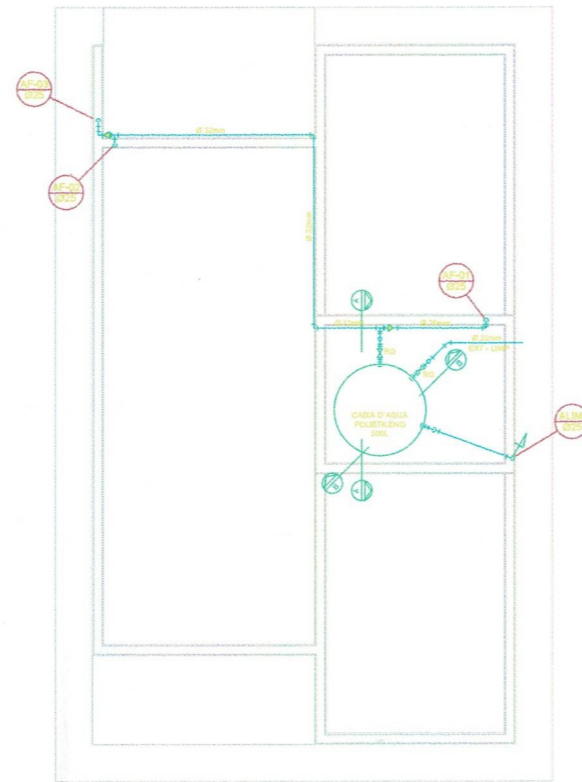
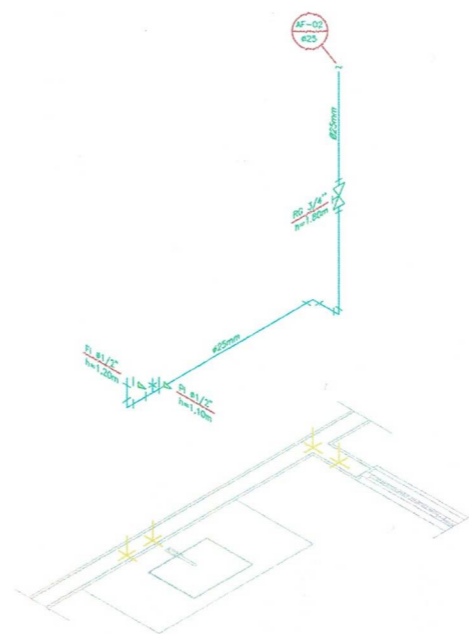


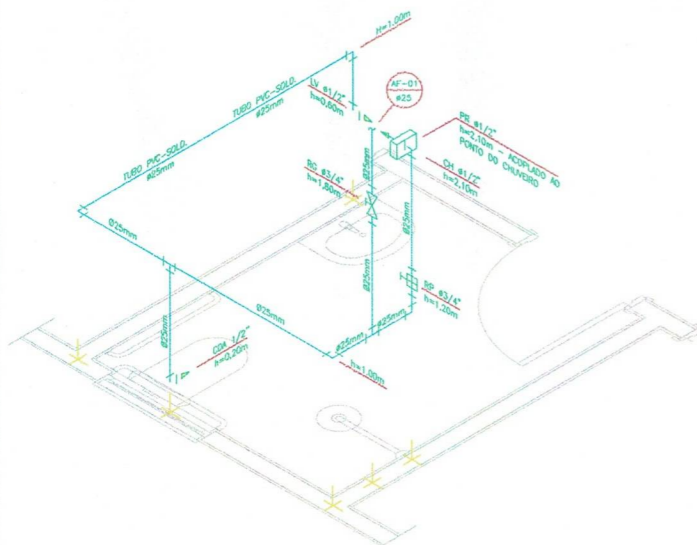
PROJETO HIDRÁULICO - PLANTA BAIXA
ESCALA 1:50



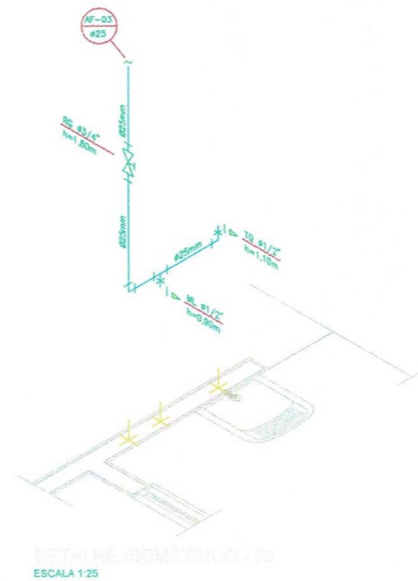
PROJETO HIDRÁULICO - BARRILETE
ESCALA 1:50



