTERNO REMOVÍVEL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO EM CHAPA DOBRADA DE AÇO 22 (0,75MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). TRAVAMENTO SUPERIOR DO PÓRTICO EM TUBO DE AÇO COM SEÇÃO RETANGULAR 20X40MM EM CHAPA 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). TRAVAMENTO INFERIOR DO PÓRTICO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADO EM FORMATO DE ARCO, EM CHAPA DE AÇO 14 (1,90MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), COM EXTREMIDADES ARREDONDADAS NA MESMA CHAPA. NO TRAVAMENTO INFERIOR COLOCAÇÃO DE REBITES DE REPUXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO DE REGULADORES DE NÍVEL. ESTRUTURA CENTRAL: EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), DOBRADA, NÃO SENDO PERMITIDO UTILIZAÇÃO DE PERFIL DE AÇO FECHADO, FORMANDO 01 CANAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO, COM FECHAMENTO FRONTAL REMOVÍVEL EM CHAPA DOBRADA DE AÇO 22 (0,75 MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). ESTRUTURADA POR DOIS TUBOS OVAIS DE AÇO COM SEÇÃO OBLONGA 29X58MM EM CHAPA 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). COLOCAÇÃO DE REBITES DE REPUXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO	UN	2	R$ 455,00	R$ 910,00

Assinado digitalmente por Ana Amelia Pereira do Prado Rosa .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016357/2026 e o código I7EOYPZF.

	DE REGULADOR DE NÍVEL. COMPONENTES METÁLICOS: TODAS AS PEÇAS METÁLICAS DEVERÃO RECEBER PRÉ-TRATAMENTO DE DESENGRAXAMENTO, DECAPAGEM E FOSFOTIZAÇÃO, PREPARANDO A SUPERFÍCIE PARA RECEBER A PINTURA. PINTURA EPOXI-PÓ APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. PÉS: EM AÇO ESTAMPADO COM NIVELADORES EM POLIPROPILENO OU PVC DE ALTA RESISTÊNCIA E DURABILIDADE NA MESMA COR DA ESTRUTURA METÁLICA. COR: AS CORES DO MÓVEL DEVERÃO SER: BRANCO, CINZA CRISTAL; OVO; MARFIM OU CARVALHO. ESTRUTURAS METÁLICAS NAS CORES: PRETA; CINZA OU OVO.					
CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO	I. CARACTERÍSTICAS GERAIS: CADEIRA GIRATÓRIA ESTOFADA COM ESPALDAR ALTO, COR PRETA, TIPO ERGONÔMICA, ANATÔMICA, AJUSTÁVEL, ASSENTO E ENCOSTO REVESTIDOS EM CREPE POLIÉSTER 100% POLIÉSTER, COM PESO / METRO LINEAR DE PELO MENOS 376 g/ml, SOLIDEZ À LUZ DE NO MÍNIMO 200 HORAS FADE-O-METER, RESISTÊNCIA A ABRASÃO DE PELO MENOS 40.000 VOLTAS E CLASSE 5 E PILLING NO MÍNIMO CLASSE 5, COM FIXAÇÃO QUE EVITE O APARECIMENTO DE DESFIADURAS, RASGOS E ESTRIAS NAS BORDAS DO ESTOFAMENTO, ISENTA DE ÂNGULOS RETOS NAS PARTES EXPOSTAS, COM PROTEÇÃO NAS PARTES MÓVEIS E OU COM MOVIMENTO RELATIVO ENTRE SI, COM INSTRUÇÕES DE USO PERSONALIZADAS E INDIVIDUALIZADAS E COM A MAIOR PARTE DE SEUS COMPONENTES RECICLÁVEIS. II. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS MÍNIMAS: 1. COM RELAÇÃO À ESTRUTURA: A) RESISTÊNCIA MÍNIMA CONFORME A NORMA ABNT NBR 13.962, B) BASE COM, NO MÍNIMO, 5 PÉS CONFECCIONADOS EM AÇO TUBULAR E SOBRE ELES PERFIL DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIPROPILENO. ALOJAMENTO PARA ENGATE DO RODÍZIO NAS EXTREMIDADES EXTERNAS, C) RODÍZIO DUPLO EM POLIURETANO INJETADO, DUPLO GIRO, COM EIXO VERTICAL E EIXO HORIZONTAL EM AÇO TREFILADO E RODAS COM NO MÍNIMO 48 mm E NO MÁXIMO 55 mm DIÂMETRO EXTERNO. O EIXO VERTICAL DEVE SER DOTADO DE ANEL ELÁSTICO EM AÇO. SOBRE OS RODÍZIOS DEVE HAVER PROTEÇÃO DAS PARTES MÓVEIS EM MATERIAL NÃO DEFORMÁVEL E RESISTENTE A IMPACTOS, D) CAPA EM POLIPROPILENO QUE ASSEGURE PROTEÇÃO CONTRA A EXPOSIÇÃO DAS PARTES LUBRIFICADAS E CONTRA O ACÚMULO DE PÓ, E) TODAS AS SOLDAS DEVEM SER FEITAS PELO PROCESSO MIG/MAG OU TIG/TAG SEM SALPICOS E OS CORDÕES COM DIMENSÕES E PENETRAÇÃO ADEQUADAS A SOLICITAÇÃO, F) O AÇO EMPREGADO DEVE SER SAE1010/1020 OU DE MELHOR QUALIDADE DE ACORDO COM A SOLICITAÇÃO OU APLICAÇÃO, G) ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI-PÓ MICROTEXTURIZADA, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGEM DAS PARTES METÁLICAS POR PROCESSO QUÍMICO DE FOSFATIZAÇÃO OU OUTRO SEMELHANTE COM QUALIDADE IGUAL OU SUPERI0R, COM BOA RESISTÊNCIA MECÂNICA, BEM COMO A AGENTES QUÍMICOS E QUE REVISTA TOTALMENTE AS PARTES METÁLICAS DA ESTRUTURA. 2. COM RELAÇÃO AOS MECANISMOS/SISTEMAS DE AJUSTE E CONTROLE: A) SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO COM PISTÃO PNEUMÁTICO CLASSE 4 (GÁS) COM NO MÍNIMO 90 mm DE CURSO DE REGULAGEM PARA ALTURA, BUCHA GUIA PARA O PISTÃO INJETADA EM POLIACETAL DE ENGENHARIA COM COMPRIMENTO MÍNIMO DE 86 mm PARA EVITAR FOLGAS, COM BLOQUEIO EM QUALQUER POSIÇÃO, B) REGULAGEM TELESCÓPICA DE ALTURA DO ENCOSTO COM CURSO MÍNIMO DE 55 mm, COM NO MÍNIMO 5 POSIÇÕES DE AJUSTE, C) SISTEMA DE REGULAGEM DE MOVIMENTO SINCRONIZADO ENTRE O ASSENTO E O ENCOSTO NA PROPORÇÃO DE 2,0° A 2,5° DO ENCOSTO PARA 1° DO ASSENTO, E D) SISTEMA DE REGULAGEM DE TENSÃO DO MOVIMENTO SINCRONIZADO ASSENTO/ENCOSTO, E) SISTEMA ANTI-IMPACTO QUE IMPEÇA O RETORNO BRUSCO DO ENCOSTO CONTRA O USUÁRIO NO DESTRAVAMENTO, F) SISTEMA AMORTECEDOR COM MOLA QUE ABSORVA OS IMPACTOS DO SENTAR BRUSCO E SISTEMA QUE IMPEÇA O SURGIMENTO DE RUÍDOS. 3. COM RELAÇÃO AO ASSENTO: A) ESTRUTURA DO ASSENTO DEVE SER: I. MOLDADA OU INJETADA EM RESINA DE POLIÉSTER REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO;,COM CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO INJETADO COM CARACTERÍSTICAS ACEITÁVEIS NOS QUESITOS SEGURANÇA E ESTÉTICA; COM PERFIL DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIURETANO INJETADO OU PVC NAS BORDAS COM ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTOS E A PRODUTOS QUÍMICOS, OU II. EM MADEIRA COMPENSADA	UN	3	R$ 662,00	R$ 1.986,00

Assinado digitalmente por Ana Amelia Pereira do Prado Rosa .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016357/2026 e o código I7EOYPZF.

	MULTI-LÂMINAS, COM NO MÍNIMO SETE LÂMINAS, MOLDADA ANATOMICAMENTE A QUENTE, HIDROREPELENTE E COM TRATAMENTO CONTRA INSETOS E FUNGOS, COM CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO COM CARACTERÍSTICAS ACEITÁVEIS NOS QUESITOS SEGURANÇA E ESTÉTICA, B) ALMOFADA EM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO FLEXÍVEL EM FORMATO ANATÔMICO, COM NO MÍNIMO 40 mm DE ESPESSURA, ALTA RESILIÊNCIA, COM ALTA RESISTÊNCIA A RUPTURA E PROPAGAÇÃO DE RASGOS, ALTA TENSÃO DE ALONGAMENTO E ALTA TENSÃO DE RUPTURA, ALTA RESISTÊNCIA À FADIGA, BAIXA DEFORMAÇÃO PERMANENTE E COM DENSIDADE CONTROLADA ENTRE 54 A 65kg/m CUBICOS.				
QUADRO BRANCO	QUADRO BRANCO 300 CM X 120 CM - QUADRO BRANCO MEDINDO 3000 X 1200 MM (LXA). COM MALHA QUADRICULADA. ESPECIFICAÇÃO: CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: QUADRO CONFECCIONADO EM MADEIRA DE NO MÍNIMO 10 MM DE ESPESSURA, SOBREPOSTO POR LAMINADO MELAMÍNICO (FÓRMICA) BRANCO BRILHANTE COM MALHA QUADRICULADA (5CM X 5CM) VISÍVEIS APENAS A CURTA DISTÂNCIA. ACABAMENTO PERIMETRAL COM MOLDURA DE ALUMÍNIO ANODIZADO DE COR NATURAL, TOTALIZANDO NO MÍNIMO 15 MM DE ESPESSURA TOTAL DO QUADRO. TEM COMO FINALIDADE O USO EM SALA DE AULA COMO QUADRO PARA EXPOSIÇÃO DIDÁTICA (ANTIGO QUADRO NEGRO). CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: COMPRIMENTO 300 CM, ALTURA 120 CM, TIPO FIXAÇÃO INVISÍVEL EM PAREDE, ACOMPANHA MANUAL E CONJUNTO DE ACESSÓRIOS PARA INSTALAÇÃO E SUPORTE PARA MARCADOR E APAGADOR. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.	UN	1	R$ 693,80	R$ 693,80
BANQUETA HOSPITALAR /LABORATÓRIO	CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: BANQUETA PARA LABORATÓRIO, NOME BANQUETA HOSPITALAR COM APOIO PARA OS PÉS. DIMENSÕES: ALTURA: 74CM, ASSENTO 35CM DE DIÂMETRO. ASSENTO: GIRATÓRIO, COM REGULAGEM DE ALTURA. PARTE INTERNA EM MADEIRA MDF DE 20MM, ACABAMENTO COM ESPUMA DE DE 3CM DE ESPESSURA, DENSIDADE 33, REVESTIDO EM CURVIM OU CORINO. COLUNA DE SUSTENTAÇÃO, REGULAGEM DE ALTURA E ACABAMENTO: COM SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA POR PISTÃO A GÁS/ACIONAMENTO E TRAVAMENTO POR ALAVANCA/MANUAL. FABRICADA EM TUBO DE AÇO DE 1,50 MM. ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI PÓ COM PRÉ TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO (FOSFATIZADO), REVESTINDO TOTALMENTE A COLUNA COM PELÍCULA DE APROXIMADAMENTE 100 MÍCRON COM PROPRIEDADES DE RESISTÊNCIA A AGENTES QUÍMICOS. BASE: FIXA, COM ESTRUTURA EM AÇO ESTAMPADO, COM 5 PATAS COM ACABAMENTO EM POLIURETANO, COM SUPORTE REDONDO FIXADO NO ENTORNO DA COLUNA DE REGULAGEM PARA APOIO DOS PÉS. FABRICADA POR PROCESSO DE SOLDA SISTEMA MIG EM AÇO TUBULAR COM ACABAMENTO DE SUPERFÍCIE PINTADO. PELÍCULA DE ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI PÓ COM PRÉ TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO (FOSFATIZADO), REVESTINDO TOTALMENTE A BASE COM PELÍCULA DE APROXIMADAMENTE 100 MÍCRON COM PROPRIEDADES DE RESISTÊNCIA A AGENTES QUÍMICOS. COR: ESTRUTURA METÁLICA E ELEMENTOS QUE COMPÕEM A ESTRUTURA NA COR PRETA; REVESTIMENTO DO ASSENTO/ENCOSTO DEVERÁ SER NAS CORES: PRETA, AZUL, VERDE, VERMELHO, MARINHO.	UN	30	R$ 425,00	R$ 12.750,00
BIOMBO	BIOMBO TIPO PAINEL EXPOSITOR EM MADEIRA. PAINEL CONFECCIONADO EM MDF OU MDP COM ESPESSURA MÍNIMA DE 15 MM; ESTRUTURA AUTOPORTANTE, COM PÉS OU BASE DE SUSTENTAÇÃO QUE GARANTAM ESTABILIDADE; ACABAMENTO COM REVESTIMENTO MELAMÍNICO, PINTURA OU LAMINADO, OU OUTRO ACABAMENTO EQUIVALENTE; SUPERFÍCIES LISAS, SEM REBARBAS OU ARESTAS CORTANTES. DIMENSÕES MÍNIMAS: 80CM LARGURA, 190CM DE ALTURA."	UN	4	R$ 250,00	R$ 1.000,00
CABINE INDIVIDUAL DE ESTUDO	CABINE INDIVIDUAL FECHADA PARA TELEMARKETING E ESTUDO - DIVISÓRIAS NAS LATERIAIS E NA FRENTE. TAMANHO:120 CM ALTURA X 90 CM A 100 CM LARGURA X 70 CM A 80 CM PROFUNDIDADE, ALTURA DA BANCADA DE 75 CM, LATERAIS AVANÇAM EM TORNO DE 5 CM À FRENTE DA BANCADA. - 1 PASSA FIOS EM PVC NA BANCADA. - 4 PÉS TIPO U COM PONTEIRAS NIVELADORAS. FABRICADO EM MDP COM PAINEL NAS LATERAIS E NA BANCADA DE MÍN. 15MM, COM PERFIL ERGONSOFT 180º.	UN	5	R$ 505,46	R$ 2.527,30

Assinado digitalmente por Ana Amelia Pereira do Prado Rosa.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016357/2026 e o código I7EOYPZF.

	PAINEL SUPERIOR EM MDP GROSSURA MÍN. 15MM COM BORDA EM PVC 0,45 MM. - CERTIFICAÇÃO NR-17 ERGONOMIA. - CORES: NOGUEIRA, NOZ E VARIAÇÕES DE CORES/REVESTIMENTO BP QUE MIMETIZAM MADEIRA.				
CADEIRA ESCOLAR UNIVERSITÁRIA	CADEIRA UNIVERSITÁRIA COM PRANCHETA FIXA CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: ESTRUTURA: ESTRUTURA CONFECCIONADA COM TUBO DE AÇO ABNT 1008 A 1020, DIÂMETRO 22,3MM (7/8 POLEGADAS), ESPESSURA MÍNIMA DE PAREDE DE 1,5MM, POSSUINDO QUATRO TRAVESSAS (TRASEIRA, DIANTEIRA E LATERAIS) ENTRE PÉS, SENDO A DIANTEIRA COM PEQUENA CURVATURA PARA O INTERIOR DA CADEIRA DISTANTE 200MM DO PISO E A TRASEIRA 180MM, SERVINDO COMO BASE PARA O GRADIL PORTA LIVROS CONFECCIONADO COM CINCO (05) TRAVESSAS DE AÇO 1/4 DE POLEGADA DE DIÂMETRO COM ESPAÇAMENTO EQUIDISTANTE. DISTÂNCIA ENTRE OS PÉS DIANTEIROS E TRASEIROS NO MÍNIMO 370 MM. A ESTRUTURA PARA SUPORTE DO ENCOSTO DEVE SER EM FORMATO ""U"" (INVERTIDO) E FIXADO COM A ESTRUTURA VISÍVEL (POR FORA DA CONTRACAPA DO ENCOSTO). TODA A ESTRUTURA DEVERÁ SER SOLDADA PELO PROCESSO MIG, RECEBENDO PREVIAMENTE BANHOS DE TRATAMENTO DESENGRAXANTE E FOSFATIZANTE OU OUTRO SEMELHANTE COM QUALIDADE IGUAL OU SUPERI0R. PINTURA EM EPÓXI-PÓ NA COR PRETA BRILHANTE APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA, COM SECAGEM EM ESTUFA A 180°C. O FECHAMENTO DA ESTRUTURA (TOPOS E SAPATAS) DEVE SER FEITO COM MATERIAL INJETADO EM POLIPROPILENO (100%), DA MESMA COR E TONALIDADE DA ESTRUTURA, AFIXADOS ATRAVÉS DE ENCAIXE, COM RIGIDEZ SUFICIENTE PARA NÃO SER EXTRAÍDO MANUALMENTE. ASSENTO: ASSENTO EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÔMICO DE NO MÍNIMO 14 MM, O ASSENTO COM BORDA FRONTAL ARREDONDADA, ESTOFADOS COM ESPUMA DE NO MÍNIMO 40 MM, DENSIDADE 50 KG/M³ (MÍNIMO), REVESTIDO EM TECIDO (100% POLIÉSTER) NA COR AZUL MÉDIO (CMYK 1006900)/PRETO MESCLADO. ASSENTO FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE 04 (QUATRO) PARAFUSOS SEXTAVADOS E PORCAS GARRAS CRAVADAS NO COMPENSADO. CONTRACAPA DO ASSENTO REVESTIDO EM VINIL NA COR AZUL MÉDIO (CMYK 1006900) COM 1MM DE ESPESSURA E FORRO DE ALGODÃO. ENCOSTO: ENCOSTO EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÔMICO DE NO MÍNIMO14 MM, ESTOFADOS COM ESPUMA DE NO MÍNIMO 40 MM, DENSIDADE 50 KG/M³ (MÍNIMO), REVESTIDO EM TECIDO (100% POLIÉSTER) NA COR AZUL MÉDIO (CMYK 1006900)/PRETO MESCLADO, CONTRACAPA DO ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO NA COR PRETA. CAPA DE PROTEÇÃO (DO ENCOSTO) E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO E BORDAS ARREDONDADAS QUE DISPENSAM O USO DO PERFIL DE PVC. ENCOSTO FIXADO À ESTRUTURA EM FORMATO ""U"" (PARA FIXAÇÃO) ATRAVÉS DE 05 PARAFUSOS COM PORCAS GARRAS. PRANCHETA: PRANCHETA FIXA EM MDF DE NO MÍNIMO 19 MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR EM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO COM MAIOR RESISTÊNCIA SUPERFICIAL A PERDA DO BRILHO E RISCOS APÓS ATRITO (EXEMPLO LIMPEZA COM ESPONJA DE AÇO) NA COR CASCA DE OVO BRILHANTE, FIXADA À ESTRUTURA CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO 20X20MM (SECÇÃO QUADRADA) POR 05 (CINCO) PARAFUSOS AUTO-ATARRACHANTES. O TUBO DEVE OFERECER SUPORTE MAIOR QUE 75% DA LARGURA DA PRANCHETA PARA ADEQUADA FIXAÇÃO DA MESMA (SUGERIDO ACIMA DE 300 MM). ACABAMENTO - BORDAS DA PRANCHETA: ACABAMENTO SEMI-ARREDONDADO, EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA, SENDO A PARTE SUPERIOR DA FITA ARREDONDADA COM RAIO DE 2,5 MM, CONFORME NORMA ABNT NBR 13966, NA MESMA COR DO TAMPO, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT, EM TODO O SEU PERÍMETRO. MEDIDAS: PRANCHETA 640 MM (PROF. TOTAL) X 445 MM (LARG. TOTAL). ÁREA UTILIZÁVEL: 445 MM (LARG.)X 340 MM (PROF.). DISTÂNCIA DO CHÃO À PARTE MAIS ALTA DA PRANCHETA DEVERÁ SER DE 750 MM COM ÂNGULO DE INCLINAÇÃO DE 7º PARA TRÁS. ASSENTO 410 MM (PROF.) X 420 MM (LARG.). ENCOSTO COM ALTURA MÍNIMA DE 360 MM E MÁXIMA DE 450 MM E COM LARGURA MÍNIMA DE 400 MM E MÁXIMA 470 MM. PODERÃO SER SOLICITADAS CADEIRAS COM PRANCHETA PARA DESTROS OU PARA CANHOTOS. SERÃO ACEITOS MODELOS DE QUALIDADE SUPERIOR.	UN	180	R$ 275,00	R$ 49.500,00
	CADEIRA FIXA ESTOFADA, NA COR PRETA, SEM BRAÇOS, MONTADA SOBRE ARMAÇÃO TUBULAR DE AÇO, COM ALTURA DO ASSENTO DE 450 mm. ASSENTO E ENCOSTO DIMENSÕES: ASSENTO: 460 mm (LARGURA MÍNIMA) X 460 mm (PROFUNDIDADE MÍNIMA); ENCOSTO: 400 mm (LARGURA MÍNIMA) X				

Assinado digitalmente por Ana Amelia Pereira do Prado Rosa.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016357/2026 e o código I7EOYPZF.

