

PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA/RS

Registro de Preço Mobiliário Geral 43/2026

Informações Básicas

Número do artefato	UASG	Editado por	Atualizado em
43/2026	988841-PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA/RS	JEAN ALEXANDRE PEZZINI	02/06/2026 15:38 (v 0.6)
Status			
ASSINADO			

Outras informações

Categoria	Número da Contratação	Processo Administrativo
II - compra, inclusive por encomenda/Bens permanentes		Registro de preço

Mobiliário geral.

Termo de Referência

1. Objeto

O presente termo de referência tem por objeto a aquisição de Mobiliário para atender as demandas da Secretaria de Município de Meio Ambiente, Secretaria de Município de Desenvolvimento Rural, Secretaria de Município de Mobilidade Urbana, Secretaria de Município de Cultura, Gabinete do Prefeito, Secretaria de Município da Educação, Secretaria de Município de Finanças, Secretaria de Município de Desenvolvimento Social, Secretaria Extraordinária de Comunicação, Secretaria de Município de Gestão e Administração de Pessoas, Secretaria de Município de Elaboração de Projetos e Captação de Recursos, Secretaria de Município de Infraestrutura e Serviços Públicos, Secretaria de Município da Saúde, Secretaria de Município de Desenvolvimento Econômico e Turismo, Secretaria de Município de Habitação e Regulação Fundiária, Secretaria Extraordinária de Licenciamento e Desburocratização, Controladoria e Auditoria Geral do Município, Secretaria de Município de Esporte e Lazer e Secretaria Extraordinária de Inovação e Tecnologia.

2. Justificativa

PGM: A presente aquisição do mobiliário para a Procuradoria Geral do Município justifica-se pela necessidade de garantir condições adequadas de trabalho aos servidores e de atendimento ao público, em conformidade com os princípios da eficiência, economicidade e qualidade na prestação dos serviços públicos. Atualmente, verifica-se que parte do mobiliário existente se encontra em estado inadequado de conservação, apresentando desgaste pelo uso contínuo, e em alguns núcleos se mostra insuficiente para atender à demanda do setor. Tal situação compromete a ergonomia, a organização do ambiente e a produtividade dos servidores, além de impactar negativamente no atendimento aos usuários. A aquisição de novos mobiliários visa proporcionar melhores condições ergonômicas, segurança ocupacional e otimização dos espaços físicos, contribuindo diretamente para a melhoria do desempenho das atividades institucionais. Ressalta-se que a medida também busca

atender às normas vigentes de saúde e segurança no trabalho, bem como padronizar o mobiliário, facilitando a manutenção e promovendo maior durabilidade dos bens públicos.

GP E GOVERNANÇA: A presente solicitação de aquisição de mobiliário visa atender às necessidades operacionais da Secretaria de Governança, bem como de unidades vinculadas, como a Junta de Serviço Militar, garantindo condições adequadas de trabalho aos servidores e melhor atendimento ao público. A demanda decorre da necessidade de substituição de mobiliários antigos, desgastados pelo uso contínuo, bem como da adequação de ambientes administrativos que atualmente não dispõem de estrutura suficiente ou adequada. Destaca-se que a organização física dos espaços influencia diretamente na produtividade dos servidores, na ergonomia dos postos de trabalho e na qualidade dos serviços prestados à população. No caso específico da Junta de Serviço Militar, há necessidade de mobiliário apropriado para atendimento ao público, arquivamento de documentos e organização dos fluxos administrativos, considerando o volume de atendimentos e a exigência de manutenção de registros organizados e acessíveis. Ademais, a aquisição por meio de Registro de Preços possibilita maior eficiência administrativa, economicidade e planejamento, permitindo contratações conforme a demanda ao longo do período de vigência da ata, evitando aquisições emergenciais e fragmentadas. Dessa forma, a presente solicitação justifica-se pela necessidade de garantir a continuidade, eficiência e qualidade dos serviços públicos, proporcionando melhores condições de trabalho e atendimento, em conformidade com os princípios da administração pública.

SMRC: Justifica-se a aquisição de mobiliário para a Secretaria de resiliência Climática por e tratar de unidade recentemente instituída, que atualmente opera com mobiliário usado e/ou doado, muitas vezes inadequado às necessidades funcionais. Ressalta-se a inda a inclusão da mesa de reunião oval, sendo necessária para garantir condições adequadas de trabalho, organização dos serviços e eficiência no atendimento das demandas.

SECOM: A presente previsão de aquisição de mobiliário pela Secretaria de Município de Comunicação justifica-se pela necessidade de garantir condições adequadas de trabalho aos servidores, bem como assegurar a estrutura física mínima necessária ao desenvolvimento das atividades institucionais da pasta. A Secretaria de Comunicação desempenha papel estratégico na gestão da comunicação pública municipal, sendo responsável pela transparência das ações governamentais, divulgação de políticas públicas e relacionamento institucional com a sociedade. Nesse contexto, a adequada estruturação dos ambientes de trabalho impacta diretamente na eficiência, produtividade e qualidade dos serviços prestados. A previsão dos itens de mobiliário contempla tanto a reposição de bens desgastados ou obsoletos quanto a necessidade de adequação e ampliação dos espaços de trabalho, considerando a dinâmica das atividades desenvolvidas, que envolvem equipes técnicas, reuniões, produção de conteúdo e atendimento institucional. Destaca-se, ainda, que a adoção do Sistema de Registro de Preços mostra-se a alternativa mais eficiente e vantajosa para a Administração Pública, tendo em vista a possibilidade de aquisições parceladas, conforme a demanda, ao longo do período de vigência da ata, evitando-se estoques desnecessários e promovendo melhor gestão orçamentária. A previsão quantitativa foi elaborada com base na análise das necessidades atuais da Secretaria, considerando o horizonte de 12 meses, conforme orientações constantes no Memorando Circular nº 07 /SUCOL/2026, bem como a impossibilidade de acréscimos posteriores à ata de registro de preços. Por fim, ressalta-se que a presente demanda está alinhada ao interesse público, visando garantir melhores condições de trabalho aos servidores e, conseqüentemente, maior eficiência na prestação dos serviços de comunicação institucional à população.

SAGP: A aquisição do mobiliário é indispensável para garantir o pleno funcionamento e a eficiência operacional da Secretaria de Município de Gestão de Pessoas. A demanda é motivada pela necessidade de estruturar novos postos de trabalho, de modo a acomodar o ingresso de novos servidores na pasta. Soma-se a isso a necessidade de substituição de móveis que já exauriram sua

vida útil e apresentam desgastes estruturais, não oferecendo mais condições adequadas para o uso contínuo. A contratação também é fundamental para assegurar a organização e a guarda segura do acervo documental físico inerente às rotinas de recursos humanos. Por fim, o dimensionamento da demanda atende aos critérios de ergonomia previstos na NR-17, visando preservar a saúde ocupacional e o bem-estar dos servidores durante a execução de suas atividades administrativas.

SMSEOP: Devido ao desgaste natural se faz necessário a substituição do mobiliário obsoleto e garantir a qualidade do ambiente de trabalho, buscando sempre economia e conforme a necessidade de aquisições parciais ou futuras, sem a obrigatoriedade de compra imediata.

SELD: Aquisição de cadeiras giratórias suprimindo a necessidade do setor de Superintendência de Fiscalização. Atendendo a Emenda Impositiva nº 315/2025, do vereador Tony Oliveira.

SETUR: O quantitativo servirá para equipar a Secretaria de Município de Turismo.

SMA: A aquisição de mobiliário é necessária para uso interno da Secretaria de Meio Ambiente, para guarda segura de medicamentos e materiais veterinários, documentos técnicos e relatórios de fiscalização, manutenção da saúde dos servidores com a prevenção de doenças, através da aquisição de cadeiras com regulagem que previnem lesões por esforço repetitivo (LER) e distúrbios osteomusculares relacionados ao trabalho (DORT).

SMC: A presente compra de mobiliário se faz necessária para atender os Equipamentos Culturais e Sede da Secretaria de Município de Cultura, considerando que: 1) A Casa de Cultura e Bombril estão em reforma e parte desse mobiliário não estaria incluso no processo de licitação; 2) Após reforma da Biblioteca Pública Municipal, verificou-se que a obra não contemplou o telhado ocorrendo constantes infiltrações e goteiras quando chove, tendo-se conhecimento de avarias de alguns itens do mobiliário; 3) O acervo do Arquivo Municipal precisa de equipamentos de acondicionamento; 4) Os itens são imprescindíveis para melhor ergonomia e acomodação de todos os servidores do Arquivo Municipal Histórico, Biblioteca Pública, Museu de Artes de Santa Maria, Praça Céu das Artes, LabCriativo, Bombril e Casa de Cultura, entre outros; 5) A avaria natural e o desgaste pelo constante uso dos bens ao longo do tempo, faz-se necessário a devida substituição; e 6) A restauração e requalificação da Associação dos Empregados da Viação Férrea (AEVF), localizada na Vila Belga, cujo mobiliário também não está inserido em processo licitatório.

SMDEI: A presente solicitação visa a aquisição de mobiliário para SMDEI – Aero porto e Gabinete, considerando o desgaste dos itens atualmente em uso, e proporcionar melhores condições de trabalho, otimizar a organização do ambiente e garantir maior eficiência no atendimento ao público.

SMDR: Tendo em vista o desgaste produzido pelo uso durante o tempo correspondente a vida útil do mobiliário da Secretaria de Desenvolvimento Rural, observa-se a necessidade de aquisição de novos móveis de escritório e afins, destinando-se ainda parte deste investimento para suprir as Subprefeituras do interior, dando condições para a melhor execução do trabalho tanto administrativo, quanto de atendimento ao público. A aquisição ocorre por Registro de Preços.

SMDS: Estes quantitativos serão utilizados na implementação dos serviços: _ Centro de Referência Especializado para População em Situação de Rua – Centro POP; _ Centro de Referência de Assistência Social – CRAS SUL; _ Centro – Dia para Idoso;

SMED: A presente solicitação tem por objetivo a aquisição, através de Registro de Preços, de mobiliário em geral para atendimento das demandas da Secretaria Municipal de Educação – SMED e das unidades escolares da rede municipal. A contratação se faz necessária considerando a constante necessidade de substituição, reposição e ampliação do mobiliário utilizado nos setores administrativos

e nas escolas, visando garantir condições adequadas de funcionamento, organização dos ambientes e melhor atendimento aos servidores, alunos e comunidade escolar. Destaca-se, ainda, que a Secretaria Municipal de Educação possui Emendas Impositivas previstas para execução no corrente exercício, contemplando melhorias estruturais e aquisição de bens permanentes, tornando indispensável a existência de Registro de Preços vigente para proporcionar maior agilidade, economicidade e eficiência nas futuras contratações. Ressalta-se também que a SMED utiliza regularmente o Registro de Preços como instrumento de planejamento e suporte para captação e execução de novas Emendas Impositivas, permitindo que os recursos sejam aplicados de forma célere, organizada e conforme as necessidades identificadas ao longo do exercício. Dessa forma, a realização do Registro de Preços para mobiliário geral mostra-se necessária para assegurar o adequado atendimento das demandas da Secretaria e das unidades escolares, garantindo melhores condições de trabalho, atendimento e desenvolvimento das atividades educacionais.

SMEL: A aquisição dos itens justifica-se através da necessidade de mobiliar a sede administrativa da Secretaria de Município de Esporte e Lazer, bem como, suprir as demandas de mobiliário nos demais espaços desta Secretaria que possuem desenvolvimento de atividades e atendimento ao público, como Centro Desportivo Municipal, Clube 21 de Abril, Ginásio Oreco, Complexo Guarani Atlântico e Ginásio São Marcos.

SMF E 4º BBM: As aquisições acima apontadas, destina-se a compor recursos mobiliário para nova sala de assepsia que será construída no 4º Batalhão/1ª CiaBM conforme autorização emitida em ata na última reunião do conselho do FUNREBOM ocorrido no ano de 2026

SEHAB: A aquisição de quadro/Sousa em vidro temperado, justifica-se pela necessidade de aprimorar a comunicação interna, a organização de informações e o suporte às atividades administrativas desenvolvidas na SEHAB. O referido material apresenta elevada durabilidade e resistência a impactos, reduzindo custos com manutenção e substituições frequentes quando comparado às lousas convencionais. Ainda o sistema de fixação por espaçadores em alumínio confere melhor acabamento estético e facilidade de instalação em diferentes tipos de parede ou superfície, conforme kit de instalação incluso. A superfície em vidro possibilita fácil limpeza não absorve tinta dos marcadores e mantém aparência adequada por mais tempo, contribuindo para um ambiente mais organizado e profissional. A inclusão de suporte para apagador e pincéis também favorece a praticidade no uso diário, otimizando o tempo dos servidores e facilitando o acesso aos materiais necessários. Dessa forma a aquisição de quadro/lousa em vidro temperado atende aos princípios da eficiência, economicidade e modernização da administração pública, proporcionando melhores condições de trabalho e comunicação para o Setor.

SMPA: A presente solicitação de Registro de Preços para aquisição de mobiliário justifica-se pela necessidade contínua de reposição, adequação e ampliação dos móveis utilizados nos diversos setores desta Administração. Considerando o desgaste natural dos itens existentes, bem como a demanda decorrente de reestruturações internas, novas instalações e substituições pontuais, faz-se necessária a disponibilidade de mobiliário adequado, ergonômico e em conformidade com as normas vigentes. Dessa forma, busca-se garantir melhores condições de trabalho aos servidores, organização dos ambientes e continuidade dos serviços públicos, evitando aquisições emergenciais e possíveis prejuízos à Administração.

SMS: Aquisições de mobiliário com recurso de emendas impositivas e parlamentares, para colocação nas unidades de saúde do município. E aquisição de colchonetes para o PSE.

SMSP: A aquisição de mobiliário justifica-se pela necessidade de estruturação da Secretaria de Serviços Públicos, que atualmente não dispõe de sede própria nem de condições físicas adequadas

para o desempenho de suas atividades administrativas e operacionais. A inexistência de mobiliário compromete a organização do ambiente de trabalho, o atendimento ao público, o armazenamento de documentos e a execução eficiente das demandas diárias. Nesse contexto, a aquisição de mesas, cadeiras, armários e demais itens essenciais é indispensável para garantir condições mínimas de funcionamento, ergonomia aos servidores e maior eficiência na prestação dos serviços públicos. Destaca-se que a medida visa assegurar a continuidade dos serviços, a adequada gestão administrativa e o cumprimento das atribuições institucionais da Secretaria, alinhando-se aos princípios da eficiência e da boa administração pública

SMTC: A previsão de cadeiras no Registro de Preços (RP) de mobiliário justifica-se pela necessidade de reposição e padronização de itens utilizados na Secretaria de Transparência e Controle e na Coordenadoria de Defesa do Consumidor, considerando o desgaste pelo uso contínuo e a necessidade de garantir condições adequadas e ergonômicas de trabalho aos servidores.

SMUP: A aquisição de mobiliário para atender às necessidades da SMUP pelo período de 12 meses. O Objetivo é proporcionar um ambiente de trabalho eficiente e garantir o bem-estar dos servidores. A substituição, principalmente das cadeiras atuais é prioritária para o cumprimento na NR-17, que exige assentos ergonômicos, com regulagem de altura e apoio lombar. Ressaltamos que o mobiliário em uso ultrapassou sua vida útil. Esta medida é essencial para garantir a saúde e a segurança dos usuários, visando reduzir queixas de dores nas costas e prevenir afastamentos médicos.

SMIM: A presente justificativa tem por finalidade fundamentar a necessidade de aquisição de mobiliário destinado à Secretaria de Infraestrutura, visando assegurar condições adequadas de trabalho aos servidores e a adequada prestação dos serviços públicos. A Secretaria de Infraestrutura desempenha papel essencial na execução e manutenção de serviços urbanos, tais como conservação de vias públicas, drenagem, iluminação, obras e demais atividades operacionais, demandando estrutura administrativa compatível com a complexidade e volume das atividades desenvolvidas.

Nesse contexto, verifica-se que parte do mobiliário atualmente utilizado se encontra desgastado pelo uso contínuo, com avarias estruturais, ergonomia inadequada e, em alguns casos, em desacordo com as normas de segurança e saúde no trabalho, o que compromete a eficiência dos serviços e pode acarretar riscos aos servidores. A aquisição de novos móveis — como mesas, cadeiras, armários, arquivos e estações de trabalho justifica-se pela necessidade de:

- Proporcionar melhores condições ergonômicas aos servidores, em conformidade com as normas vigentes;

- Garantir a adequada organização de documentos, processos e materiais administrativos;
- Melhorar a eficiência e produtividade das equipes;
- Assegurar a continuidade e qualidade dos serviços públicos prestados à população;
- Atender aos princípios da Administração Pública, especialmente os da

eficiência e economicidade, evitando gastos recorrentes com manutenção de mobiliário inservível.

Também tem por finalidade fundamentar a necessidade de aquisição de mobiliário destinado ao atendimento das demandas do refeitório e à disponibilização de armários para uso dos servidores da Secretaria de Infraestrutura, em consonância com os princípios constitucionais da Administração Pública e as normas de saúde e segurança no trabalho. A Secretaria de Infraestrutura possui equipes operacionais que executam atividades externas e de campo, frequentemente em condições adversas, o que impõe à Administração o dever de assegurar condições mínimas adequadas no ambiente interno

para alimentação, higiene, descanso e organização de pertences pessoais, em respeito à dignidade do servidor público. No que se refere ao refeitório, evidencia-se a necessidade de disponibilização de mesas e cadeiras adequadas, em quantitativo suficiente, de modo a garantir ambiente apropriado para a realização das refeições durante a jornada de trabalho, em conformidade com as normas de saúde ocupacional, notadamente a NR-24 do Ministério do Trabalho, que dispõe sobre as condições sanitárias e de conforto nos locais de trabalho. Quanto aos armários, a aquisição se mostra indispensável para assegurar aos servidores local apropriado e seguro para guarda de pertences pessoais, uniformes e equipamentos, especialmente considerando a natureza das atividades desempenhadas, que frequentemente exigem troca de vestimentas e armazenamento de itens de uso profissional. Ressalta-se que a ausência ou insuficiência desses mobiliários pode acarretar:

- Condições inadequadas e insalubres para alimentação dos servidores;
- Comprometimento da organização do ambiente de trabalho;
- Risco de extravio, dano ou mistura de pertences pessoais e profissionais;
- Potenciais prejuízos à saúde, segurança e integridade dos trabalhadores.

A presente contratação encontra respaldo direto nos princípios da legalidade, eficiência, dignidade da pessoa humana e interesse público, previstos no art. 37 da Constituição Federal, bem como atende às diretrizes de proteção ao trabalhador. Destaca-se, ainda, que a omissão da Administração em fornecer condições adequadas de trabalho pode ensejar apontamentos por órgãos de controle, como o Tribunal de Contas e o Ministério Público, especialmente no que tange à garantia de condições mínimas de saúde, higiene e segurança no ambiente laboral.

3. Especificações Básicas

ITEM 1 – 41322 - BANCO DE MADEIRA, CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA- CATMAT 616800 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

BANCO COM PÉ EM FERRO FUNDIDO E ASSENTO COM ENCOSTO EM MADEIRA. BANCO ESTRUTURADO POR DOIS PÉS DE FERRO FUNDIDO COM ENCOSTO. MADEIRA TRATADA PARA FICAR EXPOSTA AO TEMPO. TRATADA COM POLISTEN OU VERNIZES DE ALTA QUALIDADE, DE MARCAS CONSAGRADAS, COMO SUVINIL, CORAL, SPARLACK, SAYERLACK OU SIMILARES. AS RÉGUAS DEVEM SER EM MADEIRA JATOBÁ COM UM BOM ACABAMENTO E TRATAMENTO, ISENTAS DE QUALQUER TIPO DE FALHAS E BEM NIVELADAS, NÃO DEVEM APRESENTAR QUINAS, AS "ARESTAS SECAS" DEVEM SER LIXADAS DE FORMA QUE APRESENTEM UM ACABAMENTO LEVEMENTE ARREDONDADO. AS RÉGUAS DEVEM SER FIXADAS DE MODO QUE OS PARAFUSOS UTILIZADOS PARA FIXAÇÃO NÃO APRESENTEM IMPERFEIÇÕES NEM FRETAS QUE FACILITEM O ENROSCO DE TECIDOS OU POSSAM GERAR RISCOS AOS USUÁRIOS. DIMENSÕES MÍNIMAS DO BANCO: ALTURA: 70CM LARGURA: 150CM COMPRIMENTO: 39CM MEDIDAS MÍNIMAS DAS RÉGUAS: 5 X 2 X 150CM.

Quantitativo: 123 Unidades

ITEM 2 – 41427 - MESA AÇO INOX PROFISSIONAL 190X70X90 CM – CONFORME TERMO DE REFERENCIA - CATMAT 464844 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

PESO APROXIMADO: 50KG

ACABAMENTO: ESCOVADO

PÉS: TUBO 30X30 - CHAPA #18

ESPESSURA DA CHAPA: #22(0,8MM) AISI 430

CAPACIDADE DE CARGA MESA: 60KG DISTRIBUÍDOS

CAPACIDADE ESTRADO INFERIOR: 60KG DISTRIBUÍDOS

PRODUTO EM AÇO INOX

REFORÇO DEBAIXO DO TAMPO PARA MAIOR RESISTÊNCIA (CONFORME FOTO

TRAVAMENTO INFERIOR EM FENESTRADO PARA UTILIZAÇÃO COMO PRATELEIRA.

SAPATAS DE REGULAGEM (NYLON)

PESO: 50 KG

MEDIDAS: 190X70X90 CM

Quantitativo: 21 Unidades

ITENS 3 - 41428 - MESA DE AÇO INOX INDUSTRIAL 100X70X90 PLANO LISO - CONFORME TERMO DE REFERENCIA - CATMAT 605890 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

TAMANHO: 100X75X90 CM

PRODUTO EM AÇO INOX

ACABAMENTO: ESCOVADO

PÉS: TUBO 30X30 - CHAPA #18

ESPESSURA DA CHAPA: 1,5MM AISI 430

CAPACIDADE DE CARGA MESA: 100 KG DISTRIBUÍDOS

CAPACIDADE ESTRADO INFERIOR: 60 KG DISTRIBUÍDOS

REFORÇO DEBAIXO DO TAMPO PARA MAIOR RESISTÊNCIA

TRAVAMENTO INFERIOR EM FENESTRADO PARA UTILIZAÇÃO COMO PRATELEIRA.

SAPATAS DE REGULAGEM (NYLON)

PESO: 50 KG

Quantitativo: 23 Unidades

ITEM 4 – 41429 - MESA MANIPULAÇÃO DE ALIMENTOS AÇO INOX 150X70X90 CM - CONFORME TERMO DE REFERENCIA - CATMAT 618943 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

- PRODUTO EM AÇO INOX
- ACABAMENTO: ESCOVADO
- PÉS: TUBO 30X30 - CHAPA #18
- ESPESSURA DA CHAPA: #22(0,8MM) AISI 430
- CAPACIDADE DE CARGA MESA:
100 KG DISTRIBUÍDOS
- CAPACIDADE ESTRADO INFERIOR: 60 KG DISTRIBUÍDOS
- REFORÇO DEBAIXO DO TAMPO PARA MAIOR RESISTÊNCIA
- TRAVAMENTO INFERIOR EM FENESTRADO PARA UTILIZAÇÃO COMO PRATELEIRA.
- SAPATAS DE REGULAGEM (NYLON)
- PESO: 50 KG
- MEDIDAS: 150X70X90 CM

Quantitativo: 24 Unidades

ITENS 5 - 41436 - ESTANTE DE AÇO COM SEIS PRATELEIRAS, CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA. CATMAT 348340(SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

ESTANTE DESMONTÁVEL DE AÇO TRATADO COM ANTIFERRUGINOSO, PINTURA EPÓXI-PÓ POR PROCESSO ELETROSTÁTICO, MEDIDAS APROXIMADAS DE 1,98 X 0,30 X 0,92, COM 06 (SEIS) PRATELEIRAS 0,45 MM E CHAPA 26, SUSTENTAÇÃO DE 50 KG POR PLANO, COM REFORÇO EM ÔMEGA E EM X, COLUNAS EM CHAPA 18. ACOMPANHAM PARAFUSOS COM PORCAS SEXTAVADAS ZINCADOS DE ¼ X ½, NA COR CINZA. (GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo - 59 Unidades

ITENS 6 - 41437 - MESA DE TRABALHO EM "L", CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA. CATMAT 601024(SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

MESA POST FORMING EM "L": MEDINDO 800MM X 600MM X 740MM, TAMPO EM MDF COM RESINA SINTÉTICA COM PARTÍCULAS DE GRANULOMETRIA FINA COM ESPESSURA 25MM E REVESTIDO, BORDA ARREDONDADA A PARTIR DO PROCESSO POST-FORMING A 180° ENCABEÇADA NAS LATERAIS COM FITA DE BORDA DE PVC DE NO MÍNIMO 2,0MM NA MESMA COR DO TAMPO. FIXAÇÃO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS AUTO-ATARRAXANTES. PAINEL FRONTAL COM NO MÍNIMO 18 MM DE ESPESSURA EM MADEIRA AGLOMERADA COM RESINA SINTÉTICA, REVESTIDO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES E BORDA REVESTIDA COM FITA DE BORDA DE PVC, COM NO MÍNIMO 0,8 MM DE ESPESSURA. ESTRUTURA METÁLICA EM TUBO DE AÇO 30X70 COM CALHA PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO POR FOSFATIZAÇÃO E ACABAMENTO EM

PINTURA EPÓXI DE ALTA RESISTÊNCIA A ABRASÃO E IMPACTOS, NA MESMA COR DO TAMPO, COM SECAGEM EM ESTUFA E RESISTENTE A TESTE DE NÉVOA SALINA, COM COLUNA CENTRAL EM CHAPA DE AÇO SAE TAMPA PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO INJETADA EM POLIPROPILENO, TRAVESSA SUPERIOR EM TUBO DE AÇO SAE 1006 A 1008 E TRAVESSA INFERIOR DE TUBO DE AÇO ELÍPTICO SAE 1006 A 1008, COM PONTEIRAS DE ACABAMENTO INJETADAS EM POLIPROPILENO E SAPATAS REGULÁVEIS COM ROSCA M6 E INJETADAS EM POLIETILENO COPOLÍMERO DE ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS E ABRASÃO. SUPORTE RETRÁTIL PARA TECLADO E SUPORTE PARA CPU EM POST FORMING, COM RODÍZIOS. COR CINZA. CONEXÃO PARA SEREM ADAPTADAS ÀS MESAS COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: DE 800MM X 600MM X 740MM: 90°, EM LEQUE; MEDINDO 600MM X 600MM, TAMPO EM MDF COM RESINA SINTÉTICA COM PARTÍCULAS DE GRANULOMETRIA FINA COM ESPESSURA 25MM E REVESTIDO, BORDA A PARTIR DO PROCESSO POST-FORMING A 180° ENCABEÇADA NAS LATERAIS COM FITA DE BORDA DE PVC DE NO MÍNIMO 2,0MM. DEVE ACOMPANHAR OS ACESSÓRIOS NECESSÁRIOS PARA SER CONECTADO ÀS MESAS E APOIO COM PÉ CENTRAL. COR CINZA. (GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo: 158 Unidades

ITEM 7 – 41438 - MESA DE REUNIÃO OVAL, CONFORME TERMO DE REFERENCIA. CATMAT 297214 (SIMILAR)

MESA DE REUNIÃO OVAL POST FORMING MEDIDAS (MM) 1,15 X 0,70 X 740, TAMPO EM MDF, ESPESSURA DE 25 MM, FACES REVESTIDAS EM LAMINADO DECORATIVO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO, NA COR CINZA COM ACABAMENTO TEXTURIZADO. BORDAS/TOPOS COM FITA DE BORDA RETA EM PVC 03 MM DE ESPESSURA COM RAIOS DE 03 MM NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR, NA COR DO MÓVEL, AMBAS COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. FIXAÇÃO DO TAMPO: 06 BUCHAS METÁLICAS M6 X 13 EMBUTIDAS NA FACE INFERIOR DO MESMO. PÉS: 02 COLUNAS VERTICAIS, 01 CALHA ESTRUTURAL. AS COLUNAS VERTICAIS EM FORMATO OBLONGO CORTADO, FABRICADA EM CHAPA DE AÇO DE NO MÍNIMO 1,5MM DE ESPESSURA DISPOSTAS PARALELAMENTE UMA DA OUTRA A UMA DISTÂNCIA DE NO MÍNIMO 120 MM COM FECHAMENTO CONSTITUÍDO POR TAMPA INTERNA FIXA E EXTERNA REMOVÍVEL, FABRICADAS EM CHAPA DE AÇO COM 0,75MM DE ESPESSURA, ENGATADAS NAS COLUNAS ATRAVÉS DE GANCHOS METÁLICOS, FORMANDO UM LEITO INTERNO PARA PASSAGEM DE CABOS. AS COLUNAS VERTICAIS SÃO ESTAMPADAS E SOLDADAS A UMA BASE INFERIOR (PÉS) COM 1,9MM DE ESPESSURA, SEM PONTEIRAS OU CHAPAS DOBRADAS SEM CANTOS VIVOS E COM FECHAMENTO FRONTAL E POSTERIOR DA MESMA CHAPA FORMANDO UMA ESTRUTURA DE FORMATO ARREDONDADO NA PARTE FRONTAL E POSTERIOR, POSSUINDO CADA PATA INFERIOR, 02 NIVELADORES DE ALTURA COM ROSCA M8 X 40, FABRICADA EM BASE EM POLIPROPILENO, CONTENDO BUCHAS METÁLICAS. NA BASE SUPERIOR, DEVE CONTER UMA CHAPA DE AÇO COM 550 MM X 40 MM X 5 MM DE ESPESSURA. CALHA ESTRUTURAL DE CONTATO PERMANENTE COM O TAMPO, HORIZONTAL PARA PASSAGEM DA FIAÇÃO DOBRADA EM FORMA DE “C” E FABRICADA EM CHAPA DE AÇO DE 1,5MM DE ESPESSURA, FIXADA AS COLUNAS VERTICAIS POR 02 PARAFUSOS SEXTAVADOS M10 X 16, ATRAVÉS DE 02 CHAPAS SOLDADAS NAS EXTREMIDADES DA MESMA. NA CALHA DEVEM SER ENCAIXADOS SUPORTES DE TOMADAS FABRICADAS EM CHAPA DE AÇO DE 1,2MM DE ESPESSURA, DOBRADAS EM FORMA DE “L” COM FURAÇÃO CIRCULAR PARA 02 TOMADAS CADA. OS COMPONENTES DEVERÃO SER LIGADOS ENTRE SI PELO PROCESSO DE SOLDA MIG, NÃO APARENTES. CHAPA DE AÇO DE APOIO DE 03 MM DE ESPESSURA, FIXADA A BASE SUPERIOR DA COLUNA VERTICAL

POR 02 PARAFUSOS POR M6 X 45 E 02 PARAFUSOS M6X 35 E NA CALHA POR 02 PARAFUSOS M6 X 12 MM. SAIA FABRICADA EM MDF, COM 18 MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO EM AMBAS AS FACES REVESTIDAS EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO. A FIXAÇÃO DEVERÁ SER NAS COLUNAS VERTICAIS COM PARAFUSOS VB 36 E BUCHAS METÁLICAS COM ACABAMENTO NA COR DO MÓVEL. A ALTURA DA SAIA DEVERÁ SER DE 400MM. (GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo: 20 Unidades

