PEDIDO DE COMPRA: 003819 / 2026
EMISSÃO: 17/11/2026
SECRETARIA: DEPARTAMENTO DE CULTURA

Objetivo: Aquisição de arquivo deslizante para acondicionamento de materiais da reserva técnica do Museu Histórico de Rolante

Justificativa: A compra pretendida está prevista no Plano de Aplicação de Recursos da PNAB – Política Nacional Aldir Blanc, portando trata-se de um recurso recebido do Governo Federal para tal finalidade

DESCRIÇÃO DA NECESSIDADE

Aquisição de arquivo deslizante para acondicionamento de materiais da reserva técnica do Museu Histórico de Rolante. A utilização desse tipo de arquivo otimiza o espaço de guarda dos itens, bem como garante a sua melhor conservação e proteção contra os fatores de risco como poeira e umidade.

ALINHAMENTO ENTRE A CONTRATAÇÃO E O PLANEJAMENTO

A contratação pretendida está prevista no PCA - Plano de Contratações Anual do Município de Rolante/RS, como se vê no item 84 daquele documento, estando assim alinhada com o planejamento desta Administração.

DESCRIÇÃO DOS REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO

O bem têm natureza comum tendo em vista que seus padrões de desempenho e qualidade podem ser objetivamente definidos pelo edital, por meio de especificações usuais de mercado, nos termos do art. 6º, inciso XIII, da Lei Federal nº 14.133/2021.

Segue o detalhamento do objeto pretendido:

Arquivo deslizante: Conjunto de corpo mobiliário móvel confeccionados em aço, com tratamento antiferrugem e pintura eletrostática híbrida. Os corpos são preparados para receber diversos componentes internos, possibilitando o acondicionamento de diferentes acervos e/ou documentos. Possuem em sua estrutura parede externa / interna ambas confeccionadas em aço #18 ou #20, do tipo monobloco (única peça) com dobras que formam colunas estruturais. A parede externa possui na parte interna uma sequência de furação para encaixe dos componentes internos. Enquanto a parede interna possui furação em ambos os lados. Essa furação tem passo a cada 25mm. As paredes possuem fixação à base, garantindo dessa forma estabilidade e robustez ao conjunto. Piso em aço #20 com engate preciso na estrutura que garante o encaixe na estrutura do módulo. Possibilitando manutenções à base móvel sem a necessidade de desmontagem. Esse piso é responsável pela vedação interior do módulo. Teto em aço #20 com furação na parte lateral que garante o encaixe na estrutura do módulo. Esse teto é responsável pela vedação superior do módulo. Fundo Divisor ou fundo estabilizador em aço #20, instalado quando forma-se o corpo duplo (junção de 02 faces) podendo ser do tipo inteiriço (total) para evitar que o material de uma face ultrapasse para a outra ou ainda pode ser do tipo estabilizador fabricado em aço #18 ou #20 instalado em faces alternadas no módulo e usado para estabilizar os módulos. Fundo Externo em aço #20, instalado nos módulos simples para fechamento externo, evitando acesso e/ou queda dos materiais arquivados. Base móvel em aço #14 trata-se de um quadro em perfil tipo "U", possui sistema de travessas para fixação através dos perfis duplos dobrados e soldados ao quadro. Possui guias fixadas nas extremidades da base para estabilização do módulo, evitando tombamentos. Possui rodas de tração com diâmetro de 120 mm e 30mm de largura, usinadas em aço 1020. Com perfil para instalação no trilho, do tipo recartilhado a fim de evitar a patinagem. Dessa força evita desalinhamento e derrapagem dos módulos durante a movimentação. Deverá apresentar parecer técnico de resistência emitido por laboratório reconhecido pelo INMETRO simulando no carro/base móvel simples carregada de uma carga distribuída em no mínimo 1.500 kg e dupla carregada de uma carga distribuída em no mínimo 3.000 kg, ambas após 165.000 ciclos em um percurso de ida e volta de no mínimo 1.500mm, sem apresentar qualquer irregularidade em seu funcionamento. Possui rodas livres encaixadas nos eixos e fixadas através de mancais de apoio. Mancal com 60 mm de diâmetro, fixado na travessa da base, no mesmo local que o eixo é apoiado. Os rolamentos devem ser blindados do tipo ZZ para evitar a necessidade de lubrificação.

Prateleira - Confeccionada em chapa de aço SAE 1010 #20 (0,9mm de espessura) dobrada, com 20mm de altura, dobramento duplo nas bordas frontais e com reforço longitudinal soldado na parte inferior, formando na parte superior um acabamento liso evitando o acúmulo de resíduos e possíveis pontos de atrito. permite a sua instalação e regulagem pelo próprio usuário sem a utilização de qualquer tipo de ferramenta, admitindo a instalação de acessórios que complementem este item.