CADEIRA FIXA	350 mm (EXTENSÃO VERTICAL MÍNIMA); FABRICADOS EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO A QUENTE, ESTOFADOS COM ESPUMA DE POLIURETANO EXPANDIDO, DE ESPESSURA MÍNIMA DE 40 mm, COLADA À MADEIRA E REVESTIDA COM TECIDO. FIXADOS À ESTRUTURA POR MEIO DE PORCAS COM GARRAS E PARAFUSOS. CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO E BORDAS ARREDONDADAS QUE DISPENSAM O USO DO PERFIL DE PVC. DE FÁCIL LIMPEZA, ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTOS E RESISTENTE A PRODUTOS QUÍMICOS. TECIDO DE CREPE POLIÉSTER 100% POLIÉSTER, COM PESO / METRO LINEAR DE PELO MENOS 376 g/ml, SOLIDEZ À LUZ DE NO MÍNIMO 200 HORAS FADE-O-METER, RESISTÊNCIA A ABRASÃO DE PELO MENOS 40.000 VOLTAS E CLASSE 5 E PILLING NO MÍNIMO CLASSE5, COM FIXAÇÃO QUE EVITE O APARECIMENTO DE DESFIADURAS, RASGOS E ESTRIAS NAS BORDAS DO ESTOFAMENTO. ESTRUTURA CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO SAE1010/1020 OU DE MELHOR QUALIDADE DE ACORDO COM A SOLICITAÇÃO OU APLICAÇÃO, SENDO OS TUBOS COM ESPESSURA MÍNIMA DA PAREDE DE 1,9 mm, COM QUATRO APOIOS NO PISO. PONTEIRAS DE FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS EM POLIPROPILENO OU NYLON INJETADAS, NA COR E TONALIDADE DA TINTA DA ESTRUTURA METÁLICA, FIXADAS ATRAVÉS DE ENCAIXE. PEÇAS INJETADAS NÃO DEVEM APRESENTAR REBARBAS, FALHAS DE INJEÇÃO OU PARTES CORTANTES, DEVENDO SER UTILIZADOS MATERIAIS PUROS E PIGMENTOS ATÓXICOS. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTICORROSIVO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO. ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI-PÓ MICROTEXTURIZADA, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGEM DAS PARTES METÁLICAS POR PROCESSO QUÍMICO DE FOSFATIZAÇÃO OU OUTRO SEMELHANTE COM QUALIDADE IGUAL OU SUPERIOR, COM BOA RESISTÊNCIA MECÂNICA BEM COMO A AGENTES QUÍMICOS E QUE REVISTA TOTALMENTE AS PARTES METÁLICAS DA ESTRUTURA. PREVER FUROS INTERNOS NA ESTRUTURA PARA DRENAGEM DO LÍQUIDO DE TRATAMENTO. EM TODAS AS UNIÕES DE PARTES METÁLICAS, DEVERÁ HAVER SOLDA EM TODO O PERÍMETRO. O PROCESSO DE SOLDAGEM EMPREGADO DEVE SER O MIG/MAG OU TIG/TAG SEM SALPICOS E OS CORDÕES COM DIMENSÕES E PENETRAÇÃO ADEQUADAS A SOLICITAÇÃO. SOLDAS DEVERÃO TER SUPERFÍCIES LISAS E HOMOGÊNEAS, DEVENDO NÃO APRESENTAR NENHUMA SUPERFÍCIE ÁSPERA, PONTOS CORTANTES OU SALPICOS.	UN	50	R$ 198,00	R$ 9.900,00
MESA RETA	MESA RETA DE ESCRITÓRIO, EM MDF, MEDIDAS APROXIMADAS DE 800(L) X600(P)X740(A)MM TAMPO SOBREPOSTO A ESTRUTURA EM MADEIRA MDF DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL E POSTERIOR RETA, COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MET, EM TODO SEU PERÍMETRO. ESTRUTURA LATERAIS EM CHAPA DE AÇO.	UN	21	R$ 307,19	R$ 6.450,99
SOFÁ	SOFÁ DE UM LUGAR. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: SOFÁ COM BRAÇOS ESTOFADOS, PARA GABINETE OU SALA DE ESPERA, LINHA RETA, REVESTIDO EM TECIDO DE COR PRETA. SAPATAS: 04 (QUATRO) SAPATAS (PÉS) EM NYLON. ESTRUTURA: ESTRUTURA INTERNA CONFECCIONADA COM MADEIRA MACIÇA, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2CM, VEDADA A UTILIZAÇÃO DE MADEIRA COM NÓS APARENTES. ESTOFAMENTO: ESTOFAMENTO DOS ASSENTOS E ENCOSTOS COM ESPUMA MOLDADA, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 8CM E DENSIDADE MÍNIMA DE 28KG/M3. REVESTIMENTO: TECIDO 100% POLIÉSTER COM ALTA RESISTÊNCIA AO ESGARÇAMENTO E ALTA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO, RESINADO, NA COR PRETA. BRAÇOS: LATERAIS E TRASEIROS REVESTIDOS COM ESPUMA DE NO MÍNIMO 3CM DE ESPESSURA E DENSIDADE NÃO INFERIOR A 26KG/M3. DEMAIS CARACTERÍSTICAS: PARTE INFERIOR COM PROTEÇÃO EM VINIL OU TECIDO, COR PRETA; ASSENTOS E ENCOSTOS DO SOFÁ DEVERÃO SER FIXOS; O ASSENTO DEVERÁ SER SUSTENTADO EM SUA PARTE INFERIOR POR FITA ELÁSTICA COM LARGURA MÍNIMA DE 05 (CINCO) CENTÍMETROS, CUJO ENTRELAÇAMENTO ENTRE AS FITAS DEVERÁ APRESENTAR TRAMA ORTOGONAL FIXADA MECANICAMENTE NA ESTRUTURA. ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTOS E RESISTENTE A PRODUTOS QUÍMICOS. FIXAÇÃO ENTRE AS PEÇAS DA ESTRUTURA COM ALTA RIGIDEZ NÃO PERMITIDO AFROUXAMENTOS, FOLGAS OU SENSAÇÃO DE DEBILIDADE. DIMENSÕES MÍNIMAS: ALTURA TOTAL: 80 CM ALTURA ASSENTO: 40 CM	UN	4	R$ 462,67	R$ 1.850,68

Assinado digitalmente por Ana Amelia Pereira do Prado Rosa.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016357/2026 e o código I7EOYPZF.

	COMPRIMENTO 80 CM PROFUNDIDADE TOTAL: 75CM PROFUNDIDADE ASSENTO: 64CM ALTURA BRAÇO: 64CM ESPESSURA BRAÇO: 13 CM ESPESSURA ENCOSTO:13CM LARGURA ASSENTO: 54CM ALTURA PÉS: 2CM GARANTIA MÍNIMA DE 01 ANO CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO.				
SOFÁ	ESPECIFICAÇÃO MÍNIMA: SOFÁ FIXO DE 2 LUGARES COM BRAÇOS. DIMENSÕES: MEDIDAS (TOLERÂNCIAS DE ± 5%): LARGURA TOTAL (COM BRAÇOS): 1,35 m. PROFUNDIDADE TOTAL: 0,80 m. ALTURA ATÉ ASSENTO: 0,45 m. ALTURA TOTAL: 0,83 m. ESTRUTURA: BASE E ESTRUTURA INTERNA DE ASSENTO, ENCOSTO E BRAÇOS EM AÇO TUBULAR OVAL, PINTURA EM EPÓXI NA COR PRETO FOSCO APLICADO PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM SECAGEM EM ESTUFA OU MADEIRA DE EUCAPLITO TRATADA, COM CINTAS ELÁSTICAS NA REGIÃO DE CONTATO DO ASSENTO E ENCOSTO. PÉS EM ALUMÍNIO POLIDO OU AÇO CROMADO COM PONTEIRAS INJETADAS EM TERMOPLÁSTICO. ASSENTO E ENCOSTO: ASSENTO E ENCOSTO EM FORMA DE CONCHA INTEIRIÇA DE MADEIRA COMPENSADA FIXADOS À ESTRUTURA METÁLICA OU COM ALMOFADAS FIXAS À ESTRUTURA DE MADEIRA. ESPUMA LAMINADA DE POLIURETANO, ESPESSURA MÍNIMA DE 60 mm, DENSIDADE MÍNIMA DE 26 kg/m³ PARA O ASSENTO E 23 kg/m³ PARA O ENCOSTO, TOTALMENTE REVESTIDO EM SÍMILE COURO. PARTE FRONTAL COM COSTURAS DELIMITADAS. BRAÇO: BRAÇOS INTEGRADOS A ESTRUTURA, COM O MESMO TIPO DE ACABAMENTO DO ASSENTO E ENCOSTO, FIXADOS COM PARAFUSOS PARA MADEIRA. REVESTIMENTO: EM SÍMILE DE COURO NAS CORES: PRETA, MARINHO OU VERDE.	UN	1	R$ 1.278,00	R$ 1.278,00
ARMÁRIO ESCANINHO	ARMÁRIO ESCANINHO 12 PORTAS, MEDINDO 800(L)X350(P)X 1600(A)mm. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: TAMPO: MADEIRA DE MDP COM ESPESSURA DE 25MM, ACABAMENTO DAS EXTREMIDADES RETO EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA, SENDO A PARTE SUPERIOR DA FITA ARREDONDADA COM RAIO DE 2,5 MM, CONFORME NORMA ABNT NBR 13966, NA MESMA COR DO TAMPO. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. FIXAÇÃO DO TAMPO NA BASE POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS DE ALTA RESISTÊNCIA, FACILITANDO A MONTAGEM E A EVENTUAL REMONTAGEM. OBSERVAÇÃO: NÃO SERÃO ACEITOS PARAFUSOS FIXADOS DIRETAMENTE NA MADEIRA. LATERAIS E PRATELEIRAS DIVISÓRIAS: MADEIRA DE MDP COM ESPESSURA DE 18MM. ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 2 MM DE ESPESSURA. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. FUNDO: MADEIRA DE MDP COM ESPESSURA DE 18MM E COM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO. RODAPÉ: EM TUBO DE AÇO RETANGULAR 30X60MM COM ESPESSURA DE 1,2MM EM FORMATO DE QUADRO COMPOSTO POR QUATRO TUBOS COM CANTOS CORTADOS EM 1/2 ESQUADRIA E SOLDADOS, COM SAPATAS NIVELADORAS. PORTAS: 12 (DOZE) PORTAS DE ABRIR FIXADAS POR 2 DOBRADIÇAS TIPO CANECO CADA PORTA COM ABERTURA MÍNIMA DE 180 GRAUS. CONFECCIONADAS EM MDP, REVESTIDO NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO, ESPESSURA 18MM. ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. BATENTE DA PORTA EM PERFIL DE AÇO SAE 1010/1020. FECHAMENTO COM CHAVE. PUXADOR: PUXADORES EM ALUMÍNIO EXTRUDADO EM FORMATO DE J. FECHADURA PORTAS: CILINDRO COM TRAVAMENTO DAS PORTAS NA ESTRUTURA COM DUAS CHAVES ARTICULÁVEIS ANTIQUEBRA EM POLIPROPILENO. SAPATAS: NIVELADORAS COM BASE EM NYLON INJETADO NA COR PRETA E BARRA ROSCADA DE NO MÍNIMO 5/16" X 25MM PARA FIXAÇÃO NAS QUATRO EXTREMIDADES. OPÇÕES DE ACABAMENTO: MADEIRA DE MDP REVESTIDO DUAS FACES DE MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO EM PADRÃO UNICOLOR. CORES: MARFIM MÔNACO, DA DURATEX OU OVO. RODAPÉ METÁLICO PINTADO EM EPÓXI-PÓ COR ALUMÍNIO NATURAL.	UN	1	R$ 1.963,13	R$ 1.963,13
	CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: FORMATO EM ""L"" EM MADEIRA MDF SEM GAVETAS. DIMENSÕES: ALTURA DO TAMPO: MÍNIMA 72CM E MÁXIMA75CM, LARGURA 140X140CM, PROFUNDIDADE 60CM. PODENDO VARIAR AS MEDIDAS EM +/- 5% EXCETO NA ALTURA DO TAMPO. GARANTIA DE 5 ANOS. TAMPO: SOBREPOSTO A ESTRUTURA EM MADEIRA MDF DE 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL				

Assinado digitalmente por Ana Amelia Pereira do Prado Rosa.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016357/2026 e o código I7EOYPZF.

ESTAÇÃO DE TRABALHO	E POSTERIOR RETA, COM ACABAMENTO FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO MELAMÍNICO 180° OU SIMILAR (NBR 13966 ITEM 5.1.2.1.9 - RAIO DE BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO), COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. TAMPO FIXADO A ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS ZAMAC (LIGA DE METAL NÃO FERROSO) COM ALTA RESISTÊNCIA AO TORQUE. TAMPA DE PASSAGEM DA FIAÇÃO INJETADA EM POLIPROPILENO NA COR DO LAMINADO COM TRÊS PASSAGENS QUE PERMITAM A PASSAGEM DE FIAÇÃO. ALTURA DO TAMPO: MÍNIMO 72CM E MÁXIMA 75CM. PAINEL FRONTAL: DISPOSTO PERPENDICULARMENTE EM MADEIRA MDF DE 18MM DE ESPESSURA, 30CM DE ALTURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO. CALHAS ESTRUTURAIS HORIZONTAL E VERTICAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO SOB O TAMPO, PERMITINDO O ACESSO A TODO CABEAMENTO DE ENERGIA, LÓGICO E TELEFÔNICO, EM FORMATO DE ""U"" EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20 MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), FIXADA AS ESTRUTURAS LATERAIS E CENTRAL DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO E PARAFUSOS DE AÇO, MEDINDO 120MM DE ALTURA APROXIMADAMENTE, COM SUPORTES PARA TOMADAS EM CHAPA DE AÇO FIXADOS NAS CALHAS ATRAVÉS DE ENCAIXE OU SIMILAR. PAINEL FRONTAL FIXADO AS ESTRUTURAS LATERAIS E CENTRAL DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO DE AÇO E PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICA OU SIMILAR. ESTRUTURAS LATERAIS: EM FORMA DE ""I"" . ESTRUTURA VERTICAL EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), NÃO SENDO PERMITIDO UTILIZAÇÃO DE PERFIL DE AÇO FECHADO, FORMANDO 2 COLUNAS PARALELAS EM FORMA DE PÓRTICO OU SIMILAR, DISTANCIADAS ENTRE SI EM 120MM, COM FECHAMENTO LATERAL EXTERNO E INTERNO REMOVÍVEL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO EM CHAPA DOBRADA DE AÇO 22 (0,75MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). TRAVAMENTO SUPERIOR DO PÓRTICO EM TUBO DE AÇO COM SEÇÃO RETANGULAR 20X40MM EM CHAPA 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). TRAVAMENTO INFERIOR DO PÓRTICO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADO EM FORMATO DE ARCO, EM CHAPA DE AÇO 14 (1,90MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), COM EXTREMIDADES ARREDONDADAS NA MESMA CHAPA. NO TRAVAMENTO INFERIOR COLOCAÇÃO DE REBITES DE REPUXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO DE REGULADORES DE NÍVEL. ESTRUTURA CENTRAL: EM CHAPA DE AÇO 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), DOBRADA, NÃO SENDO PERMITIDO UTILIZAÇÃO DE PERFIL DE AÇO FECHADO, FORMANDO 01 CANAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO, COM FECHAMENTO FRONTAL REMOVÍVEL EM CHAPA DOBRADA DE AÇO 22 (0,75 MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). ESTRUTURADA POR DOIS TUBOS OVAIS DE AÇO COM SEÇÃO OBLONGA 29X58MM EM CHAPA 18 (1,20MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). COLOCAÇÃO DE REBITES DE REPUXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO DE REGULADOR DE NÍVEL. COMPONENTES METÁLICOS: TODAS AS PEÇAS METÁLICAS DEVERÃO RECEBER PRÉ-TRATAMENTO DE DESENGRAXAMENTO, DECAPAGEM E FOSFOTIZAÇÃO, PREPARANDO A SUPERFÍCIE PARA RECEBER A PINTURA. PINTURA EPOXI-PÓ APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. PÉS: EM AÇO ESTAMPADO COM NIVELADORES EM POLIPROPILENO OU PVC DE ALTA RESISTÊNCIA E DURABILIDADE NA MESMA COR DA ESTRUTURA METÁLICA. COR: AS CORES DO MÓVEL DEVERÃO SER: BRANCO, CINZA CRISTAL; OVO; MARFIM OU CARVALHO. ESTRUTURAS METÁLICAS NAS CORES: PRETA; CINZA OU OVO.	UN	3	R$ 760,00	R$ 2.280,00
QUADRO DE VIDRO	CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: QUADRO DE VIDRO CRISTAL TEMPERADO INCOLOR COM PELÍCULA BRANCA ATRÁS, COM AS SEGUINTES MEDIDAS: 6MM DE ESPESSURA - 2500 MM DE LARGURA - 1200 MM DE ALTURA - 6MM ESPESSURA, COM PELÍCULA BRANCA ADESIVA EM VINIL, COLADA NA PARTE DE TRÁS DO QUADRO. DEVERÁ VIR COM 08 FUROS SIMETRICAMENTE DISTRIBUÍDOS E 8 PARAFUSOS CROMADOS (PITONS CROMADOS).	UN	1	R$ 1.437,77	R$ 1.437,77
	I. CARACTERÍSTICAS GERAIS: CADEIRA GIRATÓRIA ESTOFADA COM ESPALDAR ALTO, COR PRETA, TIPO ERGONÔMICA, ANATÔMICA, AJUSTÁVEL, ASSENTO E ENCOSTO REVESTIDOS EM CREPE POLIÉSTER 100% POLIÉSTER, COM PESO / METRO LINEAR DE PELO MENOS 376 g/ml, SOLIDEZ À LUZ DE NO MÍNIMO 200 HORAS FADE-O-METER, RESISTÊNCIA A ABRASÃO DE PELO MENOS 40.000 VOLTAS E CLASSE 5 E PILLING NO MÍNIMO CLASSE 5, COM				

Assinado digitalmente por Ana Amelia Pereira do Prado Rosa .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016357/2026 e o código I7EOYPZF.

CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO	FIXAÇÃO QUE EVITE O APARECIMENTO DE DESFIADURAS, RASGOS E ESTRIAS NAS BORDAS DO ESTOFAMENTO, ISENTA DE ÂNGULOS RETOS NAS PARTES EXPOSTAS, COM PROTEÇÃO NAS PARTES MÓVEIS E OU COM MOVIMENTO RELATIVO ENTRE SI, COM INSTRUÇÕES DE USO PERSONALIZADAS E INDIVIDUALIZADAS E COM A MAIOR PARTE DE SEUS COMPONENTES RECICLÁVEIS. II. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS MÍNIMAS: 1. COM RELAÇÃO À ESTRUTURA: A) RESISTÊNCIA MÍNIMA CONFORME A NORMA ABNT NBR 13.962, B) BASE COM, NO MÍNIMO, 5 PÉS CONFECCIONADOS EM AÇO TUBULAR E SOBRE ELES PERFIL DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIPROPILENO. ALOJAMENTO PARA ENGATE DO RODÍZIO NAS EXTREMIDADES EXTERNAS, C) RODÍZIO DUPLO EM POLIURETANO INJETADO, DUPLO GIRO, COM EIXO VERTICAL E EIXO HORIZONTAL EM AÇO TREFILADO E RODAS COM NO MÍNIMO 48 mm E NO MÁXIMO 55 mm DIÂMETRO EXTERNO. O EIXO VERTICAL DEVE SER DOTADO DE ANEL ELÁSTICO EM AÇO. SOBRE OS RODÍZIOS DEVE HAVER PROTEÇÃO DAS PARTES MÓVEIS EM MATERIAL NÃO DEFORMÁVEL E RESISTENTE A IMPACTOS, D) CAPA EM POLIPROPILENO QUE ASSEGURE PROTEÇÃO CONTRA A EXPOSIÇÃO DAS PARTES LUBRIFICADAS E CONTRA O ACÚMULO DE PÓ, E) TODAS AS SOLDAS DEVEM SER FEITAS PELO PROCESSO MIG/MAG OU TIG/TAG SEM SALPICOS E OS CORDÕES COM DIMENSÕES E PENETRAÇÃO ADEQUADAS A SOLICITAÇÃO, F) O AÇO EMPREGADO DEVE SER SAE1010/1020 OU DE MELHOR QUALIDADE DE ACORDO COM A SOLICITAÇÃO OU APLICAÇÃO, G) ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI-PÓ MICROTEXTURIZADA, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGEM DAS PARTES METÁLICAS POR PROCESSO QUÍMICO DE FOSFATIZAÇÃO OU OUTRO SEMELHANTE COM QUALIDADE IGUAL OU SUPERI0R, COM BOA RESISTÊNCIA MECÂNICA, BEM COMO A AGENTES QUÍMICOS E QUE REVISTA TOTALMENTE AS PARTES METÁLICAS DA ESTRUTURA. 2. COM RELAÇÃO AOS MECANISMOS/SISTEMAS DE AJUSTE E CONTROLE: A) SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO COM PISTÃO PNEUMÁTICO CLASSE 4 (GÁS) COM NO MÍNIMO 90 mm DE CURSO DE REGULAGEM PARA ALTURA, BUCHA GUIA PARA O PISTÃO INJETADA EM POLIACETAL DE ENGENHARIA COM COMPRIMENTO MÍNIMO DE 86 mm PARA EVITAR FOLGAS, COM BLOQUEIO EM QUALQUER POSIÇÃO, B) REGULAGEM TELESCÓPICA DE ALTURA DO ENCOSTO COM CURSO MÍNIMO DE 55 mm, COM NO MÍNIMO 5 POSIÇÕES DE AJUSTE, C) SISTEMA DE REGULAGEM DE MOVIMENTO SINCRONIZADO ENTRE O ASSENTO E O ENCOSTO NA PROPORÇÃO DE 2,0° A 2,5° DO ENCOSTO PARA 1° DO ASSENTO, E D) SISTEMA DE REGULAGEM DE TENSÃO DO MOVIMENTO SINCRONIZADO ASSENTO/ENCOSTO, E) SISTEMA ANTI-IMPACTO QUE IMPEÇA O RETORNO BRUSCO DO ENCOSTO CONTRA O USUÁRIO NO DESTRAVAMENTO, F) SISTEMA AMORTECEDOR COM MOLA QUE ABSORVA OS IMPACTOS DO SENTAR BRUSCO E SISTEMA QUE IMPEÇA O SURGIMENTO DE RUÍDOS. 3. COM RELAÇÃO AO ASSENTO: A) ESTRUTURA DO ASSENTO DEVE SER: I. MOLDADA OU INJETADA EM RESINA DE POLIÉSTER REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO;,COM CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO INJETADO COM CARACTERÍSTICAS ACEITÁVEIS NOS QUESITOS SEGURANÇA E ESTÉTICA; COM PERFIL DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIURETANO INJETADO OU PVC NAS BORDAS COM ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTOS E A PRODUTOS QUÍMICOS, OU II. EM MADEIRA COMPENSADA MULTI-LÂMINAS, COM NO MÍNIMO SETE LÂMINAS, MOLDADA ANATOMICAMENTE A QUENTE, HIDROREPELENTE E COM TRATAMENTO CONTRA INSETOS E FUNGOS, COM CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO COM CARACTERÍSTICAS ACEITÁVEIS NOS QUESITOS SEGURANÇA E ESTÉTICA, B) ALMOFADA EM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO FLEXÍVEL EM FORMATO ANATÔMICO, COM NO MÍNIMO 40 mm DE ESPESSURA, ALTA RESILIÊNCIA, COM ALTA RESISTÊNCIA A RUPTURA E PROPAGAÇÃO DE RASGOS, ALTA TENSÃO DE ALONGAMENTO E ALTA TENSÃO DE RUPTURA, ALTA RESISTÊNCIA À FADIGA, BAIXA DEFORMAÇÃO PERMANENTE E COM DENSIDADE CONTROLADA ENTRE 54 A 65kg/m CUBICOS.	UN	4	R$ 662,00	R$ 2.648,00
	I. CARACTERÍSTICAS GERAIS: CADEIRA GIRATÓRIA ESTOFADA COM ESPALDAR ALTO, COR PRETA, TIPO ERGONÔMICA, ANATÔMICA, AJUSTÁVEL, ASSENTO E ENCOSTO REVESTIDOS EM CREPE POLIÉSTER 100% POLIÉSTER, COM PESO / METRO LINEAR DE PELO MENOS 376 g/ml, SOLIDEZ À LUZ DE NO MÍNIMO 200 HORAS FADE-O-METER, RESISTÊNCIA A ABRASÃO DE PELO				

Assinado digitalmente por Ana Amelia Pereira do Prado Rosa .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016357/2026 e o código I7EOYPZF.

CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO	MENOS 40.000 VOLTAS E CLASSE 5 E PILLING NO MÍNIMO CLASSE 5, COM FIXAÇÃO QUE EVITE O APARECIMENTO DE DESFIADURAS, RASGOS E ESTRIAS NAS BORDAS DO ESTOFAMENTO, ISENTA DE ÂNGULOS RETOS NAS PARTES EXPOSTAS, COM PROTEÇÃO NAS PARTES MÓVEIS E OU COM MOVIMENTO RELATIVO ENTRE SI, COM INSTRUÇÕES DE USO PERSONALIZADAS E INDIVIDUALIZADAS E COM A MAIOR PARTE DE SEUS COMPONENTES RECICLÁVEIS. II. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS MÍNIMAS: 1. COM RELAÇÃO À ESTRUTURA: A) RESISTÊNCIA MÍNIMA CONFORME A NORMA ABNT NBR 13.962, B) BASE COM, NO MÍNIMO, 5 PÉS CONFECCIONADOS EM AÇO TUBULAR E SOBRE ELES PERFIL DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIPROPILENO. ALOJAMENTO PARA ENGATE DO RODÍZIO NAS EXTREMIDADES EXTERNAS, C) RODÍZIO DUPLO EM POLIURETANO INJETADO, DUPLO GIRO, COM EIXO VERTICAL E EIXO HORIZONTAL EM AÇO TREFILADO E RODAS COM NO MÍNIMO 48 mm E NO MÁXIMO 55 mm DIÂMETRO EXTERNO. O EIXO VERTICAL DEVE SER DOTADO DE ANEL ELÁSTICO EM AÇO. SOBRE OS RODÍZIOS DEVE HAVER PROTEÇÃO DAS PARTES MÓVEIS EM MATERIAL NÃO DEFORMÁVEL E RESISTENTE A IMPACTOS, D) CAPA EM POLIPROPILENO QUE ASSEGURE PROTEÇÃO CONTRA A EXPOSIÇÃO DAS PARTES LUBRIFICADAS E CONTRA O ACÚMULO DE PÓ, E) TODAS AS SOLDAS DEVEM SER FEITAS PELO PROCESSO MIG/MAG OU TIG/TAG SEM SALPICOS E OS CORDÕES COM DIMENSÕES E PENETRAÇÃO ADEQUADAS A SOLICITAÇÃO, F) O AÇO EMPREGADO DEVE SER SAE1010/1020 OU DE MELHOR QUALIDADE DE ACORDO COM A SOLICITAÇÃO OU APLICAÇÃO, G) ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI-PÓ MICROTEXTURIZADA, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGEM DAS PARTES METÁLICAS POR PROCESSO QUÍMICO DE FOSFATIZAÇÃO OU OUTRO SEMELHANTE COM QUALIDADE IGUAL OU SUPERI0R, COM BOA RESISTÊNCIA MECÂNICA, BEM COMO A AGENTES QUÍMICOS E QUE REVISTA TOTALMENTE AS PARTES METÁLICAS DA ESTRUTURA. 2. COM RELAÇÃO AOS MECANISMOS/SISTEMAS DE AJUSTE E CONTROLE: A) SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO COM PISTÃO PNEUMÁTICO CLASSE 4 (GÁS) COM NO MÍNIMO 90 mm DE CURSO DE REGULAGEM PARA ALTURA, BUCHA GUIA PARA O PISTÃO INJETADA EM POLIACETAL DE ENGENHARIA COM COMPRIMENTO MÍNIMO DE 86 mm PARA EVITAR FOLGAS, COM BLOQUEIO EM QUALQUER POSIÇÃO, B) REGULAGEM TELESCÓPICA DE ALTURA DO ENCOSTO COM CURSO MÍNIMO DE 55 mm, COM NO MÍNIMO 5 POSIÇÕES DE AJUSTE, C) SISTEMA DE REGULAGEM DE MOVIMENTO SINCRONIZADO ENTRE O ASSENTO E O ENCOSTO NA PROPORÇÃO DE 2,0° A 2,5° DO ENCOSTO PARA 1° DO ASSENTO, E D) SISTEMA DE REGULAGEM DE TENSÃO DO MOVIMENTO SINCRONIZADO ASSENTO/ENCOSTO, E) SISTEMA ANTI-IMPACTO QUE IMPEÇA O RETORNO BRUSCO DO ENCOSTO CONTRA O USUÁRIO NO DESTRAVAMENTO, F) SISTEMA AMORTECEDOR COM MOLA QUE ABSORVA OS IMPACTOS DO SENTAR BRUSCO E SISTEMA QUE IMPEÇA O SURGIMENTO DE RUÍDOS. 3. COM RELAÇÃO AO ASSENTO: A) ESTRUTURA DO ASSENTO DEVE SER: I. MOLDADA OU INJETADA EM RESINA DE POLIÉSTER REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO;,COM CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO INJETADO COM CARACTERÍSTICAS ACEITÁVEIS NOS QUESITOS SEGURANÇA E ESTÉTICA; COM PERFIL DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO EM POLIURETANO INJETADO OU PVC NAS BORDAS COM ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTOS E A PRODUTOS QUÍMICOS, OU II. EM MADEIRA COMPENSADA MULTI-LÂMINAS, COM NO MÍNIMO SETE LÂMINAS, MOLDADA ANATOMICAMENTE A QUENTE, HIDROREPELENTE E COM TRATAMENTO CONTRA INSETOS E FUNGOS, COM CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO COM CARACTERÍSTICAS ACEITÁVEIS NOS QUESITOS SEGURANÇA E ESTÉTICA, B) ALMOFADA EM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO FLEXÍVEL EM FORMATO ANATÔMICO, COM NO MÍNIMO 40 mm DE ESPESSURA, ALTA RESILIÊNCIA, COM ALTA RESISTÊNCIA A RUPTURA E PROPAGAÇÃO DE RASGOS, ALTA TENSÃO DE ALONGAMENTO E ALTA TENSÃO DE RUPTURA, ALTA RESISTÊNCIA À FADIGA, BAIXA DEFORMAÇÃO PERMANENTE E COM DENSIDADE CONTROLADA ENTRE 54 A 65kg/m CUBICOS.	UN	4	R$ 662,00	R$ 2.648,00
	MESA RETANGULAR PARA COMPUTADOR, MEDINDO 1200(L)X770(P)X 740(A) MM. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: A MESA É FORMADA POR TAMPO E PAINEL FRONTAL CONFECCIONADOS EM MADEIRA PRENSADA DE MDP COM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA				

Assinado digitalmente por Ana Amelia Pereira do Prado Rosa .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016357/2026 e o código I7EOYPZF.

MESA RETANGULAR	PRESSÃO. TAMPO RETANGULAR, ACABAMENTO DAS EXTREMIDADES RETO EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA, SENDO A PARTE SUPERIOR DA FITA ARREDONDADA COM RAIO DE 2,5 MM, CONFORME NORMA ABNT NBR 13966, NA MESMA COR DO TAMPO. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. GUIA DE CABOS CONFECCIONADO EM POLIESTIRENO INJETADO, COM Ø INTERNO DE 60MM NA COR DO REVESTIMENTO, ORIFÍCIO DE PASSAGEM DE CABOS COM ARREMATE E TAMPA INJETADAS LOCALIZADO NO CANTO DA MESA. O TAMPO CONTÉM, EM SUA FACE INFERIOR, PORCAS METÁLICAS QUE RECEBERÃO OS PARAFUSOS PARA FIXAÇÃO DO MESMO À ESTRUTURA. OBS. NÃO SERÃO ACEITOS PARAFUSOS FIXADOS DIRETAMENTE NA MADEIRA. ESTRUTURAS LATERAIS: CONFECCIONADA EM AÇO, COMPOSTA POR DUAS COLUNAS EM CHAPA DOBRADA COM 1,2MM DE ESPESSURA EM FORMATO SEMIELÍPTICO, VERTICAIS E PARALELAS, SOLDADAS SOB UMA CHAPA METÁLICA DOBRADA, QUE FAZ A FIXAÇÃO NO TAMPO, E SOBRE UMA BASE HORIZONTAL EM CHAPA DE AÇO DE 2 MM DE ESPESSURA. TAMPA INTERNA CONFECCIONADA EM MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE E COM DIVISÃO INTERNA PARA PASSAGEM DE FIOS FIXADA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA. TAMPA EXTERNA CONFECCIONADA EM MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE, FIXADA TAMBÉM ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA. PAINEL FRONTAL: COM ESPESSURA DE MDP MELAMÍNICO 18MM. ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 1 MM DE ESPESSURA. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT, SEGUINDO AS CORES DO TAMPO, FIXADO ÀS ESTRUTURAS LATERAIS ATRAVÉS DE BUCHA METÁLICA (ZAMAC) COM ROSCA MÉTRICA INTERNA DE DIÂMETRO 6MM (M6) E PROFUNDIDADE 13MM. SAPATAS: NIVELADORAS COM BASE EM NYLON INJETADO NA COR PRETA E BARRA ROSCADA DE NO MÍNIMO 5/16" X 25MM PARA FIXAÇÃO NAS QUATRO EXTREMIDADES. CALHAS PARA PASSAGEM DE CABOS: EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 DOBRADA DE ESPESSURA DE 1MM, COM TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO ANTI-FERRUGEM, PINTADO PELO PROCESSO ELETROSTÁTICO COM TINTA EPÓXI-PÓ TEXTURIZADA, COM PONTOS DE SOLDA SEM RELEVOS APARENTES. COM CINCO FURAÇÕES TIPO PADRÃO DE DIÂMETRO 35 MM. TOMADAS NÃO INCLUSAS. APRESENTAR CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DA ABNT NBR 13966:2008. TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS DEVEM SER SUBMETIDOS A UM PROCESSO DE TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO, UTILIZANDO-SE COMO BASE O FOSFATO ORGÂNICO, SUBSTÂNCIA QUE NÃO GERA EFLUENTE E RESÍDUO, PROCESSO QUE DEVE SER ATESTADO PELO FORNECEDOR DO PRODUTO E DO PROCESSO, GARANTINDO DESTA FORMA, UM PRODUTO COM AUSÊNCIA DE AGENTES CORROSIVOS SOBRE A SUPERFÍCIE DA PEÇA QUE EVITA PONTOS DE OXIDAÇÃO INDUZIDAS A SECAGEM. COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI PÓ. OPÇÕES DE ACABAMENTO: TAMPO EM MADEIRA DE MDP REVESTIDO DUAS FACES DE MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO EM PADRÃO MADEIRADO MARFIM. CORES: MARFIM MÔNACO, DA DURATEX OU OVO. ESTRUTURA METÁLICA PINTADA EM EPÓXI-PÓ COR ALUMÍNIO NATURAL.)	UN	4	R$ 412,92	R$ 1.651,68
	MEDIDAS: 1400(L)X1400(P)X 740(A)MM. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: A MESA É FORMADA POR TAMPO E PAINÉIS FRONTAIS CONFECCIONADOS EM MADEIRA PRENSADA DE MDP COM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO. TAMPO: EM L COM ESPESSURA DE 25MM, ACABAMENTO DAS EXTREMIDADES RETO EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA, SENDO A PARTE SUPERIOR DA FITA ARREDONDADA COM RAIO DE 2,5 MM, CONFORME NORMA ABNT NBR 13966, NA MESMA COR DO TAMPO. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. GUIA DE CABOS CONFECCIONADO EM POLIESTIRENO INJETADO, COM Ø INTERNO DE 60MM NA COR DO REVESTIMENTO, ORIFÍCIO DE PASSAGEM DE CABOS COM ARREMATE E TAMPA INJETADAS LOCALIZADO NO CANTO DA MESA. O TAMPO CONTÉM, EM SUA FACE INFERIOR, PORCAS METÁLICAS QUE RECEBERÃO OS PARAFUSOS PARA FIXAÇÃO DO MESMO À ESTRUTURA. OBS. NÃO SERÃO ACEITOS PARAFUSOS FIXADOS DIRETAMENTE NA MADEIRA. ESTRUTURAS LATERAIS: CONFECCIONADA EM AÇO, COMPOSTA POR DUAS COLUNAS EM CHAPA DOBRADA COM 1,2MM DE ESPESSURA EM FORMATO SEMIELÍPTICO, VERTICAIS E PARALELAS, SOLDADAS SOB UMA CHAPA METÁLICA DOBRADA, QUE FAZ A FIXAÇÃO NO TAMPO, E SOBRE UMA BASE				

Assinado digitalmente por Ana Amelia Pereira do Prado Rosa.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016357/2026 e o código I7EOYPZF.

MESA EM L PARA COMPUTADOR	HORIZONTAL EM CHAPA DE AÇO DE 2 MM DE ESPESSURA. TAMPA INTERNA CONFECCIONADA EM MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE E COM DIVISÃO INTERNA PARA PASSAGEM DE FIOS FIXADA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA. TAMPA EXTERNA CONFECCIONADA EM MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE, FIXADA TAMBÉM ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA. ESTRUTURA CENTRAL: COLUNA CENTRAL CONFECCIONADA POR DUAS CHAPAS METÁLICAS DE ESPESSURA 1,2MM DOBRADAS E SOLDADAS EM SI. FIXADO NO TAMPO ATRAVÉS DE DOIS SUPORTES DE ESTRUTURAS CONFECCIONADOS EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 ESPESSURA 1,9MM. TRATADO COM FOSFATIZAÇÃO ANTI-FERRUGEM, PINTADO PELO PROCESSO ELETROSTÁTICO COM TINTA EPÓXI-PÓ TEXTURIZADA, COM PONTOS DE SOLDA SEM RELEVOS APARENTES. POSSUI NA FACE FRONTAL UMA TAMPA REMOVÍVEL NO SENTIDO VERTICAL, PRODUZIDA EM PERFIL DE ALUMÍNIO DE ESPESSURA 1,2MM. PAINEL FRONTAL: COM ESPESSURA DE MDP MELAMÍNICO 18MM. ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 1 MM DE ESPESSURA. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT, SEGUINDO AS CORES DO TAMPO, FIXADO ÀS ESTRUTURAS LATERAIS ATRAVÉS DE BUCHA METÁLICA (ZAMAC) COM ROSCA MÉTRICA INTERNA DE DIÂMETRO 6MM (M6) E PROFUNDIDADE 13MM. SAPATAS: NIVELADORAS COM BASE EM NYLON INJETADO NA COR PRETA E BARRA ROSCADA DE NO MÍNIMO 5/16" X 25MM PARA FIXAÇÃO NAS QUATRO EXTREMIDADES. CALHAS PARA PASSAGEM DE CABOS: EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 DOBRADA DE ESPESSURA DE 1MM, COM TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO ANTI-FERRUGEM, PINTADO PELO PROCESSO ELETROSTÁTICO COM TINTA EPÓXI-PÓ TEXTURIZADA, COM PONTOS DE SOLDA SEM RELEVOS APARENTES. COM CINCO FURAÇÕES TIPO PADRÃO DE DIÂMETRO 35 MM. TOMADAS NÃO INCLUSAS. APRESENTAR CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DA ABNT NBR 13966:2008. TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS DEVEM SER SUBMETIDOS A UM PROCESSO DE TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO, UTILIZANDO-SE COMO BASE O FOSFATO ORGÂNICO, SUBSTÂNCIA QUE NÃO GERA EFLUENTE E RESÍDUO, PROCESSO QUE DEVE SER ATESTADO PELO FORNECEDOR DO PRODUTO E DO PROCESSO, GARANTINDO DESTA FORMA, UM PRODUTO COM AUSÊNCIA DE AGENTES CORROSIVOS SOBRE A SUPERFÍCIE DA PEÇA QUE EVITA PONTOS DE OXIDAÇÃO INDUZIDAS A SECAGEM. COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI PÓ. OPÇÕES DE ACABAMENTO: TAMPO EM MADEIRA DE MDP REVESTIDO DUAS FACES DE MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO EM PADRÃO UNICOLOR OVO. ESTRUTURA METÁLICA PINTADA EM EPÓXI-PÓ COR ALUMÍNIO NATURAL.	UN	2	R$ 595,00	R$ 1.190,00
MESA	MESA RETANGULAR PARA COMPUTADOR, MEDINDO 1200(L)X770(P)X 740(A) MM. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: A MESA É FORMADA POR TAMPO E PAINEL FRONTAL CONFECCIONADOS EM MADEIRA PRENSADA DE MDP COM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO. TAMPO RETANGULAR, ACABAMENTO DAS EXTREMIDADES RETO EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA, SENDO A PARTE SUPERIOR DA FITA ARREDONDADA COM RAIO DE 2,5 MM, CONFORME NORMA ABNT NBR 13966, NA MESMA COR DO TAMPO. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. GUIA DE CABOS CONFECCIONADO EM POLIESTIRENO INJETADO, COM Ø INTERNO DE 60MM NA COR DO REVESTIMENTO, ORIFÍCIO DE PASSAGEM DE CABOS COM ARREMATE E TAMPA INJETADAS LOCALIZADO NO CANTO DA MESA. O TAMPO CONTÉM, EM SUA FACE INFERIOR, PORCAS METÁLICAS QUE RECEBERÃO OS PARAFUSOS PARA FIXAÇÃO DO MESMO À ESTRUTURA. OBS. NÃO SERÃO ACEITOS PARAFUSOS FIXADOS DIRETAMENTE NA MADEIRA. ESTRUTURAS LATERAIS: CONFECCIONADA EM AÇO, COMPOSTA POR DUAS COLUNAS EM CHAPA DOBRADA COM 1,2MM DE ESPESSURA EM FORMATO SEMIELÍPTICO, VERTICAIS E PARALELAS, SOLDADAS SOB UMA CHAPA METÁLICA DOBRADA, QUE FAZ A FIXAÇÃO NO TAMPO, E SOBRE UMA BASE HORIZONTAL EM CHAPA DE AÇO DE 2 MM DE ESPESSURA. TAMPA INTERNA CONFECCIONADA EM MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE E COM DIVISÃO INTERNA PARA PASSAGEM DE FIOS FIXADA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA. TAMPA EXTERNA CONFECCIONADA EM MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE, FIXADA TAMBÉM ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA. PAINEL FRONTAL: COM ESPESSURA DE MDP MELAMÍNICO	UN	1	R$ 412,92	R$

Assinado digitalmente por Ana Amelia Pereira do Prado Rosa.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016357/2026 e o código I7EOYPZF.