ITENS 8– 41439 - ESTAÇÃO DE TRABALHO (ILHAS) PARA 04 (QUATRO) LUGARES, CONFORME TERMO DE REFERENCIA. CATMAT 613256 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

ESTAÇÃO DE TRABALHO (ILHAS) PARA 04 (QUATRO) LUGARES, CADA MESA DEVERÁ POSSUIR TAMPOS COM 100% DE MDF 25 MM DE ESPESSURA, COM CANTOS ARREDONDADOS ACABAMENTO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO; COM ACABAMENTOS DAS BORDAS EM PERFIL T POST FORMING 180° ABS 25MM CINZA CRISTAL;CADA MESA DA ESTAÇÃO DE TRABALHO (ILHA) DEVERÁ POSSUIR AS SEGUINTE MEDIDAS: COMPRIMENTO 1,40 M, LARGURA 60 CM X COMPRIMENTO 1,40 M, LARGURA 60 CM E ALTURA DE 73 CM; OS PAINÉIS FRONTAIS DEVERÃO SER FABRICADOS EM FIBRA DE MADEIRA AGLOMERADA COM 18 MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELANÍLICO DE BAIXA PRESSÃO; CADA MESA DEVERÁ POSSUIR FUROS NO ÂNGULO E PASSA FIO PARA A PASSAGEM DE FIAÇÃO; POSSUIR GAVETEIROS SUSPENSOS, COM 04 (QUATRO) GAVETAS FABRICADAS EM MDF COM 15 MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO. GAVETAS INTERNAS DOTADAS DE CORREDIÇAS EM AÇO ESTAMPADO COM ROLETES DE NYLON, SISTEMA DE FREIO QUE DELIMITA A ABERTURA DA GAVETA, CAPACIDADE DE CARGA PARA CADA GAVETA DE ATÉ 20 KG. FECHADURAS CILÍNDRICAS, QUATRO PINOS COM FECHAMENTO SIMULTÂNEO DE TODAS AS GAVETAS COM PUXADOR ALÇAM. É IMPORTANTE RESSALTAR QUE O NÚMERO DE GAVETAS CITADO DE 04 (QUATRO) É POR MESA/LUGARES; POSSUIR SUPORTE PARA CPU EM FIBRA DE MADEIRA AGLOMERADA COM 18 MM DE ESPESSURA; POSSUIR PAINEL SUPERIOR (DIVISÓRIAS) COM 70 CM DE COMPRIMENTO, ALTURA DE 45 CM E ESPESSURA DE 18 MM; POSSUIR PÉS OBLONGO TRIPLOS CHAPA 29X58 1,20MM DE ESPESSURA COM PASSAGEM DE FIAÇÃO, DOTADO DE SAPATAS NIVELADORAS DE POLIPROPILENO INJETADO E HASTE METÁLICA COM REGULAGEM ATRAVÉS DE ROSCA 5 /16; E POSSUIR CALHAS EM MDF DE 18MM DE ESPESSURA COM FUROS PARA CONECTAR TOMADAS ELÉTRICAS E LÓGICAS. (GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo: 17 Unidades

ITENS 9– 41440 - CADEIRA GIRATÓRIA COM APOIO PARA BRAÇOS, CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA. CATMAT 475766 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

CADEIRA GIRATÓRIA COM APOIO PARA BRAÇOS, ESTRUTURA EM TUBOS DE AÇO COM TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO, PINTADO EM PRETO FOSCO; OS APOIOS PARA OS BRAÇOS DEVERÃO POSSUIR REGULAGEM DE ALTURA QUE PERMITA O APOIO DOS BRAÇOS DO USUÁRIO, DEVENDO CONTER AOPÇÃO DE APOIOS PARA OS BRAÇOS COM REGULAGEM DE LARGURA; ASSENTO E ENCOSTO EM ESPUMA INJETADA, REVESTIDA EM TECIDO

POLIÉSTER, ACABAMENTO DAS BORDAS EM PVC EM FORMATO ANATÔMICO. OS ASSENTOS DEVERÃO POSSUIR PROFUNDIDADE DE 43CM, 43CM DE LARGURA E ALTURA ENTRE 42 E 52 CM. OS ENCOSTOS DEVERÃO POSSUIR LARGURA DE 43 CM E ALTURA DE 25CM. ALMOFADAS COM ESPUMA DE POLIUTERANO INJETADA COM ESPESSURA DE 40 MM, DENSIDADE CONTROLADA DE 62 E 52 KG/MS, PARA O ASSENTO E ENCOSTO RESPECTIVAMENTE. A COR DO ASSENTO E DO ENCOSTO LOMBAR DEVERÁ SER CINZA/MESCLADO COM PRETO; SUPORTE DO ENCOSTO EM AÇO TUBULAR ABNT 1010/1020 COM 2 MM DE ESPESSURA, EM FORMA DE “T” E DOIS COXINS FLEXÍVEIS DE BORRACHA E DOBRADIÇAS EM CHAPA DE AÇO; BRAÇOS DE APOIO EM POLIUTERANO ESPUMADO, REGULÁVEL EM 3 (TRÊS) POSIÇÕES DE ALTURA. REGULAGEM DE ALTURA DO ENCOSTO EM 5 (CINCO) POSIÇÕES; BORDAS ARRENDONDADAS DO ASSENTO, EVITANDO O ESTRANGULAMENTO DOS VASOS SANGUÍNEOS, IMPEDINDO PROBLEMAS, TAIS COMO FORMIGAMENTO, DORMÊNCIA, ETC.; NO TUBO CENTRAL DEVERÁ POSSUIR: MOLA AMORTECEDORA QUE VISA EVITAR IMPACTOS NA BASE DA COLUNA, BUCHA EM POLIACETAL QUE É UM MATERIAL COM BAIXO COEFICIENTE DE ATRITO, ROLAMENTO DE ESPERA EM AÇO QUE PROPICIA SUAVIDADE E EFICIÊNCIA NO MOVIMENTO GIRATÓRIO, BUCHA PARA SUSTENTAÇÃO DA COLUNA EM COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO, BLINDAGEM TELESCÓPICA PARA TOTAL PROTEÇÃO DOS MECANISMOS; ALTURA DO ASSENTO REGULÁVEL POR SISTEMA PNEUMÁTICO (A GÁS) EM INÚMERAS POSIÇÕES; PÉS COM 5 (CINCO) PÁS EM CHAPA DE AÇO ABNT 1010/1020 COM ESPESSURA DE 1,9 MM, ESTAMPADAS E DOBRADAS, SOLDADAS AO TUBO CENTRAL; E RODÍZIO: CORPO DE NYLON NATURAL INJETADO, ROLDANAS DUPLAS EM NYLON NATURAL INJETADO FIXADAS EM EIXO HORIZONTAL NO CORPO DO RODÍZIO, PRODUZIDO EM AÇO ABNT 12L14, DIÂMETRO 8 MM, EIXO VERTICAL EM AÇO ABNT 12L14, DIÂMETRO 11 MM, FIXADO A BASE ATRAVÉS DE ANEL DE PRESSÃO EM AÇO. (GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo: 173 Unidades

ITEM 10 – 41441 - CADEIRA FIXA TIPO SECRETÁRIA SEM APOIO PARA OS BRAÇOS, CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA. CATMAT 618999 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

CADEIRA FIXA TIPO SECRETÁRIA, SEM APOIO PARA OS BRAÇOS, CADEIRA DE APROXIMAÇÃO, 4 PÉS FIXOS, EMPILHÁVEL, SEM BRAÇOS COM ENCOSTO DE ESPALDAR BAIXO; ESTRUTURA METÁLICA EM TUBO DE AÇO OBLONGO SAE 1020 16 X 30 X 1,5MM COM TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO E ANTI- CORROSIVO POR FOSFATIZAÇÃO, PINTADA EM PINTURA EPÓXI NA COR PRETA DE ALTA RESISTÊNCIA A ABRASÃO E IMPACTOS, COM SECAGEM EM ESTUFA; TERMINAIS DOS TUBOS COM PONTEIRAS INJETADAS EM POLIETILENO DE ALTA RESISTÊNCIA A ABRASÃO. TRAVESSAS ESTRUTURAIS FABRICADAS EM TUBO DE AÇO 3/4 X 1,2MM COM O MESMO ACABAMENTO DA ESTRUTURA; ASSENTO E ENCOSTO UNIDOS POR MEIO DE DUAS ESTRUTURAS EQUIDISTANTES DO CENTRO FEITAS DE TUBO DE AÇO OBLONGO SAE 1020 16 X 30 X 1,5MM. ASSENTO CONCHA DE COMPENSADO MULTILAMINADO DE 10MM DE ESPESSURA DE ALTA RESISTÊNCIA E ESPUMA INJETADA EM POLIURETANO DE ESPESSURA 32MM E DENSIDADE D33 DE FORMA CÔNCAVA NA PARTE SUPERIOR PARA ACOMODAR O USUÁRIO CONFORTAVELMENTE POR MAIS TEMPO E COM BORDA FRONTAL LIGEIRAMENTE CURVADA PARA NÃO OBSTRUIR A CIRCULAÇÃO SANGÜÍNEA; ASSENTO E ENCOSTO EM ESPUMA INJETADA, REVESTIDA EM TECIDO POLIÉSTER, ACABAMENTO DAS BORDAS EM PVC

EM FORMATO ANATÔMICO. OS ASSENTOS DEVERÃO POSSUIR PROFUNDIDADE DE 43CM, 43CM DE LARGURA E ALTURA ENTRE 42 E 52CM. OS ENCOSTOS DEVERÃO POSSUIR LARGURA DE 43CM E ALTURA DE 25CM. ALMOFADAS COM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADA COM ESPESSURA DE 40 MM, DENSIDADE CONTROLADA DE 62 E 52 KG/MS, PARA O ASSENTO E ENCOSTO RESPECTIVAMENTE; A COR DO ASSENTO E DO ENCOSTO LOMBAR DEVERÁ SER CINZA/MESCLADO COM PRETO. (GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo: 232 Unidades

ITEM 11 – 41442 - CADEIRA GIRATÓRIA SEM APOIO PARA OS BRAÇOS, CONFORME TERMO DE REFERENCIA. CATMAT 618999 (SIMILAR)

CADEIRA GIRATÓRIA SEM APOIO PARA OS BRAÇOS, ESTRUTURA EM TUBOS DE AÇO COM TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO, PINTADO EM PRETO FOSCO; ASSENTO E ENCOSTO EM ESPUMA INJETADA, REVESTIDA EM TECIDO POLIÉSTER, ACABAMENTO DAS BORDAS EM PVC EM FORMATO ANATÔMICO. OS ASSENTOS DEVERÃO POSSUIR PROFUNDIDADE DE 43 CM, 43CM DE LARGURA E ALTURA ENTRE 42 E 52 CM. OS ENCOSTOS DEVERÃO POSSUIR LARGURA DE 43 CM E ALTURA DE 25CM. ALMOFADAS COM ESPUMA DE POLIUTERANO INJETADA COM ESPESSURA DE 40 MM, DENSIDADE CONTROLADA DE 62 E 52 KG/MS, PARA O ASSENTO E ENCOSTO RESPECTIVAMENTE. A COR DO ASSENTO E DO ENCOSTO LOMBAR DEVERÁ SER CINZA/MESCLADO COM PRETO; SUPORTE DO ENCOSTO EM AÇO TUBULAR ABNT 1010/1020 COM 2 MM DE ESPESSURA, EM FORMA DE “T” E DOIS COXINS FLEXÍVEIS DE BORRACHA E DOBRADIÇAS EM CHAPA DE AÇO; BORDAS ARREDONDADAS DO ASSENTO, EVITANDO O ESTRANGULAMENTO DOS VASOS SANGUÍNEOS, IMPEDINDO PROBLEMAS, TAIS COMO FORMIGAMENTO, DORMÊNCIA, ETC.; NO TUBO CENTRAL DEVERÁ POSSUIR: MOLA AMORTECEDORA QUE VISA EVITAR IMPACTOS NA BASE DA COLUNA, BUCHA EM POLIACETAL QUE É UM MATERIAL COM BAIXO COEFICIENTE DE ATRITO, ROLAMENTO DE ESPERA EM AÇO QUE PROPICIA SUAVIDADE E EFICIÊNCIA NO MOVIMENTO GIRATÓRIO, BUCHA PARA SUSTENTAÇÃO DA COLUNA EM COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO, BLINDAGEM TELESCÓPICA PARA TOTAL PROTEÇÃO DOS MECANISMOS; ALTURA DO ASSENTO REGULÁVEL POR SISTEMA PNEUMÁTICO (A GÁS) EM INÚMERAS POSIÇÕES; PÉS COM 5 (CINCO) PÁS EM CHAPA DE AÇO ABNT 1010/1020 COM ESPESSURA DE 1,9 MM, ESTAMPADAS E DOBRADAS, SOLDADAS AO TUBO CENTRAL; E RODÍZIO: CORPO DE NYLON NATURAL INJETADO, ROLDANAS DUPLAS EM NYLON NATURAL INJETA DO FIXADAS EM EIXO HORIZONTAL NO CORPO DO RODÍZIO, PRODUZIDO EM AÇO ABNT 12L14, DIÂMETRO 8 MM, EIXO VERTICAL EM AÇO ABNT 12L14, DIÂMETRO 11 MM, FIXADO A BASE ATRAVÉS DE ANEL DE PRESSÃO EM AÇO. (GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo: 93 Unidades

ITEM 12 – 41443 - CADEIRA LONGARINA 2 LUGARES, CONFORME TERMO DE REFERENCIA. CATMAT601598 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

CADEIRA LONGARINA EM POLIPROPILENO 2 LUGARES SEM APOIO PARA BRAÇOS: CADEIRAS COM ESTRUTURA METÁLICA CONTÍNUA, SOLDADA, RETANGULAR VAZADA, DE DIMENSÃO MÍNIMA, EXTERNA, DE 5X3 CM, EM AÇO, PINTADA COM TINTA EPÓXI PÓ. APOIOS SOBRE O PISO, (PÉS) DEVERÃO TER NO MÍNIMO 50 CM DE COMPRIMENTO NA HORIZONTAL SOBRE O PISO, COMPOSTO PELO MESMO MATERIAL DA ESTRUTURA, PERFIL METÁLICO 5 X 3CM. (5 CM DE ALTURA X 3CM DE LARGURA). A DISTRIBUIÇÃO DO APOIO JUNTO AO PISO DEVERÁ SER DE TAL MANEIRA QUE EVITE O TOMBAMENTO DO MÓVEL, TANTO PARA FRENTE

QUANTO PARA TRÁS. CADA ASSENTO TERÁ DIMENSÃO DE 46CM (LARGURA) X 40CM (PROFUNDIDADE), CADA ENCOSTO DEVERÁ TER 47CM (LARGURA) X 35 CM (ALTURA), ADMITINDO-SE UMA VARIAÇÃO MÁXIMA DE 3,0CM PARA MAIS OU A PARA MENOS EM CADA UMA DAS REFERIDAS DIMENSÕES. AS BORDAS DE ACABAMENTO DO ASSENTOS E DOS ENCOSTOS DEVERÃO SER FIXADAS, EXTERNAMENTE, POR GRAMPO COM REFORÇO INTERNO DE COLA. ASSENTOS E ENCOSTOS DEVERÃO SER CONSTITUIDOS POR POLIPROPILENO NA COR AZUL REI. O ENCOSTO DEVERÁ SER FIXO (SEM REGULAGEM DE ALTURA) E INTEGRADO À ESTRUTURA METÁLICA DA BASE POR MEIO DE PERFIL METÁLICO TUBULAR, DE NO MÍNIMO 3CM (LARGURA) X 1,5CM PROFUNDIDADE. ESTE PERFIL DEVERÁ SER, NA SUA EXTREMIDADE INFERIOR, SOLDADA A ESTRUTURA METÁLICA DO MÓVEL E NA OUTRA PERMITIR A FIXAÇÃO DO ENCOSTO POR MEIO DE NO MÍNIMO 02 (DOIS) PARAFUSOS. OS PARAFUSOS, USADOS PARA FIXAÇÃO DOS ENCOSTOS, DEVERÃO FICAR PROTEGIDOS, POR CAPA OU EMBUTIDOS, DE MANEIRA A EVITAR O CONTATO DE SUA SUPERFÍCIE À DE OUTRAS, DE MODO A EVITAR CHOQUES OU FERIMENTOS (CORTES E ARRANHÕES) EM PARTES DO CORPO DOS USUÁRIOS. CADA ASSENTO DEVERÁ SER FIXADO, À ESTRUTURA METÁLICA DO MÓVEL, POR NO MÍNIMO 02 (DOIS PARAFUSOS), NA SUA PARTE INFERIOR. OS ENCOSTOS E OS ASSENTOS DEVERÃO INDIVIDUALMENTE, SEREM PASSÍVEIS DE SUBSTITUIÇÃO EM CASO DE NECESSIDADE DE SUBSTITUIÇÃO DESTAS PEÇAS. O MÓVEL DEVERÁ TER RESISTÊNCIA PARA SUPORTAR, NO MÍNIMO, 300 KG . GARANTIA MÍNIMA DE 5 ANOS, COM LAUDO COMPROVANDO A NR-17 DO MINISTÉRIO DO TRABALHO. CERTIFICAÇÃO DA ABNT, CONFORME NBR 13962/2006. (GARANTIA MÍNIMA DE 5 ANOS).

Quantitativo: 64 Unidades

ITEM 13 – 41444 - ARQUIVO DE AÇO PARA PASTAS SUSPENSAS, CONFORME TERMO DE REFERENCIA. CATMAT 297198 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

ARQUIVO DE AÇO PARA PASTAS SUSPENSAS, COM TRILHO TELESCÓPICO. CONFECCIONADO EM AÇO CHAPA 24, COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, APÓS TRATAMENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZAÇÃO NA COR CINZA. DIMENSÕES APROXIMADAS DE 1,33 X 0,50 X 0,68 M, COM FECHADURA SIMULTANEA (02 CHAVES), PUXADORES EXTERNOS EM AÇO. (GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo: 49 Unidades

ITEM 14 – 41445 - ARQUIVO DE AÇO COM 4 GAVETAS, CONFORME TERMO DE REFERENCIA. CATMAT 482650 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

ARQUIVO DE AÇO COM 04 GAVETAS, DIMENSÕES APROXIMADAS DE 1,33 X 0,50 X 0,71, COM 4 GAVETAS, TODAS COM TRILHO TELESCÓPICO. CONFECCIONADO EM AÇO CHAPA 22, COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, APÓS TRATAMENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZAÇÃO NA COR CINZA. (GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo: 46 Unidades

ITEM 15 – 41446 - CADEIRA LONGARINA COM 03 LUGARES, ESPALDAR FIXO, CONFORME TERMO DE REFERENCIA. CATMAT 600318 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

CADEIRA LONGARINA COM 03 LUGARES, ESPALDAR FIXO, CONJUNTO DE POLTRONAS COMPOSTO DE 03 LUGARES SOBRE LONGARINA, COM APÓIA-BRAÇOS FIXOS, CONFECCIONADO EM FORMATO ERGONÔMICO.

ESTRUTURA DE ASSENTO E ENCOSTO: EM MATERIAL SINTÉTICO DE ALTA RESISTÊNCIA E INDEFORMÁVEL OU EM MADEIRA COMPENSADA (ESPESSURA MÍNIMA DE 10MM) MOLDADOS ANATOMICAMENTE. SISTEMA DE FIXAÇÃO ASSENTO-ENCOSTO ATRAVÉS DE SUPORTE EM AÇO, NA COR PRETA. ESTOFAMENTO: COM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO, COM DENSIDADES MÍNIMAS DE 54KG /MS PARA O ASSENTO E 50KG/MS PARA O ENCOSTO, E ESPESSURA MÍNIMA DE 40MM, COM BORDAS FRONTAIS DO ASSENTO ARREDONDADAS. REVESTIMENTO: ASSENTO E ENCOSTO EM ESPUMA INJETADA, REVESTIDA EM TECIDO POLIÉSTER, ACABAMENTO EM BORDAS EM PVC EM FORMATO ANATÔMICO. A COR DO ASSENTO E DO ENCOSTO LOMBAR DEVERÁ SER CINZA, MESCLADO COM PRETO. ENCOSTO: DE ESPALDAR FIXO. CONTRA- ENCOSTO: EM COURO SINTÉTICO PRETO OU COM CAPA DE PROTEÇÃO EM POLIPROPILENO, NA COR PRETA. ASSENTO: MOLDADO ANATOMICAMENTE FIXO. APÓIA-BRAÇOS: INDIVIDUAIS, COM ACABAMENTO EM POLÍMERO TERMOPLÁSTICO, FIXO. BASE: POLTRONAS FIXADAS EM LONGARINA COM ESTRUTURA HORIZONTAL EM AÇO ABNT 1020, EM SEÇÃO RETANGULAR, CIRCULAR OU OVALADA COM PERÍMETRO MÍNIMO DE 150MM E ESPESSURA MÍNIMA DE 2MM, COLUNA VERTICAL E BASE DE APOIO AO PISO COM DIMENSÕES SUFICIENTES PARA GARANTIR ESTABILIDADE AO CONJUNTO; SISTEMA DE UNIÃO DO ASSENTO (SUPORTE DE FIXAÇÃO) NA LONGARINA CONFECCIONADO EM AÇO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3MM. TRATAMENTO DAS SUPERFÍCIES METÁLICAS: ATRAVÉS DE PROCESSO DE DESENGRAXE, FOSFATIZAÇÃO E PINTURA EPOXI EM PÓ COM ESPESSURA MÍNIMA DE 35 MICRONS, NA COR PRETA. MEDIDAS: ALTURA TOTAL: 740 A 865MM; LARGURA DO CONJUNTO: 1630 A 1830MM; PROFUNDIDADE TOTAL: 530 A 570MM. CERTIFICAÇÕES - APRESENTAR CERTIFICADO DE CONFORMIDADE TÉCNICA DO PRODUTO COM ABNT- NBR 16031:2012, DENTRO DO PRAZO DE VALIDADE, E/OU RELATÓRIO DE ENSAIO, ONDE CONSTE A CLASSIFICAÇÃO, SEGURANÇA E USABILIDADE, CARACTERIZAÇÃO DIMENSIONAL E ENSAIO DE RESISTÊNCIA, ESTABILIDADE E DURABILIDADE, ELABORADO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A ABNT NBR ISO/IEC 17025 E UTILIZANDO OS CRITÉRIOS DA NBR 16031:2012. OS DISPOSITIVOS DE FIXAÇÃO DAS PEÇAS UMAS NAS OUTRAS DEVEM SER REFORÇADOS, CONFERINDO RIGIDEZ, A PONTO DE NÃO OCORRER AFROUXAMENTO. O REVESTIMENTO DO ASSENTO E ENCOSTO DEVERÁ, AO LONGO DO PERÍODO DA GARANTIA, PERMANECER ÍNTEGRO E APRESENTAR CONTORNOS PRECISOS, SEM ENRUGAMENTOS E COM COSTURAS PRESERVADAS. CADA LONGARINA DEVERÁ VIR ACOMPANHADA DE INSTRUÇÕES SOBRE A FORMA CORRETA DE CONSERVAÇÃO E LIMPEZA DO PRODUTO. (GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo: 54 Unidades

ITENS 16 - 41447 - ARMARIO DE 1,60 X 0,90 X 0,40 METROS, CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA.CATMAT 603764 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

ARMÁRIO 2 PORTAS EM POST FORMING 100% MDF, 1,60 X 0,90 X 0,40 METROS, O TAMPO DEVERÁ TER 25 MM DE ESPESSURA COM ACABAMENTO EM PERFIL T POST FORMING 180° ABS E O RESTANTE DO CORPO DEVERÁ POSSUIR 15 MM DE ESPESSURA; PINTURA DEVERÁ SER BP, NA COR CINZA; CADA UNIDADE DEVERÁ POSSUIR 3 (TRÊS) PRATELEIRAS; CADA ARMÁRIO DEVERÁ POSSUIR 01 (UMA) DIVISÓRIA CENTRAL; CADA ARMÁRIO DEVERÁ POSSUIR 02 (DUAS) PORTAS, COM 02 (DUAS) FECHADURAS; DEVERÃO POSSUIR BORDAS

ABS 180°; TODO O ARMÁRIO DEVERÁ SER NA COR CINZA, OU SEJA, NENHUM DETALHE DEVERÁ SER EM OUTRA COR QUE NÃO SEJA CINZA. O PAINEL DE FUNDO DEVERÁ TER ESPESSURA DE 15mm, COM PÉS FIXOS COM ALTURA MÍNIMA DE 120 mm. (GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo: 211 Unidades

ITEM 17 – 41448 - MESA PARA MICROCOMPUTADOR EM POST FORMING, CONFORME TERMO DE REFERENCIA. CATMAT 254732 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

MESA PARA MICROCOMPUTADOR EM POST FORMING MEDINDO 900MM X 600MM X 740MM, TAMPO EM MDF COM RESINA SINTÉTICA COM PARTÍCULAS DE GRANULOMETRIA FINA COM ESPESSURA 25MM E REVESTIDO, BORDA ARREDONDADA A PARTIR DO PROCESSO POST-FORMING A 180° ENCABEÇADA NAS LATERAIS COM FITA DE BORDA DE PVC DE NO MÍNIMO 2,0MM NA MESMA COR DO TAMPO. FIXAÇÃO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS AUTO-ATARRAXANTES. PAINEL FRONTAL COM NO MÍNIMO 18 MM DE ESPESSURA EM MADEIRA AGLOMERADA COM RESINA SINTÉTICA, REVESTIDO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES E BORDA REVESTIDA COM FITA DE BORDA DE PVC, COM NO MÍNIMO 0,8 MM DE ESPESSURA. ESTRUTURA METÁLICA EM TUBO DE AÇO 30X70 COM CALHA PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO POR FOSFATIZAÇÃO E ACABAMENTO EM PINTURA EPÓXI DE ALTA RESISTÊNCIA A ABRASÃO E IMPACTOS, NA MESMA COR DO TAMPO, COM SECAGEM EM ESTUFA E RESISTENTE A TESTE DE NÉVOA SALINA, COM COLUNA CENTRAL EM CHAPA DE AÇO SAE TAMPA PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO INJETADA EM POLIPROPILENO, TRAVESSA SUPERIOR EM TUBO DE AÇO SAE 1006 A 1008 E TRAVESSA INFERIOR DE TUBO DE AÇO ELÍPTICO SAE1006 A 1008, COM PONTEIRAS DE ACABAMENTO INJETADAS EM POLIPROPILENO E SAPATAS REGULÁVEIS COM ROSCA M6 E INJETADAS EM POLIETILENO COPOLÍMERO DE ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS E ABRASÃO. SUPORTE RETRÁTIL PARA TECLADO E SUPORTE PARA CPU EM POST FORMING, COM RODÍZIOS. COR CINZA. (GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo: 94 Unidades

ITENS 18 – 41449 - CADEIRA FIXA, CONFORME TERMO DE REFERENCIA. CATMAT 379431 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

CADEIRA FIXA SEM BRAÇO EMPILHÁVEL COM ASSENTO E ENCOSTO CONJUGADO NA FORMA DE CONCHA, EM POLIPROPILENO NA COR AZUL REI, FORMADA POR DUPLO "U" LATERAL UNIDOS POR DUAS HASTES QUE PERMITEM O ENCAIXE DO ASSENTO POR SISTEMA DE PRESSÃO, PONTEIRAS EM PLÁSTICO RESISTENTE NOS PÉS. MEDINDO APROXIMADAMENTE: 45 X 45 X 42 CM (A X L X P). O MÓVEL DEVERÁ TER RESISTÊNCIA PARA SUPORTAR, NO MÍNIMO, 150 KG DE PESO. GARANTIA MÍNIMA DE 5 (CINCO) ANOS, COM LAUDO COMPROVANDO A NR-17 DO MINISTÉRIO DO TRABALHO. COM CERTIFICAÇÃO DA ABNT, CONFORME NBR 13962/2006. (GARANTIA MÍNIMA DE 5 ANOS).