Deverá apresentar laudo de resistência através de laudo de capacidade de carga mínima de 70kg com deflexão instantânea menor que 1,40mm e residual menor que 0,10 mm comprovado através de relatório técnico fornecido por qualquer laboratório credenciado pelo INMETRO.

Suporte para pasta suspensa confeccionado em aço #18, com 120mm de altura e puxador frontal em toda a sua extensão, possui 02 pares de trilhos telescópicos. Permite a sua instalação e regulagem pelo próprio usuário sem a utilização de qualquer tipo de ferramenta. Deverá comprovar, através de apresentação de laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, que o suporte para pastas suspensa foi submetido à carga vertical de no mínimo 160 Kg, nas posições aberta e fechada, sem danos e/ou deformações.

Trilho de alumínio direto no piso - Trilho extrudado fabricado em liga de alumínio especial de alta resistência, tempera t5 com anodização fosca que fornece proteção e acabamento com medidas de espessura de 1,9 mm, largura de 105 a 125 mm de largura e 20 mm de altura, formando perfil duplo que serve como suporte para guia estabilizadora dos módulos, contendo um perfil trapezoidal trefilado zincado centralizado na base do trilho, com 13 mm de altura e 2,1mm de espessura, garantindo perfeita estabilidade e segurança na movimentação dos módulos, dotados de trava estabilizadora nos lados e em toda a sua extensão, com a finalidade de receber no mínimo uma garra de segurança por trilho do sistema, evitando assim, acidentes com tombamento e descarrilhamento dos módulos. Apresentar relatório técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO comprovando resistência dos trilhos em alumínio de no mínimo 500h em ensaio acelerado de câmara de névoa salina e corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, conforme a ABNT, NBRs 17088 e 8095 e NBR ISO 4628-3 determinando grau de enferrujamento Ri 0. Sistema antitombamento em chapa de aço #14 tem a finalidade de evitar o tombamento acidental do módulo. É instalado no modulo terminal móvel em sua base, com garras duplas e paralelas ao trilho em toda a extensão do módulo.

Acionamento: Acionamento do módulo se dá através do manipulo confeccionado em alumínio ou aço. Esse manípulo é cortado a laser e possui esferas/manoplas rotativas em alumínio, com trava individual que proporciona o travamento dos módulos através de um mecanismo acoplado ao sistema de movimentação. Fixado ao centro da parede externa do modulo móvel e podendo ser substituído ou reparado sem a necessidade da retirada do material armazenado. Apresentar relatório técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO demonstrando que o manipulo suportou no mínimo 88.000 ciclos de acionamento, abertura e fechamento, sem apresentar qualquer irregularidade em seu funcionamento. Apresentar relatório técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de verificação do torque para movimentação do módulo móvel simples e duplo nas seguintes condições: módulo simples carregado com no mínimo 1.000kg atingindo o torque máximo de 0,35nm e força máxima para início de movimento de 1,4n e módulo duplo carregado com no mínimo 2.500kg atingindo o torque máximo de 0,50nm e força máxima para início de movimento de 2,0n. Os manípulos possuem trava individual, acionada através de botão giratório em alumínio com 35 mm de diâmetro, com a finalidade de travar a movimentação dos módulos conforme a sua utilização, para segurança do usuário, permitindo o travamento total do módulo quando em uso. Deverá apresentar relatório técnico emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO comprovando que o botão suportou no mínimo 88.000 ciclos de acionamento sem perder sua funcionalidade e não apresentou nenhuma irregularidade no funcionamento. Travamento geral do conjunto através de chave tipo tetra, com duas cópias. O bloqueio deve ser efetuado diretamente a fim de evitar furar ou danificar o piso existente, instalado geralmente no modulo terminal móvel do conjunto ou de acordo com o projeto efetuado, proporcionando maior segurança no fechamento.

Para comprovar a qualidade, sustentabilidade e ergonomia dos itens, deverá comprovar sistema de gestão da qualidade aprovado em conformidade com os requisitos da norma NBR ISO9001:2015 e NBR ISO 14001:2015, referente aos bens objeto desta licitação; certificação de conformidade ABNT PE 388 ou outro OCP (Organismo de Certificação de Produto) em nome do fabricante; Laudo Técnico de Avaliação ergonômica feito com base na tese de DIFPU - Diagnóstico da Interface Física Produto Usuário, abrangendo a avaliação antropométrica e biomecânica real, incluindo análise de risco e avaliação das características conforme NR 17, avaliação de acessibilidade conforme Norma ABNT 9050. O relatório deverá evidenciar que os equipamentos (de movimentação/deslocamento mecânico, elétrico ou eletrônico) propostos possuem padrões técnicos e funcionais de ergonomia, juntamente com profissional com especialização acadêmica em ergonomia certificado pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia) e ainda em conjunto com profissional de engenharia de segurança do trabalho devidamente registrado no CREA.

