

TERMO DE REFERÊNCIA

Pedido de Compra 1138/2026

1. DEFINIÇÃO DO OBJETO

Registro de Preços, com critério de julgamento pelo menor preço, para futura e eventual aquisição de mobiliário destinado às Escolas Municipais de Educação Infantil (EMEI), às Escolas Municipais de Ensino Fundamental (EMEFs) e à Secretaria Municipal de Educação do Município de São Leopoldo/RS.

Também se considera a demanda das futuras escolas de Educação Infantil atualmente em andamento no município.

Trata-se de duas EMEIs: a Escola Municipal de Educação Infantil São Miguel, localizada na Av. Dom João Becker, s/n, Bairro São Miguel, com capacidade prevista para atendimento de 94 estudantes em turno integral, encontrando-se atualmente em fase de construção; e a Escola Municipal de Educação Infantil Vila Nova, localizada na Av. Dr. Paulo Uebel, s/n, esquina com Rua Campestre, no município de São Leopoldo/RS, com capacidade prevista para 188 estudantes em turno integral, estando atualmente em fase de terraplanagem e licitação da obra.




O objeto compreende os quantitativos estimados, as unidades de medida e as demais especificações técnicas necessárias ao atendimento das demandas da rede municipal de ensino, conforme as condições, exigências e especificações estabelecidas neste Termo de Referência, em consonância com o Estudo Técnico Preliminar (ETP).

1.1. DESCRITIVO

Os quantitativos e as características do objeto seguem descritos na Tabela I, abaixo.

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRITIVO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDADE	DESCRIÇÃO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
1	ARMÁRIO ALTO COM DUAS PORTAS	UN	ARMÁRIO ALTO COM DUAS PORTAS em MDP 18mm , com Duas portas individuais e divisória central interna, fundo em duratree. Três prateleiras internas. Confeccionado em MDP 18mm revestido em melamínico de baixa pressão. Bordas em perfil PVC. Dimensões aproximadas 1600mm(A) x 1000mm(L) x 420mm (P). GARANTIA: Mínima de dois anos a partir da data da entrega. Apresentar junto à proposta de preços o Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Certificado de Cadeia de Custódia para produtos de madeira (FSC), emitido por certificador reconhecido nacional ou internacionalmente em nome do fabricante do mobiliário, em atendimento ao Decreto nº 7.746/2012, Art. 7º, para fins de comprovação das diretrizes de sustentabilidade nas contratações.	60	600	
2	ARMÁRIO BAIXO COM DUAS PORTAS	UN	ARMÁRIO BAIXO COM DUAS PORTAS: Confeccionado em MDP de 15 mm revestido em melamínico de baixa pressão, acabamento das bordas em perfil PVC. Móvel composto por duas portas individuais contendo fechaduras e chaves, internamente uma prateleira. Dimensões aproximadas: 720x1000x420mm (AxLxP). GARANTIA: Mínima de dois anos a partir da data da entrega. Apresentar junto a proposta de preços: Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Certificado de Cadeia de Custódia para produtos de madeira (FSC), emitido por certificador reconhecido nacional ou internacionalmente em nome do fabricante do mobiliário, em atendimento ao Decreto nº 7.746/2012, Art. 7º, para fins de comprovação das diretrizes de sustentabilidade nas contratações.	30	300	 Armário baixo com d
3	ARMÁRIO COM 9 PORTAS COLORIDAS	UN	ARMÁRIO COM 9 PORTAS COLORIDAS: Estrutura em MDF 15 mm revestido em melamínico branco. Com 9 portas revestidas em melamínico textura colorido e puxadores. Dimensões: 1270 x 1200 x 450mm (AxLxP). Quatro pés em tubo de aço 1 1/4 (parede 1,20 mm), acabamento com pintura na cor cinza e ponteiros internos na cor preto. Pés soldados em chapa de aço medidas 100x50 mm fixados à base da estante por 04 parafusos atarraxantes 4.8x16. GARANTIA: Mínima de dois anos a partir da data da entrega. Apresentar junto à	18	180	 Armário nove portas coloridas

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil


TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIÇÃO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
			proposta de preços o Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Certificado de Cadeia de Custódia para produtos de madeira (FSC), emitido por certificador reconhecido nacional ou internacionalmente em nome do fabricante do mobiliário, em atendimento ao Decreto nº 7.746/2012, Art. 7º, para fins de comprovação das diretrizes de sustentabilidade nas contratações.			
4	ARMÁRIO EM AÇO - 2 PORTAS/ 4 PRATELEIRAS - AM4- MODELO NOVO PROINFÂNCIA	UN	ARMÁRIO EM AÇO - 2 PORTAS/ 4 PRATELEIRAS - AM4- MODELO NOVO PROINFÂNCIA- Armário de aço, alto, dividido verticalmente em dois compartimentos por meio de divisórias com portas independentes, dotado de quatro prateleiras removíveis e ajustáveis em cada compartimento. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS · Largura: 900 mm +/- 10 mm; · Profundidade: 400 mm +/- 10 mm; · Altura: 1980 mm +/- 10 mm; · Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. CARACTERÍSTICAS: · Corpo, divisórias e portas em chapa de aço laminado a frio - chapa 22 (0,75 mm). · Prateleiras e reforço das portas em chapa de aço laminado a frio - chapa 20 (0,90mm). · Base em chapa de aço laminado a frio - chapa 18 (1,25 mm). · Barras de travamento das portas Ø = 1/4" (mínimo). · Dobradiças internas não visíveis na parte exterior do móvel em chapa de aço laminado a frio - chapa 14 (1,9 mm) com no mínimo 75 mm de altura - três unidades por porta. · Maçaneta e canopla inteiramente metálicas, com travamento sistema cremona. · Fechadura de tambor cilíndrico embutida na maçaneta com no mínimo de 4 pinos. · Chaves em duplicata presas às maçanetas correspondentes. · Porta-etiquetas estampado ou sobreposto, sendo este último exclusivamente de liga metálica não ferrosa cromado. · Pintura em tinta em pó híbrida epóxi/ poliéster, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. GARANTIA: · Mínima de três anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação e oxidação	15	150	Figura 6: arquivo em aço 






TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIPTIVO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
5	ARMÁRIO EM AÇO COM 16 - AM1-PORTAS MODELO NOVO PROINFÂNCIA	UN	ARMÁRIO EM AÇO COM 16 PORTAS- AM1- MODELO NOVO PROINFÂNCIA- Armário roupeiro de aço com dezesseis portas com venezianas para ventilação, compartimentos de tamanhos médios independentes sem divisórias internas, fechamento das portas independentes através de pitão para cadeado. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS - Largura: 1230 mm +/- 30 mm; Profundidade: 400 mm +/- 30 mm; Altura: 1980 mm +/- 30 mm; Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. CARACTERÍSTICAS- Corpo, divisórias e portas em chapa 22 (0,75mm); • Piso dos compartimentos em chapa 20 (0,90mm); • Pés em chapa 16 (1,50mm); • Dobradiças em chapa internas não visíveis na parte exterior do móvel no mínimo 75mm de altura 14 (1,9mm), duas unidades por porta. Porta-etiquetas estampado ou sobreposto, sendo este último exclusivamente de liga metálica não ferrosa cromado. Pintura em tinta em pó híbrida epóxi/poliéster, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. GARANTIA • Mínima de três anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação e oxidação	8	80	<p>jura 33: armário em aço</p>  <p>Imagem ilustrativa</p>
6	ARMÁRIO ESTANTE	UN	ARMÁRIO ESTANTE: Confeccionado em MDP de 15 mm revestido em melamínico de baixa pressão, acabamento das bordas em perfil PVC. Na parte superior do armário vãos com três divisórias definidas por duas prateleiras. Dimensões aproximadas: 1600x1000x420mm (AxLxP). GARANTIA: Mínima de dois anos a partir da data de entrega. Apresentar junto a proposta de preços: Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Certificado de Cadeia de Custódia para produtos de madeira (FSC), emitido por certificador reconhecido nacional ou internacionalmente em nome do fabricante do mobiliário, em atendimento ao Decreto nº 7.746/2012, Art. 7º, para fins de comprovação das diretrizes de sustentabilidade nas contratações.	30	300	

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDADE	DESCRIÇÃO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
7	ARQUIVO EM AÇO - AQ1 - MODELO NOVO PROINFÂNCIA	UN	<p>ARQUIVO EM AÇO - AQ1 -MODELO NOVO PROINFÂNCIA, deslizante em aço com quatro gavetas montadas sobre trilhos telescópicos que permitam abertura total. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS: · Altura: 1330 mm +/- 10 mm; · Largura: 470 mm +/- 10 mm; · Profundidade: 710 mm +/- 10 mm; · Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. CARACTERÍSTICAS: · Corpo e estrutura interna em aço chapa 22 (espessura 0,75mm) na cor cinza; · Gavetas em chapa 24 (0,60mm); · Trilhos telescópicos e guias zincados em chapa 18 (1,20mm) ou superior; · Haste de travamento de gavetas em chapa 16 (1,50mm); · Fechamento inferior (junto ao piso) em chapa 24 (0,60mm). · Puxadores em zamac no acabamento steel de 96mm. · Fechadura de tambor cilíndrico (mínimo 4 pinos) com sistema de travamento simultâneo das gavetas. · Chaves em duplicata. · Compressores para pastas em todas as gavetas. · Porta-etiquetas estampado ou sobreposto, sendo este último exclusivamente de liga metálica não ferrosa cromado ou niquelado. · Gavetas dotadas de trilhos telescópicos compostos por guias lineares com rolamentos de esferas de aço, com capacidade de carga vertical mínima de 45kg e mecanismo contra escape. · Sapatas niveladoras em metal cromado com base de polipropileno injetado. · Pintura em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza.</p> <p>GARANTIA: · Mínima de três anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação e oxidação.</p>	6	60	<p>Figura 5: arquivo em aço</p>  <p>Imagem ilustrativa</p>
8	ARQUIVO EM MDP COM QUATRO GAVETAS	UN	<p>ARQUIVO EM MDP COM QUATRO GAVETAS: Móvel composto por quatro gavetas para pasta suspensa, fundo em duratree. Confeccionado em MDP de 15mm revestido em melamínico de baixa pressão. Bordas em perfil PVC. Dimensões aproximadas: 1240x455x450mm (AxLxP).</p> <p>GARANTIA: Mínima de dois anos a partir da data da entrega. Apresentar junto a proposta de preços: Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Certificado de Cadeia de Custódia para produtos de madeira (FSC), emitido por certificador reconhecido nacional ou internacionalmente em nome do fabricante do mobiliário, em atendimento ao Decreto</p>	30	300	<p>Arquivo com quatro gavetas</p> 

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDADE	DESCRIÇÃO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
			nº 7.746/2012, Art. 7º, para fins de comprovação das diretrizes de sustentabilidade nas contratações.			
9	BALCÃO TROCADOR COM CUBA	UN	BALCÃO TROCADOR COM CUBA: Balcão em MDF 18mm branco, medindo 80 x 1,80 x 60 (AxLxP), tolerância para as dimensões: +- 10%, com cuba em inox medindo 50x40x20 de um lado, e trocador com colchonete do outro lado, 2 portas na parte de baixo com 2 nichos. (móvel entregue montado). MODELO CONFORME IMAGEM. GARANTIA- Mínima de um ano a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação.	12	120	
10	BERÇO, BÇ1-MODELO NOVO PROINFÂNCIA A	UN	BERÇO, BÇ1-MODELO NOVO PROINFÂNCIA- Berço infantil em MDF com grades na cor branca, não dobrável, com rodízios. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS- Comprimento: 1200 mm +/- 10 mm; Largura: 670 mm +/- 10 mm; Altura das cabeceiras considerando a estrutura tubular: 900 mm (+ou- 10 mm) sem considerar o rodízio. CARACTERÍSTICAS- Selo do INMETRO; Estrutura metálica em formato de "U" invertido para sustentação das cabeceiras e das grades laterais, confeccionada em tubo de aço carbono, secção circular de 1 1/4", em chapa 16 (1,5mm), com curvas nos cantos superiores. Barras horizontais superiores, distantes das cabeceiras, de modo que estas se configurem como alças para condução do berço. Raio de curvatura do tubo de 100mm (+ou- 5mm) considerando o eixo do tubo. Estrutura do estrado em tubos de aço carbono, secção retangular com dimensões de 40 x 20mm, em chapa 16 (1,5mm). 70 • Base do berço (estrado) em chapa inteira de MDP, com espessura de 18mm, revestida nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor branca. Sistema de regulagem de altura do estrado por meio de parafusos M6 e porcas soldadas internamente no topo dos tubos da estrutura do estrado. Ajuste do estrado em altura em no mínimo três (03) posições, somente por meio de ferramentas. Grades laterais fixas confeccionadas em MDP, com espessura de 20mm nas partes horizontais, e 18mm nas partes verticais, revestidas nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), texturizado na cor branca. Cabeceiras em MDP, em formato retangular, espessura de 18mm, revestidas nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) texturizado, na cor branca. Nas peças de MDP os topos devem ser encabeçados em todo perímetro com fita de bordo de 2mm, com acabamento superficial liso, atóxica,	8	80	

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIPTIVO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
			na mesma cor e tonalidade do laminado. Arestas usinadas configurando acabamento arredondado. Quatro rodízios para pisos frios, com sistema de travas por pedal, injetados em nylon reforçado com fibra de vidro, com eixos de aço, rodas duplas de 75mm, injetadas em PVC, com capacidade de 60kg cada. Banda de rodagem em poliuretano injetado. Eixo dotado de rosca métrica. Sistema de travas nos dois sentidos, tanto na rodagem como no giro, através de mecanismo metálico. Eixos com sistema de rosca M12. Fixação dos rodízios às estruturas metálicas, por meio de porcas internas aos tubos. Estas porcas podem ser soldadas em chapas soldadas na parte interna dos tubos. GARANTIA -Mínima de um ano a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação.			
11	BERÇO COM COLCHÃO	UN	BERÇO COM COLCHÃO -Berço infantil em MDF com grades na cor branca, não dobrável, com rodízios. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS · Comprimento: 1200 mm +/- 10 mm; · Largura: 670 mm +/- 10 mm; · Altura das cabeceiras considerando a estrutura tubular: 900 mm (+ou- 10 mm) sem considerar o rodízio. CARACTERÍSTICAS · Selo do INMETRO; · Estrutura metálica em formato de "U" invertido para sustentação das cabeceiras e das grades laterais, confeccionada em tubo de aço carbono, secção circular de 1 1/4", em chapa 16 (1,5mm), com curvas nos cantos superiores. Barras horizontais superiores, distantes das cabeceiras, de modo que estas se configurem como alças para condução do berço. Raio de curvatura do tubo de 100mm (+ou- 5mm) considerando o eixo do tubo. · Estrutura do estrado em tubos de aço carbono, secção retangular com dimensões de 40 x 20mm, em chapa 16 (1,5mm). · Base do berço (estrado) em chapa inteiriça de MDP, com espessura de 18mm, revestida nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor branca. · Sistema de regulagem de altura do estrado por meio de parafusos M6 e porcas soldadas internamente no topo dos tubos da estrutura do estrado. Ajuste do estrado em altura em no mínimo três (03) posições, somente por meio de ferramentas. · Grades laterais fixas confeccionadas em MDP, com espessura de 20mm nas partes horizontais, e 18mm nas partes verticais, revestidas nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), texturizado na cor branca. · Cabeceiras em MDP, em formato retangular, espessura de 18mm, revestidas nas duas faces	10	100	

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIÇÃO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
			<p>em laminado melamínico de baixa pressão (BP) texturizado, na cor branca. · Nas peças de MDP os topos devem ser encabeçados em todo perímetro com fita de bordo de 2mm, com acabamento superficial liso, atóxica, na mesma cor e tonalidade do laminado. Arestas usinadas configurando acabamento arredondado. · Quatro rodízios para pisos frios, com sistema de travas por pedal, injetados em nylon reforçado com fibra de vidro, com eixos de aço, rodas duplas de 75mm, injetadas em PVC, com capacidade de 60kg cada. Banda de rodagem em poliuretano injetado. Eixo dotado de rosca métrica. Sistema de travas nos dois sentidos, tanto na rodagem como no giro, através de mecanismo metálico. Eixos com sistema de rosca M12. · Fixação dos rodízios às estruturas metálicas, por meio de porcas internas aos tubos. Estas porcas podem ser soldadas em chapas soldadas na parte interna dos tubos. GARANTIA · Mínima de um ano a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação. DESCRIÇÃO · Colchão infantil em espuma flexível de poliuretano. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS · Altura: 120 mm - 5 mm +15 mm; · Largura e comprimento: devem ser tais que o espaço entre o colchão e as laterais, e, entre o colchão e as cabeceiras, não exceda a 30 mm. CARACTERÍSTICAS · Espuma de poliuretano flexível com densidade D18, integral (tipo "simples"), revestido em uma das faces e nas laterais em tecido Jacquard, costurado em matelassê (acolchoado), com fechamento perimetral tipo viés, e com acabamento da outra face do colchão plastificado. · Tratamento antialérgico e antiácaro nos tecidos. GARANTIA · Mínima de um ano a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação</p>			

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil


TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIÇÃO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
12	CADEIRA DE ALIMENTAÇÃO -C1-MODELO NOVO PROINFÂNCIA	UN	<p>CADEIRA DE ALIMENTAÇÃO -C1-MODELO NOVO PROINFÂNCIA - Cadeira alta de alimentação infantil dobrável, com bandeja removível. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS- Altura: 1050 mm +/- 50 mm; Largura: 560 mm +/- 50 mm; Profundidade: 680 mm +/- 50 mm; Proteção lateral: mínimo de 140 mm, medidos do topo da proteção lateral à superfície do assento; Altura do encosto: mínima de 250 mm, medidos na posição vertical; Ângulo do encosto: mínimo 60º em relação à horizontal (se menor o comprimento mínimo do encosto deve ser de 400 mm); Borda frontal do assento: raio mínimo de 5 mm. CARACTERÍSTICAS -Suporta até 15 kg; Cadeira dobrável, com estrutura tubular de seção circular em aço carbono; Assento e encosto acolchoados com espuma revestida de lona vinílica laminada com tecido; Braços ou dispositivo para proteção lateral; Bandeja em (PP) polipropileno injetado, na cor branca, removível ou articulada com bordas arredondadas nas laterais para retenção de líquidos; Apoio para os pés em (PP) polipropileno injetado, removível ou articulado; Sapatas antiderrapantes com partes em contato com o piso emborrachadas. Cinto tipo suspensório com largura mínima de 25mm, dotado de pontos de retenção entre as pernas, tiras subabdominais e tiras de ombro. O sistema de fixação do cinto à cadeira deve prover segurança contra quedas e assegurar a estabilidade da criança. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. GARANTIA- Mínima de um ano a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação.</p>	30	300	<p>Figura 28: cadeira de alimentação</p>  <p>Imagem ilustrativa</p>





TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIÇÃO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
13	CADEIRA FIXA - C7 PROINFÂNCIA	UN	<p>CADEIRA FIXA - C7- PROINFÂNCIA- Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quatro pés. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS: · Largura do assento: 500 mm +/- 50 mm; · Profundidade do assento: 460 mm +/- 10 mm; · Altura do assento: 430 mm +/- 10 mm; · Largura do encosto: 400 mm +/- 10 mm (medida no ponto mais saliente do apoio lombar); · Extensão vertical do encosto: 350 mm +/- 10 mm; · Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm; · Espessura da espuma do encosto: mínima de 30 mm. · Tolerâncias dimensionais para tubos conforme ABNT NBR 6591. · Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. CARACTERÍSTICAS: · Assento e encosto confeccionados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5 mm cada. · Estofamento do assento e do encosto em espuma de poliuretano expandido, colada à madeira e revestida com tecido, na cor cinza, dotado de proteção com produto impermeabilizante hidrorrepelente. · Faces inferior do assento e posterior do encosto revestidas com capas de plástico injetado, na cor preta. · Fixação do assento e do encosto à estrutura por meio de parafusos com rosca métrica e porcas de cravar. · Estrutura constituída de 4 pés, confeccionada em tubo de aço com costura, laminado a frio, secção circular mínima 22,3 mm (7/8”), com espessura mínima de 1,5 mm (chapa 16). · Acabamento das partes metálicas em pintura em pó, brilhante, na cor preta.· Terminações de tubos em plástico injetado, na cor preta, fixadas através de encaixe. Estas não devem poder ser retiradas sem o uso de ferramentas. · Sapatas articuladas para garantir o nivelamento em relação às variações do piso. · Todos os encontros de tubos ou uniões de partes metálicas devem receber solda em toda a extensão da união. GARANTIA: · Mínima de dois anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação, oxidação das partes metálicas, degradação do tecido e das sapatas.</p>	50	500	<p>Figura 4: cadeira fixa</p>  <p>Imagem ilustrativa</p>

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIÇÃO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
14	CADEIRA GIRATÓRIA - C6 PROINFÂNCIA	UN	<p>CADEIRA GIRATÓRIA - C6- PROINFÂNCIA-Cadeira giratória estofada com braços e rodízios, dotada de mecanismo amortecedor e regulador do assento e do encosto. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS: Largura do assento: 500 mm +/- 50 mm; · Profundidade do assento: 460 mm +/- 10 mm; · Altura do assento variável: faixa obrigatória entre 420 mm e 520 mm; · Largura do encosto: 400 mm +/- 10 mm (medida no ponto mais saliente do apoio lombar); · Extensão vertical do encosto: 350 mm +/- 10 mm; · Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm; · Espessura da espuma do encosto: mínima de 30 mm; · Tolerâncias dimensionais para tubos conforme ABNT NBR 6591; · Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. CARACTERÍSTICAS: Assento e encosto confeccionados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada. · Estofamento do assento e do encosto em espuma de poliuretano expandido, colada à madeira e revestida com tecido, na cor cinza, dotado de proteção com produto impermeabilizante hidro-repelente. Faces inferior do assento e posterior do encosto revestidas com capas de plástico injetado, na cor preta. · Fixação do assento e do encosto à estrutura por meio de parafusos com rosca métrica e porcas de cravar. · Estrutura composta de: - Mecanismo de regulagem independente do assento e do encosto; inclinação do encosto variável em pelo menos 22º e do assento em pelo menos 8º com bloqueio em qualquer posição através de sistema de lâminas travadas por contato. Comando por alavanca. - Suporte para regulagem de altura do encosto com curso de 70 mm, dotado de dispositivo de fixação, articulado e com sistema amortecedor flexível. - Coluna de regulagem de altura do assento por acionamento a gás. Curso mínimo do pistão de 100 mm. - Base em formato de estrela com 5 pontas e sistema de acoplamento cônico. Distância entre eixo da coluna e eixo do rodízio igual ou maior que 300 mm. - Rodízios de duplo giro com rodas duplas de 50 mm (mínimo), - Dispositivos de regulagens e alavancas com manoplas em material plástico injetado e desenho ergonômico. · Acabamento das partes metálicas em pintura em pó, brilhante, na cor preta. · Terminações de tubos em plástico injetado, na cor preta, fixadas através</p>	50	500	<p>Figura 2: cadeira giratória com braços</p>  <p>Imagem ilustrativa</p>




