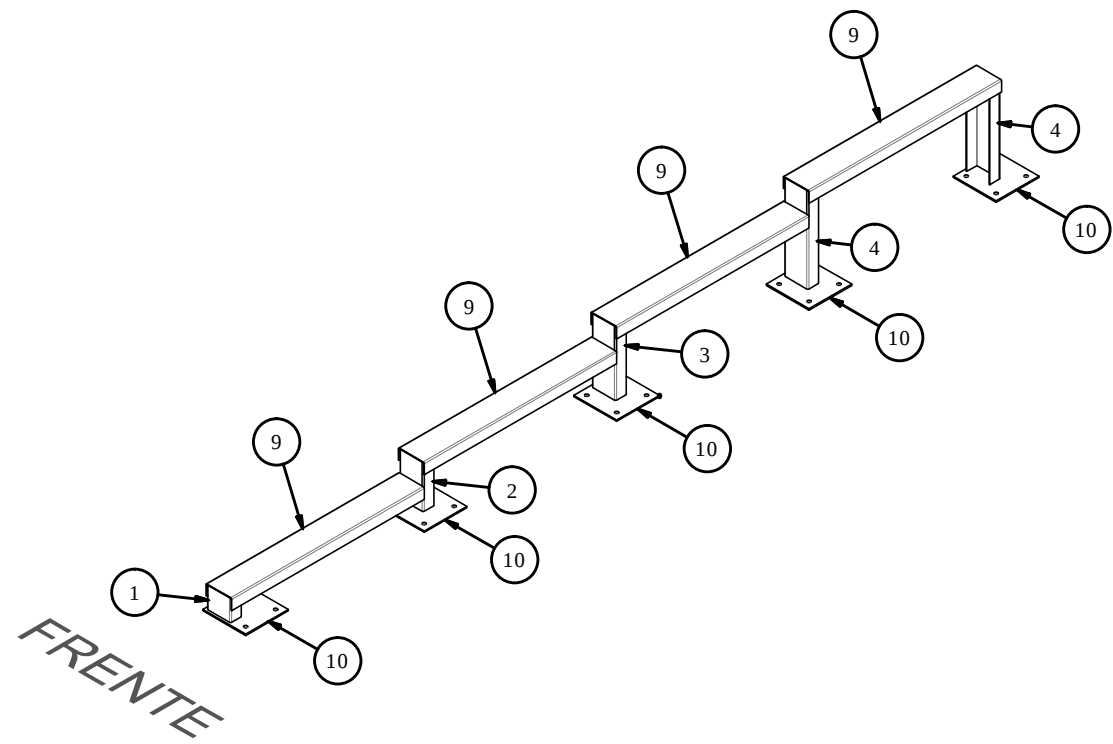
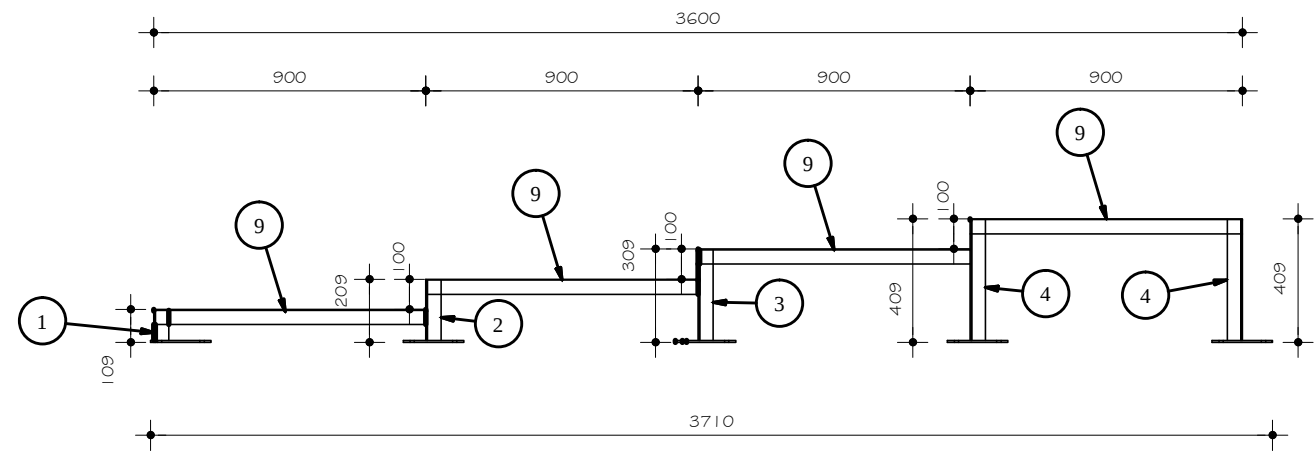


