

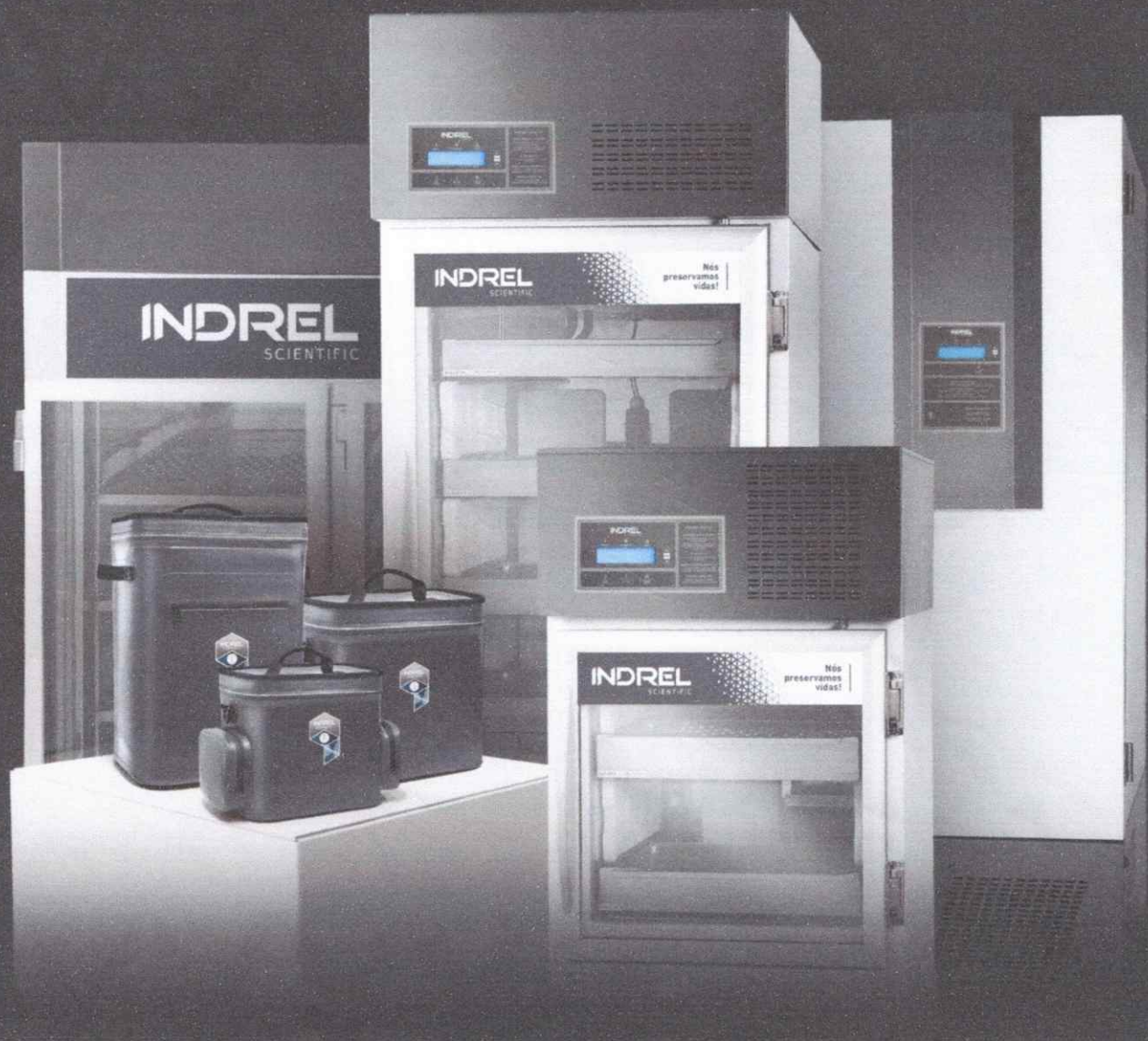
Proposta Comercial

Nº: 660/2023

NOME: MUNICIPIO DE SAO VALENTIM DO SUL

CNPJ: 92.902.055/0001-05

E-MAIL: sabri.nava@hotmail.com / (54) 3472 2024



Com mais de 55 anos de experiência na produção de refrigeradores e freezers científicos para áreas médicas, laboratoriais e de pesquisa. Aproximadamente 54.000 equipamentos instalados em 30 países, o que nos garante reconhecimento mundial.

