



**SISTEMA DE COMPRAS E LICITAÇÕES**  
**EDITAL DE LICITAÇÃO**

**EDITAL DE LICITAÇÃO NÚMERO :** 000001 / 2025

**MODALIDADE DA LICITAÇÃO :** (CPC) Chamamento Público/Credenciamento Lei 14.133/2021

**JULGAMENTO :** Por Item

**FINALIDADE :** Credenciamento de pessoa física ou jurídica para prestação de serviço de confecção de próteses dentárias

**FORNECEDOR :**

**CÓDIGO :**

**ENDEREÇO :**

**CNPJ :**

**CGCICM :**

**INSCR MUN :**

**CIDADE :**

**UF :**

**FONE :**

Lote	Item	Qntd	Unidade	Especificação	Preço Unitário	Marca
------	------	------	---------	---------------	----------------	-------

0000 001 150,00 UN 21062 - PRÓTESE TOTAL MANDIBULAR E MAXILAR

-Dentes elaborados com resina acrílica crosslinked de alta densidade, resistência química e fluorescência intramolecular, com a cor de acordo com a necessidade de cada paciente, dupla prensagem, base de acrílico escuro termopolimerizável fabricada com resina de alto peso molecular com dupla ligação cruzada, modelário europeu, produzido em matrizes de aço, de aparência realista, aspecto natural, maior simetria e detalhes, alta resistência química, mecânica e abrasiva. -O plano de cera deve ser confeccionado com lâminas resistentes para não ocorrer deformação durante o acerto. -A montagem dos dentes deverá seguir criteriosamente as linhas demarcadas no plano de cera, conforme realizado pelo Cirurgião Dentista. -A Placa a base deve ser confeccionada com resina autopolimerizável. -O laboratório deverá apresentar opção de cores de dentes, de acordo com a escala padrão. -Cabe ao técnico do laboratório avaliar os modelos de gesso e caso não os considere tecnicamente viáveis devolvê-los para nova moldagem e anexar relatório informando o motivo da devolução. -O serviço de laboratório será avaliado pelo Cirurgião-Dentista da rede municipal. Caso não atenda às especificações mínimas, será devolvido para o laboratório que deve refazê-lo sem ônus para o município. -As próteses deverão apresentar acabamento, polimento, adaptação, estabilidade e retenção ao rebordo adequados. -Os dentes artificiais a serem usados deverão ser os fabricados com resina de alto peso molecular com dupla ligação cruzada. Produzido em matrizes de aço CAD/CAM. Alta estabilidade de cores. Os dentes posteriores com angulação de 33°; Aspecto natural; Aparência realista; Maior simetria e detalhes; Melhor oclusão; Alta resistência mecânica, química e à abrasão; Excelente aderência a base e que mantenham as cores naturais; Pigmentos biocompatíveis; Fluorescência. Perfeita estabilidade de cor; Resistente à abrasão; Biocompatível; Desgaste sem a formação de estilhaços; Elevada capacidade de polimento; Excelente união ao material base da prótese; Livre de monômero residual; Resistente a formação de falhas e fissuras. A empresa e/ou pessoa física deverá confeccionar as próteses num prazo máximo de 30 dias, compreendendo o tempo entre a moldagem e a acrilização.

0000 002 150,00 UN 24812 - PROTESE PARCIAL REMOVÍVEL COM ESTRUTURA METÁLICA

Protese Parcial com estrutura metálica e parte acrílica, dentes elaborados com resina acrílica crosslinked de alta densidade, resistência química e fluorescência intramolecular, com a cor de acordo com a necessidade de cada paciente, dupla prensagem, base de acrílico escuro termopolimerizável fabricado com resina de alto peso molecular com dupla ligação cruzada, modelário europeu, produzido em matrizes de aço, de aparência realista, aspecto natural, maior simetria e detalhes, alta resistência química, mecânica e abrasiva; fixados em uma estrutura de cobalto-cromo(Co-Cr) e grampos de leve mobilidade para conforto na adaptação. -O plano de cera deve ser confeccionado com lâminas resistentes para não ocorrer deformação durante o acerto. -A montagem dos dentes deverá seguir criteriosamente as linhas demarcadas no plano de cera, conforme realizado pelo Cirurgião Dentista. -O laboratório deverá apresentar opção de cores de dentes, de acordo com a escala padrão. -Cabe ao técnico do laboratório avaliar os modelos de gesso e caso não os considere tecnicamente viáveis devolvê-los para nova moldagem e anexar relatório informando o motivo da devolução. -O serviço de laboratório será avaliado pelo Cirurgião-Dentista da rede municipal. Caso não atenda às especificações mínimas, será devolvido para o laboratório que deve refazê-lo sem ônus para o município. -As próteses deverão apresentar acabamento, polimento, adaptação, estabilidade e retenção ao rebordo adequados. -Os dentes artificiais a serem usados deverão ser os fabricados com resina de alto peso molecular com dupla ligação cruzada. Produzido em matrizes de aço CAD/CAM. Alta estabilidade de cores. Os dentes posteriores com angulação de 33°; Aspecto natural; Aparência realista; Maior simetria e detalhes; Melhor oclusão; Alta