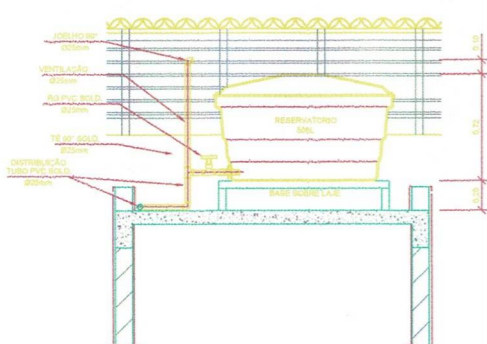
DETALHE ISOMÉTRICO - 02
ESCALA 1:25



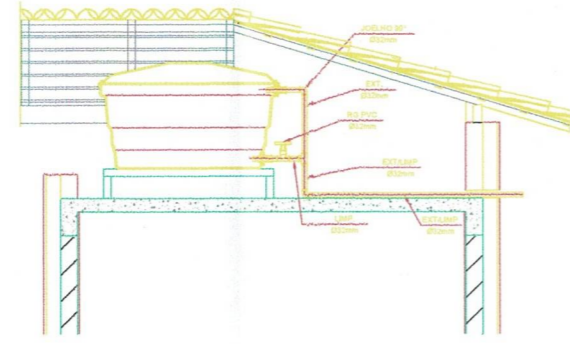
DETALHE ISOMÉTRICO - 03
ESCALA 1:25



DETALHE ISOMÉTRICO - 04
ESCALA 1:25



CORTE A-A
ESCALA 1:25



CORTE B-B
ESCALA 1:25

INSTALAÇÃO HIDRÔMETRO PADRÃO

Q. máx. m³/h	D. interno (mm)	D. externo (mm)
1,5	12	20
3,0	15	20
5,0	20	30
7,0	25	35
10,0	25	40
20,0	40	50
3,0	50	60

DETALHE 01 - LAVATELO HIDRÁULICO
ESCALA 1:50

NOTAS

- NOTAS GERAIS:**
- 1.0 - As instalações de água fria deverão obedecer as normas do ABNT: NBR 5626/2020 e atender as exigências técnicas mínimas de higiene, segurança, economia e conforto das unidades.
 - 2.0 - Foi projetado um sistema de alimentação de forma indireta abastecida pela rede de concessionária que contará com um reservatório capacitado de 5000. O sistema de alimentação deverá ser instalado de modo a manter a vazão máxima do tubo alimentador da concessionária considerando sua seção plena (sem derivações que possam alterar a vazão de chegada da concessionária).
 - 3.0 - Deverão ser utilizados nos pontos de acionamento das válvulas e conexões (tais como: juntas, torneiras e fitas) as séries aqui com bucha de latão nas linhas conforme dimensionadas em projeto.
 - 4.0 - Foi adotado o uso de caixa de descarga acoplada em todo projeto.
 - 5.0 - QUANTO AOS TUBOS E CONEXÕES:
 - 5.1 - Tubos e conexões em PVC-SOLDÁVEL.
 - 5.1.1 - Foram consideradas tubos e conexões em PVC-soldável da marca TIGRE ou similar, em todo o projeto exceto onde indicado.
 - 5.1.2 - Todos os diâmetros estão em milímetros conforme projeto exceto onde indicado.
 - 5.1.3 - Deverão ser utilizados materiais sem acionamentos em lugares como torneira e caixa de registro da marca DECA modelo 1502 B ou similar da FÁBRICAS.
 - 5.1.4.1 - MODO DE SOLDAGEM:
 - a - Verificar se a boca do conector e o ponto dos tubos a ligar estão perfeitamente limpos e por meio de uma fita Nº100 limpar a brida das superfícies a serem soldadas, com o objetivo de melhorar a condição de ataque do adesivo.
 - b - Limpar as superfícies ligadas com solução limpedora eliminando as impurezas e gorduras que poderão impedir a posterior ação do adesivo.
 - c - Proceder a distribuição uniforme do adesivo nas superfícies tratadas. Aplicar o adesivo primeiro na bucha e, depois, no ponto.
 - d - O adesivo não deve ser aplicado em excesso, pois tratando-se de um solvente ele origina um processo de dissolução do material. O excesso não serve para preencher espaços ou fechar furos.
 - e - Encapar as extremidades e remover o excesso de adesivo.
 - f - Observar que o adesivo não é aplicado diretamente sobre o tubo (pois imprimeável em um adesivo) pois em presença não se estabelece a soldagem. Aguardar o tempo de secagem de 12 horas, no mínimo, para colocar a rede em carga (pressão).
 - 5.1.4.2 - QUANTO A EXECUÇÃO DAS JUNTAS-SOLDAS:
 - 5.1.4.3 - LISTA DE MATERIAS:

PVC-SOLDÁVEL (mm)	PVC-ROSCÁVEL (Ø)	FERRÃO GALVANIZADO (Ø)
20	1/2"	1/2"
25	3/4"	3/4"
32	1"	1"
40	1,1/4"	1,1/4"
50	1,1/2"	1,1/2"
60	2"	2"
- 5.1.5 - Instalar sempre tubos e conexões de uma mesma marca, dessa forma evitaremos problemas de folgas ou dificuldades de encaixe que poderão surgir.
- 5.2 - Os diâmetros dos tubos e conexões de PVC-soldável correspondem aos diâmetros externos, exceto torças os tubos em PVC-soldável correspondem em parâmetros aos diâmetros internos exceto onde indicado.
- 5.3 - Ao realizar a junção do tubo em PVC-soldável e tubo em PVC-receável, deverá ser realizado com o uso de adaptador liso e rosca.
- 5.4 - Não é permitido em hipótese alguma o uso de equipamento para a fabricação de buchas ou curvas devendo ser utilizadas as conexões apropriadas como: luva simples, luva de correr e curvas conforme necessário.
- 5.5 - Todos os cortes estão em metros.

LEGENDA

- AF Coluna de Água Fria
- ALIM. Tubulação de Alimentação
- DIST. Tubulação de Distribuição
- T.B. Torneira de Baixa
- LV Ponto de água para lavatório
- CA Ponto de água para Caixa de descarga acoplada
- TS Ponto de água
- TL Ponto de água para torneira de limpeza
- TJ Ponto de água para torneira de jardim
- PR Pressurizador (acoplado ao ponto do chuveiro)
- RG Registro de Gaveta
- DN/Ø Diâmetro nominal das peças
- Luva L.R.A. com bucha de latão 25x1/2"
- Joelho L.R.A. com bucha de latão 25x1/2"
- Prumada que desce
- Prumada que sobe
- Bucha de Redução
- Nomenclatura da tubulação
- Numeração da tubulação
- Diâmetro da tubulação
- Tubulação de água fria pela parede ou teto
- Tubulação de água fria pelo piso

OBSERVAÇÕES

ATENÇÃO:
Exemplo de projeto Hidrossanitário para edificações do Novo PAC FHNIS Sub50 - Portaria 1416 / 2023.
Uso facultado, desde que revisado por responsável técnico, com a devida emissão de ART/RRT/TRT, e adequado às particularidades de cada obra.

Prefeitura Municipal de Ernestina/RS
APROVADO E LICENCIADO
Ernestina, 19 de Setembro de 2025
Micheli Goedel
Setor de Engenharia
Micheli Goedel
Engenheira Civil - CREA/RS 243.027
Setor de Engenharia
Prefeitura Municipal de Ernestina/RS

PROJETO: **FHNIS SUB-50**
ENDEREÇO: Rua Vilson Maurício Schultz e Rua Rafael Nichom

CIDADE: Ernestina ESTADO: RS

CLIENTE: PREFEITURA MUNICIPAL DE ERNESTINA
Odir João Boehm
Prefeito Municipal

ARQUITETO: *Mariama Vargas*
Mariama Knoff Vargas
Engenheira Civil CREA RS 254.886

FASE PROJETO: Projeto Inicial - Referência ESCALA: Indicada DIMENSÃO DA FOLHA: A1

CONTEÚDO: Projeto Hidrossanitário - Esgoto - Planta Baixa e Detalhes

RESPONSÁVEL: Caixa DATA: 17/09/2025 FOLHA: 02

ARQUIVO DIGITAL: Hid FHNIS SUB50.dwg REVISÃO: Rev.02