Quantitativo: 408 Unidades

ITEM 19 – 41450 - ARMARIO DE AÇO PARA PASTA AZ, CHAPA 22 - CONFORME TERMO DE REFERENCIA. CATMAT 617022 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

ARMÁRIO DE AÇO PARA PASTA AZ, COR CINZA, CHAPA 22, PARA PASTA A Z – 35; TAMANHO 1,98M ALTURA, 1,20 M LARGURA, 0,35 M DE PROFUNDIDADE; COM ESCANINHOS; COM 02 (DUAS) PORTAS DE ABRIR COM MAÇANETA CROMADA; CAPACIDADE DE ATÉ 80 KG POR PLANO REGULÁVEL; CORPO DO ARMÁRIO EM CHAPA 20; COM 02(DOIS) PONTOS DE TRAVAMENTO SUPERIOR E INFERIOR: DOBRADIÇAS INTERNAS COM ABERTURA DE 135°; PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI- PÓ; ESTRUTURA NÃO DESMONTÁVEL. (GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo: 16 Unidades

ITEM 20 – 41451 -CADEIRA GIRATORIA, CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA. CATMAT 617703 (SIMILAR)

CADEIRA GIRATÓRIA COM ESPALDAR ALTO: ASSENTO ANATÔMICO E ESTRUTURADO EM CONCHA, FIXAÇÃO À BASE SE DARÁ POR ESTRUTURA DE AÇO REFORÇADA. ENCOSTO ESPALDAR ALTO, ANATÔMICO E ESTRUTURADO EM CONCHA, UNIÃO DO ASSENTO/ENCOSTO ESTRUTURADA EM AÇO, INTERNA OU EXTERNAMENTE, REGULAGEM DE ALTURA E REGULAGEM DO ENCOSTO. ESTOFAMENTO EM ESPUMA DE POLIURETANO EM TODA PARTE SALIENTE DO ESTOFADO, MOLDADA ANATOMICAMENTE, COM ESPESSURA MÉDIA DE 40 MM. REVESTIMENTO COM TECIDO, NA COR CINZA MESCLADO COMPRETO. BASE GIRATÓRIA MOVIMENTOS SILENCIOSOS, SOBRE ROLAMENTOS COM ESFERAS QUE PERMITAM O MOVIMENTO DE 360°. COMPOSTA DE UMA COLUNA CENTRAL CONFECCIONADA EM AÇO E 5 (CINCO) PÉS EM PLÁSTICO DE ENGENHARIA INJETADO OU AÇO ESTAMPADO, OU SEJA, SEM EMENDAS. REGULAGEM DA ALTURA DO CONJUNTO ASSENTO/ENCOSTO DEVERÁ SER PNEUMÁTICA OU A GÁS.APÓIA-BRAÇOS EM POLIURETANO NA COR PRETA. REGULÁVEL NA ALTURA E LATERALMENTE. RODÍZIOS CADA PÉ POSSUIRÁ 1 (UM) RODÍZIO DUPLO. POSSUIR CERTIFICADO DE MARCA DE CONFORMIDADE, EXPEDIDO PELA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE NORMAS TÉCNICAS (ABNT), REFERENTE À NORMA NBR 13962/2006. (GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo: 190 Unidades

ITENS 21 – 41452 - ARMARIO DE AÇO, CONFORME TERMO DE REFERENCIA. CATMAT 468772 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

ARMÁRIO DE AÇO COM 4 PRATELEIRAS, COR CINZA, SENDO 1 (UMA) FIXA E 3 (TRES) REGULAVEIS; TAMANHO: 1,98M DE ALTURA, 0,90M DE LARGURA, 0,40 DE PROFUNDIDADE; COM 2 (DUAS) PORTAS DE ABRIR, COM CHAVES, COM MAÇANETA CROMADA; CAPACIDADE DE NO MÍNIMO 60KG POR PLANO REGULÁVEL; ESTRUTURA, PORTAS, PRATELEIRAS E BASE CONFECCIONADAS EM CHAPA DE AÇO 20; COM 02 (DOIS) PONTOS DE TRAVAMENTO SUPERIOR E INFERIOR; DOBRADIÇAS INTERNAS COM ABERTURA DE 135°; PINTURA ELETROSTATICA EPOXI-PÓ, HIBRIDA, POLIMERIZADA EM ESTUFA A 180°C, COM ESPESSURA MÍNIMA DE PELÍCULA DE 40 MÍCRONS; ESTRUTURA NÃO DESMONTÁVEL; ACABAMENTO COM BANHO DESENGRAXANTE A QUENTE E TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO DE PROTEÇÃO. PÉS FIXOS, NA BASE, COM ALTURA MÍNIMA DE 120mm. (GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo: 39 Unidades

ITENS 22 – 41453 - ESTANTE DE AÇO, CONFORME TERMO DE REFERENCIA. CATMAT 320497 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

ESTANTE DESMONTÁVEL DE AÇO TRATADO COM ANTIFERRUGINOSO, PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI E DECAPAGEM. MEDIDAS DE 1,98M(ALTURA) X 0,30M (PROFUNDIDADE) X 0,92M(LARGURA), COM 06(SEIS) PRATELEIRAS, CONFECCIONADAS EM CHAPA 20" (0,90MM), COM REFORÇO EM ÔMEGA SOLDADO EMBAIXO DA MESMA, COM PLANO DE ARMAZENAGEM REGULÁVEL, COM CAPACIDADE PARA 130 KG POR PLANO; COLUNAS REFORÇADAS EM CHAPA 14" (2,40MM) COM 02(DOIS) PARES DE REFORÇO EM 18 "X" EM CADA LATERAL E 01(UM) PAR DE REFORÇO EM "X" NO FUNDO; PRATELEIRAS COM BORDAS DOBRADAS COM 3ª BORDA E REF. DE FUNDO; COR CINZA. (GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo: 126 Unidades

ITEM 23 – 41454- ARMARIO DE AÇO PARA PASTA AZ, CHAPA 20, CONFORME TERMO DE REFERENCIA. CATMAT 607103 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

ARMÁRIO DE AÇO PARA PASTA AZ, COR CINZA, CHAPA 20, PARA PASTA A Z – 35; TAMANHO 1,98M ALTURA, 1,20 M LARGURA, 0,35 M DE PROFUNDIDADE; COM ESCANINHOS; COM 02 (DUAS) PORTAS DE ABRIR COM MAÇANETA CROMADA; CAPACIDADE DE ATÉ 80 KG POR PLANO REGULÁVEL; CORPO DO ARMÁRIO EM CHAPA DE AÇO 20; VENTILAÇÃO NAS PORTAS; COM PÉS FIXOS NA BASE, COM ALTURA MÍNIMA DE 120mm, COM 02(DOIS) PONTOS DE TRAVAMENTO SUPERIOR E INFERIOR: DOBRADIÇAS INTERNAS COM ABERTURA DE 135°; PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI- PÓ; ESTRUTURA NÃO DESMONTÁVEL. (GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo: 11 Unidades

ITENS 24 – 41455 - ARMARIO DE AÇO COM 4 PRATELEIRAS, CONFORME TERMO DE REFERENCIA. CATMAT233490 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

ARMÁRIO DE AÇO COM 4 PRATELEIRAS, COR CINZA, SENDO 1 (UMA) FIXA E 3 (TRES) REGULÁVEIS; TAMANHO: 1,98M DE ALTURA, 0,90M DE LARGURA, 0,40 DE PROFUNDIDADE; COM 2 (DUAS) PORTAS DE ABRIR, COM CHAVES, COM MAÇANETA CROMADA; CAPACIDADE DE NO MÍNIMO 60KG POR PLANO REGULÁVEL; ESTRUTURA, PORTAS, PRATELEIRAS E BASE CONFECCIONADAS EM CHAPA DE AÇO 26; COM 02 (DOIS) PONTOS DE TRAVAMENTO SUPERIOR E INFERIOR; DOBRADIÇAS INTERNAS COM ABERTURA DE 135°; PINTURA ELETROSTÁTICA EPOXI-PÓ, HÍBRIDA, POLIMERIZADA EM ESTUFA A 180°C, COM ESPESSURA MÍNIMA DE PELÍCULA DE 40 MÍCRONS; ESTRUTURA NÃO DESMONTÁVEL; ACABAMENTO COM BANHO DESENGRAXANTE A QUENTE E TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO DE PROTEÇÃO. (GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo: 37 Unidades

ITEM 25 – 41456 - ARMARIO METALICO TIPO GUARDA-ROUPA, CONFORME TERMO DE REFERENCIA. CATMAT 463054 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

ARMÁRIO METÁLICO TIPO GUARDA-ROUPA, CONFECCIONADO EM CHAPA AÇO 20 (VINTE), 8 (OITO) PORTAS, DIMENSÕES EXTERNAS APROXIMADAS DE 1,93 M (ALT.) X 1,31 M (LARG) X 0,43 M (PROF). PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ DE ALTA RESISTÊNCIA, TRATAMENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZAÇÃO, COR CINZA. COM SUPORTE PARA CADEADO E VENTILAÇÃO NAS PORTAS. (GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo: 18 Unidades

ITEM 26 - 41457 - QUADRO DE AVISOS.

ESPECIFICAÇÃO:

SUPERFICIE BRANCA MELAMINICA; MOLDURA EM ALUMINIO; COM ELEMENTOS PARA FIXAÇÃO A PAREDE, OPÇÃO PARA CAVALETE. DIMENSOES APROXIMADAS: 1,20 M X 1,00M, CONFORME TERMO DE REFERENCIA. CATMAT 619583 (SIMILAR) QUADRO DE AVISOS BRANCO, SUPERFICIE BRANCA MELAMINICA; MOLDURA EM ALUMINIO; COM ELEMENTOS PARA FIXAÇÃO A PAREDE, OPÇÃO PARA CAVALETE. DIMENSOES APROXIMADAS: 1,20M X 1,00 M. (GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo: 45 Unidades

ITEM 27 – 41458 - CADEIRA LONGARINA, CONFORME TERMO DE REFERENCIA. CATMAT 617447 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

CADEIRA LONGARINA 05 LUGARES COM APOIO PARA OS BRAÇOS, MODELO DIRETOR, ESTOFADA EM ESPUMA INJETADA DE ALTA DENSIDADE, ESTRUTURA REFORÇADA, EM AÇO EPÓXI, SISTEMA DE FIXAÇÃO DO ASSENTO NO ENCOSTO COM MOLA FIXA EM AÇO. REVESTIMENTO EM COURÍSSIMO. A COR DO ASSENTO E ENCOSTO SERÁ GRAFITE COM ACABAMENTO FOSCO E ESTRUTURA SERÁ NA CORPRETA. (GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo: 48 Unidades

ITENS 28 – 41459 - CADEIRA GIRATORIA, CONFORME TERMO DE REFERENCIA CATMAT 618999 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

ASSENTO: ESPUMA LAMINADA DE DENSIDADE CONTROLADA. ENCOSTO: TELA MESH. BASE: ESTRELA EM CROMADO. MODELO DE BASE: GIRATÓRIO. BRAÇO: REGULAVEL EM 6 NÍVEIS, REGULAGEM DE PROFUNDIDADE E ALTURA; MODELO DE BRAÇO: QUADRADO T. APOIO DE LOMBAR: REGULÁVEL, COM AJUSTE DE ALTURA E PROFUNDIDADE. APOIO DE CABEÇA: REGULÁVEL, COM AJUSTE DE ALTURA E INCLINAÇÃO; APOIO: PARA PALETÓ. CADEIRA APTA À CERTIFICAÇÃO BIFMA, SGS E NR17; MECANISMO RELAX COM TRAVA EM POSIÇÃO INCLINADA; PISTÃO A GÁS CLASSE 3. PESO MÁXIMO SUPORTADO DE NO MÍNIMO 130KG.

Quantitativo: 97 Unidades

ITEM 29 - 41460 - MESA DE TRABALHO POST FORMING, SEM GAVETEIRO, CONFORME TERMO DE REFERENCIA. CATMAT 613279 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

MESA DE TRABALHO POST FORMING, MEDINDO APROXIMADAMENTE 900MM X 600MM X 740MM, TAMPO EM MDF COM ESPESSURA 25MM E REVESTIDO, BORDA ARREDONDADA A PARTIR DO PROCESSO POST-FORMING A 180° ENCABEÇADA NAS LATERAIS COM FITA DE BORDA DE PVC DE NO MÍNIMO 2,0MM NA MESMA COR DO TAMPO. FIXAÇÃO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS AUTO-ATARRAXANTES. PAINEL FRONTAL COM NO MÍNIMO 18 MM DE ESPESSURA EM MDF, REVESTIDO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES E BORDA REVESTIDA COM FITA DE BORDA DE PVC, COM NO MÍNIMO 0,8 MM DE ESPESSURA. ESTRUTURA METÁLICA EM TUBO DE AÇO 30X70 COM CALHA PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO POR FOSFATIZAÇÃO E ACABAMENTO EM PINTURA EPÓXI DE ALTA RESISTÊNCIA A ABRASÃO E IMPACTOS, NA MESMA COR DO TAMPO, COM SECAGEM EM ESTUFA E RESISTENTE A TESTE DE NÉVOA SALINA, COM COLUNA CENTRAL EM CHAPA DE AÇO SAE TAMPA PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO INJETADA EM POLIPROPILENO, TRAVESSA SUPERIOR EM TUBO DE AÇO SAE 1006 A 1008 E TRAVESSA INFERIOR DE TUBO DE AÇO ELÍPTICO SAE 1006 A 1008, COM PONTEIRAS DE ACABAMENTO INJETADAS EM POLIPROPILENO E SAPATAS REGULÁVEIS COM ROSCA M6 E INJETADAS EM POLIETILENO COPOLÍMERO DE ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS E ABRASÃO. COR CINZA. (GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo: 102 Unidades

ITEM 30 - 41461 - MESA OVAL POST FORMING, CONFORME TERMO DE REFERENCIA. CATMAT 297214 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

MESA OVAL POST FORMING MEDIDAS (MM) 2500 X 1200 X 750, TAMPO EM MDF, ESPESSURA DE 25 MM, FACES REVESTIDAS EM LAMINADO DECORATIVO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO, NA COR CINZA COM ACABAMENTO TEXTURIZADO. BORDAS/TOPOS COM FITA DE BORDA RETA EM PVC 03 MM DE ESPESSURA COM RAIO DE 03 MM NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR, NA COR DO MÓVEL, AMBAS COLADAS PELO PROCESSO HOT MELT. FIXAÇÃO DO TAMPO: 06 BUCHAS METÁLICAS M6 X 13 EMBUTIDAS NA FACE INFERIOR DO MESMO. PÉS: 02 COLUNAS VERTICAIS, 01 CALHA ESTRUTURAL. AS COLUNAS VERTICAIS EM FORMATO OBLONGO CORTADO, FABRICADA EM CHAPA DE AÇO DE NO MÍNIMO 1.5MM DE ESPESSURA DISPOSTAS PARALELAMENTE UMA DA OUTRA A UMA DISTÂNCIA DE NO MÍNIMO 120 MM COM FECHAMENTO CONSTITUÍDO POR TAMPA INTERNA FIXA E EXTERNA REMOVÍVEL, FABRICADAS EM CHAPA DE AÇO COM 0,75MM DE ESPESSURA, ENGATADAS NAS COLUNAS ATRAVÉS DE GANCHOS METÁLICOS, FORMANDO UM LEITO INTERNO PARA PASSAGEM DE CABOS. AS COLUNAS VERTICAIS SÃO ESTAMPADAS E SOLDADAS A UMA BASE INFERIOR (PÉS) COM 1,9MM DE ESPESSURA, SEM PONTEIRASOU CHAPAS DOBRADAS SEM CANTOS VIVOS E COM FECHAMENTO FRONTAL E POSTERIOR DA MESMA CHAPA FORMANDO UMA ESTRUTURA DE FORMATO ARREDONDADO NA PARTE FRONTAL E POSTERIOR, POSSUINDO CADA PATA INFERIOR, 02 NIVELADORES DE ALTURA COM ROSCA M8 X 40, FABRICADA EM BASE EM POLIPROPILENO, CONTENDO BUCHAS METÁLICAS. NA BASE SUPERIOR, DEVE CONTER UMA CHAPA DE AÇO COM 550 MM X 40 MM X 5 MM DE ESPESSURA. CALHA ESTRUTURAL DE CONTATO PERMANENTE COM O TAMPO, HORIZONTAL PARA PASSAGEM DA FIAÇÃO DOBRADA EM FORMA DE “C” E FABRICADA EM CHAPA DE AÇO

DE 1,5MM DE ESPESSURA, FIXADA AS COLUNAS VERTICAIS POR 02 PARAFUSOS SEXTAVADOS M10 X 16, ATRAVÉS DE 02 CHAPAS SOLDADAS NAS EXTREMIDADES DA MESMA. NA CALHA DEVEM SER ENCAIXADOS SUPORTES DE TOMADAS FABRICADAS EM CHAPA DE AÇO DE 1,2MM DE ESPESSURA, DOBRADAS EM FORMA DE "L" COM FURAÇÃO CIRCULAR PARA 02 TOMADAS CADA. OS COMPONENTES DEVERÃO SER LIGADOS ENTRE SI PELO PROCESSO DE SOLDA MIG, NÃO APARENTES. CHAPA DE AÇO DE APOIO DE 03 MM DE ESPESSURA, FIXADA A BASE SUPERIOR DA COLUNA VERTICAL POR 02 PARAFUSOS POR M6 X 45 E 02 PARAFUSOS M6 X 35 E NA CALHA POR 02 PARAFUSOS M6 X 12 MM. SAIA FABRICADA EM MDF, COM 18 MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO EM AMBAS AS FACES REVESTIDAS EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO. A FIXAÇÃO DEVERÁ SER NAS COLUNAS VERTICAIS COM PARAFUSOS VB 36 E BUCHAS METÁLICAS COM ACABAMENTO NA COR DO MÓVEL. A ALTURA DA SAIA DEVERÁ SER DE 400 MM. (GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo: 10 Unidades

ITENS 31 - 41462 - ARMARIO AEREO, CONFORME TERMO DE REFERENCIA. CATMAT 461112 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

ARMÁRIO AÉREO MEDINDO 1,55M X 0,40M X 0,60M, EM MDF REVESTIDO COM FÓRMICA LÍQUIDA NA COR CINZA. COM 01 (UMA) PRATELEIRA NO MEIO DO MÓVEL, FIXADO À PAREDE ATRAVÉS DE PARAFUSOS E BUCHAS À ALTURA DE 1,60M DO PISO, 4 (QUATRO) PORTAS COM PUXADORES METÁLICOS. TODAS AS PORTAS, PAREDES LATERAIS, DE FUNDO, TAMPO SUPERIOR, INFERIOR E PRATELEIRAS INTERNAS DEVERÃO SER EM "MDF" DE 15mm REVESTIDOS DE FÓRMICA. (GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo: 86 Unidades

ITEM 32 – 41463- ARMARIO GUARDA ROUPA, PARA VESTIARIO, DE AÇO, CHAPA 26, COM 16 VAOS, COM FECHADURAS E VENTILAÇÃO NAS PORTAS, COR CINZA, MEDINDO 1,97M X 1,23M X 0,40, CONFORME TERMO DE REFERENCIA. CATMAT 463054 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

ARMARIO GUARDA ROUPA, PARA VESTIARIO, DE AÇO, CHAPA 26, COM 16 VAOS, COM FECHADURAS E VENTILAÇÃO NAS PORTAS, COR CINZA, MEDINDO 1,97M X 1,23M X 0,40M. COM SUPORTE PARA CADEADO. (GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo: 74 Unidades

ITEM 33 – 41464 - ESTANTE DESMONTAVEL DE AÇO, CONFORME TERMO DE REFERENCIA. CATMAT 611391 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

ESTANTE DESMONTÁVEL DE AÇO TRATADO COM ANTIFERRUGINOSO, PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI E DECAPAGEM. MEDIDAS DE 2,93M(ALTURA) X 0,30M (PROFUNDIDADE) X 0,92M(LARGURA), COM 08(OITO) PRATELEIRAS, CONFECCIONADAS EM CHAPA 20" (0,90MM), COM REFORÇO EM ÔMEGA SOLDADO EMBAIXO DA MESMA, COM PLANO DE ARMAZENAGEM REGULÁVEL, COM CAPACIDADE PARA 150 KG POR PLANO; COLUNAS REFORÇADAS EM CHAPA 14" (2,40MM) COM 03(TRÊS) PARES DE REFORÇO EM "X" EM CADA

LATERAL E 02(DOIS) PARES DE REFORÇO EM "X" NO FUNDO; PRATELEIRAS COM BORDAS DOBRADAS COM 3ª BORDA E REF. DE FUNDO; COR CINZA. (GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo: 29 Unidades

ITEM 34 – 41465 - ARMARIO METALICO COM DUAS PORTAS, CONFORME TERMO DE REFERENCIA. CATMAT 619365 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

ARMÁRIO METÁLICO COM DUAS PORTAS, 4 PRATELEIRAS INTERNAS, PORTAS DE ABRIR COMMAÇANETA, CAPACIDADE DE ATÉ 80KG POR PLANO REGULÁVEL. CORPO DO ARMÁRIO EM CHAPA 22 (VINTE E DOIS), 02 (DOIS) PONTOS DE TRAVAMENTO SUPERIOR E INFERIOR. ESTRUTURA NÃO DESMONTÁVEL. MEDIDAS APROXIMADAS DE 1980 MM (ALT) X 1200 MM (LARG) X 350 MM (PROF). PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ DE ALTA RESISTÊNCIA, TRATAMENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZAÇÃO, COR CINZA. (GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo: 130 Unidades

ITEM 35 - 41466 - MESA DE TRABALHO POST FORMING, CONFORME TERMO DE REFERENCIA. CATMAT 613256 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

MESA DE TRABALHO POST FORMING 1200MM X 700MM X 740MM, TAMPO EM MDF COM ESPESSURA 25MM E REVESTIDO, BORDA ARREDONDADA A PARTIR DO PROCESSO POST-FORMING A 180° ENCABEÇADA NAS LATERAIS COM FITA DE BORDA DE PVC DE NO MÍNIMO 2,0MM NA MESMA COR DO TAMPO. FIXAÇÃO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS AUTO-ATARRAXANTES. PAINEL FRONTAL COM NO MÍNIMO 18 MM DE ESPESSURA EM MDF, REVESTIDO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES E BORDA REVESTIDA COM FITA DE BORDA DE PVC, COM NO MÍNIMO 0,8 MM DE ESPESSURA. ESTRUTURA METÁLICA EM TUBO DE AÇO 30 X 70 COM CALHA PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO POR FOSFATIZAÇÃO E ACABAMENTO EM PINTURA EPÓXI DE ALTA RESISTÊNCIA A ABRASÃO E IMPACTOS, NA MESMA COR DO TAMPO, COM SECAGEM EM ESTUFA E RESISTENTE A TESTE DE NÉVOA SALINA, COM COLUNA CENTRAL EM CHAPA DE AÇO SAE TAMPA PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO INJETADA EM POLIPROPILENO, TRAVESSA SUPERIOR EM TUBO DE AÇO SAE 1006 A 1008 E TRAVESSA INFERIOR DE TUBO DE AÇO ELÍPTICO SAE 1006 A 1008, COM PONTEIRAS DE ACABAMENTO INJETADAS EM POLIPROPILENO E SAPATAS REGULÁVEIS COM ROSCA M6 E INJETADAS EM POLIETILENO COPOLÍMERO DE ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS E ABRASÃO. COM GAVETEIRO 3 GAVETAS COM CORREDIÇAS METÁLICAS, PUXADORES E CHAVES EM TODAS AS GAVETAS. COM PÉ DE APOIO. COR CINZA. (GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo: 82 Unidades

ITEM 36 – 41467 - BALCAO EM MDF, MEDINDO 1,80 X 0,90 X 0,50 (LxAxP), CONFORME TERMO DE REFERENCIA. CATMAT 612779 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

BALCÃO EM MDF, MEDINDO 1,80 X 0,90 X 0,50 (L x A x P), COM TAMPO SUPERIOR DE 25 MM EM POST FORMING E ESTRUTURA MDF 18MM, COM 2 PORTAS DE CORRER EM MDF 18MM E 2

PRATELEIRAS INTERNAS REGULAVEIS EM MDF 18MM, COM FUNDO EM MDF 6MM, COM CHAVE E PUXADORES DE METAIS E SAPATAS REGULAVEIS COM REFORÇO EM FERRO. (GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo: 61 Unidades

ITENS 37 – 41468 - BALCAO EM MDF, MEDINDO 0,90 X 0,70 X 0,45 (LxAxP), CONFORME TERMO DE REFERENCIA. CATMAT 200655 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

BALCÃO EM MDF, MEDINDO 0,90 X 0,70 X 0,45 (L x A x P), COM TAMPO SUPERIOR DE 25 MM EM POST FORMING E ESTRUTURA MDF 18MM, COM 2 PORTAS EM MDF 18MM E 2 PRATELEIRAS INTERNAS REGULAVEIS EM MDF 18MM, COM FUNDO EM MDF 6MM, COM CHAVE E PUXADORES DE METAIS ESAPATAS REGULAVEIS COM REFORÇO EM FERRO. COR CINZA. PAINEL DE FUNDO DEVERÁ TER ESPESSURA DE 15mm, COM PÉS FIXOS, COM ALTURA MÍNIMA DE 120mm. (GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo: 85 Unidades

ITEM 38 – 41469 - GAVETEIRO VOLANTE EM POST FORMING, CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA. CATMAT 417017 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

GAVETEIRO VOLANTE EM POST FORMING COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: QUATRO GAVETAS COM CHAVES, TAMPO SUPERIOR EM MADEIRA MDF COM RESINA SINTÉTICA DE 25MM DE ESPESSURA, MEDINDO APROXIMADAMENTE 450MM X 500MM X 650 MM, REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO AMBAS AS FACES, ENCABEÇADA EM BORDA COM ESPESSURA DE NO MÍNIMO 2,0MM NA MESMA COR DO TAMPO COM ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS E ABRASÃO. CORPO DO GAVETEIRO E GAVETAS EM MADEIRA AGLOMERADA REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO COM NO MÍNIMO 15 MM DE ESPESSURA. COR CINZA.COM 04 RODIZIOS. (GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo: 157 Unidades

ITEM 39 - 41470 - MESA DE REUNIAO POST FORMING, CONFORME TERMO DE REFERENCIA. CATMAT 619765 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

MESA DE REUNIÃO RETANGULAR EM POST FORMING, MEDINDO APROXIMADAMENTE 1.950 MM X 1.100MM X 740MM, TAMPO EM MDF COM ESPESSURA 25MM E REVESTIDO, BORDA ARREDONDADA A PARTIR DO PROCESSO POST-FORMING A 180° ENCABEÇADA NAS LATERAIS COM FITA DE BORDA DE PVC DE NO MÍNIMO 2,0MM NA MESMA COR DO TAMPO. FIXAÇÃO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS AUTO-ATARRAXANTES. PAINEL FRONTAL COM NO MÍNIMO 18 MM DE ESPESSURA EM MDF, REVESTIDO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES E BORDA REVESTIDA COM FITA DE BORDA DE PVC, COM NO MÍNIMO 0,8 MM DE ESPESSURA. ESTRUTURA METÁLICA EM TUBO DE AÇO 30X70 COM CALHA PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO POR FOSFATIZAÇÃO E ACABAMENTO EM PINTURA EPÓXI DE ALTA RESISTÊNCIA A ABRASÃO E IMPACTOS, NA MESMA COR DO TAMPO, COM SECAGEM EM ESTUFA E RESISTENTE A TESTE

DE NÉVOA SALINA, COM COLUNA CENTRAL EM CHAPA DE AÇO SAE TAMPA PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO INJETADA EM POLIPROPILENO, TRAVESSA SUPERIOR EM TUBO DE AÇO SAE 1006 A 1008 E TRAVESSA INFERIOR DE TUBO DE AÇO ELÍPTICO SAE 1006 A 1008, COM PONTEIRAS DE ACABAMENTO INJETADAS EM POLIPROPILENO E SAPATAS REGULÁVEIS COM ROSCA M6 E INJETADAS EM POLIETILENO COPOLÍMERO DE ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS E ABRASÃO. COR CINZA. (GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo: 30 Unidades

ITEM 40 - 41471 -MESA DE TRABALHO POST FORMING COM GAVETEIRO, CONFORME TERMO DE REFERENCIA. CATMAT 613256 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

MESA DE TRABALHO POST FORMING COM GAVETEIRO, MEDINDO APROXIMADAMENTE 900MM X 600MM X 740MM, TAMPO EM MDF COM ESPESSURA 25MM E REVESTIDO, BORDA ARREDONDADA A PARTIR DO PROCESSO POST-FORMING A 180° ENCABEÇADA NAS LATERAIS COM FITA DE BORDA DE PVC DE NO MÍNIMO 2,0MM NA MESMA COR DO TAMPO. FIXAÇÃO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS AUTO-ATARRAXANTES. PAINEL FRONTAL COM NO MÍNIMO 18 MM DE ESPESSURA EM MDF, REVESTIDO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES E BORDA REVESTIDA COM FITA DE BORDA DE PVC, COM NO MÍNIMO 0,8 MM DE ESPESSURA. ESTRUTURA METÁLICA EM TUBO DE AÇO 30X70 COM CALHA PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO POR FOSFATIZAÇÃO E ACABAMENTO EM PINTURA EPÓXI DE ALTA RESISTÊNCIA A ABRASÃO E IMPACTOS, NA MESMA COR DO TAMPO, COM SECAGEM EM ESTUFA E RESISTENTE A TESTE DE NÉVOA SALINA, COM COLUNA CENTRAL EM CHAPA DE AÇO SAE TAMPA PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO INJETADA EM POLIPROPILENO, TRAVESSA SUPERIOR EM TUBO DE AÇO SAE 1006 A 1008 E TRAVESSA INFERIOR DE TUBO DE AÇO ELÍPTICO SAE 1006 A 1008, COM PONTEIRAS DE ACABAMENTO INJETADAS EM POLIPROPILENO E SAPATAS REGULÁVEIS COM ROSCA M6 E INJETADAS EM POLIETILENO COPOLÍMERO DE ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS E ABRASÃO. GAVETEIRO COM 03 GAVETAS COM CORREDIÇAS METÁLICAS, PUXADORES E CHAVES EM TODAS AS GAVETAS. COR CINZA. (GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo: 34 Unidades

ITEM 41 – 41472 - MESA PARA COZINHA COM CADEIRAS, CONFORME TERMO DE REFERENCIA. CATMAT 607587 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

MESA PARA COZINHA COM CADEIRAS, MESA COM TAMPO EM COMPENSADO DE 25 MM REVESTIDO COM FÓRMICA NA COR CINZA; BORDA EM PVC BRANCA. ESTRUTURA TUBULAR TUBO DE AÇO 1 ¼ E 30X50; PINTURA EPÓXI BRANCA COM TRATAMENTO ANTI-FERRUGEM. TAMANHO PARA 4 LUGARES, DIMENSÕES APROXIMADAS DE: 0,80 X 1,00. COM 4 CADEIRAS FIXAS COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: CADEIRA FIXA, SEM APOIO PARA OS BRAÇOS, 4 PÉS, EMPILHÁVEL, ESTRUTURA EM AÇO TUBULAR NA COR PRETA, ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO NA COR AZUL. (GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo: 21 Unidades

ITENS 42 - 41473 - BANCO PARA ÁREA EXTERNA – CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA CATMAT 603374

(SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

BANCO DE JARDIM 3 LUGARES EM TODO EM MADEIRA PLÁSTICA, PERFIS DE TÁBUAS EM MADEIRA PLÁSTICA, DOIS PÉS DE ESTRUTURA PLÁSTICA PARA SUPORTE E PARAFUSOS. ESTRUTURA FORMADA POR 3 PÉS (FORMATO DA LETRA “H”) EM POLIPROPILENO, COM 4 TRAVAS EM FORMA DE MÃO FRANCESA. COR MARROM IMITANDO MADEIRA. DEVE POSSUIR 4 TÁBUAS (ASSENTO E ENCOSTO) COM MEDIDAS: 13,6 X 3 X 150CM. PARAFUSOS $\frac{1}{4}$ X 1 $\frac{3}{4}$ PARA FIXAÇÃO DA ESTRUTURA E PARAFUSOS $\frac{1}{4}$ X $\frac{3}{4}$ PARA FIXAÇÃO DA MÃO FRANCESA. PESO APROXIMADO: 25KG. CAPACIDADE SUPORTADA: ATÉ 350 KG. MEDIDAS APROXIMADAS: 75CM X 60 CM X 150CM (ALTURA X LARGURA X COMPRIMENTO), 35CM ALTURA DO ASSENTO AO CHÃO, 40 CM, 30CM ALTURA DO ENCOSTO, 5,5CM ALTURA DOS PÉS (3 PÉS). GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES

Quantitativo: 10 Unidades

ITEM 43 – 41474 -CADEIRA TIPO UNIVERSITARIA, CONFORME TERMO DE REFERENCIA. CATMAT 291303

(SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

CADEIRA TIPO UNIVERSITÁRIA (PRANCHETA FIXA GRANDE LADO DIREITO OU ESQUERDO) ENCOSTO: ALTURA 380 MM; LARGURA 460 MM; ASSENTO: PROFUNDIDADE 480 MM; LARGURA 460 MM; ALTURA ASSENTO AO PISO: 500 MM MÁXIMO E 420 MM MÍNIMO. CADEIRA PRODUZIDA EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS NBR 13962/2006 DA ABNT, DEVIDAMENTE COMPROVADA POR MEIO CERTIFICADO DE CONFORMIDADE EMITIDO PELA ABNT OU LAUDO TÉCNICO DE ENSAIO DE LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO, DE ATENDIMENTO À NBR 13.962:2006. ASSENTO: CONCHA EM COMPENSADO MULTILÂMINAS DE MADEIRA MOLDADA ANATOMICAMENTE A QUENTE COM PRESSÃO DE 10 KGF/CM² E ESPESSURA DE 10,5 MM. ESPUMA EM POLIURETANO FLEXÍVEL, ISENTA DE CFC, ALTA RESISTÊNCIA A PROPAGAÇÃO DE RASGO, ALTA TENSÃO DE ALONGAMENTO E RUPTURA, BAIXA FADIGA DINÂMICA E BAIXA DEFORMAÇÃO PERMANENTE COM DENSIDADE DE 55 A 60 KG/M³, MOLDADA ANATOMICAMENTE COM ESPESSURA MÉDIA DE 40 MM. LARGURA DE 400 MM E PROFUNDIDADE DE 460 MM. CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO E BORDAS ARREDONDADAS QUE DISPENSAM O USO DO PERFIL DE PVC. ENCOSTO: CONCHA EM POLIPROPILENO INJETADO ESTRUTURAL DE GRANDE RESISTÊNCIA MECÂNICA, CONFORMADA ANATOMICAMENTE. ESPUMA EM POLIURETANO FLEXÍVEL, ISENTA DE CFC, ALTA RESISTÊNCIA A PROPAGAÇÃO DE RASGO, ALTA TENSÃO DE ALONGAMENTO E RUPTURA, BAIXA FADIGA DINÂMICA E BAIXA DEFORMAÇÃO PERMANENTE COM DENSIDADE DE 50 A 55 KG/M³, MOLDADA ANATOMICAMENTE COM SALIÊNCIA PARA APOIO LOMBAR E ESPESSURA MÉDIA DE 40 MM. LARGURA DE 400MM E ALTURA DE 350MM. CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO E BORDAS ARREDONDADAS QUE DISPENSAM O USO DO PERFIL DE PVC. SUPORTE PARA ENCOSTO E CAPA DE ACABAMENTO: SUPORTE PARA ENCOSTO FABRICADO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA DE 5,00MM COM NERVURA ESTRUTURAL DE REFORÇO QUE CONFERE ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA. ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA TOTALMENTE AUTOMATIZADA EM EPÓXI PÓ COM PRÉ-TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO (FOSFATIZADO), REVESTINDO TOTALMENTE A SUPERFÍCIE COM PELÍCULA DE APROXIMADAMENTE 100 MÍCRONS COM PROPRIEDADES DE

RESISTÊNCIA A AGENTES QUÍMICOS. CAPA DO SUPORTE PARA ENCOSTO INJETADO EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO. REVESTIMENTO: EM TECIDO CREPE 100% POLIÉSTER, FOGO RETARDANTE COM 395G/ML NA COR PRETA, MESCLADO COM CINZA, COM PILLING ZERO, ALTA SOLIDEZ À LUZ, ALTA RESISTÊNCIA AO ESGARÇAMENTO E ALTA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO. BRAÇOS FIXOS COM PRANCHETA FIXA GRANDE LADO DIREITO OU ESQUERDO: PRANCHETA FIXA CONFECCIONADA EM COMPOSTO NOBRE DE MADEIRA COM 18MM DE ESPESSURA MED. 500X300MM , MATÉRIA PRIMA TOTALMENTE ISENTA DE CFC, NÃO AGRESSIVO AO MEIO AMBIENTE. BASE: PÉ FORMATO TRAPEZOIDAL, TUBO 7/8" COM PAREDE DE 2,5MM DE ESPESSURA, COM PORTA LIVROS. PINTADO ATRAVÉS DE PROCESSO ELETROSTÁTICO COM SECAGEM EM ESTUFA DE ALTA TEMPERATURA. PORTA LIVROS EM ARAMADO DE AÇO, PINTADO DE PRETO FOSCO PELO PROCESSO EPÓXI PÓ. CADEIRA COM CAPACIDADE DE PESO DE 110KG. (GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo: 30 Unidades

ITEM 44 – 41475 - TROCADOR/FRALDARIO - CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA- CATMAT 473645 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

TROCADOR DE FRALDA PARA FIXAÇÃO EM PAREDE; FABRICADO EM POLIETILENO COM ESTRUTURA EM AÇO ZINCADO; CANTOS ARREDONDADOS PARA FACILITAR A LIMPEZA E HIGIENIZAÇÃO; DEVE POSSUIR SISTEMA ANTIBACTERICIDA, BASE ANTIDERRAPANTE, CINTO DE SEGURANÇA PARA O BEBE E GANCHOS INTEGRADOS PARA BOLSA; ABERTURA E FECHAMENTO SUAVE; SISTEMA PNEUMÁTICO A GÁS; ETIQUETA COM INSTRUÇÃO DE USO; SUPORTE DE PESO DE NO MÍNIMO 50KG, MEDINDO APROXIMADAMENTE 86CM DE LARGURA, 57CM DE PROFUNDIDADE QUANDO ABERTO E 10CM DE PROFUNDIDADE QUANDO FECHADO; PESO DO EQUIPAMENTO DE APROXIMADAMENTE 12,5KG, COR BRANCA OU CREME; COM COLCHONETE PARA FORRAÇÃO DA MESA DO TROCADOR EM NYLON IMPERMEÁVEL COM FORRO DE ESPUMA DE 10MM NA COR VERDE; DISPONIBILIZAÇÃO DAS FERRAGENS PARA INSTALAÇÃO COM MANUAL DE INSTALAÇÃO EM LÍNGUA PORTUGUESA; GARANTIA MÍNIMA DE 2 ANOS.

