

**Município de Monte Belo do Sul**

CNPJ: 91.987.669/0001-74

Telefone: (54) 3457-2050

Rua Sagrada Família, 533, Centro, MONTE BELO DO SUL / RS - 95718-000

**Solicitação de Compra de  
Material/Serviços n° 2026/290****Centro de Custo:** 6 - SECRETARIA MUNICIPAL DE AGRICULTURA E M. AMBIENTE**Entidade:** Município de Monte Belo do Sul**Data de Cadastro:** 28/01/2026**Dados da Despesa**

Exercício	Órgão	Unid.	Fun.	S.Fun.	Prog.	P/A	Rec.	Cat. Desp.	Despesa	Cód	Total por Despesa
2026	6	1	20	122	1001	2166	1	339039170000000	MANUTENCAO E CONSERVACAO DE MAQUINAS E EQUIPAMENTOS	9764	R\$539,48
								339039000000000	OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS - PESSOA JURÍDICA	9588	
Projeto: MANUTENÇÃO DA SEC DE AGRICULTURA E MEIO AMBIENTE											
Órgão: 6 - SEC MUN DE AGRICULTURA E MEIO AMBIENTE											
Fonte de Recurso: RECURSO LIVRE											

**Dados Diversos****Local de Entrega / Execução:** SECRETARIA MUNICIPAL DE AGRICULTURA E M. AMBIENTE**Prazo de Entrega / Execução:** A COMBINAR**Valores do tipo menor cotação**

Item	Despesa	Produto	Un. Medida	Quantidade	Val.Unitário	Val.Total
1	9764	20110 - 14469 MANGUEIRA HIDRAULICA R15 5/8 ALFAGOMMA	Mt	2,2400	194,4500	435,57
<b>Fornecedor</b>						
15826 - FRATELLI TRATORES E IMPLEMENTOS LTDA					194,4500	435,57
1498 - GRASELLI COM MAQ AGRICOLAS LTDA					222,3214	498,00
15996 - ROGERIO ZANETTE					222,7679	499,00
2	9764	20111 - 37730 00400-10 CAPA 5/8 MAG.4 TRAMAS	PC	4,0000	13,8975	55,59
<b>Fornecedor</b>						
15826 - FRATELLI TRATORES E IMPLEMENTOS LTDA					13,8975	55,59
1498 - GRASELLI COM MAQ AGRICOLAS LTDA					14,5000	58,00
15996 - ROGERIO ZANETTE					16,2500	65,00
3	9764	20112 - 6649 100FG-10-10 TERMINAL FEMEA JIC RETO ROSCA 7/8 MANGU 5/8	PC	4,0000	12,0800	48,32
<b>Fornecedor</b>						
15826 - FRATELLI TRATORES E IMPLEMENTOS LTDA					12,0800	48,32
15996 - ROGERIO ZANETTE					12,5000	50,00
1498 - GRASELLI COM MAQ AGRICOLAS LTDA					13,0000	52,00
<b>Totalizador do tipo menor cotação</b>				10,2400	220,4275	539,48

**Complemento e Assinaturas**

**Descrição** VALOR REFERENTE A AQUISIÇÃO DE MANGUEIRA HIDÁULICA DO MAQUINÁRIO .CONFORME DISPENSA DE LICITAÇÃO N:/2026.  
NÚMERO:26038 MÁQUINA: PÁ CARREGADEIRA XCMG  
14469 MANGUEIRA HIDRAULICA R15 5/8 ALFAGOMMA  
37730 00400-10 CAPA 5/8 MAG.4 TRAMAS  
36649 100FG-10-10 TERMINAL FEMEA JIC RETO ROSCA 7/8 MANGU 5/8 TOTAL:R\$539,48

PGTO: SERÁ EFETUADO EM ATÉ 05 (CINCO) DIAS ÚTEIS, MEDIANTE A APRESENTAÇÃO DE DOCUMENTO FISCAL DEVIDAMENTE VISADO PELA FISCALIZAÇÃO.

**Justificativa:** AQUISIÇÃO DE MANGUEIRA HIDÁULICA DO MAQUINÁRIO .

**SILVIO CESCA**

SMAMA

Sec de Agricultura e Meio Ambiente