

ATA FINAL

Prefeitura Municipal de Santo Cristo
Prefeitura Municipal de Santo Cristo
Pregão Eletrônico - 126/2024

Datas Relevantes

Publicado	Início de Propostas	Limite de Impugnação	Final de Propostas	Início da Sessão
31/10/2024 14:43	01/11/2024 18:00	12/11/2024 23:59	18/11/2024 09:30	18/11/2024 09:31

Itens Licitados

Código	Produto	V. Referência	Qtde	Unidade	Situação
0001	SIMULADOR DE CAMINHADA: EQUIPAMENTO EM MÓDULO DUPLO CONJUGADO EM UMA MESMA BASE, NOVO - DUPLO, FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 2 ½ X 2 MM; 2 X 2 MM; 1 ½ X 1,50 MM. CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 4,75 PARA PONTO DE FIXAÇÃO DO EQUIPAMENTO E 1,9 MM PARA CHAPA DE APOIO DE PÉ. TUBO EM AÇO CARBONO TREFILADO SCHEDULE 80 (73 MM X 58,98 MM). UTILIZAR PINOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTADOS (ROLAMENTOS DUPLOS), TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIESTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG, CHUMBADOR PARABOUT DE NO MÍNIMO 3/8 X 2 ½, PARAFUSOS ZINCADOS; ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO 3M DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DA FABRICANTE. ALTURA: 1160 MM FRENTE: 1540 MM LATERAL: 840 MM ÁREA: 10,05 M² PESO: 62 KG DESCRIÇÕES MÍNIMAS EXIGIDAS. OBS.: DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADOS COM AS SAPATAS DE FIXAÇÃO, PARAFUSOS, ARRUELAS, PORCAS.....	1.790,00	2,00	UN	Homologado
0002	PRESSÃO DE PERNAS: EQUIPAMENTO EM MÓDULO DUPLO, CONJUGADO EM UMA MESMA BASE, NOVO - FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 4 X 3 MM 3 ½ X 3,75 - 2 X 2 MM - 2 X 3 MM - CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 4,75 MM PARA REFORÇO DE ESTRUTURA DO EQUIPAMENTO E 2 MM PARA BANCO E ENCOSTO COM DIMENSÕES DE 335 MM X 315 MM E ESTAMPADOS COM BORDAS ARREDONDADAS. TUBO DE AÇO CARBONO TREFILADO 2 X 5,50 MM SCHEDULE 80 (60,30 MM X 49,22 MM). UTILIZA-SE PINOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTADOS (ROLAMENTOS DUPLOS), TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO, PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIESTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, BATENTES REDONDOS DE BORRACHA FLEXÍVEL (53MM X 30MM), SOLDA MIG. CHUMBADOR COM FLANGE DE NO MÍNIMO 230 MM X 3/16, CORTE A LASER COM PARAFUSOS DE FIXAÇÃO ZINCADOS DE NO MÍNIMO 5/8 X 1 ¼ E ARRUELA ZINCADA DE NO MÍNIMO 5/8, HASTES DE FERRO MACIÇO TREFILADO DE NO MÍNIMO 3/8, PARAFUSOS ZINCADOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS, TAMPÃO EMBUTIDO EXTERNO EM METAL DE 2, TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE NO MÍNIMO 3 ½, AMBOS COM ACABAMENTO ESFÉRICO ACOMPANHANDO A DIMENSÃO EXTERNA DO TUBO, ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. PLACA DE IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES COM LOGOMARCA DA FABRICANTE, CONFECCIONADA EM AÇO INOX. OBS.: DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADOS COM AS SAPATAS DE FIXAÇÃO, PARAFUSOS, ARRUELAS, PORCAS..	1.173,00	2,00	UN	Homologado