Quantitativo: 28 Unidades

ITEM 45 - 41476 - SOFÁ 2 LUGARES- CATMAT 616028 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

REVESTIMENTO SUPERIOR: LAMINADO DE PVC COM REFORÇO EM MANTA (KORINO) CV 20; ACABAMENTO INFERIOR: TELA DE RÁFIA, PÉS EM ALUMÍNIO REVESTIDO. ESTRUTURA: MADEIRA DE PINUS E EUCALIPTO PROVENIENTE DE REFLORESTAMENTO COM IMUNIZAÇÃO CONTRA MOFO, CUPIM E MICROORGANISMOS; SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO COM CINTAS ELÁSTICAS DE ALTA RESISTÊNCIA; TRAVAMENTO DA ESTRUTURA COM GRAMPOS FIXADOS COM GRAMPEADORES PNEUMÁTICOS. ESPUMAS: ESPUMA DE POLIURETANO; ASSENTO: DENSIDADE D-23; BRAÇA: DENSIDADE D-20; ENCOSTOS: DENSIDADE D-20. DIMENSÕES DO ESTOFADO (A X L X P):0,95 X 1,20 X 0,90 M (GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo: 51 Unidades

ITEM 46 – 41477 - CADEIRA EM POLIPROPILENO, CONFORME TERMO DE REFERENCIA. CATMAT 483274-(SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

CADEIRA EM POLIPROPILENO, EM MONOBLOCO, COM APOIO LATERAL PARA BRAÇOS E QUATRO (04) PÉS FIXOS, EMPILHAVEL, COR BRANCA, PARA USO INTERNO/EXTERNO. RESISTÊNCIA PARA NO MÍNIMO 120 KG. CERTIFICADO PELO INMETRO. (GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo: 197 Unidades

ITEM 47 – 41478 - MESA EM POLIPROPILENO, CONFORME TERMO DE REFERENCIA. CATMAT 612081 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

MESA EM POLIPROPILENO, MONOBLOCO, COR BRANCA, EMPILHAVEL, USO EXTERNO /INTERNO. ALTURA MÁXIMA DE 80CM, LARGURA MÁXIMA DE 70CM, PÉS FIXOS. CERTIFICADO PELO INMETRO. (GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo: 51 Unidades

ITENS 48 - 41479 - CADEIRA FIXA DE APROXIMAÇÃO, CONFORME TERMO DE REFERENCIA. CATMAT 613254 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

CADEIRA FIXA – SEM BRAÇO CADEIRA DE APROXIMAÇÃO COM ESTRUTURA COM BASE CONTÍNUA CIRCULAR EM AÇO PINTADA COM TINTA EPÓXI PÓ. APOIO SOBRE O PISO EM 4 PONTOS (4 PERNAS) COM TRAVAMENTO DE REFORÇO ENTRE AS PERNAS NO SENTIDO DA LARGURA DO MÓVEL POR BARRA SOLDADA COM AS DIMENSÕES DO ASSENTO DE 46CM (LARGURA) X 40CM (PROFUNDIDADE) E DO ENCOSTO DE 47CM (LARGURA) X 35 CM (ALTURA), ADMITINDO UMA VARIAÇÃO MÁXIMA DE 3,0 CM PARA MAIS OU A PARA MENOS; BORDA DE ACABAMENTO DO ASSENTO E DO ENCOSTO FIXADAS EXTERNAMENTE POR GRAMPO COM REFORÇO INTERNO DE COLA. O GRAMPO USADO EXTERNAMENTE PARA FIXAÇÃO DO ACABAMENTO DEVERÁ FICAR PROTEGIDO. O ASSENTO E O ENCOSTO SERÃO DE ESPUMA INJETADA E REVESTIDOS EM COURINO, NA COR AZUL REI. TANTO O ENCOSTO COMO O ASSENTO TERÃO DE SER PASSÍVEIS DE SUBSTITUIÇÃO. O MÓVEL DEVERÁ TER RESISTÊNCIA PARA SUPORTAR, NO MÍNIMO, 150 KG DE PESO. GARANTIA MÍNIMA DE 5 (cinco) ANOS, COM LAUDO COMPROVANDO A NR-17 DO MINISTÉRIO DO TRABALHO. COM CERTIFICAÇÃO DA ABNT, CONFORME NBR 13962/2006. (GARANTIA MÍNIMA DE 5 ANOS).

Quantitativo: 172 Unidades

ITEM 49 - 41480 – POLTRONA- CATMAT 616799 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

REVESTIMENTO SUPERIOR: LAMINADO DE PVC COM REFORÇO EM MANTA (KORINO) CV 20; ACABAMENTO INFERIOR: TELA DE RÁFIA, PÉS EM ALUMÍNIO REVESTIDO. ESTRUTURA: MADEIRA DE PINUS E EUCALIPTO PROVENIENTE DE REFLORESTAMENTO COM IMUNIZAÇÃO CONTRA MOFO, CUPIM E MICROORGANISMOS; SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO

COM CINTAS ELÁSTICAS DE ALTA RESISTÊNCIA; TRAVAMENTO DA ESTRUTURA COM GRAMPOS FIXADOS COM GRAMPEADORES PNEUMÁTICOS. ESPUMAS: ESPUMA DE POLIURETANO; ASSENTO: DENSIDADE D-23; BRAÇA: DENSIDADE D-20; ENCOSTOS: DENSIDADE D-20. DIMENSÕES DO ESTOFADO (A X L X P): 0,95 X 0,600 X 0,90 M (GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo: 76 Unidades

ITEM 50 – 41481 - BALCÃO COM PIA ACOPLADA- CATMAT 619042 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

BALCAO DE PIA 2 PORTAS E 3 GAVETAS EM POST FORMING 100% MDF, COM AS SEGUINTE MEDIDAS: ALTURA 910MM , LARGURA 1200 MM, PROFUNDIDADE 510 MM. A PIA DE INOX COM CUBA CENTRAL DEVERÁ ACOMPANHAR O BALCÃO. O CORPO DO BALCÃO DEVERÁ POSSUIR 15 MM DE ESPESSURA; PINTURA DEVERÁ SER BP, NA COR BRANCA. OS PÉS DEVERÃO SER FIXADOS COM ALTURA MÍNIMA DE 120 mm. (GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo: 37 Unidades

ITEM 51 - 41482 - MESA COLETIVA REDONDA- CATMAT 614626(SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

MESA COLETIVA REDONDA COM 4 PÉS E 6 CADEIRAS.

MESA COM TAMPO EM COMPENSADO DE 25 MM REVESTIDO DE LAMINADO MALAMÍNICO NA COR VERDE CITRINO; ESTRUTURA TUBULAR TUBO DE AÇO 1 ¼ E 30X50; PINTURA EPÓXI VERDE CITRINO COM TRATAMENTO ANTI-FERRUGEM. TAMANHO PARA 6 LUGARES, DIMENSÕES APROXIMADAS DE: 0,50 Altura X 1,00 Diâmetro. O ASSENTO E ENCOSTO DAS CADEIRAS SERÃO REVESTIDOS DE LAMINADO MELAMÍNICO VERDE CITRINO E FIXADOS ATRAVÉS DE REBITES POP. A ESTRUTURA SERÁ EM TUBO DE ¾ COM SOLDAGEM ELETRÔNICA, PINTURA EPOXI VERDE CITRINO. AS CADEIRAS POSSUEM SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, INJETADOS, NA MESMA COR E TONALIDADE DA TINTA DE ACABAMENTO, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE. “PARAFUSOS DE FIXAÇÃO DO TAMPO, AUTO-ATARRACHANTES DE 3/16” X 3/4”, ZINCADOS. MEDIDAS: ALTURA DO ASSENTO DA CADEIRA AO CHÃO: 37,5 CM ALTURA TOTAL: 67,5CM; ASSENTO DA CADEIRA: 29 CM LARGURAX 27 CM PROFUNDIDADE; ENCOSTO DA CADEIRA: 29 CM LARGURA X 17 CM ALTURA (GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo: 08 Unidades

ITEM 52 - 41483 - ARMÁRIO VITRINE, COM 1 PORTA – CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA- CATMAT 451475 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

ARMÁRIO VITRINE COM 01 PORTA, FECHADURA, ESTRUTURA EM AÇO CARBONO 1020 Nº16 (1,50MM) COM FECHAMENTO EM CHAPA Nº 22 (0,75 MM), PINTURA ELETROSTÁTICA NA COR BRANCA, COM 03 PRATELEIRAS DE VIDRO INCOLOR DE APROXIMADAMENTE 4MM DE ESPESSURA. PÉS EM TUBO DE AÇO COM ACABAMENTO EM PONTEIRAS DE PVC, ALTURA DE 10 CM. GARANTIA MÍNIMA DE 3 (TRÊS) MESES. MEDINDO APROXIMADAMENTE: 120 X 50 X 40CM (AX LX P).

Quantitativo: 20 Unidades

ITEM 53 – 41484 - CADEIRA FIXA DE APROXIMAÇÃO – COR PRETA, CONFORME TERMO DE REFERENCIA. CATMAT 613254 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

CADEIRA FIXA – SEM BRAÇO CADEIRA DE APROXIMAÇÃO COM ESTRUTURA COM BASE CONTÍNUA CIRCULAR EM AÇO PINTADA COM TINTA EPÓXI PÓ. APOIO SOBRE O PISO EM 4 PONTOS (4 PERNAS) COM TRAVAMENTO DE REFORÇO ENTRE AS PERNAS NO SENTIDO DA LARGURA DO MÓVEL POR BARRA SOLDADA COM AS DIMENSÕES DO ASSENTO DE 46CM (LARGURA) X 40CM (PROFUNDIDADE) E DO ENCOSTO DE 47CM (LARGURA) X 35 CM (ALTURA), ADMITINDO UMA VARIAÇÃO MÁXIMA DE 3,0 CM PARA MAIS OU A PARA MENOS; BORDA DE ACABAMENTO DO ASSENTO E DO ENCOSTO FIXADAS EXTERNAMENTE POR GRAMPO COM REFORÇO INTERNO DE COLA. O GRAMPO USADO EXTERNAMENTE PARA FIXAÇÃO DO ACABAMENTO DEVERÁ FICAR PROTEGIDO. O ASSENTO E O ENCOSTO SERÃO DE ESPUMA INJETADA E REVESTIDOS EM COURINO, NA COR PRETA. TANTO O ENCOSTO COMO O ASSENTO TERÃO DE SER PASSÍVEIS DE SUBSTITUIÇÃO. O MÓVEL DEVERÁ TER RESISTÊNCIA PARA SUPORTAR, NO MÍNIMO, 150 KG DE PESO. GARANTIA MÍNIMA DE 5 (cinco) ANOS, COM LAUDO COMPROVANDO A NR-17 DO MINISTÉRIO DO TRABALHO. COM CERTIFICAÇÃO DA ABNT, CONFORME NBR 13962/2006. (GARANTIA MÍNIMA DE 5 ANOS).

Quantitativo: 154 Unidades

ITEM 54 - 41485 - ARMARIO METALICO TIPO GUARDA-ROUPA, COM 20 PORTAS - CONFORME TERMO DE REFERENCIA. CATMAT 463054 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

ARMÁRIO METÁLICO TIPO GUARDA-ROUPA, CONFECCIONADO EM CHAPA AÇO 26 (VINTE E SEIS) X 0,45 MM DE ALTA QUALIDADE COM TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO, 20 (VINTE) PORTAS COM VENEZIANAS PARA VENTILAÇÃO, COMPARTIMENTOS DE TAMANHOS MÉDIOS INDEPENDENTES SEM DIVISÓRIAS INTERNAS, QUE POSSIBILITAM ARMAZENAR ITENS COMO BOLSAS, MOCHILAS, ENTRE OUTROS. VÃOS COM MEDIDAS APROXIMADAS DE 0,36M (ALTURA) X 0,27M (LARGURA). DIMENSÕES EXTERNAS APROXIMADAS DE 1,97M (ALTURA) X 1,22M (LARGURA) X 0,36M (PROFUNDIDADE). PINTURA ELETROSTÁTICA A ALTA TEMPERATURA EPÓXI. TRATAMENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZAÇÃO, COR CINZA. COM SUPORTE PARA CADEADO NAS PORTAS. (GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo: 41 unidades.

ITENS 55 – 41486 - CADEIRA DIRETOR GIRATÓRIA COM APOIA-BRAÇOS, CONFORME TERMO DE REFERENCIA. CATMAT 607744 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

CADEIRA DIRETOR GIRATÓRIA SIMILAR OU SUPERIOR A PLAXMETAL BRIZZA TELA PRESIDENTE E CADEIRA TECTON ALL BLACK; ENCOSTO EM TELA MESH, APOIO DE LOMBAR MÓVEL AJUSTÁVEL COM REGULAGEM DE ALTURA EM CONFORMIDADE COM AS EXIGÊNCIAS DA NORMA NR17; APOIO PARA BRAÇOS DO TIPO 3D (REGULAGEM EM 3 DIREÇÕES) E REVESTIMENTO EM PU MACIO; SISTEMA COM REGULAGEM DE ALTURA DE PISTÃO A GÁS; ASSENTO COM ESPUMA ANATÔMICA EM POLIURETANO INJETADO, DENSIDADE D55 COM BORDA FRONTAL LIGEIRAMENTE CURVADA NO ASSENTO; SISTEMA DE RECLINAÇÃO COM

EIXO HORIZONTAL E TRAVAMENTO DO CONJUNTO ESTOFADO EM TRÊS POSIÇÕES COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO E ANTIFERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO E PINTURA ELETROSTÁTICA NA COR PRETA; SUPORTE PARA ATÉ 120 KG; MEDIDAS APROXIMADAS: LARGURA DO ENCOSTO: 46 CM; ALTURA DO ENCOSTO: 60 CM; LARGURA DO ASSENTO: 46 CM; PROFUNDIDADE DO ASSENTO: 45 CM. (GARANTIA MÍNIMA DE 12 DOZE MESES).

Quantitativo: 351 Unidades

ITEM 56 – 41487 - CADEIRA PARA MASSAGEM (“QUICK MASSAGE”) – CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA-CATMAT 351200(SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

CADEIRA PARA MASSAGEM EM AÇO CARBONO, PINTURA ELETROSTÁTICA QUE EVITA A FERRUGEM E FACILITA A LIMPEZA, ESTOFADO EM COURVIM AZUL ROYAL, APOIO PARA TÓRAX, ASSENTO E APOIO DE CABEÇA COM PONTOS DE REGULAGEM, PESO APROXIMADO 12KG, CAPACIDADE SUPOSTADA 140KG, ESPUMA EM 3 DIFERENTES DENSIDADES (VARIAM DE ACORDO COM AS PARTES DO CORPO), SENDO

ASSENTO E JOELHO DENSIDADE 45. MEDIDAS APROXIMADAS ABERTA: 1,00 A 1,20 CM (ALTURA) X 70 CM (COMPRIMENTO) X 50 CM (LARGURA). FECHADA: 0,98 X 50 X 27 CM (ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE)

GARANTIA MÍNIMA: ESTRUTURA 12 MESES E ESPUMA 24 MESES

Quantitativo: 6 Unidades

ITEM 57 – 41488 - MESA COM CADEIRA PARA COZINHA 8 LUGARES – CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA- CATMAT 296859 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

MESA DE COPA EM ARMAÇÃO DE FERRO, PINTADO EM EPÓXI NA COR AZUL ROYAL, COM TAMPO EM MDF COM NO MÍNIMO 1,5CM DE ESPESSURA REVESTIDO EM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR BRANCA, 8 CADEIRAS COM 4 PÉS EM ARMAÇÃO DE FERRO PINTURA EPÓXI NA COR AZUL ROYAL, FIXAÇÃO ENTRE ASSENTO E ENCOSTO EM MDF. MEDINDO APROXIMADAMENTE: 80 X 160 X 90CM (AX L X P). GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.

Quantitativo: 18 Unidades

ITEM 58 - 41489 - MESA DOBRÁVEL EM ALUMÍNIO – CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA-CATMAT 499788 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

MESA EM ALUMÍNIO COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM PÓ, 60 X 45 CM (LARGURA X ALTURA), PESO APROXIMADAMENTE 3,5 KG, PÉS REGULÁVEIS EM 2 NÍVEIS 25 E 60 CM, PÉS FIXADOS NA SUPERFÍCIE INFERIOR DA TAMPA. TAMPO EM MDF BRANCO, COM MEDIDAS EM 900X600X300 MM. SUPORTA ATÉ 30KG. GARANTIA MÍNIMA DE 12 (DOZE) MESES.

Quantitativo: 6 Unidade

ITEM 59 – 41490 - MESA DE 10 LUGARES COM CADEIRA PARA COZINHA – CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA- CATMAT 266859 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

MESA DE COPA EM ARMAÇÃO DE FERRO, PINTADO EM EPÓXI NA COR AZUL ROYAL, COM TAMPO EM MDF COM NO MÍNIMO 1,5CM DE ESPESSURA REVESTIDO EM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR BRANCA, 10 CADEIRAS COM 4 PÉS EM ARMAÇÃO DE FERRO PINTURA EPÓXI NA COR AZUL ROYAL, FIXAÇÃO ENTRE ASSENTO E ENCOSTO EM MDF. MEDINDO APROXIMADAMENTE: 80 X 190 X 90CM (A X L X P). GARANTIA MÍNIMA DE 12 (DOZE) MESES.

Quantitativo: 29 Unidade

ITEM 60 - 41491 - SOFÁ DE CANTO – CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA- CATMAT 616796 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

SOFÁ DE CANTO 4 LUGARES, ESTRUTURA EM MADEIRA, ASSENTOS FIXOS COMPOSTOS POR MADEIRA, ESPUMA D28 COM CERTIFICAÇÃO ISSO 9001, MEDIDAS APROXIMADAS 1,75 X 0,65 M (LARGURA CONTANDO COM A CURVA X ALTURA), PÉS CROMADOS EM INOX COM APROXIMADAMENTE 10CM (PROTETOR PARA PÉS COM FELTRO NA BASE). PESO A SER SUPORTADO ATÉ 350KG. REVESTIDO EM TECIDO COURVIN RESISTENTE, NA COR AZUL ROYAL, TANTO NO ASSENTO QUANTO NO ENCOSTO. GARANTIA MÍNIMA DE 12 (DOZE) MESES.

Quantitativo: 25 Unidade

ITEM 61 – 41492 - QUADRO DE AVISOS COM 3 DISPLAYS DE TAMANHO A4 EM ACRÍLICO - CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA- CATMAT 463081 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

QUADRO DE AVISOS COM 3 DISPLAYS A4 (MEDIDAS APROXIMADAS: 42 CM ALTURA X 80 CM LARGURA) BRANCO COM ESPAÇADORES. FABRICADO EM MDF, DISPLAYS EM ACRÍLICO TRANSPARENTE. ACOMPANHA ESPAÇADORES, BUCHAS E PARAFUSOS PARA FIXAÇÃO À PAREDE. GARANTIA MÍNIMA DE 3 (TRÊS) MESES.

Quantitativo: 140 Unidades

ITEM 62 - 41493 - PIA INOX 1,20CM X 50 CM (1 cuba) - CATMAT 617119 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

AÇO INOX POLIDO, COM UMA CUBA CENTRAL. ESCORREDOR DE PRATOS COM FRISOS ARREDONDADOS QUE FACILITA A LIMPEZA. ALÉM DISSO, POSSUI INCLINAÇÃO EM DIREÇÃO À CUBA, IMPEDINDO O ACÚMULO DE ÁGUA. MEDIDAS APROXIMADAS: 13,00CM (PROFUNDIDADE DA CUBA), 120,00CM (LARGURA), 13,00 CM (ALTURA), 52,50 CM (PROFUNDIDADE). PESO APROXIMADO: 3,95KG. GARANTIA MÍNIMA DE 12 (DOZE) MESES.

Quantitativo: 14 Unidades

ITEM 63 - 41494 - CADEIRA DE ESCRITÓRIO EXECUTIVA- CATMAT 618999 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

COR: PRETO; MATERIAL BASE: ESTRELA CROMADA DE 320 MM; BRAÇOS FIXOS OU REGULÁVEIS, TAPEÇARIA: TELA MESH. MATERIAL RODAS: PP ENCHIMENTO: ESPUMA

INJETADA, DENSIDADE DA ESPUMA: 45 KG/M3 PISTÃO: UNIVERSAL 120MM A GÁS RODAS: RODÍZIOS PU 50MM, AJUSTES: ALTURA; PESO MÁXIMO SUPORTADO: 120 KG LARGURA DO ASSENTO: 49 CM COMPRIMENTO DO ASSENTO: 46 CM ALTURA DO ENCOSTO: 42 CM LARGURA DO ENCOSTO: 50 CM ALTURA DO ASSENTO ATÉ O CHÃO: 42 A 52 CM ALTURA DO ENCOSTO ATÉ O CHÃO: 83 - 93 CM, MECANISMO RELAX COM TRAVA E AJUSTE DE TENSÃO. PRODUTO NACIONAL, GARANTIA DE 3 ANOS.

Quantitativo: 46 Unidades

ITENS 64 – 41495 - CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL COM ESPALDAR ALTO- CATMAT 618999 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL COM ESPALDAR ALTO; BASE/ESTRUTURA EM AÇO COM REVESTIMENTOS E ACABAMENTOS, COM RODÍZIO DE PU DE NO MÍNIMO 50 MM DE DIÂMETRO; MECANISMO AUTOCOMPENSADOR COM ENCOSTO REGULÁVEL SEM APOIO DE CABEÇA, OU SEJA, MULTIREGULAGEM DE ALTURA E PROFUNDIDADE; APOIA-BRAÇOS REGULÁVEL; ESTRUTURA PRETA; REVESTIMENTO DO ASSENTO PP MESCLA CINZA/PRETO; TELA PRETA; SUPORTE MÍNIMO DE 120 KG, COM ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS SIMILARES OU EQUIVALENTES AO MODELO DE CADEIRA DA LINHA BRIZZA PRESIDENTE DA MARCA PLAX METAL.

RODÍZIOS - PU: CONSTITUÍDO DE 2 (DUAS) ROLDANAS CIRCULARES NA DIMENSÃO DE NO MÍNIMO 50 MM DE DIÂMETRO E FABRICADAS EM TERMOPLÁSTICO DENOMINADO DE POLIAMIDA (PA 6,6) E PU EM SUA EXTREMIDADE, DEDICADAS PARA SEREM UTILIZADAS EM PISOS RÍGIDOS. O CORPO DO RODÍZIO CONFECCIONADO DE FORMA SEMICIRCULAR E FABRICADO EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO DE POLIAMIDA (PA 6,6). AS ROLDANAS SÃO FIXADAS NESTE CORPO ATRAVÉS DE UM EIXO HORIZONTAL DE AÇO CARBONO ABNT 1005/10 NA DIMENSÃO MÍNIMA DE 6 MM QUE É SUBMETIDO A UM PROCESSO DE LUBRIFICAÇÃO ATRAVÉS DE GRAXA ESPECÍFICA PARA REDUÇÃO DE ATRITO NA OPERAÇÃO DE ROLAMENTO SOB O PISO. O CORPO DO RODÍZIO É CONSTITUÍDO POR UM EIXO VERTICAL (PERPENDICULAR AO PISO) DE AÇO CARBONO ABNT 1008/10 NA DIMENSÃO MÍNIMA DE 11 MM E PROTEGIDO CONTRA CORROSÃO PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO A ZINCO ONDE SE ENCONTRA MONTADO ATRAVÉS DE UM ANEL ELÁSTICO SOB PRESSÃO NO CORPO DO RODÍZIO, QUE RECEBE LUBRIFICAÇÃO PARA REDUZIR O ATRITO NO DESLOCAMENTO ROTATIVO.

BASE GIRATÓRIA – STANDARD DIRETOR: CONJUNTO DEFINIDO POR UMA CONFIGURAÇÃO EM FORMA DE PENTÁGONO, OBTENDO UM DIÂMETRO NA ORDEM MÍNIMA DE 660 MM E CONSTITUÍDA COM 5 (CINCO) PÁS DE APOIO, FABRICADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 NA ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5 MM E CONFORMADA POR UM PROCESSO DE ESTAMPAGEM FORMANDO UM PERFIL DE SECÇÃO DE NO MÍNIMO 26 X 26,5 MM E UNIDAS POR SOLDAGEM MIG. SUAS EXTREMIDADES SÃO CONFORMADAS MECANICAMENTE FORMANDO O ENCAIXE PARA O PINO DO RODÍZIO SEM NECESSIDADE DE BUCHAS OU PEÇAS ADICIONAIS. POSSUI UM ANEL CENTRAL FABRICADO EM TUBO DE PRECISÃO DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE AÇO CARBONO 1008 /20, ONDE AS PÁS SÃO FIXADAS A ESTE PELO PROCESSO AUTOMATIZADO DE SOLDAGEM MIG, QUE GARANTE A QUALIDADE E ACABAMENTO DO PRODUTO. O CONJUNTO BASE DEVE RECEBER UMA PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO, CARACTERIZADA PELO PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA

E REVESTIDA POR PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI EM PÓ. O CONJUNTO DEVE SER COBERTO POR UMA BLINDAGEM CENTRAL COM DESIGN ADEQUADO AO PRODUTO, MONTADO PELO PROCESSO MANUAL POR CLIQUES DE FIXAÇÃO, COM A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO DA BASE, ALÉM DE POSSUIR TAMBÉM UMA BLINDAGEM TELESCÓPICA PARA A COLUNA A GÁS. AS BLINDAGENS DEVEM SER FABRICADAS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO (PP).

ENCOSTO REGULÁVEL SEM APOIO DE CABEÇA: CONSTITUÍDO POR UMA MOLDURA QUE DEVE SER FABRICADA EM ABS, PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICOS, ENQUANTO A ESTRUTURA DO ENCOSTO DEVE SER FABRICADA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO), REFORÇADO COM FIBRA DE VIDRO. POSSUINDO DIMENSÕES APROXIMADAS DE NO MÍNIMO 460 MM DE LARGURA POR NO MÍNIMO 550 MM DE ALTURA. A SUPERFÍCIE DE CONTATO COM O USUÁRIO DEVE SER FORMADA POR UMA TELA 100% POLIÉSTER TENCIONADA, QUE É FIXADA À MOLDURA QUE POR SUA VEZ É FIXADA NA ESTRUTURA POR MEIO DE CLIQUES DE ENCAIXE, DISPENSANDO O USO DE PARAFUSOS, TRAZENDO MAIOR CONFORTO E QUALIDADE AO COMPONENTE. A ESTRUTURA DEVE RECEBER QUATRO BUCHAS AMERICANAS EM SEUS PONTOS DE UNIÃO COM A LÂMINA E APÓS, ESSE CONJUNTO É FIXADO EM UMA LÂMINA DE AÇO QUE FARÁ A LIGAÇÃO DO ENCOSTO COM O ASSENTO OU COM O PRÓPRIO MECANISMO, DEPENDENDO DA OPÇÃO SELECIONADA. ESPESSURA.

