

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Prefeitura Municipal de Santo Cristo

Prefeitura Municipal de Santo Cristo

Pregão Eletrônico - 126/2024

Resultado da Homologação

0001 - SIMULADOR DE CAMINHADA: EQUIPAMENTO EM MÓDULO DUPLO CONJUGADO EM UMA MESMA BASE, NOVO - DUPLO, Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2 ½ x 2 mm; 2 x 2 mm; 1 ½ x 1.50 mm. Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 para ponto de fixação do equipamento e 1,9 mm para chapa de apoio de pé. Tubo em aço carbono treilado SCHEDULE 80 (73 mm x 58,98 mm). Utilizar pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, chumbador parabout de no mínimo 3/8 x 2 ½, parafusos zincados; acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo refletivo destrutivo 3M de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante. Altura: 1160 mm Frente: 1540 mm Lateral: 840 mm Área: 10,05 m² Peso: 62 kg Descrições mínimas exigidas. Obs.: deverão estar acompanhados com as sapatas de fixação, parafusos, arruelas, porcas..... - **SIMULADOR DE CAMINHADA** - Valor Referência: 1.790,00

Fornecedor	Valor Final	Valor Total	Situação
DELVA FABRICACAO DE PECAS EM METAIS LTDA	1.700,00	3.400,00	Homologado em 25/11/2024 16:16:20 Por: LORECI ANASTÁCIA FINGER RIEWE

0002 - PRESSÃO DE PERNAS: EQUIPAMENTO EM MÓDULO DUPLO, CONJUGADO EM UMA MESMA BASE, NOVO - Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4 x 3 mm 3 ½ x 3,75 - 2 x 2 mm - 2 x 3 mm - Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas arredondadas. Tubo de aço carbono treilado 2 x 5,50 mm SCHEDULE 80 (60,30 mm x 49,22 mm). Utiliza-se pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato, película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, batentes redondos de borracha flexível (53mm x 30mm), solda mig. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16, corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8 x 1 ¼ e arruela zincada de no mínimo 5/8, hastes de ferro maciço treilado de no mínimo 3/8, parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras, tampão embutido externo em metal de 2, Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3 ½, ambos com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo, acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Placa de identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante, confeccionada em aço inox. Obs.: deverão estar acompanhados com as sapatas de fixação, parafusos, arruelas, porcas.. - **PRESSÃO DE PERNAS** - Valor Referência: 1.173,00

Fornecedor	Valor Final	Valor Total	Situação
DELVA FABRICACAO DE PECAS EM METAIS LTDA	1.100,00	2.200,00	Homologado em 25/11/2024 16:16:20 Por: LORECI ANASTÁCIA FINGER RIEWE

0003 - SIMULADOR DE CAVALGADA: EQUIPAMENTO EM MÓDULO DUPLO, CONJUGADO EM UMA MESMA BASE, NOVO - DUPLO, Aparelho fabricado em aço carbono, estrutura principal com tubo redondo 2.1/2 x 2 mm. E secundária com tubos redondos de 2 x 2,65 mm, 1.1/2 x 2 mm, 1.1/4 x 2 mm, chapa calandrada em formato U 40 x 25 mm por 1/4, barra chata 2.1/2 x ¼, reforço triangular 50 x 75 mm, um assento com bordas arredondadas e sem quinas com 350 x 270 x 130 com 2 mm, batente de borracha de 2", um cubo torneados de 2" x 2mm e três com 1.1/2 x 2 mm, dois rolamentos duplos de 20 x 42mm e quatro rolamentos duplos de 12 x 32mm fixadas com parafusos e porcas galvanizadas 3.1/2 3/8 e 3.1/2 3/4, quatro manoplas de borracha 1.1/4 x 150mm, flange para fixação com 200 x 1/4 com 4 furos ovalizados 30x20mm para quatro parabolds galvanizados 5/8 x 3. Processo de Soldagem Mig e Pintura a pó eletrostática precedida de banhos químicos. Adesivo com material anti-vandalismo indicando os músculos trabalhados. Placa de alumínio com marca, mês/ano e demais informação do fabricante. Dimensões: 1500 x 400 x 2600 mm (Altura x Largura x Comprimento) *área de circulação em torno dos produtos de 1500 mm. Peso: 40kg - **SIMULADOR DE CAVALGADA**: - Valor Referência: 1.696,67

Fornecedor	Valor Final	Valor Total	Situação
DELVA FABRICACAO DE PECAS EM METAIS LTDA	1.600,00	3.200,00	Homologado em 25/11/2024 16:16:20 Por: LORECI ANASTÁCIA FINGER RIEWE

LORECI ANASTÁCIA FINGER RIEWE

Autoridade Competente