Deverá apresentar Certificado de Conformidade de Rotulagem Ambiental, referente ao objeto da licitação, de acordo com a NBR 14020 e 14024 emitido pela ABNT ou por outro OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo Inmetro em nome do Fabricante.

Pintura: Após tratamento, as peças são pintadas através de processo eletrostático com tinta na cor cinza claro ou definida pelo cliente, a base de resina epóxi-pó seguindo o procedimento específico da ABNT PE 289 (Certificação do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas) ou outro OCP (Organismo de Certificação de Produto). em nome do fabricante.

Garantias e Coberturas: Os produtos devem possuir garantia de 5 (cinco) anos contra defeitos comprovados de fabricação e materiais defeituosos, desde que utilizados de forma adequada e em conformidade com as orientações da contratada.

Transporte e Montagem: Os custos de transporte e montagem estão incluídos no contrato, considerando sua possibilidade em

dias úteis e horário comercial.

A aquisição será realizada preferencialmente por meio de licitação, na modalidade Pregão, na sua forma eletrônica, com critério de julgamento por menor preço, nos termos dos artigos 6º, inciso XLI, 17, § 2º, e 34, todos da Lei Federal nº 14.133/2021.

Para fornecimento os eventuais interessados deverão comprovar que atuam em ramo de atividade compatível com o objeto da licitação, bem como apresentar todos os documentos a serem exigidos a título de habilitação sendo elas fiscal, trabalhista e Certidão Negativa Correlacional, nos termos da Lei Federal nº 14.133/202021.

Para fins de habilitação neste pregão, a licitante deverá enviar os seguintes documentos:

Habilitação jurídica

a. Ato Constitutivo, Estatuto ou Contrato Social, e alterações se houver devidamente registrado na Junta Comercial em se tratando de sociedades comerciais, acompanhado, no caso de sociedade por ações, de documento de eleição de seus atuais administradores; inscrição do ato constitutivo, no caso de sociedade civil, acompanhado de prova da diretoria em exercício; ou decreto de autorização, em se tratando de empresa ou sociedade estrangeira em funcionamento no País, em vigor;

b. Prova de Inscrição no CNPJ (Cadastro Nacional de Pessoa Jurídica);

Habilitação fiscal, social e trabalhista

a. Prova de regularidade quanto aos tributos e encargos sociais administrados pela Secretaria da Receita Federal do Brasil - RFB e quanto à Dívida Ativa da União administrada pela Procuradoria Geral da Fazenda Nacional - PGFN (Certidão Conjunta Negativa);

b. Prova de regularidade com a Fazenda Estadual, relativa ao domicílio ou sede do licitante;

c. Prova de regularidade com a Fazenda Municipal, relativa ao domicílio ou sede do licitante;

d. Prova de regularidade (CRF) junto ao Fundo de Garantia por Tempo de Serviço (FGTS);

e. Prova de inexistência de débitos inadimplidos perante a Justiça do Trabalho, mediante a apresentação de certidão negativa, nos termos do Título VII-A da Consolidação das Leis do Trabalho, aprovada pelo Decreto-Lei nº 5.452, de 1º de maio de 1943.

Habilitação econômico-financeira:

a. Certidão negativa de falência expedida pelo distribuidor da sede da pessoa jurídica, em prazo não superior a 90 (noventa) dias da data designada para a apresentação do documento;

b. Certidão Simplificada da Junta Comercial, expedida no ano corrente ou Declaração de Enquadramento como ME/EPP assinada pelo sócio e pelo representante legal da empresa, se for o caso.

Qualificação técnica:

a. Atestado(s) de Capacidade Técnica, emitido(s) por pessoa jurídica de direito público ou privado, que comprove(m) que a licitante tenha executado, de forma satisfatória, serviços ou fornecimentos compatíveis em características, quantidades e prazos com o objeto desta licitação.

b. A licitante deverá apresentar, juntamente com a proposta, catálogo(s), manual(is) ou folheto(s) técnico(s) do produto ofertado, em língua portuguesa, que contenha(m) informações que permitam a verificação objetiva da conformidade do produto com as especificações técnicas exigidas.

c. Apresentar todos os laudos, relatórios e pareceres técnicos mencionados acima, que garantam a qualidade, durabilidade e funcionamento adequados dos equipamentos.