RETANGULAR	18MM. ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 1 MM DE ESPESSURA. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT, SEGUINDO AS CORES DO TAMPO, FIXADO ÀS ESTRUTURAS LATERAIS ATRAVÉS DE BUCHA METÁLICA (ZAMAC) COM ROSCA MÉTRICA INTERNA DE DIÂMETRO 6MM (M6) E PROFUNDIDADE 13MM. SAPATAS: NIVELADORAS COM BASE EM NYLON INJETADO NA COR PRETA E BARRA ROSCADA DE NO MÍNIMO 5/16" X 25MM PARA FIXAÇÃO NAS QUATRO EXTREMIDADES. CALHAS PARA PASSAGEM DE CABOS: EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 DOBRADA DE ESPESSURA DE 1MM, COM TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO ANTI-FERRUGEM, PINTADO PELO PROCESSO ELETROSTÁTICO COM TINTA EPÓXI-PÓ TEXTURIZADA, COM PONTOS DE SOLDA SEM RELEVOS APARENTES. COM CINCO FURAÇÕES TIPO PADRÃO DE DIÂMETRO 35 MM. TOMADAS NÃO INCLUSAS. APRESENTAR CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DA ABNT NBR 13966:2008. TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS DEVEM SER SUBMETIDOS A UM PROCESSO DE TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO, UTILIZANDO-SE COMO BASE O FOSFATO ORGÂNICO, SUBSTÂNCIA QUE NÃO GERA EFLUENTE E RESÍDUO, PROCESSO QUE DEVE SER ATESTADO PELO FORNECEDOR DO PRODUTO E DO PROCESSO, GARANTINDO DESTA FORMA, UM PRODUTO COM AUSÊNCIA DE AGENTES CORROSIVOS SOBRE A SUPERFÍCIE DA PEÇA QUE EVITA PONTOS DE OXIDAÇÃO INDUZIDAS A SECAGEM. COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI PÓ. OPÇÕES DE ACABAMENTO: TAMPO EM MADEIRA DE MDP REVESTIDO DUAS FACES DE MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO EM PADRÃO MADEIRADO MARFIM. CORES: MARFIM MÔNACO, DA DURATEX OU OVO. ESTRUTURA METÁLICA PINTADA EM EPÓXI-PÓ COR ALUMÍNIO NATURAL.)				412,92
ESTANTE METÁLICA	ESTANTE DE AÇO COM 5 PRATELEIRAS. SUPORTA 25 KG DISTRIBUÍDOS POR PRATELEIRA OU MAIS. MEDIDAS MÍNIMAS: ALTURA 1630MM X LARGURA 820MM X PROFUNDIDADE 250MM. PINTURA ELETROSTÁTICA. "CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: ESTANTE METÁLICA, ESTANTE DE AÇO COM 05 (CINCO) PRATELEIRAS REGULÁVEIS, COM DUPLO REFORÇO ÔMEGA NAS BANDEJAS. A PARTE FRONTAL E POSTERIOR DE CADA PRATELEIRA DEVERA CONTER 3 DOBRAS PARA PROPORCIONAR MAIOR RESISTÊNCIA E MENOR RISCO DE ACIDENTES, AS PRATELEIRAS SERÃO UNIDAS ÀS COLUNAS ATRAVÉS DE 08 PARAFUSOS SEXTAVADOS COM PORCAS. BITOLA DAS CHAPAS DAS COLUNAS: #14 , BITOLA DAS CHAPAS DAS PRATELEIRAS: #22. OBSERVAÇÃO: PADRÃO MANUFACTURER/ STANDARD GAUGE MSG (UTILIZADO PARA CHAPAS DE AÇO). CAPACIDADE MÍNIMA DE RESISTÊNCIA POR PRATELEIRA: 100 KG. CARACTERÍSTICAS DE ACABAMENTO: TRATAMENTO ANTICORROSIVO INTEGRAL , ACABAMENTO SUPERFICIAL EM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI NA COR CINZA"	UN	2	R$ 517,34	R$ 1.034,68
	MESA RETANGULAR PARA COMPUTADOR, MEDINDO 1200(L)X770(P)X 740(A) MM. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: A MESA É FORMADA POR TAMPO E PAINEL FRONTAL CONFECCIONADOS EM MADEIRA PRENSADA DE MDP COM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO. TAMPO RETANGULAR, ACABAMENTO DAS EXTREMIDADES RETO EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA, SENDO A PARTE SUPERIOR DA FITA ARREDONDADA COM RAIO DE 2,5 MM, CONFORME NORMA ABNT NBR 13966, NA MESMA COR DO TAMPO. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. GUIA DE CABOS CONFECCIONADO EM POLIESTIRENO INJETADO, COM Ø INTERNO DE 60MM NA COR DO REVESTIMENTO, ORIFÍCIO DE PASSAGEM DE CABOS COM ARREMATE E TAMPA INJETADAS LOCALIZADO NO CANTO DA MESA. O TAMPO CONTÉM, EM SUA FACE INFERIOR, PORCAS METÁLICAS QUE RECEBERÃO OS PARAFUSOS PARA FIXAÇÃO DO MESMO À ESTRUTURA. OBS. NÃO SERÃO ACEITOS PARAFUSOS FIXADOS DIRETAMENTE NA MADEIRA. ESTRUTURAS LATERAIS: CONFECCIONADA EM AÇO, COMPOSTA POR DUAS COLUNAS EM CHAPA DOBRADA COM 1,2MM DE ESPESSURA EM FORMATO SEMIELÍPTICO, VERTICAIS E PARALELAS, SOLDADAS SOB UMA CHAPA METÁLICA DOBRADA, QUE FAZ A FIXAÇÃO NO TAMPO, E SOBRE UMA BASE HORIZONTAL EM CHAPA DE AÇO DE 2 MM DE ESPESSURA. TAMPA INTERNA CONFECCIONADA EM MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE E COM DIVISÃO INTERNA PARA PASSAGEM DE FIOS FIXADA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA. TAMPA EXTERNA CONFECCIONADA EM MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE, FIXADA TAMBÉM ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA				

Assinado digitalmente por Ana Amelia Pereira do Prado Rosa .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016357/2026 e o código I7EOYPZF.

MESA RETANGULAR	ESTRUTURA. PAINEL FRONTAL: COM ESPESSURA DE MDP MELAMÍNICO 18MM. ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 1 MM DE ESPESSURA. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT, SEGUINDO AS CORES DO TAMPO, FIXADO ÀS ESTRUTURAS LATERAIS ATRAVÉS DE BUCHA METÁLICA (ZAMAC) COM ROSCA MÉTRICA INTERNA DE DIÂMETRO 6MM (M6) E PROFUNDIDADE 13MM. SAPATAS: NIVELADORAS COM BASE EM NYLON INJETADO NA COR PRETA E BARRA ROSCADA DE NO MÍNIMO 5/16" X 25MM PARA FIXAÇÃO NAS QUATRO EXTREMIDADES. CALHAS PARA PASSAGEM DE CABOS: EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 DOBRADA DE ESPESSURA DE 1MM, COM TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO ANTI-FERRUGEM, PINTADO PELO PROCESSO ELETROSTÁTICO COM TINTA EPÓXI-PÓ TEXTURIZADA, COM PONTOS DE SOLDA SEM RELEVOS APARENTES. COM CINCO FURAÇÕES TIPO PADRÃO DE DIÂMETRO 35 MM. TOMADAS NÃO INCLUSAS. APRESENTAR CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DA ABNT NBR 13966:2008. TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS DEVEM SER SUBMETIDOS A UM PROCESSO DE TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO, UTILIZANDO-SE COMO BASE O FOSFATO ORGÂNICO, SUBSTÂNCIA QUE NÃO GERA EFLUENTE E RESÍDUO, PROCESSO QUE DEVE SER ATESTADO PELO FORNECEDOR DO PRODUTO E DO PROCESSO, GARANTINDO DESTA FORMA, UM PRODUTO COM AUSÊNCIA DE AGENTES CORROSIVOS SOBRE A SUPERFÍCIE DA PEÇA QUE EVITA PONTOS DE OXIDAÇÃO INDUZIDAS A SECAGEM. COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI PÓ. OPÇÕES DE ACABAMENTO: TAMPO EM MADEIRA DE MDP REVESTIDO DUAS FACES DE MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO EM PADRÃO MADEIRADO MARFIM. CORES: MARFIM MÔNACO, DA DURATEX OU OVO. ESTRUTURA METÁLICA PINTADA EM EPÓXI-PÓ COR ALUMÍNIO NATURAL.)	UN	1	R$ 412,92	R$ 412,92
MESA REUNIÃO RETANGULAR	MESA REUNIÃO RETANGULAR PARA 8 PESSOAS, 2400(L)X1200(P)X 740(A)MM. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: TAMPO: RETANGULAR EM MADEIRA PRENSADA DE MDP COM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO COM ESPESSURA DE 25MM, ACABAMENTO DAS EXTREMIDADES RETO EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 3MM DE ESPESSURA, SENDO A PARTE SUPERIOR DA FITA ARREDONDADA COM RAIO DE 2,5 MM, CONFORME NORMA ABNT NBR 13966, NA MESMA COR DO TAMPO. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. FIXAÇÕES COM BUCHAS METÁLICAS DE ALTA RESISTÊNCIA, PARA MONTAGEM E A EVENTUAL REMONTAGEM. OBS. NÃO SERÃO ACEITOS PARAFUSOS FIXADOS DIRETAMENTE NA MADEIRA. ESTRUTURAS: CONFECCIONADA EM AÇO, COMPOSTA POR 2 COLUNAS EM CHAPA DOBRADA COM 1,2MM DE ESPESSURA EM FORMATO SEMIELÍPTICO, VERTICAIS E PARALELAS, SOLDADAS SOB UM CHAPA METÁLICA DOBRADA, QUE FAZ A FIXAÇÃO NO TAMPO, E SOBRE UMA BASE HORIZONTAL EM CHAPA DE AÇO DE 2 MM DE ESPESSURA. TAMPA INTERNA CONFECCIONADA EM MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE E COM DIVISÃO INTERNA PARA PASSAGEM DA FIOS FIXADA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA. TAMPA EXTERNA CONFECCIONADA MATERIAL RESISTENTE AO ENCAIXE E DESENCAIXE, FIXADA TAMBÉM ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE ENCAIXE NO QUADRO DA ESTRUTURA. PAINEL FRONTAL: EM MDP COM ESPESSURA DE 18MM. ACABAMENTO EM TODAS AS BORDAS EM FITA DE POLIESTIRENO OU PVC 1 MM DE ESPESSURA. AS FITAS DE POLIESTIRENO OU PVC SÃO COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT, SEGUINDO AS CORES DO TAMPO, FIXADO ÀS ESTRUTURAS LATERAIS ATRAVÉS DE BUCHA METÁLICA (ZAMAC) COM ROSCA MÉTRICA INTERNA DE DIÂMETRO 6MM (M6) E PROFUNDIDADE 13MM. SAPATAS: NIVELADORAS COM BASE EM NYLON INJETADO NA COR PRETA E BARRA ROSCADA DE NO MÍNIMO 5/16" X 25MM PARA FIXAÇÃO NAS QUATRO EXTREMIDADES. CALHAS PARA PASSAGEM DE CABOS: EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 DOBRADA DE ESPESSURA DE 1MM, COM TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO ANTI-FERRUGEM, PINTADO PELO PROCESSO ELETROSTÁTICO COM TINTA EPÓXI-PÓ TEXTURIZADA, COM PONTOS DE SOLDA SEM RELEVOS APARENTES. COM 5 FURAÇÕES TIPO PADRÃO DE DIÂMETRO 35MM PARA ESPERA DE TOMADAS. APRESENTAR CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DA ABNT NBR 13966:2008. TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS DEVEM SER SUBMETIDOS A UM PROCESSO DE TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO, UTILIZANDO-SE COMO BASE O FOSFATO ORGÂNICO, SUBSTÂNCIA QUE NÃO GERA EFLUENTE E RESÍDUO, PROCESSO QUE DEVE SER ATESTADO PELO FORNECEDOR DO PRODUTO E DO	UN	2	R$ 1.169,12	R$ 2.338,24

Assinado digitalmente por Ana Amelia Pereira do Prado Rosa.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016357/2026 e o código I7EOYPZF.

	PROCESSO, GARANTINDO DESTA FORMA, UM PRODUTO COM AUSÊNCIA DE AGENTES CORROSIVOS SOBRE A SUPERFÍCIE DA PEÇA QUE EVITA PONTOS DE OXIDAÇÃO INDUZIDAS A SECAGEM. COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI PÓ. OPÇÕES DE ACABAMENTO: TAMPO EM MADEIRA DE MDP REVESTIDO DUAS FACES DE MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO EM PADRÃO UNICOLOR. CORES: MARFIM MÔNACO, DA DURATEX OU OVO. ESTRUTURA METÁLICA PINTADA EM EPÓXI-PÓ COR ALUMÍNIO NATURAL.				
CADEIRA FIXA	CADEIRA FIXA 04 (QUATRO) PÉS, PARA PORTADOR DE OBESIDADE, COM BRAÇOS DE APOIO FIXOS, ESTOFADA COM ESPALDAR MÉDIO, TIPO ERGONÔMICA, ANATÔMICA, ASSENTO E ENCOSTO REVESTIDOS EM TECIDO 100% LÃ, COR PRETA, ISENTA DE ÂNGULOS RETOS NAS PARTES EXPOSTAS E COM SEUS COMPONENTES RECICLÁVEIS. 1. A) RESISTÊNCIA MÍNIMA QUE DEVE SUPORTAR A CARGA MÍNIMA DE 150 KG SOBRE O ASSENTO, B) BASE COM 04 (QUATRO) PÉS CONFECCIONADOS EM PERFIL DE AÇO DE SEÇÃO FECHADA, C) TODAS AS SOLDAS DEVEM SER FEITAS PELO PROCESSO MIG /MAG OU TIG/TAG SEM RESPINGOS, OS SOLDADORES DEVEM TER QUALIFICAÇÃO COMPROVADA POR ÓRGÃO COMPETENTE, E) O AÇO EMPREGADO DEVE SER SAE1010/1020 OU DE MELHOR QUALIDADE DE ACORDO COM A SOLICITAÇÃO OU APLICAÇÃO. 2. ESTRUTURA: ÚNICA EM MADEIRA COMPENSADA MULTILAMINADA, COM NO MÍNIMO 16MM DE ESPESSURA MOLDADA ANATOMICAMENTE A QUENTE, HIDROREPELENTE E COM TRATAMENTO CONTRA INSETOS E FUNGOS, COM CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO COM CARACTERÍSTICAS ACEITÁVEIS NOS QUESITOS SEGURANÇA E ESTÉTICA E PRESA A ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE DE PRESSÃO, SEM USO DE COLAS E/OU PARAFUSOS; OU ALMOFADA EM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO FLEXÍVEL EM FORMATO ANATÔMICO, COM NO MÍNIMO 50MM DE ESPESSURA, ALTA RESILIÊNCIA, COM ALTA RESISTÊNCIA A RUPTURA E PROPAGAÇÃO DE RASGOS, ALTA TENSÃO DE ALONGAMENTO, ALTA RESISTÊNCIA À FADIGA, BAIXA DEFORMAÇÃO ERMANENTE E COM DENSIDADE CONTROLADA DE 50 A 60 KG/M CUBICO; REVESTIMENTO DA ALMOFADA DO ASSENTO EM TECIDO 100% LÃ, FOGO-RETARDANTE (NÃO PROPAGA CHAMA), RESISTENTE A RUPTURA, DESFIADURA E PROPAGAÇÃO DE RASGOS; LIGEIRA INCLINAÇÃO NA PARTE FRONTAL DO ASSENTO; OBEDEÇA A CURVATURA DA COLUNA VERTEBRAL HUMANA, COM LEVE FORMATO DE CONTORNOS ANATÔMICOS, 3. COM RELAÇÃO ÀS DIMENSÕES: A) ASSENTO: PROFUNDIDADE MÍNIMA DE 450MM E LARGURA MÍNIMA DE 700MM; ALTURA MÍNIMA EM RELAÇÃO AO PISO DE 410MM, B) ESPALDAR: ALTURA MÍNIMA DE 550MM E LARGURA MÍNIMA DE 480MM, VARIAÇÃO MÍNIMA DA ALTURA EM RELAÇÃO AO ASSENTO DE 55MM E C) PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO INJETADO. D) BRAÇOS DE APOIO FIXOS: PRODUZIDO POR ESTRUTURA METÁLICA/EM AÇO DOBRADA EM FORMA DE U OU SIMILAR, FIXADO/PRODUZIDO DE MODO A EVITAR A SOLTURA. REVESTIDO EM POLIPROPILENO OU POLIURETANO INTEGRAL TEXTURIZADO.	UN	8	R$ 450,00	R$ 3.600,00

9. Justificativa para o Parcelamento ou não da Solução

O parcelamento da solução não é tecnicamente viável, uma vez que se trata de materiais licitados e fornecidos no mercado individualmente. Não haverá agrupamento de itens.

10. Contratações Correlatas e/ou Interdependentes

A presente contratação ocorre de forma independente, não dependendo de qualquer outro processo licitatório para que possa surtir seus efeitos.

Assinado digitalmente por Ana Amelia Pereira do Prado Rosa .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016357/2026 e o código I7EOYPZF.

11. Alinhamento entre a Contratação e o Planejamento

A contratação está alinhada ao Plano de Desenvolvimento Institucional (PDI), período de 2021 a 2025 da Universidade Federal de Santa Catarina (UFSC), quanto à dimensão:

Governança 7 - Assegurar uma infraestrutura adequada às atividades da UFSC. Garantir que a UFSC disponibilize a infraestrutura necessária para o desenvolvimento de todas as suas atividades, assegurando equipamentação, conservação, manutenção, restauração, adequação e segurança ao patrimônio público. A contratação foi prevista no período inicial do Plano de Contratações Anual, incluídos no PCA 2026. O DFD digital deste item refere-se ao número 1015/2026.

12. Benefícios a serem alcançados com a contratação

A aquisição dos itens trará ganhos diretos e indiretos que se almeja com a contratação, levando em consideração os seguintes fatores: economicidade, eficácia, eficiência, e melhor aproveitamento dos recursos humanos, materiais ou financeiros disponíveis. O projeto inclui ações no tripé de ensino, pesquisa e extensão, com a produção de conhecimento, atendimento a comunidade formação de profissionais.

13. Providências a serem Adotadas

Não há necessidade de capacitação para uso dos materiais, pois a instituição já possui quadro técnico capaz de acompanhar a aquisição e utilização.

14. Possíveis Impactos Ambientais

Não há impactos ambientais resultantes da contratação que se possa mensurar no momento.

15. Declaração de Viabilidade

Esta equipe de planejamento declara **viável** esta contratação.

15.1. Justificativa da Viabilidade

Esta equipe de planejamento declara viável esta contratação.

16. Responsáveis

Todas as assinaturas eletrônicas seguem o horário oficial de Brasília e fundamentam-se no §3º do Art. 4º do Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020.

ICP-Edu
Documento assinado digitalmente
Ana Amelia Pereira do Prado Rosa
Data: 29/04/2026 15:31:36-0300
CPF: ***.059.679-**
Verifique as assinaturas em https://v.ufsc.br

ANA AMELIA PEREIRA DO PRADO ROSA

Equipe de apoio

Assinado digitalmente por Ana Amelia Pereira do Prado Rosa .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016357/2026 e o código I7EOYPZF.

Assinado digitalmente por Ana Amelia Pereira do Prado Rosa .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016357/2026 e o código I7EOYPZF.

MEC - UNIV. FED. DE SANTA CATARINA - SC

Estudo Técnico Preliminar 219/2026

1. Informações Básicas

Número do processo: 16349/2026-63 e 16350/2026-98

2. Descrição da necessidade

Departamento de Análises Clínicas (ACL): A aquisição dos materiais listados abaixo faz-se necessária a fim de garantir as condições e a manutenção adequadas das atividades das aulas práticas oferecidas ao curso de Farmácia nos laboratórios didáticos do Departamento de Análises Clínicas (ACL)/Centro de Ciências da Saúde (CCS)/Universidade Federal de Santa Catarina (UFSC).

Laboratório de Práticas Simuladas – LPS/NFR: Os materiais demandados são necessários para a produção, organização e preparo dos cenários simulados utilizados durante as atividades docentes e técnico-administrativas dos Laboratórios de Práticas Simuladas do Departamento de Enfermagem.

CLINIFONO: A aquisição de materiais e equipamentos para a realização das atividades na Clínica Escola de Fonoaudiologia da UFSC para ser utilizado por estudantes, docentes e TAES, para o atendimento de pacientes, que compreende atividades de ensino, pesquisa, além das atividades administrativas.

DTO: Os materiais demandados são necessários para a atividade docente do DTO e da Residência em Ginecologia e Obstetrícia e também para a organização e o bem estar dos servidores (Técnicos-administrativos e Docentes) do DTO

Laboratório de Controle de Qualidade - CIF: A aquisição de materiais permanentes do grupo 077.42 pertencentes a 1ª etapa do calendário de compras de 2026 é necessária de forma a garantir a manutenção das atividades de forma ergonômica dos integrantes do Laboratório de Controle de Qualidade do Departamento de Ciências Farmacêuticas - CiF/CCS/UFSC, que atende ensino, pesquisa e extensão. As cadeiras solicitadas serão utilizadas para substituir outras que já não tem condições de uso. O porta guarda chuva a ser colocado na porta de entrada auxilia na manutenção do piso seco em dias chuvosos, o que é essencial para segurança dos envolvidos, sendo alunos discentes de graduação e pós graduação, docentes e técnicos administrativos.

DIREÇÃO/CCS: O material será utilizado na substituição de mobiliários da Direção do CCS que se encontram em condições precárias ou inservíveis, atualmente utilizados por professores e servidores. Destina-se, ainda, à adequação dos mobiliários das salas de aula e laboratórios, que não atendem plenamente às necessidades das atividades desenvolvidas, bem como ao atendimento de novos professores e servidores.

3. Área requisitante

Área Requisitante	Responsável

Assinado digitalmente por ALINE LEITE ANDRADE e ROBERTA DE OLIVEIRA RAMOS e Maria Luiza Bazzo e Simone Vidal Santos e Sonia Maria Guevara Ochoa e Isadora Nunes.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 020278/2026 e o código 06JM8L5W.

4. Descrição dos Requisitos da Contratação

Departamento de Análises Clínicas (ACL): O modelo de contratação de licitação/Sistema de Pesquisa de Preços permite maior flexibilização das demandas, de modo a permitir a adequação dos serviços ao volume real de demandas e os materiais devem atender aos requisitos e especificações técnicas descritos no edital, possibilitando a contratação da proposta mais vantajosa para a Administração Pública.

Laboratório de Práticas Simuladas – LPS/NFR: Os requisitos necessários levados em consideração para a escolha da solução consistem na busca de materiais que deem apoio às atividades administrativas e acadêmicas dos Laboratórios de Práticas Simuladas. Pretende-se licitar os materiais através do Sistema de Pesquisa de Preços (compras.gov.br), que permite a aquisição conforme demanda e nas quantidades estritamente necessárias ao longo do ano de vigência da ata de registro de preços.

CLINIFONO: O contratado deve atender aos requisitos mínimos e especificações técnicas descritos no edital, possibilitando a contratação da proposta mais vantajosa para a Administração Pública. A execução do objeto da contratação se dará em conformidade com as cláusulas, condições, garantias, obrigações e responsabilidades entre as partes, conforme termo de referência e instrumento contratual a ser elaborado.

DTO: Os requisitos necessários levados em consideração para a escolha da solução consistem na busca de materiais que deem apoio às atividades administrativas e acadêmicas do Departamento de Ginecologia e Obstetrícia do CCS. Pretende-se licitar os materiais através do Sistema de Pesquisa de Preços (compras.gov.br), que permite a aquisição conforme demanda e nas quantidades estritamente necessárias ao longo do ano de vigência da ata de registro de preços.

