



PEDIDO DE COMPRA / SERVIÇO 000846 / 2024
EMIÇÃO: 22/10/2024
SECRETARIA: SECRETARIA ADMINISTRAÇÃO E GOVERNO
TIPO DO PEDIDO: EXTRA PAC

Objetivo do pedido

AQUISIÇÃO DE PNEUS AGRÍCOLAS 3 FRISOS 10 LONAS 750X16 PARA A RETRO-BELEZINHA RMF-0086.

Justificativa

A aquisição de 2 pneus agrícolas 3 frisos se justifica pela necessidade de substituição dos pneus desgastados de um dos veículos utilizados pelo Departamento de máquinas e veículos do Município de Porto Lucena. Os pneus atuais apresentam desgaste excessivo, comprometendo a segurança e a eficiência no desempenho das atividades de manutenção e serviços agrícolas. Dessa forma, a substituição é essencial para garantir a continuidade dos serviços e evitar riscos operacionais, atendendo ao interesse público e à manutenção adequada da frota municipal.

Item/Lote	Unid	Quantidade	Produto / Descrição
001/000	UN	2,00	00023357 - PNEU NOVO AGRÍCOLA 3 FRISOS 750X16

Descrição adicional:

DOIS PNEUS NOVO AGRÍCOLA 3 FRISOS 750X16

Dotação: Acesso: 758 Projeto: 0011 Rubrica: 3390 30 00 00 000 Desdobramento: 3390 30 39 00 000 Relacionamento: 3.3.1.1.1.39.00.00.00.00 / Banco: - Agência: Conta:

ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR:

DESCRIÇÃO DA NECESSIDADE

A aquisição de 2 pneus agrícolas de 10 lonas, na medida 750x16, é necessária para a manutenção de uma retroescavadeira, veículo que está lotado no Departamento de Máquinas e Veículos da Prefeitura de Porto Lucena. A retroescavadeira é amplamente utilizada em diversas atividades essenciais para o município, tais como serviços de terraplanagem, abertura de valas, movimentação de materiais e apoio a obras de infraestrutura urbana e rural.

Os pneus atuais estão em estado de desgaste avançado, o que compromete a segurança e a eficiência das operações. Pneus em más condições aumentam o risco de acidentes e podem causar danos mecânicos adicionais à retroescavadeira, gerando custos extras para a administração municipal. Dessa forma, a substituição imediata dos pneus é necessária para assegurar a continuidade dos serviços prestados, evitando a paralisação das atividades do Departamento de Máquinas e Veículos e garantindo a segurança dos operadores e do equipamento.

A opção por pneus de 10 lonas justifica-se pela necessidade de suportar as condições de trabalho pesado a que o equipamento é submetido, garantindo maior durabilidade e resistência. Com isso, busca-se atender aos requisitos técnicos para o bom funcionamento do veículo e assegurar a prestação contínua dos serviços públicos, sendo esta aquisição considerada essencial e urgente para o interesse público.

ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES

Para a presente contratação será adquirido 2 pneus.

ESTIMATIVA DO VALOR DA CONTRATAÇÃO

Estima-se para a contratação almejada o valor total de R\$ 1600,00 (mil e seiscentos reais). Vislumbra-se que tal valor é compatível com o praticado pelo mercado correspondente.

JUSTIFICATIVA PARA O PARCELAMENTO OU NÃO DA CONTRATAÇÃO

O princípio do parcelamento não deverá ser aplicado à presente contratação, tendo em vista que eventual divisão do objeto geraria perda de economia de escala e causaria inviabilidade técnica, pois geraria maior trabalho de fiscalização contratual frente à falta de padronização e uniformização.

DECLARAÇÃO DE VIABILIDADE

Com base na justificativa e nas especificações técnicas constantes neste Estudo Técnico Preliminar e seus anexos, e na existência de planejamento orçamentário para subsidiar esta contratação, declaramos que a contratação é viável, atendendo aos padrões e preços de mercado.

TERMO DE REFERENCIA:

DEFINIÇÃO DO OBJETO

Este Termo de Referência tem como objeto a aquisição de 2 (dois) pneus agrícolas de 10 lonas, na medida 750x16, para substituição dos



pneus desgastados de uma retroescavadeira pertencente ao Departamento de Máquinas e Veículos da Prefeitura Municipal de Porto Lucena. A compra será realizada por dispensa de licitação, conforme previsto na Lei nº 14.133/2021.

FUNDAMENTAÇÃO DA CONTRATAÇÃO

A necessidade da aquisição decorre do desgaste excessivo dos pneus atuais da retroescavadeira, que está comprometendo a segurança e a eficiência do equipamento. Este veículo é essencial para a execução de diversas atividades de interesse público, como serviços de terraplanagem, abertura de valas, movimentação de materiais e apoio a obras de infraestrutura no município. A substituição dos pneus desgastados é, portanto, imprescindível para evitar a paralisação das atividades e garantir a continuidade dos serviços prestados pelo Departamento de Obras e Agricultura.

A contratação será realizada por meio de dispensa de licitação, de acordo com a Lei nº 14.133/2021, considerando que a aquisição é necessária para atender uma demanda urgente e pontual, garantindo a segurança e operacionalidade da retroescavadeira.