0003	SIMULADOR DE CAVALGADA: EQUIPAMENTO EM MÓDULO DUPLO, CONJUGADO EM UMA MESMA BASE, NOVO - DUPLO, APARELHO FABRICADO EM AÇO CARBONO, ESTRUTURA PRINCIPAL COM TUBO REDONDO 2.1/2 X 2 MM. E SECUNDÁRIA COM TUBOS REDONDOS DE 2 X 2,65 MM, 1.1/2 X 2 MM, 1.1/4 X 2 MM, CHAPA CALANDRADA EM FORMATO U 40 X 25 MM POR 1/4, BARRA CHATA 2.1/2 X 1/4, REFORÇO TRIANGULAR 50 X 75 MM, UM ASSENTO COM BORDAS ARREDONDADAS E SEM QUINAS COM 350 X 270 X 130 COM 2 MM, BATENTE DE BORRACHA DE 2", UM CUBO TORNEADOS DE 2" X 2MM E TRÊS COM 1.1/2 X 2 MM, DOIS ROLAMENTOS DUPLOS DE 20 X 42MM E QUATRO ROLAMENTOS DUPLOS DE 12 X 32MM FIXADAS COM PARAFUSOS E PORCAS GALVANIZADAS 3.1/2 3/8 E 3.1/2 3/4, QUATRO MANOPLAS DE BORRACHA 1.1/4 X 150MM, FLANGE PARA FIXAÇÃO COM 200 X 1/4 COM 4 FUROS OVALIZADOS 30X20MM PARA QUATRO PARABOLDS GALVANIZADOS 5/8 X 3. PROCESSO DE SOLDAGEM MIG E PINTURA A PÓ ELETROSTÁTICA PRECEDIDA DE BANHOS QUÍMICOS. ADESIVO COM MATERIAL ANTI-VANDALISMO INDICANDO OS MÚSCULOS TRABALHADOS. PLACA DE ALUMÍNIO COM MARCA, MÊS/ANO E DEMAIS INFORMAÇÃO DO FABRICANTE.DIMENSÕES: 1500 X 400 X 2600 MM (ALTURA X LARGURA X COMPRIMENTO) *ÁREA DE CIRCULAÇÃO EM TORNO DOS PRODUTOS DE 1500 MM. PESO: 40KG	1.696,67	2,00 UN	Homologado
------	---	----------	---------	------------

Documentos Anexados ao Processo

Data	Documento
31/10/2024 - 14:42	126 2024 - Aquisição de equipamentos de academia.pdf

Mensagens Enviadas pelo Pregoeiro

Data	Assunto	Frase
18/11/2024 - 10:08:39	Negociação aberta para o processo 126/2024	Você recebeu um novo pedido de negociação nos itens 1,2,3 do processo 126/2024. Acesse o seu ambiente logado para verificar os detalhes.
18/11/2024 - 10:11:34		Você recebeu uma nova proposta readequada no item 0001 do processo 126/2024. Acesse o seu ambiente logado para verificar os detalhes.
18/11/2024 - 10:12:45		Você recebeu um novo documento em resposta à diligência no item 0001 do processo 126/2024. Acesse o seu ambiente logado para verificar os detalhes.
18/11/2024 - 10:29:40	Documentos solicitados para o processo	Foram solicitadas diligências nos itens 1,2,3 do processo . Acesse o seu ambiente logado para verificar os detalhes.
18/11/2024 - 10:37:25		Você recebeu um novo documento em resposta à diligência no item 0001 do processo 126/2024. Acesse o seu ambiente logado para verificar os detalhes.

Vencedores

Código	Produto	Fornecedor	Modelo	Marca/ Fabricante	Valor de Referência	Quantidade	Valor Total
--------	---------	------------	--------	-------------------	---------------------	------------	-------------



0001	SIMULADOR DE CAMINHADA: EQUIPAMENTO EM MÓDULO DUPLO CONJUGADO EM UMA MESMA BASE, NOVO - DUPLO, Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2 ½ x 2 mm; 2 x 2 mm; 1 ½ x 1.50 mm. Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 para ponto de fixação do equipamento e 1,9 mm para chapa de apoio de pé. Tubo em aço carbono trefilado SCHEDULE 80 (73 mm x 58,98 mm). Utilizar pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, chumbador parabout de no mínimo 3/8 x 2 ½, parafusos zincados; acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo refletivo destrutivo 3M de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante. Altura: 1160 mm Frente: 1540 mm Lateral: 840 mm Área: 10,05 m² Peso: 62 kg Descrições mínimas exigidas. Obs.: deverão estar acompanhados com as sapatas de fixação, parafusos, arruelas, porcas.....	DELVA FABRICACAO DE PECAS EM METAIS LTDA	SIMULADOR DE CAMINHADA	PRÓPRIA	1.700,00	2,00	3.400,00
------	---	--	------------------------	---------	----------	------	----------



0002	PRESSÃO DE PERNAS: EQUIPAMENTO EM MÓDULO DUPLO, CONJUGADO EM UMA MESMA BASE, NOVO - Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4 x 3 mm 3 ½ x 3,75 - 2 x 2 mm - 2 x 3 mm - Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas arredondadas. Tubo de aço carbono treilado 2 x 5,50 mm SCHEDULE 80 (60,30 mm x 49,22 mm). Utiliza-se pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato, película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, batentes redondos de borracha flexível (53mm x 30mm), solda mig. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16, corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8 x 1 ¼ e arruela zincada de no mínimo 5/8, hastes de ferro maciço treilado de no mínimo 3/8, parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras, tampão embutido externo em metal de 2, Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3 ½, ambos com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo, acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Placa de identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox.Obs.: deverão estar acompanhados com as sapatas de fixação, parafusos, arruelas, porcas..	DELVA FABRICACAO DE PECAS EM METAIS LTDA	PRESSÃO DE PERNAS	PRÓPRIA	1.100,00	2,00	2.200,00
------	---	--	-------------------	---------	----------	------	----------