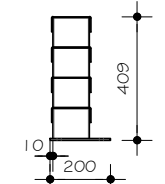
CAVALETE 130 - PARTE 1



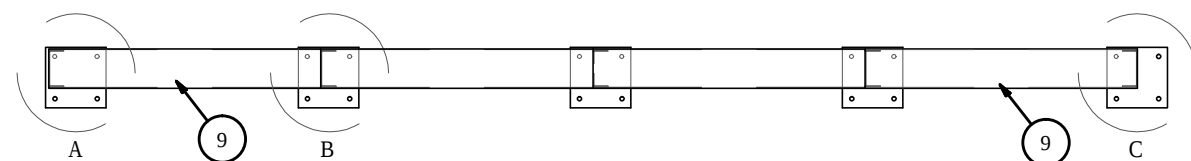
PERSPECTIVA



VISTA LATERAL DIREITA

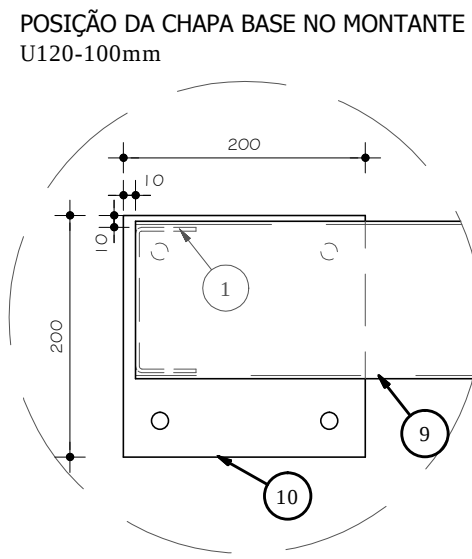


VISTA FRONTAL

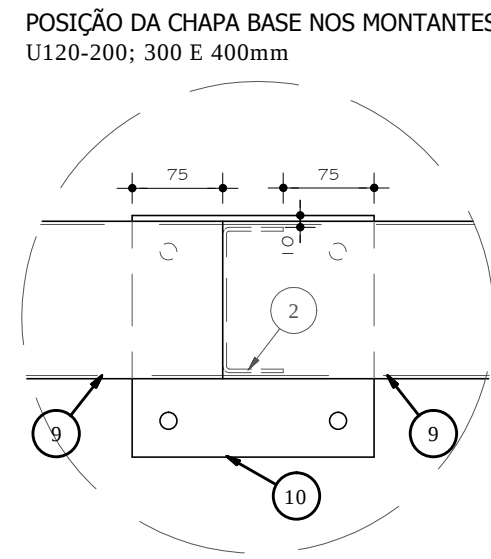


PLANTA BAIXA

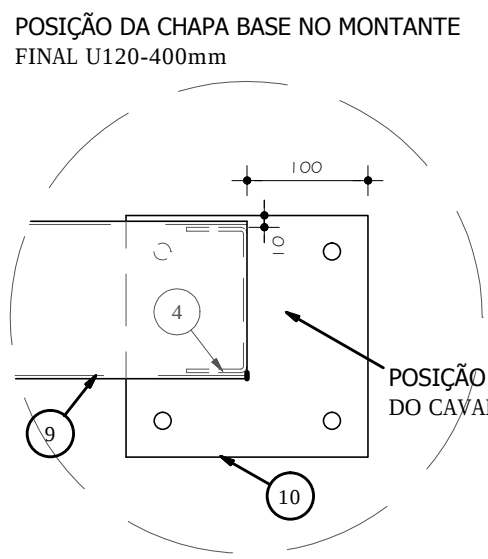
DETALHE "A"



DETALHE "B" (3X)

