



RETIFICAÇÃO DO EDITAL DE LICITAÇÃO Nº 48/2026 PREGÃO ELETRÔNICO Nº 33/2026

OBJETO: Registro de Preços para futura e eventual aquisição de mobiliário, materiais permanentes e eletrodomésticos.

O **PREFEITO MUNICIPAL DE ARVOREZINHA**, Estado do Rio Grande do Sul, no uso de suas atribuições legais, **TORNA PÚBLICA** a presente **RETIFICAÇÃO** ao Edital nº 48/2026 – Pregão Eletrônico nº 33/2026, nos termos da Lei Federal nº 14.133/2021, em razão da análise da impugnação apresentada e do respectivo Parecer Jurídico, permanecendo inalteradas as demais disposições do instrumento convocatório.

1. DA RETIFICAÇÃO

Ficam alteradas as especificações técnicas dos itens 22 e 23 do edital e dos respectivos documentos que integram o processo licitatório, **passando a vigorar as novas descrições constantes na justificativa técnica elaborada pela Secretaria Municipal de Educação, que deverá integrar a presente retificação como anexo.**

As alterações consistem na adequação das especificações dos conjuntos de mobiliário escolar aos parâmetros de referência do Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação (FNDE), preservando os requisitos essenciais de funcionalidade, segurança, resistência, qualidade e adequação ao uso no ambiente escolar.

2. DA PUBLICIDADE E DOS PRAZOS

Em razão da presente retificação, fica alterada a data da sessão pública do certame, passando a vigorar:

- **Data/Hora limite para recebimento das propostas e documentos de habilitação: 26/10/2026, às 07 horas e 59 minutos**
- **Data/Hora da abertura das propostas: 26/10/2026, às 08 horas**
- **Data/Hora da disputa: 26/10/2026, às 08 horas**

3. DA MANUTENÇÃO DAS DEMAIS DISPOSIÇÕES

Permanecem inalteradas e ratificadas todas as demais disposições do edital e de seus anexos que não tenham sido expressamente modificadas por esta retificação.

Arvorezinha/RS, 09 de outubro de 2026.



Nome: Clóvis Provensi Roman
CPF: ***.165.480-**

Assinado com certificado digital avançado

CLÓVIS PROVENSI ROMAN
Prefeito Municipal

Documento assinado digitalmente em 09/10/2026 13:01:20
Acesse o endereço: <https://sl.cidade360.cloud/8h03b> para
verificar a autenticidade.





JUSTIFICATIVA TÉCNICA

Considerando as impugnações apresentadas ao processo licitatório, referentes às especificações técnicas dos itens 22 e 23 do edital, a Administração Municipal procedeu à análise das descrições originalmente estabelecidas, avaliando sua adequação às necessidades da Rede Municipal de Ensino e aos princípios que regem as contratações públicas.

Após análise técnica, entendeu-se pertinente promover a revisão das descrições dos referidos itens, adotando como referência as especificações do modelo padrão estabelecido pelo Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação (FNDE).

A alteração tem por objetivo adequar as características técnicas dos produtos a parâmetros amplamente utilizados nas aquisições de mobiliário escolar, conferindo maior padronização, clareza e objetividade às especificações, bem como evitando exigências excessivamente restritivas que possam limitar a participação de potenciais fornecedores ou ocasionar interpretações que caracterizem direcionamento a determinada marca ou modelo.

Ressalta-se que a adequação proposta não representa alteração da finalidade da contratação, tampouco compromete o atendimento das necessidades da Administração, uma vez que serão preservados os requisitos essenciais de funcionalidade, segurança, resistência, qualidade e adequação ao uso no ambiente escolar.

Dessa forma, a Administração considera tecnicamente justificada a alteração das descrições dos dois itens impugnados, por entender que a adoção do padrão FNDE proporciona maior objetividade na definição do objeto, favorece a competitividade do certame e contribui para a seleção da proposta mais vantajosa para o Município, em observância aos princípios estabelecidos na Lei Federal nº 14.133/2021.