0003	SIMULADOR DE CAVALGADA: EQUIPAMENTO EM MÓDULO DUPLO, CONJUGADO EM UMA MESMA BASE, NOVO - DUPLO, Aparelho fabricado em aço carbono, estrutura principal com tubo redondo 2.1/2 x 2 mm. E secundária com tubos redondos de 2 x 2,65 mm, 1.1/2 x 2 mm, 1.1/4 x 2 mm, chapa calandrada em formato U 40 x 25 mm por 1/4, barra chata 2.1/2 x 1/4, reforço triangular 50 x 75 mm, um assento com bordas arredondadas e sem quinas com 350 x 270 x 130 com 2 mm, batente de borracha de 2", um cubo torneados de 2" x 2mm e três com 1.1/2 x 2 mm, dois rolamentos duplos de 20 x 42mm e quatro rolamentos duplos de 12 x 32mm fixadas com parafusos e porcas galvanizadas 3.1/2 3/8 e 3.1/2 3/4, quatro manoplas de borracha 1.1/4 x 150mm, flange para fixação com 200 x 1/4 com 4 furos ovalizados 30x20mm para quatro parabolds galvanizados 5/8 x 3. Processo de Soldagem Mig e Pintura a pó eletrostática precedida de banhos químicos. Adesivo com material anti-vandalismo indicando os músculos trabalhados. Placa de alumínio com marca, mês/ano e demais informação do fabricante. Dimensões: 1500 x 400 x 2600 mm (Altura x Largura x Comprimento) *área de circulação em torno dos produtos de 1500 mm. Peso: 40kg	DELVA FABRICACAO DE PECAS EM METAIS LTDA	SIMULADOR DE CAVALGADA:	PRÓPRIA	1.600,00	2,00	3.200,00
------	--	--	-------------------------	---------	----------	------	----------

Declarações Obrigatórias

Título	Declaração
Declaração de conhecimento do Edital	Declaro que estou ciente e concordo com as condições contidas no edital e seus anexos, bem como de que cumprio plenamente os requisitos de habilitação definidos no edital.
Declaração de reserva de cargos	Declaro cumprir as exigências de reserva de cargos para pessoa com deficiência e para reabilitado da Previdência Social, previstas em lei e em outras normas específicas.
Declaração de proposta econômica	Sob pena de desclassificação, declaro que minhas propostas econômicas compreendem a integralidade dos custos para atendimento dos direitos trabalhistas assegurados na Constituição Federal, nas leis trabalhistas, nas normas infralegais, nas convenções coletivas de trabalho e nos termos de ajustamento de conduta vigentes na data de entrega das propostas.
Declaração de Não-Emprego de menores	Declaro para fins do inciso XXXIII do artigo 7º da Constituição Federal, com redação dada pela Emenda Constitucional, nº 20/98, que não emprega menores de dezoito anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e de que qualquer trabalho a menores de 16 anos.
Declaração de Não-Emprego de trabalho degradante	Declaro não possuir em sua cadeia produtiva, empregados executando trabalho degradante ou forçado, nos termos do inciso III e IV do art. 1º e no inciso III do art. 5º da Constituição Federal.
Declaração de Acessibilidade	Declaro que, conforme disposto no art. 93 da Lei nº 8.213, de 24 de julho de 1991, estou ciente do cumprimento da reserva de cargos prevista em lei para pessoa com deficiência ou para reabilitado da Previdência Social e que, se aplicado ao número de funcionários da minha empresa, atendo às regras de acessibilidade previstas na legislação.
Declaração de Inexistência de Fato Superveniente	Declaro sob as penas da lei, que até a presente data inexistem fatos impeditivos para sua habilitação no presente processo licitatório, ciente da obrigatoriedade de declarar ocorrências posteriores.

* As declarações supracitadas foram aceitas por todos os participantes.

Propostas Enviadas

0001 - SIMULADOR DE CAMINHADA: EQUIPAMENTO EM MÓDULO DUPLO CONJUGADO EM UMA MESMA BASE, NOVO - DUPLO, Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2 ½ x 2 mm; 2 x 2 mm; 1 ½ x 1.50 mm. Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 para ponto de fixação do equipamento e 1,9 mm para chapa de apoio de pé. Tubo em aço carbono treilado SCHEDULE 80 (73 mm x 58,98 mm). Utilizar pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de



deposição de pó eletrostático, solda mig, chumbador parabout de no mínimo 3/8 x 2 ½, parafusos zincados; acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo refletivo destrutivo 3M de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante. Altura: 1160 mm Frente: 1540 mm Lateral: 840 mm Área: 10,05 m² Peso: 62 kg Descrições mínimas exigidas. Obs.: deverão estar acompanhados com as sapatas de fixação, parafusos, arruelas, porcas.....