São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIPTIVO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
			de encaixe. Estas não devem poder ser retiradas sem o uso de ferramentas. · Todos os encontros de tubos ou uniões de partes metálicas devem receber solda em toda a extensão da união. GARANTIA · Mínima de dois anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação, oxidação das partes metálicas e desgaste ou desprendimento de componentes.			
15	CADEIRA GIRATÓRIA PRESIDENTE	UN	CADEIRA GIRATÓRIA PRESIDENTE -Base giratória em forma de pentágono, diâmetro de 680mm, constituída com cinco pás de apoio, fabricada em chapa de aço espessura de 1,5mm e conformada por processo de estampagem formando um perfil de secção 26x26,5mm unidas por soldagem MIG. Anel central fabricado em tubo de aço carbono 1008/20 para fixação das pás pelo processo MIG. Recebe proteção contra corrosão pelo processo de preparação de superfície metálica e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó. Rodízio de PU constituído de duas roldanas circulares na dimensão de 65mm de diâmetro, em poliamida. Coluna a gás com proteção contra corrosão. Possui duas alavancas para regulagem de altura do assento e regulagem da inclinação do encosto. Assento (480x455mm) estrutura plástica, cantos arredondados, almofada de espuma ergonômica e flexível a base de poliuretano, densidade controlada de 55 kg/m ³ , revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Encosto (620x470mm) estrutura injetada em termoplástico, cantos arredondados, almofada de espuma flexível a base de Poliuretano, ergonômica, densidade de 33 Kg/m ³ , revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Lâmina que liga o encosto ao assento em chapa de aço 6,35mm de espessura com vinco central para maior resistência. Braço estrutura plástica em arco, com duas flanges de aço em formato de "L" para a fixação no assento por quatro parafusos sextavados (para cada braço) com as dimensões aproximadas de ¼" x 1.¼". Apresentar junto a proposta de preços: Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro, conforme modelo de certificação 6,	80	800	Cadeira presidente 



São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIÇÃO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
			atendendo aos requisitos aplicáveis das seguintes Normas acompanhado dos relatórios de ensaio atualizados, cuja referência (numeração) esteja relacionada no Certificado: ABNT NBR 17088:2023 Grau de Corrosão e Empolamento por exposição à névoa salina, 336 e 1176 horas (complementar), resultado Ri0/d0/t0; ABNT NBR 10443:2023 e ASTM D 7091:2022 - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas; ABNT NBR 11003:2023 - Determinação da aderência da tinta; ABNT NBR 8095:2015 - Grau de Corrosão e Empolamento por exposição à atmosfera úmida saturada, 360 e 1152 horas (complementar), resultado Ri0/d0/t0; ABNT NBR 8096:1983 Grau de Corrosão e Empolamento por exposição ao dióxido de enxofre, 10 ciclos, resultado Ri0/d0/t0; ASTM D 3363:2022 - Determinação da dureza ao lápis em tinta aplicada; ASTM D 3359:2023 - Determinação da aderência da tinta; ABNT NBR 10545:2014 Determinação da flexibilidade por mandril cônico; ASTM D 2794: (93)2019 - Resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida (impacto), acompanhado da declaração emitida por OCP que o Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme o Modelo de Certificação 6 corresponde ao processo de preparação e pintura em superfícies metálicas de toda a sua linha de produção relacionando as Normas citadas no certificado. A não apresentação dos documentos técnicos ocasionará a desclassificação do licitante. GARANTIA - Mínima de dois anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação, oxidação das partes metálicas e desgaste ou desprendimento de componentes.			
16	CAMA EMPILHÁVEL- CE-MODELO PROINFÂNCIA	UN	CAMA EMPILHÁVEL- CE- MODELO PROINFÂNCIA - Caminha empilhável para crianças de 1 a 5 anos. Leve, lavável, montada através de encaixe, sem velcro e parafusos. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS - Altura: 110 mm + 50 mm; Largura: 550 mm +/- 50 mm; Comprimento: 1350 mm +/- 50 mm. CARACTERÍSTICAS -Selo do INMETRO. Permite empilhamento. Suporta até 50 kg; Pés e cabeceira em polipropileno virgem (PP não reciclado) que permitam higienização total com água. Ponteiros dos pés em borracha antiderrapante. Estrutura lateral em	500	5.000	 <p>Figura 22 - cama empilhável</p> <p>Imagem ilustrativa</p>

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIPTIVO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
			barras de alumínio de liga 6063 com espessura de 1,59mm, resistente à corrosão, inclusive por tensão, umidade e salinidade. Tela vazada em tecido 100% poliéster lavável, com tratamento antialérgico, antifungo, antiácido, antibacteriano, antichama, anti-UV, antioxidante e isento de ftalatos. Acabamento soldado uniformemente resistente à tração manual. GARANTIA Mínima de um ano a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação.			
17	COLCHÃO PARA BERÇO - CO1- MODELO PROINFÂNCIA	UN	COLCHÃO PARA BERÇO- MODELO PROINFÂNCIA-Colchão infantil em espuma flexível de poliuretano. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS - Altura: 120 mm - 5 mm +15 mm; - Largura e comprimento: devem ser tais que o espaço entre o colchão e as laterais, e, entre o colchão e as cabeceiras, não exceda a 30 mm. CARACTERÍSTICAS - Espuma de poliuretano flexível com densidade D18, integral (tipo "simples"), revestido em uma das faces e nas laterais em tecido Jacquard, costurado em matelassê (acolchoado), com fechamento perimetral tipo viés, e com acabamento da outra face do colchão plastificado. - Tratamento antialérgico e antiácido nos tecidos. GARANTIA- Mínima de um ano a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação.	8	80	<p>Figura 24: colchão para berço</p>  <p>Imagem ilustrativa</p>
18	COLCHONETE PARA TROCADOR- CO2- MODELO PROINFÂNCIA	UN	COLCHONETE PARA TROCADOR-CO2- MODELO PROINFÂNCIA- Colchonete de espuma flexível de poliuretano. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS- Comprimento: 1000 mm +/-5 mm; Largura: 600 mm +/-5 mm; • Altura: 40 mm +/-10 mm. CARACTERÍSTICAS- Espuma de poliuretano flexível com densidade D20, integral (sem colagem horizontal), revestido em material têxtil plastificado (corino), atóxico, na cor azul real, impermeável, com costura simples e acabamento em cadaço impermeável. GARANTIA- Mínima de um ano a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação.	30	300	<p>Figura 25: colchonete para trocador</p>  <p>Imagem ilustrativa</p>
19	COLCHONETE - 130cm X 60cm X 5cm	UN	COLCHONETE- 130cm X 60cm X 5cm- Colchonete de espuma flexível de poliuretano, certificado pelo Inmetro, em conformidade com as normas ABNT NBR 13579-1:2011, revestimento em espuma de poliuretano flexível com densidade D26, conforme norma ABNT NBR 8537. Espuma integral (sem colagem horizontal), revestido em material têxtil plastificado (corino), atóxico, na cor azul real, impermeável, com costura simples e acabamento em cadaço impermeável. Dimensões: comprimento: 130cm; largura: 60cm; altura: 5cm. GARANTIA- Mínima	500	5000	


São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIPTIVO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
			de um ano a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação.			
20	COLCHONETE -180cm X 65cm X 7cm	UN	COLCHONETE -180cm X 65cm X 7cm -Colchonete de espuma flexível de poliuretano, certificado pelo Inmetro,e, em conformidade com as normas ABNT NBR 13579-1:2011, revestimento em espuma de poliuretano flexível com densidade D26, conforme norma ABNT NBR 8537. Espuma integral (sem colagem horizontal), revestido em material têxtil plastificado (corino), atóxico, na cor azul real, impermeável, com costura simples e acabamento em cadarço impermeável. Dimensões: comprimento: 180cm; largura: 65cm; altura: 7cm. GARANTIA- Mínima de um ano a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação.	500	5000	
21	CONJUNTO PARA ALUNO- TAMANHO 01- tampo em resina ABS	UN	CONJUNTO PARA ALUNO- TAMANHO 01 – Mesa: Estrutura em tubo de aço, laterais e travessa de sustentação em 29x58mm chapa 16 (parede 1,5mm), base inferior (pés) em 38mm (parede 1½) chapa 16 (parede 1,5mm). Fixação do tampo em tubo 20x20 (parede 1,50mm) para reforço de sua parte superior as quais são fixadas 02 peças laterais em tubo 20x30 (parede 1,50mm) dando assim resistência à superfície do tampo. Fechamento com ponteiras e sapatas em polipropileno cor laranja, fixadas à estrutura através de rebites de repuxo diâmetro de 4,80mm, comprimento 4,8x12mm. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e pintura em epóxi-pó cor cinza. Tampo (600x450mm) superfície plana, em resina ABS, texturizado, cor cinza, sem aplicação de laminado melamínico, 4mm de espessura, bordas laterais em alto brilho (abas que envolvem a estrutura dimensões de 45 mm de altura no lado posterior do tampo com redução para 21mm na parte do contato com o usuário) com friso para maior resistência, nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração na parte inferior do tampo. Altura da mesa: 464mm. CADEIRA: Estrutura em tubo de aço 20,7mm, em chapa 14(1,90mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno cor laranja, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e pintura em epóxi-pó, híbrida e eletrostática cor cinza. Assento (340x260mm) e encosto (336x168mm) em polipropileno cor laranja, moldados anatomicamente. Fixação do assento e encosto à estrutura através de	300	3000	


São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIPTIVO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
			rebites de repuxo 4,8mm, comprimento 16mm. Altura do assento ao chão 260mm. GARANTIA • Mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação. Apresentar junto à proposta de preços o Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Certificado de Conformidade do INMETRO para o modelo especificado no edital de acordo com a Portaria Inmetro nº 401/2020, acompanhado por declaração de que o Certificado de Conformidade do Inmetro da empresa corresponde ao projeto e especificações do conjunto solicitado no edital e atende aos requisitos da Norma ABNT 14006:2008 e Portaria Inmetro nº 200/2021, com a imagem do mobiliário, emitido por OCP acompanhado do relatório de ensaio, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com imagens do conjunto aluno para o atendimento a Portaria 200/2021. Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro, conforme modelo de certificação 6, atendendo aos requisitos aplicáveis das seguintes Normas acompanhado dos relatórios de ensaio atualizados, cuja referência (numeração) esteja relacionada no Certificado: ABNT NBR 17088:2023 Grau de Corrosão e Empolamento por exposição à névoa salina, 336 e 1176 horas (complementar), resultado Ri0/d0/t0; ABNT NBR 10443:2023 e ASTM D 7091:2022 - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas; ABNT NBR 11003:2023 - Determinação da aderência da tinta; ABNT NBR 8095:2015 - Grau de Corrosão e Empolamento por exposição à atmosfera úmida saturada, 360 e 1152 horas (complementar), resultado Ri0/d0/t0; ABNT NBR 8096:1983 Grau de Corrosão e Empolamento por exposição ao dióxido de enxofre, 10 ciclos, resultado Ri0/d0/t0; ASTM D 3363:2022 - Determinação da dureza ao lápis em tinta aplicada; ASTM D 3359:2023 - Determinação da aderência da tinta; ABNT NBR 10545:2014 Determinação da flexibilidade por mandril cônico; ASTM D 2794: (93)2019 - Resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida (impacto).			
22		UN	CONJUNTO PARA ALUNO- TAMANHO 03 – Mesa:	300	3000	

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIÇÃO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
	CONJUNTO PARA ALUNO-TAMANHO 03- tampo em resina ABS		<p>Estrutura em tubo de aço, laterais e travessa de sustentação do porta-livros em 29x58mm chapa 16 (parede 1,5mm), base inferior (pés) em 38mm (parede 1½) chapa 16 (parede 1,5mm). Fixação do tampo em tubo 20x20 (parede 1,50mm) para reforço de sua parte superior as quais são fixadas 02 peças laterais em tubo 20x30 (parede 1,50mm) dando assim resistência à superfície do tampo. Fechamento com ponteiras e sapatas em polipropileno cor amarelo, fixadas à estrutura através de rebites de repuxo diâmetro de 4,80mm, comprimento 4,8x12mm. Porta livros (503x304mm) em polipropileno cor cinza, fixado à estrutura longitudinal através de rebites de repuxo. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e pintura em epóxi-pó cor cinza. Tampo (600x450mm) superfície plana, em resina ABS, texturizado, cor cinza, sem aplicação de laminado melamínico, 4mm de espessura, bordas laterais em alto brilho (abas que envolvem a estrutura dimensões de 45mm de altura no lado posterior do tampo com redução para 21mm na parte do contato com o usuário) com friso para maior resistência, nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração na parte inferior do tampo. Altura da mesa: 590mm. CADEIRA: Estrutura em tubo de aço 20,7mm, em chapa 14(1,90mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno cor amarelo, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e pintura em epóxi-pó, híbrida e eletrostática cor cinza. Assento (400x310mm) e encosto (396x198mm) em polipropileno cor amarelo, moldados anatomicamente. Fixação do assento e encosto à estrutura através de rebites de repuxo 4,8mm, comprimento 16mm. Altura do assento ao chão 350mm. GARANTIA Mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação. Apresentar junto à proposta de preços o Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Certificado de Conformidade do INMETRO para o modelo especificado no edital de acordo com a Portaria Inmetro nº 401/2020, acompanhado por declaração de que o Certificado de Conformidade do Inmetro da empresa corresponde ao projeto e especificações do conjunto</p>			


São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIÇÃO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
			solicitado no edital e atende aos requisitos da Norma ABNT 14006:2008 e Portaria Inmetro nº 200/2021, com a imagem do mobiliário, emitido por OCP acompanhado do relatório de ensaio, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com imagens do conjunto aluno para o atendimento a Portaria 200/2021. Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro, conforme modelo de certificação 6, atendendo aos requisitos aplicáveis das seguintes Normas acompanhado dos relatórios de ensaio atualizados, cuja referência (numeração) esteja relacionada no Certificado: ABNT NBR 17088:2023 Grau de Corrosão e Empolamento por exposição à névoa salina, 336 e 1176 horas (complementar), resultado Ri0/d0/t0; ABNT NBR 10443:2023 e ASTM D 7091:2022 - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas; ABNT NBR 11003:2023 - Determinação da aderência da tinta; ABNT NBR 8095:2015 - Grau de Corrosão e Empolamento por exposição à atmosfera úmida saturada, 360 e 1152 horas (complementar), resultado Ri0/d0/t0; ABNT NBR 8096:1983 Grau de Corrosão e Empolamento por exposição ao dióxido de enxofre, 10 ciclos, resultado Ri0/d0/t0; ASTM D 3363:2022 - Determinação da dureza ao lápis em tinta aplicada; ASTM D 3359:2023 - Determinação da aderência da tinta; ABNT NBR 10545:2014 Determinação da flexibilidade por mandril cônico; ASTM D 2794: (93)2019 - Resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida (impacto).			
23	CONJUNTO PARA ALUNO-TAMANHO 04- tampo em resina ABS	UN	CONJUNTO PARA ALUNO-TAMNHO 04 – Mesa: Estrutura em tubo de aço, laterais e travessa de sustentação do porta-livros em 29x58mm chapa 16 (parede 1,5mm), base inferior (pés) em 38mm (parede 1½) chapa 16 (parede 1,5mm). Fixação do tampo em tubo 20x20 (parede 1,50mm) para reforço de sua parte superior as quais são fixadas 02 peças laterais em tubo 20x30 (parede 1,50mm) dando assim resistência à superfície do tampo. Fechamento com ponteiros e sapatas em polipropileno cor vermelho, fixadas à estrutura através de rebites de repuxo diâmetro de 4,80mm, comprimento 4,8x12mm. Porta livros (503x304mm) em polipropileno cor cinza, fixado à estrutura longitudinal através de rebites de repuxo. Proteção da superfície com	300	3000	Conjunto escolar tamanho 04 

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIÇÃO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
			<p>tratamento especial anticorrosivo e pintura em epóxi-pó cor cinza. Tampo (600x450mm) superfície plana, em resina ABS, texturizado, cor cinza, sem aplicação de laminado melamínico, 4mm de espessura, bordas laterais em alto brilho (abas que envolvem a estrutura dimensões de 45mm de altura no lado posterior do tampo com redução para 21mm na parte do contato com o usuário) com friso para maior resistência, nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração na parte inferior do tampo. Altura da mesa: 640mm. CADEIRA: Estrutura em tubo de aço 20,7mm, em chapa 14(1,90mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno cor vermelho, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e pintura em epóxi-pó, híbrida e eletrostática cor cinza. Assento (400x350mm) e encosto (396x198mm) em polipropileno cor vermelho, moldados anatomicamente. Fixação do assento e encosto à estrutura através de rebites de repuxo 4,8mm, comprimento 16mm. Altura do assento ao chão 380mm.</p> <p>GARANTIA Mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação. Apresentar junto à proposta de preços o Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Certificado de Conformidade do INMETRO para o modelo especificado no edital de acordo com a Portaria Inmetro nº 401/2020, acompanhado por declaração de que o Certificado de Conformidade do Inmetro da empresa corresponde ao projeto e especificações do conjunto solicitado no edital e atende aos requisitos da Norma ABNT 14006:2008 e Portaria Inmetro nº 200/2021, com a imagem do mobiliário, emitido por OCP acompanhado do relatório de ensaio, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com imagens do conjunto aluno para o atendimento a Portaria 200/2021. Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro, conforme modelo de certificação 6, atendendo aos requisitos aplicáveis das seguintes Normas acompanhado dos relatórios de ensaio atualizados, cuja referência (numeração) esteja relacionada no Certificado: ABNT NBR 17088:2023 Grau de Corrosão e</p>			


São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIÇÃO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
			Empolamento por exposição à névoa salina, 336 e 1176 horas (complementar), resultado Ri0/d0/t0; ABNT NBR 10443:2023 e ASTM D 7091:2022 - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas; ABNT NBR 11003:2023 - Determinação da aderência da tinta; ABNT NBR 8095:2015 - Grau de Corrosão e Empolamento por exposição à atmosfera úmida saturada, 360 e 1152 horas (complementar), resultado Ri0/d0/t0; ABNT NBR 8096:1983 Grau de Corrosão e Empolamento por exposição ao dióxido de enxofre, 10 ciclos, resultado Ri0/d0/t0; ASTM D 3363:2022 - Determinação da dureza ao lápis em tinta aplicada; ASTM D 3359:2023 - Determinação da aderência da tinta; ABNT NBR 10545:2014 Determinação da flexibilidade por mandril cônico; ASTM D 2794: (93)2019 - Resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida (impacto).			
24	CONJUNTO PARA ALUNO-TAMANHO 05- tampo em resina ABS	UN	CONJUNTO PARA ALUNO- TAMANHO 05 – Mesa: Estrutura em tubo de aço, laterais e travessa de sustentação do porta-livros em 29x58mm chapa 16 (parede 1,5mm), base inferior (pés) em 38mm (parede 1½) chapa 16 (parede 1,5mm). Fixação do tampo em tubo 20x20 (parede 1,50mm) para reforço de sua parte superior as quais são fixadas 02 peças laterais em tubo 20x30 (parede 1,50mm) dando assim resistência à superfície do tampo. Fechamento com ponteiros e sapatas em polipropileno cor verde, fixadas à estrutura através de rebites de repuxo diâmetro de 4,80mm, comprimento 4,8x12mm. Porta livros (503x304mm) em polipropileno cor cinza, fixado à estrutura longitudinal através de rebites de repuxo. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e pintura em epóxi-pó cor cinza. Tampo (600x450mm) superfície plana, em resina ABS, texturizado, cor cinza, sem aplicação de laminado melamínico, 4mm de espessura , bordas laterais em alto brilho (abas que envolvem a estrutura dimensões de 45mm de altura no lado posterior do tampo com redução para 21mm na parte do contato com o usuário) com friso para maior resistência, nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração na parte inferior do tampo. Altura da mesa: 710mm. CADEIRA: Estrutura em tubo de aço 20,7mm, em chapa 14(1,90mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno cor verde, fixadas à estrutura através de encaixe e pino	300	3000	Conjunto escolar tamanho 05 


São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIPTIVO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
			<p>expansor. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e pintura em epóxi-pó, híbrida e eletrostática cor cinza. Assento (400x390mm) e encosto (396x198mm) em polipropileno cor verde, moldados anatomicamente. Fixação do assento e encosto à estrutura através de rebites de repuxo 4,8mm, comprimento 16mm. Altura do assento ao chão 430mm.</p> <p>GARANTIA Mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação. Apresentar junto à proposta de preços o Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Certificado de Conformidade do INMETRO para o modelo especificado no edital de acordo com a Portaria Inmetro nº 401/2020, acompanhado por declaração de que o Certificado de Conformidade do Inmetro da empresa corresponde ao projeto e especificações do conjunto solicitado no edital e atende aos requisitos da Norma ABNT 14006:2008 e Portaria Inmetro nº 200/2021, com a imagem do mobiliário, emitido por OCP acompanhado do relatório de ensaio, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com imagens do conjunto aluno para o atendimento a Portaria 200/2021. Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro, conforme modelo de certificação 6, atendendo aos requisitos aplicáveis das seguintes Normas acompanhado dos relatórios de ensaio atualizados, cuja referência (numeração) esteja relacionada no Certificado: ABNT NBR 17088:2023 Grau de Corrosão e Empolamento por exposição à névoa salina, 336 e 1176 horas (complementar), resultado Ri0/d0/t0; ABNT NBR 10443:2023 e ASTM D 7091:2022 - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas; ABNT NBR 11003:2023 - Determinação da aderência da tinta; ABNT NBR 8095:2015 - Grau de Corrosão e Empolamento por exposição à atmosfera úmida saturada, 360 e 1152 horas (complementar), resultado Ri0/d0/t0; ABNT NBR 8096:1983 Grau de Corrosão e Empolamento por exposição ao dióxido de enxofre, 10 ciclos, resultado Ri0/d0/t0; ASTM D 3363:2022 - Determinação da dureza ao lápis em tinta aplicada; ASTM D 3359:2023 - Determinação da aderência da tinta; ABNT NBR</p>			

