

FICHA DE ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Contratação de empresa para fornecimento e instalação de mobiliários modulares para utilização nas salas administrativas do Centro Administrativo

1. OBJETIVO:

A presente ficha de especificações técnicas tem como objetivo especificar os itens a serem contratados, para fornecimento e instalação, de mobiliários modulares nas salas administrativas do Centro Administrativo. Ressalta-se que nos valores cotados deverão estar contemplados todos os impostos, entrega e instalação.

2. ESPECIFICAÇÕES DO LOTE 02: sofás e módulos complementares

2.1. ITEM 01: SOFÁ 01 LUGAR

Quantidade: 10 unidades;

Dimensões gerais e peso (variação máxima de 5% nas medidas, para mais ou para menos):

Largura = 950 mm;

Profundidade = 870 mm;

Altura total = 730 mm;

Altura assento 440 mm;

Peso aproximado: 60 kg;

Assento e encosto compostos por estrutura de madeira proveniente de reflorestamento. Painéis de estofamento em compensado e persintas elásticas;

Almofadas do assento e encosto removível, com espuma laminada com espessura de 140 mm no assento e densidade D28 kg/m³, e 140 mm no encosto e densidade D20 kg/m³, com camada de manta "termobonding" de 30 mm de espessura entre a espuma e o revestimento, proporcionando maior conforto, fechamento com zíper possibilitando a retirada da capa;

Revestimento em laminado sintético;

Forro de acabamento inferior em TNT grampeado junto à armação;

APOIO ADMINISTRATIVO

Estrutura metálica em tubo de aço SAE 1010/1020 de Ø 7/8" x 1,5 mm de espessura, com travessas laterais, inferiores e pés unidos por solda no sistema TIG, a travessa traseira fixada com parafuso m6 e porca calota;

Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos. Cor a definir.

Sapatas injetadas em polipropileno (Pp), encaixado na estrutura por pressão com diâmetro de 7/8";

Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.

2.2. ITEM 02: SOFÁ 02 LUGARES

Quantidade: 10 unidades;

Dimensões gerais e peso (variação máxima de 5% nas medidas, para mais ou para menos):

Largura = 1540 mm;

Profundidade = 870 mm;

Altura total = 730 mm;

Altura assento = 440 mm;

Peso aproximado= 66 kg;

Assento e encosto Compostos por estrutura de madeira proveniente de reflorestamento. Painéis de estofamento em compensado e persintas elásticas;

Almofadas do assento e encosto removível, com espuma laminada com espessura de 140 mm no assento e densidade D28 kg/m³, e 140 mm no encosto e densidade D20 kg/m³, com camada de manta "termobonding" de 30 mm de espessura entre a espuma e o revestimento, proporcionando maior conforto, fechamento com zíper possibilitando a retirada da capa;

Revestimento em laminado sintético;

Forro de acabamento inferior em TNT grampeado junto à armação;

Estrutura metálica em tubo de aço SAE 1010/1020 de Ø 7/8" x 1,5 mm de espessura, com travessas laterais, inferiores e pés unidos por solda no sistema TIG, a travessa traseira fixada com parafuso m6 e porca calota;

Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças

garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos. Cor a definir.

Sapatas injetadas em polipropileno (PP), encaixado na estrutura por pressão com diâmetro de 7/8”;

Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.

2.3. ITEM 03: SOFÁ 03 LUGARES

Quantidade: 10 unidades;

Dimensões gerais e peso (variação máxima de 5% nas medidas, para mais ou para menos):

Largura = 2130 mm;

Profundidade = 870 mm;

Altura total = 730 mm;

Altura assento = 440 mm;

Peso aproximado = 76 kg;

Assento e encosto compostos por estrutura de madeira proveniente de reflorestamento. Painéis de estofamento em compensado e persintas elásticas;

Almofadas do assento e encosto removível, com espuma laminada com espessura de 140 mm no assento e densidade D28 kg/m³, e 140 mm no encosto e densidade D20 kg/m³, com camada de manta “termobonding” de 30 mm de espessura entre a espuma e o revestimento, proporcionando maior conforto, fechamento com zíper possibilitando a retirada da capa;

Revestimento em laminado sintético;

Forro de acabamento inferior em TNT grampeado junto à armação;

Estrutura metálica em tubo de aço SAE 1010/1020 de Ø 7/8” x 1,5 mm de espessura, com travessas laterais, inferiores e pés unidos por solda no sistema TIG, a travessa traseira fixada com parafuso m6 e porca calota;

Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos. Cor a definir.