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
MS COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA	48.969.360/0001-22	13/11/2024 - 10:06:03	PRÓPRIA	PRÓPRIA	2,00	R\$1.790,00	R\$ 3.580,00	Sim
TS INDUSTRIA E COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA.	30.934.925/0001-70	13/11/2024 - 14:27:14	PROPRIO	PROPRIO	2,00	R\$1.790,00	R\$ 3.580,00	Sim
DELVA FABRICACAO DE PECAS EM METAIS LTDA	09.135.430/0001-95	14/11/2024 - 09:06:57	SIMULADOR DE CAMINHADA	PROPRIA	2,00	R\$1.700,00	R\$ 3.400,00	Sim
RAPHAEL NICOLAU MAZZOTTI	13.145.437/0001-65	14/11/2024 - 17:51:08	equipamento para academia	PROPRIA	2,00	R\$10.000,00	R\$ 20.000,00	Sim

0002 - PRESSÃO DE PERNAS: EQUIPAMENTO EM MÓDULO DUPLO, CONJUGADO EM UMA MESMA BASE, NOVO - Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4 x 3 mm 3 ½ x 3,75 - 2 x 2 mm - 2 x 3 mm - Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas arredondadas. Tubo de aço carbono treilado 2 x 5,50 mm SCHEDULE 80 (60,30 mm x 49,22 mm). Utiliza-se pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato, película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, batentes redondos de borracha flexível (53mm x 30mm), solda mig. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16, corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8 x 1 ¼ e arruela zincada de no mínimo 5/8, hastes de ferro maciço treilado de no mínimo 3/8, parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras, tampão embutido externo em metal de 2, Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3 ½, ambos com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo, acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Placa de identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Obs.: deverão estar acompanhados com as sapatas de fixação, parafusos, arruelas, porcas..

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
MS COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA	48.969.360/0001-22	13/11/2024 - 10:07:54	PRÓPRIA	PRÓPRIA	2,00	R\$1.173,00	R\$ 2.346,00	Sim
TS INDUSTRIA E COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA.	30.934.925/0001-70	13/11/2024 - 14:27:11	PROPRIO	PROPRIO	2,00	R\$1.173,00	R\$ 2.346,00	Sim
DELVA FABRICACAO DE PECAS EM METAIS LTDA	09.135.430/0001-95	14/11/2024 - 09:07:18	PRESSÃO DE PERNAS	PROPRIA	2,00	R\$1.100,00	R\$ 2.200,00	Sim
RAPHAEL NICOLAU MAZZOTTI	13.145.437/0001-65	14/11/2024 - 17:51:19	equipamento para academia	PROPRIA	2,00	R\$10.000,00	R\$ 20.000,00	Sim

0003 - SIMULADOR DE CAVALGADA: EQUIPAMENTO EM MÓDULO DUPLO, CONJUGADO EM UMA MESMA BASE, NOVO - DUPLO, Aparelho fabricado em aço carbono, estrutura principal com tubo redondo 2.1/2 x 2 mm. E secundária com tubos redondos de 2 x 2,65 mm, 1.1/2 x 2 mm, 1.1/4 x 2 mm, chapa calandrada em formato U 40 x 25 mm por 1/4, barra chata 2.1/2 x ¼, reforço triangular 50 x 75 mm, um assento com bordas arredondadas e sem quinas com 350 x 270 x 130 com 2 mm, batente de borracha de 2", um cubo torneados de 2" x 2mm e três com 1.1/2 x 2 mm, dois rolamentos duplos de 20 x 42mm e quatro rolamentos duplos de 12 x 32mm fixadas com parafusos e porcas galvanizadas 3.1/2 3/8 e 3.1/2 3/4, quatro manoplas de borracha 1.1/4 x 150mm, flange para fixação com 200 x 1/4 com 4 furos ovalizados 30x20mm para quatro parabolds galvanizados 5/8 x 3. Processo de Soldagem Mig e Pintura a pó eletrostática precedida de banhos químicos. Adesivo com material anti-vandalismo indicando os músculos trabalhados. Placa de alumínio com marca, mês/ano e demais informação do fabricante. Dimensões: 1500 x 400 x 2600 mm (Altura x Largura x Comprimento) *área de circulação em torno dos produtos de 1500 mm. Peso: 40kg

