

FICHA DE ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Contratação de empresa para fornecimento e instalação de mobiliários modulares para utilização nas salas administrativas do Centro Administrativo

1. OBJETIVO:

A presente ficha de especificações técnicas tem como objetivo especificar os itens a serem contratados, para fornecimento e instalação, de mobiliários modulares nas salas administrativas do Centro Administrativo. Ressalta-se que nos valores cotados deverão estar contemplados todos os impostos, entrega e instalação.

2. ESPECIFICAÇÕES DO LOTE 03: floreiras, painéis e mesas

2.1. ITEM 01: FLOREIRA – modelo 01

Quantidade: 60 unidades;

Dimensões gerais e peso (variação máxima de 5% nas medidas, para mais ou para menos):

Altura: 1365 mm;

Largura: 1400 mm;

Profundidade: 370 mm;

Peso: 50 kg;

Volume: 0,70 m³;

Floreira em formato retangular, produzido em chapa de aço SAE 1020, com espessura mínima de 1,90 mm. Com a união dos componentes através de sistema de solda MIG.

Base retangular em chapa de aço, com espessura de 1,90 mm, estruturado por abas de reforço e longarina metálica, com dreno centralizado para regular o excesso de água, e sistema de gaveta para armazenar o excesso de água.

Estrutura em aramado com aço trefilado de Ø 8 mm, dobrada em formato de triângulos.

Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças

garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos. Cor a definir.

Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.

2.2. ITEM 02: FLOREIRA – modelo 02

Quantidade: 20 unidades;

Dimensões gerais e peso (variação máxima de 5% nas medidas, para mais ou para menos):

Altura: 620 mm;

Largura: 480 mm;

Profundidade: 480 mm;

Peso: 30 kg;

Volume: 0,15 m³;

Capacidade: 140 L;

Floreira em formato retangular, produzido em chapa de aço galvanizado minimizado SAE 1020, com espessura mínima de 2 mm. Constituída por sistema modular com disposição construtiva para montagem através de painéis sem solda, através de um sistema estrutural de dobras, encaixes e parafusos, dando maior resistência e rigidez ao produto.

Base retangular em chapa de aço galvanizada e zincada conforme NBR 7008 ZC, com espessura de 2 mm, estruturado por abas de reforço e longarina metálica, com dreno centralizado para regular o excesso de água, produzido em tubo de aço de diâmetro 1". Fixada ao corpo da floreira através de parafusos M10 e com sistema de regulagem de nível a partir do interior da floreira, através de parafusos de aço com tratamento por galvanização, de bitola M16.

Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes. Cor a definir.

Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.

2.3. ITEM 03: FLOREIRA – modelo 03

Quantidade: 40 unidades;

Dimensões gerais e peso (variação máxima de 5% nas medidas, para mais ou para menos):

Floreira constituída de corpo em formato retangular de 960 x 370 x 545 mm, produzido em chapa de aço SAE 1020 galvanizado, com espessura de 2,75 mm, unida por solda tipo MIG. Fundo em chapa de aço SAE 1020 galvanizado, com espessura de 2,75 mm, estruturado por abas de reforço, com dreno centralizado para regular o excesso de água, produzido em tubo de aço de diâmetro mínimo 1". Borda superior do corpo em chapa de aço SAE 1020 com a mesma especificação, de 2,75 mm de espessura mínima e 31 mm de largura. Vedação interna das partes soldadas feita por poliuretano.

Base retangular de apoio em aço inox 304 com 4 sapatas niveladores de piso no mesmo material. Elas devem ser reguladas a partir do interior da floreira, através de parafusos de aço com tratamento por galvanização, de bitola M16.

Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.

2.4. ITEM 04: PAINEL – modelo 01

Quantidade: 10 unidades;

Dimensões gerais e peso (variação máxima de 5% nas medidas, para mais ou para menos):

1600 x 1600 mm

Painel em formato retangular com os cantos superiores arredondados com tamanho de 1600 x 1600, com espessura mínima de 15 mm, confeccionado em MDP revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de espessura 1,00 mm com alta resistência a impactos na mesma cor da madeira.

Estrutura tubular em aço SAE 1020 com coluna principal em tubo de Ø 2" (50,8) e espessura de 1,50 mm e o tubo dos pés com Ø 7,8" (22,23) e espessura de 1,50 mm, suporte de fixação do painel em chapa de aço com espessura de 1,90 mm, soldadas entre si, com sistema MIG/MAG.

Bucha para fixação dos rodízios injetados em resina termoplástica, polipropileno (PP) copolímero, que tem como característica alta resistência à ruptura por flexão ou fadiga, boa resistência ao impacto, boa estabilidade térmica.

Rodízio duplo, de Ø 65 mm, com rodas e cavalete injetados em poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto. Eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm (tolerância de 5% para + ou - 5%) eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm (tolerância de 5% para + ou -), e rodas com diâmetro de 50 mm (tolerância de 5% para + ou - 5%), tendo no mínimo dois rodízios com sistema de travamento.

Acabamento das partes metálicas em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi-pó, com pré-tratamento anti-ferruginoso (fosfatizado) e com alta resistência a impacto e abrasão. Cor a definir.

Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.

2.5. ITEM 05: PAINEL – modelo 02

Quantidade: 20 unidades;

Dimensões gerais e peso (variação máxima de 5% nas medidas, para mais ou para menos):

Painel em formato retangular com os cantos superiores arredondados com tamanhos: 1600 x 900 com espessura de 15 mm, confeccionado em MDF revestido com laminado melamínico de alta pressão liso em ambas as faces. Com acabamento para quadro branco nos dois lados.