Laboratório de Controle de Qualidade – CIF: A aquisição de itens pelo modelo licitação/Sistema de Registro de Preços, através pregão eletrônico é a mais adequada, permitindo escolha que se enquadre mais vantajosa à administração pública. As especificações técnicas de cada item são descritas detalhadamente em edital. O cumprimento dessas especificações, assim como dos preços estimados e aspectos relacionados à economicidade, eficácia, eficiência, padronização e sustentabilidade serão considerados para a escolha da solução.

DIREÇÃO/CCS: A contratação dos materiais será realizada por meio de processo licitatório SRP, modalidade pregão eletrônico, que é utilizado para a compra e contratação de bens e serviços comuns. Além disso, o pregão eletrônico visa aumentar a quantidade de participantes e baratear o processo licitatório. Permite a ampliação da disputa licitatória com a participação de maior número de empresas de diversos estados, já que é dispensada a presença física dos concorrentes.

Os itens a serem adquiridos neste estudo devem atender às descrições, especificações e detalhamento descritos no Edital de Licitação, e os fornecedores devem atender à esses requisitos mínimos, a fim de garantir vantajosidade à administração pública em sua aquisição.

Assinado digitalmente por ALINE LEITE ANDRADE e ROBERTA DE OLIVEIRA RAMOS e Maria Luiza Bazzo e Simone Vidal Santos e Sonia Maria Guevara Ochoa e Isadora Nunes.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 020278/2026 e o código 06JM8L5W.

5. Levantamento de Mercado

Departamento de Análises Clínicas (ACL): O levantamento de mercado foi realizado através da prospecção e análise das alternativas de possíveis soluções em sítios eletrônicos de distintos fabricantes e no painel de preços do Governo Federal.

Laboratório de Práticas Simuladas – LPS/NFR: Por tratar-se da compra de materiais que visam atender as atividades docentes e administrativas, foi possível observar que a aquisição pelo sistema de registro de preços, através de pregão eletrônico, tem sido a alternativa mais adotada pela grande maioria dos órgãos públicos. Por meio do Painel de Preços do Governo Federal, será feito o levantamento de mercado, a fim de se obter o valor médio praticado para o item solicitado. Se não forem encontrados resultados serão realizadas buscas na internet ou consultando fornecedores da região.

CLINIFONO: O levantamento de mercado será realizado com a busca e análise das alternativas possíveis de soluções através do acesso a sítios eletrônicos de diferentes fabricantes/fornecedores. Deverão ser realizadas buscas de aquisições através do Sistema de Pesquisa de Preços do portal Compras.gov.br, buscando contratações realizadas por outras Instituições públicas para os mesmos itens. Se não forem encontrados resultados serão realizadas buscas na internet ou consultando fornecedores da região.

DTO: Por tratar-se da compra de materiais que visam atender as atividades docentes e administrativas, foi possível observar que a aquisição pelo sistema de registro de preços, através de pregão eletrônico, tem sido a alternativa mais adotada pela grande maioria dos órgãos públicos. Por meio do Painel de Preços do Governo Federal, será feito o levantamento de mercado, a fim de se obter o valor médio praticado para o item solicitado. Se não forem encontrados resultados serão realizadas buscas na internet ou consultando fornecedores da região.

Laboratório de Controle de Qualidade – CIF: A pesquisa de preços se dará através do Painel de Preços do Governo Federal ou gov.br/compras, com a avaliação dos valores de mercado baseada em compras anteriores realizadas por diversos órgãos públicos, a fim de obter o valor médio praticado para cada item solicitado. Caso não sejam encontrados resultados nessa ferramenta, serão realizadas buscas em sítios eletrônicos ou ainda consultando fornecedores da região.

DIREÇÃO/CCS: O levantamento dos valores para a elaboração deste ETP foi realizado de acordo com as últimas aquisições dos mesmos materiais no órgão. Já para a fase de Pesquisa de Preços será realizada a consulta no Comprasgov bem como a análise crítica dos valores encontrados e, se necessário, será realizada pesquisa em sítios eletrônicos de amplo domínio de fornecedores ou diretamente com os mesmos. A pesquisa levará em consideração o valor praticado no mercado e a descrição do material, de forma a atender efetivamente a demanda.

6. Descrição da solução como um todo

Departamento de Análises Clínicas (ACL): Os equipamentos solicitados irão garantir o correto andamento das atividades de ensino, extensão e pesquisa proporcionando a utilização de equipamentos em bom estado nos experimentos nos laboratórios do ACL. O uso se dará por tempo indeterminado.

Assinado digitalmente por ALINE LEITE ANDRADE e ROBERTA DE OLIVEIRA RAMOS e Maria Luiza Bazzo e Simone Vidal Santos e Sonia Maria Guevara Ochoa e Isadora Nunes.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 020278/2026 e o código 06JM8L5W.

Laboratório de Práticas Simuladas – LPS/NFR: A solução adotada para a compra será o registro de preços. Em relação ao material a ser adquirido, o mesmo exige garantia do fabricante conforme a descrição do material requisitado abaixo especificado.

CLINIFONO: Os equipamentos e materiais solicitados irão garantir o correto andamento das atividades de ensino, extensão e pesquisa. A aquisição dos materiais e equipamentos é necessária para realização das atividades na Clínica Escola de Fonoaudiologia da UFSC para ser utilizado por estudantes, docentes e TAES, para o atendimento de pacientes.

DTO: A solução adotada para a compra será o registro de preços. Em relação ao material a ser adquirido, o mesmo exige garantia do fabricante conforme a descrição do material requisitado abaixo especificado.

Laboratório de Controle de Qualidade (CIF): A aquisição dos materiais referentes ao grupo 077.42 pelo sistema de registro de preços visa garantir o bom funcionamento do laboratório, auxiliando nas atividades de ensino desta universidade através do processo de pregão. No mercado existe a solução proposta é viável, além de ser fornecida por um número de fornecedores que garante a participação de empresas e consequentemente a concorrência. O quantitativo solicitado, por se tratar de material permanente, estima-se que atenderá a demanda pelo período aproximado de no mínimo 5 anos ou até que seja necessária a substituição.

DIREÇÃO/CCS: O material solicitado possibilita a manutenção das atividades de ensino e administrativas, bem como a adequada estruturação dos ambientes do CCS. Por tratar-se de material permanente, o quantitativo solicitado deverá atender ao centro por tempo indeterminado, enquanto mantiver sua funcionalidade, sendo necessária manutenção ou substituição apenas em caso de desgaste ou inutilização.

7. Estimativa das Quantidades a serem Contratadas

Departamento de Análises Clínicas (ACL):

Código	Processo	Descrição do Item	QTD	Memória de Cálculo
077.42.292114				Microbiologia: 4 para readequação de armazenamento no laboratório em virtude da retirada de armários embeixo da bancada por presença de umidade e cupins. Suficiente para atender a 2 semestres. Copa do departamento: 1 para substiruição de armário em mau estado. Citologia: Para a substituição de 4 armários que foram retirados por estarem estufados em razão da umidade. Imunologia: 18

Assinado digitalmente por ALINE LEITE ANDRADE e ROBERTA DE OLIVEIRA RAMOS e Maria Luiza Bazzo e Simone Vidal Santos e Sonia Maria Guevara Ochoa e Isadora Nunes.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 020278/2026 e o código 06JM8L5W.

	23080.016350/2026-98	ARMÁRIO AÉREO FIXO	57	armários para substituição dos armários aéreos infestados de cupim. Hematologia: 10 armários para substituição dos armários aéreos infestados de cupim. MICOLOGIA: Substituição de 10 armários infestados por cupim. Parasitologia: substiutição de 10 armários infestados por cupim
077.42.292114	23080.016350/2026-98	ARMÁRIO AÉREO FIXO	16	Imunologia: 5 para substituir armários infestados de cupim. Hematologia: 5 para substituir armários infestados de cupim. Microbiologia: 6 para readequação de armazenamento no laboratório em virtude da retirada de armários embeixo da bancada por presença de umidade e cupins. Suficiente para atender a 2 semestres.
077.42.292460	23080.016350/2026-98	BANQUETA	15	Citologia: Para a substituição de 15 banquetas com estofamento rasgado e pés enferrujados.
077.42.292461	23080.016350/2026-98	GAVETEIRO MÓVEL	50	Citologia: 5 unidades para a substituição de móveis que foram retirados por comprometimento de cupins. Bioquímica: para a substituição de 10 armários inservíveis no laboratório. Microbiologia: 3 para substituição de gaverteiros inservíveis no laboratório de Microbiologia. Imunologia: 10 para a substituição de gaveteiros danificados por infestação de cupim. Hematologia: 14 para a substituição de gaveteiros danificados por infestação de cupim. Micologia: 04 substituição moveis infestados por cupim. Parasitologia: 03 móveis infestados por cupim. Ziliani: 1 para atender a necessidade da professora.
077.42.292477				5 Para armazenamento de pertences pessoais ou materiais com segurança nas salas da chefia, subchefia e laboratório de microbiologia. Citologia: 5 unidades para a substituição de móveis que foram retirados por comprometimento de cupins.

Assinado digitalmente por ALINE LEITE ANDRADE e ROBERTA DE OLIVEIRA RAMOS e Maria Luiza Bazzo e Simone Vidal Santos e Sonia Maria Guevara Ochoa e Isadora Nunes.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 020278/2026 e o código 06JM8L5W.

	23080.016350/2026-98	GAVETEIRO VOLANTE COM 2 GAVETAS E 1 GAVETÃO	22	Parasitologia: 05 para substituição de móveis infestados por cupim. Micologia: 05 para substituição móveis infestados por cupim. Atende a 2 semestres.
077.42.292475	23080.016350/2026-98	QUADRO DE VIDRO	02	Substituição laboratórios de parasitologia e micologia
077.42.292203	23080.016350/2026-98	MESA ESCRITÓRIO AUXILIAR	02	Laboratório de Citologia, para a substituição de duas mesas que foram retiradas por estarem estufadas em razão da umidade.
077.42.292174	23080.016350/2026-98	BANQUETA HOSPITALAR /LABORATÓRIO	15	Citologia: Para a substituição de 15 banquetas com estofamento rasgado e pés enferrujados.
077.42.292458	23080.016350/2026-98	ARMÁRIO AÇO	02	Para substituição dos armários danificados e enferrujados do departamento.

Laboratório de Práticas Simuladas – LPS/NFR: Para o levantamento do quantitativo de cada item foram considerados os seguintes fatores: número de locais que necessitam do material, previsão da frequência de atividades administrativas e de ensino e média de consumo dos últimos 3 anos.

Código	Descrição do Item	Qtde	Memória de cálculo
077.42.292460	BANQUETA	10	A quantidade de 10 banquetas de madeira para o Laboratório de Práticas em Saúde (LPS) foi estimada com base na necessidade de apoio às atividades práticas e de simulação desenvolvidas no espaço, principalmente no LABENF. As banquetas serão utilizadas por docentes, discentes e atores envolvidos nos cenários simulados, especialmente em situações que exigem mobilidade, posicionamento rápido e flexibilidade no ambiente. Considerando a dinâmica dos cenários de simulação, que frequentemente demandam reorganização do espaço físico e acomodação de diferentes participantes, as banquetas representam uma solução versátil e funcional. Além disso, a quantidade solicitada permite atender simultaneamente pequenos grupos em atividades práticas, garantindo conforto e adequação ergonômica mínima aos usuários. A estimativa também leva em conta a rotatividade de turmas e a diversidade de cenários realizados no Labenf, assegurando que haja mobiliário suficiente para apoiar as atividades sem comprometer a organização e a fluidez das práticas. Desta forma, torna-se necessária a aquisição de 10 banquetas de madeira para uso

Assinado digitalmente por ALINE LEITE ANDRADE e ROBERTA DE OLIVEIRA RAMOS e Maria Luiza Bazzo e Simone Vidal Santos e Sonia Maria Guevara Ochoa e Isadora Nunes.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 020278/2026 e o código 06JM8L5W.

			no laboratório Labenf (10 * 01 laboratório). Assim, são necessárias 10 banquetas de madeira o Labenf.
077.42.292357	CADEIRA DE DIÁLOGO FIXA SEM BRAÇOS	15	A quantidade de 15 cadeiras de diálogo fixas sem braços para o auditório do NFR foi definida com base na necessidade de ampliar a capacidade de acomodação em atividades coletivas, como reuniões, discussões acadêmicas, seminários e momentos de integração entre docentes, discentes e equipe técnica. Essas cadeiras serão utilizadas como complemento ao mobiliário já existente, permitindo maior flexibilidade na organização do espaço conforme a demanda de cada atividade. A escolha por cadeiras sem braços se justifica pela otimização do espaço físico, facilitando a disposição em diferentes formatos (círculo, fileiras ou grupos), além de favorecer a mobilidade e o armazenamento quando necessário. A estimativa de 15 unidades considera a frequência de eventos realizados no auditório e a necessidade recorrente de assentos adicionais, garantindo conforto aos participantes e adequação do ambiente às práticas pedagógicas e institucionais desenvolvidas no NFR. Desta forma, torna-se necessária a aquisição de 15 cadeiras de diálogo fixa sem braços para uso no Auditório do NFR (15 * 01 ambiente). Assim, são necessárias 15 cadeiras de diálogo fixa sem braços para o NFR.
077.42.292361	CADEIRA ESCRITÓRIO GIRATÓRIA	10	A quantidade de 10 cadeiras de escritório giratórias foi estimada com base na necessidade de adequação ergonômica dos postos de trabalho dos docentes vinculados ao NFR, considerando as atividades administrativas, de planejamento acadêmico, orientação de alunos e desenvolvimento de pesquisas. As cadeiras serão destinadas aos espaços de trabalho dos professores, proporcionando melhores condições de conforto, postura e mobilidade durante a realização de atividades que demandam longos períodos sentados. A escolha por cadeiras giratórias se justifica pela funcionalidade e ergonomia, facilitando o deslocamento no ambiente sem a necessidade de esforço excessivo, contribuindo para a prevenção de desconfortos musculoesqueléticos. A estimativa de 10 unidades corresponde ao número de docentes que utilizam regularmente os espaços do NFR e que necessitam, atualmente, de reposição de suas cadeiras que hoje se encontram avariadas, garantindo que todos disponham de mobiliário adequado para o desempenho de suas atividades, em conformidade com princípios de saúde ocupacional e qualidade no ambiente de trabalho. Desta forma, torna-se necessária a aquisição de 10 cadeiras de escritório giratória para uso no dos professores do NFR (10 * 01 NFR). Assim, são necessárias 10 cadeiras de escritório giratória para o NFR.
077.42.292098	CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA	10	A quantidade de 10 cadeiras escolares com prancheta foi definida com base na necessidade de apoio às atividades teóricas e práticas realizadas nas salas de aula do NFR, especialmente em situações que demandam mobilidade e rápida reorganização do espaço. Essas cadeiras são especialmente úteis em ambientes com múltiplas configurações pedagógicas, como aulas expositivas, discussões em grupo, avaliações e atividades práticas, nas quais o uso de mesas individuais não é viável ou necessário. A presença da prancheta acoplada proporciona suporte adequado para escrita e utilização de materiais didáticos, garantindo funcionalidade e conforto aos usuários. A estimativa considera a rotatividade de turmas e a necessidade de assentos adicionais para atender variações no número de alunos, bem como a realização de atividades simultâneas em diferentes espaços.

Assinado digitalmente por ALINE LEITE ANDRADE e ROBERTA DE OLIVEIRA RAMOS e Maria Luiza Bazzo e Simone Vidal Santos e Sonia Maria Guevara Ochoa e Isadora Nunes.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 020278/2026 e o código 06JM8L5W.

			Dessa forma, assegura-se maior flexibilidade no uso das salas e melhor aproveitamento do ambiente físico, em consonância com as demandas acadêmicas do NFR. Desta forma, torna-se necessária a aquisição de 10 cadeiras escolares com prancheta para uso nas salas de aula do NFR (10 * 01 NFR). Assim, são necessárias 10 cadeiras escolares com prancheta para o NFR.

CLINIFONO:

Código	Descrição do Item	Quant.	Memória de Cálculo
077.42.292476	LONGARINA	08	A aquisição de 08 unidades foi definida com base na demanda associada às atividades, e atendimentos da Clínica Escola de Fonoaudiologia da UFSC. Assim, são necessárias 08 Longarinas para a CLINIFONO.

DTO:

Código	Descrição do Item	Quant.	Memória de Cálculo
077.42.292114	Armário aéreo fixo	1	O armário aéreo da copa do DTO está infestado de cupins, o serviço de combate a pradas do HU informou que não há condições de exterminá-los, nem de aproveitar o armário, por isso a necessidade de substituição do mesmo.
077.42.292310	QUADRO BRANCO	1	O quadro branco localizado na sala de reuniões do DTO é muito antigo e por isso está todo manchado e riscado, dificultando sua utilização nas aulas que acontecem todos os dias nesse local.

Laboratório de Controle de Qualidade (CIF):

Código	Descrição do Item	Quantidade	Memória de Cálculo

Assinado digitalmente por ALINE LEITE ANDRADE e ROBERTA DE OLIVEIRA RAMOS e Maria Luiza Bazzo e Simone Vidal Santos e Sonia Maria Guevara Ochoa e Isadora Nunes.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 020278/2026 e o código 06JM8L5W.

077.42.292230	PORTA GUARDA-CHUVAS	1	É necessário 1 porta guarda chuva para a porta de entrada do laboratório, não temos esse item, que tem causado transtornos em dias chuvosos com o piso molhado.
077.42.292360	CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO	2	São necessárias 2 cadeiras para substituição, sendo 1 para sala de estudos e 1 para a sala dos professores, pois as existentes estão com encosto torto, causando desconforto, não há possibilidade de reparo.

DIREÇÃO/CCS:

Código	**Descrição do item**	**Quantidade**	**Memória de Cálculo**
077.42.292365	MESA RETANGULAR PARA COMPUTADOR	2	A quantidade de 2 mesas retangulares foi definida com base na identificação de unidades danificadas nos ambientes atendidos.
077.42.292310	QUADRO BRANCO	10	A quantidade de 10 quadros brancos foi definida com base na identificação de unidades danificadas nas salas de aula do CCS.
077.42.292427	TROCADOR DE BEBÊ PARA PAREDE	1	A quantidade de 1 unidade de trocador de bebê de parede foi definida com base na identificação de mobiliário danificado no CCS.
077.42.292361	CADEIRA ESCRITÓRIO GIRATÓRIA	2	A quantidade de 2 cadeiras de escritório giratórias foi definida com

Assinado digitalmente por ALINE LEITE ANDRADE e ROBERTA DE OLIVEIRA RAMOS e Maria Luiza Bazzo e Simone Vidal Santos e Sonia Maria Guevara Ochoa e Isadora Nunes.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 020278/2026 e o código 06JM8L5W.

			base na identificação de unidades danificadas nos ambientes atendidos.
077.42.292084	CADEIRA ESCRITÓRIO ESPALDAR ALTO	2	A quantidade de 2 cadeiras de escritório com espaldar alto foi definida com base na identificação de unidades danificadas nos ambientes atendidos.
77.42.292355	CADEIRA ESCOLAR UNIVERSITÁRIA COM PRANCHETA	50	A quantidade de 50 cadeiras escolares universitárias com prancheta foi definida com base na identificação de unidades danificadas nas salas de aula do CCS.
077.42.292358	CADEIRA DE DIÁLOGO FIXA COM APÓIA-BRAÇOS	2	A quantidade de 2 cadeiras de diálogo fixas com apoio de braços foi definida com base na identificação de unidades danificadas nos ambientes atendidos.
077.42.292396	BANCO DE JARDIM	2	A quantidade de 2 bancos de jardim foi definida com base na identificação de unidades danificadas na área externa do CCS.
077.42.292280	CADEIRA FIXA	4	A quantidade de 4 cadeiras fixas foi definida com base na identificação de unidades danificadas nos ambientes atendidos.
077.42.292181	ESTAÇÃO DE TRABALHO	2	A quantidade de 2 estações de trabalho foi definida com base na identificação de unidades danificadas nos ambientes atendidos.

Assinado digitalmente por ALINE LEITE ANDRADE e ROBERTA DE OLIVEIRA RAMOS e Maria Luiza Bazzo e Simone Vidal Santos e Sonia Maria Guevara Ochoa e Isadora Nunes.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 020278/2026 e o código 06JM8L5W.

8. Estimativa do Valor da Contratação

Valor (R$): 167.788,43

Departamento de Análises Clínicas (ACL):

Código	Descrição do Item	QTD	Valor unitário	Valor total
077.42.292114	ARMÁRIO AÉREO FIXO	57	R$ 863,9400	R$ 49.244,58
077.42.292114	ARMÁRIO AÉREO FIXO	16	R$ 540,0000	R$ 8.640
077.42.292460	BANQUETA	15	R$ 260,0000	R$ 3.900
077.42.292461	GAVETEIRO MÓVEL	50	R$ 753,0000	R$ 37.650
077.42.292477	GAVETEIRO VOLANTE COM 2 GAVETAS E 1 GAVETÃO	22	R$ 700,0000	R$ 15.400
077.42.292475	QUADRO DE VIDRO	02	R$ 1.572,8300	R$ 3.145,66
077.42.292203	MESA ESCRITÓRIO AUXILIAR	02	R$ 732,00	R$ 1.464
077.42.292174	BANQUETA HOSPITALAR /LABORATÓRIO	15	R$ 250,00	R$ 3.750
077.42.292458	ARMÁRIO AÇO	02	R$ 2.530	R$ 5.060
			Valor total	**R$ 128.254,24**

Laboratório de Práticas Simuladas (LPS):

Código	Descrição do Item	Qtde	Valor Unitário	Valor Total
077.42.292460	BANQUETA	10	R$ 149,26	R$ 1.492,60
077.42.292357		15	R$ 173,00	R$ 2.595,00

Assinado digitalmente por ALINE LEITE ANDRADE e ROBERTA DE OLIVEIRA RAMOS e Maria Luiza Bazzo e Simone Vidal Santos e Sonia Maria Guevara Ochoa e Isadora Nunes.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 020278/2026 e o código 06JM8L5W.