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
MS COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA	48.969.360/0001-22	13/11/2024 - 10:09:04	PRÓPRIA	PRÓPRIA	2,00	R\$1.690,00	R\$ 3.380,00	Sim
TS INDUSTRIA E COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA.	30.934.925/0001-70	13/11/2024 - 14:27:10	PROPRIO	PROPRIO	2,00	R\$1.696,67	R\$ 3.393,34	Sim
DELVA FABRICACAO DE PECAS EM METAIS LTDA	09.135.430/0001-95	14/11/2024 - 09:07:34	SIMULADOR DE CAVALGADA:	PROPRIA	2,00	R\$1.600,00	R\$ 3.200,00	Sim
RAPHAEL NICOLAU MAZZOTTI	13.145.437/0001-65	14/11/2024 - 17:51:29	equipamento para academia	PROPRIA	2,00	R\$10.000,00	R\$ 20.000,00	Sim



Validade das Propostas

Fornecedor	CPF/CNPJ	Validade (conforme edital)
TS INDUSTRIA E COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA.	30.934.925/0001-70	60 dias
DELVA FABRICACAO DE PECAS EM METAIS LTDA	09.135.430/0001-95	120 dias
RAPHAEL NICOLAU MAZZOTTI	13.145.437/0001-65	60 dias
MS COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA	48.969.360/0001-22	60 dias

Lances Enviados

0001 - SIMULADOR DE CAMINHADA: EQUIPAMENTO EM MÓDULO DUPLO CONJUGADO EM UMA MESMA BASE, NOVO - DUPLO, Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2 ½ x 2 mm; 2 x 2 mm; 1 ½ x 1.50 mm. Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 para ponto de fixação do equipamento e 1,9 mm para chapa de apoio de pé. Tubo em aço carbono treilado SCHEDULE 80 (73 mm x 58,98 mm). Utilizar pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, chumbador parabout de no mínimo 3/8 x 2 ½, parafusos zincados; acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo refletivo destrutivo 3M de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante. Altura: 1160 mm Frente: 1540 mm Lateral: 840 mm Área: 10,05 m² Peso: 62 kg Descrições mínimas exigidas. Obs.: deverão estar acompanhados com as sapatas de fixação, parafusos, arruelas, porcas.....

Data	Valor	CNPJ	Situação
13/11/2024 - 10:06:03	1.790,00 (proposta)	48.969.360/0001-22 - MS COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA	Válido
13/11/2024 - 14:27:14	1.790,00 (proposta)	30.934.925/0001-70 - TS INDUSTRIA E COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA.	Válido
14/11/2024 - 09:06:57	1.700,00 (proposta)	09.135.430/0001-95 - DELVA FABRICACAO DE PECAS EM METAIS LTDA	Válido
14/11/2024 - 17:51:08	10.000,00 (proposta)	13.145.437/0001-65 - RAPHAEL NICOLAU MAZZOTTI	Válido

0002 - PRESSÃO DE PERNAS: EQUIPAMENTO EM MÓDULO DUPLO, CONJUGADO EM UMA MESMA BASE, NOVO - Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4 x 3 mm 3 ½ x 3,75 - 2 x 2 mm - 2 x 3 mm - Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas arredondadas. Tubo de aço carbono treilado 2 x 5,50 mm SCHEDULE 80 (60,30 mm x 49,22 mm). Utiliza-se pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato, película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, batentes redondos de borracha flexível (53mm x 30mm), solda mig. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16, corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8 x 1 ¼ e arruela zincada de no mínimo 5/8, hastes de ferro maciço treilado de no mínimo 3/8, parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras, tampão embutido externo em metal de 2, Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3 ½, ambos com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo, acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Placa de identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Obs.: deverão estar acompanhados com as sapatas de fixação, parafusos, arruelas, porcas..

Data	Valor	CNPJ	Situação
13/11/2024 - 10:07:54	1.173,00 (proposta)	48.969.360/0001-22 - MS COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA	Válido
13/11/2024 - 14:27:11	1.173,00 (proposta)	30.934.925/0001-70 - TS INDUSTRIA E COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA.	Válido
14/11/2024 - 09:07:18	1.100,00 (proposta)	09.135.430/0001-95 - DELVA FABRICACAO DE PECAS EM METAIS LTDA	Válido
14/11/2024 - 17:51:19	10.000,00 (proposta)	13.145.437/0001-65 - RAPHAEL NICOLAU MAZZOTTI	Válido

