

PROPOSTA COMERCIAL

É com muita satisfação que a SHARK MÁQUINAS PARA CONSTRUÇÃO LTDA, concessionário NEW HOLLAND para o Rio Grande do Sul, Santa Catarina, Paraná, Mato Grosso do Sul e São Paulo apresenta a proposta comercial para o fornecimento de equipamentos marca NEW HOLLAND.

Através desta queremos apresentar-lhes o descritivo técnico do equipamento. Desde já colocamo-nos, à sua inteira disposição, para discutirmos quaisquer outros esclarecimentos que se façam necessários, por que entendemos que é nosso dever ajudá-lo na escolha do produto e na melhor forma de adquiri-lo.

Razão Social: SHARK MÁQUINAS PARA CONSTRUÇÃO LTDA

Endereço: RST153 KM01 , N391

Município: Passo Fundo

Estado: Rio Grande do Sul

CNPJ: 06.224.121/0008-70

Inscrição Estadual: 0910302464

CEP: 99032-040

Telefone/Fax: 54 2104 4150

Contato: Email: Leandro Rocha Brkanitch
54 99621-1187
leandro.rocha@sharkmaquinas.com.br

Dados bancários:
Banco: Banco do Brasil
Agência: 1914-3
Conta Corrente: 107500-4
Identificador: 0622412100870

ITEM: 1
 QUANTIDADE: 01
 MARCA: NEW HOLLAND
 FABRICANTE: CNH
 UNIDADE: UNIDADE
 ESPECIFICAÇÃO:

Motoniveladora, nova, de fabricação nacional, zero hora, modelo RG 140B, marca NEW HOLLAND, Motor marca New Holland powered by FPT, Modelo F4HE9687W*J104 6.7 L Tier III, 6 cilindros (em linha) Diâmetro e curso (mm). 104 x 132, 6.7 Cilindrada (litros), Rotação máxima (rpm) 2.200, Torque máximo (Nm) (SAE J1995) 659/758 Nm @ 1.500 rpm, Torque líquido (Nm) (SAE J1349) 591/678 Nm @ 1.500 rpm, Ventilador Hidráulico, Tipo Diesel, 4 tempos, injeção direta e turboalimentado. Potência bruta (hp) (SAE J1995) a 2.200 rpm 150/173 hp - Potência líquida (hp) (SAE J1349) a 2.200 rpm. 140/160 hp - Diagnóstico eletrônico para este motor está disponível no painel. Quatro(4) válvulas por cilindro - 2 de admissão e 2 de escape. Certificação Tier III de emissão de poluentes e aftercooler. Esse motor proporciona melhor rendimento e tem o custo operacional reduzido devido à precisão do sistema eletrônico de gerenciamento da injeção. A alta tecnologia do motor eletrônico FPT 6.7 L inclui indicadores luminosos para o seu diagnóstico que permitem ao operador ou técnico em manutenção detectar falhas através de códigos mostrados no painel ou através da conexão de um laptop no computador de bordo. Sistema elétrico de 24 Volts com duas baterias de 100Ah. Transmissão automática tipo "powershift" equipado com sistema de conversor de torque dotado de lock-up (bloqueio do conversor de torque tornando a transmissão tipo Direct Drive). Controle eletrônico com 6 velocidades à frente e 3 à ré. Proteção contra reversão de sentido, sobrevelocidade e redução de marchas. Monitoramento eletrônico de falhas e sistema auxiliar de deslocamento em caso de falha (Go Home).

Marcha	Velocidades (km/h)	
	Avante	Ré
1ª	5,0	5,3
2ª	7,7	12,5
3ª	11,8	28,6
4ª	18,2	
5ª	27,2	
6ª	41,5	

Tandens Estrutura em perfil retangular soldado. Espessura das chapas (internas/externas) 19 mm, Oscilação (para cada lado) 20°, Passo da corrente de acionamento 50,8 mm, Espaçamento entre eixos do tandem 1.572 mm. Eixos e engrenagens intercambiáveis, montados sobre rolamentos de rolos cônicos. Eixo Dianteiro - estrutura de aço soldado de alta resistência, montada com rolamentos. Inclinação das rodas (à direita e à esquerda) 20°, Ângulo de oscilação do eixo (para cada lado) 15°, Distância livre do solo 580 mm. Eixo Traseiro Carcaça de ferro fundido para aplicações severas. Eixos de aço tratados termicamente, montados com rolos cônicos. Altura sobre o solo 380 mm, Diferencial Super Max Trac, com transferência de torque automática. Chassi fabricado em caixa fechada, soldado. Dianteiro Seção 254 x 298 mm, Peso por metro linear 153,3 kg/m, Traseiro (cada lado) Seção 121 x 299 mm, Peso por metro linear 72,3 kg/m. Círculo Construído em uma só peça de seção "T". Diâmetro externo (mm) 1.752,6 mm, Rotação (contínua) 360°, Suportes (em resina fenólica, substituíveis e ajustáveis) 4, Área de apoio (cm²) 2.845 - Redutor de giro em banho de óleo, de acionamento hidráulico.

Lâmina Central com exclusivo perfil evolvente Roll Away, com facas e bordas cortantes substituíveis. Controle de deslocamento lateral e angular operado hidráulicamente.