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIPTIVO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
			10545:2014 Determinação da flexibilidade por mandril cônico; ASTM D 2794: (93)2019 - Resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida (impacto).			
25	CONJUNTO PARA ALUNO- TAMANHO 06- tampo em resina ABS	UN	<p>CONJUNTO PARA ALUNO- TAMANHO 06 – Mesa: Estrutura em tubo de aço, laterais e travessa de sustentação do porta-livros em 29x58mm chapa 16 (parede 1,5mm), base inferior (pés) em 38mm (parede 1½) chapa 16 (parede 1,5mm). Fixação do tampo em tubo 20x20 (parede 1,50mm) para reforço de sua parte superior as quais são fixadas 02 peças laterais em tubo 20x30 (parede 1,50mm) dando assim resistência à superfície do tampo. Fechamento com ponteiros e sapatas em polipropileno cor azul, fixadas à estrutura através de rebites de repuxo diâmetro de 4,80mm, comprimento 4,8x12mm. Porta livros (503x304mm) em polipropileno cor cinza, fixado à estrutura longitudinal através de rebites de repuxo. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e pintura em epóxi-pó cor cinza. Tampo (600x450mm) superfície plana, em resina ABS, texturizado, cor cinza, sem aplicação de laminado melamínico, 4mm de espessura, bordas laterais em alto brilho (abas que envolvem a estrutura dimensões de 45mm de altura no lado posterior do tampo com redução para 21mm na parte do contato com o usuário) com friso para maior resistência, nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração na parte inferior do tampo. Altura da mesa: 760mm. CADEIRA: Estrutura em tubo de aço 20,7mm, em chapa 14(1,90mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno cor azul, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e pintura em epóxi-pó, híbrida e eletrostática cor cinza. Assento (400x430mm) e encosto (396x198mm) em polipropileno cor azul, moldados anatomicamente. Fixação do assento e encosto à estrutura através de rebites de repuxo 4,8mm, comprimento 16mm. Altura do assento ao chão 460mm. GARANTIA Mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação. Apresentar junto à proposta de preços o Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Certificado</p>	300	3000	<p>Conjunto escolar tamanho 06</p> 

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIÇÃO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
			de Conformidade do INMETRO para o modelo especificado no edital de acordo com a Portaria Inmetro nº 401/2020, acompanhado por declaração de que o Certificado de Conformidade do Inmetro da empresa corresponde ao projeto e especificações do conjunto solicitado no edital e atende aos requisitos da Norma ABNT 14006:2008 e Portaria Inmetro nº 200/2021, com a imagem do mobiliário, emitido por OCP acompanhado do relatório de ensaio, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com imagens do conjunto aluno para o atendimento a Portaria 200/2021. Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro, conforme modelo de certificação 6, atendendo aos requisitos aplicáveis das seguintes Normas acompanhado dos relatórios de ensaio atualizados, cuja referência (numeração) esteja relacionada no Certificado: ABNT NBR 17088:2023 Grau de Corrosão e Empolamento por exposição à névoa salina, 336 e 1176 horas (complementar), resultado Ri0/d0/t0; ABNT NBR 10443:2023 e ASTM D 7091:2022 - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas; ABNT NBR 11003:2023 - Determinação da aderência da tinta; ABNT NBR 8095:2015 - Grau de Corrosão e Empolamento por exposição à atmosfera úmida saturada, 360 e 1152 horas (complementar), resultado Ri0/d0/t0; ABNT NBR 8096:1983 Grau de Corrosão e Empolamento por exposição ao dióxido de enxofre, 10 ciclos, resultado Ri0/d0/t0; ASTM D 3363:2022 - Determinação da dureza ao lápis em tinta aplicada; ASTM D 3359:2023 - Determinação da aderência da tinta; ABNT NBR 10545:2014 Determinação da flexibilidade por mandril cônico; ASTM D 2794: (93)2019 - Resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida (impacto).			
26	CJC-01 CONJUNTO COLETIVO 1 – 1 MESA + 4 CADEIRAS – MODELO NOVO PROINFÂNCIA	UN	CJC-01 CONJUNTO COLETIVO 1 – 1 MESA + 4 CADEIRAS- MODELO NOVO PROINFÂNCIA- Conjunto coletivo para crianças com altura compreendida entre 0,93 e 1,16m, composto de uma mesa e quatro cadeiras. - Mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, e na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão (BP), montado sobre estrutura tubular de aço. - Cadeira empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em	20	200	


São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIÇÃO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
			<p>compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA - Largura: 800 mm; Profundidade: 800 mm; Altura: 460 mm; Espessura: 25,8 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura.</p> <p>MESA- Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão - BP, na cor branca.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor laranja, coladas com adesivo "Hot Melting". <p>Estrutura da mesa composta de: - Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção circular diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm); - Travessas em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 x 40mm, em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de parafusos rosca máquina polegada, diâmetro de 1/4" x comprimento 2", cabeça chata, fenda simples. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor laranja, fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza.</p> <p>DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA CADEIRA- Largura do assento: 340 mm; Profundidade do assento: 260 mm; Espessura do assento: 7,2 mm a 9,1mm; Largura do encosto: 350 mm; Altura do encosto: 155 mm; Espessura do encosto: 7,0 mm a 9,3 mm; Altura do assento ao chão: 260 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1mm para espessura e +/- 10mm para altura do assento ao chão.</p> <ul style="list-style-type: none"> • CADEIRA- Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor laranja. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo cinco lâminas internas, com espessura máxima 			


São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIÇÃO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
			<p>de 1,5mm cada. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor laranja. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor laranja. Bordos em selador seguido de verniz poliuretano. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 16mm. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 18mm. Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor laranja, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor cinza.</p> <p>GARANTIA: Mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação. Apresentar junto a proposta de preços: Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro, conforme modelo de certificação 6, atendendo aos requisitos aplicáveis das seguintes Normas acompanhado dos relatórios de ensaio atualizados, cuja referência (numeração) esteja relacionada no Certificado: ABNT NBR 17088:2023 Grau de Corrosão e Empolamento por exposição à névoa</p>			

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIPTIVO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
			salina, 336 e 1176 horas (complementar), resultado Ri0/d0/t0; ABNT NBR 10443:2023 e ASTM D 7091:2022 - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas; ABNT NBR 11003:2023 - Determinação da aderência da tinta; ABNT NBR 8095:2015 - Grau de Corrosão e Empolamento por exposição à atmosfera úmida saturada, 360 e 1152 horas (complementar), resultado Ri0/d0/t0; ABNT NBR 8096:1983 Grau de Corrosão e Empolamento por exposição ao dióxido de enxofre, 10 ciclos, resultado Ri0/d0/t0; ASTM D 3363:2022 - Determinação da dureza ao lápis em tinta aplicada; ASTM D 3359:2023 - Determinação da aderência da tinta; ABNT NBR 10545:2014 Determinação da flexibilidade por mandril cônico; ASTM D 2794: (93)2019 - Resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida (impacto).			
27	CONJUNTO COLETIVO ADULTO COMPOSTO POR 1 MESA E 4 CADEIRAS	UN	CONJUNTO COLETIVO ADULTO COMPOSTO POR 1 MESA E 4 CADEIRAS: Mesa Coletiva: Estrutura com pés em tubo de aço 1 1/2"(parede 1,50mm), travessas em tubo de aço de 20 x 30mm (parede 1,06mm). Fechamento com ponteiros internos em polipropileno cor azul. Fixação do tampo à estrutura através de 8 parafusos ¼ x 1 ¼ sextavados. Soldagem pelo processo MIG em todas as junções. Pintura das partes metálicas com tinta epóxi-pó, brilhante, polimerizada em estufa, cor cinza. Tampo (800x800mm) em resina ABS, 3,5mm espessura, cor azul, abas com 30mm de altura. O tampo apresenta em sua parte anterior nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração. Dotado de 8 torres de recepção dos parafusos sextavados ¼ x 1 ¼ para sua fixação na estrutura. Altura 750mm. Cadeira: Estrutura em tubo de aço 7/8" chapa #16 (parede 1,50mm) para o encosto e tubo 7/8 (parede 1,20mm) para os pés. Dotada de 02 reforços transversais em tubo 3/4 (parede 1,06mm) soldados na parte inferior do assento e 04 travessas de reforço entre as pernas em tubo 3/4 (parede 1,06mm). Soldagem pelo sistema MIG em todas as junções. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e pintura em epóxi-pó híbrida e eletrostática cor cinza. Fechamento dos topos dos tubos (inclusive os pés) com ponteiros em polipropileno injetado de alta densidade, fixados na estrutura através de encaixe. Assento (425x400mm) sem abas e com	20	200	<p>Conjunto coletivo adulto, 1 mesa e 4 cadeiras</p> 

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIPTIVO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
			curvatura anatômica anterior e posterior em resina plástica de alto impacto (PP) com cavidade especial para alojamento adequado do rebite. Encosto (410x210mm) em resina plástica (PP) ergonômico com cavidade especial para alojamento adequado do rebite. A espessura do assento/encosto deve ser de 8mm em toda sua extensão. Fixados à estrutura por rebites pop de alumínio (4 no assento e 4 no encosto) 6.2x25. Altura do assento ao chão 460mm. GARANTIA: Mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação. Apresentar junto a proposta de preços: Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro, conforme modelo de certificação 6, atendendo aos requisitos aplicáveis das seguintes Normas acompanhado dos relatórios de ensaio atualizados, cuja referência (numeração) esteja relacionada no Certificado: ABNT NBR 17088:2023 Grau de Corrosão e Empolamento por exposição à névoa salina, 336 e 1176 horas (complementar), resultado Ri0/d0/t0; ABNT NBR 10443:2023 e ASTM D 7091:2022 - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas; ABNT NBR 11003:2023 - Determinação da aderência da tinta; ABNT NBR 8095:2015 - Grau de Corrosão e Empolamento por exposição à atmosfera úmida saturada, 360 e 1152 horas (complementar), resultado Ri0/d0/t0; ABNT NBR 8096:1983 Grau de Corrosão e Empolamento por exposição ao dióxido de enxofre, 10 ciclos, resultado Ri0/d0/t0; ASTM D 3363:2022 - Determinação da dureza ao lápis em tinta aplicada; ASTM D 3359:2023 - Determinação da aderência da tinta; ABNT NBR 10545:2014 Determinação da flexibilidade por mandril cônico; ASTM D 2794: (93)2019 - Resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida (impacto),.			
28	CONJUNTO COLETIVO INFANTIL, COMPOSTO POR 1 MESA	UN	CONJUNTO COLETIVO INFANTIL, COMPOSTO POR 1 MESA CENTRAL, 6 MESAS COM FORMATO TRAPÉZIO E 6 CADEIRAS: Mesa central: Estrutura em tubo de aço, base dos pés em tubo 20x30 (parede 1,06 mm), haste central em tubo 25x25 (parede 1,20 mm) e a base de apoio para	35	350	


São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIÇÃO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
	CENTRAL, 6 MESAS COM FORMATO TRAPÉZIO E 6 CADEIRAS		<p>fixação do tampo em tubo 20x20 (parede 1,06 mm). Fechamento dos topos inferiores com ponteiras em forma de "L" 20x30 com calço, dimensões 20x35 fixadas por rebites 4.8x16 com deslizadores fixados à estrutura através de encaixe em polipropileno 100% injetadas. Protetor de pintura com formato de "U" em resina plástica para apoio dos pés do usuário dimensões 140x23x13 mm, fixados a estrutura através de pinos e rebites. Tampo (403 mm de diâmetro) em resina ABS, com recorte em forma sextavada, côncavo na extremidade com abas de 36 mm x 3 mm (espessura) que permitem o perfeito encaixe das carteiras, dotado de seis divisores com formato triangular e profundidade de 15 mm para acomodar materiais. Suportes fixos injetados permitindo a fixação junto à estrutura por quatro rebites do tipo POP-4,8x16. Altura 580 mm. Mesas: Estrutura em tubo de aço, pés em 20x30 (parede 1,06 mm), duas colunas laterais em tubo 16x30 (parede 1,06 mm). Base de fixação do tampo em tubo 20x20 (parede 1,06 mm) e fechamento dos topos dos tubos ponteiras 20x20 com pino. Fechamento dos topos inferiores com ponteiras em forma de "L" 20x30 com calço, dimensões 26x35 fixadas por rebites 4.8x16 com deslizadores fixados à estrutura através de encaixe em polipropileno 100% injetadas. Protetor de pintura com formato de "U" em resina plástica para apoio dos pés dimensões 150x23x13 mm, fixados a estrutura através de pinos. Tampo (560x350x200 mm) em resina ABS em formato trapézio, superfície brilhante com extremidade côncava (abas de 35mm) junto a união da mesa central e convexa (abas 17mm) junto ao usuário, abas laterais medianas de 27 mm, nervuras transversais e longitudinais com reforço à tração inferior. Dotado de uma cavidade para portápis dimensões 200x20x9 mm de profundidade. Fixado por encaixe e seis rebites do tipo POP 4,8x16. Altura total 580 mm. Cadeiras: Estrutura em tubo de aço 20x30 (parede 1,06 mm) para a base dos pés, colunas laterais em tubo 16x30 (parede 1,06 mm). Travessa entre os pés em tubo 20x20 (parede 1,06 mm). Base de fixação do encosto em tubo ¾ (parede 1,06 mm). Sob o assento uma travessa em tubo 5/8 (parede 1,20 mm). Fechamento dos topos inferiores com ponteiras em forma de "L" 20x30 com calço, nas dimensões 26x35 fixadas por rebites 4.8x16 com deslizadores fixados à estrutura através de</p>			

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIPTIVO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
			<p>encaixe em polipropileno 100% injetadas. Topos dos tubos da base do encosto com ponteiras 3/4 interna. Protetor de pintura com formato de "U" em resina plástica para apoio dos pés do usuário dimensões 110x23x13 mm em polipropileno, fixados a estrutura através de pinos. Assento (295x305 mm) e encosto (295x180 mm) em resina PP, em alto brilho, curvaturas anteriores e posteriores anatômicas. Cavidades especiais com rebaixo para fixação do assento e encosto evitando danos à vestimenta do usuário. Fixados à estrutura através de oito rebites de repuxo do tipo POP 4.8x16. Soldagem das partes metálicas pelo processo MIG em todo perímetro de união, junções com superfície lisa e homogênea, sem apresentar pontos cortantes, asperezas ou escórias. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e pintura em epóxi- pó, híbrida e eletrostática. Altura do assento ao chão 340 mm e altura do encosto ao chão 625 mm. GARANTIA: Mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação. Apresentar junto a proposta de preços: Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro, conforme modelo de certificação 6, atendendo aos requisitos aplicáveis das seguintes Normas acompanhado dos relatórios de ensaio atualizados, cuja referência (numeração) esteja relacionada no Certificado: ABNT NBR 17088:2023 Grau de Corrosão e Empolamento por exposição à névoa salina, 336 e 1176 horas (complementar), resultado Ri0/d0/t0; ABNT NBR 10443:2023 e ASTM D 7091:2022 - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas; ABNT NBR 11003:2023 - Determinação da aderência da tinta; ABNT NBR 8095:2015 - Grau de Corrosão e Empolamento por exposição à atmosfera úmida saturada, 360 e 1152 horas (complementar), resultado Ri0/d0/t0; ABNT NBR 8096:1983 Grau de Corrosão e Empolamento por exposição ao dióxido de enxofre, 10 ciclos, resultado Ri0/d0/t0; ASTM D 3363:2022 - Determinação da dureza ao lápis em tinta aplicada; ASTM D 3359:2023 - Determinação da aderência da tinta; ABNT NBR</p>			

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil


TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIÇÃO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
			10545:2014 Determinação da flexibilidade por mandril cônico; ASTM D 2794: (93)2019 - Resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida (impacto), acompanhado da declaração emitida por OCP que o Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme o Modelo de Certificação 6 corresponde ao processo de preparação e pintura em superfícies metálicas de toda a sua linha de produção relacionando as Normas citadas no certificado. A não apresentação dos documentos técnicos ocasionará a desclassificação do licitante.			
29	CJR 01- CONJUNTO REFEITÓRIO 1 – 1 MESA + 4 CADEIRAS - MODELO- NOVO PROINFÂNCIA	UN	CJR 01- CONJUNTO REFEITÓRIO 1 – 1 MESA + 4 CADEIRAS- MODELO- NOVO PROINFÂNCIA- Conjunto para crianças com altura compreendida entre 0,93 e 1,16m, composto de uma mesa e quatro cadeiras. - Mesa coletiva com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão, montado sobre estrutura tubular de aço. - Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado., montado sobre estrutura tubular de aço. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA • Largura: 1100 mm; Profundidade: 680 mm; Altura: 460 mm; Espessura: 25,8 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1 mm para espessura e +/- 10 mm para altura. MESA Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, com padrão especial de acabamento (impressão digital com overlay duplo), e cantos arredondados. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão, na cor branca. Topos encabeçados com fita de bordo PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer", acabamento texturizado, na cor laranja, colada com adesivo à base de PUR, através do processo "Hot Melting". Estrutura composta de: - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 45mm em chapa 16 (1,5mm). - Travessas longitudinais e transversais em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção retangular de 20x40mm, em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de parafusos rosca	10	100	

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIÇÃO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
			<p>máquina polegada, diâmetro ¼”, comprimento ½”, cabeça lentilha, fenda combinada. Tampa/ espaçador em polipropileno copolímero virgem, sem cargas, injetadas na cor laranja, fixadas à estrutura através de encaixe. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, sem cargas, injetadas na cor laranja, fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi/ poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza.</p> <p>DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA CADEIRA- Largura do assento: 340 mm; Profundidade do assento: 260 mm; Espessura do assento: 7,2 mm a 9,1mm; Largura do encosto: 350 mm; Altura do encosto: 155 mm; Espessura do encosto: 7,0 mm a 9,3 mm; Altura do assento ao chão: 260 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1mm para espessura e +/- 10mm para altura do assento ao chão. CADEIRA Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor laranja. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo cinco lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor laranja. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor laranja. Bordos com acabamento em selador seguido de verniz poliuretano. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 16mm. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura</p>			

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil


TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIPTIVO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
			<p>através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 18mm. Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor laranja, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor cinza.</p> <p>GARANTIA: Mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação. Apresentar junto a proposta de preços: Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro, conforme modelo de certificação 6, atendendo aos requisitos aplicáveis das seguintes Normas acompanhado dos relatórios de ensaio atualizados, cuja referência (numeração) esteja relacionada no Certificado: ABNT NBR 17088:2023 Grau de Corrosão e Empolamento por exposição à névoa salina, 336 e 1176 horas (complementar), resultado $Ri0/d0/t0$; ABNT NBR 10443:2023 e ASTM D 7091:2022 - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas; ABNT NBR 11003:2023 - Determinação da aderência da tinta; ABNT NBR 8095:2015 - Grau de Corrosão e Empolamento por exposição à atmosfera úmida saturada, 360 e 1152 horas (complementar), resultado $Ri0/d0/t0$; ABNT NBR 8096:1983 Grau de Corrosão e Empolamento por exposição ao dióxido de enxofre, 10 ciclos, resultado $Ri0/d0/t0$; ASTM D 3363:2022 - Determinação da dureza ao lápis em tinta aplicada; ASTM D 3359:2023 - Determinação da aderência da tinta; ABNT NBR 10545:2014 Determinação da flexibilidade por mandril cônico; ASTM D 2794: (93)2019 - Resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida (impacto).</p>			

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIÇÃO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
30	CJR 03- CONJUNTO REFEITÓRIO 3 – 1 MESA + 4 CADEIRAS - NOVO PROINFÂNCIA	UN	<p>CJR 03-CONJUNTO REFEITÓRIO 3 – 1 MESA + 4 CADEIRAS. Conjunto para crianças com altura compreendida entre 1,19 e 1,42m, composto de uma mesa e quatro cadeiras. - Mesa coletiva com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão, montado sobre estrutura tubular de aço. - Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montado sobre estrutura tubular de aço. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA - Largura: 1230 mm; Profundidade: 760 mm; Altura: 590 mm; Espessura: 25,8 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1 mm para espessura e +/- 10 mm para altura. 85 CARACTERÍSTICAS DA MESA -Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, com padrão especial de acabamento (impressão digital com overlay duplo), e cantos arredondados. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão, na cor branca. Topos encabeçados com fita de bordo PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer", acabamento texturizado, na cor amarela, colada com adesivo à base de PUR, através do processo "Hot Melting". Estrutura composta de: - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 45mm em chapa 16 (1,5mm). - Travessas longitudinais e transversais em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção retangular de 20x40mm, em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de parafusos rosca máquina polegada, diâmetro ¼", comprimento ½", cabeça lentilha, fenda combinada. Tampa/ espaçador em polipropileno copolímero virgem, sem cargas, injetadas na cor amarela, fixadas à estrutura através de encaixe. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, sem cargas, injetadas na cor amarela, fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi/ poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA CADEIRA- Largura do</p>	10	100	<p>Figura 30: conjunto para refeitório</p>  <p>Imagem ilustrativa</p>

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIPTIVO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
			<p>assento: 400 mm; Profundidade do assento: 310 mm; Espessura do assento: 9,7 mm a 12mm; Largura do encosto: 396 mm; Altura do encosto: 198 mm; Espessura do encosto: 9,6 mm a 12,1 mm; Altura do assento ao chão: 350 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1mm para espessura e +/- 10mm para altura do assento ao chão. CARACTERÍSTICAS DA CADEIRA. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor amarela. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor amarela. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor amarela. Bordos com acabamento em selador seguido de verniz poliuretano. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiros e sapatas, em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor amarela, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor cinza. GARANTIA- Mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação.</p>			


São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIÇÃO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
31	CONJUNTO PARA REFEITÓRIO- (M2B-06)- (MODELO FDE/ FNDE)	UN	<p>Conjunto para refeitório- (M2B-06)- (MODELO FDE/ FNDE), PARA ESTUDANTES ACIMA DE DOZA ANOS, compostos de: - 1 (uma) mesa com tampo em madeira aglomerada revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão – Bp. Estrutura tubular de aço. - 2 (dois) bancos empilháveis, com assento em madeira aglomerada revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão – Bp. Estrutura tubular de aço. Mesa e banco - M2B-06 Tampo e assentos em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 25 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento frost, na cor BRANCA. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor BRANCA. Furação e colocação de buchas em zamac, autoatarraxantes, rosca interna 1/4", 13mm de comprimento, conforme projeto e detalhamento. Mesa dimensões: Tampo: 840mm (largura) x 1500mm (comprimento), - Altura:755mm, admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e comprimento e +/- 1 mm para espessura; - Banco dimensões: Assento: 350mm (largura) x 1350mm (comprimento),- Altura 460mm, admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e comprimento e +/- 1 mm para espessura;. Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com "primer", acabamento texturizado, na cor AZUL, coladas com adesivo "Hot Melting". Dimensões nominais de 29 mm (largura) x 3 mm (espessura), com tolerância de até 2,5 mm para espessura. Estrutura da mesa e dos bancos compostas de: - Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, Ø = 38 mm (1 1/2"), em chapa 14 (1,9 mm); - Travessa longitudinal em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção quadrada 40 mm x 40 mm, em chapa 16 (1,5 mm); - Travessas transversais em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular 20 mm x 50 mm, em chapa 16 (1,5mm). Suportes estruturais e de fixação do tampo/ assento confeccionados em chapa de aço carbono, espessura de 3 mm, estampados conforme o projeto. Aletas de fixação do tampo confeccionados em chapa de aço carbono, em</p>	50	500	