0003 - SIMULADOR DE CAVALGADA: EQUIPAMENTO EM MÓDULO DUPLO, CONJUGADO EM UMA MESMA BASE, NOVO - DUPLO, Aparelho fabricado em aço carbono, estrutura principal com tubo redondo 2.1/2 x 2 mm. E secundária com tubos redondos de 2 x 2,65 mm, 1.1/2 x 2 mm, 1.1/4 x 2 mm, chapa calandrada em formato U 40 x 25 mm por 1/4, barra chata 2.1/2 x ¼, reforço triangular 50 x 75 mm, um assento com bordas arredondadas e sem quinas com 350 x 270 x 130 com 2 mm, batente de borracha de 2", um cubo torneados de 2" x 2mm e três com 1.1/2 x 2 mm, dois rolamentos duplos de 20 x 42mm e quatro rolamentos duplos de 12 x 32mm fixadas com parafusos e porcas galvanizadas 3.1/2 3/8 e 3.1/2 3/4, quatro manoplas de borracha 1.1/4 x 150mm, flange para fixação com 200 x 1/4 com 4 furos ovalizados 30x20mm para quatro parabolds galvanizados 5/8 x 3. Processo de Soldagem Mig e Pintura a pó eletrostática precedida de banhos químicos. Adesivo com material anti-vandalismo indicando os músculos trabalhados. Placa de alumínio com marca, mês/ano e demais informação do



fabricante.Dimensões: 1500 x 400 x 2600 mm (Altura x Largura x Comprimento) *área de circulação em torno dos produtos de 1500 mm. Peso: 40kg

Data	Valor	CNPJ	Situação
13/11/2024 - 10:09:04	1.690,00 (proposta)	48.969.360/0001-22 - MS COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA	Válido
13/11/2024 - 14:27:10	1.696,67 (proposta)	30.934.925/0001-70 - TS INDUSTRIA E COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA.	Válido
14/11/2024 - 09:07:34	1.600,00 (proposta)	09.135.430/0001-95 - DELVA FABRICACAO DE PECAS EM METAIS LTDA	Válido
14/11/2024 - 17:51:29	10.000,00 (proposta)	13.145.437/0001-65 - RAPHAEL NICOLAU MAZZOTTI	Válido

Arquivos Enviados pelos Fornecedores

Item	Data/Hora	Enviado por	Arquivo
0001	18/11/2024 - 10:37:25	09.135.430/0001-95 - DELVA FABRICACAO DE PECAS EM METAIS LTDA	Catalogo.pdf

Intenções de Recurso, Recursos e Contrarrazões Prazos

Intenção de Recurso	Recurso	Contrarrazão
19/11/2024 - 08:40	-	-

Chat

Data	Apelido	Frase
31/10/2024 - 14:43:44	Sistema	Justificativa para aplicação da lei complementar 123/2006 no processo: O valor estimado é inferior à receita bruta máxima admitida para fins de enquadramento para empresa de pequeno porte..
31/10/2024 - 14:43:44	Sistema	O respectivo processo não será encaminhado ao PNCP através do Portal de Compras Públicas por decisão e configuração do ente comprador. O envio dos dados é de responsabilidade do órgão e poderá ser realizado através de outros sistemas.
18/11/2024 - 09:32:43	Sistema	O processo está em fase de análise das propostas
18/11/2024 - 09:32:57	Sistema	As propostas foram analisadas e o processo foi aberto
18/11/2024 - 09:32:57	Sistema	No modo de disputa aberto e fechado a etapa de envio de lances da sessão pública terá duração de quinze minutos.
18/11/2024 - 09:32:57	Sistema	Encerrado o prazo previsto, o sistema encaminhará o aviso de fechamento iminente dos lances e, transcorrido o período de até dez minutos, aleatoriamente determinado, a recepção de lances será automaticamente encerrada.
18/11/2024 - 09:32:57	Sistema	Encerrado o prazo anterior, o sistema abrirá a oportunidade para que o autor da oferta de valor mais baixo e os autores das ofertas com valores até dez por cento superiores àquela possam ofertar um lance final e fechado em até cinco minutos, que será sigiloso até o encerramento deste prazo.
18/11/2024 - 09:33:05	Pregoeiro	Bom dia fornecedores
18/11/2024 - 09:33:39	Sistema	O item 0001 foi aberto pelo pregoeiro.
18/11/2024 - 09:33:41	Sistema	O item 0003 foi aberto pelo pregoeiro.
18/11/2024 - 09:34:33	Sistema	O item 0002 foi aberto pelo pregoeiro.
18/11/2024 - 09:48:41	Sistema	O item 0001 entrou em tempo aleatório.
18/11/2024 - 09:48:41	Sistema	O item 0003 entrou em tempo aleatório.
18/11/2024 - 09:49:36	Sistema	O item 0002 entrou em tempo aleatório.
18/11/2024 - 09:57:07	Sistema	Para o item 0002, o autor da oferta de valor mais baixo, os autores das ofertas com valores até 10% superiores àquela podem ofertar um lance final e fechado até 18/11/2024 às 10:02:08.
18/11/2024 - 09:57:33	Sistema	Para o item 0001, o autor da oferta de valor mais baixo, os autores das ofertas com valores até 10% superiores àquela podem ofertar um lance final e fechado até 18/11/2024 às 10:02:33.
18/11/2024 - 09:57:53	Sistema	Para o item 0003, o autor da oferta de valor mais baixo, os autores das ofertas com valores até 10% superiores àquela podem ofertar um lance final e fechado até 18/11/2024 às 10:02:54.
18/11/2024 - 10:02:08	Sistema	Para o item 0002, o autor da oferta de valor mais baixo, os autores das ofertas com valores até 10% superiores àquela podem ofertar um lance final e fechado até 18/11/2024 às 10:07:08.
18/11/2024 - 10:02:08	Sistema	Os autores das ofertas dos seguintes valores também podem ofertar um lance final e fechado: R\$ 10.000,00
18/11/2024 - 10:02:40	Sistema	Para o item 0001, o autor da oferta de valor mais baixo, os autores das ofertas com valores até 10% superiores àquela podem ofertar um lance final e fechado até 18/11/2024 às 10:07:40.
18/11/2024 - 10:02:40	Sistema	Os autores das ofertas dos seguintes valores também podem ofertar um lance final e fechado: R\$ 10.000,00
18/11/2024 - 10:02:58	Sistema	Para o item 0003, o autor da oferta de valor mais baixo, os autores das ofertas com valores até 10% superiores àquela podem ofertar um lance final e fechado até 18/11/2024 às 10:07:58.
18/11/2024 - 10:02:58	Sistema	Os autores das ofertas dos seguintes valores também podem ofertar um lance final e fechado: R\$ 10.000,00