Estrutura tubular em aço SAE 1020 com coluna principal em tubo de Ø 2" (50,8) e espessura de 1,50 mm e o tubo dos pés com Ø 7,8" (22,23) e espessura de 1,50 mm, suporte de fixação do painel em chapa de aço com espessura de 1,90 mm, soldadas entre si, com sistema MIG/MAG. Com suporte porta lápis, integrado na lateral.

Bucha para fixação dos rodízios injetados em resina termoplástica, polipropileno (PP) copolímero, que tem como característica alta resistência à ruptura por flexão ou fadiga, boa resistência ao impacto, boa estabilidade térmica.

Rodízio duplo, com rodas e cavalete injetados em poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto. Eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm (tolerância de 5% para + ou - 5%) eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm (tolerância de 5% para + ou -), e rodas com diâmetro de 50 mm (tolerância de 5% para + ou - 5%).

Partes metálicas com acabamento em pintura eletrostática em epóxi pó com pré-tratamento anti-ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a partes metálicas com película de aproximadamente 50 a 80 microns com propriedades de resistência a agentes químicos.

Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.

2.6. ITEM 06: MESA – modelo 01

Quantidade: 10 unidades;

Dimensões gerais e peso (variação máxima de 5% nas medidas, para mais ou para menos):

Altura: 428 mm;

Largura: Ø 800 mm;

Profundidade: Ø 800 mm;

Peso: 22 kg;

Mesa redonda de apoio, de diâmetro da base maior do que o do tampo.

Tampo em formato singular de Ø 628 mm, com espessura de 1,20 mm, confeccionado em chapa de aço estampada.

Estrutura metálica em aramado curvado, com aro superior e inferior em aço trefilado SAE 1020 com Ø 11,11 mm, e suporte de ligação entre os arcos em aço trefilado SAE 1020 com Ø 6,35 mm, e soldadas entre si pelo sistema MIG/MAG, formando uma estrutura única. Fixação do tampo na estrutura através de solda.

Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir.

Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.

2.7. ITEM 07: MESA – modelo 02

Quantidade: 10 unidades;

Dimensões gerais e peso (variação máxima de 5% nas medidas, para mais ou para menos):

Altura: 696 mm;

Largura: Ø 450 mm;

Profundidade: Ø 450 mm;

Peso: 24 kg;

Mesa de suporte com base cônica de concreto, coluna em aço e tampo de MDF.

Estrutura de suporte do tampo constituída por um tubo de aço Ø 38,1 x 1,2 mm unido por meio de solda MIG a um aço trefilado Ø 1.3/8". Esse conjunto é usinado e unido a uma base metálica de aço carbono de 2,65 mm de espessura, a qual apoia o tampo.

Tampo de MDF com Ø 450 mm, fabricado em chapa de aço carbono com 3,75 mm de espessura recortado a laser. Tampo parafusado no conjunto metálico inferior por meio de parafuso M6.

Base em formato de cone fabricado em concreto cinza, com acabamento superficial rústico. Tratamento em verniz acrílico incolor antidegradante e coloração cinza, podendo sofrer variações dependendo do agregado utilizado em sua fabricação. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e

desempenho. Estruturado internamente com ferragem de 4,2 mm de espessura e bucha M16 zincada.

Sapata em feltro com placa autocolante, para evitar riscos e danos ocasionados pela movimentação no piso.

Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia.

Acabamento rústico ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto.

Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.

3. DA QUALIDADE DOS PRODUTOS:

A fim de garantir a qualidade dos materiais entregues, sua funcionalidade e ergonomia, para fins de comprovar a qualidade dos produtos, a licitante deverá apresentar cópia dos documentos complementares – ensaios, testes, laudos e demais certificados – abaixo elencados, assim como os respectivos resultados, de acordo com cada lote

- 3.1 Laudo ou certificação de desempenho do produto conforme NBR 10443/2023** - Tintas e vernizes – Determinação da espessura mínima da película de 600 µm; chapa de aço carbono;
- 3.2 Laudo ou certificação de desempenho do produto conforme NBR 11003/2023** - Tintas – Determinação da aderência; chapa de aço carbono;
- 3.3 Laudo ou certificação da determinação da massa de fosfato conforme NBR 9209-1986;** chapa de aço carbono;
- 3.4 Laudo ou certificação de desempenho do produto conforme NBR 15454/2007** – Propriedade da estrutura metálica– chapa de aço, composta por matriz de grão ferríticos, tamanho de grão nº 9 conforme NBR 11568:2016; chapa de aço carbono;
- 3.5 Laudo ou certificação de desempenho do produto conforme NBR NM 87:2000** - Análise química - chapa de aço carbono;
- 3.6 Laudo ou certificação de desempenho do produto conforme NBR 8095:2015** - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada mínimo 800 horas - chapa de aço carbono;
- 3.7 Laudo ou certificação de desempenho do produto conforme NBR 17088:2023** - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina mínimo 2800 horas – chapa de aço carbono;
- 3.8 Laudo ou certificação de desempenho do produto conforme NBR 8096:1983;** Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre mínimo 1500 horas – chapa de aço carbono;

- 3.9 Laudo ou certificação de desempenho do produto conforme NBR 5738/2016 e NBR 5739/2018** - relatório de ensaio com Fck mínimo de 35 Mpa;
- 3.10 Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis – IBAMA** – para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais em nome do fabricante;
- 3.11 Licença de Operação em nome do Fabricante**, emitido por Órgão ambiental competente da sede do fabricante.