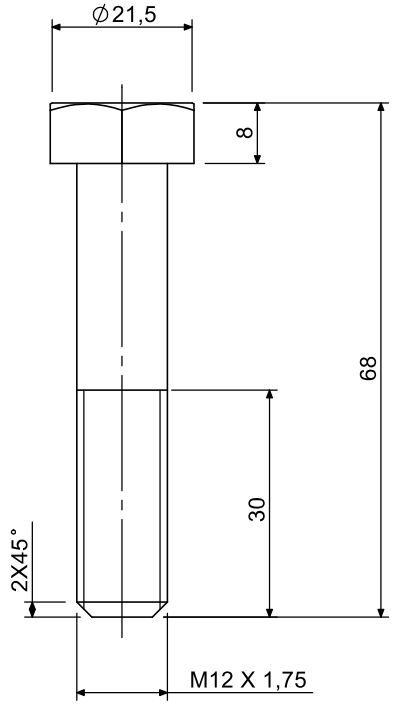
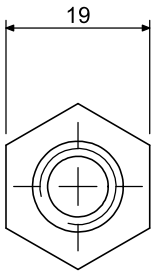
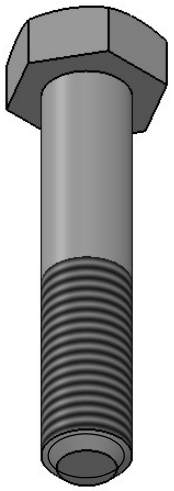
LISTA DE PEÇAS				
POS.	QUANT.	DENOMINAÇÃO	DIMENSÕES	MATERIAL / NORMA / DESENHO
2	2	PARAFUSO DE FIXAÇÃO DA GARRA		AÇO INOXIDÁVEL AUSTENÍTICO TIPO CROMO-NÍQUEL (VER NOTAS)







NOTAS
MATERIAL DOS PARAFUSOS:
- AÇO INOXIDÁVEL AUSTENÍTICO TIPO CROMO-NÍQUEL, COMPOSIÇÃO QUÍMICA APROXIMADA Cr 17-20%; Ni 8-13%; Mn≤2%; Si≤1%; P≤0,045%; C≤0,15%; S≤0,3%.
- CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS:
RESISTÊNCIA À TRAÇÃO: 65 kgf/mm²
LIMITE ELÁSTICO: 31 kgf/mm²
ALONGAMENTO APÓS RUPTURA: 15-40%
DUREZA BRINELL: 170 HB
MOMENTO DE TORÇÃO NA RUPTURA (PARAFUSOS M12): ≥10 Kgf.m
-NECESSÁRIO LAUDO DA COMPOSIÇÃO QUÍMICA E DAS CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS DOS MATERIAS.
- AS PEÇAS DEVERÃO ESTAR ISENTAS DE FISSURAS, TRINCAS, REBARBAS E OUTROS DEFEITOS DE FABRICAÇÃO QUE COMPROMETAM SEU USO.

REV.	EMISSÃO	DESCRIÇÃO	DESENHISTA	CONFERÊNCIA	APROVAÇÃO
	24/11/14		Alisson	Marco. L	Paulo.l

TRENSURB EMPRESA DE TRENS URBANOS DE PORTO ALEGRE S.A	PART NUMBER	MANUAL / PÁG.
	CÓD. SEMAT	PROCESSO DE NACIONALIZAÇÃO PN:

SISTEMA REDE AÉREA DE TRAÇÃO	LABORATÓRIO / ANÁLISE TÉCNICA / DATA
CONJUNTO TU-SRA 4087/ Pos. 2	DENOMINAÇÃO: PARAFUSO DE FIXAÇÃO DA GARRA
SUB-CONJUNTO	

ARQUIVO:	ESCALA: 2:1	U.O: SEITEC / NUNAC	N°: TU-SRA 4091

drwdot

DIN 7168 PARA TOL. NÃO ESPECIFICADAS N°DESENHO

RUGOSIDADE DE SUPERFICIES: 0,4 / 1,6 / 3,2 / 6,3 / 12,5 / ∅ / ~

GRAU DE PRECISÃO	de 0,5 até 3	acima de 3 até 6	acima de 6 até 30	acima de 30 até 120	acima de 120 até 400	acima de 400 até 1000	acima de 1000 até 2000
FINA	± 0,05	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5
MEDIA	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2
GROSSA	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2,0	± 3,0