	CADEIRA DE DIÁLOGO FIXA SEM BRAÇOS			
077.42.292361	CADEIRA ESCRITÓRIO GIRATÓRIA	10	R$ 402,00	R$ 4.020,00
077.42.292098	CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA	10	R$ 242,00	R$ 2.420,00
		Valor Total		**R$ 10.527,60**

CLINIFONO:

Código	Descrição do Item	Qtde	Valor unitário	Valor total
077.42.292476	LONGARINA	08	R$ 579,00	R$ 4.632,00
Valor Total				**R$ 4.632,00**

DTO:

Código	Descrição do Item	Qtde	Valor Unitário	Valor Total
077.42.292114	Armário aéreo fixo	1	R$ 289,00	R$ 289,00
077.42.292310	Quadro Branco	1	R$ 296,99	R$ 296,99
			Valor total	**585,99**

Laboratório de Controle de Qualidade (CIF):

Código	Descrição do Item	Qtde	Valor Unitário	Valor Total
077.42.292230	PORTA GUARDA-CHUVAS	1	R$130,00	R$130,00

Assinado digitalmente por ALINE LEITE ANDRADE e ROBERTA DE OLIVEIRA RAMOS e Maria Luiza Bazzo e Simone Vidal Santos e Sonia Maria Guevara Ochoa e Isadora Nunes.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 020278/2026 e o código 06JM8L5W.

077.42.292360	CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO	2	R$800,00	R$1.600,00
Valor Total			**R$ 1.730,00**	

DIREÇÃO/CCS:

Código	Descrição do Item	Qtde	Valor Unitário	Valor Total
077.42.292365	MESA RETANGULAR PARA COMPUTADOR	2	R$ 500,00	R$ 1.000,00
077.42.292310	QUADRO BRANCO	10	R$ 333,75	R$ 3.337,50
077.42.292427	TROCADOR DE BEBÊ PARA PAREDE	1	R$ 1.174,10	R$ 1.174,10
077.42.292361	CADEIRA ESCRITÓRIO GIRATÓRIA	2	R$ 402,00	R$ 804,00
077.42.292084	CADEIRA ESCRITÓRIO ESPALDAR ALTO	2	R$ 475,00	R$ 950,00
77.42.292355	CADEIRA ESCOLAR UNIVERSITÁRIA COM PRANCHETA	50	R$ 218,90	R$ 10.945,00
077.42.292358	CADEIRA DE DIÁLOGO FIXA COM APÓIA-BRAÇOS	2	R$ 255,00	R$ 510,00

Assinado digitalmente por ALINE LEITE ANDRADE e ROBERTA DE OLIVEIRA RAMOS e Maria Luiza Bazzo e Simone Vidal Santos e Sonia Maria Guevara Ochoa e Isadora Nunes.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 020278/2026 e o código 06JM8L5W.

077.42.292396	BANCO DE JARDIM	2	R$ 515,00	R$ 1.030,00
077.42.292280	CADEIRA FIXA	4	R$ 197,00	R$ 788,00
077.42.292181	ESTAÇÃO DE TRABALHO	2	R$ 760,00	R$ 1.520,00
TOTAL				R$ 22.058,60

9. Justificativa para o Parcelamento ou não da Solução

Departamento de Análises Clínicas - ACL: Os pedidos poderão ser parcelados em quantas vezes forem necessárias, de acordo com a demanda, e enquanto durar a validade da ARP.

Laboratório de Práticas Simuladas – LPS/NFR: Os pedidos poderão ser parcelados em quantas vezes forem necessárias, de acordo com a demanda, e enquanto durar a validade da ARP.

CLINIFONO: Os pedidos poderão ser parcelados em quantas vezes forem necessárias, de acordo com a demanda, e enquanto durar a validade da ARP.

DTO: Os pedidos poderão ser parcelados em quantas vezes forem necessárias, de acordo com a demanda, e enquanto durar a validade da ARP.

Laboratório de Controle de Qualidade (CIF): Os pedidos poderão ser parcelados em quantas vezes forem necessárias, de acordo com a demanda, e enquanto durar a validade da ARP.

DIREÇÃO/CCS: A solução apresentada no presente estudo é fracionada em itens independentes e será licitada pelo Sistema de Registro de Preços, através de pregão eletrônico. Neste caso, os diferentes licitantes poderão dar lances para cada item independente, podendo haver mais de um vencedor para a solução.

10. Contratações Correlatas e/ou Interdependentes

Departamento de Análises Clínicas - ACL: Não se faz necessária a realização de contratações correlatas e/ou interdependentes para a viabilidade e contratação desta demanda.

Assinado digitalmente por ALINE LEITE ANDRADE e ROBERTA DE OLIVEIRA RAMOS e Maria Luiza Bazzo e Simone Vidal Santos e Sonia Maria Guevara Ochoa e Isadora Nunes.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 020278/2026 e o código 06JM8L5W.

Laboratório de Práticas Simuladas – LPS/NFR: Não se faz necessária a realização de contratações correlatas e/ou interdependentes para a viabilidade e contratação desta demanda.

CLINIFONO: Não se faz necessária a realização de contratações correlatas e/ou interdependentes para a viabilidade e contratação desta demanda.

DTO: Não se faz necessária a realização de contratações correlatas e/ou interdependentes para a viabilidade e contratação desta demanda.

Laboratório de Controle de Qualidade (CIF): Não se faz necessária a realização de contratações correlatas e/ou interdependentes para a viabilidade e contratação desta demanda.
DIREÇÃO/CCS: Não se faz necessária a realização de contratações correlatas e/ou interdependentes para a viabilidade e contratação desta demanda.

11. Alinhamento entre a Contratação e o Planejamento

Departamento de Análises Clínicas (ACL):

Código	Descrição do Item	DFD (PGC)
077.42.292114	ARMÁRIO AÉREO FIXO	196/2026
077.42.292114	ARMÁRIO AÉREO FIXO	196/2026
077.42.292460	BANQUETA	196/2026
077.42.292461	GAVETEIRO MÓVEL	196/2026
077.42.292477	GAVETEIRO VOLANTE COM 2 GAVETAS E 1 GAVETÃO	196/2026
077.42.292475	QUADRO DE VIDRO	196/2026
077.42.292203	MESA ESCRITÓRIO AUXILIAR	196/2026
077.42.292174	BANQUETA HOSPITALAR /LABORATÓRIO	196/2026
077.42.292458	ARMÁRIO AÇO	196/2026

Laboratório de Práticas Simuladas (LPS):

Código	Descrição do Item	DFD (PGC)

Assinado digitalmente por ALINE LEITE ANDRADE e ROBERTA DE OLIVEIRA RAMOS e Maria Luiza Bazzo e Simone Vidal Santos e Sonia Maria Guevara Ochoa e Isadora Nunes.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 020278/2026 e o código 06JM8L5W.

077.42.292460	BANQUETA	51/2026
077.42.292357	CADEIRA DE DIÁLOGO FIXA SEM BRAÇOS	51/2026
077.42.292361	CADEIRA ESCRITÓRIO GIRATÓRIA	51/2026
077.42.292098	CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA	51/2026

CLINIFONO:

Código	Descrição do Item	DFD (PGC)
077.42.292476	LONGARINA	355/2026

DTO:

Código	Descrição do Item	DFD (PGC)
077.42.292114	Armário aéreo fixo	783/2026
077.42.292310	Quadro Branco	783/2026

Laboratório de Controle de Qualidade (CIF):

Código	Descrição do Item	DFD (PGC)
077.42.292230	PORTA GUARDA-CHUVAS	449/2026
077.42.292360	CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO	449/2026

DIREÇÃO/CCS:

Assinado digitalmente por ALINE LEITE ANDRADE e ROBERTA DE OLIVEIRA RAMOS e Maria Luiza Bazzo e Simone Vidal Santos e Sonia Maria Guevara Ochoa e Isadora Nunes.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 020278/2026 e o código 06JM8L5W.

Código	Descrição do Item	DFD (PGC)
077.42.292365	MESA RETANGULAR PARA COMPUTADOR	**717/2026**
077.42.292310	QUADRO BRANCO	
077.42.292427	TROCADOR DE BEBÊ PARA PAREDE	
077.42.292361	CADEIRA ESCRITÓRIO GIRATÓRIA	
077.42.292084	CADEIRA ESCRITÓRIO ESPALDAR ALTO	
77.42.292355	CADEIRA ESCOLAR UNIVERSITÁRIA COM PRANCHETA	
077.42.292358	CADEIRA DE DIÁLOGO FIXA COM APÓIA-BRAÇOS	
077.42.292396	BANCO DE JARDIM	
077.42.292280	CADEIRA FIXA	
077.42.292181	ESTAÇÃO DE TRABALHO	

12. Benefícios a serem alcançados com a contratação

Assinado digitalmente por ALINE LEITE ANDRADE e ROBERTA DE OLIVEIRA RAMOS e Maria Luiza Bazzo e Simone Vidal Santos e Sonia Maria Guevara Ochoa e Isadora Nunes.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 020278/2026 e o código 06JM8L5W.

Departamento de Análises Clínica - ACL: A contratação possibilitará aos docentes, estudantes e aos técnicos administrativos acesso a mobiliário adequado para a guarda de materiais e em condições de uso para a execução de suas atividades.

Laboratório de Práticas Simuladas – LPS/NFR: A contratação possibilitará aos docentes, estudantes e aos técnicos administrativos a adequação dos cenários simulados e o acesso aos materiais necessários para a execução de suas atividades.

CLINIFONO: A contratação possibilitará aos docentes, estudantes e aos técnicos administrativos materiais necessários para garantir as condições adequadas para atender as necessidades de realização de exames audiológicos e atendimento de pacientes pela Clínica Escola de Fonoaudiologia da UFSC, realizados durante atividades de ensino, pesquisa e extensão.

DTO: A contratação possibilitará aos docentes, estudantes e aos técnicos administrativos o acesso aos materiais necessários para a execução de suas atividades e a organização e o bem estar na copa do DTO.

Laboratório de Controle de Qualidade (CIF): A contratação possibilitará aos docentes, estudantes e aos técnicos administrativos o acesso aos mobiliários necessários para a execução de suas atividades.

DIREÇÃO/CCS: A contratação dos materiais do grupo 77.42 possibilitará a melhoria das condições de trabalho e estudo, com maior conforto e adequação dos ambientes. Além disso, permitirá a substituição de mobiliários danificados, contribuindo para a continuidade das atividades e melhor organização dos espaços no CCS.

13. Providências a serem Adotadas

Departamento de Análises Clínicas - ACL: Não há providências a serem tomadas previamente.

Laboratório de Práticas Simuladas – LPS/NFR: Não há providências a serem tomadas previamente.

CLINIFONO: Não há providências a serem tomadas previamente.

DTO: Não há providências a serem tomadas previamente.

Laboratório de Controle de Qualidade (CIF): Não há providências a serem tomadas previamente.
DIREÇÃO/CCS: Não há outras providências além dos procedimentos inerentes ao processo licitatório e ao pregão eletrônico.

14. Possíveis Impactos Ambientais

Departamento de Análises Clínicas - ACL: A Política Ambiental da UFSC será seguida para destinação de eventuais resíduos que venham a ser gerados em função da utilização deste item sob orientação da Equipe de Gestão de Resíduos/UFSC.

Assinado digitalmente por ALINE LEITE ANDRADE e ROBERTA DE OLIVEIRA RAMOS e Maria Luiza Bazzo e Simone Vidal Santos e Sonia Maria Guevara Ochoa e Isadora Nunes.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 020278/2026 e o código 06JM8L5W.

Laboratório de Práticas Simuladas – LPS/NFR: Não há impactos ambientais relevantes. Quando houver necessidade de substituição do material far-se-á o descarte adequado conforme a Política Ambiental da UFSC, sob orientação da Equipe de Gestão de Resíduos/UFSC.

CLINIFONO: Não há impacto ambiental relevante referente a aquisição destes materiais. Quando existir necessidade de substituição ou descarte, esta será feita em conformidade com a Gestão de Resíduos da UFSC, obedecendo todos os critérios estabelecidos em lei.

DTO: Não há impactos ambientais relevantes. Quando houver necessidade de substituição do material far-se-á o descarte adequado conforme a Política Ambiental da UFSC, sob orientação da Equipe de Gestão de Resíduos/UFSC.

Laboratório de Controle de Qualidade (CIF): Quando necessário a substituição e o descarte desses materiais solicitados, será realizado seguindo as orientações da Coordenadoria de Gestão Ambiental/ Gestão de Resíduos da UFSC.

DIREÇÃO/CCS: Materiais que precisarem ser descartados, serão feitos com a orientação da CGA /UFSC.

15. Declaração de Viabilidade

Esta equipe de planejamento declara **viável** esta contratação.

15.1. Justificativa da Viabilidade

Departamento de Análises Clínicas - ACL: A aquisição é considerada viável, pois sua realização atende aos critérios da razoabilidade de contratações.

Laboratório de Práticas Simuladas – LPS/NFR: Consideramos viável a aquisição, pois sua realização atende aos critérios da razoabilidade de contratações.

CLINIFONO: A aquisição é considerada viável, pois sua realização atende aos critérios da razoabilidade de contratações, em termos de ferramentas e meios necessários para sua realização, bem como razoável em virtude dos argumentos e benefícios apresentados.

DTO: Consideramos viável a aquisição, pois sua realização atende aos critérios da razoabilidade de contratações

Laboratório de Controle de Qualidade (CIF): Consideramos viável a aquisição, pois sua realização atende aos critérios da razoabilidade de contratações.

Assinado digitalmente por ALINE LEITE ANDRADE e ROBERTA DE OLIVEIRA RAMOS e Maria Luiza Bazzo e Simone Vidal Santos e Sonia Maria Guevara Ochoa e Isadora Nunes.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 020278/2026 e o código 06JM8L5W.

DIREÇÃO/CCS: Diante do exposto, a contratação mostra-se viável em termos de ferramentas e meios necessários para sua realização, bem como razoável em virtude dos argumentos e benefícios apresentados.

16. Responsáveis

Todas as assinaturas eletrônicas seguem o horário oficial de Brasília e fundamentam-se no §3º do Art. 4º do Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020.



Documento assinado digitalmente
Maria Luiza Bazzo
Data: 30/04/2026 13:15:24-0300
CPF: ***.035.019-**
Verifique as assinaturas em https://v.ufsc.br

MARIA LUIZA BAZZO

Agente de contratação



Documento assinado digitalmente
Simone Vidal Santos
Data: 30/04/2026 13:57:47-0300
CPF: ***.718.809-**
Verifique as assinaturas em https://v.ufsc.br

SIMONE VIDAL SANTOS

Agente de contratação



Documento assinado digitalmente
Sonia Maria Guevara Ochoa
Data: 30/04/2026 16:29:36-0300
CPF: ***.386.677-**
Verifique as assinaturas em https://v.ufsc.br

SONIA MARIA GUEVARA OCHOA

Agente de contratação



Documento assinado digitalmente
ROBERTA DE OLIVEIRA RAMOS
Data: 30/04/2026 13:15:13-0300
CPF: ***.832.220-**
Verifique as assinaturas em https://v.ufsc.br

ROBERTA DE OLIVEIRA RAMOS

Agente de contratação



Documento assinado digitalmente
ALINE LEITE ANDRADE
Data: 30/04/2026 13:06:52-0300
CPF: ***.100.719-**
Verifique as assinaturas em https://v.ufsc.br

ALINE LEITE ANDRADE

Agente de contratação

Assinado digitalmente por ALINE LEITE ANDRADE e ROBERTA DE OLIVEIRA RAMOS e Maria Luiza Bazzo e Simone Vidal Santos e Sonia Maria Guevara Ochoa e Isadora Nunes.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 020278/2026 e o código 06JM8L5W.

Documento assinado digitalmente
Documento assinado digitalmente
Isadora Nunes
Data: 30/04/2026 19:30:03-0300
CPF: ***.341.119-**
Verifique as assinaturas em https://v.ufsc.br

ISADORA NUNES

Agente de contratação

Assinado digitalmente por ALINE LEITE ANDRADE e ROBERTA DE OLIVEIRA RAMOS e Maria Luiza Bazzo e Simone Vidal Santos e Sonia Maria Guevara Ochoa e Isadora Nunes.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 020278/2026 e o código 06JM8L5W.

MEC - UNIV. FED. DE SANTA CATARINA - SC

Estudo Técnico Preliminar 245/2026

1. Informações Básicas

Número do processo: 23080.016349/2026-63

2. Descrição da necessidade

Aquisição de materiais do grupo 077.42 (mobiliário em geral) para atendimento das necessidades do Campus de Joinville - Centro Tecnológico de Joinville da Universidade Federal de Santa Catarina (UFSC), com previsão de uso desses materiais pelo período de 12 (doze) meses.

A compra dos materiais possibilitará o desenvolvimento das atividades realizadas nas dependências do campus, permitindo incrementar os trabalhos de maneira produtiva para o pleno atendimento do interesse público, neste aspecto específico, concretizado por meio da disponibilidade de materiais adequados e condizentes ao labor dos servidores, suprindo-os com os materiais básicos para o desempenho das suas rotinas.

Assim, as "bancadas para laboratório (montagem modular)", código do item 077.42.292 161 (identificação única 5001), serão alocadas no Laboratório de Ensino para Indústria 4.0 (LAB704), que foi criado recentemente (2024/2) e ainda não possui mobília adequada. O laboratório é de ensino e é utilizado pelos estudantes dos seguintes cursos: Engenharia Mecatrônica, Engenharia Automotiva e Engenharia Ferroviária e Metroviária.

Quanto aos itens "armário de aço" e "bancada modular (com armários ou gavetas)", o laboratório AEOLUS (localizado no galpão do Bloco M do CTJ) vem aumentando a quantidade de equipamentos de suporte ao equipamento de grande porte túnel de vento e por isso, aumentou a necessidade de armários para guardar equipamentos, ferramentas e consumíveis. O trabalho de montagem de experimentos aumentou a demanda por espaço de oficina maior e melhor organizada, o que traz a necessidade por bancadas com tampo de madeira para trabalhos mais pesados.

Portanto, a compra desses materiais beneficiará diretamente alunos, servidores e a comunidade universitária como um todo, os quais desenvolvem atividades relacionadas ao ensino, à pesquisa e à extensão, em especial os discentes dos cursos de Engenharia Mecatrônica, Engenharia Automotiva e Engenharia Ferroviária e Metroviária, Engenharia Aeroespacial e Programa de Pós-Graduação em Engenharia de Sistemas Eletrônicos, além de estudantes de TCC, IC e pós-graduação que utilizam os equipamentos do AEOLUS.

Cumpre constar que esses materiais são considerados “comuns”, enquadrando-se nos termos do parágrafo único, do Art. 1°, da Lei 10.520, de 2002, o qual versa que “consideram-se bens e serviços comuns, para os fins e efeitos deste artigo, aqueles cujos padrões de desempenho e qualidade possam ser objetivamente definidos pelo edital, por meio de especificações usuais no mercado”, justificando-se, desse modo, a possibilidade de adoção do pregão como modalidade de licitação para a compra dos itens objeto Documento de Formalização de Demanda. Estudo Técnico Preliminar (ETP).

3. Área requisitante

Área Requisitante	Responsável
Centro Tecnológico de Joinville	Aline Durrer Patelli Juliani
Centro Tecnológico de Joinville	Rafael Gigena Cuenca

4. Descrição dos Requisitos da Contratação

Constituem requisitos para contratação aqueles estabelecidos obrigatoriamente no Edital de licitação e no respectivo Termo de Referência (TR), com vistas a garantir a compra de materiais com a qualidade necessária para suprir a expectativa de uso e durabilidade dos bens e dos materiais de apoio ou suporte, alcançando assim o resultado de contratação mais vantajoso à Administração Pública,

Assinado digitalmente por Rafael Gigena Cuenca e Aline Durrer Patelli Juliani.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016355/2026 e o código 059V4AOC.

inclusive em relação ao ciclo de vida dos produtos e o atendimento às boas práticas de sustentabilidade nas compras públicas conduzidas pela Universidade.

Ao mesmo tempo, a aquisição materiais mediante procedimento licitatório constitui a regra geral para as aquisições públicas, de modo que também busca a garantia do tratamento isonômico e a justa competição entre os licitantes, a contratação mediante preços de mercado exequíveis, sem sobrepreço ou superfaturamento, e o incentivo à inovação e ao desenvolvimento nacional sustentável em face da capacidade de compra do poder público (art. 11 e incisos da Lei nº. 14.133/2021).

Diante disso, os materiais que estão previstos neste ETP deverão ser entregues pelos fornecedores em perfeita conformidade com as especificações técnicas estabelecidas pelo órgão contratante. Os fornecedores deverão assumir a responsabilidade por todas as providências e obrigações estabelecidas na legislação específica sobre a qualidade e especificação dos produtos que serão entregues, cumprindo fielmente as regras Edital da licitação e do respectivo Termo de Referência (TR). Nesse caminho, os fornecedores deverão entregar itens novos, de primeiro uso, fabricados de acordo com as normas técnicas e de sustentabilidade em vigor sempre que aplicáveis, de boa qualidade e de excelente aceitação no mercado, conforme requisitos do órgão contratante, que podem incluir, dentre outros, a apresentação de atestados, certificados, laudos e demais documentos que comprovem a qualidade dos produtos e o atendimento às normas técnicas, garantindo a melhor proposta para que a Administração Pública atinja a finalidade da contratação.