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIPTIVO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
			<p>chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme o projeto. Fixação do tampo/ assento às estruturas através de: - Parafusos 1/4" x 2 1/2", cabeça chata, bicromatizados; - Parafusos 1/4" x 2", cabeça chata, bicromatizados; - Parafusos para aglomerado, de 4,5 mm x 22 mm, cabeça panela, fenda Phillips, bicromatizados. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões de design conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser grafado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação "modelo FDE FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Deverá ainda ser grafada a espessura da chapa e o diâmetro correspondente ao tubo para o qual a peça é adequada. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA.</p> <p>GARANTIA Mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação. Apresentar junto à proposta de preços o Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Certificado de Cadeia de Custódia para produtos de madeira (FSC), emitido por certificador reconhecido nacional ou internacionalmente em nome do fabricante do mobiliário, em atendimento ao Decreto nº 7.746/2012, Art. 7º, para fins de comprovação das diretrizes de sustentabilidade nas contratações. Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro, conforme modelo de certificação 6, atendendo aos requisitos aplicáveis das seguintes Normas acompanhado dos relatórios de ensaio atualizados, cuja referência (numeração) esteja relacionada no Certificado: ABNT NBR 17088:2023 Grau de Corrosão e Empolamento por exposição à névoa salina, 336 e 1176 horas (complementar), resultado Ri0/d0/t0; ABNT NBR</p>			

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIPTIVO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
			10443:2023 e ASTM D 7091:2022 - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas; ABNT NBR 11003:2023 - Determinação da aderência da tinta; ABNT NBR 8095:2015 - Grau de Corrosão e Empolamento por exposição à atmosfera úmida saturada, 360 e 1152 horas (complementar), resultado Ri0/d0/t0; ABNT NBR 8096:1983 Grau de Corrosão e Empolamento por exposição ao dióxido de enxofre, 10 ciclos, resultado Ri0/d0/t0; ASTM D 3363:2022 - Determinação da dureza ao lápis em tinta aplicada; ASTM D 3359:2023 - Determinação da aderência da tinta; ABNT NBR 10545:2014 Determinação da flexibilidade por mandril cônico; ASTM D 2794: (93)2019 - Resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida (impacto).			
32	Conjunto para refeitório- (M2B-04)- (MODELO FDE/FNDE)	UN	Conjunto para refeitório- (M2B-04)- (MODELO FDE/FNDE), PARA ESTUDANTES ENTRE 6 E 12 ANOS, compostos de: - 1 (uma) mesa com tampo em madeira aglomerada revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão – Bp. Estrutura tubular de aço. - 2 (dois) bancos empilháveis, com assento em madeira aglomerada revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão – Bp. Estrutura tubular de aço. Mesa e banco - M2B-04- Tampo e assentos em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 25 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento frost, na cor BRANCA. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor BRANCA. Furação e colocação de buchas em zamac, autoatarraxantes, rosca interna 1/4", 13mm de comprimento, conforme projeto e detalhamento. Mesa dimensões: Tampo: 700mm (largura) x 1500mm (comprimento), -Altura 640mm , admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e comprimento e +/- 1 mm para espessura; Banco dimensões: Assento 350mm (largura) x 1350mm (comprimento), -Altura 380mm , admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e comprimento e +/- 1 mm para espessura;. Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com "primer", acabamento texturizado, na	40	400	

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIPTIVO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
			<p>cor VERMELHA, coladas com adesivo "Hot Melting". Dimensões nominais de 29 mm (largura) x 3 mm (espessura), com tolerância de até 2,5 mm para espessura. Estrutura da mesa e dos bancos compostas de: - Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, $\varnothing = 38$ mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5 mm); - Travessa longitudinal em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção quadrada 40 mm x 40 mm, em chapa 16 (1,5 mm); - Travessas transversais em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular 20 mm x 50 mm, em chapa 16 (1,5mm). Suportes estruturais e de fixação do tampo/ assento confeccionados em chapa de aço carbono, espessura de 3 mm, estampados conforme o projeto. Aletas de fixação do tampo confeccionados em chapa de aço carbono, em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme o projeto. Fixação do tampo/ assento às estruturas através de: - Parafusos 1/4" x 2 1/2", cabeça chata, bicromatizados; - Parafusos 1/4" x 2", cabeça chata, bicromatizados; - Parafusos para aglomerado, de 4,5 mm x 22 mm, cabeça panela, fenda Phillips, bicromatizados. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões de design conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser grafado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação "modelo FDE FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Deverá ainda ser grafada a espessura da chapa e o diâmetro correspondente ao tubo para o qual a peça é adequada. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA.</p> <p>GARANTIA Mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação. Apresentar junto à proposta de preços o Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O</p>			


São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIPTIVO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
			Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Certificado de Cadeia de Custódia para produtos de madeira (FSC), emitido por certificador reconhecido nacional ou internacionalmente em nome do fabricante do mobiliário, em atendimento ao Decreto nº 7.746/2012, Art. 7º, para fins de comprovação das diretrizes de sustentabilidade nas contratações. Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro, conforme modelo de certificação 6, atendendo aos requisitos aplicáveis das seguintes Normas acompanhado dos relatórios de ensaio atualizados, cuja referência (numeração) esteja relacionada no Certificado: ABNT NBR 17088:2023 Grau de Corrosão e Empolamento por exposição à névoa salina, 336 e 1176 horas (complementar), resultado Ri0/d0/t0; ABNT NBR 10443:2023 e ASTM D 7091:2022 - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas; ABNT NBR 11003:2023 - Determinação da aderência da tinta; ABNT NBR 8095:2015 - Grau de Corrosão e Empolamento por exposição à atmosfera úmida saturada, 360 e 1152 horas (complementar), resultado Ri0/d0/t0; ABNT NBR 8096:1983 Grau de Corrosão e Empolamento por exposição ao dióxido de enxofre, 10 ciclos, resultado Ri0/d0/t0; ASTM D 3363:2022 - Determinação da dureza ao lápis em tinta aplicada; ASTM D 3359:2023 - Determinação da aderência da tinta; ABNT NBR 10545:2014 Determinação da flexibilidade por mandril cônico; ASTM D 2794: (93)2019 - Resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida (impacto).			
33	CONJUNTO REFEITÓRIO MATERNAL, 1 MESA E 8 CADEIRAS	UN	Conjunto refeitório maternal, 1 mesa e 8 cadeiras -Mesa com estrutura em tubo de aço, pés com barramento duplo em tubo 20x30(parede 1,06mm) de cada lado. Entre os pés duas peças em tubo de aço quadrado 20x20(parede 1,06mm) em forma de arco que se unem de cada lado da mesa para definir a sua estabilidade. Base de fixação do tampo em tubo 20x40(parede 1,20mm) e travessas em tubo 15x15(parede 1,20mm) que unidas entre si formam uma peça única. Soldagem pelo processo MIG em todas as junções. Acabamento com pintura em epóxi- pó. As peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. Nas partes metálicas deve ser aplicado	20	200	

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIÇÃO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
			<p>tratamento anti- ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Solda deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Devem ser eliminados respingos ou irregularidade de solda e rebarbas. Fechamento dos topos com quatro ponteiras plásticas injetadas 20x30 com calço fixadas através de rebites 4.8x16. Protetor de pintura em resina plástica com formato de "U" dimensões 260x23x13mm na base dos pés fixados à estrutura através de encaixes e pinos. Tampo (1845x820mm) em resina ABS, alto impacto, composto por três módulos (tripartido) de 615x820mm, 4mm de espessura e abas de 50mm em toda sua extensão. Tampo encaixado na estrutura. Na parte inferior de cada tampo estão injetados quatro suportes do tipo presilhas que se encaixam por pressão no requadro da estrutura e após fixados à mesma através de parafusos autobrocantes Philips 4.2x13. Altura do tampo ao chão 440mm. Oito cadeiras concha com estrutura confeccionada com quatro pés individuais em tubo de aço industrial secção redonda de 1 ½ (parede 1,50 mm), curvado em forma de "U" invertido, do lado externo ao assento para proporcionar o empilhamento da cadeira. Travessas em tubo de aço industrial de ¾ (parede 1,06 mm). Fechamento dos pés com ponteiras em resina plástica PP, estilo botinha fixadas a estrutura através de encaixe com dimensões 1½ de diâmetro e 50 mm de altura. Soldagem pelo processo MIG. Pintura em epóxi-pó. Assento/encosto em forma de concha única, confeccionada em resina plástica PP nas medidas 290x300x300 mm (AxLxP) contendo na parte traseira a identificação do fabricante. Contém no encosto da concha, dois orifícios, sendo o superior denominado como pega-mão em forma oval nas medidas 80x25 mm e o inferior para ventilação, na base, com as medidas 125x55 mm. Na parte inferior do assento dotado por 4 torres injetadas no mesmo material que serve para a fixação à estrutura tubular por parafusos 5x25 mitoplastic. Altura do assento ao chão 240mm. Apresentar junto a proposta de preços: Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Certificado de Conformidade de Processo de Preparação</p>			

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIPTIVO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
			e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro, conforme modelo de certificação 6, atendendo aos requisitos aplicáveis das seguintes Normas acompanhado dos relatórios de ensaio atualizados, cuja referência (numeração) esteja relacionada no Certificado: ABNT NBR 17088:2023 Grau de Corrosão e Empolamento por exposição à névoa salina, 336 e 1176 horas (complementar), resultado $Ri0/d0/t0$; ABNT NBR 10443:2023 e ASTM D 7091:2022 - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas; ABNT NBR 11003:2023 - Determinação da aderência da tinta; ABNT NBR 8095:2015 - Grau de Corrosão e Empolamento por exposição à atmosfera úmida saturada, 360 e 1152 horas (complementar), resultado $Ri0/d0/t0$; ABNT NBR 8096:1983 Grau de Corrosão e Empolamento por exposição ao dióxido de enxofre, 10 ciclos, resultado $Ri0/d0/t0$; ASTM D 3363:2022 - Determinação da dureza ao lápis em tinta aplicada; ASTM D 3359:2023 - Determinação da aderência da tinta; ABNT NBR 10545:2014 Determinação da flexibilidade por mandril cônico; ASTM D 2794: (93)2019 - Resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida (impacto). GARANTIA Mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação.			
34	CJP-01 (MODELO FDE - FNDE) CONJUNTO PARA PROFESSOR	UN	CJP-01 (MODELO FDE - FNDE) CONJUNTO PARA PROFESSOR. Conjunto do professor composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira. Mesa individual com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior em laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, painel frontal em MDP ou MDF, montado sobre estrutura tubular de aço. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. • MESA Tampo em MDP ou MDF , com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm. Dimensões acabadas de 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e	30	300	<p>Figura 16: conjunto professor</p>  <p>Imagem ilustrativa</p>

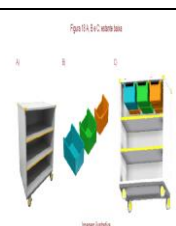
São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIÇÃO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
			<p>profundidade e +/- 1mm para espessura. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências).</p> <p>●Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/-2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com primer na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA, colada com adesivo Hot Melting. Resistência ao arrancamento mínima de 70N. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas, deve</p>			

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIÇÃO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
			<p>ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura eletrostática dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, acabamento liso e brilhante, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. • CADEIRA- Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor CINZA. 3.2 Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Sapatas/ponteiros em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas, deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. 3.6 Pintura eletrostática dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, acabamento liso e brilhante, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. GARANTIA Mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação. Apresentar junto à proposta de preços o Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Certificado de Cadeia de Custódia para produtos de madeira (FSC), emitido por certificador reconhecido nacional ou internacionalmente em nome do fabricante do mobiliário, em atendimento ao Decreto nº 7.746/2012, Art. 7º, para fins de comprovação das diretrizes de sustentabilidade nas contratações. Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro, conforme modelo de certificação 6, atendendo aos requisitos aplicáveis das seguintes Normas acompanhado dos relatórios de ensaio atualizados, cuja referência (numeração) esteja relacionada no Certificado: ABNT NBR 17088:2023 Grau de Corrosão e Empolamento por</p>			



São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIÇÃO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
			exposição à névoa salina, 336 e 1176 horas (complementar), resultado Ri0/d0/t0; ABNT NBR 10443:2023 e ASTM D 7091:2022 - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas; ABNT NBR 11003:2023 - Determinação da aderência da tinta; ABNT NBR 8095:2015 - Grau de Corrosão e Empolamento por exposição à atmosfera úmida saturada, 360 e 1152 horas (complementar), resultado Ri0/d0/t0; ABNT NBR 8096:1983 Grau de Corrosão e Empolamento por exposição ao dióxido de enxofre, 10 ciclos, resultado Ri0/d0/t0; ASTM D 3363:2022 - Determinação da dureza ao lápis em tinta aplicada; ASTM D 3359:2023 - Determinação da aderência da tinta; ABNT NBR 10545:2014 Determinação da flexibilidade por mandril cônico; ASTM D 2794: (93)2019 - Resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida (impacto).			
35	ESB-ESTANTE BAIXA – 2 PRATELEIRAS- MODELO PROINFÂNCIA	UN	ESB-ESTANTE BAIXA – 2 PRATELEIRAS- MODELO PROINFÂNCIA- Estante baixa com duas prateleiras em MDP ou MDF, revestido com laminado melamínico de baixa pressão cor cinza com bordas, dotada de sete caixas em polipropileno que correm sobre trilhos, sendo: - uma caixa tipo 1 (grande); - duas caixas tipo 2 (média); - quatro caixas tipo 3 (pequenas). DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS- Largura: 810 mm; Profundidade: 500 mm; Altura: 740 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1 mm para espessura e +/- 10 mm para altura. 60 CARACTERÍSTICAS DA ESTANTE- Tampo, peça inferior, peças laterais esquerda e direita e peça posterior em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão, acabamento texturizado, na cor cinza. Duas prateleiras em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão, acabamento texturizado, na cor cinza. Topos de todas as peças encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou em PE (polietileno) com “primer”, acabamento texturizado, na mesma cor e tonalidade do laminado melamínico de baixa pressão dos painéis, exceto prateleiras, que receberão bordo colorido na	18	180	



São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIÇÃO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
			<p>parte frontal. Colagem das fitas com adesivo a base de PUR, através do processo "Hot Melting". Dimensões acabadas de 18mm (largura) x 3mm (espessura), ou de 18mm (largura) x 0,45mm (espessura) de acordo com seu posicionamento. Fitas de espessura de 3mm deverão ter seus bordos usinados com raio de 3mm. Base confeccionada em quadro soldado de tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 20x40mm, em chapa 14 (1,9mm). Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi/ poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. Quatro rodízios industriais de duplo giro com freio de rolagem, para carga nominal de 50kg, diâmetro da roda de 50mm, fixação ao móvel em eixo vertical metálico galvanizado com rosca e porca galvanizada. Altura total de 70mm. Giro estruturado por duas pistas de esferas de aço inoxidável. Carcaça em chapa de aço galvanizado estampado. Eixo horizontal em aço inoxidável. Rodas em polipropileno injetado na cor cinza, e bandas de rodagem em poliuretano injetado na cor cinza. Travas metálicas com pedal injetado em polipropileno ou ABS. Espaçador/ amortecedor em borracha termoplástica TPE, injetados em cores. Fixação dos painéis que compõem o corpo do armário com dispositivos conectores cilíndricos excêntricos, com pinos de aço e buchas de poliamida coláveis. Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6x30mm e buchas de poliamida M6x11mm coláveis. Suportes metálicos, cromados para fixação das prateleiras. Parafusos de rosca métrica M6, cabeça redonda, fenda Philips para fixação dos espaçadores/ amortecedores. CARACTERÍSTICAS DAS CAIXAS E TRILHOS- Caixas tipo 1 (grande), caixas tipo 2 (média) e caixas tipo 3 (pequenas), em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas fixados ao corpo das estantes através de parafusos para MDF, cabeça chata, fenda Philips, de 4mmx 3/4". GARANTIA-</p>			


São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIPTIVO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
			Mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação.			
36	ESTANTE COM 09 NICHOS	UN	Estante com 09 nichos: Móvel composto por 9 nichos abertos. Confeccionado em MDF 15 mm em melamínico branco. Dimensões: 1270 mm (A) x 1200 mm (L) x 450 mm (P). Quatro pés em tubo de aço 1 1/4 (parede 1,20mm) acabamento com pintura na cor cinza e ponteiros internos na cor preto. Pés soldados em chapa de aço medidas 100x50 mm fixados à base da estante por 04 parafusos atarraxantes 4.8x16. Apresentar junto à proposta de preços o Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Certificado de Cadeia de Custódia para produtos de madeira (FSC), emitido por certificador reconhecido nacional ou internacionalmente em nome do fabricante do mobiliário, em atendimento ao Decreto nº 7.746/2012, Art. 7º, para fins de comprovação das diretrizes de sustentabilidade nas contratações. GARANTIA- Mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação.	15	150	Estante com nove nichos 
37	ESTANTE COM NOVE BAÚS COLORIDOS	UN	Estante com nove baús coloridos: Confeccionada em MDF de 15 mm revestido em ambos os lados de melamina na cor branca. Com a finalidade de organizar brinquedos, jogos e peças recreativas. Contendo 3 (três) prateleiras de MDF 15mm, onde são acoplados 9 baús coloridos em formato hexagonal confeccionados em resina plástica PP medidas 390x350x245 mm (LxPxA) e 17 litros de capacidade. Acabamento das bordas das prateleiras em 3 cores de perfil PVC fixado com colagem no sistema hot-melt. Na base, fixadas por parafusos, 4 sapatas 5/16 niveladoras. Cores disponíveis dos baús: azul, vermelho, verde, amarelo e laranja. Dimensões da Estante: 1370x1280x450 mm (AxLxP). Apresentar junto à proposta de preços o Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Certificado	3	30	Estante com baús 


São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDADE	DESCRIÇÃO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
			de Cadeia de Custódia para produtos de madeira (FSC), emitido por certificador reconhecido nacional ou internacionalmente em nome do fabricante do mobiliário, em atendimento ao Decreto nº 7.746/2012, Art. 7º, para fins de comprovação das diretrizes de sustentabilidade nas contratações. GARANTIA- Mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação.			
38	ESTANTE ORGANIZADORA COM CAIXAS	UN	Estante organizadora com caixas: Estrutura em MDF 15mm cor branco textura. Acabamento das bordas com lâmina cor branco. Oito nichos abertos para acomodação de caixa plástica tamanho 19,8 litros. Pés em tubo de aço 1 ¼ (parede 1,20mm) com ponteiras internas e acabamento com pintura cor cinza. Dimensões: 1455x910x360mm (AxLxP). Apresentar junto à proposta de preços o Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Certificado de Cadeia de Custódia para produtos de madeira (FSC), emitido por certificador reconhecido nacional ou internacionalmente em nome do fabricante do mobiliário, em atendimento ao Decreto nº 7.746/2012, Art. 7º, para fins de comprovação das diretrizes de sustentabilidade nas contratações. GARANTIA- Mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação.	18	180	<p>Estante organizadora</p> 
39	FRALDÁRIO/ TROCADOR	UN	Fraldário/trocador: Em MDP DE 15mm textura. O móvel é subdividido em prateleiras em número de seis nas dimensões 400x260x600mm cada, uma porta com abertura superior contendo duas dobradiças na parte inferior e um fecho rolete na parte superior para travamento e um puxador de metal tipo alça. Na parte interna contém um cesto em arame maciço 3/16mm com pintura epóxi-pó. Bordas com acabamento em perfil de PVC. Contém um colchão, medidas 1240x600mm, que se encaixa sob rebaixo das duas laterais do trocador. Na parte inferior, em toda sua extensão, o móvel possui um rodapé com 80mm de altura, apoiado por seis sapatas reguláveis 18mm 1/4x7/8 preto. COLCHÃO: Contém um colchão, medidas 1240x600mm, que se encaixa sob	20	200	<p>Fraldário/trocador</p> 


São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIPTIVO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
			rebaixo das duas laterais do trocador. Apresentar junto à proposta de preços o Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Certificado de Cadeia de Custódia para produtos de madeira (FSC), emitido por certificador reconhecido nacional ou internacionalmente em nome do fabricante do mobiliário, em atendimento ao Decreto nº 7.746/2012, Art. 7º, para fins de comprovação das diretrizes de sustentabilidade nas contratações. GARANTIA Mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação			
40	M7-MESA DE REUNIÃO MODELO PROINFÂNCIA	UN	M7-MESA DE REUNIÃO MODELO PROINFÂNCIA- Mesa de reunião com tampo retangular ou oval em MDF revestido de laminado melamínico, montada sobre dois pés. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS- Tampo retangular: 2000 x 950 mm +/- 50 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm; Para acomodação de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; Espessura do tampo: 25 mm +/- 0,6 mm; Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. CARACTERÍSTICAS Tampo em MDF, com espessura de 25 mm , revestido na face inferior com laminado melamínico de baixa pressão (BP), e na face superior com laminado melamínico de alta pressão, de 0,8 mm de espessura, cor cinza ou branco, acabamento texturizado. Bordos encabeçados com perfil extrudado maciço de 180º, na cor cinza ou branco, com a mesma tonalidade do laminado do tampo, admitindo-se pequenas variações 22 decorrentes das características de cada material (brilho, textura). O perfil deve ser encaixado e fixado com adesivo ao tampo, e ser nivelado com as suas superfícies. Estrutura constituída de: - Estrutura em aço carbono com dois pés, com trava em MDF entre os mesmos. - Fixação do tampo à estrutura através de parafusos de rosca com buchas metálicas. Sapatas reguláveis em nylon ou polipropileno injetado. Terminações de tubos em plástico injetado, na cor cinza ou preta, fixadas através de encaixe. Estas não devem poder ser retiradas sem o uso de ferramentas. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. Acabamento das partes	20	200	 <p>Figura 3 mesa de reunião</p> <p>Imagem ilustrativa</p>


São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIPTIVO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
			metálicas em pintura em pó, brilhante, na cor cinza ou preta. Todos os encontros de tubos ou uniões de partes metálicas devem receber solda em toda a extensão da união. GARANTIA -Mínima de dois anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação, oxidação das partes metálicas e desgaste ou desprendimento de componentes.			
41	M8-MESA DE REFEIÇÃO- MODELO PROINFÂNCIA-	UN	M8-MESA DE REFEIÇÃO- MODELO PROINFÂNCIA- Mesa com tampo redondo em MDF revestido de laminado melamínico, montada sobre coluna central dotada de quatro pés. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA- Diâmetro do tampo: 1000 mm +/- 10 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm; para acomodação de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6 mm; Tolerâncias dimensionais para tubos conforme ABNT NBR 6591; Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. CARACTERÍSTICAS Tampo em MDF, com espessura de 25 mm, revestido na face inferior com laminado melamínico de baixa pressão (Bp), e na face superior com laminado melamínico de alta pressão, de 0,8 mm de espessura, cor cinza, acabamento texturizado. Bordos encabeçados com perfil extrudado maciço de 180º, na cor cinza, com a mesma tonalidade do laminado do tampo, admitindo-se pequenas variações decorrentes das características de cada material (brilho, textura). O perfil deve ser encaixado e fixado com adesivo ao tampo, e ser nivelado com as suas superfícies. Estrutura constituída de: - Suporte de sustentação do tampo, confeccionado em tubo de aço laminado a frio, com costura, perfil retangular de 30 x 50 mm, com espessura de chapa mínima de 1,5 mm; - Coluna central fabricada com tubo de aço laminado a frio, com costura, com diâmetro de 3" (polegadas), com espessura de chapa mínima de 1,5 mm; - Pés em número de quatro, confeccionados em tubo de aço laminado a frio, com costura, perfil retangular de 30 x 50 mm, com espessura de chapa mínima de 1,5 mm. Fixação do tampo à estrutura através de parafusos de rosca métrica M6 com buchas metálicas. Sapatas reguláveis metálicas, rosca M6, com partes em contato com o piso em plástico injetado. Terminações de tubos em plástico injetado, na cor preta, fixadas através de	4	40	<p>Figura 31: mesa para refeição</p>  <p>imagem ilustrativa</p>