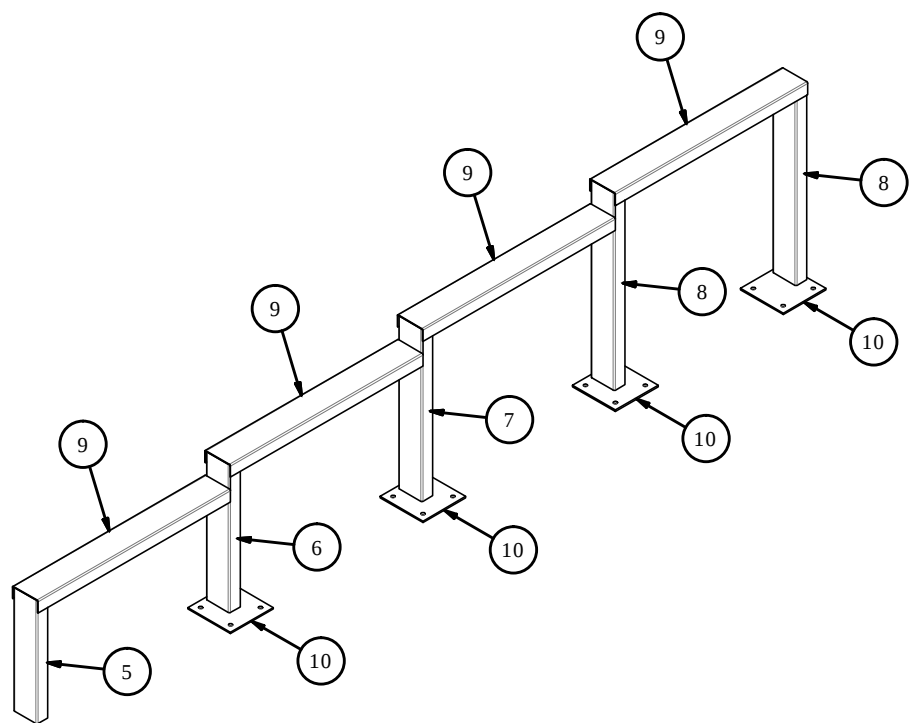


DETALHE "C"

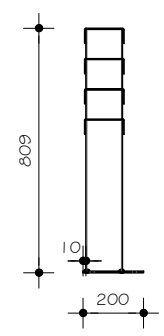


LISTA DE ELEMENTOS - CAVALETE 130 PARTE 1			
ITEM	QT.	NOME	DESCRIÇÃO
1	1	MONTANTE U120 - 100mm	PERFIL "U" 120X50X3.00mm - 100mm
2	1	MONTANTE U120 - 200mm	PERFIL "U" 120X50X3.00mm - 200mm
3	1	MONTANTE U120 - 300mm	PERFIL "U" 120X50X3.00mm - 300mm
4	2	MONTANTE U120 - 400mm	PERFIL "U" 120X50X3.00mm - 400mm
9	4	VIGA U130 - 900mm	PERFIL "U" 130X50X2.65mm - 900mm
10	5	CHAPA BASE DOS MONTANTES	200X200X#6,00mm