As especificações técnicas dos itens e que igualmente constituem requisitos para a contratação são descritas a seguir:

ITEM	UNIDADE	DESCRIÇÃO RESUMIDA	DETALHAMENTO
			MONTAGEM TOTALMENTE MODULAR E FLEXÍVEL COM PROJETO PARA ACOPLAMENTOS E EXPANSÕES (LATERAIS/TRASEIRAS). ESTRUTURAS VERTICAIS EM AÇO TUBULAR 50X50MM, NA COR CINZA, PERMITINDO ALTO NÍVEL DE ESTABILIDADE, RESISTÊNCIA À VIBRAÇÃO E DISTORÇÃO, COM CARGAS MÁXIMAS DE 500 KG (C/ 4 PÉS DE APOIO). TAMPOS EM AGLOMERADO DE 25MM REVESTIDOS EM LAMINADO MELAMÍNICO 0,6 MM DE ESPESSURA, NA COR CINZA, DE ALTA PRESSÃO HPL (HIGH PRESSURE LAMINATE), DE ACORDO COM ESPECIFICAÇÕES EN 438 CLASSES HGS. TRATAMENTO ESPECIAL E ANTIOXIDANTE DAS CHAPAS E ALUMÍNIOS, ATRAVÉS DE FOSFATIZAÇÃO À BASE DE ZINCO E CROMATIZAÇÃO; RESPECTIVAMENTE. CALHAS DE CABLAGEM HORIZONTAIS, EM CHAPA DE AÇO CARBONO 1,5MM E VERTICAIS EM CHAPA DE AÇO 1,5 MM, FIXADAS COM PORCAS DE AÇO MOLA M8, PERMITINDO ASSIM, ALOJAMENTOS DE CALHA DE TOMADAS E CABOS, RESPECTIVAMENTE. PAINÉIS TRANSVERSAIS (PERFURADOS) EM CHAPA DE AÇO 1,5MM, REFORÇANDO A ESTABILIDADE LATERAL E PERMITINDO ACOMODAÇÕES DE ACESSÓRIOS E FERRAMENTAS DIVERSAS. GANCHOS FIXADOS POR PARAFUSOS NO PAINEL SUPERIOR PERFURADOS, NA QUANTIDADE MÍNIMA IGUAL A 10 (DEZ). MOLDURA EM CHAPA DE AÇO E TUBO DE AÇO RETANGULAR, APOIAM E SUSTENTAM O TAMPO DE MADEIRA, SUPORTANDO ATÉ 500KG DE CARGA (COM 4 PÉS). SUPORTES E APOIOS DA MOLDURA DO TAMPO EM CHAPA DE AÇO 2,0 MM. PÉS NIVELADORES EM AÇO (ZINCADO BRANCO), DESIGN SEXTAVADO DIÂMETRO 65MM, ROSCA M12, MONTADOS NOS PERFIS ESTRUTURAIS DE TOPO E REGULAGEM DE NO MÍNIMO 20MM. PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ A BASE DE RESINA EPÓXI/POLIÉSTER COM ESPESSURA MÉDIA DE 80 MICRONS E GRAU DE ADERÊNCIA GRO, CONFORME DIN 53156. SEGUE A NORMA ASTM B 117 E OS TESTES SÃO REALIZADOS COM DURAÇÃO DE 500 HS OU MAIS DE EXPOSIÇÃO E OS RESULTADOS DE AVALIAÇÃO COMPARATIVA SEGUEM NORMA ASTMD 1654 (PENETRAÇÃO DA CORROSÃO). PERFIS ESTRUTURAIS (VERTICAL /HORIZONTAL) EM ALUMÍNIO EXTRUDADO. TAMPOS

Assinado digitalmente por Rafael Gigena Cuenca e Aline Durrer Patelli Juliani.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016355/2026 e o código 059V4AOC.

1	UN	BANCADA PARA LABORATÓRIO (MONTAGEM MODULAR)	EM AGLOMERADO, 25MM COM BORDAS PVC 3MM. MOLDURAS/APOIOS E SUPORTES EM CHAPA AÇO CARBONO - 2,0MM. PAINÉIS TRANSVERSAIS EM CHAPA AÇO CARBONO - 1,5MM. REVESTIMENTOS (LAMINADO DECORATIVO ALTA PRESSÃO) EM 0,6 MM (HPL*). AS DIMENSÕES DE UMA ÚNICA BANCADA SÃO: TAMPO COM LARGURA IGUAL A 2110 MM E PROFUNDIDADE IGUAL A 900MM, A ALTURA DO TAMPO (CHÃO ATÉ O TOPO) DEVE SER IGUAL A 750MM. CADA BANCADA DEVE TER, NO MÍNIMO, 16 TOMADAS NBR 10A 250V E CABO 3X1, 5MM2 COM 3METROS. OS SEGUINTES CERTIFICADOS, NORMAS, LAUDOS E OBSERVAÇÕES DEVEM SER ATENDIDOS: MOBILIÁRIOS TÉCNICOS E DE ESCRITÓRIO: DIN 4543, 4345, 4549, 4553, 4551, 4552, 4553, 4554(1986), 4556 E 5034. ACABAMENTO DOS MOBILIÁRIOS: DIN 68761; ISO 4211, 9241, 11469; VDE 1000. LAMINADOS MELAMÍNICOS (DECORATIVOS) DE ALTA PRESSÃO: EN 438. ESPECIFICAÇÕES DE NORMAS (DESENHOS) MOBILIÁRIOS E ESTAÇÕES DE TRABALHO: EN 527, 614, 717, ZH1/428 – 1988, 31001, 60950, PP52024(1990, 1996) E EM 60335 1:1994. ABNT NBR ISO 9001: 2008 – QUALIDADE DE PROCESSO. NBR 8094:1983 – TESTE EM NÉVOA SALINA. NORMA NR 17 – ERGONOMIA. CERTIFICADO DE ERGONOMIA DA LINHA DE PRODUTOS OBJETO DO EDITAL, EM CONFORMIDADE COM A LEI N. 6.514 E PORTARIA N. 3.214/NR 17, EMITIDO POR PROFISSIONAL QUALIFICADO EM ERGONOMIA (MÉDICO DO TRABALHO OU ERGONOMISTA). LAUDO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO EM NÉVOA SALINA (SALT SPRAY), CONFORME NORMA ABNT NBR 8094: 1983, COMPROVANDO DURAÇÃO MÍNIMA DE 500 HORAS PARA MATERIAIS FERROSOS (AÇO) E 1000 HORAS PARA MATERIAIS NÃO FERROSOS (ALUMÍNIO). ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA DA LINHA DE PRODUTOS ADOTADA NESTE FORNECIMENTO, COM CARTA AUTENTICADA E RECONHECIDA FIRMA DO CONTATO NA EMPRESA QUE ADQUIRIU ESTE PRODUTO. DECLARAÇÃO DO RESPONSÁVEL PELO CREA DA EMPRESA, QUE OS MOBILIÁRIOS ATENDEM A ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DE TRATAMENTO E PINTURA ELETROSTÁTICA, COM MÍNIMO DE 80 MÍCRONS NA CAMADA DE ESPESSURA. DECLARAÇÃO DE CUMPRIMENTO EM 100% ÀS DIRETIVAS ROHS CONTRA A UTILIZAÇÃO DE SUBSTÂNCIAS PERIGOSAS. APRESENTAÇÃO DE TESTE COMPROBATÓRIO DE VALIDAÇÃO TERMOGRÁFICA (TEMPO X TEMPERATURA), DA ESTUFA DE SECAGEM DA PINTURA ELETROSTÁTICA, GARANTINDO QUALIDADE DO ACABAMENTO E CURA COM TINTA A PÓ POLIÉSTER ELETROSTÁTICA. APRESENTAÇÃO DE CERTIFICADO DE QUALIDADE NBR (ABNT) ISO 9001/2015, EMITIDO POR ÓRGÃO CERTIFICADOR NACIONAL OU INTERNACIONAL QUALIFICADO. TERMO DE GARANTIA: DE NO MÍNIMO 05(CINCO) ANOS, EXCETO PARA OS CASOS DE MAU USO, ASSINADO PELO RESPONSÁVEL DA EMPRESA NO CREA, COM CÓPIA COMPROBATÓRIA DO REGISTRO DO PROFISSIONAL DIPLOMADO. DECLARAÇÃO ATRAVÉS DO RESPONSÁVEL PELO CREA DA EMPRESA (COM CÓPIA COMPROBATÓRIA DO REGISTRO DO PROFISSIONAL DIPLOMADO), QUE TODOS OS TAMPOS DAS BANCADAS SERÃO CONFECCIONADOS EM AGLOMERADO DE NO

Assinado digitalmente por Rafael Gigena Cuenca e Aline Durrer Patelli Juliani.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016355/2026 e o código 059V4AOC.

			MÍNIMO, 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDOS COM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO COM NO MÍNIMO 0,6MM DE ESPESSURA. JUNTO COM A PROPOSTA É NECESSÁRIO ENVIAR UM DESENHO TRIDIMENSIONAL DAS BANCADAS COM TODAS AS DIMENSÕES SOLICITADAS, INCLUSIVE AS TOMADAS ELÉTRICAS. A OMISSÃO DESSE ARQUIVO E/OU A NÃO CONFORMIDADE DAS DIMENSÕES SERÁ CONFIGURADA COMO NÃO ATENDIMENTO AO EDITAL E SENDO DESQUALIFICADA IMEDIATAMENTE PELO NÃO CUMPRIMENTO DO EDITAL. A ENTREGA E A MONTAGEM COMPLETA DAS BANCADAS (MOBILIÁRIO E TOMADAS), NA UNIVERSIDADE, É RESPONSABILIDADE DO FORNECEDOR.
2	UN	ARMÁRIO AÇO	ARMÁRIO DE AÇO 2 PORTAS, MULTIUSO ESCRITÓRIO, 4 PRATELEIRAS E CHAVE. PORTA COM FECHADURA TIPO YALE. PINTURA ELETROSTÁTICA COM TINTA EPÓXI. DIMENSÕES (ALP/CM): 198 X 90 X 40. COM 4 PRATELEIRAS INTERNAS. SUPORTA ATÉ 30KG POR PRATELEIRA. COM PÉS NIVELADORES, PUXADOR EM PERFIL PVC. COR CINZA. MODELO REFERÊNCIA: BIG METAL ABM 90.
3	UN	BANCADA PARA LABORATÓRIO (COM ARMÁRIOS OU GAVETAS)	BANCADA MODULAR COM ARMÁRIOS OU GAVETAS: CONFECÇÃO E INSTALAÇÃO DE MÓDULO BANCADA EM MDF (ESPESSURA MÍNIMA 18 MM), PREFERENCIALMENTE COM PORTAS DE CORRER OU MÓDULO GAVETEIRO. TAMPO DE GRANITO POLIDO COM ESPESSURA MÍNIMA 20 MM. DIMENSÕES APROXIMADAS DO MÓDULO: 200 CM X 90 CM X 80 CM (LXAXP). FRETE E TODAS AS DEMAIS DESPESAS INCLUSA.

5. Levantamento de Mercado

O levantamento de mercado considerou a existência de compras similares realizadas pela Universidade (órgão licitante) em exercícios anteriores, tomando-as como parâmetro inclusive para fins de padronização das aquisições de bens e materiais, assim como contratações recentes registradas no Painel de Preços do governo federal, realizadas por outros órgãos e entidades públicas, com o intuito de identificar a existência de novas metodologias, tecnologias ou inovações que melhor possam atender às necessidades do órgão. Também foram consultados alguns sites de *e-commerce*, de amplo acesso, com o intuito de comparar eventuais flutuações nos preços praticados no mercado em relação aos registros do painel de preços, assim como a disponibilidade de produtos com tecnologia atualizada, idênticos ou similares às especificações estabelecidas como requisitos técnicos para cada um dos itens previstos na solução da demanda. Dessa forma, os itens previstos neste Estudo Técnico Preliminar (ETP) constituem objeto de aquisição comum, de modo que se verifica suficiente disponibilidade de fornecedores aptos a competir para o fornecimento de materiais e de equipamentos em conformidade com os requisitos estabelecidos neste estudo.

6. Descrição da solução como um todo

Os materiais previstos neste Estudo Técnico Preliminar (ETP) deverão ser adquiridos e fornecidos conforme as especificações técnicas informadas na seção 4 (Descrição dos Requisitos da Contratação). Todos os itens serão oportunamente destinados à manutenção de atividades desenvolvidas no Campus de Joinville, enquanto durar sua vida útil ou exaurir o consumo.

A execução da compra dos itens implicará no uso de espaço físico suficiente para alocação dos materiais e dos equipamentos, sendo que a estrutura necessária já se encontra prevista e disponível por intermédio do Setor de Patrimônio e Almoxarifado do campus, até o término da conferência das especificações técnicas dos produtos fornecidos e destinação aos diversos ambientes do campus onde serão

Assinado digitalmente por Rafael Gigena Cuenca e Aline Durrer Patelli Juliani.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016355/2026 e o código 059V4AOC.

utilizados. Além disso, é prevista a realização de pregão com uso do procedimento auxiliar de sistema de registro de preços, nos termos do Art. 78, inciso IV da Lei nº 14.133/2021, possibilitando entregas parceladas conforme a necessidade de utilização dos materiais e dos equipamentos.

Sendo estes os aspectos principais da solução como um todo a serem observados, conclui-se que todos os itens previstos são fundamentais para a consecução das atividades previstas neste Estudo Técnico Preliminar (ETP), de modo que preenchem os requisitos básicos com potencial para atender à demanda de bens, dessa forma representando as soluções técnicas e econômicas, em tese, mais adequadas aos propósitos da compra.

7. Estimativa das Quantidades a serem Contratadas

A previsão das quantidades que poderão ser adquiridas são as constantes do quadro seguinte, com base em registros de demanda atual e considerando a possibilidade de substituição, recomposição e ampliação dos materiais disponíveis, bem como levando em conta a janela de tempo para empenho, de doze meses a partir do registro de preços. No cômputo da estimativa também são consideradas, de forma prudencial, demandas imprevisíveis de antemão, mas que podem surgir no decorrer do exercício no qual as compras serão executadas, em razão da dinâmica de funcionamento do órgão contratante, assim como são levados em conta os possíveis prejuízos às atividades de ensino, pesquisa e extensão e atividades administrativas, de gestão e culturais que possam surgir caso haja falta de algum item ou de, no mínimo, registro de preços vigente em Ata de Registro de Preços (ARP).

Não obstante, as estimativas das quantidades consideram ainda possíveis flutuações e alterações na dotação orçamentária a ser disponibilizada para compra de bens de natureza permanente e materiais de consumo pelo órgão demandante. Significa dizer, portanto, que a dinâmica de descentralização de recursos financeiros afeta a estimativa de compra do órgão, uma vez que tende anualmente a sofrer alterações conforme disposições orçamentárias e financeiras. Assim sendo, alguns cenários são considerados na estimativa das quantidades, de modo a reforçar a licitação dos itens por meio da utilização do procedimento auxiliar de sistema de registro de preços (SRP).

A memória de cálculo, que demonstra a quantidade estimada para cada item consta do quadro seguinte:

ESTIMATIVA DE QUANTIDADES E MEMÓRIA DE CÁLCULO

REQUISITANTE:
ALINE DURRER PATELLI JULIANI (SIAPE 2242414)
CENTRO TECNOLÓGICO DE JOINVILLE / CAMPUS DE JOINVILLE

ITEM	MEMÓRIA DE CÁLCULO	QUANTIDADE REQUERIDA
BANCADA PARA LABORATÓRIO (MONTAGEM MODULAR)	São solicitadas 4 bancadas que se adequam na largura do laboratório (totalizando 8,44 m). Essa configuração está de acordo com o número de equipamentos do laboratório e do número de vagas das disciplinas, que são lecionadas no local.	04 (UN)

REQUISITANTE:
RAFAEL GIGENA CUENCA (SIAPE 2224634)
CENTRO TECNOLÓGICO DE JOINVILLE / CAMPUS DE JOINVILLE

ITEM	MEMÓRIA DE CÁLCULO	QUANTIDADE REQUERIDA
ARMÁRIO AÇO	Estima-se 02 (duas) unidades em razão da quantidade de ferramentas que serão guardadas no armário e das dimensões tanto do armário de aço quanto do laboratório (espaço disponível).	02 (UN)
BANCADA PARA LABORATÓRIO (COM ARMÁRIOS OU GAVETAS)	Estima-se 03 (três) unidades em função da quantidade de discentes que utilizarão as bancadas e da área disponível no laboratório.	03 (UN)

Assinado digitalmente por Rafael Gigena Cuenca e Aline Durrer Patelli Juliani.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016355/2026 e o código 059V4AOC.

8. Estimativa do Valor da Contratação

Valor (R$): 35.474,44

A estimativa do valor total para a contratação é de R$ 35.474,44 (trinta e cinco mil, quatrocentos e setenta reais e quarenta e quatro centavos), com base no levantamento de preços prévio, apresentado pelos requisitantes (interessados na compra) no documento interno do órgão denominado Requerimento de Compra de Materiais e conforme registrado no **Documento de Formalização da Demanda nº 334/2025**.

ITEM	QTDE.	V. UNITÁRIO (R$)	V. TOTAL (R$)
BANCADA PARA LABORATÓRIO (MONTAGEM MODULAR)	04 (UN)	6.326,86	25.307,44
ARMÁRIO AÇO	02 (UN)	750,00	1.500,00
BANCADA PARA LABORATÓRIO (COM ARMÁRIOS OU GAVETAS)	03 (UN)	2.889,00	8.667,00

9. Justificativa para o Parcelamento ou não da Solução

O parcelamento da solução em itens com especificações técnicas próprias a cada um justifica-se com fulcro no art. 40, inciso V, alínea "b" da Lei nº. 14.333/2021, segundo o qual o parcelamento é considerado princípio quando do planejamento das compras, devendo ser considerado quando o parcelamento da solução for tecnicamente viável e economicamente vantajoso. Adicionalmente, a supracitada Lei versa que o parcelamento das compras, quando possível esse parcelamento, deve considerar, dentre outros, o dever de buscar a ampliação da competição e de evitar a concentração de mercado (art. 40, § 2º, inciso III). Já os critérios que excluem a possibilidade de parcelamento (art. 40, § 3º e incisos), salvo melhor entendimento, não se aplicam aos itens deste ETP, justificando, dessa forma, o parcelamento da solução.

Em exame da natureza dos itens que ora se pretende adquirir tendo por base este Estudo Técnico Preliminar (ETP), não foram identificadas especificidades que exijam agrupamento de itens, devendo prevalecer a regra geral de parcelamento como forma de propiciar ampla concorrência e buscar o melhor custo-benefício para a Administração Pública em termos de possíveis ganhos de escala nas compras, uma vez que não se vislumbram, a partir deste estudo, motivações contrárias à adoção do parcelamento do objeto.

Dessa análise, extrai-se que o parcelamento do objeto é considerado viável técnica e economicamente, por ser composto de itens de natureza divisível, uma vez que cada item possui aplicação individual, de maneira que tanto na aquisição quanto na utilização cada item independe dos demais. Além disso, podem ser fornecidos por empresas distintas, dessa forma ampliando-se a competição entre potenciais fornecedores interessados.

10. Contratações Correlatas e/ou Interdependentes

Não há previsão quanto à necessidade de contratações correlatas e/ou interdependentes, em razão da natureza dos itens demandados.

11. Alinhamento entre a Contratação e o Planejamento

A estimativa de contratação está alinhada ao Plano de Desenvolvimento Institucional (PDI), período de 2020 a 2024 da Universidade Federal de Santa Catarina (UFSC), quanto à dimensão Governança e objetivo estratégico 7, que visa assegurar uma infraestrutura adequada às atividades da UFSC, garantindo que a Universidade disponibilize a infraestrutura necessária para o desenvolvimento de todas as suas atividades, assegurando equipamentos, conservação, manutenção, restauração, adequação e segurança ao patrimônio público. Igualmente a dimensão Extensão é atendida por meio da contratação prevista com base neste ETP, pois alinha-se aos objetivos estratégicos 1 e 7, que consistem, respectivamente, no aprimoramento e expansão das ações extensionistas, bem como na promoção de práticas extensionistas que visam à internacionalização, por meio da disponibilização de equipamentos para a nova sala de gravação e editoração de vídeos. Portanto, os itens previstos alinham-se ao planejamento estratégico da Universidade.

Assinado digitalmente por Rafael Gigena Cuenca e Aline Durrer Patelli Juliani.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016355/2026 e o código 059V4AOC.

Além disso, a previsão para contratação consta no Plano de Contratações Anual exercício 2025, estando registrada na ferramenta eletrônica denominada "Documento de Formalização de Demanda" (DFD), disponibilizada pelo Ministério da Economia, sob a seguinte numeração: **334/2025**.

12. Benefícios a serem alcançados com a contratação

Um dos benefícios a serem alcançados com a contratação advém da utilização do poder de compra do Governo Federal, na medida em que, ao aproveitar as oportunidades de economia de escala, é possível à Administração Pública alcançar melhores preços junto ao mercado, reduzindo seus custos de aquisição em benefício do suprimento de suas diversificadas demandas. Essa é uma inteligência trazida pelo Sistema de Registro de Preços (SRP), disponível sempre que a quantidade de materiais não puder ser definida antecipadamente com precisão, embora possa ser estimada, além de amansar a necessidade de realizar sucessivos processos aquisitivos quando, por razões relacionadas à dinâmica de funcionamento do serviço público em geral e, de forma específica, da Universidade como instituição complexa, são necessárias contratações frequentes e futuras, estando em conformidade com a previsão normativa do Decreto nº. 7.892/2013 e com várias decisões da Corte de Contas.

De acordo com este Estudo Técnico Preliminar (ETP), os potenciais benefícios a serem alcançados com a contratação estão centrados na possibilidade de manter mínimas condições para o funcionamento do Campus de Joinville, por meio da aquisição de materiais.

Tem-se como benefício efetivo a disponibilização de materiais de boa qualidade e em perfeitas condições de uso, atendendo diversos ambientes do campus onde serão destinados. Serão atendidos alunos, pesquisadores, servidores técnicos e docentes, bem como a comunidade externa que participa de atividades promovidas pela Universidade.

13. Providências a serem Adotadas

As partes interessadas na compra dos materiais não identificaram providências a serem adotadas pela Administração previamente à celebração do contrato.

14. Possíveis Impactos Ambientais

As partes interessadas na compra dos materiais não identificaram possíveis impactos ambientais e respectivas medidas de tratamento ou mitigadoras buscando sanar riscos ambientais existentes.

15. Declaração de Viabilidade

Esta equipe de planejamento declara **viável** esta contratação.

15.1. Justificativa da Viabilidade

De ordem da Diretoria Administrativa do Campus de Joinville.

16. Responsáveis

Todas as assinaturas eletrônicas seguem o horário oficial de Brasília e fundamentam-se no §3º do Art. 4º do Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020.