DESCRIÇÃO DOS REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO

Não se enquadra

ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES

A quantidade estimada é de 01 conjunto de arquivos deslizantes, conforme descritivo apresentado, sendo suficiente para atender a demanda atual da reserva técnica do Museu Histórico de Rolante.

ALTERNATIVAS DISPONÍVEIS NO MERCADO

Conforme pesquisa de mercado realizada, para solução da necessidade administrativa, objeto do presente Estudo Técnico Preliminar, vislumbra-se possível, sob o aspecto técnico e econômico, a aquisição dos arquivos deslizantes sendo a melhor alternativa para a otimização do espaço restrito da reserva técnica do Museu Histórico de Rolante, sendo possível o maior armazenamento dos itens e menor espaço físico. Bem como esse sistema oferece as melhores condições de preservação do acervo, tendo em vista que os objetos e documentos ficam acondicionados em espaço controlado, minimizando os impactos de luminosidade, umidade e poeira sobre o acervo.

ESTIMATIVA DO VALOR DA CONTRATAÇÃO

Estima-se para a contratação almejada o valor total de R$75.403,90 (setenta e cinco mil quatrocentos e três reais e noventa centavos) por tratar-se do menor valor apresentado nos orçamentos, conforme pesquisa realizada direta com os seguintes fornecedores: ARQMAX EQUIPAMENTOS PARA ESCRITÓRIO LTDA, inscrita no CNPJ: 11.232.573/0001-67 e TECNOLACH INDUSTRIAL LTDA inscrita no CNPJ nº 81.103.228/0001-09; na pesquisa do Licitacom, encontramos um item compatível, apresentando 3,15 metros lineares pelo valor de R$ 83.279,00 tendo em vista que o conjunto em questão apresenta 2,55 metros lineares, o valor está dentro do preço de mercado.

DESCRIÇÃO DA SOLUÇÃO COMO UM TODO

Considerando o conjunto de todos os elementos de forma integrada, a solução proposta é a contratação de empresa especializada para o fornecimento dos arquivos deslizantes conforme descritivo já mencionado, destacando que as dimensões e composição, com prateleiras e gavetas é a opção que melhor atende as características físicas do acervo do Museu, dentro do espaço físico disponível na sala da reserva técnica da instituição.

JUSTIFICATIVA PARA O PARCELAMENTO OU NÃO DA CONTRATAÇÃO

A contratação será realizada em item único, não sendo tecnicamente viável o parcelamento, pois comprometeria a padronização e funcionalidade do objeto.

RESULTADOS PRETENDIDOS

Pretende-se, com a presente compra, assegurar a seleção da proposta apta a gerar a contratação mais vantajosa. Almeja-se, igualmente, assegurar tratamento isonômico entre os possíveis fornecedores, bem como a justa competição, evitando contratação com sobrepreço, com preço manifestamente inexequível e superfaturamento na execução do contrato.

PROVIDÊNCIAS PRÉVIAS AO CONTRATO

Para a adequada instrução do processo e execução da contratação, deverão ser adotadas as seguintes providências:

- Elaboração do Termo de Referência, contendo a definição detalhada do objeto, especificações técnicas, critérios de aceitação, obrigações das partes e condições de execução;

- Realização de pesquisa de preços, conforme normativos vigentes, a fim de estimar o valor da contratação com base em parâmetros de mercado;

- Verificação da disponibilidade orçamentária e financeira, considerando que os recursos são oriundos da PNAB - Política

Nacional Aldir Blanc;

- Abertura do processo licitatório na modalidade pregão, conforme enquadramento do objeto como bem comum;

- Designação formal de servidor responsável pela fiscalização e acompanhamento do contrato;

- Organização do local apropriado para a instalação do bem;

- Capacitação básica dos servidores quanto à correta utilização e conservação do bem, se necessário.

CONTRATAÇÕES CORRELATAS E/OU INTERDEPENDENTES

Não há contratações diretamente correlatas e/ou interdependentes.

POSSÍVEIS IMPACTOS AMBIENTAIS

Identifica-se a inexistência de impactos ambientais.

DECLARAÇÃO DE VIABILIDADE

Exemplo: Com base nas especificações técnicas constantes neste Estudo Técnico Preliminar, e na existência de planejamento orçamentário e saldo financeiro suficiente, a compra se mostra viável, razoável, atende a finalidade pública e possui respaldo técnico, devendo ser observados os preços praticados no mercado.