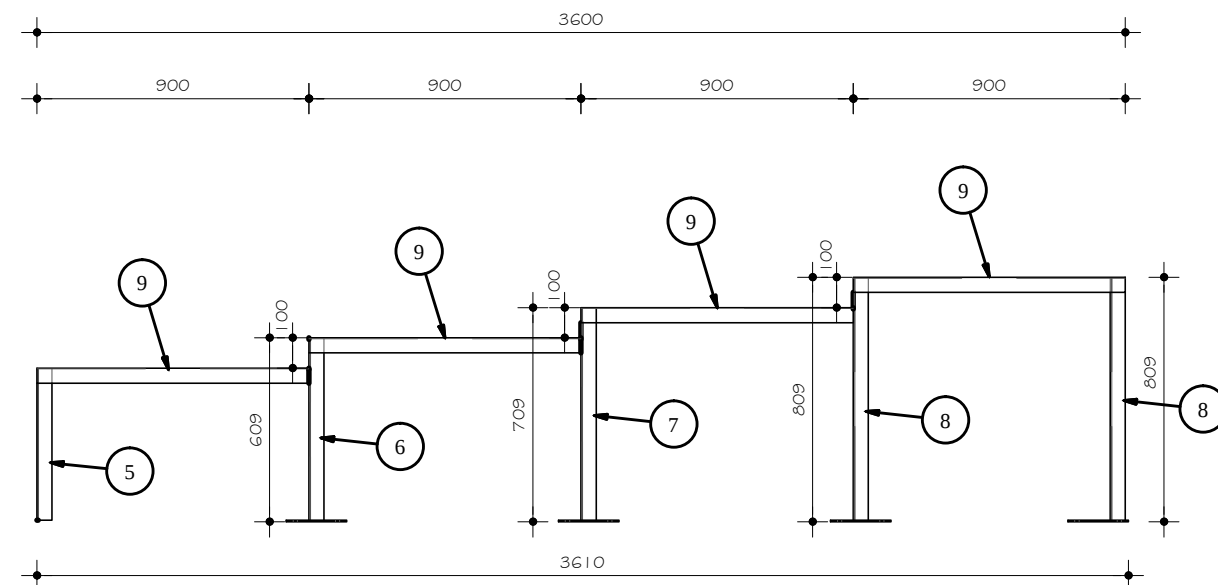
CAVALETE 130 - PARTE 2



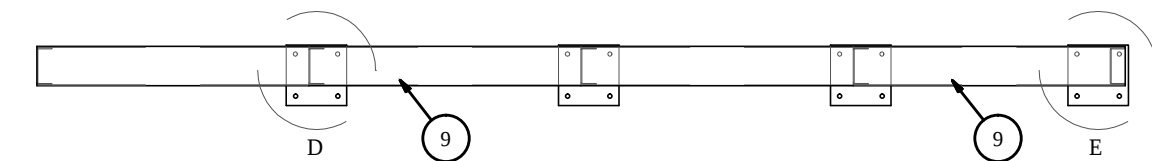
PERSPECTIVA



VISTA FRONTAL

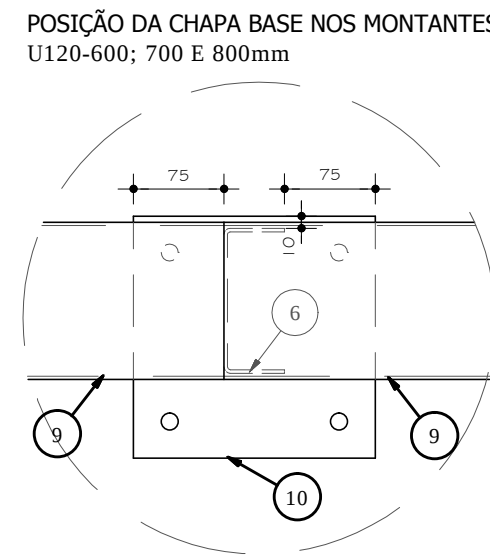


VISTA LATERAL DIREITA

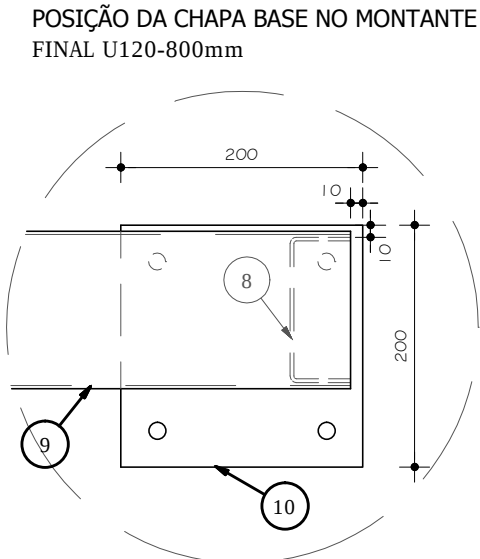


PLANTA BAIXA

DETALHE "D" (3X)