Sapatas injetadas em polipropileno (Pp), encaixado na estrutura por pressão com diâmetro de 7/8”;

Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.

2.4. ITEM 04: SOFÁ MODULAR DE 01 LUGAR C/ ENCOSTO

Quantidade: 10 unidades;

Dimensões gerais e peso (variação máxima de 5% nas medidas, para mais ou para menos):

Sofá modular de um lugar com encosto. Assento e encosto com superfícies retas, formando ângulos entre si.

Compostos por estrutura de madeira proveniente de reflorestamento (eucalipto), painéis de estofamento em compensado e persintas elásticas; almofadas do assento e encosto fixos, com espuma laminada com espessura de 100 mm no assento e densidade D 33 kg/m³, e 60 mm no encosto e densidade D 28 kg/m³, com camada de manta “termobonding” de 10 mm de espessura entre a espuma e o revestimento, proporcionando maior conforto.

Revestimento em tecido lã, com sobrecosturas para aumento da resistência e melhor efeito estético. Cor a definir.

Encaixe fêmea;

Módulo USB: parafuso M6 Philips: chave Philips (não fornecida).

Pés em chapa de aço SAE 1010/1020 com 9,5 mm espessura, com formato piramidal fixado na parte interna da estrutura com parafusos. Sapatas Injetadas em resina termoplástica, polipropileno (Pp), que tem como características, elevada resistência ao impacto e à abrasão, elevada resistência química, atóxico, fixados a estrutura através de encaixe dispensando qualquer elemento fixador;

Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos. Cor a definir.

Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.

2.5. ITEM 05: SOFÁ MODULAR DE 02 LUGARES C/ ENCOSTO

Quantidade: 10 unidades;

Dimensões gerais e peso (variação máxima de 5% nas medidas, para mais ou para menos):

Altura: 805 mm;

Largura: 1580 mm;

Profundidade: 760 mm;

Sofá modular de dois lugares com encosto. Assento e encosto com superfícies retas, formando ângulos entre si.

Compostos por estrutura de madeira proveniente de reflorestamento (eucalipto), painéis de estofamento em compensado e persintas elásticas; almofadas do assento e encosto fixos, com espuma laminada com espessura de 100 mm no assento e densidade D 33 kg/m³, e 60 mm no encosto e densidade D 28 kg/m³, com camada de manta “termobonding” de 10 mm de espessura entre a espuma e o revestimento, proporcionando maior conforto.

Revestimento em tecido lã, com sobrecosturas para aumento da resistência e melhor efeito estético. Cor a definir.

Encaixe fêmea;

Módulo USB: parafuso M6 Philips: chave Philips (não fornecida).

Pés em chapa de aço SAE 1010/1020 com 9,5 mm espessura, com formato piramidal fixado na parte interna da estrutura com parafusos. sapatas Injetadas em resina termoplástica, polipropileno (Pp), que tem como características, elevada resistência ao impacto e à abrasão, elevada resistência química, atóxico, fixados a estrutura através de encaixe dispensando qualquer elemento fixador;

Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos. Cor a definir.

Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.

2.6. ITEM 06: MÓDULO CURVO DE UNIÃO ENTRE SOFÁS

Quantidade: 10 unidades;

Dimensões gerais e peso (variação máxima de 5% nas medidas, para mais ou para menos):

Altura: 455 mm;

Largura: 705 mm;

Profundidade: 705 mm;

Módulo curvo de união entre sofás, com faces retas para fixação dos módulos formando ângulo de 90° entre si.

Estrutura em madeira compensada de 18 mm de espessura em formato de curva de 90°, com estofamento na parte superior com espuma laminada de 100 mm de espessura e densidade de D 33 kg/m³, e laterais com espuma de 10 mm de espessura com densidade D 28 kg/m³. Fixado a o sofá por encaixe macho-fêmea.