DESCRIÇÃO DA SOLUÇÃO COMO UM TODO

A solução consiste na aquisição de 2 pneus agrícolas com as seguintes especificações:

- Medida: 750x16
- Tipo: agrícola, 10 lonas
- Aplicação: retroescavadeiras
- Resistência adequada para trabalhos pesados

Esses pneus serão instalados na retroescavadeira lotada no Departamento de Máquinas e Veículos, substituindo os pneus atuais que apresentam desgaste significativo. A escolha de pneus com 10 lonas se justifica pela necessidade de maior durabilidade e resistência, considerando as condições de trabalho intenso do equipamento. Com a substituição, espera-se restabelecer a segurança operacional e prolongar a vida útil da retroescavadeira.

REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO

- **Especificações Técnicas:** Os pneus devem ser novos, de fabricação recente, com 10 lonas, medida 750x16, apropriados para aplicação agrícola em retroescavadeiras.
- **Garantia:** Os pneus devem contar com garantia mínima de 6 meses contra defeitos de fabricação.
- **Entrega:** O fornecimento deverá ocorrer no prazo máximo de 15 dias após a emissão da Nota de Empenho, na sede do Departamento de Máquinas e Veículos da Prefeitura de Porto Lucena.
- **Qualidade e Certificação:** Os pneus devem estar em conformidade com as normas de qualidade aplicáveis, apresentando resistência para suportar as condições de trabalho pesado a que serão submetidos.
- **Documentação:** A empresa fornecedora deve apresentar nota fiscal com descrição clara dos produtos, comprovando que atendem às especificações requeridas.

A contratação seguirá os preceitos legais e regulamentares previstos na Lei nº 14.133/2021, garantindo a transparência, eficiência e economicidade na aquisição.

MODELO DE EXECUÇÃO DO OBJETO

A execução do objeto consiste no fornecimento de 2 (dois) pneus agrícolas 10 lonas, medida 750x16, conforme as especificações técnicas descritas neste Termo de Referência. A empresa contratada será responsável por entregar os pneus novos, dentro do prazo estipulado, na sede do Departamento de Máquinas e Veículos da Prefeitura de Porto Lucena. A entrega deverá ser acompanhada de uma nota fiscal, na qual devem constar todas as especificações dos produtos, permitindo a conferência e verificação de conformidade com o objeto contratado.

MODELO DE GESTÃO DO CONTRATO

A gestão do contrato será realizada pelo Departamento de Máquinas e Veículos, que acompanhará todo o processo de entrega e verificação dos pneus adquiridos. O gestor designado será responsável por:

- Conferir a conformidade dos produtos entregues com as especificações técnicas estabelecidas.
- Registrar e comunicar eventuais problemas ou inconformidades à empresa fornecedora para a adoção de medidas corretivas.
- Validar a documentação fiscal e solicitar a emissão do pagamento após a entrega e verificação dos produtos.
- Manter registros e relatórios sobre o cumprimento do contrato, assegurando que todos os termos estabelecidos sejam cumpridos.

CRITÉRIOS DE MEDIÇÃO E DE PAGAMENTO

O pagamento será efetuado em parcela única após a entrega e aceitação dos pneus, conforme as seguintes condições:

- **Conformidade:** Os produtos entregues serão inspecionados no ato da entrega para verificar se estão de acordo com as especificações técnicas e quantitativas descritas no Termo de Referência.
- **Documentação:** A empresa fornecedora deve apresentar a nota fiscal correspondente e qualquer documentação adicional exigida, comprovando que os produtos estão dentro das normas de qualidade e segurança.
- **Prazo de Pagamento:** O pagamento será efetuado no prazo de até 30 (trinta) dias após a emissão da nota fiscal e do termo de aceitação, mediante transferência bancária para a conta indicada pela empresa fornecedora.



FORMA E CRITERIOS DE SELEÇÃO DO FORNECEDOR/PRESTADOR DE SERVIÇO

O futuro contratado será selecionado mediante processo licitatório na modalidade dispensa de licitação

Resumo das dotações

Acesso	Vinculação	Projeto	Despesa	Bloqueado	Disponível
758	500 Recursos não Vinculados de Impostos	0011 Manutenção do Departamento de Máquinas e Veículos	3390 30 00 00 000	0,00	70.473,16

Total geral disponível R\$ 70.473,16

ASSINATURA
DEPARTAMENTO DE COMPRAS
() COM LICITAÇÃO () COM
DISPENSA | BASE LEGAL:

ASSINATURA
CONTABILIDADE / FAZENDA
CONFIRMO SALDO NAS
DOTAÇÕES INFORMADAS

ASSINATURA
AUTORIZO A COMPRA/SERVIÇO
JAIR MIGUÉL WAGNER, PREFEITO
MUNICIPAL

22/10/2024 ÀS 11:30:23 PEDIDO AUTORIZADO POR LUIZ BALDUINO WEBERY; OBSERVAÇÃO: NÃO INFORMADA

PORTO LUCENA, Em 24 de Outubro de 2024