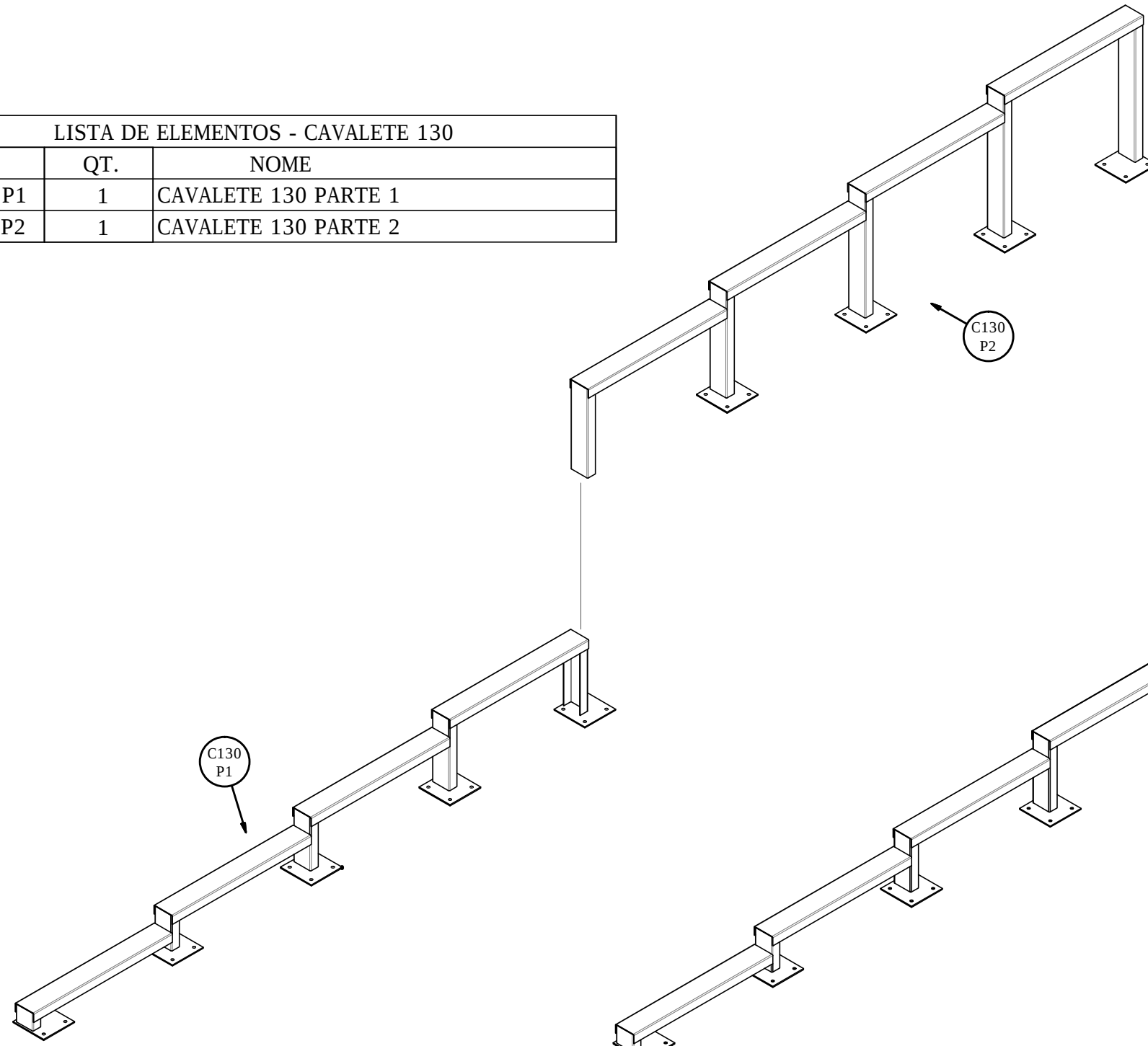
DETALHE "E"