Revestimento em tecido lã, com sobrecosturas para aumento da resistência e melhor efeito estético. Cor a definir.

Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos. Cor a definir.

Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.

2.7. ITEM 07: MÓDULO ELÉTRICO PARA ENCAIXE NOS SOFÁS

Quantidade: 20 unidades;

Dimensões gerais e peso (variação máxima de 5% nas medidas, para mais ou para menos):

Altura: 455 mm;

Largura: 140 mm;

Profundidade: 720 mm;

Módulo elétrico para encaixe nos sofás.

Estrutura em madeira compensada de 18 mm de espessura com recorte para tomada de energia e porta USB para carregar equipamento eletrônicos portáteis. Estofado na parte superior com espuma laminada de 100 mm de espessura e densidade de D 33 kg/m³, e laterais com espuma de 10 mm de espessura com densidade D 28 kg/m³. Fixado a o sofá por encaixe macho-fêmea.

Revestimento em tecido lã, com sobrecosturas para aumento da resistência e melhor efeito estético. Cor a definir.

Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos. Cor a definir.

Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.

2.8. ITEM 08: MÓDULO DE APOIA-BRAÇO

Quantidade: 20 unidades;

Dimensões gerais e peso (variação máxima de 5% nas medidas, para mais ou para menos):

Altura: 590 mm;

Largura: 120 mm;

Profundidade: 420 mm;

Módulo de apoia-braço para encaixe nos sofás.

Estrutura constituída por painel interno de madeira compensada de 18 mm de espessura, estofado com espuma laminada de 115 mm espessura e densidade de D 28 kg/m³. Fixado a o sofá por encaixe macho-fêmea.

Revestimento em tecido lã, com sobrecosturas para aumento da resistência e melhor efeito estético. Cor a definir.

Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos. Cor a definir.

Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.

3. DA QUALIDADE DOS PRODUTOS:

A fim de garantir a qualidade dos materiais entregues, sua funcionalidade e ergonomia, para fins de comprovar a qualidade dos produtos, a licitante deverá apresentar cópia dos documentos complementares – ensaios, testes, laudos e demais certificados – abaixo elencados, assim como os respectivos resultados, de acordo com cada lote

3.1 Laudo técnico emitido por Engenheiro de Segurança do Trabalho ou Médico do Trabalho, habilitado pelo Ministério do Trabalho e devidamente registrado em seu respectivo conselho de classe, e por profissional/entidade com especialidade em ergonomia, associado à Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO), atestando que o produto ofertado está em conformidade com a Norma Regulamentadora NR-17 e suas alíneas – Ergonomia, (Portaria/MTP Nº 423, de 7 de Outubro de 2021);

3.2 Laudo ou certificação de desempenho do produto conforme NBR 10443/2023 - Tintas e vernizes – Determinação da espessura mínima da película de 600 µm; chapa de aço carbono;

3.3 Laudo ou certificação de desempenho do produto conforme NBR 11003/2023 - Tintas – Determinação da aderência. chapa de aço carbono;

APOIO ADMINISTRATIVO

- 3.4 Laudo ou certificação de desempenho do produto conforme NBR 8095:2015** - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada mínimo 800 horas - chapa de aço carbono;
- 3.5 Laudo ou certificação de desempenho do produto conforme NBR 17088:2023** - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina mínimo 2800 horas – chapa de aço carbono;
- 3.6 Laudo ou certificação de desempenho do produto conforme NBR 8096:1983**; Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre mínimo 1500 horas – chapa de aço carbono;
- 3.7 Laudo ou certificação de desempenho do produto conforme NBR 15454/2007** – Propriedade da estrutura metálica– chapa de aço, composta por matriz de grão ferríticos, tamanho de grão nº 9 conforme NBR 11568:2016; chapa de aço carbono;
- 3.8 Laudo ou certificação de desempenho do produto conforme NBR NM 87:2000** - Análise química - chapa de aço carbono;
- 3.9 Certificado da madeira (FSC / CERFLOR)** em nome do fabricante;
- 3.10 Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis – IBAMA** – para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais em nome do fabricante;
- 3.11 Licença de Operação** em nome do Fabricante, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante;