

PROPOSTA
LICITAÇÃO PREGÃO PRESENCIAL Nº 006/2025

Proposta que faz a Empresa KIT LUB DISTRIBUIDORA DE LUBRIFICANTES, inscrita no CNPJ sob o nº 24.939.652/0001-54, localizada a Rua Marechal Rondon, 172 - Vista Alegre - Cachoeirinha/RS - CEP 94.955-240, Fone 51 3041-3611, para fornecimento dos materiais abaixo relacionados, de acordo com todas as especificações e condições estabelecidas na Licitação Pregão Presencial Nº 006/2025, promovido pela Prefeitura de Maximiliano de Almeida.

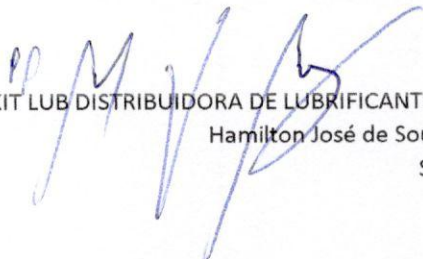
ITEM	Descrição	Marca	Qtd. Est. Litros / Kg	Vlr. Unit.	Vlr. Total
1	Óleo Lubrificante 15w40 API CI4	PETROL Diesel Extra Plus	1800	R\$ 19,50	R\$ 35.100,00
2	Óleo Lubrificante 10w	FALUB Fluid 10w	1000	R\$ 28,00	R\$ 28.000,00
3	Óleo Lubrificante 10w30	FALUB Fluid 10w30	800	R\$ 23,50	R\$ 18.800,00
4	Óleo Lubrificante 68	FALUB HS 68	600	R\$ 18,90	R\$ 11.340,00
5	Óleo Lubrificante Hidráulico HD46	PETROL Hidráulico AWS 46	600	R\$ 19,50	R\$ 11.700,00
6	Graxa para Rolamento Sabão de lítio	PETROL Carflex MP2	1000	R\$ 30,00	R\$ 30.000,00
Total					R\$ 134.940,00

Informamos que o prazo de validade da nossa proposta é de 60 (sessenta) dias corridos a contar da data de abertura da licitação. Caso nos seja adjudicado o objeto da presente licitação, nos comprometemos a assinar o contrato no prazo determinado no momento para este fim o Sr. Hamilton José de Souza Rodrigues, Cédula de Identidade nº 4017362858, CPF nº ° 352.575.980-00, como representante legal desta empresa.

Finalizando, declaramos que estamos de acordo com os termos do edital e acatamos suas determinações, bem como, informamos que nos preços propostos estão incluídos todos os custos, fretes, seguros, impostos, obrigações, entre outros.

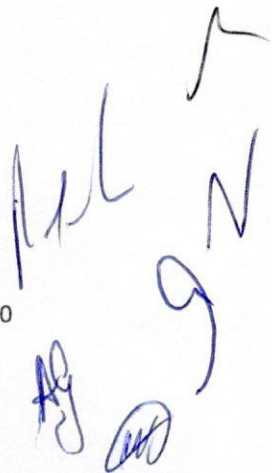
Nossa conta corrente junto ao Banrisul Agência Nº 1028 C/C Nº 06.007710.0-6, na cidade de Cachoeirinha/RS.

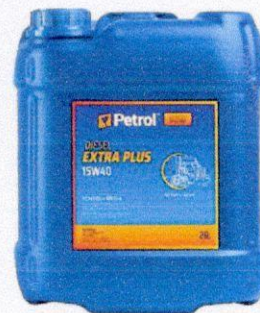
Cachoeirinha/RS, 23 de julho de 2025.



KIT LUB DISTRIBUIDORA DE LUBRIFICANTES LTDA – ME
Hamilton José de Souza Rodrigues
Sócio Gerente

KIT LUB DISTRIBUIDORA DE LUBRIFICANTES LTDA – ME
Av. Marechal Rondon, 172 – Vista Alegre – Cachoeirinha – RS – CEP 94.955-240
Fone: (51) 3103-8890 – Fax (51) 3469-0087 – E-mail: licita@kitlub.com
CNPJ.: 24.939.652/0001-54 - www.kitlub.com





PETROL DIESEL EXTRA PLUS

ANP 7408

Descrição

Óleo lubrificante multiviscoso de altíssimo desempenho para motores diesel de alta potência, que operam em condições severas.

Utilização do produto

Pode ser usado em substituição aos óleos com nível API CF-4, CG-4 e CH-4, disponível no grau SAE 15W-40;

Recomendado para caminhões, ônibus, máquinas agrícolas e construção civil operando em regimes severos, sejam turbo-alimentados ou com aspiração natural;

Recomendado para uso em motores diesel de caminhões, ônibus e tratores, em serviços rodoviários, urbanos ou fora-de-estrada.

Níveis de Qualidade :

API CI-4/SL

ACEA E7/A3/B3/B4

Cummins CES 20076 / 20077 / 20078

MAN M3275-1

ZF TE ML-03A / 07D

MB 228.3 – MB 229.1

Volvo VDS 3

Scania SEO

Vantagens

Controla a formação de depósitos no motor e nos filtros e reduz o desgaste e a corrosão das partes lubrificadas;

Sua alta detergência e dispersância proporciona excepcional limpeza do motor, minimizando a formação de lacas e vernizes;

Os veículos se mantêm por mais tempo em serviço;

Reduz os custos operacionais e de manutenção.

Características Típicas

Embalagem: 1L, 5L, 20L, 200L, 1000L.

Diesel Plus	Normas	SAE 15W40
Densidade	ASTM D 287/NBR EB 151	0,880
Viscosidade cinemática, 100°C, cSt	ASTM D 445/NBR 10441	14,5
Viscosidade cinemática, 40°C, cSt	ASTM D 445/NBR 10441	120,0
Índice de viscosidade, min	ASTM D 2270/NBR 14358	100
Ponto de fulgor, VAC, °C, min	ASTM D 92 / NBR 11341	210
Ponto fluidez, °C	ASTM D 97 / NBR 11349	> -30
TBN	ASTM D 2896/NBR 14359	> 8,0

G. Vicari

Data : 20.07.2021 Rev.: 01

Características físico-químicas a título informativo

Matriz:

Av. Brasil, 2140 - Jd. Planalto - Ribeirão Preto - SP
Cep: 14075-030 - Telefone: /Fax: (16) 2111-9508

Handwritten signatures and initials.

	Título: FICHA TÉCNICA	Produto: Fluid 10W	Nº. de Rev.: 002
		Data: 05/04/2018	Página: 1/1
Tipo de Documento: Informativo	Cód. Documento: 001	Emissão: Rafael Costa da Cunha	Aprovação: José Antonio Lourenço Junior

FALUB FLUID 10W SAE 10W

Indicação

Óleo lubrificante multiviscoso, para transmissão, sistema hidráulico, sistema de direção de tratores e equipamentos agrícolas. Recomendado para múltiplas aplicações em tratores que necessitam de um lubrificante com essas características.

Descrição / Benefícios

Formulado com óleos minerais parafínico de primeiro refino, derivado de petróleo e aditivos especiais de alta performance.

- Proporciona proteção antidesgaste, antioxidante, anticorrosivo, antiferrugem, antiespumante,
- Possui melhorador do índice de viscosidade, modificador de fricção e agentes de extrema pressão.
- Devido aos aditivos de alta performance, incorporados ao produto, proporciona proteção e maior vida útil ao equipamento.

Desempenho

Atende ao nível de serviço: API GL 4, MIL-L 2104 C / ALLISON C3 ALLISON C4 / CATERPILLAR: CAT TO2 TO4(Série 3) / MBB: OM 352 A – F 6606 / GM: 6041M - 6042 M / FORD: M2C 101 B - M2C 87 A - M2C 87 B

Notas

- Os dados provenientes das análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações, podendo ser alteradas sem prévio aviso.
- Segundo a portaria nº. 362/05 do CONAMA, os óleos usados ou contaminados, devem ser armazenados e depois coletados por empresas autorizadas pela ANP, sendo levados para rerrefino.
- Para informações mais detalhadas consulte nosso departamento técnico.

Químico Responsável:
José Antonio Lourenço Junior
CRQ 0078012 – IV Região

ENSAIO	MODELO	RESULTADO
Cor	ASTM D-1500	Max 5,0
Densidade a 20/4°C	ASTM D-4052	0,82 - 0,89
Ponto de Fulgor, vaso aberto (coc) °C.	ASTM D-92	>190
Ponto de Fluidez, °C.	ASTM D-97	-6
Viscosidade cSt a 40°C	ASTM D-445	>10,0
Viscosidade cSt a 100°C	ASTM D-445	Min 4,1
Índice de Viscosidade	ASTM D-2270	>80
Corrosividade ao cobre, 3h a 100°C.	ASTM D-130	1 A

SIGA AS RECOMENDAÇÕES DO FABRICANTE DO VEÍCULO / EQUIPAMENTO.

ROD. DOM GABRIEL PAULINO BUENO COUTO, KM 94 – PEDREGULHO – CEP 13.300-000 – CX POSTAL 401 – ITU / SP
FABRICA: (11) 4023-6339 / 4023-5878 / 4023-4448

[Handwritten signatures and initials]

	Título: FICHA TÉCNICA	Produto: Falub Fluid 10W30	Nº. de Rev.: 001
		Data: 05/04/2018	Página: 1/1
Tipo de Documento: Informativo	Cód. Documento: 001	Emissão: Rafael Costa da Cunha	Aprovação: José Antonio Lourenço Junior

FALUB FLUID 10W30

SAE 10W30 - API GL - 4

Indicação

Óleo lubrificante multiviscoso, para transmissão, sistema hidráulico, sistema de direção de tratores e equipamentos agrícolas. Recomendado para múltiplas aplicações em tratores que necessitam de um lubrificante com essas características.

Descrição / Benefícios

Formulado com óleos minerais parafínico de primeiro refino, derivado de petróleo e aditivos especiais de alta performance.

- Proporciona proteção antidesgaste, antioxidante, anticorrosivo, antiferrugem, antiespumante,
- Possui melhorador do índice de viscosidade, modificador de fricção e agentes de extrema pressão.
- Devido aos aditivos de alta performance, incorporados ao produto, proporciona proteção e maior vida útil ao equipamento.

Notas

- Os dados provenientes das análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações, podendo ser alteradas sem prévio aviso.
- Segundo a portaria nº. 362/05 do CONAMA, os óleos usados ou contaminados, devem ser armazenados e depois coletados por empresas autorizadas pela ANP, sendo levados para rerefino.
- Para informações mais detalhadas consulte nosso departamento técnico.

Químico Responsável:
José Antonio Lourenço Junior
CRQ 0078012 - IV Região

Desempenho

- Atende ao nível de serviço:
AGCO FLUID 821 XL; ALLISON C-4; API GL-4; CNH MAT 3525(o que cobre as exigências da norma New Holland 134-D) e MAT 3505; CASE MS-1207 e MS-1209; CATERPILLAR T0-2; JONH DEERE J20C E JDM 21ª; MASSEY FERGUSON M-1135, M-1141 e M-1143; NEW HOLLAND ESN-M2C-86B, WHITE FARM Q-1.826.

ENSAIO	MODELO	RESULTADO
Cor	ASTM D-1500	Máx. 5,0
Densidade à 20/4°C	ASTM D-4052	0,82 - 0,89
Viscosidade cSt à 40°C	ASTM D-445	48,0 a 65,0
Viscosidade cSt à 100°C	ASTM D-445	9,3 a 12,5
Índice de Viscosidade	ASTM D-2270	>80
Ponto de Fulgor, vaso aberto (coc) °C.	ASTM D-92	>190
Ponto de Fluidez, °C.	ASTM D-97	Min -6
Corrosividade ao cobre, 3h a 100°C.	ASTM D-130	1A

SIGA AS RECOMENDAÇÕES DO FABRICANTE DO VEÍCULO / EQUIPAMENTO.

ROD. DOM GABRIEL PAULINO BUENO COUTO, KM 94 - PEDREGULHO - CEP 13.300-000 - CX POSTAL 401 - ITU / SP
FABRICA: (11) 4023-6339 / 4023-5878 / 4023-4448

N
K
H
L
9
A

	Título: FICHA TÉCNICA	Data da Revisão: 10/06/2015	Nº de Revisão: 004
		Produto: Falub HS AW	Página: 1/1
Tipo de Documento: Informativo	Cód. Documento: 001	Emissão: Rafael Costa da Cunha	Aprovação: José Antonio Lourenço Junior

FALUB HS 68, 100, 150, 220 AW

Indicação

Óleo lubrificante mineral de alta performance, recomendado como fluido hidráulico para sistemas circulatórios que operem em condições severas de pressão e moderada temperatura em equipamentos industriais, veiculares ou outros equipamentos que necessitem de um lubrificante com estas características e classificação.

Descrição/Benefícios

Formulado com óleos minerais parafínico, derivado de petróleo e aditivos especiais de alta performance.

- Proporciona proteção antidesgaste, anticorrosivo, antioxidante, antiespumante, demulsificante.
- Possui excelente compatibilidade com os materiais de vedação, tais como, retentores, anéis e demais componentes de borracha ou plástico existente no sistema.
- Proporciona maior vida útil do equipamento em função da sua elevada aditivação antidesgaste (AW-Anti-Wear).
- Eficiente proteção contra a corrosão das partes metálicas.
- Evita a formação de espuma, prejudicial ao sistema, garantindo um perfeito funcionamento.
- Evita a oxidação prematura do produto e tem ótima propriedade de demulsibilidade, separando-se rapidamente da água, que deverá ser drenada dos reservatórios a intervalos regulares.

Desempenho

- Atende ao nível de serviço e especificação NAS 10/ especificações: ISO-HM / Tipo H-LP/ DIN 51524 parte 2 H-LP / VDMA 24318 categoria H-LP HF-0, HF-1; HF-2/ VICKERS / CINCINNATI MILACRON P-68, P-69, P-70; EATON I 286-S M29; DENISON / REXROTH.

Notas

- Os dados provenientes das análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações, podendo ser alteradas sem prévio aviso.
- Segundo a portaria nº. 362/05 do CONAMA, os óleos usados ou contaminados, devem ser armazenados e depois coletados por empresas autorizadas pela ANP, sendo levados para rerrefino.
- Para informações mais detalhadas consulte nosso departamento técnico.

Químico Responsável

José Antonio Lourenço Junior

CRQ IV 04464737

FALUB HS AW		GRAU ISO VG			
		68	100	150	220
Cor	ASTM D-1500	Máx. 4,0	Máx. 4,5	Máx. 5,0	Máx. 5,0
Densidade a 20/4°C	ASTM D-4052	0,82 - 0,89	0,82 - 0,89	0,82 - 0,89	0,82 - 0,89
Viscosidade cSt a 40°C	ASTM D-445	61,2 a 74,8	90 a 110	135 a 165	198 a 242
Viscosidade cSt a 100°C	ASTM D-445	Min. 6,5	Min. 11,0	Min. 16,0	Min. 22,0
Índice de Viscosidade	ASTM D-2270	>80	>80	>80	>80
Ponto de Fulgor, vaso aberto (coc) °C.	ASTM D-92	>170	>170	>170	>170
Ponto de Fluidez, °C.	ASTM D-97	Min-6	Min-6	Min-6	Min-6
Corrosividade ao cobre, 3h à 100°C	ASTM D-130	1A	1A	1A	1A

SIGA AS RECOMENDAÇÕES DO FABRICANTE DO EQUIPAMENTO.

Rod. Dom Gabriel Paulino Bueno Couto, km 94 - Pedregulho - Itu/SP - CEP 13.300-000 - Caixa Postal 401
Telefones: (11) 4023-6339 / 4023-5878 / 4023-4448 - (11) 98119-6942



[Handwritten signatures and initials]

PETROL HIDRÁULICO AWS

ANP 7208

Descrição

Óleo para sistemas hidráulicos que operam em condições severas de pressão e temperatura.

Utilização do produto

Recomendado para sistemas circulatórios, centralizados, lubrificação geral de máquinas operatrizes e caixa de tornos, compressores de ar, mancais planos e de rolamento e redutores onde exigem o emprego de óleo com grande capacidade antidesgaste (AW).

Níveis de Qualidade :

DIN 51524 parte 2 (HLP);
Denison HF-0; HF-1; HF-2;
Eaton Vickers M-2950-S;
Eaton Vickers I-286-S3;
Cincinnati Lamb P-68, P-69, and P-70;

ASTM D 6158 (HM, HV);
ISO 11158 (HM, HV);
GM LS-2;
BOSCH 07075 & 90220
JCMAS P041 (HK)

Vantagens

Evita o desgaste e a corrosão das partes lubrificadas;
Resistência à formação de espuma;
Rápida separação da água (demulsibilidade);
Evita a corrosão do sistema, geralmente provocada pela contaminação por água;
Alto desempenho com aditivos anticorrosivo, antidesgaste, antiespumante, antiferrugem, antioxidante e abaixador do ponto de fluidez.

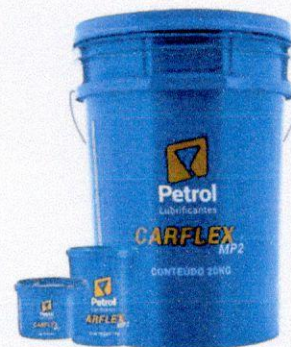
Características Típicas

Embalagem: 20L, 200L.

Petrol Hidráulico AWS	ISO VG 32	ISO VG 46	ISO VG 68	ISO VG 100
Aspecto	Límpido	Límpido	Límpido	Límpido
Cor	Máx. 3,5	Máx. 3,5	Máx. 3,5	Máx. 3,5
Viscosidade cinemática, 40°C , cSt	28,8 – 35,2	41,4 – 50,6	61,2 – 74,8	90,0 – 110,0
Viscosidade cinemática, 100°C , cSt	3,0 – 7,0	6,0 – 8,0	7,0 – 9,5	9,0 – 13,0
Índice de viscosidade	Min. 80	Min. 80	Min. 90	Min. 90
TAN, Índice de Neutraliz. mgKOH/g	Máx. 1,0	Máx. 1,0	Máx. 1,0	Máx. 1,0
Ponto de Fulgor, °C	Mín. 180	Mín. 200	Mín. 200	Mín. 210
Corrosão Lâmina de cobre -3h a 100°C	Máx. 1b	Máx. 1b	Máx. 1b	Máx. 1b

Revisão: G. Vicari
Data: 01.12.2016 Rev.: 03

Características físico-químicas a título informativo



PETROL CARFLEX MP2

ANP 1560

Descrição

Graxa formulada à base de sabão de lítio e óleo mineral parafinico

Utilização do produto

Recomendada para lubrificação de cubos de rodas, mancais de rolamento, buchas, juntas estriadas, eixo cardan, pinos e articulação de chassis, acoplamentos flexíveis, pequenas caixas de engrenagens, partes móveis de máquinas, mancais simples e de rolamento, e no setor industrial como lubrificante de múltiplas aplicações.

Vantagens

Elevada resistência à ação da água, tornando-a própria para uso em ambientes úmidos ou sujeito a contaminação por água e/ou vapor de água;
Elevada resistência à oxidação e ótima ação anticorrosiva;
Ótima bombeabilidade, capacitando sua aplicação através de pistolas;
Elevado ponto de gota

Características Típicas

Embalagem: 500gr, 1kg, 10kg, 20Kg, 170 Kg.

Petrol Carflex MP2	NLGI 2
Aparência	Macia / Pastosa
Cor	Azul
Penetração trabalhada 60 ciclos	265 – 295
Ponto de gota, °C	Min. 180
Alcalinidade mg KOH / g	Máx. 0,30
Teste de Estab. de Consistência 10.000 Ciclos	Máx. 30 Pontos de Variação
Cubo de Roda	Máx 5,0
Separação de Óleo, %	Máx. 3,0
Estabilidade à Oxidação psi	Máx. 10

Revisão: G. Vicari
Data: 01.07.2021 Rev.: 01

Validade: 5 anos

Características físico-químicas a título informativo

Matriz:

Av. Brasil, 2140 - Jd. Planalto - Ribeirão Preto - SP
Cep: 14075-030 - Telefone: /Fax: (16) 2111-9508