18/11/2024 - 10:07:10	Sistema	A fase de lances fechados do item 0002 foi encerrada em 18/11/2024 às 10:07:08. Por não ter lances na fase fechada, o pregoeiro poderá agendar uma nova fase fechada ou encerrar o item.
18/11/2024 - 10:07:40	Sistema	A fase de lances fechados do item 0001 foi encerrada em 18/11/2024 às 10:07:40. Por não ter lances na fase fechada, o pregoeiro poderá agendar uma nova fase fechada ou encerrar o item.
18/11/2024 - 10:08:00	Sistema	A fase de lances fechados do item 0003 foi encerrada em 18/11/2024 às 10:07:58. Por não ter lances na fase fechada, o pregoeiro poderá agendar uma nova fase fechada ou encerrar o item.
18/11/2024 - 10:08:18	Sistema	O item 0001 foi encerrado.
18/11/2024 - 10:08:22	Sistema	O item 0002 foi encerrado.
18/11/2024 - 10:08:22	Sistema	O item 0003 foi encerrado.
18/11/2024 - 10:08:39	Sistema	O item 0001 teve como arrematante DELVA FABRICACAO DE PECAS EM METAIS LTDA - EPP/SS com lance de R\$ 1.700,00.
18/11/2024 - 10:08:39	Sistema	O item 0002 teve como arrematante DELVA FABRICACAO DE PECAS EM METAIS LTDA - EPP/SS com lance de R\$ 1.100,00.
18/11/2024 - 10:08:39	Sistema	O item 0003 teve como arrematante DELVA FABRICACAO DE PECAS EM METAIS LTDA - EPP/SS com lance de R\$ 1.600,00.
18/11/2024 - 10:08:39	Sistema	Iniciada a fase de negociação.
18/11/2024 - 10:09:05	Sistema	A data limite para negociação foi definida pelo pregoeiro para 18/11/2024 às 10:15.
18/11/2024 - 10:09:27	F. DELVA FABRICACAO DE PECAS EM METAIS L	Negociação Item 0001: Bom dia Sr(a) Pregoeiro(a), Informo que estou no meu mínimo possível em todos os itens!
18/11/2024 - 10:11:34	Sistema	O fornecedor DELVA FABRICACAO DE PECAS EM METAIS LTDA enviou uma nova proposta readequada e um novo arquivo para o item 0001.
18/11/2024 - 10:12:45	Sistema	A proposta readequada do item 0001 foi anexada ao processo.
18/11/2024 - 10:15:31	Sistema	A data limite de intenção de recursos para o item 0001 foi definida pelo pregoeiro para 18/11/2024 às 10:25.
18/11/2024 - 10:15:31	Sistema	A data limite de intenção de recursos para o item 0002 foi definida pelo pregoeiro para 18/11/2024 às 10:25.
18/11/2024 - 10:15:31	Sistema	A data limite de intenção de recursos para o item 0003 foi definida pelo pregoeiro para 18/11/2024 às 10:25.
18/11/2024 - 10:19:24	Sistema	O fornecedor TS INDUSTRIA E COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA. - ME declinou o direito de intenção de recurso para o item 0001.
18/11/2024 - 10:19:30	Sistema	O fornecedor TS INDUSTRIA E COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA. - ME declinou o direito de intenção de recurso para o item 0002.
18/11/2024 - 10:19:31	Sistema	O fornecedor TS INDUSTRIA E COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA. - ME declinou o direito de intenção de recurso para o item 0002.