**SISTEMA DE COMPRAS E LICITAÇÕES**  
**EDITAL DE LICITAÇÃO**

resistência mecânica, química e à abrasão; Excelente aderência a base e que mantenham as cores naturais; Pigmentos biocompatíveis; Fluorescência. Perfeita estabilidade de cor; Resistente à abrasão; Biocompatível; Desgaste sem a formação de estilhaços; Elevada capacidade de polimento; Excelente união ao material base da prótese; Livre de monômero residual; Resistente a formação de falhas e fissuras. -A liga metálica utilizada para a confecção das próteses parciais removíveis deverá ser de cobalto-cromo com biocompatibilidade, propriedades físicas adequadas e ótima reprodução de detalhes. -A empresa e/ou pessoa física deverá confeccionar as próteses num prazo máximo de 30 dias, compreendendo o tempo entre a moldagem e a acrilização.

0000 003 20,00 UN 24817 - PRÓTESE PARCIAL REMOVÍVEL PROVISÓRIA \_\_\_\_\_

MANDIBULAR E MAXILAR -Dentes elaborados com resina acrílica crosslinked de alta densidade, resistencia química e fluorescência intramolecular, com a cor de acordo com a necessidade de cada paciente, dupla prensagem, base de acrílico escuro termopolimerizável, fabricada com resina de alto peso molecular com dupla ligação cruzada, modelário europeu, produzido em matrizes de aço, de aparência realista, aspecto natural, maior simetria e detalhes, alta resistência química, mecânica e abrasiva; com dois grampos ortodônticos dobrados, sendo o fio de inox de 1,00mm de espessura, auxiliando na retenção mecânica da prótese em boca e 01(hum) reforço ortodôntico de inox de 1,20mm de espessura auxiliando na integralidade estrutural da prótese. -O plano de cera deve ser confeccionado com lâminas resistentes para não ocorrer deformação durante o acerto. -A montagem dos dentes deverá seguir criteriosamente as linhas demarcadas no plano de cera, conforme realizado pelo Cirurgião Dentista. -O laboratório deverá apresentar opção de cores de dentes, de acordo com a escala padrão. -Cabe ao técnico do laboratório avaliar os modelos de gesso e caso não os considere tecnicamente viáveis devolvê-los para nova moldagem e anexar relatório informando o motivo da devolução. -O serviço de laboratório será avaliado pelo Cirurgião-Dentista da rede municipal. Caso não atenda às especificações mínimas, será devolvido para o laboratório que deve refazê-lo sem ônus para o município. -As próteses deverão apresentar acabamento, polimento, adaptação, estabilidade e retenção ao rebordo adequados. -Os dentes artificiais a serem usados deverão ser os fabricados com resina de alto peso molecular com dupla ligação cruzada. Produzido em matrizes de aço CAD/CAM. Alta estabilidade de cores. Os dentes posteriores serão com angulação de 33°; Aspecto natural; Aparência realista; Maior simetria e detalhes; Melhor oclusão; Alta resistência mecânica, química e à abrasão; Excelente aderência a base e que mantenham as cores naturais; Pigmentos biocompatíveis; Fluorescência. Perfeita estabilidade de cor; Resistente à abrasão; Biocompatível; Desgaste sem a formação de estilhaços; Elevada capacidade de polimento; Excelente união ao material base da prótese; Livre de monômero residual; Resistente a formação de falhas e fissuras. -A empresa e/ou pessoa física deverá confeccionar as próteses num prazo máximo de 30 dias, compreendendo o tempo entre a moldagem e a acrilização.

0000 004 25,00 UN 30510 - REEMBASAMENTO DE PRÓTESE DENTÁRIA \_\_\_\_\_

Mediante moldagem prévia e será realizado no laboratório. Base de acrílico escuro termopolimerizável, fabricada com resina de alto peso molecular com dupla ligação cruzada, modelário europeu, produzido em matrizes de aço, de aparência realista, aspecto natural, maior simetria e detalhes, alta resistência química, mecânica e abrasiva.

Excelente união ao material base da prótese; livre de monômero residual; resistente a formação de falhas e fissuras.

_____	_____
Responsável	Carimbo e Assinatura do Proponente
Recebemos em ____ de _____ de _____	
_____	