A LÂMINA COM CATRACA, PARA A VERSÃO COM REGULAGEM DE ALTURA, É FABRICADA EM CHAPA DE AÇO 1008/1020 COM NO MÍNIMO 6,35 MM DE ESPESSURA COM VINCO CENTRAL PARA UMA MAIOR RESISTÊNCIA. DEVE POSSUIR CATRACA FABRICADA EM PEÇAS INJETADAS EM POLIAMIDA, REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO. PARA ACIONAR A REGULAGEM, BASTA PUXAR O ENCOSTO PARA CIMA E POSICIONAR NA ALTURA DESEJADA. PARA BAIXÁ-LO BASTA PUXAR ATÉ A ALTURA MÁXIMA QUE O MECANISMO SE DESARMA E LIBERA O ENCOSTO ATÉ A POSIÇÃO MAIS BAIXA.

OS ENCOSTOS DA CADEIRA DEVEM POSSUIR APOIO LOMBAR REGULÁVEL. O APOIO LOMBAR É UM CONJUNTO FABRICADO EM UMA MISTURA DE POLIPROPILENO E EVA, UTILIZANDO O PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICO. ESTE APOIO É POSICIONADO ATRÁS DA TELA E PERMITE UM AJUSTE NA ALTURA DO APOIO LOMBAR EM NOVE POSIÇÕES DISTINTAS QUE PERCORREM UM CURSO MÍNIMO DE 40 MM. POSSUI UM SISTEMA SEMELHANTE À CATRACA PARA A REGULAGEM DA POSIÇÃO, BASTANDO SER MOVIDO PARA CIMA OU PARA BAIXO ATÉ A POSIÇÃO DESEJADA.

COLUNA A GÁS: CONSTITUÍDO DE UM CORPO CILÍNDRICO DENOMINADO CÂMARA, DEVE SER FABRICADO COM TUBO DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE PRECISÃO DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 NA MEDIDA EXTERNA DE NO MÍNIMO 50,00 MM E DEVERÁ SER CONFORMADO EM UMA DE SUAS EXTREMIDADES PELO PROCESSO DE CONIFICAÇÃO PARA PERFEITA FIXAÇÃO NA BASE. A COLUNA A GÁS TEM QUALIFICAÇÃO CONFORME A NORMA DIN 4550 BIFMA. O CONJUNTO CÂMARA DEVE RECEBER PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO ATRAVÉS DE UM REVESTIMENTO DE PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI PRETO E NO CARTUCHO A GÁS UMA CAMADA DE ELETRODEPOSIÇÃO DE CROMO (CROMEÇÃO). MECANISMO - AUTOCOMPENSADOR: DEVERÁ TER MECANISMO DESENVOLVIDO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA REFORÇADO COM FIBRA DE VIDRO, CONFIGURADO DO SISTEMA SYNCRON E INTEGRADO COM REGULAGEM DE PROFUNDIDADE. CARACTERIZADO COMO MECANISMO

AUTOCOMPENSADOR PELA FUNÇÃO DE REGULAGEM AUTOMÁTICA PESO /PESSOA, SENDO QUE NA POSIÇÃO Nº 4 SUA PERFORMANCE ABSORVE NO MÍNIMO 80% DOS BIÓTIPOS COM O PESO CORPORAL NA ORDEM DE 65 A 110KG, SEM A NECESSIDADE DE AJUSTE.

O MECANISMO DEVE POSSUIR LIVRE FLUTUAÇÃO FREE FLOATING MANTENDO O ENCOSTO SEMPRE EM CONTATO E SOB PRESSÃO NO USUÁRIO, TAMBÉM DESCREVENDO UMA TRAJETÓRIA ANGULAR NA ORDEM DE NO MÍNIMO 18° DE CURSO. DEVE POSSUIR TAMBÉM O SISTEMA DE ANTI-IMPACTO, QUE AO TENTAR ACIONAR A ALAVANCA EM QUALQUER CIRCUNSTÂNCIA, O MECANISMO NÃO LIBERA O MOVIMENTO, EVITANDO ASSIM O IMPACTO REPENTINO DO ENCOSTO NO USUÁRIO. PARA QUE O SISTEMA SEJA LIBERADO DEVE-SE SUBMETER O ENCOSTO A UMA LEVE PRESSÃO PARA TRÁS E DEPOIS O MESMO SE ENCONTRA LIVRE NOVAMENTE.

O MECANISMO AUTOCOMPENSADOR DEVE POSSUIR INÚMEROS RECURSOS ERGONÔMICOS, AS OPÇÕES DE SUAS REGULAGENS E FUNCIONALIDADES SEGUEM ABAIXO:

TENSÃO DE INCLINAÇÃO: A MANOPLA LOCALIZADA AO LADO DIREITO NA PONTA DA ALAVANCA É RESPONSÁVEL POR AJUSTAR A TENSÃO DO ENCOSTO, O NÚMERO CORRESPONDENTE À REGULAGEM ESCOLHIDA FICA VIRADO PARA CIMA, O NÚMERO 4 É INDICADO PARA PESSOAS COM PESO CORPORAL ENTRE 65 E 110 KG, AUMENTADO O NÚMERO PARA PESOS MAIORES E DIMINUINDO PARA PESOS MENORES.

INCLINAÇÃO SINCRONIZADA: A ALAVANCA JUNTO À MANOPLA DE TENSÃO DO LADO DIREITO DA CADEIRA É RESPONSÁVEL PELA INCLINAÇÃO SINCRONIZADA DO ENCOSTO E ASSENTO. QUANDO GIRADA PARA CIMA SE MANTÉM TRAVADA EM 3 POSIÇÕES DE INCLINAÇÃO EM UM SINCRONISMO DE 3,5:1 COM RELAÇÃO AO ASSENTO.

ALTURA DO ASSENTO: A ALAVANCA POSICIONADA NO LADO ESQUERDO DO MECANISMO É RESPONSÁVEL PELO AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO, ACIONANDO A COLUNA A GÁS E TRAVANDO EM QUALQUER POSIÇÃO.

PROFUNDIDADE DO ASSENTO: O ACIONADOR DE PROFUNDIDADE DEVE FICAR ABAIXO DO ASSENTO NO LADO DIREITO E À FRENTE DO APOIO DE BRAÇO. APÓS SER PUXADO, O ACIONADOR LIBERA O TRILHO DE MOVIMENTO DO ASSENTO. NO TOTAL DEVERÃO SER DISPONIBILIZADAS NO MÍNIMO 9 POSIÇÕES DE PROFUNDIDADE EM UM CURSO DE NO MÍNIMO 70 MM.

ASSENTO: CONJUNTO CONSTITUÍDO POR COMPENSADO MULTILAMINADO DE MADEIRA COM NO MÍNIMO 12 MM DE ESPESSURA. DEVE POSSUIR PORCAS GARRA ¼" INSERIDAS NOS PONTOS DE MONTAGEM DA MADEIRA, PODENDO SER OU PREFERENCIALMENTE FABRICADAS EM AÇO CARBONO E REVESTIDAS PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO À ZINCO. NA ESTRUTURA DO ASSENTO DEVERÁ SER FIXADA 1 (UMA) ALMOFADA DE ESPUMA ERGONÔMICA E FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS À BASE DE POLIOL/ISOCIANATO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA DEVERÁ POSSUIR DENSIDADE CONTROLADA DE NO MÍNIMO 55 KG/MS PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/-2 KG/MS.

O CONJUNTO DEVERÁ SER REVESTIDO COM TECIDO PELO PROCESSO DE TAPEÇAMENTO CONVENCIONAL. SUAS DIMENSÕES MÍNIMAS SÃO DE APROXIMADAMENTE 500 MM (LARGURA) X 450 MM (PROFUNDIDADE) APRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS

ARREDONDADOS. O ASSENTO AINDA DEVERÁ POSSUIR UMA BLINDAGEM PLÁSTICA FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO).

APOIA BRAÇOS - REGULÁVEL: APOIO DE BRAÇO DEVERÁ SER FABRICADO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) E PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, SENDO QUE EM SUAS PROPRIEDADES MECÂNICAS COM UMA MISTURA DE NO MÍNIMO 30% DE FIBRA DE VIDRO DEVERÁ SER ADICIONADA PARA DAR MAIOR RESISTÊNCIA PARA APEÇA. PARA A REGULAGEM VERTICAL DO APOIO DEVE-SE PRESSIONAR O GATILHO LOCALIZADO NA PARTE FRONTAL, PODENDO O USUÁRIO ESCOLHER ATÉ NO MÍNIMO 8 POSIÇÕES DE AJUSTE, OBTENDO UM CURSO DE REGULAGEM DE NO MÍNIMO ATÉ 70 MM. A CHAPA DO BRAÇO DEVERÁ SER CONSTITUÍDA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 COM NO MÍNIMO 6,35 MM DE ESPESSURA COM SEUS CANTOS ARREDONDADOS. PARA MONTAR O BRAÇO NO ASSENTO, SÃO UTILIZADOS NO MÍNIMO 2 (DOIS) PARAFUSOS SEXTAVADOS (PARA CADA BRAÇO) COM AS DIMENSÕES APROXIMADAS DE NO MÍNIMO ¼" X 1.¾". GARANTIA MÍNIMA DE 12 (DOZE) MESES.

Quantitativo: 199 Unidades

ITEM 65 – 61496 - CADEIRA DE DIÁLOGO COM ESPALDAR BAIXO- CATMAT 613254 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

CADEIRA DE DIÁLOGO COM ESPALDAR BAIXO; BASE STANDARD; ESTRUTURA PRETA; ASSENTO FIXO, APOIA BRAÇOS FIXO; ENCOSTO FIXO; REVESTIMENTO DO ASSENTO PP MESCLA CINZA/PRETO – T24; TELA PRETA – SQ T62; SUPORTE DE NO MÍNIMO 120KG, COM ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS SIMILARES OU EQUIVALENTES AO MODELO DE CADEIRA DA LINHA BRIZZA APROXIMAÇÃO S DA MARCA PLAX METAL.

BASE: SUA CONFIGURAÇÃO DEVE SER DEFINIDA POR UMA ESTRUTURA FIXA FABRICADA EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 LAMINADO A FRIO COM DIÂMETRO DE NO MÍNIMO 25,4 MM COM PAREDE DE NO MÍNIMO 2,25 MM NA BASE E NO MÍNIMO 1,9 MM NO SUPORTE DO ASSENTO. BASE E SUPORTE DEVERÃO FABRICADOS PELO PROCESSO MECÂNICO DE CURVAMENTO DE TUBOS E SÃO UNIDOS ENTRE SI PELO PROCESSO DE SOLDAGEM MIG. A ESTRUTURA DEVERÁ CONTER 4 (QUATRO) DESLIZADORES FIXOS, DESENVOLVIDOS PARA MANTER A BASE APOIADA SOBRE O PISO E PRINCIPALMENTE EVITAR O CONTATO DIRETO DO METAL COM A SUPERFÍCIE DE APOIO. OS DESLIZADORES DEVERÃO SER FABRICADOS EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA DENOMINADO POLIPROPILENO, ATRAVÉS DE PROCESSO DE INJEÇÃO. A ESTRUTURA DEVERÁ SER FIXADA AO ASSENTO POR NO MÍNIMO 4 (QUATRO) PARAFUSOS SEXTAVADOS FLANGEADOS ¼" X 2.¼".

TODA A ESTRUTURA DEVERÁ RECEBER UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANOTECNOLOGIA (NANOCERÂMICA), E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ, PARA GARANTIR PROTEÇÃO E MAIOR VIDA ÚTIL AO PRODUTO.

ASSENTO: CONJUNTO DEVE SER CONSTITUÍDO POR COMPENSADO MULTILAMINADO DE MADEIRA COM NO MÍNIMO 12 MM DE ESPESSURA. DEVERÁ POSSUIR PORCAS GARRA ¼" INSERIDAS NOS PONTOS DE MONTAGEM DA MADEIRA, FABRICADAS EM AÇO CARBONO E REVESTIDAS PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO À ZINCO. NA ESTRUTURA DO ASSENTO DEVERÁ SER FIXADA 1 (UMA) ALMOFADA DE ESPUMA ERGONÔMICA E FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS À BASE DE

POLIOL/ISOCIANATO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTAALMOFADA DEVERÁ POSSUIR DENSIDADE CONTROLADA DE NO MÍNIMO 55 KG/MS PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/-2 KG/MS.

O CONJUNTO DEVE SER REVESTIDO COM TECIDO PELO PROCESSO DE TAPEÇAMENTO CONVENCIONAL. SUAS DIMENSÕES DEVEM SER DE APROXIMADAMENTE NO MÍNIMO 500 MM (LARGURA) X 450 MM (PROFUNDIDADE) APRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. O ASSENTO AINDA DEVE POSSUIR UMA BLINDAGEM PLÁSTICA QUE DEVE SER FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO).

APOIO BRAÇOS: O APOIO DE BRAÇO DEVE SER FIXADO À ESTRUTURA É FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) E DEVERÁ POSSUIR DIMENSÕES MÍNIMAS APROXIMADAS DE 250 MM DE COMPRIMENTO, 50 MM DE LARGURA E 4,5 MM DE ESPESSURA. PARA A MONTAGEM DO APOIO À ESTRUTURA DEVERÃO SER UTILIZADOS 2 (DOIS) PARAFUSOS FLANGEADOS PARA PLÁSTICO COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 4,0 X 25 MM PARA CADA BRAÇO.

ENCOSTO: O ENCOSTO DEVE SER CONSTITUÍDO POR UMA MOLDURA QUE É FABRICADA EM ABS, PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICOS, ENQUANTO QUE A ESTRUTURA DO ENCOSTO DEVE SER FABRICADA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO), E REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO. DEVERÁ POSSUIR DIMENSÕES MÍNIMAS APROXIMADAS DE 460 MM DE LARGURA POR 390 MM DE ALTURA. A SUPERFÍCIE DE CONTATO COM O USUÁRIO DEVE SER FORMADA POR UMA TELA 100% POLIÉSTER TENCIONADA, QUE DEVE SER FIXADA À MOLDURA QUE POR SUA VEZ É PARAFUSADA NA ESTRUTURA COM NO MÍNIMO OITO PARAFUSOS PARA PLÁSTICO COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 5,0X12 MM. A ESTRUTURA DEVE RECEBER QUATRO BUCHAS AMERICANAS EM SEUS PONTOS DE UNIÃO COM A LÂMINA E APÓS, O CONJUNTO DEVE SER FIXADO EM UMA LÂMINA DE AÇO QUE FARÁ A LIGAÇÃO DO ENCOSTO COM O ASSENTO. GARANTIA MÍNIMA DE 12 (DOZE) MESES

Quantitativo: 26 Unidades

ITENS 66 – 41497 - CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL COM ESPALDAR BAIXO- CATMAT 618820 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL COM ESPALDAR BAIXO; BASE STANDARD; ESTRUTURA PRETA; MECANISMO RELAXPLAX (POSSIBILITA A INCLINAÇÃO DO ENCOSTO REGULAGEM DE TENSÃO E TRAVAMENTO NA POSIÇÃO DE 90°, ALÉM DE POSSIBILITAR A REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO) COM ENCOSTO FIXO, ASSENTO FIXO; COM REVESTIMENTO DO ASSENTO PP MESCLA CINZA/PRETO – T24; TELA PRETA – SQ T62; SUPORTE MÍNIMO DE 120KG, COM ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS SIMILARES OU EQUIVALENTES AO MODELO DE CADEIRA DA LINHA BRIZZA EXECUTIVA DA MARCA PLAX METAL.

RODÍZIOS - PU: DEVERÁ SER CONSTITUÍDO DE 2 (DUAS) ROLDANAS CIRCULARES NA DIMENSÃO DE 50 MM DE DIÂMETRO E FABRICADAS EM TERMOPLÁSTICO DENOMINADO DE POLIAMIDA (PA 6,6) E PU EM SUA EXTREMIDADE, DEDICADAS PARA SEREM UTILIZADAS EM PISOS RÍGIDOS. O CORPO DO RODÍZIO DEVERÁ SER CONFECCIONADO DE FORMA

SEMICIRCULAR E FABRICADO EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO DE POLIAMIDA (PA 6,6). AS ROLDANAS SÃO FIXADAS NESTE CORPO ATRAVÉS DE UM EIXO HORIZONTAL DE AÇO CARBONO ABNT 1005/10 NA DIMENSÃO MÍNIMA DE 6 MM QUE DEVERÁ SER SUBMETIDO A UM PROCESSO DE LUBRIFICAÇÃO ATRAVÉS DE GRAXA ESPECÍFICA PARA REDUÇÃO DE ATRITO NA OPERAÇÃO DE ROLAMENTO SOB O PISO. O CORPO DO RODÍZIO DEVERÁ SER CONSTITUÍDO POR UM EIXO VERTICAL (PERPENDICULAR AO PISO) DE AÇO CARBONO ABNT 1008/10 NA DIMENSÃO MÍNIMA DE 11 MM E PROTEGIDO CONTRA CORROSÃO PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO A ZINCO ONDE SE ENCONTRA MONTADO ATRAVÉS DE UM ANEL ELÁSTICO SOB PRESSÃO NO CORPO DO RODÍZIO, QUE RECEBE LUBRIFICAÇÃO PARA REDUZIR O ATRITO NO DESLOCAMENTO ROTATIVO.

BASE GIRATÓRIA – STANDARD DIRETOR: DEVERÁ SER FORMADO POR CONJUNTO DEFINIDO POR UMA CONFIGURAÇÃO EM FORMA DE PENTÁGONO, OBTENDO UM DIÂMETRO NA ORDEM MÍNIMA DE 660 MM E CONSTITUÍDA COM NO MÁXIMO 5 (CINCO) PÁS DE APOIO, FABRICADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 NA ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5 MM E CONFORMADA POR UM PROCESSO DE ESTAMPAGEM FORMANDO UM PERFIL DE SECÇÃO MÍNIMA DE 26X26,5MM E UNIDAS POR SOLDAGEM MIG. SUAS EXTREMIDADES DEVERÃO SER CONFORMADAS MECANICAMENTE FORMANDO O ENCAIXE PARA O PINO DO RODÍZIO SEM NECESSIDADE DE BUCHAS OU PEÇAS ADICIONAIS. DEVE POSSUIR UM ANEL CENTRAL FABRICADO EM TUBO DE PRECISÃO DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE AÇO CARBONO 1008 /20, ONDE AS PÁS DEVERÃO SER FIXADAS A ESTE PELO PROCESSO AUTOMATIZADO DE SOLDAGEM MIG, PARA GARANTIR A QUALIDADE E ACABAMENTO DO PRODUTO. O CONJUNTO BASE DEVERÁ RECEBER UMA PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO, CARACTERIZADA PELO PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA E REVESTIDA POR PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI EM PÓ. O CONJUNTO DEVERÁ SER COBERTO POR UMA BLINDAGEM CENTRAL COM DESIGN ADEQUADO AO PRODUTO, MONTADO PELO PROCESSO MANUAL POR CLIQUES DE FIXAÇÃO, COM A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO DA BASE, ALÉM DE POSSUIR TAMBÉM UMA BLINDAGEM TELESCÓPICA PARA A COLUNA A GÁS. AS BLINDAGENS DEVERÃO SER FABRICADAS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO (PP).

ENCOSTO FIXO: DEVERÁ SER CONSTITUÍDO POR UMA MOLDURA FABRICADA EM ABS, PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICOS, ENQUANTO A ESTRUTURA DO ENCOSTO DEVERÁ SER FABRICADA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO), REFORÇADO COM FIBRA DE VIDRO. POSSUI DIMENSÕES MÍNIMAS APROXIMADAS DE 460 MM DE LARGURA POR 550 MM DE ALTURA. A SUPERFÍCIE DE CONTATO COM O USUÁRIO DEVERÁ SER FORMADA POR UMA TELA 100% POLIÉSTER TENCIONADA, QUE DEVE SER FIXADA À MOLDURA QUE POR SUA VEZ É FIXADA NA ESTRUTURA POR MEIO DE CLIQUES DE ENCAIXE, DISPENSANDO O USO DE PARAFUSOS, TRAZENDO MAIOR CONFORTO E QUALIDADE AO COMPONENTE. A ESTRUTURA DEVERÁ RECEBER QUATRO BUCHAS AMERICANAS EM SEUS PONTOS DE UNIÃO COM A LÂMINA E APÓS, ESSE CONJUNTO DEVERÁ SER FIXADO EM UMA LÂMINA DE AÇO QUE FARÁ A LIGAÇÃO DO ENCOSTO COM O ASSENTO OU COM O PRÓPRIO MECANISMO, DEPENDENDO DA OPÇÃO SELECIONADA.

NA VERSÃO COM ENCOSTO FIXO, A LÂMINA QUE LIGA O ENCOSTO AO ASSENTO DEVERÁ SER FABRICADA EM CHAPA DE AÇO ABNT 1008/1020 COM NO MÍNIMO 6,35 MM DE ESPESSURA SOLDADA EM UMA CHAPA DE ACOPLAMENTO FABRICADA EM AÇO ABNT1008 /1020 COM NO MÍNIMO 2,65 MM DE ESPESSURA. JÁ A LÂMINA COM CATRACA, PARA A VERSÃO COM REGULAGEM DE ALTURA, E OS ENCOSTOS DA CADEIRA POSSUEM APOIO

LOMBAR REGULÁVEL. O APOIO LOMBAR DEVERÁ SER UM CONJUNTO FABRICADO EM UMA MISTURA DE POLIPROPILENO E EVA, UTILIZANDO O PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICO. ESTE APOIO DEVE SER POSICIONADO ATRÁS DA TELA E PERMITE UM AJUSTE NA ALTURA DO APOIO LOMBAR EM NOVE POSIÇÕES DISTINTAS QUE PERCORREM UM CURSO DE NO MÍNIMO 40 MM. DEVERÁ POSSUIR UM SISTEMA SEMELHANTE À CATRACA PARA A REGULAGEM DA POSIÇÃO, BASTANDO SER MOVIDO PARA CIMA OU PARA BAIXO ATÉ A POSIÇÃO DESEJADA.

COLUNA A GÁS: DEVERÁ SER CONSTITUÍDO DE UM CORPO CILÍNDRICO DENOMINADO CÂMARA, FABRICADO COM TUBO DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE PRECISÃO DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 NA MEDIDA MÍNIMA EXTERNA DE 50,00 MM E DEVERÁ SER CONFORMADO EM UMA DE SUAS EXTREMIDADES PELO PROCESSO DE CONIFICAÇÃO PARA PERFEITA FIXAÇÃO NA BASE. A COLUNA A GÁS DEVERÁ TER QUALIFICAÇÃO CONFORME A NORMA DIN 4550 BIFMA. O CONJUNTO CÂMARA DEVERÁ RECEBER PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO ATRAVÉS DE UM REVESTIMENTO DE PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI PRETO E NO CARTUCHO A GÁS DEVERÁ TER UMA CAMADA DE ELETRODEPOSIÇÃO DE CROMO (CROMEÇÃO).

MECANISMO - RELAXPLAX: O MECANISMO CHAMADO RELAXPLAX É UM CONJUNTO MECÂNICO QUE POSSUI UMA ALAVANCA PARA ACIONAMENTO DA COLUNA A GÁS PARA REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO, ALÉM DE TRAVAMENTO E LIBERAÇÃO DO RECLINAMENTO SIMULTÂNEO 1:1 DE ASSENTO E ENCOSTO. A TENSÃO DESTE RECLINAMENTO É AJUSTÁVEL POR MEIO DE UMA MANOPLA, LOCALIZADA NA PARTE DA FRENTE DO MECANISMO, QUE QUANDO GIRADA AUMENTA OU DIMINUI A PRESSÃO SOBRE A MOLA QUE REGULA O MOVIMENTO. A FAIXA DE VARIAÇÃO DE RECLINAMENTO NO MÍNIMO DE 13,5°. O MECANISMO É FABRICADO COM CHAPAS DE AÇO ABNT 1010/20 NA ESPESSURA DE NO MÍNIMO 2,5 MM, SENDO FIXADO AO ASSENTO POR ATÉ NO MÁXIMO 4 (QUATRO) PARAFUSOS SEXTAVADOS COM AS MEDIDAS MÍNIMAS DE ¼" X 1.¼" E 4 CALÇOS DE NO MÍNIMO 5 MM, INJETADOS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO). O MECANISMO DEVERÁ RECEBER UMA PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO, CARACTERIZADA PELO PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA POR FOSFATIZAÇÃO À BASE DE ZINCO E REVESTIDA POR PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI EM PÓ.

ASSENTO: CONJUNTO DEVERÁ SER CONSTITUÍDO POR COMPENSADO MULTILAMINADO DE MADEIRA COM NO MÍNIMO 12 MM DE ESPESSURA. DEVERÁ POSSUIR PORCAS GARRA DE NO MÍNIMO ¼" INSERIDAS NOS PONTOS DE MONTAGEM DA MADEIRA, FABRICADAS EM AÇO CARBONO E REVESTIDAS PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO À ZINCO. NA ESTRUTURA DO ASSENTO DEVERÁ SER FIXADA 1 (UMA) ALMOFADA DE ESPUMA ERGONÔMICA E FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS À BASE DE POLIOL/ISOCIANATO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA DEVERÁ POSSUIR DENSIDADE CONTROLADA DE NO MÍNIMO 55 KG/MS PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE APROXIMADAMENTE +/-2 KG/MS.

O CONJUNTO DEVERÁ SER REVESTIDO COM TECIDO PELO PROCESSO DE TAPEÇAMENTO CONVENCIONAL. SUAS DIMENSÕES DEVERÃO SER DE APROXIMADAMENTE 500 MM (LARGURA) X 450 MM (PROFUNDIDADE) APRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. O ASSENTO AINDA POSSUI UMA BLINDAGEM PLÁSTICA FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO)

APOIA BRAÇOS - REGULÁVEL: APOIO DE BRAÇO DEVERÁ SER FABRICADO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERODE POLIPROPILENO) E PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, SENDO QUE EM SUAS PROPRIEDADES MECÂNICAS COM UMA MISTURA DE NO MÍNIMO 30% DE FIBRA DE VIDRO DEVERÁ SER ADICIONADA PARA DAR MAIOR RESISTÊNCIA PARA A PEÇA. PARA A REGULAGEM VERTICAL DO APOIO DEVE-SE PRESSIONAR O GATILHO LOCALIZADO NA PARTE FRONTAL, PODENDO O USUÁRIO ESCOLHER ATÉ NO MÍNIMO 8 POSIÇÕES DE AJUSTE, OBTENDO UM CURSO DE REGULAGEM DE NO MÍNIMO ATÉ 70 MM. A CHAPA DO BRAÇO DEVERÁ SER CONSTITUÍDA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 COM NO MÍNIMO 6,35 MM DE ESPESSURA COM SEUS CANTOS ARREDONDADOS. PARA MONTAR O BRAÇO NO ASSENTO, SÃO UTILIZADOS NO MÍNIMO 2 (DOIS) PARAFUSOS SEXTAVADOS (PARA CADA BRAÇO) COM AS DIMENSÕES APROXIMADAS DE NO MÍNIMO 1/4" X 1.3/4". GARANTIA MÍNIMA DE 12 (DOZE) MESES

Quantitativo: 79 Unidades

ITEM 67 – 41498 -SOFÁ CENTRAL ENCOSTO, CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA- CATMAT 618655 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

ESTRUTURA CROMADA; REVESTIMENTO MESCLA VERDE/PRETO – 211, COM ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS SIMILARES OU EQUIVALENTES AO MODELO DE SOFÁ DA LINHA CVALETTI TALK (CÓD. 36.505) DA MARCA CVALETTI.

ASSENTO: COMPENSADO MULTILAMINADO COM 10MM DE ESPESSURA; MADEIRA DE 25,40 MM (1") DE ESPESSURA MÉDIA; ALMOFADA DE ESPUMA EXPANDIDA/LAMINADA, FLEXÍVEL MICROCELULAR DE ALTA RESISTÊNCIA, ISENTO DE CFC, COM DENSIDADE DE 33 KG/M3 E 75MM DE ESPESSURA MÉDIA E REVESTIMENTO EM TECIDO CEC – STILO, COURO, HAVEN, LIV, MESCLA, POLIÉSTER, POLITEX, SPACE E VINIL.

ENCOSTO: COMPENSADO MULTILAMINADO COM 18MM DE ESPESSURA; COMPENSADO MULTILAMINADO COM 12MM DE ESPESSURA; COMPENSADO MULTILAMINADO COM 10MM DE ESPESSURA; CHAPA DE HDF CRU COM 3,00MM DE ESPESSURA MÉDIA; MADEIRA DE 25.40MM (1") DE ESPESSURA MÉDIA; ESPUMA EXPANDIDA/LAMINADA, FLEXÍVEL MICROCELULAR DE ALTA RESISTÊNCIA, ISENTO DE CFC, COM DENSIDADE DE 28KG/M3 E 45MM DE ESPESSURA MÉDIA E REVESTIMENTO EM TECIDO CEC – STILO, COURO, HAVEN, LIV, MESCLA, POLIÉSTER, POLITEX, SPACE E VINIL.

ESTRUTURA: ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO QUADRADO DE AÇO SAE 1020 DE 20X20MM COM PAREDE DE 1,20 MM DE ESPESSURA, SOLDADOS POR SOLDA DO TIPO MIG; PÉS CONFECCIONADO EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL QUADRADO DE SAE 1020 COM 30X30MM, PAREDE 1,50MM; REFORÇO DA ESTRUTURA FABRICADA EM CHAPA DE AÇO COM 4,75MM DE ESPESSURA; SAPATAS INJETADAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO DE ALTA RESISTÊNCIA.

ACABAMENTO: COMPONENTES METÁLICOS INTERNOS E PARAFUSOS DE FIXAÇÃO PREPARADOS ATRAVÉS DE PROCESSO DE ZINCAGEM; PINTURA ELETROSTÁTICA EM PÓ, DO TIPO HÍBRIDA (POLIÉSTER-EPÓXI), ISENTA DE METAIS PESADOS, COM CAMADA MÉDIA DE 60 MICRONS DE ESPESSURA, DEPOSITADA SOBRE PEÇA COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE DE BANHO NANOCERÂMICO BIMETÁLICO POR SPRAY, CURADA EM ESTUFA À TEMPERATURA DE 200°C. GARANTIA MÍNIMA DE 12 (DOZE) MESES

Quantitativo: 27 Unidades

ESPECIFICAÇÃO:

ESTRUTURA CROMADA; REVESTIMENTO MESCLA VERDE/PRETO – 211, COM ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS SIMILARES OU EQUIVALENTES AO MODELO DE BANCO DA LINHA CAVALETTI TALK (CÓD. 36.505) DA MARCA CAVALETTI.

ASSENTO: COMPENSADO MULTILAMINADO COM 10MM DE ESPESSURA; MADEIRA DE 25,40 MM (1”) DE ESPESSURA MÉDIA; ALMOFADA DE ESPUMA EXPANDIDA/LAMINADA, FLEXÍVEL MICROCELULAR DE ALTA RESISTÊNCIA, ISENTO DE CFC, COM DENSIDADE DE 33 KG/M3 E 75MM DE ESPESSURA MÉDIA E REVESTIMENTO EM TECIDO CEC – STILO, COURO, HAVEN, LIV, MESCLA, POLIÉSTER, POLITEX, SPACE E VINIL.