Dimensões (comprimento x altura x espessura) 3.658 x 622 x 22 (STD), Elevação máxima do solo 444 mm, Ângulo máximo do talude (ambos os lados) 90°, Ângulo de inclinação da lâmina 40° à frente e 5° para trás, Profundidade de corte 711 mm, Deslocamento lateral da lâmina Esquerda 533 mm, Direita 686 mm, Alcance lateral máximo fora dos pneus com deslocamento do círculo e sela girada na última posição Direita 1.912 mm, Esquerda 1.715 mm. Sistema Hidráulico: Controles totalmente hidráulicos tipo load and flow sensing. Circuitos de centro fechados. Cilindros de elevação da lâmina montados sobre a sela. Sistema de travamento da sela através de um cilindro hidráulico, com comando por válvula solenoide atuada por interruptor localizado no painel lateral. Válvulas de alívio e retenção para todos os comandos. Bomba tipo: de Pistões axiais de fluxo variável. Implementos: Vazão da bomba hidráulica a 2.200 rpm 186 L/min, Pressão máxima do sistema 197 kg/cm². Direção Tipo Hidrostática, Bomba de Engrenagens, 2 cilindros, Ângulo de giro 42° - direção suplementar integrada ao sistema de direção. Ângulo de articulação (para direita e esquerda) 25°, 2 cilindros, Raio de giro (medido por fora dos pneus) 7.250 mm. Freios de serviço Multidisco, em banho de óleo nas 4 rodas traseiras, autoajustáveis, com dois circuitos (um para cada lado do eixo) e acumuladores de nitrogênio, que permitem ao operador frear a máquina em caso de queda de pressão no sistema hidráulico do freio ou parada do motor diesel. Bomba de Engrenagens, Vazão da bomba a 2.200 rpm 42 L/min, Pressão máxima 46 kg/cm², área de frenagem (4 rodas) 14.336cm². De estacionamento: Independente, tipo disco acoplado ao eixo de saída da transmissão, que atua, nas quatro rodas traseiras e dispositivo de proteção que impede o movimento da máquina com o freio de estacionamento aplicado. Acionamento manual. Capacidades de Abastecimento: Reservatório de combustível 341 L, Sistema de refrigeração do motor 32 L, Sistema hidráulico - Total 190 L, Reservatório 90 L, Óleo do motor diesel com filtro 16 L, Diferencial 40 L, Caixa tandem (cada) 69 L, Redutor do gira-círculo 2,8 L, Transmissão com filtro 31 L. Ripper Traseiro com acionamento hidráulico, Tipo Paralelogramo, montagem traseira, Largura máxima de corte 2.165 mm, Penetração no solo 306 mm, Número de dentes Ripper 5. Cabine fechada alta ROPS/FOPS, painel de instrumentos com sistema de monitoramento eletrônico E.D.M (Eletronic Data Monitor), Assento de tecido com suspensão, Cinto de segurança de 2", Acelerador manual, Acelerador de pedal, Chave geral Coluna de direção ajustável, Escada de acesso em ambos os lados, Limpador de para-brisa dianteiro, Luz de teto, Retrovisores interno e externo, Tomada de 12 volts, Porta-copos, rádio AM/FM com entrada usb e bluetooth; com autofalantes, limpadores frontais inferiores e limpador traseiro. Todas as cabines ROPS/FOPS são certificadas conforme as normas SAE J1040 (ROPS) e SAE J231 (FOPS). Caixa de ferramentas básica. Pneus 14x24 12L G2 sem câmara.

Peso Operacional: 15.070 kg.

Garantia de 01 ano, independente de horas trabalhadas.

Entrega Técnica e Treinamento de Manutenção e Operação para Motoniveladora para os servidores do Município de Sananduva – RS.

Assistência técnica autorizada pelo fabricante à uma distancia de 95 km - Passo Fundo - RS.

Catálogo de peças e manual do operador em português.

Certificado do fabricante ISO 9001, ISO 14001.

Código Finame: 3670696

VALOR UNITÁRIO:.....R\$1.039.000,00 (um milhão e trinta e novem mil reais)

VALOR TOTAL:R\$1.039.000,00 (um milhão e trinta e nove mil reais)

NO PREÇO ACIMA MENCIONADO ESTÃO INCLUSOS TODAS E QUAISQUER VANTAGENS, ABATIMENTOS, IMPOSTOS, TAXAS E CONTRIBUIÇÕES SOCIAIS, OBRIGAÇÕES TRABALHISTAS, PREVIDENCIÁRIAS, FISCAIS E COMERCIAIS QUE EVENTUALMENTE INCIDAM SOBRE A OPERAÇÃO, E AINDA, DESPESAS COM TRANSPORTE OU TERCEIROS.

DADOS DO FATURANTE:

Shark Máquinas para Construção LTDA
CNPJ: 06.224.121/0008-70
Rua Alôncio de Camargo, 1358
Passo Fundo - RS

CONDIÇÕES DE PAGAMENTO: à vista, financiamento bancário, projetos e ou incentivos governamentais.

Condição comercial via ADESÃO DO CIRAU .

PRAZO DE ENTREGA: 30 dias

LOCAL DE ENTREGA:

VALIDADE DA PROPOSTA: 60 Dias.

Passo Fundo, 09 de janeiro de 2026



Consultor Comercial New Holland Construction
Shark Máquinas para Construção Ltda
Rua Alôncio de Camargo, 1358 Bairro Integração
CEP: 99032-040 Passo Fundo – RS Fone/Fax: 54 2104 4150
www.sharkmaquinas.com.br