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIÇÃO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
			<p>encaixe. Estas não devem poder ser retiradas sem o uso de ferramentas. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. Acabamento das partes metálicas em pintura em pó, brilhante, na cor cinza. Todos os encontros de tubos ou uniões de partes metálicas devem receber solda em toda a extensão da união. GARANTIA- Mínima de dois anos contra defeitos de fabricação a partir da data de entrega, oxidação das partes metálicas e desgaste ou desprendimento de componentes.</p>			
42	M6-MESA DE TRABALHO DESCRIÇÃO-MODELO PROINFÂNCIA-	UN	<p>M6-MESA DE TRABALHO DESCRIÇÃO-MODELO PROINFÂNCIA- Mesa de trabalho com tampo retangular em MDF revestido de laminado melamínico, montada sobre suporte metálico com dois pés. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS- Tampo retangular: 1200 x 600 mm +/- 10 mm; Altura: 750 mm +/- 5 mm; Para acomodação de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6 mm; Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. CARACTERÍSTICAS-Tampo em MDF, com espessura de 25 mm, revestido na face inferior com laminado melamínico de baixa pressão (BP), e na face superior com laminado melamínico de alta pressão, de 0,8 mm de espessura, cor cinza ou branco, acabamento texturizado. Bordos encabeçados com perfil extrudado maciço de 180º, na cor cinza ou branco, com a mesma tonalidade do laminado do tampo, admitindo-se pequenas variações 18 decorrentes das características de cada material (brilho, textura). O perfil deve ser encaixado e fixado com adesivo ao tampo, e ser nivelado com as suas superfícies. Estrutura constituída de: - Estrutura em aço carbono com dois pés, com trava em MDF entre os mesmos. - Fixação do tampo à estrutura através de parafusos de rosca com buchas metálicas. Sapatas reguláveis em nylon ou polipropileno injetado. Terminações de tubos em plástico injetado, na cor cinza ou preta, fixadas através de encaixe. Estas não devem poder ser retiradas sem o uso de ferramentas. Acabamento das partes metálicas em pintura em pó, brilhante, na cor cinza ou preta. Todos os encontros de tubos ou uniões de partes metálicas devem receber solda em toda a extensão da união. GARANTIA- Mínima de</p>	90	900	<p>Figura 1: mesa de trabalho</p>  <p>Imagem Ilustrativa</p>


São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIPTIVO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
			dois anos contra defeitos de fabricação a partir da data de entrega, oxidação das partes metálicas e desgaste ou desprendimento de componentes.			
43	MA-02 (MODELO FDE - FNDE) MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR).	UN	MA-02 (MODELO FDE - FNDE) MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR). Mesa individual acessível para pessoa em cadeira de rodas (PCR), com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior em laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço. CONSTITUINTES - MESA Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas de 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com primer na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo Hot Melting. Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo	18	180	

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIÇÃO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
			<p>à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas, deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura eletrostática dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, acabamento liso e brilhante, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. GARANTIA: Mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação. Apresentar junto à proposta de preços o Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade, cuja Certificadora esteja enquadrada no escopo para certificar o SGQ. O Certificado deverá conter o Selo do Inmetro. Certificado de Cadeia de Custódia para produtos de madeira (FSC), emitido por certificador reconhecido nacional ou internacionalmente em nome do fabricante do mobiliário, em atendimento ao Decreto nº 7.746/2012, Art. 7º, para fins de comprovação das diretrizes de sustentabilidade nas contratações. Apresentar junto a proposta de preços: Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro, conforme modelo de certificação 6, atendendo aos requisitos aplicáveis das seguintes Normas acompanhado dos relatórios de ensaio atualizados, cuja referência (numeração) esteja relacionada no Certificado: ABNT NBR 17088:2023 Grau de Corrosão e Empolamento por exposição à névoa salina, 336 e 1176 horas (complementar), resultado Ri0/d0/t0; ABNT NBR 10443:2023 e ASTM D 7091:2022 - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas; ABNT NBR 11003:2023 - Determinação da aderência da tinta; ABNT NBR 8095:2015 - Grau de Corrosão e Empolamento por exposição à atmosfera úmida saturada, 360 e 1152 horas</p>			

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIÇÃO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
			(complementar), resultado Ri0/d0/t0; ABNT NBR 8096:1983 Grau de Corrosão e Empolamento por exposição ao dióxido de enxofre, 10 ciclos, resultado Ri0/d0/t0; ASTM D 3363:2022 - Determinação da dureza ao lápis em tinta aplicada; ASTM D 3359:2023 - Determinação da aderência da tinta; ABNT NBR 10545:2014 Determinação da flexibilidade por mandril cônico; ASTM D 2794: (93)2019 - Resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida (impacto), acompanhado da declaração emitida por OCP que o Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme o Modelo de Certificação 6 corresponde ao processo de preparação e pintura em superfícies metálicas de toda a sua linha de produção relacionando as Normas citadas no certificado. A não apresentação dos documentos técnicos ocasionará a desclassificação do licitante.			
44	POLTRONA AMAMENTAÇÃO	UN	<p>POLTRONA AMAMENTAÇÃO- Poltrona individual estofada, revestida em couro sintético, dotada de apoio de braços. Figura 27: Amamentação. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS- Profundidade útil do assento: mínima 470 mm / máxima 490 mm; Largura útil do assento: mínima 530 mm / máxima 570 mm; Altura (h) da superfície do assento: mínima 420 mm / máxima 450 mm; Extensão vertical (h) útil do encosto: mínima 440 mm; Largura útil do encosto: mínima 530 mm / máxima 570 mm; Inclinação da superfície do assento (em relação à horizontal): entre -2º e -7º; Ângulo do encosto (em relação ao plano do assento): mínimo 90º / máximo 110º; Altura do apoio de braços (em relação ao assento): mínima 160 mm / máxima 200 mm; Largura do apoio de braços: mínima 100 mm. CARACTERÍSTICAS- Estrutura confeccionada em perfis tubulares de aço carbono, com secção retangular, com dimensões mínimas de 20x40mm, e espessura de parede mínima de 1,5mm. Pintura em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada 78 em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. Pés metálicos aparentes, cromados ou em aço inox, com secção circular com diâmetro mínimo de 2", com ponteiros ajustáveis metálicas e partes em contato com o piso em plástico injetado. Base de sustentação do assento e do encosto em percintas elásticas. Laterais</p>	9	90	<p>Figura 27: poltrona amamentação</p>  <p>Imagem ilustrativa</p>

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil








TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIPTIVO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
			(braços), suporte do assento e suporte do encosto, de formato prismático. Cada um destes elementos deve ser inteiramente revestido em couro sintético, exceto a parte inferior do assento que deve ser revestida de tecido não tecido (TNT) de gramatura mínima de 70g/m ² . As superfícies revestidas em couro sintético devem receber camadas internas de espuma laminada (espessura mínima de 10 mm), de modo que toda a superfície do móvel seja almofadada. No apoio de braços (parte superior das laterais) a espuma deverá ser de no mínimo 30 mm de espessura e possuir densidade mínima D-23. Almofada do assento confeccionada em espuma de densidade D-33, com mínimo de 100 mm de espessura, revestida com couro sintético, dotada de uma subcamada de tecido não tecido (TNT). Almofada do encosto confeccionada em espuma de densidade D-26 com mínimo de 100 mm de espessura, revestida com couro sintético, dotada de uma subcamada de tecido não tecido (TNT). As almofadas deverão ser fixadas de forma permanente, mas não devem apresentar áreas em suas laterais que possam acumular sujidades. Couro sintético para os revestimentos, texturizado, atóxico, laminado internamente com tecido de poliéster, com gramatura acima de 500g/m ² e espessura mínima de 0,8mm, de odor neutro, na cor bege, padrão PANTONE 16-1406 TPX. GARANTIA -Mínima de dois anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação.			
45	QUADRO BRANCO TIPO LOUSA MAGNÉTICO - QB1 (PROINFÂNCIA)	UN	QUADRO BRANCO TIPO LOUSA MAGNÉTICO - QB1 (PROINFÂNCIA) - Quadro com superfície em laminado branco brilhante especial para escrita e fixação de acessórios magnéticos. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS: · Altura: 1200 mm +/- 10 mm; · Largura: 2000 mm +/- 10 mm; · Espessura: 17mm. CARACTERÍSTICAS: · Resistente a manchas; · Moldura em alumínio anodizado fosco; · Confeccionado em MDF 9 mm, sobreposto de chapa metálica e laminado melamínico branco; · Sistema de fixação invisível; · Acompanha: - 1 apagador; - 4 caixas com 12 canetas cada, nas cores vermelho, verde, azul e preto. GARANTIA: · Mínima de dois anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação.	40	400	<p><small>Figura 21: quadro branco tipo lousa magnético</small></p>  <p><small>Imagem ilustrativa</small></p>

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDA DE	DESCRIPTIVO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
46	QUADRO BRANCO TIPO LOUSA MAGNÉTICO - QB2 (PROINFÂNCIA A)-	UN	QUADRO BRANCO TIPO LOUSA MAGNÉTICO - QB2 (PROINFÂNCIA)- Quadro com superfície em laminado branco brilhante especial para escrita e fixação de acessórios magnéticos. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS: · Altura: 1200 mm +/- 10 mm; · Largura: 3000 mm +/- 10 mm; · Espessura: 17mm. CARACTERÍSTICAS: · Resistente a manchas; · Moldura em alumínio anodizado fosco; · Confeccionado em MDF 9 mm, sobreposto de chapa metálica e laminado melamínico branco; · Sistema de fixação invisível; · Acompanha: - 1 apagador; - 4 caixas com 12 canetas cada, nas cores vermelho, verde, azul e preto. GARANTIA: · Mínima de dois anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação.	30	300	<p>Figura 22: quadro branco tipo lousa magnético</p>  <p>Imagem ilustrativa</p>
47	QUADRO DE AVISOS EM METAL - QC (PROINFÂNCIA A)-	UN	QUADRO DE AVISOS EM METAL - QC (PROINFÂNCIA)- Quadro em metal para fixação de avisos. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS: · Largura: 1500 mm +/- 10 mm; · Altura: 900 mm +/- 10 mm; CARACTERÍSTICAS: · Moldura com cantos arredondados em alumínio anodizado fosco; · Fundo confeccionado em MDF 10mm; · Acabamento em chapa de aço branca magnética; · Sistema de fixação invisível permitindo instalação na vertical ou horizontal. GARANTIA: · Mínima de três meses a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação.	18	180	<p>Figura 6: quadro de avisos em metal</p>  <p>Imagem ilustrativa</p>
48	QUADRO MURAL EM FELTRO - QM (PROINFÂNCIA A)-	UN	QUADRO MURAL EM FELTRO - QM (PROINFÂNCIA)- Quadro em metal com feltro para fixação de recados, trabalhos e outros. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS: · Altura: 1200 mm +/- 10 mm; · Largura: 900 mm +/- 10 mm. CARACTERÍSTICAS: · Moldura com cantos arredondados em alumínio anodizado fosco; · Confeccionado MDF 3mm revestido na parte frontal com card board 6mm; · Acabamento em feltro acrílico 2mm; · Sistema de fixação invisível permitindo instalação na vertical ou horizontal. GARANTIA: · Mínima de três meses a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação.	10	100	<p>Figura 20: quadro mural em feltro</p>  <p>Imagem ilustrativa</p>
49	QUADRO NEGRO /Quadro Escolar Verde Liso 300x120cm	UN	QUADRO NEGRO /Quadro Escolar Verde Liso 300x120cm - Tipo Lousa. Quadro verde liso (não quadriculado) texturizado de uso profissional indicado para escrita com giz. Quadro confeccionado em MDF 9mm, sobreposto por laminado melamínico (Fórmica ou Pertech); – Moldura em alumínio nas cores Anodizado (Fosco), consultar mudança para Moldura Branco ou Preto;– Espessura da moldura: 14mm Lateral e 25mm de frente;– Acompanha kit para instalação e suporte em alumínio para marcador e apagador de 20cm a 50cm de acordo	18	180	

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

TABELA I- DESCRITIVO						
ITEM	PRODUTO	UNIDADE	DESCRIÇÃO	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	Imagem ilustrativa
			com o comprimento do quadro; – Medida: 300x120cm. GARANTIA: · Mínima de dois anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação.			
50	SOFÁ - 2 LUGARES - SF1 (PROINFÂNCIA)-	UN	SOFÁ - 2 LUGARES - SF1 (PROINFÂNCIA)- Sofá de dois lugares em material lavável e pés em alumínio. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS: · Largura: 1250 mm +/- 50 mm; · Profundidade: 750 mm +/- 50 mm; · Altura: 730 mm +/- 30 mm. CARACTERÍSTICAS: · Revestimento superior em laminado de PVC com reforço em manta (Korino) CV 20; · Acabamento inferior em Tela de Ráfia; · Estrutura: - Madeira de pinus e eucalipto proveniente de reflorestamento com imunização contra mofo, cupim e microorganismos. - Sustentação do assento e encosto com cintas elásticas de alta resistência. - Travamento da estrutura com grampos fixados com grampeadores pneumáticos. · Espumas de poliuretano: - Assento: Densidade D-23 - Braço: Densidade D-20 - Encostos: Densidade D-20. GARANTIA: · Mínima de doze meses a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação, degradação do tecido e desgaste ou desprendimento de componentes.	6	60	<p>Figura 7: sofá dois lugares</p>  <p>Imagem ilustrativa</p>
51	TA1-TATAME EM E.V.A. PROINFÂNCIA	UN	TA1-TATAME EM E.V.A. PROINFÂNCIA- Tatame em placas intertravadas de E.V.A. (etileno-acetato de vinil) com bordas de acabamento. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS- Tamanho das placas: 1000 mm x 1000 mm +/- 10 mm; Espessura: 20 mm +/- 10 mm. CARACTERÍSTICAS- Placas de tatame intertravadas e bordas de acabamento, confeccionadas em E.V.A. (100%), atóxicas, com superfície texturizada, siliconizada, antiderrapante e lavável; Densidade entre 150 e 180 gramas por centímetro cúbico; Cada peça deve ser fornecida em conjunto com uma borda de acabamento. Os encaixes devem proporcionar a junção perfeita das peças; as arestas de bordas e placas devem ser uniformes, com corte preciso a 90º em relação ao plano da superfície, isentas de rebarbas e falhas. GARANTIA- Mínima de três meses a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação.	90	900	<p>Figura 13: tatame em e.v.a.</p>  <p>Imagem ilustrativa</p>



Estado do Rio Grande do Sul
SMED - SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO
Praça Tiradentes, nº 119 - Centro
São Leopoldo - RS - CEP 93010-020
Fones: (0xx51) 2200-0805; 2200-0806
E-mail: smed.gabinete@saoleopoldo.rs.gov.br



2. FUNDAMENTAÇÃO

A presente contratação fundamenta-se na necessidade de atender às demandas das unidades escolares da Rede Municipal de Educação de São Leopoldo, garantindo condições adequadas para o desenvolvimento das atividades pedagógicas, administrativas e de atendimento aos estudantes.

A definição do quantitativo do objeto baseia-se no levantamento das necessidades das escolas da rede municipal, considerando o número de unidades escolares, a quantidade de estudantes atendidos e as especificidades das etapas de ensino ofertadas pelo município.

Além da demanda já existente, também foi considerada a ampliação da rede municipal de ensino, com a implantação de novas unidades escolares em fase de execução. Nesse contexto, destaca-se a construção da Escola Municipal de Educação Infantil São Miguel, localizada na Av. Dom João Becker, s/n, Bairro São Miguel, com capacidade projetada para atendimento de 94 (noventa e quatro) estudantes em turno integral, atualmente em fase de construção.

Também está prevista a implantação da Escola Municipal de Educação Infantil Vila Nova, localizada na Av. Dr. Paulo Uebel, s/nº, esquina com a Rua Campestre, no município de São Leopoldo/RS, com capacidade projetada para atendimento de 188 (cento e oitenta e oito) estudantes em turno integral, encontrando-se em fase da terraplanagem do terreno.

Dessa forma, a contratação proposta visa assegurar o adequado funcionamento das unidades escolares da rede municipal, bem como atender à expansão prevista, garantindo infraestrutura e condições necessárias para a oferta de educação pública de qualidade, em conformidade com as diretrizes da política educacional do município e com a legislação vigente.

Ressalta-se que o Município dispõe de Termos de Compromisso (TC) vigentes junto ao FNDE, oriundos de ações emergenciais de recomposição da infraestrutura educacional

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

em razão dos danos causados pelas enchentes, bem como de recursos provenientes de Emenda Parlamentar destinados à aquisição de mobiliário escolar. Os repasses financeiros ocorrerão por intermédio do Plano de Ações Articuladas – PAR 4, no âmbito do Ministério da Educação/FNDE, visando à recomposição do mobiliário escolar, em conformidade com o diagnóstico da rede municipal de ensino e com as especificações técnicas padronizadas pelo FNDE

2.1 Justificativa para Parcelamento do Objeto

Nos termos do art. 47, inciso II, da Lei nº 14.133/2021, as licitações devem observar o princípio do parcelamento do objeto sempre que tecnicamente viável e economicamente vantajoso para a Administração Pública.

A aplicação desse princípio considera:

- Responsabilidade técnica;
- Custos administrativos decorrentes da celebração de múltiplos contratos em comparação com as vantagens econômicas obtidas;
- Necessidade de ampliar a competitividade do certame e evitar a concentração de mercado.

Diante disso, o parcelamento será adotado mediante a divisão do objeto em itens, considerando que os mobiliários possuem características independentes entre si e podem ser fornecidos por diferentes empresas especializadas.

Benefícios do parcelamento:

- Maior participação de fornecedores, ampliando a competitividade e favorecendo propostas mais vantajosas;



Estado do Rio Grande do Sul
SMED - SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO
Praça Tiradentes, nº 119 - Centro
São Leopoldo - RS - CEP 93010-020
Fones: (0xx51) 2200-0805; 2200-0806
E-mail: smed.gabinete@saoleopoldo.rs.gov.br



- Redução do risco de descontinuidade no fornecimento, pois eventual impossibilidade de atendimento por parte de um fornecedor não comprometerá a totalidade da contratação;
- Maior eficiência, transparência e racionalidade na gestão dos recursos públicos.

2.3 Vedação à Participação de Empresas em Consórcio

Não será permitida a participação de empresas reunidas em consórcio, considerando que o objeto da contratação possui natureza comum e pode ser executado por empresa individualmente, sem prejuízo à competitividade do certame.

3. DESCRIÇÃO DA SOLUÇÃO

A solução proposta consiste na realização de processo licitatório para Sistema de Registro de Preços, visando à futura e eventual aquisição de mobiliário destinado à Secretaria Municipal de Educação – SMED.

O objeto contempla o fornecimento de mobiliário adequado ao uso pedagógico e administrativo das escolas da Rede Municipal de Ensino, conforme especificações constantes na Tabela I deste Termo de Referência, destinado ao adequado funcionamento das unidades escolares e demais espaços vinculados à Secretaria Municipal de Educação – SMED.

Os itens deverão atender às especificações técnicas definidas neste Termo de Referência, observando padrões de qualidade, ergonomia, segurança e durabilidade, em conformidade com as normas técnicas aplicáveis, especialmente aquelas relacionadas ao mobiliário escolar.

A contratação por meio do Sistema de Registro de Preços justifica-se pela necessidade de aquisições parceladas ao longo do período de vigência da ata, de acordo com a demanda das unidades escolares, bem como em razão da possibilidade de atendimento de novas demandas decorrentes da ampliação da rede municipal de ensino.

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

Nesse contexto, considera-se também a previsão de atendimento às novas unidades escolares em fase de implantação no município, bem como a reposição e substituição de mobiliário nas escolas já existentes, garantindo condições adequadas para o desenvolvimento das atividades pedagógicas e administrativas.

Considerando o ciclo de vida do objeto, a solução contempla o fornecimento dos bens, transporte, entrega, garantia contra defeitos de fabricação e demais condições necessárias para assegurar a plena utilização do mobiliário adquirido pela rede municipal de ensino.

4. MODELO DE EXECUÇÃO DO OBJETO

4.1 Ata de Registro de Preços – ARP

Para a execução do objeto será utilizada Ata de Registro de Preços (ARP), documento de caráter vinculativo e obrigacional que formaliza o compromisso para futuras contratações, no qual se registram os preços, fornecedores, órgãos participantes e as condições a serem praticadas, conforme disposições constantes no instrumento convocatório e nas propostas apresentadas.

4.2 Amostras

4.2.1 Apresentação de catálogo técnico

As empresas licitantes deverão apresentar **catálogo técnico dos itens ofertados**, contendo obrigatoriamente:

- 4.2.1.1 fotografias ou imagens ilustrativas dos produtos;
- 4.2.1.2 identificação da marca e do fabricante;
- 4.2.1.3 dimensões e especificações técnicas;
- 4.2.1.4 materiais utilizados na fabricação;

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil



Estado do Rio Grande do Sul
SMED - SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO
Praça Tiradentes, nº 119 - Centro
São Leopoldo - RS - CEP 93010-020
Fones: (0xx51) 2200-0805; 2200-0806
E-mail: smed.gabinete@saoleopoldo.rs.gov.br



4.2.1.5 Demais informações necessárias para verificação da conformidade com as especificações previstas neste Termo de Referência e no edital.

Os catálogos deverão ser apresentados no prazo máximo de até 5 (cinco) dias úteis após a declaração da empresa vencedora pelo pregoeiro, podendo ser encaminhados por meio eletrônico aos e-mails do Fiscal e do Gerente da Ata de Registro de Preços.

4.3 Solicitação de amostras

Caso a Administração entenda necessário para verificação da conformidade do produto ofertado com as especificações do Termo de Referência, poderá solicitar a apresentação de amostras físicas dos itens licitados.

A empresa vencedora deverá apresentar as amostras **no prazo máximo de até 5 (cinco) dias úteis**, contados da solicitação formal realizada pelo pregoeiro ou pela Administração.