ESTRUTURA: ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO QUADRADO DE AÇO SAE 1020 DE 20X20MM COM PAREDE DE 1,20MM DE ESPESSURA, SOLDADOS POR SOLDA DO TIPO MIG; PÉS CONFECCIONADO EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL QUADRADO DE SAE 1020 COM 30X30MM, PAREDE 1,50MM; REFORÇO DA ESTRUTURA FABRICADA EM CHAPA DE AÇO COM 4,75MM DE ESPESSURA; SAPATAS INJETADAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO DE ALTA RESISTÊNCIA.

ACABAMENTO: COMPONENTES METÁLICOS INTERNOS E PARAFUSOS DE FIXAÇÃO PREPARADOS ATRAVÉS DE PROCESSO DE ZINCAGEM; PINTURA ELETROSTÁTICA EM PÓ, DO TIPO HÍBRIDA (POLIÉSTER-EPÓXI), ISENTA DE METAIS PESADOS, COM CAMADA MÉDIA DE 60 MICRONS DE ESPESSURA, DEPOSITADA SOBRE PEÇA COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE DE BANHO NANOCERÂMICO BIMETÁLICO POR SPRAY, CURADA EM ESTUFA À TEMPERATURA DE 200°C. GARANTIA MÍNIMA DE 12 (DOZE) MESES

Quantitativo: 6 Unidades

ITEM 69 – 41501 - SOFÁ CANTO, CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA- CATMAT 616028- (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

ESTRUTURA CROMADA; REVESTIMENTO MESCLA VERDE/PRETO – 211, COM ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS SIMILARES OU EQUIVALENTES AO MODELO DE BANCO DA LINHA CAVALETTI TALK (CÓD. 36.505) DA MARCA CAVALETTI.

ASSENTO: COMPENSADO MULTILAMINADO COM 10MM DE ESPESSURA; MADEIRA DE 25,40 MM (1”) DE ESPESSURA MÉDIA; ALMOFADA DE ESPUMA EXPANDIDA/LAMINADA, FLEXÍVEL MICROCELULAR DE ALTA RESISTÊNCIA, ISENTO DE CFC, COM DENSIDADE DE 33 KG/M3 E 75MM DE ESPESSURA MÉDIA E REVESTIMENTO EM TECIDO CEC – STILO, COURO, HAVEN, LIV, MESCLA, POLIÉSTER, POLITEX, SPACE E VINIL.

ENCOSTO: COMPENSADO MULTILAMINADO COM 18MM DE ESPESSURA; COMPENSADO MULTILAMINADO COM 12MM DE ESPESSURA; COMPENSADO MULTILAMINADO COM 10MM DE ESPESSURA; CHAPA DE HDF CRU COM 3,00MM DE ESPESSURA MÉDIA; MADEIRA DE 25.40MM (1”) DE ESPESSURA MÉDIA; ESPUMA EXPANDIDA/LAMINADA, FLEXÍVEL MICROCELULAR DE

ALTA RESISTÊNCIA, ISENTO DE CFC, COM DENSIDADE DE 28KG/M3 E 45MM DE ESPESSURA MÉDIA E REVESTIMENTO EM TECIDO CEC – STILO, COURO, HAVEN, LIV, MESCLA, POLIÉSTER, POLITEX, SPACE E VINIL.

ESTRUTURA: ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO QUADRADO DE AÇO SAE 1020 DE 20X20MM COM PAREDE DE 1,20 MM DE ESPESSURA, SOLDADOS POR SOLDA DO TIPO MIG; PÉS CONFECCIONADO EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL QUADRADO DE SAE 1020 COM 30X30MM, PAREDE 1,50MM; REFORÇO DA ESTRUTURA FABRICADA EM CHAPA DE AÇO COM 4,75MM DE ESPESSURA; SAPATAS INJETADAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO DE ALTA RESISTÊNCIA.

ACABAMENTO: COMPONENTES METÁLICOS INTERNOS E PARAFUSOS DE FIXAÇÃO PREPARADOS ATRAVÉS DE PROCESSO DE ZINCAGEM; PINTURA ELETROSTÁTICA EM PÓ, DO TIPO HÍBRIDA (POLIÉSTER-EPÓXI), ISENTA DE METAIS PESADOS, COM CAMADA MÉDIA DE 60 MICRONS DE ESPESSURA, DEPOSITADA SOBRE PEÇA COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE DE BANHO NANOCERÂMICO BIMETÁLICO POR SPRAY, CURADA EM ESTUFA À TEMPERATURA DE 200°C. GARANTIA MÍNIMA DE 12 (DOZE) MESES

*OBSERVAÇÃO: MESMA ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO SOFÁ CENTRAL

Quantitativo: 4 Unidades

ITENS 70 – 41502 -CADEIRA GIRATÓRIA DE ESCRITÓRIO PARA OBESO, CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA- CATMAT 618999 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

CADEIRA DE ESCRITÓRIO COM ASSENTO E ENCOSTO ESTOFADOS, REVESTIDOS EM COURINO, COM DESCANSO DE BRAÇO EM AÇO. PESO SUPORTADO: 200KG. MATERIAL DA BASE: ARANHA EM AÇO POLIDO. GARANTIA MÍNIMA DE 12 (DOZE) MESES

Quantitativo: 74 Unidades

ITEM 71 – 41503 -CADEIRA PARA OBESOS FIXAS, CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA- CATMAT 607903 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

CADEIRA FIXA ERGONÔMICA COM ENCOSTO ANATÔMICO, SENDO ESTRUTURA FIXA EM AÇO, COM BRAÇOS FIXOS, ASSENTO E ENCOSTO ESTOFADOS, REVESTIDOS EM COURINO. ESTRUTURA EM AÇO ESCOVADO. CAPACIDADE DE 200KG. GARANTIA MÍNIMA DE 12 (DOZE) MESES

Quantitativo: 42 Unidades

ITENS 72– 41504 - LONGARINA COM 03 LUGARES PARA OBESOS, CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA- CATMAT 366880 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

LONGARINA SALA DE ESPERA INOX 03 LUGARES COM ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS SIMILARES OU EQUIVALENTES AO MODELO DE LONGARINA SALA DE ESPERA INOX 03

LUGARES DA MARCA RIVATTI. COMPOSIÇÃO/MATERIAL: LONGARINA EM AÇO INOX PINTADO ANTIBACTERICIDA. PESO DO PRODUTO 29KG. PESO MÁXIMO SUPOSTO: 380KG. PRODUTO ENTREGUE MONTADO (BRAÇOS/ENCOSTO NECESSITA MONTAGEM) LARGURA: 180CM X PROFUNDIDADE: 65 CM X ALTURA: 75 CM. GARANTIA MÍNIMA DE 12 (DOZE) MESES

Quantitativo: 25 Unidades

ITEM 73 – 41567 - CADEIRA CAIXA ALTA GIRATÓRIA RECEPÇÃO- CATMAT 305422 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

PESO SUPOSTO (KG): 130KG ESTRUTURA - GIRATÓRIA: SIM MATERIAL ASSENTO /ENCOSTO: VIENA DENSIDADE ESPUMA: D45

LARGURA ASSENTO(CM): 50CM PROFUNDIDADE ASSENTO (CM): 40CM ESPESSURA ASSENTO (CM): 4,5CM LARGURA ENCOSTO(CM): 36,5CM ALTURA ENCOSTO(CM): 28,5CM ESPESSURA ENCOSTO(CM): 3,5CM

ESTRUTURA - REGULAGEM DE ALTURA A GÁS: SIM ALTURA ASSENTO AO SOLO MÍN - MÁX (CM): 58CM - 71CM LARGURA TOTAL(CM): 57CM

ALTURA TOTAL(CM): 120CM PROFUNDIDADE TOTAL(CM): 57CM

ALTURA DO ARO AO SOLO MÍN - MÁX(CM): 20CM - 32CM BRAÇOS REGULÁVEIS E REMOVÍVEIS: SIM

COM SAPATA: SIM COM ARO: SIM

GARANTIA DO VENDEDOR: 12 (DOZE) MESES

Quantitativo: 12 Unidades

ITEM 74 - 44764 - CADEIRA FIXA COM ASSENTO E ENCOSTO COM FORMATO ERGONÔMICO EM POLIPROPILENO INJETADO NA COR AZUL CATMAT 618820 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

CADEIRA FIXA COM ASSENTO E ENCOSTO COM FORMATO ERGONÔMICO EM POLIPROPILENO PP INJETADO NA COR AZUL, COM CAVIDADES PARA ACOMODAÇÃO DOS GLÚTEOS E SUPERFÍCIE COM TEXTURA PARA REDUZIR DESLIZAMENTOS, COM FURAÇÃO PARA VENTILAÇÃO CORPORAL. O ASSENTO DEVERÁ RECEBER UM ESTOFADO QUE SERÁ ACOPLADO AO ASSENTO EM CORANO PRETO ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL SAE OBLONGO 16X30 PAREDE 1,5 MM NA COR PRETA, ACABAMENTO DOS TUBOS COM PONTEIRAS EXTERNAS INJETADAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO NA COR PRETA PARA NÃO TER ATRITO COM A SUPERFÍCIE DO PISO. OS COMPONENTES METÁLICOS DEVEM POSSUIR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTIFERRUGINOSO COM FOSFATO DE ZINCO. COMPONENTES METÁLICOS POSSUEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE COM FOSFATO DE ZINCO, SEM USO DE PRODUTOS CLORADOS. PINTURA POR SISTEMA ELETROSTÁTICO EM EPÓXI PÓ, NA COR PRETA, SECAGEM EM ESTUFA. APRESENTAR JUNTO À PROPOSTA DE PREÇOS CERTIFICADO DA QUALIDADE DO PROCESSO PRODUTIVO ISO 9001:2015 ABNT /INMETRO, RELATÓRIO DE ENSAIO SOBRE ABNT NBR 8095/2015 MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO – CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA NO MÍNIMO DE 2.100 HORAS , QUE CONTENHA UNIÃO SOLDADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO, RELATÓRIO ASTM

D2794, ASTM D3363 ASTM D3359; ASTM D523 E NBR 10545 E RELATÓRIO DE ENSAIO DO ESFORÇO DE TRAÇÃO DE NO MÍNIMO 12.000 KGF NA REGIÃO DA SOLDA, TODOS OS RELATÓRIOS EM NOME DO FABRICANTE.. A UNIÃO DAS TRAVESSAS, TUBO DE SUPORTE DO ENCOSTO, ELEMENTO DE LIGAÇÃO E PERNAS DEVE SER FEITO POR PROCESSO DE SOLDAGEM DO TIPO MIG EM CÉLULA ROBOTIZADA FORMANDO UMA ESTRUTURA ÚNICA PARA POSTERIOR MONTAGEM. COM ASSENTO COM DIMENSÕES APROXIMADAS DE 46 X 40 CM (L X P) E ENCOSTO COM DIMENSÕES APROXIMADAS DE 45 X 32 CM (L X A). GARANTIA MÍNIMA DE 12 (DOZE) MESES

Quantitativo: 309 Unidades

ITEM 75 - 44765 - CAMA EMPILHÁVEL INFANTIL CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA CATMAT 628974 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

CAMA EMPILHÁVEL - CE DESCRIÇÃO: CAMINHA EMPILHÁVEL PARA CRIANÇAS DE 1 A 5 ANOS. LEVE, LAVÁVEL, MONTADA ATRAVÉS DE ENCAIXE, SEM VELCRO E PARAFUSOS. DIMENSÕES E TOLERÂNCIA: ALTURA: 110 MM + 50 MM; LARGURA: 550 MM +/- 50 MM; COMPRIMENTO: 1350 MM +/- 50 MM. CARACTERÍSTICA: PERMITE EMPILHAMENTO. SUPORTA ATÉ 55 KG; PÉS E CABECEIRA EM POLIPROPILENO VIRGEM (PP NÃO RECICLADO) QUE PERMITAM HIGIENIZAÇÃO TOTAL COM ÁGUA. PONTEIRAS DOS PÉS EM BORRACHA ANTIDERRAPANTE. ESTRUTURA LATERAL EM BARRAS DE ALUMÍNIO DE LIGA 6063 COM ESPESSURA DE 1,59MM, RESISTENTE À CORROSÃO, INCLUSIVE POR TENSÃO, UMIDADE E SALINIDADE. TELA VAZADA EM TECIDO 100% POLIÉSTER LAVÁVEL, COM TRATAMENTO ANTIALÉRGICO, ANTIFUNGO, ANTIÁCARO, ANTIBACTERIANO, ANTICHAMA, ANTI-UV, ANTIOXIDANTE E ISENTO DE FALATOS. ACABAMENTO SOLDADO UNIFORMEMENTE RESISTENTE À TRAÇÃO MANUAL. COMPOSTA POR MÓDULOS, ESTE SISTEMA PERMITE QUE TODOS OS SEUS COMPONENTES SEJAM REPOSTOS.FAIXA ETÁRIA: 2 A 5 ANOS; GARANTIA: MÍNIMA DE 12 MESES A PARTIR DA DATA DE ENTREGA, CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO

Quantitativo: 300 Unidades

ITEM 76 – 44766 - COLCHONETE PARA SALAS DE REPOUSO (1,85X0,65X0,05) CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA CATMAT 634518 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

COLCHONETE (1,85X0,65X0,05) – CO3: COLCHONETE PARA SALAS DE REPOUSO, NAS MEDIDAS DE 185 CM DE COMPRIMENTO X 65 CM DE LARGURA E 5 CM DE ESPESSURA, COM REVESTIMENTO EXTERNO RESISTENTE EM KOURINO NA COR AZUL REAL, QUE PERMITA LAVAGEM E SECAGEM RÁPIDA, DEVERÁ SER UTILIZADO NAS DUAS FACES. A ESTRUTURA INTERNA DEVE SER FEITA COM LÂMINA DE ESPUMA SELADA D28. NBR 8537:2015 - (ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA DENSIDADE) OU VERSÕES POSTERIORES, COM RESULTADO ENTRE 50 A 60 KG/MS: NBR 9176:2003 - (ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DA FORÇA DE INDENTAÇÃO) OU VERSÕES POSTERIORES, FATOR CONFORTO MÉDIO 3,5%. NBR 9178:2003 - (ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO – DETERMINAÇÃO DAS CARACTERÍSTICAS DE QUEIMA) OU VERSÕES POSTERIORES, COM RESULTADO DA QUEIMA MENOR QUE 100MM/MIN. OS MATERIAIS CONSTITUINTES DEVERÃO POSSUIR PROTEÇÃO DUPLA: ANTIÁCARO E ANTIALÉRGICA. GARANTIA MÍNIMA DE 3 (TRÊS) MESES

Quantitativo: 342 Unidades.

ITEM 77 – 44767 - COLCHONETE PARA ACADEMIA (1,20X0,60X0,03) CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA CATMAT 354873 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

COLCHONETE PARA ACADEMIA DESTINADO AO USO EM ATIVIDADES FÍSICAS DE SOLO, COMO ALONGAMENTOS, ABDOMINAIS E TREINAMENTOS FUNCIONAIS, INDICADO PARA ACADEMIAS, CENTROS ESPORTIVOS E INSTITUIÇÕES DE ENSINO. O PRODUTO DEVERÁ POSSUIR DIMENSÕES MÍNIMAS DE 1,20 M DE COMPRIMENTO, 0,60 M DE LARGURA E 0,03 M DE ESPESSURA, PROPORCIONANDO CONFORTO E SUPORTE ADEQUADO AO USUÁRIO. A ESTRUTURA INTERNA DEVERÁ SER COMPOSTA POR ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO (PU), COM DENSIDADE MÍNIMA D28 (28 KG/MS) OU SUPERIOR, GARANTINDO BOA RESILIÊNCIA, CAPACIDADE DE RETORNO E RESISTÊNCIA AO USO CONTÍNUO, SEM DEFORMAÇÕES PERMANENTES. O REVESTIMENTO EXTERNO DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM MATERIAL SINTÉTICO IMPERMEÁVEL, COMO COURVIN, NAPA, PVC OU SIMILAR, RESISTENTE À ABRASÃO, RASGOS E AÇÃO DO SUOR, PERMITINDO FÁCIL HIGIENIZAÇÃO E SECAGEM RÁPIDA, PODENDO SER UTILIZADO EM AMBAS AS FACES. O ACABAMENTO DEVERÁ APRESENTAR COSTURAS REFORÇADAS OU SELAGEM ELETRÔNICA, COM BORDAS DEVIDAMENTE FINALIZADAS, ISENTAS DE REBARBAS OU IMPERFEIÇÕES QUE POSSAM COMPROMETER A SEGURANÇA E A DURABILIDADE DO PRODUTO. O COLCHONETE DEVERÁ SER LEVE, DE FÁCIL MANUSEIO E ARMAZENAMENTO, ALÉM DE POSSUIR CARACTERÍSTICAS ATÓXICAS, COM BAIXO OU NENHUM ODOR, E TRATAMENTO ANTIÁCARO E ANTIALÉRGICO. O PRODUTO DEVERÁ ATENDER, NO QUE COUBER, ÀS NORMAS TÉCNICAS VIGENTES, TAIS COMO ABNT NBR 8537 (DETERMINAÇÃO DA DENSIDADE DA ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO), ABNT NBR 9176 (DETERMINAÇÃO DA FORÇA DE INDENTAÇÃO) E ABNT NBR 9178 (DETERMINAÇÃO DAS CARACTERÍSTICAS DE QUEIMA), OU NORMAS EQUIVALENTES. A EMPRESA FORNECEDORA DEVERÁ APRESENTAR FICHA TÉCNICA DO PRODUTO E DECLARAÇÃO DO FABRICANTE INFORMANDO A DENSIDADE DA ESPUMA. O ITEM DEVERÁ POSSUIR GARANTIA MÍNIMA DE 3 (TRÊS) MESES CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO.

Quantitativo: 573 Unidades.

ITEM 78 – 44773 - ESTAÇÃO TRABALHO (COWORKING) MESA INDUSTRIAL 6 LUGARES, TAMPO BRANCO E ESTRUTURA PRETA, TERMO DE REFERÊNCIA CATMAT 626897 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

ESTAÇÃO DE TRABALHO TIPO PLATAFORMA, COM CAPACIDADE PARA 06 (SEIS) USUÁRIOS, DISPOSTOS EM CONFIGURAÇÃO DE 03 POSTOS DE CADA LADO (FRENTE A FRENTE), CONFORME ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E ESTÉTICA DE REFERÊNCIA (TAMPO BRANCO E ESTRUTURA PRETA).

DIMENSÕES E CONFIGURAÇÃO (MÓDULO DE 06 LUGARES):

- COMPRIMENTO TOTAL SUGERIDO: ENTRE 3,60M E 4,20M (CONSIDERANDO POSTOS DE 1,20M A 1,40M DE LARGURA CADA).
- PROFUNDIDADE TOTAL: ENTRE 1,20M E 1,40M (COMPOSTA POR DOIS TAMPÓS DE 0,60M A 0,70M UNIDOS PELA CALHA CENTRAL).
- ALTURA DE TRABALHO: 0,74M (PADRÃO ABNT/NR-17).

- CONFIGURAÇÃO: 02 FILEIRAS DE 03 POSTOS DE TRABALHO CADA, POSICIONADAS DE FRENTE UMA PARA A OUTRA.

TAMPOS E SUPERFÍCIES

- MATERIAL: MDP OU MDF DE ALTA DENSIDADE COM ESPESSURA MÍNIMA DE 25MM.
- REVESTIMENTO: MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO (BP) NA COR BRANCA, COM ALTA RESISTÊNCIA A RISCOS.
- BORDAS: ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2MM DE ESPESSURA, COLADA PELO SISTEMA *HOT-MELT*, COM CANTOS ARREDONDADOS PARA EVITAR QUINAS VIVAS.

ESTRUTURA METÁLICA (BASE)

- DESIGN: PÉS LATERAIS E INTERMEDIÁRIOS EM FORMATO DE "QUADRO" OU "U" FECHADO (CONFORME IMAGEM), GARANTINDO VÃOS LIVRES PARA AS PERNAS DOS USUÁRIOS.
- MATERIAL: TUBOS DE AÇO CARBONO DE SEÇÃO QUADRADA OU RETANGULAR (MÍNIMO 40X40MM OU 50X30MM).
- ACABAMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO NA COR PRETA FOSCA.
- ESTABILIDADE: DEVE POSSUIR SAPATAS NIVELADORAS REGULÁVEIS PARA CORREÇÃO DE IRREGULARIDADES NO PISO.

PAINÉIS DIVISÓRIOS

- QUANTIDADE: 03 PAINÉIS DIVISÓRIOS FRONTAIS SUSPENSOS.
- MATERIAL: MDP/MDF NA COR BRANCA, COM ALTURA ENTRE 30CM E 40CM ACIMA DO TAMPO.
- FIXAÇÃO: SUPORTES METÁLICOS DISCRETOS (CONECTORES) FIXADOS AO TAMPO OU À ESTRUTURA CENTRAL.

CONECTIVIDADE E PASSAGEM DE CABOS

- GESTÃO DE CABOS: CALHA METÁLICA CENTRAL HORIZONTAL SOB O TAMPO PARA ACOMODAÇÃO DE RÉGUAS ELÉTRICAS E CABEAMENTO ESTRUTURADO.
- ACESSO AO USUÁRIO: 06 (SEIS) CAIXAS DE TOMADA EMBUTIDAS (UMA POR POSTO), COM TAMPA BASCULANTE EM ALUMÍNIO OU ABS PRETO.
- CONFIGURAÇÃO POR CAIXA: MÍNIMO DE 03 TOMADAS ELÉTRICAS (2P+T), 01 PONTO DE REDE (RJ45) E 01 PONTO USB DE CARREGAMENTO.

REQUISITOS E GARANTIA

- NORMATIZAÇÃO: CONFORMIDADE TOTAL COM A NR-17 (ERGONOMIA) E ABNT NBR 13966.
- MONTAGEM: A EMPRESA CONTRATADA DEVE REALIZAR A MONTAGEM COMPLETA NO LOCAL INDICADO PELA SECRETARIA DE CULTURA.
- GARANTIA: MÍNIMO DE 12 MESES PARA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO E ESTABILIDADE ESTRUTURAL.

Quantitativo: 5 Unidades

ITEM 79 – 44774 - MESA DE ESCRITÓRIO COM DESIGN INDUSTRIAL, COMPOSTA POR TAMPO AMADEIRADO E ESTRUTURA METÁLICA, CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA CATMAT 601809 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

MESA DE ESCRITÓRIO COM DESIGN INDUSTRIAL, COMPOSTA POR TAMPO AMADEIRADO E ESTRUTURA METÁLICA, CONFORME ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DETALHADAS NESTE DOCUMENTO.

A MESA DEVE APRESENTAR AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS:

ESTRUTURA (PÉS): TIPO "QUADRO" OU "U" INVERTIDO EM **AÇO CARBONO**.

- PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ NA COR **PRETA FOSCA** (RESISTENTE A RISCOS E CORROSÃO).
- SAPATAS NIVELADORAS PARA PROTEÇÃO DO PISO E AJUSTE DE ESTABILIDADE.

TAMPO:

- MATERIAL: MDP OU MDF DE ALTA DENSIDADE (MÍNIMO 25MM DE ESPESSURA PARA GARANTIR ROBUSTEZ).
- ACABAMENTO: MELAMÍNICO (BP) COM TEXTURA AMADEIRADA (EX: CARVALHO, NOGAL OU LOURO FREIJÓ).
- BORDAS: ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2MM COLADA POR SISTEMA HOTMELT.

DIMENSÕES SUGERIDAS (AJUSTAR CONFORME SUA NECESSIDADE):

- LARGURA: 120CM / 150CM / 180CM.
- PROFUNDIDADE: 60CM A 80CM.
- ALTURA: 74CM A 75CM (PADRÃO ERGONÔMICO).

REQUISITOS DE QUALIDADE E GARANTIA

- **CAPACIDADE DE CARGA:** SUPORTE MÍNIMO DE 50KG DISTRIBUÍDOS UNIFORMEMENTE.
- **GARANTIA:** MÍNIMA DE 12 MESES CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO.
- **MONTAGEM:** O FORNECEDOR DEVERÁ SER RESPONSÁVEL PELA ENTREGA E MONTAGEM COMPLETA NO LOCAL INDICADO (OU FORNECER MANUAL DE INSTRUÇÕES DETALHADO PARA MONTAGEM SIMPLES).

Quantitativo: 12 Unidades

ITEM 80 – 44775 - ESTANTE DE AÇO COM DESIGN MODULAR, ESPECÍFICAS PARA A EXPOSIÇÃO FRONTAL DE LIVROS INFANTIS (ESTILO VIRA DOS PARA FRENTE), COM ALTURA MÁXIMA DE 1 (UM) METRO, CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA CATMAT 350290 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

ESTANTE DE AÇO COM DESIGN MODULAR, ESPECÍFICAS PARA A EXPOSIÇÃO FRONTAL DE LIVROS INFANTIS (ESTILO "VIRADOS PARA FRENTE"), COM ALTURA MÁXIMA DE 1 (UM) METRO, CONFORME ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DETALHADAS NESTE DOCUMENTO E IMAGEM DE REFERÊNCIA.

O ITEM LICITADO DEVE POSSUIR DESIGN, FUNCIONALIDADE E ERGONOMIA COMPATÍVEIS COM O MODELO APRESENTADO NA IMAGEM DE REFERÊNCIA, AJUSTANDO A CONFIGURAÇÃO DAS PRATELEIRAS E A ALTURA TOTAL PARA ATENDER AO LIMITE ESTABELECIDO (MÁXIMO 1M).

A ESTANTE DEVE APRESENTAR AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS PARA GARANTIR QUALIDADE, SEGURANÇA E CONFORMIDADE COM A IMAGEM DE REFERÊNCIA:

DIMENSÕES E CAPACIDADE

- ALTURA TOTAL: MÁXIMA DE 1.000 MM (1 METRO), PARA FACILITAR O ACESSO INDEPENDENTE DAS CRIANÇAS.
- LARGURA DO MÓDULO (OPCIONAL, MAS RECOMENDADO): MÓDULOS DE 600 MM, 800 MM OU 1.000 MM, PERMITINDO A COMPOSIÇÃO DE CORREDORES OU ÁREAS CONFORME A NECESSIDADE DO ESPAÇO.
- PROFUNDIDADE: MÁXIMA DE 350 MM (PARA EVITAR TOMBAMENTO E OTIMIZAR ESPAÇO).
- CAPACIDADE DE CARGA: MÍNIMA DE 20 KG POR PRATELEIRA (DEVIDAMENTE FIXADA).

MATERIAL: CONFECCIONADA INTEIRAMENTE EM AÇO CARBONO DE ALTA RESISTÊNCIA (CHAPAS DE AÇO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,90 MM PARA COLUNAS E 0,75 MM PARA PRATELEIRAS) **NA COR BRANCA.**

MODULARIDADE (CONFORME IMAGEM): ESTRUTURA TIPO "GÔNDOLA" OU DE ENCAIXE MODULAR, QUE PERMITE A CONEXÃO DE MÚLTIPLOS MÓDULOS LATERAIS. **GARANTIA:** MÍNIMA DE 12 MESES CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO

Quantitativo: 10 Unidades

ITEM 81 – 44776 - MESA COLETIVA QUADRADA COM 4 PÉS E 4 CADEIRAS, CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA CATMAT 634517 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

CONJUNTO DE MOBILIÁRIO INFANTIL COMPOSTO POR 01 (UMA) MESA COLETIVA E 04 (QUATRO) CADEIRAS INDIVIDUAIS PARA CADA MESA, COM DESIGN COLORIDO E ERGONÔMICO, CONFORME ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E IMAGEM DE REFERÊNCIA.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO CONJUNTO

MESA COLETIVA

TAMPO: CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO DE ALTA RESISTÊNCIA OU MDF COM REVESTIMENTO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO (FÓRMICA) NA COR AZUL TURQUESA/CIAN.

BORDAS ARREDONDADAS (SEM CANTOS VIVOS) PARA SEGURANÇA INFANTIL.

ESTRUTURA: PÉS EM TUBO DE AÇO CARBONO (MÍNIMO 1 ¼”), COM ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI NA COR BRANCA.

ACESSÓRIOS: PONTEIRAS/SAPATAS EM POLIPROPILENO PRETO PARA PROTEÇÃO DO PISO E REDUÇÃO DE RUÍDO.

DIMENSÕES SUGERIDAS: ALTURA ENTRE 55CM E 60CM (IDEAL PARA A FAIXA ETÁRIA INFANTIL).

CADEIRAS INDIVIDUAIS

QUANTIDADE: 04 UNIDADES POR CONJUNTO.

CORES: ASSENTO E ENCOSTO EM CORES VIBRANTES E DISTINTAS (EX: VERMELHO, ROXO, VERDE, LARANJA).

MATERIAL DO ASSENTO/ENCOSTO: POLIPROPILENO PURO, ANATÔMICO, INJETADO, COM ACABAMENTO TEXTURIZADO.

ESTRUTURA: TUBO DE AÇO CARBONO REFORÇADO, COM DESIGN QUE IMPEDE O TOMBAMENTO PARA TRÁS, PINTURA EPÓXI NA COR BRANCA.

FIXAÇÃO: ATRAVÉS DE REBITES OU PARAFUSOS ZINCADOS, EMBUTIDOS PARA EVITAR FERIMENTOS OU DANOS ÀS ROUPAS.

REQUISITOS DE SEGURANÇA E QUALIDADE

ACABAMENTO: AUSÊNCIA DE REBARBAS, PARTES CORTANTES OU PERFURANTES EM TODO O MOBILIÁRIO.

RESISTÊNCIA: TRATAMENTO ANTICORROSIVO EM TODAS AS PARTES METÁLICAS.

ESTABILIDADE: O DESIGN DEVE GARANTIR ESTABILIDADE TOTAL DURANTE O USO POR CRIANÇAS.

Quantitativo: 5 Unidades

ITEM 82 - 44777 - QUADRO - LOUSA DE VIDRO TEMPERADO, MEDINDO 1,20 X 0,90 CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA - CATMAT 618738 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

QUADRO/LOUSA, DE VIDRO TEMPERADO, MEDINDO 1,20 X 0,90 CM.

INFORMAÇÕES ADICIONAIS:

QUADRO/LOUSA, FABRICADA EM VIDRO TEMPERADO 6MM, CANTOS ARREDONDADOS E LAPIDADOS, COM FUROS PARA FIXAÇÃO ATRAVÉS DE ESPAÇADORES EM ALUMÍNIO, COM PELÍCULA DE SEGURANÇA BRANCA FOSCA APLICADA ATRAVÉS DO VIDRO, COM DIMENSÕES APROXIMADAS DE 1,20X 0,90 CM.

INFORMAÇÃO ADICIONAL:

KIT DE INSTALAÇÃO PARA QUALQUER TIPO DE PAREDE OU SUPERFÍCIE, ITENS INCLUÍDOS:

SUORTE PARA APAGADOR E PINCÉIS.

Quantitativo: 5 Unidades

ITEM 83 - 44778 - QUADRO - LOUSA DE VIDRO TEMPERADO, MEDINDO 2,00 X 1,20 CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA - CATMAT 266125 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

QUADRO/LOUSA, DE VIDRO TEMPERADO, MEDINDO 2,00 X 1,20 CM.