Diante do exposto, justifica-se a retificação das especificações técnicas dos itens em questão, com a consequente adequação dos documentos do processo licitatório, conforme as novas descrições estabelecidas.

Os itens passam a ter as seguintes descrições:

Item 22: CONJUNTO PARA ALUNO – TAMANHO 06 Mesa individual com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montado sobre estrutura tubular de aço. **DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA:** Largura: 600 mm; Profundidade: 450 mm; Altura: 760 mm; Espessura: 19,4 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1 mm para espessura e +/- 6 mm para altura. **CARACTERÍSTICAS DA MESA:** Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de





alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra-placa fenólica) de 0,6 mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor amarela, colada com

adesivo "HotMelting". Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4) em chapa 16 (1,5 mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38 mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor cinza. Fixação do tampo à estrutura através de 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6 mm) e 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6 mm), comprimento 47 mm cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12 mm. Ponteiras e sapatas em copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor azul, fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. **DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS**

DA CADEIRA: Largura do assento: 400 mm; Profundidade do assento: 430 mm; Espessura do assento: 9,7 mm a 12mm; Largura do encosto: 396 mm, Altura do encosto: 198 mm; Espessura do encosto: 9,6 mm a 12,1 mm; Altura do assento ao chão: 460 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1mm para espessura e +/-10mm para altura do assento ao chão. **CARACTERÍSTICAS DA CADEIRA:**

Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor azul. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor azul. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor azul. Bordos com acabamento em selador seguido de verniz poliuretano. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm), Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm,





comprimento 22mm. Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor azul, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor cinza. Conjunto Aluno, regulados pelas Portarias INMETRO vigentes e Norma ABNT NBR 14006), o licitante vencedor deverá apresentar o respectivo Certificado de Conformidade válido, emitido por Organismo de Certificação de Produto (OCP) acreditado pelo INMETRO. **GARANTIA:** Mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação.

Item 23: CONJUNTO PARA ALUNO – TAMANHO 04 Mesa individual com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montado sobre estrutura tubular de aço. **DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA:** Largura: 600 mm; Profundidade: 450 mm; Altura: 640 mm; Espessura: 19,4 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1 mm para espessura e +/- 6 mm para altura. **CARACTERÍSTICAS DA MESA:** Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra-placa fenólica) de 0,6 mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor vermelha, colada com adesivo "HotMelting". Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4) em chapa 16 (1,5 mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38 mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor cinza. Fixação do tampo à estrutura através de 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6 mm) e 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6 mm), comprimento 47 mm cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12 mm. Ponteiras e sapatas em copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor vermelha, fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. **DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA CADEIRA:** Largura do assento: 400 mm; Profundidade do assento: 350 mm; Espessura do assento: 9,7 mm a 12mm; Largura do encosto: 396 mm, Altura do encosto: 198 mm; Espessura do encosto: 9,6 mm a 12,1 mm; Altura do assento ao chão: 380 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1mm para espessura e +/-10mm para altura do assento ao chão. **CARACTERÍSTICAS DA CADEIRA:** Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor vermelha. Alternativamente o assento e o encosto





poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor vermelha. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor vermelha. Bordos com acabamento em selador seguido de verniz poliuretano. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm), Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor vermelha, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor cinza. Conjunto Aluno, regulados pelas Portarias INMETRO vigentes e Norma ABNT NBR 14006), o licitante vencedor deverá apresentar o respectivo Certificado de Conformidade válido, emitido por Organismo de Certificação de Produto (OCP) acreditado pelo INMETRO. **GARANTIA:** Mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação.

Nada mais tendo a ajustar, encerro.

Arvorezinha, 05 de outubro de 2026.



Nome: Magdale Machado
Catelan
CPF: *** 588.730-**

Assinado com certificado digital avançado

Magdale Machado Catelan
Secretária de Educação.