4.4 Avaliação técnica

A análise técnica dos catálogos e das amostras será realizada pelo Fiscal e pelo Gerente da Ata de Registro de Preços, que deverão emitir parecer técnico fundamentado, registrando a conformidade ou não dos produtos apresentados com as especificações previstas neste Termo de Referência.

A avaliação será realizada no prazo máximo de até 7 (sete) dias úteis após o recebimento das amostras ou catálogos.

4.5 Resultado da análise

O parecer técnico deverá indicar a aprovação ou reprovação dos itens avaliados e será encaminhado ao pregoeiro, para que seja providenciada a devida publicidade no processo licitatório, em conformidade com os princípios da transparência e da publicidade.

4.6 Reprovação de amostras ou catálogos

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil



Estado do Rio Grande do Sul
SMED - SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO
Praça Tiradentes, nº 119 - Centro
São Leopoldo - RS - CEP 93010-020
Fones: (0xx51) 2200-0805; 2200-0806
E-mail: smed.gabinete@saoleopoldo.rs.gov.br



A reprovação da amostra ou do catálogo apresentado implicará na desclassificação da proposta para o respectivo item, sendo convocado o licitante subsequente, conforme a ordem de classificação do certame, para apresentação de nova documentação ou amostra, quando necessário.

4.7 Local de entrega das amostras

As amostras deverão ser entregues no seguinte endereço:

Secretaria Municipal de Educação de São Leopoldo

Praça Tiradentes, nº 119 – Centro

São Leopoldo – RS

Horário de atendimento: das **9h às 16h**

A entrega deverá ocorrer aos cuidados do Fiscal ou Gerente da Ata de Registro de Preços.

5. Condições de Fornecimento

5.1 Durante toda a vigência da ata, os produtos deverão ser entregues nas mesmas condições, especificações e unidades de apresentação em que foram licitados, conforme estabelecido neste Termo de Referência.

Qualquer alteração necessária, tais como substituição de marca, modificação na embalagem ou alteração na apresentação do produto, deverá ser previamente comunicada e formalmente solicitada ao gerente da Ata de Registro de Preços.

A substituição somente poderá ocorrer após análise técnica e autorização expressa da Administração, devendo a empresa comprovar, por meio de documentação técnica idônea, que o produto proposto possui qualidade igual ou superior ao originalmente ofertado.

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

A alteração não poderá resultar em qualquer prejuízo técnico, funcional ou econômico para a Administração Pública, devendo ser assegurada a manutenção das especificações e características estabelecidas neste Termo de Referência.

A substituição deverá ainda demonstrar **benefício à municipalidade**, garantindo a manutenção ou melhoria da qualidade do objeto contratado, sem ônus adicional à Administração Pública e sem alteração dos valores registrados na Ata de Registro de Preços ou das demais condições originalmente pactuadas.

6. Prazo de Entrega

Após a solicitação formal emitida pelo gerente ou fiscal da ARP, acompanhada do respectivo empenho e cronograma, a empresa vencedora deverá realizar a entrega dos produtos no prazo máximo de **10 (dez) dias úteis**, contados da data da solicitação.

6.1 Local de Entrega

Local	Endereço
DEPÓSITO – SMED	Av. Theodomiro Porto da Fonseca, 2123 – Cristo Rei – São Leopoldo/RS

6.2 Entrega Parcelada

As quantidades e o cronograma de entrega serão definidos conforme a necessidade da Secretaria Municipal de Educação. O fornecedor deverá atender às quantidades especificadas no pedido formal emitido pelo gerente ou fiscal da ata, após a emissão do empenho.

6.3 Comunicação Prévia de Entrega

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

É dever da licitante vencedora comunicar ao fiscal ou gerente da Ata de Registro de Preços, com antecedência mínima de **48 (quarenta e oito) horas**, a data e o horário previstos para a entrega dos produtos, por meio dos seguintes endereços eletrônicos:

- omar.fiorini@saoleopoldo.rs.gov.br
- edson.ribeiro@prof.edu.saoleopoldo.rs.gov.br

6.4 Recebimento dos Materiais

A conferência das quantidades e dos itens constantes na nota fiscal deverá ocorrer no ato do recebimento, mediante ateste do fiscal da ata ou de servidor por ele designado.

O documento de recebimento deverá conter obrigatoriamente:

- data do recebimento;
- nome completo e legível do responsável pelo recebimento;
- assinatura;
- carimbo do servidor responsável.

6.5 O recebimento do objeto ocorrerá em duas etapas:

a) **Recebimento provisório**, realizado no momento da entrega do mobiliário, para verificação preliminar da quantidade, integridade dos produtos e conformidade com as especificações constantes neste Termo de Referência.

b) **Recebimento definitivo**, realizado após a conferência detalhada das especificações técnicas, qualidade e funcionamento dos itens entregues, no prazo estabelecido pela Administração. Caso sejam identificadas irregularidades, defeitos ou desconformidade com as especificações, a empresa contratada deverá realizar a substituição ou correção do objeto no prazo estabelecido pela Administração, sem ônus adicional.

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil



Estado do Rio Grande do Sul
SMED - SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO
Praça Tiradentes, nº 119 - Centro
São Leopoldo - RS - CEP 93010-020
Fones: (0xx51) 2200-0805; 2200-0806
E-mail: smed.gabinete@saoleopoldo.rs.gov.br



Caso sejam constatadas irregularidades, defeitos ou divergências em relação às especificações exigidas, a empresa fornecedora deverá realizar a **substituição dos itens ou correção das inconformidades**, dentro do prazo estabelecido pela Administração.

O recebimento definitivo não exclui a responsabilidade da empresa fornecedora pela qualidade e durabilidade dos produtos, permanecendo válidas as obrigações relativas à garantia estabelecida neste Termo de Referência.

7. GARANTIA, ENTREGA, MONTAGEM E RECEBIMENTO DOS MOBILIÁRIOS

7.1 Garantia e Assistência Técnica

A garantia dos produtos deverá observar os prazos estabelecidos para cada item, conforme especificado na **Tabela I – Descritivo dos Itens**, constante neste Termo de Referência.

Durante o período de garantia, a empresa fornecedora deverá assegurar a qualidade, o funcionamento adequado e a integridade dos produtos fornecidos, responsabilizando-se pela substituição ou reparo de quaisquer itens que apresentem defeitos de fabricação, vícios de qualidade ou problemas decorrentes do transporte, montagem ou armazenamento inadequado.

Caso seja identificado defeito no produto durante o período de garantia, a empresa contratada deverá providenciar a substituição ou reparo do item no prazo máximo de **até 10 (dez) dias úteis**, contados a partir da comunicação formal realizada pelo gestor ou fiscal da Ata de Registro de Preços.

7.2 Assistência Técnica

Quando aplicável, a empresa deverá garantir a prestação de assistência técnica adequada durante o período de garantia, assegurando a manutenção das condições de uso, qualidade, segurança e desempenho dos produtos fornecidos.

7.3 Substituição de Produtos

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

Caso o defeito apresentado não seja passível de reparo ou comprometa a utilização do mobiliário, a empresa contratada deverá realizar a substituição do item por outro novo, com características iguais ou superiores, mantendo todas as especificações estabelecidas neste Termo de Referência.

7.4 Responsabilidade da empresa vencedora

O transporte, carga, descarga, movimentação interna e, quando necessário, montagem dos mobiliários, serão de inteira responsabilidade da empresa fornecedora, sem qualquer ônus adicional para a Administração.

Os produtos deverão ser entregues em perfeitas condições de uso, devidamente montados quando aplicável, acompanhados de todos os acessórios, peças e componentes necessários ao seu pleno funcionamento.

Os mobiliários deverão ser entregues devidamente protegidos contra danos decorrentes do transporte, garantindo a integridade física dos produtos até o momento do recebimento pela Administração.

8. Valor Estimado da Contratação

O valor estimado da contratação é de **R\$ 24.438.709,00 (vinte e quatro milhões, quatrocentos e trinta e oito mil, setecentos e nove reais)**, correspondente ao montante máximo previsto para a aquisição dos itens objeto deste Termo de Referência, considerando os quantitativos estimados para atendimento das demandas da Rede Municipal de Ensino de São Leopoldo.

A estimativa de preços foi elaborada com base em pesquisa de mercado, observando os parâmetros estabelecidos no art. 23 da Lei nº 14.133/2021, bem como as orientações normativas aplicáveis à Administração Pública.

Para a composição do valor estimado, foram adotados, sempre que disponíveis, os seguintes parâmetros:

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

- consulta a atas de registro de preços vigentes ou recentemente homologadas;
- pesquisa de preços em contratações similares realizadas por outros órgãos públicos;
- consulta a bancos de preços públicos e sistemas oficiais de referência;
- pesquisa em fontes eletrônicas e sítios especializados na internet;
- pesquisa direta com fornecedores do ramo.

O valor máximo estimado unitário e global da contratação, bem como as memórias de cálculo, as fontes utilizadas na pesquisa de preços e os documentos comprobatórios que subsidiaram a formação dos preços, constam em anexo específico a este Termo de Referência, integrando o processo administrativo de contratação.

Ressalta-se que os valores estimados possuem caráter meramente referencial, destinando-se exclusivamente ao planejamento da contratação, à verificação da disponibilidade orçamentária e à definição do valor máximo aceitável para a futura licitação, não representando obrigação de aquisição integral dos quantitativos registrados, especialmente em razão da adoção do Sistema de Registro de Preços (SRP).

9. ADEQUAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

9.1. DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA:

2350 – Manutenção da Secretaria Municipal de Educação

44.90.52.00.00.00.00 – Equipamentos e Material Permanente

3.3.90.30.00.00.00 – Material de Consumo

Recursos: 1550, 1540 e 1550.

2357 – Manutenção do CME

44.90.52.00.00.00.00 – Equipamentos e Material Permanente

3.3.90.30.00.00.00 – Material de Consumo

Recursos: 1500 e 1550.

2363 – Manutenção das Escolas de Ensino Fundamental

44.90.52.00.00.00.00 – Equipamentos e Material Permanente

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil



Estado do Rio Grande do Sul
SMED - SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO
Praça Tiradentes, nº 119 - Centro
São Leopoldo - RS - CEP 93010-020
Fones: (0xx51) 2200-0805; 2200-0806
E-mail: smed.gabinete@saoleopoldo.rs.gov.br



3.3.90.30.00.00.00 – Material de Consumo

Recursos: 1550, 1540, 1550, 1569 e 1573.

2364 – Manutenção das Escolas de Educação Infantil (Pré Escola)

44.90.52.00.00.00.00 – Equipamentos e Material Permanente

3.3.90.30.00.00.00 – Material de Consumo

Recursos: 1550, 1540, 1550, 1569 e 1573.

2365 – Manutenção das Escolas de Educação Infantil (Creche)

44.90.52.00.00.00.00 – Equipamentos e Material Permanente

3.3.90.30.00.00.00 – Material de Consumo

Recursos: 1550, 1540, 1550, 1569 e 1573.

10. MODALIDADE DA LICITAÇÃO

A contratação será realizada por meio da modalidade Pregão, na forma eletrônica, com utilização do Sistema de Registro de Preços, nos termos da Lei nº 14.133/2021 e demais normas regulamentares aplicáveis.

O critério de julgamento das propostas será o de menor preço por item, considerando a natureza do objeto, que se caracteriza como fornecimento de bens comuns, cujos padrões de desempenho e qualidade podem ser objetivamente definidos neste Termo de Referência.

O modo de disputa adotado será o aberto, no qual os licitantes apresentarão lances públicos e sucessivos, conforme regras estabelecidas no edital.

A escolha da modalidade Pregão Eletrônico justifica-se por se tratar de procedimento que assegura maior competitividade, transparência e eficiência na contratação pública, ampliando a participação de fornecedores e possibilitando a obtenção de propostas mais vantajosas para a Administração Pública.

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

A adoção do Sistema de Registro de Preços mostra-se adequada em razão da necessidade de aquisições parceladas ao longo do período de vigência da ata, conforme a demanda da Secretaria Municipal de Educação, permitindo maior flexibilidade na gestão das contratações e contribuindo para a economicidade e eficiência na utilização dos recursos públicos.

11. ANÁLISE DE RISCOS

Com o objetivo de identificar e mitigar possíveis eventos que possam comprometer o sucesso do processo licitatório e a adequada execução da Ata de Registro de Preços para aquisição de mobiliários, apresenta-se a seguinte matriz de riscos:

Risco Identificado	Impacto	Probabilidade	Medidas Preventivas / Mitigadoras
Baixa competitividade no certame	Redução da economicidade e menor participação de fornecedores	Média	Elaboração de especificações técnicas claras e objetivas, sem direcionamento de marca, e ampla divulgação do processo licitatório.
Apresentação de propostas inexequíveis	Possível descumprimento contratual e risco de não fornecimento do mobiliário	Média	Análise da exequibilidade das propostas e realização de diligências quando necessário.
Atraso na entrega dos mobiliários	Prejuízo ao funcionamento das unidades escolares ou administrativas	Média	Definição de prazos adequados de entrega, acompanhamento pelo fiscal da ata e aplicação de penalidades quando cabível.
Fornecimento de mobiliários em desacordo com as especificações	Necessidade de substituição dos itens e retrabalho administrativo	Baixa	Conferência técnica no recebimento, exigência de conformidade com catálogo ou amostra e substituição sem ônus para a Administração.
Descontinuidade no fornecimento durante a vigência da ata	Impossibilidade de atendimento das demandas da Administração	Baixa	Monitoramento da execução da ata e possibilidade de convocação de fornecedor remanescente conforme legislação.

A identificação e o gerenciamento desses riscos contribuem para assegurar maior eficiência, transparência e segurança na condução do processo licitatório e na execução da Ata de Registro de Preços para aquisição de mobiliários.

12. DAS PROPOSTAS

12.1 A estimativa de preços da presente contratação foi elaborada em conformidade com o disposto no art. 23 da Lei nº 14.133/2021, que estabelece os parâmetros para a realização de pesquisa de preços visando à definição do valor estimado da contratação.

Para a composição do valor de referência foram consideradas três fontes de pesquisa, obtidas por meio de orçamentos junto a fornecedores do ramo e consultas a sítios eletrônicos especializados e bases públicas de preços, contendo informações compatíveis com as especificações técnicas do objeto pretendido.

Os documentos que compõem a pesquisa de preços encontram-se anexados ao Termo de Referência, servindo como base para a definição do valor estimado da contratação, em observância aos princípios da economicidade, eficiência e da busca pela proposta mais vantajosa para a Administração Pública.

13. OBRIGAÇÕES DA LICITANTE VENCEDORA HABILITADA

13.1. Cumprir rigorosamente tudo o que dispõe o edital e seus anexos, de modo a executar os prazos e preços previstos em sua proposta.

13.2. Fornecer o objeto da licitação de acordo com as especificações do Termo de Referência, não se admitindo quaisquer modificações sem a prévia autorização da CONTRATANTE.

13.3. Responsabilizar-se pelo ônus resultante de quaisquer ações, demandas, custos e despesas decorrentes de danos ocorridos por culpa sua ou de quaisquer de seus empregados ou prepostos, obrigando-se por quaisquer responsabilidades decorrentes de

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil



Estado do Rio Grande do Sul
SMED - SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO
Praça Tiradentes, nº 119 - Centro
São Leopoldo - RS - CEP 93010-020
Fones: (0xx51) 2200-0805; 2200-0806
E-mail: smed.gabinete@saoleopoldo.rs.gov.br



ações judiciais movidas por terceiros que venham a ser exigidas por força da lei, ligadas ao cumprimento do edital.

13.4. Manter, durante todo o período de fornecimento dos objetos, as condições de habilitação exigidas na licitação.

13.5. Não transferir, no todo ou em parte, o objeto da licitação sem prévia anuência da Administração Pública.

13.6. A licitante vencedora é responsável pelos encargos trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais resultantes da execução da ata.

13.7. Responder pelos danos causados diretamente à Administração ou a terceiros, decorrentes de sua culpa ou dolo durante a execução da ata, não excluindo ou reduzindo essa responsabilidade pela fiscalização ou acompanhamento da Administração Pública.

13.8. Prestar o fornecimento do objeto da presente licitação, obedecendo às disposições legais pertinentes da Lei nº 14.133/2021, com suas alterações posteriores, e do Decreto nº 11.462/2023.

13.9. Proceder com a entrega dos objetos no prazo de até 10 (dez) dias corridos, a partir do recebimento do cronograma e do empenho.

13.9.1. Caso não seja possível a entrega dos objetos na data acordada, a empresa deverá comunicar as razões respectivas com pelo menos 5 (cinco) dias de antecedência, para que qualquer pleito de prorrogação de prazo seja analisado, ressalvadas situações de caso fortuito ou força maior.

13.10. Indicar preposto, informando telefone fixo, telefone celular e e-mail para contato com a licitante vencedora, para eventuais trocas de informações e solicitações da Administração Pública.

13.11. Apresentar nota fiscal dos objetos fornecidos.

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

13.12. Substituir, ainda, por outro de igual ou superior qualidade, todo produto que apresente defeito de fabricação.

13.13. Substituir, reparar ou corrigir, às suas expensas, no prazo fixado neste Termo de Referência, o objeto que apresente avarias ou defeitos.

13.14. A LICITANTE VENCEDORA HABILITADA deverá responsabilizar-se pelo carregamento, transporte e descarregamento.

13.15. Todos os itens devem ser novos e estar em perfeito estado para seu respectivo uso.

13.16. Os itens solicitados deverão ser entregues conforme solicitação do Gerente ou Fiscal, no dia e horário previamente estabelecidos.

14. OBRIGAÇÕES DA ADMINISTRAÇÃO

14.1. Realizar o pagamento conforme os prazos e condições estabelecidos no edital, desde que a CONTRATADA tenha cumprido suas obrigações, com a entrega dos objetos e a apresentação da documentação fiscal correta.

14.2. Evitar atrasos nos pagamentos, pois estes podem acarretar encargos adicionais, como juros, ou até sanções administrativas.

14.3. Disponibilizar as informações necessárias, tais como, local e prazos para a entrega dos objetos e Procedimentos claros para inspeção e aceitação técnica dos bens.

14.4. Realizar a verificação técnica e documental dos mobiliários no momento da entrega, garantindo:

14.4.1 Conformidade com as especificações descritas no Termo de Referência e no edital.

14.4.2 Registro de eventuais não conformidades e adoção de providências para sua solução, respeitando o direito de defesa da CONTRATADA.

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil



Estado do Rio Grande do Sul
SMED - SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO
Praça Tiradentes, nº 119 - Centro
São Leopoldo - RS - CEP 93010-020
Fones: (0xx51) 2200-0805; 2200-0806
E-mail: smed.gabinete@saoleopoldo.rs.gov.br



14.5. Nomear formalmente fiscal e gerente responsáveis por:

14.5.1 acompanhar a execução da ATA.

14.5.2 manter registros das entregas, dos problemas identificados e das interações com a CONTRATADA.

14.5.3 garantir que a CONTRATADA cumpra suas obrigações, inclusive quanto à garantia e à assistência técnica.

14.6. Respeitar as condições pactuadas, sem criar exigências ou obstáculos que não estejam previstos inicialmente.

14.7. Prestar esclarecimentos ou orientações à CONTRATADA sempre que necessário, a fim de evitar dúvidas ou falhas na execução.

14.8. Informar à CONTRATADA, de forma clara e tempestiva, sobre problemas na execução que exijam ajustes ou negociações, respeitando os limites legais para aditivos contratuais.

14.9. Quando a CONTRATADA descumprir obrigações do contrato, a Administração Pública deverá:

14.10. formalizar notificações de irregularidades, como aplicar as sanções previstas na Lei nº 14.133/2021 (advertência, impedimento de licitar e declaração de inidoneidade), além de multa por atraso, que poderá variar de 0,33% por dia sobre o valor do contrato, limitada a 10%, observando-se o direito ao contraditório e à ampla defesa.

14.11. Garantir que a ATA permaneça vigente de acordo com os prazos e termos pactuados, renovando ou encerrando o vínculo dentro dos limites legais.

14.12. Prestar contas de forma regular e transparente, assegurando que as obrigações financeiras e administrativas estejam sendo cumpridas.

14.13. Entre outras obrigações que venham a ser definidas pela área demandante.

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

15. SUBCONTRATAÇÃO

Não será admitida a subcontratação, considerando que o objeto da presente contratação consiste na aquisição de mobiliário padronizado, cujo fornecimento deverá ser realizado diretamente pela contratada, a fim de assegurar a qualidade dos produtos, a uniformidade dos itens, a garantia do fabricante e o adequado controle da execução contratual, nos termos da Lei nº 14.133/2021.

16. MODELO DE GESTÃO

16.1. Compete à Secretaria Municipal de Educação a responsabilidade pela gerência e pelo acompanhamento dos trâmites administrativos da Ata a que se refere este Termo de Referência, sendo designado como Gerente da Ata de Registro de Preços (ARP) o servidor **Edson Carlos Ribeiro Junior**, matrícula nº 88.151, endereço eletrônico: edson.ribeiro@prof.edu.saoleopoldo.rs.gov.br

16.2. O gerente da ATA realizará:

16.3. O gerente da ATA acompanhará os registros realizados pelos fiscais, de todas as ocorrências relacionadas à execução da aquisição e as medidas adotadas, informando, se for o caso, à autoridade superior àquelas que ultrapassarem a sua competência (Decreto nº 11.246, de 2022, art. 21, II).

16.4. O gerente da ATA acompanhará a manutenção das condições de habilitação da CONTRATADA, para fins de empenho de despesa e pagamento, e anotar os problemas que obstem o fluxo normal da liquidação e do pagamento da despesa no relatório de riscos eventuais (Decreto nº 11.246, de 2022, art. 21, III).

16.5. O gerente da ATA emitirá documento comprobatório da avaliação realizada pelos fiscais técnico, administrativo e setorial quanto ao cumprimento de obrigações assumidas pela CONTRATADA, com menção ao seu desempenho na execução do contrato, baseado nos indicadores objetivamente definidos e aferidos, e a eventuais penalidades aplicadas, devendo constar do cadastro de atesto de cumprimento de obrigações (Decreto nº 11.246, de 2022, art. 21, VIII).

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

16.6. O gerente da ATA tomará providências para a formalização de processo administrativo de responsabilização para fins de aplicação de sanções, a ser conduzido pela comissão de que trata o art. 158 da Lei nº 14.133, de 2021, ou pelo agente ou pelo setor com competência para tal, conforme o caso (Decreto nº 11.246/2022, art. 21, X).

16.7. O gerente da ATA deverá elaborar relatório final com informações sobre a consecução dos objetivos que tenham justificado a contratação e eventuais condutas a serem adotadas para o aprimoramento das atividades da Administração (Decreto nº 11.246/2022, art. 21, VI).

16.8. O gerente da ATA deverá enviar a documentação pertinente ao setor financeiro para a formalização dos procedimentos de liquidação e pagamento, no valor dimensionado nos termos da ATA.

17.9. A Prefeitura Municipal de São Leopoldo/RS designará um fiscal para o contrato que deverá realizar a conferência dos objetos recebido, assim como acompanhar as revisões obrigatórias e demandas que surgirem ocasionalmente.

17. DA FISCALIZAÇÃO

17.1 A responsabilidade pela coordenação, acompanhamento e fiscalização da Ata de Registro de Preços (ARP) decorrente deste Termo de Referência será atribuída ao servidor **Omar Luís Fiorini**, matrícula nº 55.742, endereço eletrônico omar.fiorini@saoleopoldo.rs.gov.br, designado formalmente como Fiscal da Ata de Registro de Preços.

17.1.1. Quando a especificidade for extremamente técnica, o Fiscal designado no presente Termo de Referência deverá solicitar à área técnica competente auxílio na fiscalização;

17.1.2. Caso o quadro técnico de profissionais servidores do município não atender às qualidades especializada para auxílio na fiscalização.

17.2. O fiscal técnico do contrato acompanhará a execução do mesmo, para que sejam cumpridas todas as condições estabelecidas no edital, de modo a assegurar os melhores resultados para a Administração (Decreto nº 11.246, de 2022, art. 22, VI).

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil



Prefeitura de
São Leopoldo

Estado do Rio Grande do Sul
SMED - SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO
Praça Tiradentes, nº 119 - Centro
São Leopoldo - RS - CEP 93010-020
Fones: (0xx51) 2200-0805; 2200-0806
E-mail: smed.gabinete@saoleopoldo.rs.gov.br



PREFEITURA MUNICIPAL DE
SÃO LEOPOLDO
HUMANIZAR TRANSFORMAR INCLUIR

17.3. O fiscal técnico do contrato anotar no histórico de gestão do contrato todas as ocorrências relacionadas à execução do contrato, com a descrição do que for necessário para a regularização das faltas ou dos defeitos observados (Lei nº 14.133, de 2021, art. 117, §1º e Decreto nº 11.246, de 2022, art. 22, II).

17.4. Identificada alguma irregularidade, o fiscal técnico do contrato emitirá notificações para a correção da execução do contrato, determinando prazo para a correção (Decreto nº 11.246, de 2022, art. 22, III).

17.5. O fiscal técnico da ATA informará ao gerente da ATA, em tempo hábil, a situação que demandar decisão ou adoção de medidas que ultrapassem sua competência, para que adote as medidas necessárias e saneadoras, se for o caso (Decreto nº 11.246, de 2022, art. 22, IV).

17.6. No caso de ocorrências que possam inviabilizar a execução do contrato nas datas aprazadas, o fiscal técnico comunicará o fato imediatamente ao gerente da ATA (Decreto nº 11.246, de 2022, art. 22, V).

17.7. O fiscal técnico, se for o caso, comunicará ao gerente, em tempo hábil, o término da vigência da ATA sob sua responsabilidade, com vistas à tempestiva renovação ou à prorrogação contratual (Decreto nº 11.246, de 2022, art. 22, VII).

18. CRITÉRIOS DE PAGAMENTO

18.1. O pagamento será efetuado em até 30 dias corridos, cotados da data do recebimento definitivo da Nota Fiscal, mediante ordem bancária, para crédito em banco, agência e conta corrente indicados pela empresa na própria Nota Fiscal. O documento de cobrança deverá ser emitido em nome da Administração, trazendo o número do empenho e o processo a que se refere, conforme segue:

MUNICÍPIO DE SÃO LEOPOLDO

Endereço: Avenida Dom João Becker, nº 754, Centro.

CEP 93.010-010

CNPJ: 89.814.693/0001-60

Inscrição Estadual: Isenta

Empenho nº: _____/_____

Licitação nº: _____/_____

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

18.2. Será considerada data do pagamento o dia em que constar como emitida a ordem bancária para pagamento.

18.3. Quando do pagamento, será efetuada a retenção tributária prevista na legislação aplicável.

18.3.1. Independentemente do percentual de tributo inserido na planilha, quando houver, serão retidos na fonte, quando da realização do pagamento, os percentuais estabelecidos na legislação vigente.

18.4. A CONTRATADA regularmente optante pelo Simples Nacional, nos termos da Lei Complementar nº 123, de 2006, não sofrerá a retenção tributária quanto aos impostos e contribuições abrangidos por aquele regime. No entanto, o pagamento ficará condicionado à apresentação de comprovação, por meio de documento oficial, de que faz jus ao tratamento tributário favorecido previsto na referida Lei Complementar.

18.5. Toda nota fiscal deve ser entregue com seu respectivo cronograma de entrega, caso contrário serão devolvidos ao fornecedor para que regularize a situação;

18.6. Todos os cronogramas correspondentes as Notas Fiscais entregues na Diretoria Administrativa e Financeiro da SMED devem estar assinados e carimbados pela pessoa responsável pelo recebimento dos serviços/bens nas escolas, caso contrário ficam pendentes até que seja regularizada a situação, sendo essa, responsabilidade do fornecedor;

18.7. A Contratada deverá estar em dia com a regularidade fiscal, na data da emissão da Nota Fiscal/Fatura em relação ao INSS, FGTS, Trabalhistas, Tributos Federais, estadual e Municipal, que serão aferidos nos sítios geradores, pelo gerente da ATA e atestado no documento fiscal, na impossibilidade de gerar a comprovação pela internet, fica a licitante obrigada a fornecer o documento comprobatório da regularidade;

18.8. Caso a Nota Fiscal/Fatura apresente erros, a Prefeitura Municipal de São Leopoldo comunicará a licitante dentro do prazo estipulado para o pagamento. A licitante deverá providenciar a substituição da Nota Fiscal/Fatura no prazo de 15 (quinze) dias corridos, a contar do recebimento da comunicação do erro.

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

18.9. Os pagamentos dos mobiliários adquiridos por meio de Termo de Compromisso e de Emenda Parlamentar do PAR/FNDE serão realizados de acordo com a execução do objeto contratado, após o recebimento definitivo dos mobiliários escolares, conferência quantitativa e qualitativa dos itens, atesto pelo fiscal do contrato e lançamento das respectivas notas fiscais no sistema Integrado de Monitoramento, Execução e Controle do Ministério da Educação (SIMEC), para fins de liberação dos recursos financeiros vinculados ao PAR/FNDE junto ao Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação.

19. SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

19.1. A licitante vencedora e habilitada será responsabilizada administrativamente pelas seguintes infrações e sanções (arts. 155 e 156 da Lei nº 14.133/2021):

19.2. Dar causa à inexecução parcial da Ata de Registro de Preços ou do contrato;

19.3. Dar causa à inexecução total da Ata de Registro de Preços ou do contrato.

19.4. Deixar de entregar a documentação exigida para o certame.

19.5. Não manter a proposta, salvo em decorrência de fato superveniente devidamente justificado.

19.6. Não celebrar a Ata de Registro de Preços ou o contrato, ou não entregar a documentação exigida para a contratação, quando convocado dentro do prazo de validade de sua proposta.

19.7. Ensejar o retardamento da execução ou da entrega do objeto da licitação sem motivo justificado.

19.8. Apresentar declaração ou documentação falsa exigida para o certame, ou prestar declaração falsa durante a licitação ou a execução da Ata de Registro de Preços ou do contrato.

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

19.9. Fraudar a licitação ou praticar ato fraudulento na execução da Ata de Registro de Preços ou do contrato.

19.10. Comportar-se de modo inidôneo ou cometer fraude de qualquer natureza.

19.11. Praticar atos ilícitos com vistas a frustrar os objetivos da licitação.

19.12. Praticar ato lesivo previsto no art. 5º da Lei nº 12.846, de 1º de agosto de 2013.

19.13. Serão aplicadas ao responsável pelas infrações administrativas previstas no item 19.1 deste Termo de Referência as seguintes sanções:

19.13.1. Advertência;

19.13.2. Multa de, no mínimo, 0,5% (cinco décimos por cento) e, no máximo, 30% (trinta por cento) do valor do objeto licitado ou contratado;

19.13.3. Impedimento de licitar e contratar, no âmbito da Administração Pública direta e indireta do órgão licitante, pelo prazo máximo de 3 (três) anos;

19.13.4. Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar no âmbito da Administração Pública direta e indireta de todos os entes federativos, pelo prazo mínimo de 3 (três) anos e máximo de 6 (seis) anos.

19.14. As sanções previstas nos itens “19.13.1”, “19.13.3” e “19.13.4” do item “19.13” do presente Edital poderão ser aplicadas cumulativamente com a prevista no item “19.13.2” do mesmo item.

19.15. A aplicação de multa de mora não impedirá que a Administração a converta em compensatória e promova a extinção unilateral do contrato, com a aplicação cumulada de outras sanções, conforme previsto no item “19.13” do presente Edital.

19.16. Se a multa aplicada e as indenizações cabíveis forem superiores ao valor do pagamento eventualmente devido pela Administração ao contratado, além da perda desse valor, a diferença será descontada da garantia prestada ou será cobrada judicialmente.

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil



Estado do Rio Grande do Sul
SMED - SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO
Praça Tiradentes, nº 119 - Centro
São Leopoldo - RS - CEP 93010-020
Fones: (0xx51) 2200-0805; 2200-0806
E-mail: smed.gabinete@saoleopoldo.rs.gov.br



19.17. A aplicação das sanções previstas no item “19.13” deste Edital não exclui, em hipótese alguma, a obrigação de reparação integral do dano causado à Administração Pública.

19.18. Na aplicação da sanção prevista no item “19.13”, item “19.13.2”, do presente Edital, será facultada a defesa do interessado no prazo de 15 (quinze) dias úteis, contado da data de sua intimação.

19.19. Para aplicação das sanções previstas nos itens “19.13.3” e “19.13.4” do item 19.13 do presente Edital, o licitante ou o contratado será intimado para, no prazo de 15 (quinze) dias úteis, contado da data da intimação, apresentar defesa escrita e especificar as provas que pretenda produzir.

19.20. Na hipótese de deferimento de pedido de produção de novas provas ou de juntada de provas julgadas indispensáveis pela comissão, o licitante ou o contratado poderá apresentar alegações finais no prazo de 15 (quinze) dias úteis, contado da data da intimação.

19.21. Serão indeferidas pela comissão, mediante decisão fundamentada, provas ilícitas, impertinentes, desnecessárias, protelatórias ou intempestivas.

19.22. A personalidade jurídica poderá ser desconsiderada sempre que utilizada com abuso de direito para facilitar, encobrir ou dissimular a prática dos atos ilícitos previstos nesta Lei ou para provocar confusão patrimonial. Nesse caso, todos os efeitos das sanções aplicadas à pessoa jurídica serão estendidos aos seus administradores e sócios com poderes de administração, à pessoa jurídica sucessora ou à empresa do mesmo ramo com relação de coligação ou controle, de fato ou de direito, com o sancionado, observados, em todos os casos, o contraditório, a ampla defesa e a obrigatoriedade de análise jurídica prévia.

20.É admitida a reabilitação do licitante ou contratado perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, exigidos, cumulativamente:

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil



Estado do Rio Grande do Sul
SMED - SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO
Praça Tiradentes, nº 119 - Centro
São Leopoldo - RS - CEP 93010-020
Fones: (0xx51) 2200-0805; 2200-0806
E-mail: smed.gabinete@saoleopoldo.rs.gov.br



20.1. Reparação integral do dano causado à Administração Pública;

20.2. Pagamento da multa;

20.3. Transcurso do prazo mínimo de 1 (um) ano da aplicação da penalidade, no caso de impedimento de licitar e contratar, ou de 3 (três) anos da aplicação da penalidade, no caso de declaração de inidoneidade;

20.4. Cumprimento das condições de reabilitação definidas no ato punitivo;

20.5. Análise jurídica prévia, com posicionamento conclusivo quanto ao cumprimento dos requisitos definidos neste artigo.

20.6. A sanção pelas infrações previstas nas alíneas “19.1.8” e “19.1.12” do item 19.1 do presente Termo de Referência exigirá, como condição de reabilitação do licitante ou contratado, a implantação ou o aperfeiçoamento de programa de integridade pelo responsável.

21. SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS

21.1 Justificativa para a escolha do Sistema de Registro de Preços

A adoção do Sistema de Registro de Preços justifica-se em razão da necessidade de aquisições futuras, parceladas e eventuais de mobiliário escolar (mesas, cadeiras, conjuntos aluno/professor, armários, estantes e demais itens), destinados às unidades da rede municipal de ensino.

A demanda varia conforme a abertura de novas turmas, a ampliação de unidades escolares, a substituição de mobiliário inservível e o atendimento a situações emergenciais, não sendo possível definir previamente os quantitativos exatos a serem adquiridos ao longo do exercício.

O enquadramento encontra fundamento no art. 82 e seguintes da Lei nº 14.133/2021, aplicável às contratações de bens de uso frequente, com entregas parceladas, conforme a necessidade da Administração.

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

21.2 Órgão gerenciador da ata

A Secretaria Municipal de Educação será o órgão gerenciador da Ata de Registro de Preços, competindo-lhe a condução do procedimento licitatório, o gerenciamento da ata, o controle dos quantitativos registrados e a autorização das contratações decorrentes.

21.3 Órgãos participantes

São órgãos participantes da Ata de Registro de Preços:

- Secretaria Municipal de Educação.

21.4 Prazo para assinatura da ata

O adjudicatário será convocado para assinar a Ata de Registro de Preços no prazo de até 5 (cinco) dias úteis, contados do recebimento da convocação, podendo o prazo ser prorrogado uma vez, por igual período, mediante justificativa aceita pela Administração.

21.5 Prazo de vigência da ata

A Ata de Registro de Preços terá vigência de 12 (doze) meses, contados da data de sua assinatura, nos termos do art. 84 da Lei nº 14.133/2021, podendo ser prorrogada, desde que comprovada a vantajosidade e observada a legislação vigente.

21.5.2 As solicitações formais e o devido empenhamento expedidos dentro do prazo de vigência da ata, poderão ser atendidas e faturadas pela licitante vencedora após a vigência da ata.

21.5.3 O Objeto poderá ser solicitado e deverá ser entregue desde que a Administração solicite formalmente e apresente o empenho do solicitado, dentro do prazo de vigência da Ata de Registro de Preço - ARP, nesse caso a entrega do objeto e o pagamento poderão ocorrer após a data final da vigência da ARP.

21.6 Adesão por órgãos não participantes

Poderá ser admitida a adesão à Ata de Registro de Preços por órgãos ou entidades não

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

participantes (“carona”), desde que observados:

- 21.6.1** a anuência do órgão gerenciador;
- 21.6.2** a concordância da detentora da ata;
- 21.6.3** os limites quantitativos previstos na legislação;
- 21.6.4** a demonstração de vantajosidade da adesão.

A adesão não poderá comprometer o atendimento prioritário das demandas da rede municipal de ensino.

21.7 Obrigações do órgão gerenciador

Compete ao órgão gerenciador:

- 21.7.1** Gerenciar e fiscalizar a Ata de Registro de Preços;
- 21.7.1** Controlar os quantitativos registrados e utilizados;
- 21.7.2** Formalizar as autorizações de fornecimento;
- 21.7.3** Aplicar penalidades, quando cabíveis;
- 21.7.3** Zelar pelo cumprimento das especificações técnicas do mobiliário escolar.

21.8 Obrigações da detentora da ata

Compete à detentora da Ata de Registro de Preços:

- 21.8.1** Fornece o mobiliário escolar conforme as especificações técnicas constantes no Termo de Referência;
- 21.8.2** Garantir que os produtos atendam às normas técnicas aplicáveis (inclusive padrões de ergonomia e segurança, quando exigidos);
- 21.8.3** Realizar a entrega nos prazos estabelecidos e nos locais indicados pela Secretaria Municipal de Educação;
- 21.8.3** Substituir, às suas expensas, os itens entregues em desconformidade ou com defeitos;
- 21.8.4** Manter as condições de habilitação durante toda a vigência da ata.

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil



Estado do Rio Grande do Sul
SMED - SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO
Praça Tiradentes, nº 119 - Centro
São Leopoldo - RS - CEP 93010-020
Fones: (0xx51) 2200-0805; 2200-0806
E-mail: smed.gabinete@saoleopoldo.rs.gov.br



ANEXO I

MEMÓRIA DE CÁLCULO

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

Prefeitura de São Leopoldo
Avenida Dom João Becker, 754 – Centro – CEP 93010-010
(51) 2200-0201

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG		
ITEM	PRODUTO	CÓDIGO DE MATERIAIS	UNID.	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	ORÇ. 1 SÃO BORJA 70/2025	ORÇ. 2 FNDE ATA 13/2024 19 APOSTILAMENTO	Orç3 ITAQUI PE 22/2025	ORÇ. 4 Cachoeirinha PE 60/2025	ORÇ. 5 PALMITINHO PE 14/2025	ORÇ. 6 Santa Maria PE 43/2025	ORÇ. 7 AMARAL FERRADOR PE 58/2025	ORÇ. 8 PM Santo Cristo PE 68/2025	ORÇ. 9 Durma bem colchões CNPJ 25.050.471/0001-35 INTERNET	ORÇ. 10 PM CAXIAS DO SUL contrato 2025/1139	ORÇ. 11 TAPEJARA PE 39/2025	ORÇ. 12 Eldorado do Sul PE99/2025	ORÇ. 13 Santa Rosa Contrato PE 37/2025	ORÇ. 14 CIDADE GAÚCHA PE 50/2025	ORÇ. 15 ALTO JEQUITIBA ATA 32/2025	ORÇ. 16 AUGUSTINÓPOLIS PE 27/2025	ORÇ. 17 RIO BOM PE 22/2025	ORÇ. 18 IPIAU PE 016/2025	ORÇ. 19 DIARIO OFICIAL BOM JARDIM ATA DE REGISTRO 025/2025	ORÇ. 20 BARRA DO QUARAÍ PE 19/2025	Orç.21 Vacaria PE 300024/2025	ORÇ. 22 ARROIO GRANDE PE 48/2025	ORÇ. 23 JOAÇABA PE 29/2025	ORÇ.24 MUNICIPIO DE SÃO NICOLAU PE 09/2025	ORÇ. 25 IBAITI ADITIVO 2112/2025	Orç. 26 Serafina Corrêa PE 34/2025	ORÇ. 27 GCEB - CNPJ 89814693 /0001-60 FORNECEDOR		
1	ARMÁRIO ALTO COM DUAS PORTAS	603764 (SIMILAR)	UN	60	600										597										580									
2	ARMÁRIO BAIXO COM DUAS PORTAS	611265	UN	30	300										344	342																		
3	ARMÁRIO COM 9 PORTAS COLORIDAS	620671 (SIMILAR)	UN	18	180																									1329	1450			
4	ARMÁRIO EM AÇO - 2 PORTAS/ 4 PRATELEIRAS - AM4- MODELO NOVO PROINFÂNCIA	608476 (SIMILAR)	UN	15	150	785																												
5	ARMÁRIO EM AÇO COM 16 -AM1-PORTAS MODELO NOVO PROINFÂNCIA	232163	UN	8	80	1121																												
6	ARMÁRIO ESTANTE	391200	UN	30	300																				560						1400			
7	ARQUIVO EM AÇO - AQ1 -MODELO NOVO PROINFÂNCIA	331431	UN	6	60	790													620															
8	ARQUIVO EM MDP COM QUATRO GAVETAS	293476 (SIMILAR)	UN	30	300																									1049	1000			
9	BALCÃO TROCADOR COM CUBA	622286(similar)	UN	12	120																													2900
10	BERÇO, BÇ1 - MODELO NOVO PROINFÂNCIA	486488 (SIMILAR)	UN	8	80								560																					
11	BERÇO COM COLCHÃO	271496 (SIMILAR)	UN	10	100	598			633,18																									
12	CADEIRA DE ALIMENTAÇÃO - C1-MODELO NOVO PROINFÂNCIA	423128	UN	30	300	265,97					284																							
13	CADEIRA FIXA - C7 PROINFÂNCIA	253440 (similar)	UN	50	500	100																				112,74								
14	CADEIRA GIRATÓRIA - C6 PROINFÂNCIA	618820	UN	50	500	274,9											297																	
15	CADEIRA GIRATÓRIA PRESIDENTE	359281	UN	80	800																1661	1494,5												
16	CAMA EMPILHÁVEL-CE-MODELO PROINFÂNCIA	435761	UN	500	5.000				231,99																	138,5								
17	COLCHÃO PARA BERÇO -C01-MODELO PROINFÂNCIA	477901	UN	8	80								140	220			104																	
18	COLCHONETE PARA TROCADOR-CO2-MODELO PROINFÂNCIA	432719	UN	30	300								99																					
19	COLCHONETE- 130cm X 60cm X 5cm	282895	UN	500	5000																	72	45											
20	COLCHONETE -180cm X 65cm X 7cm	432720	UN	500	5000																				143									
21	CONJUNTO PARA ALUNO-TAMANHO 1-tampo em resina ABS	432798	UN	300	3000					337																						358		
22	CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 3-tampo em resina ABS	617858	UN	300	3000		615,01																									445		
23	CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 4 -tampo em resina ABS	617859	UN	300	3000		651,81			355																								
24	CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 5-tampo em resina ABS	483339	UN	300	3000		681,24			490																								