INFORMAÇÕES ADICIONAIS: QUADRO/LOUSA, FABRICADA EM VIDRO TEMPERADO 6MM, CANTOS ARREDONDADOS E LAPIDADOS, COM FUROS PARA FIXAÇÃO ATRAVÉS DE ESPAÇADORES EM ALUMÍNIO, COM PELÍCULA DE SEGURANÇA BRANCA FOSCA APLICADA ATRAVÉS DO VIDRO, COM DIMENSÕES APROXIMADAS DE 2,00 X 1,20 CM.

INFORMAÇÃO ADICIONAL:

KIT DE INSTALAÇÃO PARA QUALQUER TIPO DE PAREDE OU SUPERFÍCIE, ITENS INCLUÍDOS: SUPORTE PARA APAGADOR E PINCÉIS.

Quantitativo: 1 Unidades

ITEM 84 - 44865 - CADEIRA FIXA PARA COLETA BRAÇO LATERAL – CATMAT 635315 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

POLTRONA COM ENCOSTO FIXO (NÃO RECLINA) PARA USO EM COLETA DE SANGUE E MEDICAÇÃO. ESTRUTURA EM TUBOS DE AÇO CARBONO, PINTURA EPOXI ATRAVÉS DE PROCESSO ELETROSTÁTICO A PÓ E TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO. SOLDAS REFORÇADAS PARA EVITAR QUALQUER TIPO DE EXPOSIÇÃO, PROPORCIONANDO SEGURANÇA E AUMENTANDO A VIDA ÚTIL DA POLTRONA. ASSENTO, ENCOSTO E BRAÇOS ESTOFADOS EM ESPUMA INJETADA D30, REVESTIDOS EM COURVIN NA COR CINZA. ENCOSTO FIXO. DUAS BRAÇADEIRAS PARA COLETA DE SANGUE EM AÇO INOXIDÁVEL, REMOVÍVEIS E AJUSTÁVEIS, COM CAPA ESTOFADA E COM REGULAGEM DE ALTURA POR MEIO DE MANÍPULOS. PÉS COM PONTEIRA PLÁSTICA EM PVC ANTIDERRAPANTE CAPACIDADE ATÉ 150 KG REGISTRO NA ANVISA GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.

Quantitativo: 20 Unidades.

ITEM 85 - 44866 - POLTRONA ARTICULÁVEL – CATMAT 300241 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

ESTRUTURA EM TUBOS DE AÇO CARBONO, PINTURA EPOXI ATRAVÉS DE PROCESSO ELETROSTÁTICO A PÓ E TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO. SOLDAS REFORÇADAS PARA EVITAR QUALQUER TIPO DE EXPOSIÇÃO, PROPORCIONANDO SEGURANÇA E AUMENTANDO A VIDA ÚTIL DA POLTRONA. ASSENTO, ENCOSTO ESTOFADOS EM ESPUMA INJETADA D30, REVESTIDOS EM COURVIN IMPERMEÁVEL DE ALTA RESISTÊNCIA, NA COR CINZA. BRAÇOS COM REVESTIMENTO PARCIAL EM ESPUMA REVESTIDO EM COURVIN. PÉS COM PONTEIRA PLÁSTICA EM PVC ANTIDERRAPANTE. RECLINÁVEL EM ATÉ 4 POSIÇÕES POR MEIO DE ALAVANCA LATERAL CAPACIDADE: ATÉ 180 KG. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES REGISTRO NA ANVISA.

Quantitativo: 50 Unidades.

ITEM 86 - 44867 - SUPORTE PARA MONITOR MULTIPARÂMETRO COM CESTO – CATMAT 279358 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

AÇO AO CARBONO - PINTURA ELETROSTÁTICA (COR BRANCA) 04 PARAFUSOS 1/4 X 50MM, 01 BANDEJA: 36CM X 22CM, 04 BUCHAS PLÁSTICA 10MM, 04 ARRUELA ¼, 01 CESTO ARAMADO, MANUSEIO: ROTAÇÃO DA BANDEJA ATRAVÉS DE, MANÍPULO (GIRO DA BANDEJA DE ATÉ 25°).

Quantitativo: 8 Unidades.

ITEM 87 - 44197 - COLCHÃO PARA BERÇO CONFORME TERMO DE REFERENCIA CATMAT 477901 – (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

COLCHÃO FEITO COM UMA PLACA DE ESPUMA, D18 DE POLIOL VEGETAL, ECOLOGICAMENTE CORRETO, TECIDO EM POLIESTER, POSSUI REVESTIMENTO LATERAL COM TECIDO PLANO 100%, UMA DAS SUPERFÍCIES É IMPERMEÁVEL, PRODUTO COM TRATAMENTO ANTIÁCARO, ANTIMOFO E ANTIALÉRGICO QUE PROPORCIONA MAIOR CONFORTO NA MOVIMENTAÇÃO.

CARACTERÍSTICAS:

MEDIDAS: 130CMX70CMX10CM ÁREA PLASTIFICADA EM UM DOS LADOS PARA AUMENTAR A RESISTÊNCIA À LÍQUIDOS E A DURABILIDADE DO COLCHÃO. PESO SUPORTADO DE ATÉ 30KG.

Quantitativo: 15 Unidades.

ITEM 88 - 30398 - BERÇO INFANTIL - CONFORME TERMO DE REFERENCIA. CATMAT 633758 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

MULTIFUNCIONAL 3X1 PODE SER UTILIZADO COMO BERÇO, DE CORES NEUTRAS, QUE OFERECE SEGURANÇA AO BEBÊ EM SEU PRÓPRIO QUARTO. QUANDO A CRIANÇA COMEÇA A SE LOCOMOVER COM FACILIDADE, O BERÇO PODE SER TRANSFORMADO EM UMA CONFORTÁVEL MINICAMA, QUE PERMITE QUE A CRIANÇA TENHA SUA PRÓPRIA CAMA EM TAMANHO ADEQUADO. ALÉM DISSO, O BERÇO MULTIFUNCIONAL PODE SER CONVERTIDO EM UM SOFÁ ACONCHEGANTE, PARA A CEDÊNCIA ÀS FAMÍLIAS ACOLHEDORAS.

CARACTERÍSTICAS:

GRADES DE MDF, ESTRUTURA: MDP, BORDAS ARREDONDADAS, ACABAMENTO FITA BORDO MELAMÍNICA, LASTRO DE MDF COM REGULAGEM DE ALTURA, SAPATAS DESLIZANTES, POSSUI 2 REGULAGENS DE ALTURA IDEAL, TAMANHO DO COLCHÃO 130X70CM, COLCHÃO NÃO INCLUSO,

ACOMPANHA SUPORTE PARA MOSQUITEIRO, PESO 25KG, ALTURA 80CM, LARGURA 64 CM, PROFUNDIDADE 133 CM.

Quantitativo: 10 Unidades.

ITEM 89 - 39857 - BEBÊ CONFORTO CONFORME TERMO DE REFERENCIA. CATMAT 404995 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

TECIDO REMOVÍVEL E LAVÁVEL, PROTETOR DE OMBRO E DE FECHO REMOVÍVEL E LAVÁVEL, BASE DE ACOPLAMENTO DO BEBÊ CONFORTO PARA AUTOMÓVEIS, EMBALAGEM INDIVIDUAL E COMPACTA DE FÁCIL INSTALAÇÃO, PRÁTICA E CONFORTÁVEL PARA AS ROTINAS DIÁRIAS.

CARACTERÍSTICAS: DIMENSÕES APROXIMADAS DO PRODUTO; ALTURA DE 55 CM, LARGURA DE 43 CM, PROFUNDIDADE DE 64 CM, PESO 2,2 KG, CAPACIDADE MÁXIMA PARA ATÉ 13KG.

Quantitativo: 10 Unidades.

ITEM 90 - 44826 - CARRINHO INFANTIL DE PASSEIO CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA. CATMAT 615288 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

CARRINHO DE PASSEIO COM 3 RODAS, LEVE E RECLINÁVEL EM MÚLTIPLAS POSIÇÕES. DOBRÁVEL COM COLCHONETE MACIO, BARRA FRONTAL PARA O BEBÊ E APOIO DOS PÉS AJUSTÁVEL PARA O MODO BERÇO OU PASSEIO. COM CAPOTA DOBRÁVEL PARA PROTEÇÃO DO INFANTE, MANOPLA ÚNICA E COM ACABAMENTO MACIO. A RODA DIANTEIRA DUPLA TEM GIRO 360° E TRAVA DE MOVIMENTO, ALÉM DO FREIO NAS RODAS TRASEIRAS COM ACIONAMENTO ÚNICO. SEGURANÇA GARANTIDA COM CINTOS DE 5 PONTOS PARA A CRIANÇA, AJUSTÁVEIS EM ALTURA E LARGURA.

CARACTERÍSTICA:

PESO MÁXIMO RECOMENDADO 13KG, MATERIAL DA ESTRUTURA DE FERRO E POLIPROPILENO, MATERIAL DO PNEU ETILENO, ACETATO DE VINIL, POLIPROPILENO. DIMENSÕES; ALTURA 98CM X LARGURA 54CM X PROFUNDIDADE 84 CM.

Quantitativo: 10 unidades

ITEM 91 - BANHEIRA INFANTIL DE PLÁSTICO COM TROCADOR CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA. CATMAT 467568 (SIMILAR)

ESPECIFICAÇÃO:

PRÁTICA E CONFORTÁVEL PARA AS ROTINAS HIGIÊNICAS DA CRIANÇA. A BANHEIRA DEVE SER EQUIPADA, POSSUIR TAMPO COM TROCADOR ACOLCHOADO FACILITANDO A TROCA DO BEBÊ DEPOIS DO BANHO. POSSUI CAPACIDADE PARA 30L, COM CAPACIDADE DE PESO DE ATÉ 20KG (ÁGUA + CRIANÇA). DISPONÍVEL TAMBÉM, PORTA-OBJETOS COM CAPACIDADE DE 3KG, TANQUE E TROCADOR REMOVÍVEIS, PORTA SHAMPOO E SABONETEIRA, MANGUEIRA PARA ESCOAMENTO DA ÁGUA, E O TANQUE PODE SER UTILIZADO NO SUPORTE OU FORA. ALÉM DISSO, CONTA COM OS PÉS RETRÁTEIS PARA FECHAMENTO COMPACTO. E SUA ESTRUTURA É FEITA EM AÇO, PEÇAS EM PLÁSTICOS, POLIPROPILENO, POLIAMIDA E PVC NA COR ROSA.

CARACTERÍSTICAS:

TROCADOR ACOLCHOADO E REMOVÍVEL, COM ABERTURA DE 90º, CAPACIDADE DE 30L OU 20KG (CRIANÇA + ÁGUA), MANGUEIRA PARA ESCOAMENTO E PÉS RETRÁTEIS. ESTRUTURA EM AÇO, PEÇAS PLÁSTICAS EM POLIPROPILENO, POLIAMIDA E PVC. DIMENSÕES DO PRODUTO: 6,8KG, LARGURA 54CM, ALTURA 102CM, PROFUNDIDADE 88CM.

Quantitativo: 10 unidades

ITEM 92 – 41322 - BANCO DE MADEIRA, CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA- CATMAT 616800 (SIMILAR) – **COTA ME/EPP DO ITEM 01**

ESPECIFICAÇÃO:

BANCO COM PÉ EM FERRO FUNDIDO E ASSENTO COM ENCOSTO EM MADEIRA. BANCO ESTRUTURADO POR DOIS PÉS DE FERRO FUNDIDO COM ENCOSTO. MADEIRA TRATADA PARA FICAR EXPOSTA AO TEMPO. TRATADA COM POLISTEN OU VERNIZES DE ALTA QUALIDADE, DE MARCAS CONSAGRADAS, COMO SUVINIL, CORAL, SPARLACK, SAYERLACK OU SIMILARES. AS RÉGUAS DEVEM SER EM MADEIRA JATOBÁ COM UM BOM ACABAMENTO E TRATAMENTO, ISENTAS DE QUALQUER TIPO DE FALHAS E BEM NIVELADAS, NÃO DEVEM APRESENTAR QUINAS, AS "ARESTAS SECAS" DEVEM SER LIXADAS DE FORMA QUE APRESENTEM UM ACABAMENTO LEVEMENTE ARREDONDADO. AS RÉGUAS DEVEM SER FIXADAS DE MODO QUE OS PARAFUSOS UTILIZADOS PARA FIXAÇÃO NÃO APRESENTEM IMPERFEIÇÕES NEM FRETAS QUE FACILITEM O ENROSCO DE TECIDOS OU POSSAM GERAR RISCOS AOS USUÁRIOS. DIMENSÕES MÍNIMAS DO BANCO: ALTURA: 70CM LARGURA: 150CM COMPRIMENTO: 39CM MEDIDAS MÍNIMAS DAS RÉGUAS: 5 X 2 X 150CM.

Quantitativo: 03 Unidades

ITENS 93 - 41437 - MESA DE TRABALHO EM "L", CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA. CATMAT 601024(SIMILAR) – **COTA ME/EPP DO ITEM 06**

ESPECIFICAÇÃO:

MESA POST FORMING EM "L": MEDINDO 800MM X 600MM X 740MM, TAMPO EM MDF COM RESINA SINTÉTICA COM PARTÍCULAS DE GRANULOMETRIA FINA COM ESPESSURA 25MM E REVESTIDO, BORDA ARREDONDADA A PARTIR DO PROCESSO POST-FORMING A 180° ENCABEÇADA NAS LATERAIS COM FITA DE BORDA DE PVC DE NO MÍNIMO 2,0MM NA MESMA COR DO TAMPO. FIXAÇÃO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS AUTO-ATARRAXANTES. PAINEL FRONTAL COM NO MÍNIMO 18 MM DE ESPESSURA EM MADEIRA AGLOMERADA COM RESINA SINTÉTICA, REVESTIDO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES E BORDA REVESTIDA COM FITA DE BORDA DE PVC, COM NO MÍNIMO 0,8 MM DE ESPESSURA. ESTRUTURA METÁLICA EM TUBO DE AÇO 30X70 COM CALHA PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO POR FOSFATIZAÇÃO E ACABAMENTO EM PINTURA EPÓXI DE ALTA RESISTÊNCIA A ABRASÃO E IMPACTOS, NA MESMA COR DO TAMPO, COM SECAGEM EM ESTUFA E RESISTENTE A TESTE DE NÉVOA SALINA, COM COLUMA CENTRAL EM CHAPA DE AÇO SAE TAMPA PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO INJETADA EM POLIPROPILENO, TRAVESSA SUPERIOR EM TUBO DE AÇO SAE 1006 A 1008 E TRAVESSA INFERIOR DE TUBO DE AÇO ELÍPTICO SAE 1006 A 1008, COM PONTEIRAS DE ACABAMENTO INJETADAS EM POLIPROPILENO E SAPATAS REGULÁVEIS COM ROSCA M6 E INJETADAS EM POLIETILENO COPOLÍMERO DE ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS E ABRASÃO. SUPORTE RETRÁTIL PARA TECLADO E SUPORTE PARA CPU EM POST FORMING, COM RODÍZIOS. COR CINZA. CONEXÃO PARA SEREM ADAPTADAS ÀS MESAS COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: DE 800MM X 600MM X 740MM: 90°, EM LEQUE; MEDINDO 600MM X 600MM, TAMPO EM MDF COM RESINA SINTÉTICA COM PARTÍCULAS DE GRANULOMETRIA FINA COM ESPESSURA 25MM E REVESTIDO, BORDA A PARTIR DO PROCESSO POST-FORMING A 180° ENCABEÇADA NAS LATERAIS COM FITA DE BORDA DE PVC DE NO MÍNIMO 2,0MM. DEVE ACOMPANHAR OS ACESSÓRIOS NECESSÁRIOS PARA SER CONECTADO ÀS MESAS E APOIO COM PÉ CENTRAL. COR CINZA. (GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo: 03 Unidades

ITENS 94 – 41440 - CADEIRA GIRATÓRIA COM APOIO PARA BRAÇOS, CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA. CATMAT 475766 (SIMILAR) - COTA ME/EPP DO ITEM 09

ESPECIFICAÇÃO:

CADEIRA GIRATÓRIA COM APOIO PARA BRAÇOS, ESTRUTURA EM TUBOS DE AÇO COM TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO, PINTADO EM PRETO FOSCO; OS APOIOS PARA OS BRAÇOS DEVERÃO POSSUIR REGULAGEM DE ALTURA QUE PERMITA O APOIO DOS BRAÇOS DO USUÁRIO, DEVENDO CONTER APOIO DE APOIOS PARA OS BRAÇOS COM REGULAGEM DE LARGURA; ASSENTO E ENCOSTO EM ESPUMA INJETADA, REVESTIDA EM TECIDO POLIÉSTER, ACABAMENTO DAS BORDAS EM PVC EM FORMATO ANATÔMICO. OS ASSENTOS DEVERÃO POSSUIR PROFUNDIDADE DE 43CM, 43CM DE LARGURA E ALTURA ENTRE 42 E 52 CM. OS ENCOSTOS DEVERÃO POSSUIR LARGURA DE 43 CM E ALTURA DE 25CM. ALMOFADAS COM ESPUMA DE POLIUTERANO INJETADA COM ESPESSURA DE 40 MM, DENSIDADE CONTROLADA DE 62 E 52 KG/MS, PARA O ASSENTO E ENCOSTO RESPECTIVAMENTE. A COR DO ASSENTO E DO ENCOSTO LOMBAR DEVERÁ SER CINZA/MESCLADO COM PRETO; SUPORTE DO ENCOSTO EM AÇO TUBULAR ABNT 1010/1020 COM 2 MM DE ESPESSURA, EM FORMA DE “T” E DOIS COXINS FLEXÍVEIS DE BORRACHA E DOBRADIÇAS EM CHAPA DE AÇO; BRAÇOS DE APOIO EM POLIUTERANO ESPUMADO, REGULÁVEL EM 3 (TRÊS) POSIÇÕES DE ALTURA. REGULAGEM DE ALTURA DO ENCOSTO EM 5 (CINCO) POSIÇÕES; BORDAS ARRENDONDADAS DO ASSENTO, EVITANDO O ESTRANGULAMENTO DOS VASOS SANGUÍNEOS, IMPEDINDO PROBLEMAS, TAIS COMO FORMIGAMENTO, DORMÊNCIA, ETC.; NO TUBO CENTRAL DEVERÁ POSSUIR: MOLA AMORTECEDORA QUE VISA EVITAR IMPACTOS NA BASE DA COLUNA, BUCHA EM POLIACETAL QUE É UM MATERIAL COM BAIXO COEFICIENTE DE ATRITO, ROLAMENTO DE ESPERA EM AÇO QUE PROPICIA SUAVIDADE E EFICIÊNCIA NO MOVIMENTO GIRATÓRIO, BUCHA PARA SUSTENTAÇÃO DA COLUNA EM COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO, BLINDAGEM TELESCÓPICA PARA TOTAL PROTEÇÃO DOS MECANISMOS; ALTURA DO ASSENTO REGULÁVEL POR SISTEMA PNEUMÁTICO (A GÁS) EM INÚMERAS POSIÇÕES; PÉS COM 5 (CINCO) PÁS EM CHAPA DE AÇO ABNT 1010/1020 COM ESPESSURA DE 1,9 MM, ESTAMPADAS E DOBRADAS, SOLDADAS AO TUBO CENTRAL; E RODÍZIO: CORPO DE NYLON NATURAL INJETADO, ROLDANAS DUPLAS EM NYLON NATURAL INJETADO FIXADAS EM EIXO HORIZONTAL NO CORPO DO RODÍZIO, PRODUZIDO EM AÇO ABNT 12L14, DIÂMETRO 8 MM, EIXO VERTICAL EM AÇO ABNT 12L14, DIÂMETRO 11 MM, FIXADO A BASE ATRAVÉS DE ANEL DE PRESSÃO EM AÇO. (GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo: 06 Unidades

ITEM 95 – 41441 - CADEIRA FIXA TIPO SECRETÁRIA SEM APOIO PARA OS BRAÇOS, CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA. CATMAT 618999 (SIMILAR) - COTA ME/EPP DO ITEM 10

ESPECIFICAÇÃO:

CADEIRA FIXA TIPO SECRETÁRIA, SEM APOIO PARA OS BRAÇOS, CADEIRA DE APROXIMAÇÃO, 4 PÉS FIXOS, EMPILHÁVEL, SEM BRAÇOS COM ENCOSTO DE ESPALDAR BAIXO; ESTRUTURA METÁLICA EM TUBO DE AÇO OBLONGO SAE 1020 16 X 30 X 1,5MM COM TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO E ANTI- CORROSIVO POR FOSFATIZAÇÃO, PINTADA EM PINTURA EPÓXI NA COR PRETA DE ALTA RESISTÊNCIA A ABRASÃO E IMPACTOS, COM SECAGEM EM ESTUFA; TERMINAIS DOS TUBOS COM PONTEIRAS INJETADAS EM POLIETILENO DE ALTA RESISTÊNCIA A ABRASÃO. TRAVESSAS ESTRUTURAIS FABRICADAS EM TUBO DE AÇO 3/4 X 1,2MM COM O MESMO ACABAMENTO DA ESTRUTURA; ASSENTO E ENCOSTO UNIDOS POR MEIO DE DUAS ESTRUTURAS EQUIDISTANTES DO CENTRO FEITAS DE TUBO DE AÇO OBLONGO SAE 1020 16 X 30 X 1,5MM. ASSENTO CONCHA DE COMPENSADO MULTILAMINADO DE 10MM DE ESPESSURA DE ALTA RESISTÊNCIA E ESPUMA INJETADA EM

POLIURETANO DE ESPESSURA 32MM E DENSIDADE D33 DE FORMA CÔNCAVA NA PARTE SUPERIOR PARA ACOMODAR O USUÁRIO CONFORTAVELMENTE POR MAIS TEMPO E COM BORDA FRONTAL LIGEIRAMENTE CURVADA PARA NÃO OBSTRUIR A CIRCULAÇÃO SANGÜÍNEA; ASSENTO E ENCOSTO EM ESPUMA INJETADA, REVESTIDA EM TECIDO POLIÉSTER, ACABAMENTO DAS BORDAS EM PVC EM FORMATO ANATÔMICO. OS ASSENTOS DEVERÃO POSSUIR PROFUNDIDADE DE 43CM, 43CM DE LARGURA E ALTURA ENTRE 42 E 52CM. OS ENCOSTOS DEVERÃO POSSUIR LARGURA DE 43CM E ALTURA DE 25CM. ALMOFADAS COM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADA COM ESPESSURA DE 40 MM, DENSIDADE CONTROLADA DE 62 E 52 KG/MS, PARA O ASSENTO E ENCOSTO RESPECTIVAMENTE; A COR DO ASSENTO E DO ENCOSTO LOMBAR DEVERÁ SER CINZA/MESCLADO COM PRETO. (GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo: 02 Unidades

ITENS 96 - 41447 - ARMARIO DE 1,60 X 0,90 X 0,40 METROS, CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA.CATMAT 603764 (SIMILAR) – **COTA ME/EPP DO ITEM 16**

ESPECIFICAÇÃO:

ARMÁRIO 2 PORTAS EM POST FORMING 100% MDF, 1,60 X 0,90 X 0,40 METROS, O TAMPO DEVERÁ TER 25 MM DE ESPESSURA COM ACABAMENTO EM PERFIL T POST FORMING 180° ABS E O RESTANTE DO CORPO DEVERÁ POSSUIR 15 MM DE ESPESSURA; PINTURA DEVERÁ SER BP, NA COR CINZA; CADA UNIDADE DEVERÁ POSSUIR 3 (TRÊS) PRATELEIRAS; CADA ARMÁRIO DEVERÁ POSSUIR 01 (UMA) DIVISÓRIA CENTRAL; CADA ARMÁRIO DEVERÁ POSSUIR 02 (DUAS) PORTAS, COM 02 (DUAS) FECHADURAS; DEVERÃO POSSUIR BORDAS ABS 180°; TODO O ARMÁRIO DEVERÁ SER NA COR CINZA, OU SEJA, NENHUM DETALHE DEVERÁ SER EM OUTRA COR QUE NÃO SEJA CINZA. O PAINEL DE FUNDO DEVERÁ TER ESPESSURA DE 15mm, COM PÉS FIXOS COM ALTURA MÍNIMA DE 120 mm. (GARANTIAMÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo: 05 Unidades

ITEM 97 – 41451 -CADEIRA GIRATORIA, CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA. CATMAT 617703 (SIMILAR) – **COTA ME/EPP DO ITEM 20**

CADEIRA GIRATÓRIA COM ESPALDAR ALTO: ASSENTO ANATÔMICO E ESTRUTURADO EM CONCHA, FIXAÇÃO À BASE SE DARÁ POR ESTRUTURA DE AÇO REFORÇADA. ENCOSTO ESPALDAR ALTO, ANATÔMICO E ESTRUTURADO EM CONCHA, UNIÃO DO ASSENTO/ENCOSTO ESTRUTURADA EM AÇO, INTERNA OU EXTERNAMENTE, REGULAGEM DE ALTURA E REGULAGEM DO ENCOSTO. ESTOFAMENTO EM ESPUMA DE POLIURETANO EM TODA PARTE SALIENTE DO ESTOFADO, MOLDADA ANATOMICAMENTE, COM ESPESSURA MÉDIA DE 40 MM. REVESTIMENTO COM TECIDO, NA COR CINZA MESCLADO COMPRETO. BASE GIRATÓRIA MOVIMENTOS SILENCIOSOS, SOBRE ROLAMENTOS COM ESFERAS QUE PERMITAM O MOVIMENTO DE 360°. COMPOSTA DE UMA COLUNA CENTRAL CONFECCIONADA EM AÇO E 5 (CINCO) PÉS EM PLÁSTICO DE ENGENHARIA INJETADO OU AÇO ESTAMPADO, OU SEJA, SEM EMENDAS. REGULAGEM DA ALTURA DO CONJUNTO ASSENTO/ENCOSTO DEVERÁ SER PNEUMÁTICA OU A GÁS.APÓIA-BRAÇOS EM POLIURETANO NA COR PRETA. REGULÁVEL NA ALTURA E LATERALMENTE. RODÍZIOS CADA PÉ POSSUIRÁ 1 (UM) RODÍZIO DUPLO. POSSUIR CERTIFICADO DE MARCA DE CONFORMIDADE, EXPEDIDO PELA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE NORMAS TÉCNICAS (ABNT), REFERENTE À NORMA NBR 13962/2006. (GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo: 06 Unidades

ITENS 98 – 41459 - CADEIRA GIRATORIA, CONFORME TERMO DE REFERENCIA CATMAT 618999 (SIMILAR) – **COTA ME/EPP DO ITEM 28**

ESPECIFICAÇÃO:

ASSENTO: ESPUMA LAMINADA DE DENSIDADE CONTROLADA. ENCOSTO: TELA MESH. BASE: ESTRELA EM CROMADO. MODELO DE BASE: GIRATÓRIO. BRAÇO: REGULAVEL EM 6 NÍVEIS, REGULAGEM DE PROFUNDIDADE E ALTURA; MODELO DE BRAÇO: QUADRADO T. APOIO DE LOMBAR: REGULÁVEL, COM AJUSTE DE ALTURA E PROFUNDIDADE. APOIO DE CABEÇA: REGULÁVEL, COM AJUSTE DE ALTURA E INCLINAÇÃO; APOIO: PARA PALETÓ. CADEIRA APTA À CERTIFICAÇÃO BIFMA, SGS E NR17; MECANISMO RELAX COM TRAVA EM POSIÇÃO INCLINADA; PISTÃO A GÁS CLASSE 3. PESO MÁXIMO SUPORTADO DE NO MÍNIMO 130KG.

Quantitativo: 04 Unidades

ITEM 99 – 41463 - ARMARIO GUARDA ROUPA, PARA VESTIARIO, DE AÇO, CHAPA 26, COM 16 VAOS, COM FECHADURAS E VENTILAÇÃO NAS PORTAS, COR CINZA, MEDINDO 1,97M X 1,23M X 0,40, CONFORME TERMO DE REFERENCIA. CATMAT 463054 (SIMILAR) – **COTA ME/EPP DO ITEM 32**

ESPECIFICAÇÃO:

ARMARIO GUARDA ROUPA, PARA VESTIARIO, DE AÇO, CHAPA 26, COM 16 VAOS, COM FECHADURAS E VENTILAÇÃO NAS PORTAS, COR CINZA, MEDINDO 1,97M X 1,23M X 0,40M. COM SUPORTE PARA CADEADO. (GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo: 03 Unidades

ITEM 100 – 41465 - ARMARIO METALICO COM DUAS PORTAS, CONFORME TERMO DE REFERENCIA. CATMAT 619365 (SIMILAR) – **COTA ME/EPP DO ITEM 34**

ESPECIFICAÇÃO:

ARMÁRIO METÁLICO COM DUAS PORTAS, 4 PRATELEIRAS INTERNAS, PORTAS DE ABRIR COMMAÇANETA, CAPACIDADE DE ATÉ 80KG POR PLANO REGULÁVEL. CORPO DO ARMÁRIO EM CHAPA 22 (VINTE E DOIS), 02 (DOIS) PONTOS DE TRAVAMENTO SUPERIOR E INFERIOR. ESTRUTURA NÃO DESMONTÁVEL. MEDIDAS APROXIMADAS DE 1980 MM (ALT) X 1200 MM (LARG) X 350 MM (PROF). PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ DE ALTA RESISTÊNCIA, TRATAMENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZAÇÃO, COR CINZA. (GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES).

Quantitativo: 05 Unidades

ITENS 101 – 41486 - CADEIRA DIRETOR GIRATÓRIA COM APOIA-BRAÇOS, CONFORME TERMO DE REFERENCIA. CATMAT 607744 (SIMILAR) – **COTA ME/EPP DO ITEM 55**

ESPECIFICAÇÃO:

CADEIRA DIRETOR GIRATÓRIA SIMILAR OU SUPERIOR A PLAXMETAL BRIZZA TELA PRESIDENTE E CADEIRA TECTON ALL BLACK; ENCOSTO EM TELA MESH, APOIO DE LOMBAR MÓVEL AJUSTÁVEL COM REGULAGEM DE ALTURA EM CONFORMIDADE COM AS EXIGÊNCIAS DA NORMA NR17; APOIO PARA BRAÇOS DO TIPO 3D (REGULAGEM EM 3 DIREÇÕES) E REVESTIMENTO EM PU MACIO; SISTEMA COM REGULAGEM DE ALTURA DE PISTÃO A GÁS; ASSENTO COM ESPUMA ANATÔMICA EM POLIURETANO INJETADO, DENSIDADE D55 COM BORDA FRONTAL LIGEIRAMENTE CURVADA NO ASSENTO; SISTEMA DE RECLINAÇÃO COM

EIXO HORIZONTAL E TRAVAMENTO DO CONJUNTO ESTOFADO EM TRÊS POSIÇÕES COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO E ANTIFERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO E PINTURA ELETROSTÁTICA NA COR PRETA; SUPORTE PARA ATÉ 120 KG; MEDIDAS APROXIMADAS: LARGURA DO ENCOSTO: 46 CM; ALTURA DO ENCOSTO: 60 CM; LARGURA DO ASSENTO: 46 CM; PROFUNDIDADE DO ASSENTO: 45 CM. (GARANTIA MÍNIMA DE 12 DOZE MESES).