18/11/2024 - 10:19:31	Sistema	O fornecedor TS INDUSTRIA E COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA. - ME declinou o direito de intenção de recurso para o item 0002.
18/11/2024 - 10:19:39	Sistema	O fornecedor TS INDUSTRIA E COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA. - ME declinou o direito de intenção de recurso para o item 0003.
18/11/2024 - 10:29:40	Sistema	Foram solicitadas diligências para o item 0001. O prazo de envio é até às 14:30 do dia 18/11/2024.
18/11/2024 - 10:29:40	Sistema	Foram solicitadas diligências para o item 0002. O prazo de envio é até às 14:30 do dia 18/11/2024.
18/11/2024 - 10:29:40	Sistema	Foram solicitadas diligências para o item 0003. O prazo de envio é até às 14:30 do dia 18/11/2024.
18/11/2024 - 10:29:40	Sistema	Motivo: Solicitamos que seja anexado os documentos de habilitação, proposta atualizada e ficha técnica dos itens.
18/11/2024 - 10:31:52	F. DELVA FABRICACAO DE PECAS EM METAIS L	Documentação Item 0001: Sr (a) Pregoeiro (a), Ja anexei tudo no Item 1, pode abrir mão do prazo caso queira!
18/11/2024 - 10:32:34	F. DELVA FABRICACAO DE PECAS EM METAIS L	Documentação Item 0001: Me de um minuto que irei anexar um Catalogo juntamente.
18/11/2024 - 10:37:25	Sistema	A diligência do item 0001 foi anexada ao processo.
19/11/2024 - 08:02:40	Sistema	Para o item 0001 foi habilitado e declarado vencedor o fornecedor DELVA FABRICACAO DE PECAS EM METAIS LTDA.
19/11/2024 - 08:02:40	Sistema	Para o item 0002 foi habilitado e declarado vencedor o fornecedor DELVA FABRICACAO DE PECAS EM METAIS LTDA.
19/11/2024 - 08:02:40	Sistema	Para o item 0003 foi habilitado e declarado vencedor o fornecedor DELVA FABRICACAO DE PECAS EM METAIS LTDA.
19/11/2024 - 08:03:00	Sistema	A data limite de intenção de recursos para o item 0001 foi definida pelo pregoeiro para 19/11/2024 às 08:40.
19/11/2024 - 08:03:00	Sistema	A data limite de intenção de recursos para o item 0002 foi definida pelo pregoeiro para 19/11/2024 às 08:40.
19/11/2024 - 08:03:00	Sistema	A data limite de intenção de recursos para o item 0003 foi definida pelo pregoeiro para 19/11/2024 às 08:40.
19/11/2024 - 11:15:01	Sistema	A sessão foi finalizada e o processo foi encaminhado para adjudicação.
19/11/2024 - 11:16:17	Sistema	O Item 0001 foi adjudicado por LORECI ANASTÁCIA FINGER RIEWE.
19/11/2024 - 11:16:17	Sistema	O Item 0002 foi adjudicado por LORECI ANASTÁCIA FINGER RIEWE.
19/11/2024 - 11:16:17	Sistema	O Item 0003 foi adjudicado por LORECI ANASTÁCIA FINGER RIEWE.
25/11/2024 - 16:16:20	Sistema	O Item 0001 foi homologado por LORECI ANASTÁCIA FINGER RIEWE.
25/11/2024 - 16:16:20	Sistema	O Item 0002 foi homologado por LORECI ANASTÁCIA FINGER RIEWE.
25/11/2024 - 16:16:20	Sistema	O Item 0003 foi homologado por LORECI ANASTÁCIA FINGER RIEWE.



FABIO JUNIOR DE CARVALHO

Pregoeiro

LORECI ANASTÁCIA FINGER RIEWE

Autoridade Competente

CRISTIANE RODRIGUES DA SILVA

Apoio

MARCO MIGUEL STEFFENS

Apoio