Documento assinado digitalmente
Aline Durrer Patelli Juliani
Data: 21/05/2026 14:29:30-0300
CPF: ***.007.778-**
Verifique as assinaturas em https://v.ufsc.br

ALINE DURRER PATELLI JULIANI

Equipe de apoio

Assinado digitalmente por Rafael Gigena Cuenca e Aline Durrer Patelli Juliani.
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016355/2026 e o código 059V4AOC.

Documento assinado digitalmente
Rafael Gigena Cuenca
Data: 21/05/2026 12:37:09-0300
CPF: ***.830.728-**
Verifique as assinaturas em https://v.ufsc.br

RAFAEL GIGENA CUENCA

Equipe de apoio

Assinado digitalmente por Rafael Gigena Cuenca e Aline Durrer Patelli Juliani .
Verifique a autenticidade em http://validacao.egestao.ufsc.br informando o processo 016355/2026 e o código 059V4AOC.

MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA CATARINA
PRÓ-REITORIA DE ADMINISTRAÇÃO
DEPARTAMENTO DE COMPRAS

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 000/2026
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 000/2026 – SRP
PROCESSO Nº 23080.0XXXX/20XX-XX

A **UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA CATARINA**, com sede no Campus Universitário localizado no bairro Trindade, na cidade de Florianópolis (SC), inscrita no CNPJ/MF sob o nº 83.899.526/0001-82, neste ato representada pelo Diretor do Departamento de Compras (DCOM), FILIPE ESCOBAR DE MELLO, nomeado pela Portaria nº 1509/2024/GR, de 24 de julho de 2024, publicada na página 34 da Seção 2 da Edição 144 do Diário Oficial da União (DOU), de 29 de julho de 2024, portador da matrícula funcional nº 2193510, **doravante denominada UFSC**, considerando o julgamento da licitação na modalidade de pregão, na forma eletrônica, para REGISTRO DE PREÇOS nº ...../202..., publicada no DOU de ..... de ..... de 202...., processo de compra n.º ....., **RESOLVE** registrar os preços ofertados pela empresa RAZÃO SOCIAL, inscrita no CNPJ nº 00.000.000/0001-00, estabelecida à Logradouro, nº, complemento, bairro, CEP 00.000-000, Cidade/Estado, telefone(s): (DDD) 0000-0000, *e-mail(s)*: ENDEREÇO(S) EMAIL, **doravante denominada FORNECEDORA**, neste ato representada por RESPONSÁVEL PELA EMPRESA, portador(a) do CPF nº 000.000.000-00, registrados nesta Ata de Registro de Preços (ARP), de acordo com a classificação alcançada pela FORNECEDORA e na(s) quantidade(s) cotada(s), atendendo às condições previstas no Edital de licitação em epígrafe, sujeitando-se as partes às normas constantes na Lei nº 14.133, de 1º de abril de 2021, no Decreto n.º 11.462, de 31 de março de 2023, e em conformidade com as disposições a seguir:

1. DO OBJETO

1.1. A presente Ata tem por objeto o registro de preços para a eventual contratação de **DESCRIÇÃO DO OBJETO CONFORME EDITAL**, conforme especificações e quantidades constantes no Termo de Referência, anexo I do Edital do pregão SRP nº 000/2024, assim como a proposta cujo(s) preço(s) tenha(m) sido registrado(s) para a FORNECEDORA, independentemente de transcrição.

2. DOS PREÇOS, ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS

2.1. O preço registrado, as especificações do objeto, as quantidades mínimas e máximas de cada item e homologados para a FORNECEDORA, e as demais condições ofertadas na(s) proposta(s) são as que seguem:

Item	Especificação	Unid. Medida	Qtde. máxima	Valor unitário	Total
				TOTAL:	

2.2. A listagem do cadastro de reserva referente ao presente registro de preços consta divulgado no PNCP e disponibilizado durante a vigência da ata de registro de preços. (§ 4º, art. 18 do Decreto Nº 11.462, de 2023).

3. ÓRGÃO GERENCIADOR

3.1. O órgão gerenciador será a UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA CATARINA.

4. DA ADESÃO À ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

4.1. Durante a vigência da ata, os órgãos e as entidades da Administração Pública federal, estadual, distrital e municipal que não participaram do procedimento de IRP poderão aderir à ata de registro de preços na condição de não participantes, observados os seguintes requisitos:

4.1.1. apresentação de justificativa da vantagem da adesão, inclusive em situações de provável desabastecimento ou descontinuidade de serviço público;

4.1.2. demonstração de que os valores registrados estão compatíveis com os valores praticados pelo mercado na forma do art. 23 da Lei nº 14.133, de 2021; e

4.1.3. consulta e aceitação prévias do órgão ou da entidade gerenciadora e do fornecedor.

4.2. A autorização do órgão ou entidade gerenciadora apenas será realizada após a aceitação da adesão pelo fornecedor.

4.2.1. O órgão ou entidade gerenciadora poderá rejeitar adesões caso elas possam acarretar prejuízo à execução de seus próprios contratos ou à sua capacidade de gerenciamento.

4.3. Após a autorização do órgão ou da entidade gerenciadora, o órgão ou entidade não participante deverá efetivar a aquisição ou a contratação solicitada em até noventa dias, observado o prazo de vigência da ata.

4.4. O prazo de que trata o subitem anterior, relativo à efetivação da contratação, poderá ser prorrogado excepcionalmente, mediante solicitação do órgão ou da entidade não participante aceita pelo órgão ou pela entidade gerenciadora, desde que respeitado o limite temporal de vigência da ata de registro de preços.

4.5. O órgão ou a entidade poderá aderir a item da ata de registro de preços da qual seja integrante, na qualidade de não participante, para aqueles itens para os quais não tenha quantitativo registrado, observados os requisitos do item 4.1.

Dos limites para as adesões

4.6. As aquisições ou contratações adicionais não poderão exceder, por órgão ou entidade, a cinquenta por cento dos quantitativos dos itens do instrumento convocatório registrados na ata de registro de preços para o gerenciador e para os participantes.

4.7. O quantitativo decorrente das adesões não poderá exceder, na totalidade, ao dobro do quantitativo de cada item registrado na ata de registro de preços para o gerenciador e os participantes, independentemente do número de órgãos ou entidades não participantes que aderirem à ata de registro de preços.

4.8. A adesão à ata de registro de preços por órgãos e entidades da Administração Pública estadual, distrital e municipal poderá ser exigida para fins de transferências voluntárias, não ficando sujeita ao limite de que trata o item 4.7, desde que seja destinada à execução descentralizada de programa ou projeto federal e comprovada a compatibilidade dos preços registrados com os valores praticados no mercado na forma do art. 23 da Lei nº 14.133, de 2021.

Vedação a acréscimo de quantitativos

4.9. É vedado efetuar acréscimos nos quantitativos fixados na ata de registro de preços.

5. VALIDADE, FORMALIZAÇÃO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS E CADASTRO RESERVA

5.1. A validade desta Ata de Registro de Preços será de 1 (um) ano, contado a partir do primeiro dia útil subsequente à data de sua divulgação no PNCP, podendo ser prorrogada por igual período, mediante a anuência do fornecedor, desde que comprovado o(s) preço(s) vantajoso(s).

5.1.1. Em caso de prorrogação de ata, poderá ser renovado o quantitativo originalmente registrado.

5.1.2. O contrato decorrente da ata de registro de preços, se houver, terá sua vigência estabelecida no próprio instrumento contratual e observará no momento da contratação e a cada exercício financeiro a disponibilidade de créditos orçamentários, bem como a previsão no plano plurianual, quando ultrapassar 1 (um) exercício financeiro.

5.1.3. Na formalização do contrato ou do instrumento substituto deverá haver a indicação da disponibilidade dos créditos orçamentários respectivos.

5.2. A contratação com os fornecedores registrados na ata será formalizada pelo órgão ou pela entidade interessada por intermédio de instrumento contratual, emissão de nota de empenho de despesa, autorização de compra ou outro instrumento hábil, conforme o art. 95 da Lei nº 14.133, de 2021.

5.2.1. O instrumento contratual de que trata o item 5.2. deverá ser assinado no prazo de validade da ata de registro de preços.

5.3. Os contratos decorrentes do sistema de registro de preços poderão ser alterados, desde que observado o art. 124 da Lei nº 14.133, de 2021.

5.4. Após a homologação da licitação ou da contratação direta, deverão ser observadas as seguintes condições para formalização da ata de registro de preços:

5.4.1. Serão registrados na ata os preços e os quantitativos do adjudicatário, denominado FORNECEDORA, devendo ser observada a possibilidade de o licitante oferecer ou não proposta em quantitativo inferior ao máximo previsto no edital ou no aviso de contratação direta e se obrigar nos limites dela;

5.4.2. Será incluído na ata, na forma de anexo, o registro dos licitantes ou dos fornecedores que:

5.4.2.1. Aceitarem cotar os itens com preços iguais aos do adjudicatário, observada a classificação da licitação; e

5.4.2.2. Mantiverem sua proposta original.

5.4.3. Será respeitada, nas contratações, a ordem de classificação dos licitantes ou dos fornecedores registrados na ata.

5.5. O registro a que se refere o item 5.4.2 tem por objetivo a formação de cadastro de reserva para o caso de impossibilidade de atendimento pelo signatário da ata.

5.6. Para fins da ordem de classificação, os licitantes ou fornecedores que aceitarem reduzir suas propostas para o preço do adjudicatário antecederão aqueles que mantiverem sua proposta original.

5.7. A habilitação dos licitantes que comporão o cadastro de reserva a que se refere o item 5.4.2.2 somente será efetuada quando houver necessidade de contratação dos licitantes remanescentes, nas seguintes hipóteses:

5.7.1. Quando o licitante vencedor não assinar a ata de registro de preços, no prazo e nas condições estabelecidos *no edital ou no aviso de contratação direta;* e

5.7.2. Quando houver o cancelamento do registro do licitante ou do registro de preços nas hipóteses previstas no item 9.

5.8. O preço registrado com indicação dos licitantes e fornecedores será divulgado no PNCP e ficará disponibilizado durante a vigência da ata de registro de preços.

5.9. Após a homologação da licitação ou da contratação direta, o licitante mais bem classificado ou o fornecedor, no caso da contratação direta, será convocado para assinar a ata de registro de preços, no prazo e nas condições estabelecidos no edital de licitação ou no aviso de contratação direta, sob pena de decair o direito, sem prejuízo das sanções previstas na Lei nº 14.133, de 2021.

5.9.1. O prazo de convocação poderá ser prorrogado 1 (uma) vez, por igual período, mediante solicitação do licitante ou fornecedor convocado, desde que apresentada dentro do prazo, devidamente justificada, e que a justificativa seja aceita pela Administração.

5.10. A ata de registro de preços será assinada por meio de assinatura digital com certificação validável e disponibilizada no Sistema de Registro de Preços.

5.11. Quando o convocado não assinar a ata de registro de preços no prazo e nas condições estabelecidos no edital ou no aviso de contratação, e observado o disposto no item 5.7, observando o item 5.7 e subitens, fica facultado à Administração convocar os licitantes remanescentes do cadastro de reserva, na ordem de classificação, para fazê-lo em igual prazo e nas condições propostas pelo primeiro classificado.

5.12. Na hipótese de nenhum dos licitantes que trata o item 5.4.2.1, aceitar a contratação nos termos do item anterior, a Administração, observados o valor estimado e sua eventual atualização nos termos do edital ou do aviso de contratação direta, poderá:

5.12.1. Convocar para negociação os demais licitantes ou fornecedores remanescentes cujos preços foram registrados sem redução, observada a ordem de classificação, com vistas à obtenção de preço melhor, mesmo que acima do preço do adjudicatário; ou

5.12.2. Adjudicar e firmar o contrato nas condições ofertadas pelos licitantes ou fornecedores remanescentes, atendida a ordem classificatória, quando frustrada a negociação de melhor condição.

5.13. A existência de preços registrados implicará compromisso de fornecimento nas condições estabelecidas, mas não obrigará a Administração a contratar, facultada a realização de licitação específica para a aquisição pretendida, desde que devidamente justificada.

6. ALTERAÇÃO OU ATUALIZAÇÃO DOS PREÇOS REGISTRADOS

6.1. Os preços registrados poderão ser alterados ou atualizados em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo dos itens registrados, nas seguintes situações:

6.1.1. Em caso de força maior, caso fortuito ou fato do príncipe ou em decorrência de fatos imprevisíveis ou previsíveis de consequências incalculáveis, que inviabilizem a execução da ata tal como pactuada, nos termos da alínea “d” do inciso II do caput do art. 124 da Lei nº 14.133, de 2021;

6.1.2. Em caso de criação, alteração ou extinção de quaisquer tributos ou encargos legais ou a superveniência de disposições legais, com comprovada repercussão sobre os preços registrados;

6.1.3. Na hipótese de previsão no edital ou no aviso de contratação direta de cláusula de reajustamento ou repactuação sobre os preços registrados, nos termos da Lei nº 14.133, de 2021.

6.1.3.1. No caso do reajustamento, deverá ser respeitada a contagem da anualidade e o índice previstos para a contratação;

6.1.3.2. No caso da repactuação, poderá ser a pedido do interessado, conforme critérios definidos para a contratação.

7. NEGOCIAÇÃO DE PREÇOS REGISTRADOS

7.1. Na hipótese de o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado por motivo superveniente, o órgão ou entidade gerenciadora convocará o fornecedor para negociar a redução do preço registrado.

7.1.1. Caso não aceite reduzir seu preço aos valores praticados pelo mercado, o fornecedor será liberado do compromisso assumido quanto ao item registrado, sem aplicação de penalidades administrativas.

7.1.2. Na hipótese prevista no item anterior, o gerenciador convocará os fornecedores do cadastro de reserva, na ordem de classificação, para verificar se aceitam reduzir seus preços aos valores de mercado e não convocará os licitantes ou fornecedores que tiveram seu registro cancelado.

7.1.3. Se não obtiver êxito nas negociações, o órgão ou entidade gerenciadora procederá ao cancelamento da ata de registro de preços, adotando as medidas cabíveis para obtenção de contratação mais vantajosa.

7.1.4. Na hipótese de redução do preço registrado, o gerenciador comunicará aos órgãos e às entidades que tiverem firmado contratos decorrentes da ata de registro de preços para que avaliem a conveniência e a oportunidade de diligenciarem negociação com vistas à alteração contratual, observado o disposto no art. 124 da Lei nº 14.133, de 2021.

7.2. Na hipótese de o preço de mercado tornar-se superior ao preço registrado e o fornecedor não poder cumprir as obrigações estabelecidas na ata, será facultado ao fornecedor requerer ao gerenciador a alteração do preço registrado, mediante comprovação de fato superveniente que supostamente o impossibilite de cumprir o compromisso.

7.2.1. Neste caso, o fornecedor encaminhará, juntamente com o pedido de alteração, a documentação comprobatória ou a planilha de custos que demonstre a inviabilidade do preço registrado em relação às condições inicialmente pactuadas.

7.2.2. Não hipótese de não comprovação da existência de fato superveniente que inviabilize o preço registrado, o pedido será indeferido pelo órgão ou entidade gerenciadora e o fornecedor deverá cumprir as obrigações estabelecidas na ata, sob pena de cancelamento do seu registro, nos termos do item 9.1, sem prejuízo das sanções previstas na Lei nº 14.133, de 2021, e na legislação aplicável.

7.2.3. Na hipótese de cancelamento do registro do fornecedor, nos termos do item anterior, o gerenciador convocará os fornecedores do cadastro de reserva, na ordem de classificação, para verificar se aceitam manter seus preços registrados, observado o disposto no item 5.7.

7.2.4. Se não obtiver êxito nas negociações, o órgão ou entidade gerenciadora procederá ao cancelamento da ata de registro de preços, nos termos do item 9.4, e adotará as medidas cabíveis para a obtenção da contratação mais vantajosa.

7.2.5. Na hipótese de comprovação da majoração do preço de mercado que inviabilize o preço registrado, conforme previsto no item 7.2 e no item 7.2.1, o órgão ou entidade gerenciadora atualizará o preço registrado, de acordo com a realidade dos valores praticados pelo mercado.

7.2.6. O órgão ou entidade gerenciadora comunicará aos órgãos e às entidades que tiverem firmado contratos decorrentes da ata de registro de preços sobre a efetiva alteração do preço registrado, para que avaliem a necessidade de alteração contratual, observado o disposto no art. 124 da Lei nº 14.133, de 2021.

8. REMANEJAMENTO DAS QUANTIDADES REGISTRADAS NA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

8.1. As quantidades previstas para os itens com preços registrados nas atas de registro de preços poderão ser remanejadas pelo órgão ou entidade gerenciadora entre os órgãos ou as entidades participantes e não participantes do registro de preços.

8.2. O remanejamento somente poderá ser feito:

8.2.1. De órgão ou entidade participante para órgão ou entidade participante; ou

8.2.2. De órgão ou entidade participante para órgão ou entidade não participante.

8.3. O órgão ou entidade gerenciadora que tiver estimado as quantidades que pretende contratar será considerado participante para efeito do remanejamento.

8.4. Na hipótese de remanejamento de órgão ou entidade participante para órgão ou entidade não participante, serão observados os limites previstos no art. 32 do Decreto nº 11.462, de 2023.

8.5. Competirá ao órgão ou à entidade gerenciadora autorizar o remanejamento solicitado, com a redução do quantitativo inicialmente informado pelo órgão ou pela entidade participante, desde que haja prévia anuência do órgão ou da entidade que sofrer redução dos quantitativos informados.

8.6. Caso o remanejamento seja feito entre órgãos ou entidades dos Estados, do Distrito Federal ou de Municípios distintos, caberá ao fornecedor beneficiário da ata de registro de preços, observadas as condições nela estabelecidas, optar pela aceitação ou não do fornecimento decorrente do remanejamento dos itens.

8.7. Na hipótese da compra centralizada, não havendo indicação pelo órgão ou pela entidade gerenciadora, dos quantitativos dos participantes da compra centralizada, nos termos do item 8.3, a distribuição das quantidades para a execução descentralizada será por meio do remanejamento.

9. CANCELAMENTO DO REGISTRO DO LICITANTE VENCEDOR E DOS PREÇOS REGISTRADOS

9.1. O registro do fornecedor será cancelado pelo gerenciador, quando o fornecedor:

9.1.1. Descumprir as condições da ata de registro de preços, sem motivo justificado;

9.1.2. Não retirar a nota de empenho, ou instrumento equivalente, no prazo estabelecido pela Administração sem justificativa razoável;

9.1.3. Não aceitar manter seu preço registrado, na hipótese prevista no artigo 27, § 2º, do Decreto nº 11.462, de 2023; ou

9.1.4. Sofrer sanção prevista nos incisos III ou IV do caput do art. 156 da Lei nº 14.133, de 2021.

9.1.4.1. Na hipótese de aplicação de sanção prevista nos incisos III ou IV do caput do art. 156 da Lei nº 14.133, de 2021, caso a penalidade aplicada ao fornecedor não ultrapasse o prazo de vigência da ata de registro de preços, poderá o órgão ou a entidade gerenciadora poderá, mediante decisão fundamentada, decidir pela manutenção do registro de preços, vedadas contratações derivadas da ata enquanto perdurarem os efeitos da sanção.

9.2. O cancelamento de registros nas hipóteses previstas no item 9.1 será formalizado por despacho do órgão ou da entidade gerenciadora, garantidos os princípios do contraditório e da ampla defesa.

9.3. Na hipótese de cancelamento do registro do fornecedor, o órgão ou a entidade gerenciadora poderá convocar os licitantes que compõem o cadastro de reserva, observada a ordem de classificação.

9.4. O cancelamento dos preços registrados poderá ser realizado pelo gerenciador, em determinada ata de registro de preços, total ou parcialmente, nas seguintes hipóteses, desde que devidamente comprovadas e justificadas:

9.4.1. Por razão de interesse público;

9.4.2. A pedido do fornecedor, decorrente de caso fortuito ou força maior; ou

9.4.3. Se não houver êxito nas negociações, nas hipóteses em que o preço de mercado se tornar superior ou inferior ao preço registrado, nos termos dos artigos 26, § 3º e 27, § 4º, ambos do Decreto nº 11.462, de 2023.

10. DAS PENALIDADES

10.1. O descumprimento da Ata de Registro de Preços ensejará aplicação das penalidades estabelecidas *no edital ou no aviso de contratação direta*.

10.1.1. As sanções também se aplicam aos integrantes do cadastro de reserva no registro de preços que, convocados, não honrarem o compromisso assumido injustificadamente após terem assinado a ata.

10.2. É da competência do gerenciador a aplicação das penalidades decorrentes do descumprimento do pactuado nesta ata de registro de preço (art. 7º, inc. XIV, do Decreto nº 11.462, de 2023), exceto nas hipóteses em que o descumprimento disser respeito às contratações dos órgãos ou entidade participante, caso no qual caberá ao respectivo órgão participante a aplicação da penalidade (art. 8º, inc. IX, do Decreto nº 11.462, de 2023).

10.3. O órgão ou entidade participante deverá comunicar ao órgão gerenciador qualquer das ocorrências previstas no item 9.1, dada a necessidade de instauração de procedimento para cancelamento do registro do fornecedor.

11. CONDIÇÕES GERAIS

11.1. As condições gerais de execução do objeto, tais como os prazos para entrega e recebimento, as obrigações da Administração e do fornecedor registrado, penalidades e demais condições do ajuste, encontram-se definidos no Termo de Referência, Anexo I do Edital do pregão SRP em epígrafe.

11.2. No caso de adjudicação por preço global de grupo de itens, só será admitida a contratação de parte de itens do grupo se houver prévia pesquisa de mercado e demonstração de sua vantagem para o órgão ou a entidade.

Para firmeza e validade do pactuado, por estarem assim justos e acordados, firmam o presente instrumento por meio de assinaturas digitais (Lei nº 14.063, de 23 de setembro de 2020, e o Decreto nº 10.530, de 13 de novembro de 2020).

Florianópolis, ... de .... de 202...

UFSC	FORNECEDORA
FILIPE ESCOBAR DE MELLO	RESPONSÁVEL LEGAL

Não deixar assinaturas sozinhas na última página. Ajustar formatação.
Preencher nº da ARP e do PE no rodapé.