Quantitativo: 04 Unidades

ITENS 102 – 41495 - CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL COM ESPALDAR ALTO- CATMAT 618999 (SIMILAR) – **COTA ME/EPP DO ITEM 64**

ESPECIFICAÇÃO:

CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL COM ESPALDAR ALTO; BASE/ESTRUTURA EM AÇO COM REVESTIMENTOS E ACABAMENTOS, COM RODÍZIO DE PU DE NO MÍNIMO 50 MM DE DIÂMETRO; MECANISMO AUTOCOMPENSADOR COM ENCOSTO REGULÁVEL SEM APOIO DE CABEÇA, OU SEJA, MULTIREGULAGEM DE ALTURA E PROFUNDIDADE; APOIA-BRAÇOS REGULÁVEL; ESTRUTURA PRETA; REVESTIMENTO DO ASSENTO PP MESCLA CINZA/PRETO; TELA PRETA; SUPORTE MÍNIMO DE 120 KG, COM ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS SIMILARES OU EQUIVALENTES AO MODELO DE CADEIRA DA LINHA BRIZZA PRESIDENTE DA MARCA PLAX METAL.

RODÍZIOS - PU: CONSTITUÍDO DE 2 (DUAS) ROLDANAS CIRCULARES NA DIMENSÃO DE NO MÍNIMO 50 MM DE DIÂMETRO E FABRICADAS EM TERMOPLÁSTICO DENOMINADO DE POLIAMIDA (PA 6,6) E PU EM SUA EXTREMIDADE, DEDICADAS PARA SEREM UTILIZADAS EM PISOS RÍGIDOS. O CORPO DO RODÍZIO CONFECCIONADO DE FORMA SEMICIRCULAR E FABRICADO EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO DE POLIAMIDA (PA 6,6). AS ROLDANAS SÃO FIXADAS NESTE CORPO ATRAVÉS DE UM EIXO HORIZONTAL DE AÇO CARBONO ABNT 1005/10 NA DIMENSÃO MÍNIMA DE 6 MM QUE É SUBMETIDO A UM PROCESSO DE LUBRIFICAÇÃO ATRAVÉS DE GRAXA ESPECÍFICA PARA REDUÇÃO DE ATRITO NA OPERAÇÃO DE ROLAMENTO SOB O PISO. O CORPO DO RODÍZIO É CONSTITUÍDO POR UM EIXO VERTICAL (PERPENDICULAR AO PISO) DE AÇO CARBONO ABNT 1008/10 NA DIMENSÃO MÍNIMA DE 11 MM E PROTEGIDO CONTRA CORROSÃO PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO A ZINCO ONDE SE ENCONTRA MONTADO ATRAVÉS DE UM ANEL ELÁSTICO SOB PRESSÃO NO CORPO DO RODÍZIO, QUE RECEBE LUBRIFICAÇÃO PARA REDUZIR O ATRITO NO DESLOCAMENTO ROTATIVO.

BASE GIRATÓRIA – STANDARD DIRETOR: CONJUNTO DEFINIDO POR UMA CONFIGURAÇÃO EM FORMA DE PENTÁGONO, OBTENDO UM DIÂMETRO NA ORDEM MÍNIMA DE 660 MM E CONSTITUÍDA COM 5 (CINCO) PÁS DE APOIO, FABRICADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 NA ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5 MM E CONFORMADA POR UM PROCESSO DE ESTAMPAGEM FORMANDO UM PERFIL DE SECÇÃO DE NO MÍNIMO 26 X 26,5 MM E UNIDAS POR SOLDAGEM MIG. SUAS EXTREMIDADES SÃO CONFORMADAS MECANICAMENTE FORMANDO O ENCAIXE PARA O PINO DO RODÍZIO SEM NECESSIDADE DE BUCHAS OU PEÇAS ADICIONAIS. POSSUI UM ANEL CENTRAL FABRICADO EM TUBO DE PRECISÃO DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE AÇO CARBONO 1008 /20, ONDE AS PÁS SÃO FIXADAS A ESTE PELO PROCESSO AUTOMATIZADO DE SOLDAGEM MIG, QUE GARANTE A QUALIDADE E ACABAMENTO DO PRODUTO. O CONJUNTO BASE DEVE RECEBER UMA PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO, CARACTERIZADA PELO PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA

E REVESTIDA POR PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI EM PÓ. O CONJUNTO DEVE SER COBERTO POR UMA BLINDAGEM CENTRAL COM DESIGN ADEQUADO AO PRODUTO, MONTADO PELO PROCESSO MANUAL POR CLIQUES DE FIXAÇÃO, COM A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO DA BASE, ALÉM DE POSSUIR TAMBÉM UMA BLINDAGEM TELESCÓPICA PARA A COLUNA A GÁS. AS BLINDAGENS DEVEM SER FABRICADAS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO (PP).

ENCOSTO REGULÁVEL SEM APOIO DE CABEÇA: CONSTITUÍDO POR UMA MOLDURA QUE DEVE SER FABRICADA EM ABS, PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICOS, ENQUANTO A ESTRUTURA DO ENCOSTO DEVE SER FABRICADA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO), REFORÇADO COM FIBRA DE VIDRO. POSSUINDO DIMENSÕES APROXIMADAS DE NO MÍNIMO 460 MM DE LARGURA POR NO MÍNIMO 550 MM DE ALTURA. A SUPERFÍCIE DE CONTATO COM O USUÁRIO DEVE SER FORMADA POR UMA TELA 100% POLIÉSTER TENCIONADA, QUE É FIXADA À MOLDURA QUE POR SUA VEZ É FIXADA NA ESTRUTURA POR MEIO DE CLIQUES DE ENCAIXE, DISPENSANDO O USO DE PARAFUSOS, TRAZENDO MAIOR CONFORTO E QUALIDADE AO COMPONENTE. A ESTRUTURA DEVE RECEBER QUATRO BUCHAS AMERICANAS EM SEUS PONTOS DE UNIÃO COM A LÂMINA E APÓS, ESSE CONJUNTO É FIXADO EM UMA LÂMINA DE AÇO QUE FARÁ A LIGAÇÃO DO ENCOSTO COM O ASSENTO OU COM O PRÓPRIO MECANISMO, DEPENDENDO DA OPÇÃO SELECIONADA. ESPESSURA.

A LÂMINA COM CATRACA, PARA A VERSÃO COM REGULAGEM DE ALTURA, É FABRICADA EM CHAPA DE AÇO 1008/1020 COM NO MÍNIMO 6,35 MM DE ESPESSURA COM VINCO CENTRAL PARA UMA MAIOR RESISTÊNCIA. DEVE POSSUIR CATRACA FABRICADA EM PEÇAS INJETADAS EM POLIAMIDA, REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO. PARA ACIONAR A REGULAGEM, BASTA PUXAR O ENCOSTO PARA CIMA E POSICIONAR NA ALTURA DESEJADA. PARA BAIXÁ-LO BASTA PUXAR ATÉ A ALTURA MÁXIMA QUE O MECANISMO SE DESARMA E LIBERA O ENCOSTO ATÉ A POSIÇÃO MAIS BAIXA.

OS ENCOSTOS DA CADEIRA DEVEM POSSUIR APOIO LOMBAR REGULÁVEL. O APOIO LOMBAR É UM CONJUNTO FABRICADO EM UMA MISTURA DE POLIPROPILENO E EVA, UTILIZANDO O PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICO. ESTE APOIO É POSICIONADO ATRÁS DA TELA E PERMITE UM AJUSTE NA ALTURA DO APOIO LOMBAR EM NOVE POSIÇÕES DISTINTAS QUE PERCORREM UM CURSO MÍNIMO DE 40 MM. POSSUI UM SISTEMA SEMELHANTE À CATRACA PARA A REGULAGEM DA POSIÇÃO, BASTANDO SER MOVIDO PARA CIMA OU PARA BAIXO ATÉ A POSIÇÃO DESEJADA.

COLUNA A GÁS: CONSTITUÍDO DE UM CORPO CILÍNDRICO DENOMINADO CÂMARA, DEVE SER FABRICADO COM TUBO DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE PRECISÃO DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 NA MEDIDA EXTERNA DE NO MÍNIMO 50,00 MM E DEVERÁ SER CONFORMADO EM UMA DE SUAS EXTREMIDADES PELO PROCESSO DE CONIFICAÇÃO PARA PERFEITA FIXAÇÃO NA BASE. A COLUNA A GÁS TEM QUALIFICAÇÃO CONFORME A NORMA DIN 4550 BIFMA. O CONJUNTO CÂMARA DEVE RECEBER PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO ATRAVÉS DE UM REVESTIMENTO DE PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI PRETO E NO CARTUCHO A GÁS UMA CAMADA DE ELETRODEPOSIÇÃO DE CROMO (CROMEÇÃO). MECANISMO - AUTOCOMPENSADOR: DEVERÁ TER MECANISMO DESENVOLVIDO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA REFORÇADO COM FIBRA DE VIDRO, CONFIGURADO DO SISTEMA SYNCRON E INTEGRADO COM REGULAGEM DE PROFUNDIDADE. CARACTERIZADO COMO MECANISMO

AUTOCOMPENSADOR PELA FUNÇÃO DE REGULAGEM AUTOMÁTICA PESO /PESSOA, SENDO QUE NA POSIÇÃO Nº 4 SUA PERFORMANCE ABSORVE NO MÍNIMO 80% DOS BIÓTIPOS COM O PESO CORPORAL NA ORDEM DE 65 A 110KG, SEM A NECESSIDADE DE AJUSTE.

O MECANISMO DEVE POSSUIR LIVRE FLUTUAÇÃO FREE FLOATING MANTENDO O ENCOSTO SEMPRE EM CONTATO E SOB PRESSÃO NO USUÁRIO, TAMBÉM DESCREVENDO UMA TRAJETÓRIA ANGULAR NA ORDEM DE NO MÍNIMO 18° DE CURSO. DEVE POSSUIR TAMBÉM O SISTEMA DE ANTI-IMPACTO, QUE AO TENTAR ACIONAR A ALAVANCA EM QUALQUER CIRCUNSTÂNCIA, O MECANISMO NÃO LIBERA O MOVIMENTO, EVITANDO ASSIM O IMPACTO REPENTINO DO ENCOSTO NO USUÁRIO. PARA QUE O SISTEMA SEJA LIBERADO DEVE-SE SUBMETER O ENCOSTO A UMA LEVE PRESSÃO PARA TRÁS E DEPOIS O MESMO SE ENCONTRA LIVRE NOVAMENTE.

O MECANISMO AUTOCOMPENSADOR DEVE POSSUIR INÚMEROS RECURSOS ERGONÔMICOS, AS OPÇÕES DE SUAS REGULAGENS E FUNCIONALIDADES SEGUEM ABAIXO:

TENSÃO DE INCLINAÇÃO: A MANOPLA LOCALIZADA AO LADO DIREITO NA PONTA DA ALAVANCA É RESPONSÁVEL POR AJUSTAR A TENSÃO DO ENCOSTO, O NÚMERO CORRESPONDENTE À REGULAGEM ESCOLHIDA FICA VIRADO PARA CIMA, O NÚMERO 4 É INDICADO PARA PESSOAS COM PESO CORPORAL ENTRE 65 E 110 KG, AUMENTADO O NÚMERO PARA PESOS MAIORES E DIMINUINDO PARA PESOS MENORES.

INCLINAÇÃO SINCRONIZADA: A ALAVANCA JUNTO À MANOPLA DE TENSÃO DO LADO DIREITO DA CADEIRA É RESPONSÁVEL PELA INCLINAÇÃO SINCRONIZADA DO ENCOSTO E ASSENTO. QUANDO GIRADA PARA CIMA SE MANTÉM TRAVADA EM 3 POSIÇÕES DE INCLINAÇÃO EM UM SINCRONISMO DE 3,5:1 COM RELAÇÃO AO ASSENTO.

ALTURA DO ASSENTO: A ALAVANCA POSICIONADA NO LADO ESQUERDO DO MECANISMO É RESPONSÁVEL PELO AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO, ACIONANDO A COLUNA A GÁS E TRAVANDO EM QUALQUER POSIÇÃO.

PROFUNDIDADE DO ASSENTO: O ACIONADOR DE PROFUNDIDADE DEVE FICAR ABAIXO DO ASSENTO NO LADO DIREITO E À FRENTE DO APOIO DE BRAÇO. APÓS SER PUXADO, O ACIONADOR LIBERA O TRILHO DE MOVIMENTO DO ASSENTO. NO TOTAL DEVERÃO SER DISPONIBILIZADAS NO MÍNIMO 9 POSIÇÕES DE PROFUNDIDADE EM UM CURSO DE NO MÍNIMO 70 MM.

ASSENTO: CONJUNTO CONSTITUÍDO POR COMPENSADO MULTILAMINADO DE MADEIRA COM NO MÍNIMO 12 MM DE ESPESSURA. DEVE POSSUIR PORCAS GARRA ¼" INSERIDAS NOS PONTOS DE MONTAGEM DA MADEIRA, PODENDO SER OU PREFERENCIALMENTE FABRICADAS EM AÇO CARBONO E REVESTIDAS PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO À ZINCO. NA ESTRUTURA DO ASSENTO DEVERÁ SER FIXADA 1 (UMA) ALMOFADA DE ESPUMA ERGONÔMICA E FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS À BASE DE POLIOL/ISOCIANATO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA DEVERÁ POSSUIR DENSIDADE CONTROLADA DE NO MÍNIMO 55 KG/MS PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/-2 KG/MS.

O CONJUNTO DEVERÁ SER REVESTIDO COM TECIDO PELO PROCESSO DE TAPEÇAMENTO CONVENCIONAL. SUAS DIMENSÕES MÍNIMAS SÃO DE APROXIMADAMENTE 500 MM (LARGURA) X 450 MM (PROFUNDIDADE) APRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS

ARREDONDADOS. O ASSENTO AINDA DEVERÁ POSSUIR UMA BLINDAGEM PLÁSTICA FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO).

APOIA BRAÇOS - REGULÁVEL: APOIO DE BRAÇO DEVERÁ SER FABRICADO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) E PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, SENDO QUE EM SUAS PROPRIEDADES MECÂNICAS COM UMA MISTURA DE NO MÍNIMO 30% DE FIBRA DE VIDRO DEVERÁ SER ADICIONADA PARA DAR MAIOR RESISTÊNCIA PARA APEÇA. PARA A REGULAGEM VERTICAL DO APOIO DEVE-SE PRESSIONAR O GATILHO LOCALIZADO NA PARTE FRONTAL, PODENDO O USUÁRIO ESCOLHER ATÉ NO MÍNIMO 8 POSIÇÕES DE AJUSTE, OBTENDO UM CURSO DE REGULAGEM DE NO MÍNIMO ATÉ 70 MM. A CHAPA DO BRAÇO DEVERÁ SER CONSTITUÍDA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 COM NO MÍNIMO 6,35 MM DE ESPESSURA COM SEUS CANTOS ARREDONDADOS. PARA MONTAR O BRAÇO NO ASSENTO, SÃO UTILIZADOS NO MÍNIMO 2 (DOIS) PARAFUSOS SEXTAVADOS (PARA CADA BRAÇO) COM AS DIMENSÕES APROXIMADAS DE NO MÍNIMO ¼" X 1.¾". GARANTIA MÍNIMA DE 12 (DOZE) MESES.

Quantitativo: 05 Unidades

ITENS 103 – 41502 -CADEIRA GIRATÓRIA DE ESCRITÓRIO PARA OBESO, CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA- CATMAT 618999 (SIMILAR) – COTA ME/EPP DO ITEM 70

ESPECIFICAÇÃO:

CADEIRA DE ESCRITÓRIO COM ASSENTO E ENCOSTO ESTOFADOS, REVESTIDOS EM COURINO, COM DESCANSO DE BRAÇO EM AÇO. PESO SUPORTADO: 200KG. MATERIAL DA BASE: ARANHA EM AÇO POLIDO. GARANTIA MÍNIMA DE 12 (DOZE) MESES

Quantitativo: 03 Unidades

ITEM 104 - 44764 - CADEIRA FIXA COM ASSENTO E ENCOSTO COM FORMATO ERGONÔMICO EM POLIPROPILENO INJETADO NA COR AZUL CATMAT 618820 (SIMILAR) – COTA ME/EPP DO ITEM 74

ESPECIFICAÇÃO:

CADEIRA FIXA COM ASSENTO E ENCOSTO COM FORMATO ERGONÔMICO EM POLIPROPILENO PP INJETADO NA COR AZUL, COM CAVIDADES PARA ACOMODAÇÃO DOS GLÚTEOS E SUPERFÍCIE COM TEXTURA PARA REDUZIR DESLIZAMENTOS, COM FURAÇÃO PARA VENTILAÇÃO CORPORAL. O ASSENTO DEVERÁ RECEBER UM ESTOFADO QUE SERÁ ACOPLADO AO ASSENTO EM CORANO PRETO ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL SAE OBLONGO 16X30 PAREDE 1,5 MM NA COR PRETA, ACABAMENTO DOS TUBOS COM PONTEIRAS EXTERNAS INJETADAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO NA COR PRETA PARA NÃO TER ATRITO COM A SUPERFÍCIE DO PISO. OS COMPONENTES METÁLICOS DEVEM POSSUIR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ANTIFERRUGINOSO COM FOSFATO DE ZINCO. COMPONENTES METÁLICOS POSSUEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE COM FOSFATO DE ZINCO, SEM USO DE PRODUTOS CLORADOS. PINTURA POR SISTEMA ELETROSTÁTICO EM EPÓXI PÓ, NA COR PRETA, SECAGEM EM ESTUFA. APRESENTAR JUNTO À PROPOSTA DE PREÇOS CERTIFICADO DA QUALIDADE DO PROCESSO PRODUTIVO ISSO 9001:2015 ABNT /INMETRO, RELATÓRIO DE ENSAIO SOBRE ABNT NBR 8095/2015 MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO – CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA NO MÍNIMO DE 2.100 HORAS , QUE CONTENHA UNIÃO SOLDADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO, RELATÓRIO ASTM

D2794, ASTM D3363 ASTM D3359; ASTM D523 E NBR 10545 E RELATÓRIO DE ENSAIO DO ESFORÇO DE TRAÇÃO DE NO MÍNIMO 12.000 KGF NA REGIÃO DA SOLDA, TODOS OS RELATÓRIOS EM NOME DO FABRICANTE.. A UNIÃO DAS TRAVESSAS, TUBO DE SUPORTE DO ENCOSTO, ELEMENTO DE LIGAÇÃO E PERNAS DEVE SER FEITO POR PROCESSO DE SOLDAGEM DO TIPO MIG EM CÉLULA ROBOTIZADA FORMANDO UMA ESTRUTURA ÚNICA PARA POSTERIOR MONTAGEM. COM ASSENTO COM DIMENSÕES APROXIMADAS DE 46 X 40 CM (L X P) E ENCOSTO COM DIMENSÕES APROXIMADAS DE 45 X 32 CM (L X A). GARANTIA MÍNIMA DE 12 (DOZE) MESES

Quantitativo: 09 Unidades

4. Prazo, Local, Entrega e ou Execução

A solicitação dos materiais será realizada de forma parcelada, conforme a necessidade da Administração, mediante emissão de Nota de Empenho pela Secretaria requisitante.

Os empenhos serão encaminhados ao endereço eletrônico (e-mail) informado pela empresa na proposta apresentada durante o processo licitatório, sendo de responsabilidade da contratada manter seus dados atualizados durante toda a vigência da ata/contrato.

Após o recebimento do empenho, a empresa terá o prazo máximo de até 05 (cinco) dias úteis para manifestar ciência do recebimento, através de resposta eletrônica ao e-mail remetente ou outro meio formal definido pela Administração.

A entrega dos materiais deverá ocorrer no prazo máximo de até 30 (trinta) dias úteis, contados a partir da ciência do recebimento da Nota de Empenho pela empresa contratada ou, nos casos em que houver exigência de apresentação de amostra, a partir da aprovação desta pela Secretaria solicitante.

Os materiais deverão ser entregues junto ao Almoxarifado Central, localizado na BR 158, KM 01, nº 545, próximo ao Residencial Arco Verde, no horário compreendido entre **07h30min e 11h30min**, sem qualquer custo adicional para o Município.

Todas as despesas relativas ao fornecimento, incluindo frete, transporte, seguro, carga, descarga, tributos, encargos trabalhistas, previdenciários e demais custos necessários à perfeita execução do objeto, serão de inteira responsabilidade da empresa contratada.

Os materiais deverão ser descarregados, acondicionados e armazenados em local indicado pelo Setor de Almoxarifado, sem ônus adicional ao Município.

A instalação e/ou montagem de todos os itens que necessitarem desses serviços será de responsabilidade exclusiva da CONTRATADA, sem qualquer ônus adicional ao Município.

Os materiais que demandarem montagem ou instalação deverão ser entregues, montados e devidamente instalados pela empresa vencedora nos locais indicados pelo Município, mediante acompanhamento e fiscalização do servidor responsável designado pela Secretaria requisitante, para fins de conferência, avaliação e aceite definitivo.

A montagem e instalação deverão ser concluídas no prazo máximo de até 15 (quinze) dias úteis, contados da data da entrega dos materiais, salvo prazo diverso previamente autorizado pela Administração mediante justificativa formal.

O recebimento provisório dos materiais não implicará em aceitação definitiva enquanto não forem concluídos os serviços de montagem e instalação, quando exigidos.

O descumprimento do prazo estabelecido para montagem e instalação sujeitará a CONTRATADA às penalidades previstas no edital, ata de registro de preços e legislação vigente, podendo ser aplicadas advertência, multa por atraso, suspensão temporária de participação em licitação e impedimento de contratar com a Administração, sem prejuízo das demais sanções cabíveis.

Caso a empresa deixe de realizar a montagem ou instalação dos materiais fornecidos, o Município poderá promover a execução por terceiros, sendo os respectivos custos integralmente descontados de pagamentos pendentes ou cobrados administrativamente e judicialmente da CONTRATADA.

5-DA GARANTIA

A garantia mínima exigida para os materiais será a seguinte:

I – Garantia mínima de 05 (cinco) anos para os itens 12,18, 48 e 53.

II – Garantia mínima de 03 (três) meses para os itens 52, 61, 76 e 77.

III - Garantia mínima de 02 (dois) anos para o item 44.

IV - Garantia mínima de 03 (três) anos para o item 63.

– Para o item 56, a garantia mínima deverá ser de:

- a) 12 (doze) meses para a estrutura;
- b) 24 (vinte e quatro) meses para a espuma.

V – Para os demais itens de mobiliário, a garantia mínima será de 12 (doze) meses, contados a partir da data do recebimento definitivo dos materiais, abrangendo defeitos de fabricação, qualidade, estrutura, funcionamento e demais vícios aparentes ou ocultos.

Durante o período de garantia, a empresa contratada deverá responsabilizar-se pela substituição, manutenção ou reparo dos materiais que apresentarem defeitos, sem qualquer ônus adicional ao Município, no prazo máximo a ser estabelecido pela Administração.

6 - DO PAGAMENTO

O pagamento será efetuado conforme a origem do recurso utilizado para custeio da despesa, observadas as seguintes condições:

I – Para despesas vinculadas a recursos da Saúde, Educação e Recursos Federais:

O pagamento será efetuado em até 15 (quinze) dias consecutivos, contados do recebimento da Nota Fiscal pelo fiscal do contrato.

A Nota Fiscal deverá:

- a) estar devidamente atestada pelo responsável da Secretaria requisitante;
- b) ser encaminhada à Secretaria de Município de Finanças no prazo máximo de até 05 (cinco) dias após seu recebimento.

II – Para despesas custeadas com recurso livre e demais áreas da Administração:

O pagamento será efetuado em até 30 (trinta) dias consecutivos, contados do recebimento da Nota Fiscal pelo fiscal do contrato.

A Nota Fiscal deverá:

- a) estar devidamente atestada pelo responsável da Secretaria requisitante;
- b) ser encaminhada à Secretaria de Município de Finanças no prazo máximo de até 10 (dez) dias após seu recebimento.

Deverá constar obrigatoriamente nas Notas Fiscais/Faturas o número da respectiva Nota de Empenho.

O pagamento somente será realizado após a conferência e aceite definitivo dos materiais, bem como da montagem/instalação, quando exigida, e desde que não haja pendências por parte da CONTRATADA relativas à execução do objeto contratado.

7.DOS DOCUMENTOS OBRIGATÓRIOS DA PROPOSTA

A proposta comercial deverá ser acompanhada obrigatoriamente dos documentos abaixo relacionados, sob pena de desclassificação do item ofertado:

I – Catálogo, ficha técnica, prospecto ou documento equivalente do fabricante referente ao item ofertado, contendo descrição detalhada, especificações técnicas, marca, modelo e demais informações suficientes para identificação e conferência do produto.

II – O fornecedor deverá identificar de forma clara e objetiva, no catálogo ou documento apresentado, qual é exatamente o item ofertado, destacando-o preferencialmente com marcação, grifo, seta, círculo ou outro meio que facilite sua identificação pela Comissão de Avaliação e equipe técnica do Município.

III – Os documentos apresentados deverão possibilitar a verificação integral das especificações técnicas exigidas no Termo de Referência, sendo vedada a apresentação de catálogos genéricos sem a devida identificação do produto ofertado.

IV – Para os itens que exigirem certificações, laudos, ensaios técnicos, selos de qualidade ou comprovação de atendimento às normas técnicas, a obrigatoriedade estará expressamente indicada junto ao quadro de especificações técnicas de cada item constante no Termo de Referência.

V – As certificações e documentos técnicos exigidos deverão ser apresentados juntamente com a proposta ou quando solicitados pela Administração, conforme previsão constante no Termo de Referência e edital.

VI – A ausência de documentação técnica obrigatória, a apresentação incompleta, ilegível ou em desacordo com as especificações exigidas poderá acarretar a desclassificação da proposta para o respectivo item.

8. OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE.

- Solicitar o produto de acordo com as especificações constantes no Termo de Referência.
- Enviar o empenho via e-mail institucional pré-cadastrado na proposta ao contratado para que seja entregue o produto dentro do prazo estipulado.
- Conferir os elementos, avaliar a qualidade do objeto e acompanhar a entrega, no prazo estipulado neste Termo de Referência;
- Rejeitar, no todo ou em parte, o material que for entregue fora das especificações solicitadas;
- Solicitar a troca, o reparo, a correção, a remoção ou a substituição do objeto que se verificarem vícios, defeitos ou incorreções;
- Prestar informações e esclarecimentos que vierem a ser formalmente solicitados pela Contratada;
- Aplicar à Contratada as penalidades regulamentares e contratuais previstas;
- Efetuar os pagamentos a Contratada, na forma e nos prazos estabelecidos.

9 - OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA.

- Entregar o material solicitado de acordo com as especificações constantes no Termo de referência.
- Entregar o produto no prazo e local estipulado pela contratante.
- Na hipótese de entrega de material em desconformidade com as especificações exigidas, a empresa deverá promover a substituição imediata do produto, sem ônus para o Município
- Trocar, reparar, corrigir, remover ou substituir, às suas expensas, no total ou em parte, durante o

- procedimento de entrega do objeto, os elementos em que se verificarem vícios, defeitos ou incorreções;
- Assumir todas as despesas decorrentes da não observância das condições constantes deste Termo;
- Após a convocação, firmar o contrato no prazo máximo estabelecido, sob pena de aplicação das sanções previstas neste Termo de Referência;
- Não transferir a outrem a execução do objeto e demais obrigações avençadas;
- Responsabilizar-se pelo transporte, acondicionamento e entrega, inclusive o descarregamento dos objetos;
- Os produtos devem ser entregues nos locais indicados sem custo de frete.
- Prestar esclarecimentos que forem solicitados pela Secretaria da Educação, cujas reclamações se obriga manifestar-se e atender prontamente;

9.1- Validade e Condições.

- Os itens deverão ser novos, entregues acompanhados de documento fiscal a qual deve possuir a numeração da nota de empenho, estarem adequadamente embalados de forma a preservar suas características originais, devendo ser identificado com informações precisas, corretas, claras, em língua portuguesa sobre suas características, quais sejam: qualidade, quantidade, composição, prazo de garantia e origem.

10- FISCAL DO CONTRATO.

A fiscalização da contratação será exercida por servidor formalmente designado pela Secretaria de Município da Educação, nos termos da legislação vigente

11. PENALIDADES

O descumprimento das obrigações assumidas poderá ensejar a aplicação das sanções administrativas previstas nos arts. 155 a 163 da Lei nº 14.133/2021, observados o contraditório e a ampla defesa.

12. DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

O licitante ou a CONTRATADA que descumprir total ou parcialmente as obrigações assumidas, apresentar documentação falsa, retardar injustificadamente a execução do objeto, não manter a proposta, falhar ou fraudar na execução contratual, comportar-se de modo inidôneo, fizer declaração falsa ou cometer fraude fiscal ficará sujeito às sanções administrativas previstas na Lei Federal nº 14.133/2021, sem prejuízo das responsabilidades civil e criminal cabíveis.

Pela inexecução total ou parcial do objeto, bem como pelo descumprimento das condições estabelecidas no edital, Termo de Referência, Ata de Registro de Preços ou instrumento contratual, poderão ser aplicadas as seguintes penalidades:

I – Advertência, quando o descumprimento ocorrer de forma leve e não causar prejuízo significativo à Administração;

II – Multa administrativa, aplicada conforme a natureza e gravidade da infração, observados os seguintes parâmetros:

a) multa moratória de 0,5% (meio por cento) por dia de atraso sobre o valor do item/empenho em atraso, limitada ao percentual máximo de 30% (trinta por cento);

b) multa de 10% (dez por cento) sobre o valor do item/empenho, nos casos de descumprimento de obrigações acessórias, inclusive:

- não manifestação de ciência do empenho no prazo estabelecido;

- atraso na entrega;
- atraso na montagem ou instalação;
- entrega em desacordo com as especificações do Termo de Referência;
- recusa em realizar substituições determinadas pela Administração.

c) multa de 30% (trinta por cento) sobre o valor total da contratação ou empenho nos casos de:

- inexecução total do objeto;
- recusa injustificada em fornecer os materiais;
- abandono da execução contratual;
- não realização da montagem/instalação obrigatória;
- fornecimento de produto falsificado, adulterado ou de qualidade inferior à proposta apresentada;
- reincidência em infrações contratuais.

As penalidades poderão ser aplicadas cumulativamente, observada a gravidade da infração, os prejuízos causados à Administração, a reincidência e o interesse público envolvido.

Os valores das multas poderão ser descontados de pagamentos eventualmente devidos pela Administração, da garantia contratual, quando houver, ou cobrados administrativamente e judicialmente.

A aplicação das penalidades será precedida de regular processo administrativo, assegurados o contraditório e a ampla defesa.

A aplicação de qualquer penalidade não exclui a obrigação da CONTRATADA de reparar integralmente os danos causados à Administração Pública ou a terceiros.

12. DISPOSIÇÕES FINAIS

Aplica-se à presente contratação a Lei nº 14.133/2021 e demais normas pertinentes.

1. Responsáveis

Todas as assinaturas eletrônicas seguem o horário oficial de Brasília e fundamentam-se no §3º do Art. 4º do [Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020](#).

Despacho: Encaminha-se o presente Termo de Referência para análise e prosseguimento do processo licitatório visando Registro de Preços para aquisição de mobiliário destinado às Secretarias Municipais.

JEAN ALEXANDRE PEZZINI

Superintendente



Assinou eletronicamente em 02/06/2026 às 15:38:31.