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

A	B	C	D	E	F	AH	AI	AJ	AK	AL	AM	AN	AO	AP	AQ	AR	AS	AT	AU	AV	AW	AX	AY	AZ	BA	BB	BC	BD	BE	BF
ITEM	PRODUTO	CÓDIGO DE MATERIAIS	UNID.	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	ORÇ. 28 AFA MOVEIS - CNPJ 89814693/0001-60 FORNECEDOR	Orç. 29 Contrato adm. Jari 95/2025	ORÇ. 30 DORMED CNPJ: 01.505.499/0002-32 INTERNET	ORÇ. 31 SCHOOL CENTER CNPJ: 09.074.533/0001-92 INTERNET	ORÇ. 32 MJ OFFICE CNPJ 17153397/0001-54 INTERNET	ORÇ. 33 EMPRESA MAQMOVEIS CNPJ 54826367/0004-30 FORNECEDOR	ORÇ. 34 SÃO BERNARDINO PE 59/2025	ORÇ. 35 ATA INOVA CAPIKABA 25062/2025	ORÇ. 36 MOVESCO CNPJ 93234789/000126 FORNECEDOR	ORÇ. 37 CANABARRO CNPJ 89814693/0001-60 FORNECEDOR	ORÇ. 38 FUNAP - CNPJ 49325434/0001-50 INTERNET	ORÇ. 39 LousaTec CNPJ 23042258/0001-56 INTERNET	ORÇ. 40 LOUSAS BRASIL CNPJ 40801863/000-82 INTERNET	ORÇ. 41 ATA PM DIONISIO PE 16/2025	orç. 42 ATA Dom Pedro de Alcantara PE 08/2025	orç. 43 ATA PM Dom Pedro de Alcantara PE 31/2025	orç. 44 AMERICANAS CNPJ 00.776.574/0006-60 INTERNET	ORÇ. 45 CACHOEIRINHA PE 43/2025	ORÇ. 46 ESTÂNCIA DE ATIBAIA PE 52/2025	ORÇ. 47 IRAÍ CONTRATO 39/2026	ORÇ. 48 ERNESTINA PE 03/2026	ORÇ. 49 TOK STOK CNPJ: 49.732.175/0001-82 INTERNET	ORÇ. 50 JAGUARI PE 29/2025	VLR MÉDIO UNIT.	VLR TOTAL
1	ARMÁRIO ALTO COM DUAS PORTAS	603764 (SIMILAR)	UN	60	600									1987															1054,67	R\$ 632.802,00
2	ARMÁRIO BAIXO COM DUAS PORTAS	611265	UN	30	300									1241,5															642,5	R\$ 192.750,00
3	ARMÁRIO COM 9 PORTAS COLORIDAS	620671 (SIMILAR)	UN	18	180									3313,5															2030,83	R\$ 365.549,40
4	ARMÁRIO EM AÇO - 2 PORTAS/ 4 PRATELEIRAS - AM4- MODELO NOVO PROINFÂNCIA	608476 (SIMILAR)	UN	15	150									3250						930									1655	R\$ 248.250,00
5	ARMÁRIO EM AÇO COM 16 - AM1-PORTAS MODELO NOVO PROINFÂNCIA	232163	UN	8	80									4686						1289									2365,33	R\$ 189.226,40
6	ARMÁRIO ESTANTE	391200	UN	30	300									1898,5															1286,17	R\$ 385.851,00
7	ARQUIVO EM AÇO - AQ1 - MODELO NOVO PROINFÂNCIA	331431	UN	6	60									3175															1528,33	R\$ 91.699,80
8	ARQUIVO EM MDP COM QUATRO GAVETAS	293476 (SIMILAR)	UN	30	300									1713															1254	R\$ 376.200,00
9	BALCÃO TROCADOR COM CUBA	622286(similar)	UN	12	120	2850			1390		2965				1470														2406,67	R\$ 288.800,40
10	BERÇO, BÇ1 - MODELO NOVO PROINFÂNCIA	486488 (SIMILAR)	UN	8	80																								1638,33	R\$ 131.066,40
11	BERÇO COM COLCHÃO	271496 (SIMILAR)	UN	10	100															942									724,39	R\$ 72.439,00
12	CADEIRA DE ALIMENTAÇÃO - C1- MODELO NOVO PROINFÂNCIA	423128	UN	30	300																295								281,66	R\$ 84.498,00
13	CADEIRA FIXA - C7 PROINFÂNCIA	253440 (similar)	UN	50	500															198,99									137,24	R\$ 68.620,00
14	CADEIRA GIRATÓRIA - C6 PROINFÂNCIA	618820	UN	50	500															299,9									290,6	R\$ 145.300,00
15	CADEIRA GIRATÓRIA PRESIDENTE	359281	UN	80	800		519																						1224,83	R\$ 979.864,00
16	CAMA EMPILHÁVEL-CE-MODELO PROINFÂNCIA	435761	UN	500	5.000									1027,5															466	R\$ 2.330.000,00
17	COLCHÃO PARA BERÇO -CO1-MODELO PROINFÂNCIA	477901	UN	8	80																								154,67	R\$ 12.373,60
18	COLCHONETE PARA TROCADOR-CO2- MODELO PROINFÂNCIA	432719	UN	30	300															48,99			19						55,66	R\$ 16.698,00
19	COLCHONETE- 130cm X 60cm X 5cm	282895	UN	500	5000																	77,38							64,79	R\$ 323.950,00
20	COLCHONETE- 180cm X 65cm X 7cm	432720	UN	500	5000			247					149																179,67	R\$ 898.350,00
21	CONJUNTO PARA ALUNO- TAMANHO 1- tampo em resina ABS	432798	UN	300	3000									770															488,33	R\$ 1.464.990,00
22	CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 3- tampo em resina ABS	617858	UN	300	3000									936															665,34	R\$ 1.996.020,00
23	CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 4 - tampo em resina ABS	617859	UN	300	3000									951															652,6	R\$ 1.957.800,00
24	CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 5- tampo em resina ABS	483339	UN	300	3000									971,5															714,25	R\$ 2.142.750,00

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	
ITEM	PRODUTO	CÓDIGO DE MATERIAIS	UNID.	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	ORÇ. 1 SÃO BORJA 70/2025	ORÇ. 2 FNDE ATA 13/2024 1º APOSTILAMENTO	Orç3 ITAJUI PE 22/2025	ORÇ. 4 Cachoeirinha PE 60/2025	ORÇ. 5 PALMITINHO PE 14/2025	ORÇ. 6 Santa Maria PE 43/2025	ORÇ. 7 AMARAL FERRADOR PE 58/2025	ORÇ. 8 PM Santo Cristo PE 68/2025	ORÇ. 9 Durma bem colchões CNPJ 25.050.471/0001-35 INTERNET	ORÇ. 10 PM CAXIAS DO SUL contrato 2025/1139	ORÇ. 11 TAPEJARA PE 39/2025	ORÇ. 12 Eldorado do Sul PE 99/2025	ORÇ. 13 Santa Rosa Contrato PE 37/2025	ORÇ. 14 CIDADE GAÚCHA PE 50/2025	ORÇ. 15 ALTO JEQUITIBA ATA 32/2025	ORÇ. 16 AUGUSTINÓPOLIS PE 27/2025	ORÇ. 17 RIO BOM PE 22/2025	ORÇ. 18 IPIAU PE 016/2025	ORÇ. 19 DIARIO OFICIAL BOM JARDIM ATA DE REGISTRO 025/2025	ORÇ. 20 BARRA DO QUARAÍ PE 19/2025	Orç.21 Vacaria PE 300024/2025	ORÇ. 22 ARROIO GRANDE PE 48/2025	ORÇ. 23 JOAÇABA PE 29/2025	ORÇ.24 MUNICIPIO DE SÃO NICOLAU PE 09/2025	ORÇ. 25 IBATI ADITIVO 2112/2025	Orç. 26 Serafina Corrêa PE 34/2025	ORÇ. 27 GCEB - CNPJ 89814693/0001-60 FORNECEDOR	
25	CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 6 - tampo em resina ABS	617862	UN	300	3000		669,15		417																								
26	CJC-01 CONJUNTO COLETIVO 1 – 1 MESA + 4 CADEIRAS –MODELO NOVO PROINFÂNCIA	432798	UN	20	200	509,9				720																							
27	CONJUNTO COLETIVO ADULTO COMPOSTO POR 1 MESA E 4 CADEIRAS	459155	UN	20	200				900																	1406							
28	CONJUNTO COLETIVO INFANTIL, COMPOSTO POR 1 MESA CENTRAL, 6 MESAS COM FORMATO TRAPÉZIO E 6 CADEIRAS	622998	UN	35	350				1750																						2500		
29	CJR 01- CONJUNTO REFEITÓRIO 1 – 1 MESA + 4 CADEIRAS - NOVO PROINFÂNCIA	620416	UN	10	100											630																	
30	CJR 03- CONJUNTO REFEITÓRIO 3 – 1 MESA + 4 CADEIRAS - NOVO PROINFÂNCIA	620417	UN	10	100														615														
31	CONJUNTO PARA REFEITÓRIO- CONJUNTOS PARA ALUNO (M2B-06)- (MODELO FDE/ FNDE)	604575 (similar)	UN	50	500					1320																							
32	Conjunto para refeitório- Conjuntos para aluno (M2B-04)- (MODELO FDE/FNDE)	623130 (similar)	UN	40	400					960																							
33	CONJUNTO REFEITÓRIO MATERNAL, 1 MESA E 8 CADEIRAS	627976 (similar)	UN	20	200				1300																								
34	CJP-01 (MODELO FDE - FNDE) CONJUNTO PARA PROFESSOR	429923	UN	30	300		1072,3			640																							
35	ESB- ESTANTE BAIXA – 2 PRATELEIRAS- MODELO PROINFÂNCIA	620041(similar)	UN	18	180																												
36	ESTANTE COM 09 NICHOS	619551(similar)	UN	15	150					1100																		450					
37	ESTANTE COM NOVE BAÚS COLORIDOS	619551(SIMILAR)	UN	3	30																								2727	1700			
38	ESTANTE ORGANIZADORA COM CAIXAS	606042(similar)	UN	18	180				600																				2300				
39	FRALDÁRIO/TROCADOR	622286(similar)	UN	20	200					1271																							
40	M7-MESA DE REUNIÃO MODELO PROINFÂNCIA	207567	UN	20	200								600						812														
41	M8-MESA DE REFEIÇÃO- MODELO PROINFÂNCIA-	614626(similar)	UN	4	40	319,9													365														
42	M6-MESA DE TRABALHO DESCRIÇÃO- MODELO PROINFÂNCIA-	603907 (similar)	UN	90	900	373										300			282														
43	MA-02 (MODELO FDE - FNDE) MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR).	482764	UN	18	180		583,47																			330,6							
44	POLTRONA AMAMENTAÇÃO DESCRIÇÃO	363939 (similar)	UN	9	90	540																				590							

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil



Prefeitura de
São Leopoldo

Estado do Rio Grande do Sul
SMED - SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO
Praça Tiradentes, nº 119 - Centro
São Leopoldo - RS - CEP 93010-020
Fones: (0xx51) 2200-0805; 2200-0806
E-mail: smed.gabinete@saoleopoldo.rs.gov.br



A	B	C	D	E	F	AH	AI	AJ	AK	AL	AM	AN	AO	AP	AQ	AR	AS	AT	AU	AV	AW	AX	AY	AZ	BA	BB	BC	BD	BE	BF	
ITEM	PRODUTO	CÓDIGO DE MATERIAIS	UNID.	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	ORÇ. 28 AFA MOVEIS - CNPJ 89814693/0001-60 FORNECEDOR	Orç. 29 Contrato adm. Jari 95/2025	ORÇ. 30 DORMED CNPJ: 01.505.499/0002-32 INTERNET	ORÇ. 31 SCHOOL CENTER 09.074.533/0001-92 INTERNET	ORÇ. 32 MU OFFICE CNPJ 17153397/0001-54 INTERNET	ORÇ. 33 EMPRESA MAQMOVEIS CNPJ 54826367/0004-30 FORNECEDOR	ORÇ. 34 SÃO BERNARDINO PE 59/2025	ORÇ. 35 ATA INOVA CAPIXABA 25062/2025	ORÇ. 36 MOVESCO CNPJ 93234789 000126 FORNECEDOR	ORÇ. 37 CANABAR RO CNPJ 89814693 3/0001-60 FORNECEDOR	ORÇ. 38 FUNAP - CNPJ 49325434/0001-50 INTERNET	ORÇ. 39 LousaTec CNPJ 23042258 0001-56 INTERNET	ORÇ. 40 LOUSAS BRASIL CNPJ 40801863 000-82 INTERNET	ORÇ. 41 ATA PM DIONISIO PE 16/2025	orç. 42 ATA Dom Pedro de Alcântara PE 08/2025	orç. 43 ATA PM Dom Pedro de Alcântara PE Nº 31/2025	orç. 44 AMERICANAS CNPJ 00.776.574/0006-60 INTERNET	ORÇ. 45 CACHOEIRINHA PE 43/2025	ORÇ. 46 ESTÂNCIA DE ATIBAIA PE 52/2025	ORÇ. 47 IRAÍ CONTRATO 39/2026	ORÇ. 48 ERNESTINA PE 03/2026	ORÇ. 49 TOK STOK CNPJ: 49.732.175/0001-82 INTERNET	ORÇ. 50 JAGUARI PE 29/2025	VLR MÉDIO UNIT.	VLR TOTAL	
25	CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 6 - tampo em resina ABS	617862	UN	300	3000									984																690,05	R\$ 2.070.150,00
26	CJC-01 CONJUNTO COLETIVO 1-1 MESA + 4 CADEIRAS-MODELO NOVO PROINFÂNCIA	432798	UN	20	200									1993																1074,3	R\$ 214.860,00
27	CONJUNTO COLETIVO ADULTO COMPOSTO POR 1 MESA E 4 CADEIRAS	459155	UN	20	200									3155,5																1820,5	R\$ 364.100,00
28	CONJUNTO COLETIVO INFANTIL COMPOSTO POR 1 MESA CENTRAL, 6 MESAS COM FORMATO TRAPÉZIO E 6 CADEIRAS	622998	UN	35	350									4446,5																2898,83	R\$ 1.014.590,50
29	CJR 01- CONJUNTO REFEITÓRIO 1-1 MESA + 4 CADEIRAS - NOVO PROINFÂNCIA	620416	UN	10	100									2149						1430										1403	R\$ 140.300,00
30	CJR 03- CONJUNTO REFEITÓRIO 3-1 MESA + 4 CADEIRAS - NOVO PROINFÂNCIA	620417	UN	10	100									2352						1499										1488,67	R\$ 148.867,00
31	CONJUNTO PARA REFEITÓRIO- CONJUNTOS PARA ALUNO (M2B-06)- (MODELO FDE/ FNDE)	604575 (similar)	UN	50	500					1500				2973																1931	R\$ 965.500,00
32	Conjunto para refeitório- Conjuntos para aluno (M2B-04)- (MODELO FDE/ FNDE)	623130 (similar)	UN	40	400									2853,5		1052,7														1622,07	R\$ 648.828,00
33	CONJUNTO REFEITÓRIO MATERNAL, 1 MESA E 8 CADEIRAS	627976 (similar)	UN	20	200									4741																3053,22	R\$ 610.644,00
34	CJP-01 (MODELO FDE - FNDE) CONJUNTO PARA PROFESSOR	429923	UN	30	300									1498																1070,11	R\$ 321.033,00
35	ESB-ESTANTE BAIXA - 2 PRATELEIRAS-MODELO PROINFÂNCIA	620041(similar)	UN	18	180															850						899	850			866,33	R\$ 155.939,40
36	ESTANTE COM 09 NICHOS	619551(similar)	UN	15	150									1857																1135,67	R\$ 170.350,50
37	ESTANTE COM NOVE BÂÚS COLORIDOS	619551(SIMILAR)	UN	3	30									2722																2383	R\$ 71.490,00
38	ESTANTE ORGANIZADORA COM CAIXAS	606042(similar)	UN	18	180									2626																1842	R\$ 331.560,00
39	FRALDÁRIO/TROCADOR	622286(similar)	UN	20	200									2652																1614,33	R\$ 322.866,00
40	M7-MESA DE REUNIÃO MODELO PROINFÂNCIA	207567	UN	20	200																649									687	R\$ 137.400,00
41	M8-MESA DE REFEIÇÃO- MODELO PROINFÂNCIA-	614626(similar)	UN	4	40															400										361,63	R\$ 14.465,20
42	M6-MESA DE TRABALHO DESCRIÇÃO- MODELO PROINFÂNCIA-	603907 (similar)	UN	90	900																									318,33	R\$ 286.497,00
43	MA-02 (MODELO FDE - FNDE) MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR).	482764	UN	18	180									854																589,36	R\$ 106.084,80
44	POLTRONA AMAMENTAÇÃO DESCRIÇÃO	363939 (similar)	UN	9	90																598									576	R\$ 51.840,00

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

Prefeitura de São Leopoldo
Avenida Dom João Becker, 754 – Centro – CEP 93010-010
(51) 2200-0201



Estado do Rio Grande do Sul
SMED - SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO
Praça Tiradentes, nº 119 - Centro
São Leopoldo - RS - CEP 93010-020
Fones: (0xx51) 2200-0805; 2200-0806
E-mail: smed.gabinete@saoleopoldo.rs.gov.br



A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	
ITEM	PRODUTO	CÓDIGO DE MATERIAIS	UNID.	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	ORÇ. 1 SÃO BORJA 70/2025	ORÇ. 2 FNDE ATA 13/2024 1ª APOSTILAMENTO	Orç3 ITAQUI PE 22/2025	ORÇ. 4 Cachoeirinha PE 60/2025	ORÇ. 5 PALMITINHOS PE 14/2025	ORÇ. 6 Santa Maria PE 43/2025	ORÇ. 7 AMARAL FERRADOR PE 58/2025	ORÇ. 8 PM Santo Cristo PE 68/2025	ORÇ. 9 Durma bem colchões CNPJ 25.050.471/0001-35 INTERNET	ORÇ. 10 PM CAXIAS DO SUL 2025/1139	ORÇ. 11 TAPEJARA PE 39/2025	ORÇ. 12 Eldorado do Sul PE99/2025	ORÇ. 13 Santa Rosa Contrato PE 37/2025	ORÇ. 14 CIDADE GAÚCHA PE 50/2025	ORÇ. 15 ALTO JEQUITIBA ATA 32/2025	ORÇ. 16 AUGUSTINÓPOLIS PE 27/2025	ORÇ. 17 RIO BOM PE 22/2025	ORÇ. 18 IPIAÚ PE 016/2025	ORÇ. 19 DIÁRIO OFICIAL BOM JARDIM ATA DE REGISTRO 025/2025	ORÇ. 20 BARRA DO QUARAÍ PE 19/2025	Orç.21 Vacaria PE 300024/2025	ORÇ. 22 ARROIO GRANDE PE 48/2025	ORÇ. 23 JOACABA PE 29/2025	ORÇ. 24 MUNICIPIO DE SÃO NICOLAU PE 09/2025	ORÇ. 25 IBAITI ADITIVO 2112/2025	Orç. 26 Serafina Corrêa PE 34/2025	ORÇ. 27 GCEB - CNPJ 89814693/0001-60 FORNECEDOR	
45	QUADRO BRANCO TIPO LOUSA MAGNÉTICO - QB1 (PROINFÂNCIA)	399912	UN	40	400			595					998																				
46	QUADRO BRANCO TIPO LOUSA MAGNÉTICO - QB2 (PROINFÂNCIA)	333504	UN	30	300	559,9			900																								
47	QUADRO DE AVISOS EM METAL - QC (PROINFÂNCIA)	613393	UN	18	180	655,95																											
48	QUADRO MURAL EM FELTRO - QM (PROINFÂNCIA)	277394	UN	10	100				110				219																				
49	QUADRO NEGRO /Quadro Escolar Verde Liso 300x120cm	257302(SIMILAR)	UN	18	180																												
50	SOFÁ - 2 LUGARES - SF1 (PROINFÂNCIA)	482592 (similar)	UN	6	60								880				639																
51	TA1-TATAME EM E.V.A. PROINFÂNCIA	460588	UN	90	900							52,39																					

A	B	C	D	E	F	AH	AI	AJ	AK	AL	AM	AN	AO	AP	AQ	AR	AS	AT	AU	AV	AW	AX	AY	AZ	BA	BB	BC	BD	BE	BF	
ITEM	PRODUTO	CÓDIGO DE MATERIAIS	UNID.	QTDE. MÍN.	QTDE. MÁX.	ORÇ. 28 AFA MOVEIS - CNPJ 89814693/0001-60 FORNECEDOR	Orç. 29 Contrato adm. Jari 95/2025	ORÇ. 30 DORMED CNPJ: 01.505.499/0002-32 INTERNET	ORÇ. 31 SCHOOL CENTER CNPJ: 09.074.533/0001-92 INTERNET	ORÇ. 32 MJ OFFICE CNPJ 17153397/0001-54 INTERNET	ORÇ. 33 EMPRESA MAQMOVEIS CNPJ 54826367/0004-30 FORNECEDOR	ORÇ. 34 SÃO BERNARDINO PE 59/2025	ORÇ. 35 ATA INOVA CAPIXABA 25062/2025	ORÇ. 36 MOVESCO CNPJ 93234789/000126 FORNECEDOR	ORÇ. 37 CANABARRO CNPJ 89814693/0001-60 FORNECEDOR	ORÇ. 38 FUNAP - CNPJ 49325434/0001-50 INTERNET	ORÇ. 39 LousaTec CNPJ 23042258/0001-56 INTERNET	ORÇ. 40 LOUSAS BRASIL CNPJ 40801863/000-82 INTERNET	ORÇ. 41 ATA PM DIONISIO PE 16/2025	Orç. 42 ATA Dom Pedro de Alcantara PE 08/2025	Orç. 43 ATA PM Dom Pedro de Alcantara PE Nº 31/2025	Orç. 44 AMERICANAS CNPJ 00.776.574/0006-60 INTERNET	ORÇ. 45 CACHOEIRINHA PE 43/2025	ORÇ. 46 ESTÂNCIA DE ATIBAIA PE 52/2025	ORÇ. 47 IRAÍ CONTRATO 39/2026	ORÇ. 48 ERNESTINA APE 03/2026	ORÇ. 49 TOK STOK CNPJ: 49.732.175/0001-82INTERNET	ORÇ. 50 JAGUARI PE 29/2025	VLR MÉDIO UNIT.	VLR. TOTAL	
45	QUADRO BRANCO TIPO LOUSA MAGNÉTICO - QB1 (PROINFÂNCIA)	399912	UN	40	400																703								765,33	R\$	306.132,00
46	QUADRO BRANCO TIPO LOUSA MAGNÉTICO - QB2 (PROINFÂNCIA)	333504	UN	30	300																398,5								619,47	R\$	185.841,00
47	QUADRO DE AVISOS EM METAL - QC (PROINFÂNCIA)	613393	UN	18	180																175,9				584,77				472,21	R\$	84.997,80
48	QUADRO MURAL EM FELTRO - QM (PROINFÂNCIA)	277394	UN	10	100																350,98								226,66	R\$	22.666,00
49	QUADRO NEGRO /Quadro Escolar Verde Liso 300x120cm	257302(SIMILAR)	UN	18	180												1106	1106,2	749,99										987,4	R\$	177.732,00
50	SOFÁ - 2 LUGARES - SF1 (PROINFÂNCIA)	482592 (similar)	UN	6	60																					1299			939,33	R\$	56.359,80
51	TA1-TATAME EM E.V.A. PROINFÂNCIA	460588	UN	90	900																78		75,5						68,63	R\$	61.767,00
																SOMA TOTAL											R\$ 24.438.709,00				

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

Prefeitura de São Leopoldo
Avenida Dom João Becker, 754 – Centro – CEP 93010-010
(51) 2200-0201



Estado do Rio Grande do Sul
SMED - SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO
Praça Tiradentes, nº 119 - Centro
São Leopoldo - RS - CEP 93010-020
Fones: (0xx51) 2200-0805; 2200-0806
E-mail: smed.gabinete@saoleopoldo.rs.gov.br



São Leopoldo, 24 de março de 2026.

Omar Luís Fiorini
Fiscal da Ata

Edson Carlos Ribeiro Junior
Gerente da Ata

Jéferson Falcão de Mello
Secretário Municipal de Educação

São Leopoldo, Berço da Colonização Alemã no Brasil

Prefeitura de São Leopoldo
Avenida Dom João Becker, 754 – Centro – CEP 93010-010
(51) 2200-0201