ONDE ESTAMOS:

• Unidade Londrina - PR
Complexo Fabril e Administrativa

• Unidade São Paulo - SP
Unidade Administrativa e Centro de Capacitação

INOVAÇÃO | O que nos torna únicos!

Painel LCD de fácil visualização

Mais facilidade! Apresenta a temperatura atual - máxima e mínima atingidas simultaneamente - além disso, o equipamento conta com: alerta de manutenção preventiva, descrição de eventos inesperados (Ex.: porta aberta), falha de energia e alarmes sonoros.

Sistema de compressores com rápida recuperação térmica

Mais eficiência! Com uma capacidade acima da média do mercado, nossos equipamentos possuem mais rapidez na recuperação térmica após a abertura de porta, gerando mais economia de energia.

Memória interna com exportação de dados

Mais precisão! Com capacidade de armazenamento para até 20 anos, os equipamentos registram eventos em tempo real, além de temperaturas em intervalos de um minuto.

Difusor de ar ao fundo do gabinete

Mais estabilidade! Dispositivo exclusivo Indrel presente nos equipamentos, permite que o ar interno seja distribuído de maneira uniforme, refrigerando todas as gavetas e/ou prateleiras igualmente.

Gabinete interno totalmente em aço inox

Mais durabilidade! Material resistente e de alta qualidade, promovendo mais facilidade para limpeza, evitando o acúmulo de bactérias e preservando a vida útil, bem como as características.

Gabinete externo em aço tratado e pintura anti-bactéria

Mais resistência! Com uma pintura eletrostatica texturizada, evita o acúmulo de bactérias e sujeiras, além de garantir longa durabilidade, e película de proteção para resistência contra riscos e facilidade para higienização.

Porta de vidro de alta resistência

Mais economia! Porta de vidro com tecnologia anti-embacante e perfil de alumínio anodizado de alta resistência e durabilidade, para fácil visualização interna do produto sem abertura de porta.

Isolamento térmico de alta densidade e livre de CFC

Mais consistência! Com uma espessura de no mínimo 70mm, garante perfeita uniformidade de temperatura interna em todo o gabinete, além de baixo nível de consumo e tempo de compressor ligado.



Calibração de fábrica

Para os equipamentos Indrel, oferecemos o Certificado de Calibração, padrão da RBC (Rede Brasileira de Calibração). Desse modo, asseguramos mais qualidade e segurança aos nossos produtos, visto que essa calibração é parte fundamental na avaliação de um produto, garantindo que os equipamentos operem de maneira eficiente.

INDREL
Cloud

Indrel Cloud

Equipamento já conectado a nuvem Indrel. Com dados criptografados. Opcional ativado por assinatura.



Características padrão:



Aplicação	Conservação de vacinas, medicamentos, amostras laboratoriais, sangue e assemelhados
Capacidade útil	430 L
Temperatura	+2° C a +8° C
Dimensões externas totais (AxLxP)	2080 x 730 x 840mm
Gavetas	5 gavetas em aço inoxidável de longa vida útil, com contra portas em acrílico
Porta Quantidade	1 porta de vidro com tecnologia antiembaçante e perfil de alumínio anodizado de alta resistência
Isolamento	De alta densidade e livre de CFC, mínimo 70mm
Compressor	Inverter - Ajusta automaticamente a velocidade do compressor conforme a necessidade de refrigeração, gerando mais eficiência, economia de energia e menos ruído.
Difusor de ar interno	Em aço inoxidável para perfeita distribuição do ar e uniformidade da temperatura em todos os compartimentos
Sistema de circulação de ar	Ar forçado de alta performance com recuperação térmica em até 15 minutos após abertura de porta
Câmara interna	Totalmente construída em aço inoxidável para perfeita assepsia e longa vida útil
Gabinete externo	Com pintura eletrostática texturizada antibactéria + película de proteção antirrisco
Sistema de comando	Em LCD com exibição de temperatura min, máx e de momento, data, hora e carga de bateria
Memória interna	Armazenamento de variações de temperatura, eventos, gráficos e alarmes por toda vida útil (mais de 20 anos)
Ícones de sinalização	Diferenciação por cores relativas ao tipo de alerta e identificação em texto no painel frontal
Exportação de dados	Via pen-drive em porta USB, dados criptografados
Geração de relatórios	Plataforma em nuvem para leitura e geração de relatórios em .PDF com número de série
Placa IOT	Disponível para ativação de monitoramento via Indrel Cloud
Tensão Elétrica	Bivolt - 127V/220V
Luz interna	Em LED e temporizada, programável no painel

Opcionais:

PORTA DE VIDRO;
5 GAVETAS C/ CONTRA PORTAS;
DISCADORA;
SAFETY SYSTEM (BATERIA) COM AUTONOMIA DE ATÉ 48 HORAS NA FALTA DE ENERGIA;
BIVOLT.

Obs.:

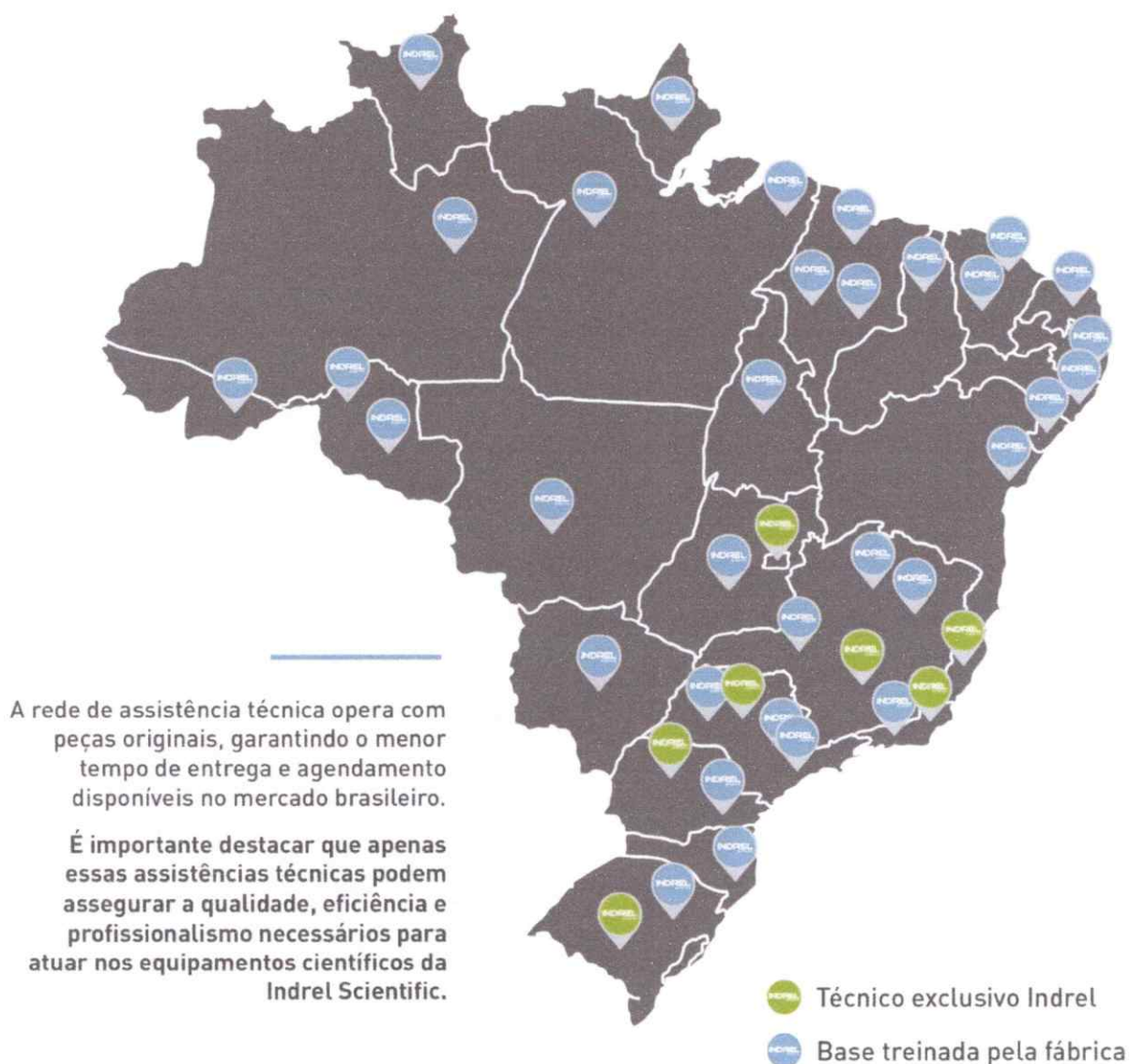
Valor por Equipamento: R\$ **19.170,00**

Quantidade: **1**

Valor Total: R\$ **19.170,00**

O Suporte técnico Indrel Scientific estende sua cobertura por todo o território nacional, por meio de uma rede de postos de assistências técnicas autorizadas e credenciadas, formada por profissionais altamente capacitados.

Dispomos de uma equipe pronta para oferecer o melhor atendimento, pronta para solucionar qualquer situação adversa.





Resumo da proposta

Total da proposta: R\$ 19.170,00

Validade da proposta: 60 dias a partir da emissão
Condições de pagamento: FATURADO 30 DIAS - DEPOSITO
Garantia: Total de 12 meses contra defeito(s) de fabricação
Assistência técnica: DIRETO DE FABRICA

Previsão de embarque: 45 A 60 DIAS ÚTEIS
Frete: CIF

Londrina, 09 de janeiro de 2024

INDREL INDUSTRIA DE REFRIGERAÇÃO LONDRINENSE LTDA.

CNPJ: 78.589.504/0001-86

Quéren Miriã Brito Chaves Paião

Analista de Licitação



Fale com a Indrel
DEPARTAMENTO COMERCIAL
(43) 99179-0388



comercial@indrel.com.br



www.indrel.com.br



@indrelscientific



Indrel

Nós preservamos vidas!

Av. Tiradentes, 4455 - Setor Industrial
CEP | ZIP 86072-000 Londrina | PR | Brazil

Av. Dr. Chucri Zaidan, 1550 6º andar, sala 615 Vila São
Francisco • CEP | ZIP 04711-130 São Paulo | SP | Brazil

RC430D

Equipamento vertical, formato interno e externo retangular, desenvolvido e projetado para a guarda científica de vacinas, medicamentos, laboratório, sangue e assemelhados, com capacidade para armazenamento mínimo de 430 litros; - Câmara interna totalmente construída em aço inoxidável, para perfeita assepsia; - Faixa de trabalho de 2°C a 8°C; - Temperatura controlada automaticamente através de sensor único, imerso em solução diatérmica, na temperatura de 4°C (set point); - Gabinete externo em chapa de aço, incluindo parte traseira, com pintura eletrostática texturizada com película de proteção anti-riscos, para longa vida útil; - Isolamento térmico de espessura mínima de 7 cm nas paredes laterais e traseira do equipamento; - Porta de vidro com tecnologia antiembaçante, e perfil de alumínio anodizado de alta resistência e durabilidade, para fácil visualização interna do produto sem abertura de porta; - Fabricado com no mínimo 05 prateleiras removíveis com trava de segurança lateral ou gavetas, em aço inoxidável para longa vida útil, com ou sem contraportas em acrílico; - Difusor de ar interno, fabricado em aço inoxidável para perfeita distribuição do ar entre as gavetas e prateleiras, mantendo uniformidade de temperatura em todo interior da câmara; - Sistema de refrigeração por compressor hermético AC de alto rendimento e baixo consumo, montados na parte superior do equipamento para melhor desempenho, evitando acúmulo de sujeira e resíduos no sistema mecânico e fácil manutenção; - Sistema de circulação de ar forçado interno de alta performance para recuperação da temperatura interna em até 15 minutos após abertura de porta; - Sistema de degelo automático seco com evaporação de condensado, na parte traseira do equipamento, sem riscos ao produto armazenado. - Sistema de comando único para controle e programação de todas as funções no painel frontal; - Exibição simultânea das temperaturas de momento, máxima e mínima, data e hora, carga de bateria, descritos no painel frontal em LCD; - Tecla dedicada em painel frontal com único toque para reset das temperaturas de máxima e mínima como padrão ANVISA; - Ícones de sinalização do painel frontal com diferenciação de cores para fácil identificação de tipos de alarmes e alertas. Vermelho para alarmes graves e laranja para alertas moderados para serem rapidamente tratados pelo usuário; - Identificação de alarmes e alertas em texto diretamente no display do controlador frontal de fácil entendimento pelo cliente; - Apresentação de alarmes simultâneos de forma rotativa e descritos no painel, quando mais de um alarme estiver acionado; - Memória interna permanente com capacidade de armazenamento de dados das variações de temperatura, eventos, gráficos e alarmes por toda vida útil do equipamento; - Sistema de Alerta de falha de memória, com mensagem direta descritas no painel LCD, não correndo o risco de perder dados do produto; - Senha de segurança para alteração dos parâmetros de fábrica e configuração personalizada do usuário; - Registro de temperatura a cada 1 minuto e alarmes e eventos em tempo real. - Exportação de dados da memória interna por pendrive através de porta USB no painel frontal permitindo rastreabilidade das informações; - Dados criptografados de memória, incluso Software para leitura dos dados exportados e geração de relatórios em formatado em PDF com identificação do número de série e usuário do equipamento no padrão ANVISA e dados armazenados no equipamento possam ser exportados por meio de PEN DRIVE, que os mesmos sejam armazenados por no mínimo 20 anos e que os dados sejam criptografados, impossibilitando a adulteração dos mesmos em caso de necessidade de análise; - Relatório gráfico das temperaturas detalhadas; - Sistema de teste de alarmes, que permite a verificação do funcionamento dos alarmes de temperatura alta e baixa de forma inteligente, não afetando o produto armazenado, nos padrões exigidos pela Anvisa e FDA, com registro do procedimento nos relatórios do produto. - Luz interna temporizada em LED, programável pelo cliente no painel frontal, com acionamento externo ou automático na abertura da porta; - Alarme de porta aberta programável pelo cliente; - Alarme instantâneo para temperatura fora de faixa (alta/baixa temperatura) programável pelo cliente, com mensagem no painel, registrando automaticamente na memória interna; - Alerta de manutenção preventiva, com mensagem escrita no painel LCD, programável pelo cliente. - Botão silenciador de alarmes e alertas no painel frontal, com acionamento por simples toque e rearme do alarme sonoro após o tempo programado pelo usuário; - Ícone indicador de nível de carga de baterias com alarme instantâneo de bateria fraca, gerando mensagem no painel frontal, com registro automático na memória interna. - Quatro rodízios com freio na parte frontal de fácil manuseio e travamento; - Chave geral de energia na parte traseira superior (liga e desliga). Tensão 220V ou 127 V, 50/60Hz ou BIVOLT; - Equipamento com registro na ANVISA e I S O 13485 para equipamentos médicos. GARANTIA 12 MESES. Sistema de baterias acoplado ao equipamento, capaz de manter em funcionamento por até 24h em caso de falta de energia. Sistema de descagem automático para até 9 números pré-programados, em caso de falha do equipamento, alarmes, porta aberta ou falta de energia. GARANTIA 12 MESES.