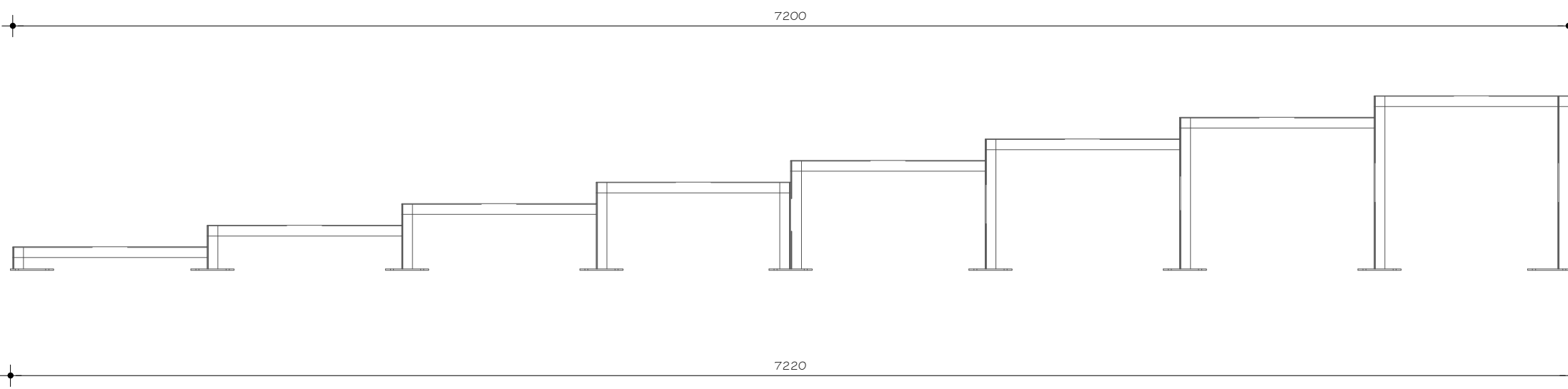
LISTA DE ELEMENTOS - CAVALETE 130 PARTE 2			
ITEM	QT.	NOME	DESCRIÇÃO
5	1	MONTANTE U120 - 500mm	PERFIL "U" 120X50X3.00mm - 500mm
6	1	MONTANTE U120 - 600mm	PERFIL "U" 120X50X3.00mm - 600mm
7	1	MONTANTE U120 - 700mm	PERFIL "U" 120X50X3.00mm - 700mm
8	2	MONTANTE U120 - 800mm	PERFIL "U" 120X50X3.00mm - 800mm
9	4	VIGA U130 - 900mm	PERFIL "U" 130X50X2.65mm - 900mm
10	4	CHAPA BASE DOS MONTANTES	200X200X#6,00mm

CAVALETE 130 - MONTADO

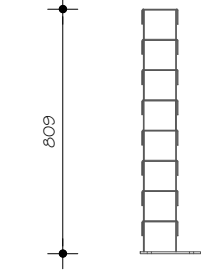
LISTA DE ELEMENTOS - CAVALETE 130		
ITEM	QT.	NOME
C130 P1	1	CAVALETE 130 PARTE 1
C130 P2	1	CAVALETE 130 PARTE 2



PERSPECTIVA



VISTA LATERAL DIREITA



VISTA FRONTAL

NOTAS:

- NORMAS UTILIZADAS:
 - NBR 8800:2008 - Projeto de estruturas de aço e de estruturas mistas de aço e concreto de edifícios;
 - NBR 14762:2010 - Dimensionamento de estruturas de aço constituídas por perfis formados a frio - Procedimento;
 - NBR 6120:1980 - Cargas para o cálculo de estruturas de edificações;
 - NBR 6123:1988 - Forças devidas ao vento em edificações;
 - NBR 8681:2003 - Ações e segurança nas estruturas - Procedimento;
 - AWS D1.1/D1.1M:2008 - Structural welding code steel;Outras normas complementares podem ter sido consultadas sem estar aqui descritas.
- PROPRIEDADES MECÂNICAS AÇO
 - Módulo de elasticidade: $E = E_s = 200 \text{ GPa}$;
 - Coefficiente de Poisson: 0,3;
 - Módulo de elasticidade Transversal: $G = 77 \text{ GPa}$;
 - Massa específica: 7850 kg/m^3 .
- DURABILIDADECLASSIFICAÇÃO AMBIENTAL:
AÇO - CATEGORIA C2 - Baixa.
- ESPECIFICAÇÃO DOS MATERIAIS:
 - a. Perfis Laminados: ASTM A-36;
 - b. Perfis de chapa dobrada: ASTM A-36;
 - c. Chapas estruturais: ASTM A-36;
 - d. Soldas (Estrutura): AWS E 70XX;
- PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE: Jateamento de granalha, padrão 2 e 1/2 da norma SIS 055900. Se não for possível executar o jateamento, este pode ser substituído por lixamento manual com lixa nº 100. A superfície deve ser limpa com pano embebido em solvente.
- ACABAMENTO: Uma demão de Primer epoxi, tinta de proteção contra incêndio - tinta intumescente e duas de mão de tinta epoxi com acabamento interseal 211 com 30 micras por demão de película seca e secagem rápida na cor "fuligem".
- TODAS AS MEDIDAS DEVERÃO SER CONFERIDAS NA OBRA ANTES DA MONTAGEM;
- PRÉ MONTAR A ESTRUTURA METÁLICA NA FÁBRICA;
- MEDIDAS EM MILÍMETROS;
- SOLDAS DEVERÃO SER FEITAS EM TODA A SUPERFÍCIE DE CONTATO;
- RETOCAR AS PARTES SOLDADAS E AS PINTURAS NA OBRA .