



RELATÓRIO DE REUNIÃO

DATA: 09/05/2025 **HORA:** 08:00

LOCAL: Sala C-PLANEJAM

PRESENTES:

Eng. Darcy Nunes dos Santos

Eng. Rogerio Alves de Oliveira

Eng. Rafael Spies Lopes

Diretor Alex Sander Zanoteli Martins

TIPO: Outro: Reunião Técnica

PAUTA:

Objetivo: Consolidar o rol de marcas de bombas admitidas na contratação 25.10.000004076-5, conforme critérios técnicos específicos, para o fornecimento de bombas centrífugas submersíveis de fluxo axial.

Critérios técnicos:

Os participantes foram unânimes quanto à necessidade de se estabelecer uma listagem prévia de marcas de bombas admitidas, tendo em vista que se percebe o surgimento de diversos fabricantes até então desconhecidos, com baixa ou até nenhuma presença no mercado nacional, e com rede de assistência técnica precária. Tratam de equipamentos de alto custo, com longa vida útil e extremamente críticos para as instalações do DMAE e consequentemente para prestação dos serviços de drenagem e proteção contra cheias à população. Dessa forma, é essencial a seleção de equipamentos confiáveis e que possam ser mantidos com os recursos que o DMAE possui ao longo da vida útil dos equipamentos. Além disso, a seleção de um rol mais restrito de fabricantes traz sinergias no tocante ao controle de peças de reposição e contratos de manutenção necessários.

Sendo assim, foram utilizados 3 critérios técnicos, conforme abaixo, sendo selecionadas aquelas que atendem a todos os critérios estabelecidos.

- a) Marca consolidada no mercado com experiência prévia por parte do DMAE ou de companhias de saneamento similares;
- b) Possuir rede de assistência técnica abrangente, com garantia de disponibilidade de peças de reposição, bem como fornecedores autorizados de serviços de manutenção;
- c) Possuir infraestrutura adequada para realização dos testes de performance em fábrica;



Marcas Seleccionadas:

A empresa **KSB SE & Co. KGaA**, fundada em 1871 na Alemanha e sediada em Frankenthal, é uma fabricante globalmente reconhecida de bombas centrífugas e válvulas, sendo referência em engenharia hidráulica há mais de 150 anos. No Brasil, possui fábricas em Jundiaí e Várzea Paulista, com bancadas de teste para equipamentos de alta potência. Possui uma ampla rede de assistência técnica no Brasil, e com fornecedor autorizado na cidade de Porto Alegre. O DMAE possui aproximadamente 190 equipamentos da marca instalados em seu parque industrial.

A **Sulzer Ltd.**, sediada em Winterthur, Suíça, atua há mais de 2 séculos em mais de 180 localidades no mundo, oferecendo soluções de engenharia de fluidos, especialmente em processos químicos e industriais. Possui uma rede de assistência técnica consolidada, inclusive com fornecedor autorizado na cidade de Porto Alegre e com contrato vigente com o DMAE, e laboratórios de testes para bombas de grande porte na cidade de Jundiaí/SP. O DMAE possui aproximadamente 200 equipamentos da marca instalados no seu parque industrial.

A marca **Flygt**, pertencente à Xylem Inc., teve origem na Suécia em 1901 e está sediada em Emmaboda. É amplamente reconhecida pela invenção da bomba submersível elétrica e atua em mais de 150 países. Possui uma rede de assistência técnica consolidada, inclusive com fornecedor autorizado na cidade de Porto Alegre e com contrato vigente com o DMAE. Sua estrutura contempla centros de assistência técnica globalmente distribuídos e capacidade de testes industriais, sendo uma referência no segmento de bombeamento submerso. O DMAE possui aproximadamente 36 equipamentos da marca instalados.

A **Imbil** foi fundada em 1985 e tem sua sede localizada em Itapira/SP, Brasil, onde possui bancada de testes para as bombas fornecidas. A empresa é reconhecida por sua forte presença no mercado brasileiro, oferecendo uma estrutura bem consolidada para suporte e distribuição de seus produtos, possuindo diversos prestadores de serviço autorizados no estado do Rio Grande do Sul. O DMAE possui cerca de 50 equipamentos da marca atualmente em seu parque industrial.

A **Flowserve Corporation**, fundada oficialmente em 1997, tem origem na fusão de empresas com raízes no século XVIII (desde 1790), e está sediada em Irving, Texas, Estados Unidos. Está presente em mais de 50 países e oferece um amplo portfólio de bombas industriais, válvulas e serviços correlatos. Possui centros de testes avançados para equipamentos de alta potência e mantém uma rede internacional de suporte técnico. No Brasil, possui sede na cidade do Rio de Janeiro e é detentora da marca Worthington, a qual o DMAE possui aproximadamente 150 equipamentos.

Há 25 anos, a **Higra** produz seus equipamentos em sua sede localizada na cidade de São Leopoldo/RS, onde possui estrutura completa para teste de seus equipamentos. Embora possua uma rede de assistência técnica autorizada em diversos estados do Brasil, a proximidade das instalações do fabricante permite a prestação de serviços diretamente na fábrica de forma facilitada. O DMAE possui hoje 4 equipamentos da marca instalados na captação de Belém Novo.

A **Andritz AG**, fundada em 1852 na Áustria e com sede em Graz, é especializada na fabricação de equipamentos industriais para os setores de energia, papel e celulose, mineração e separação. Com mais de 280 unidades ao redor do mundo, a empresa dispõe de infraestrutura para testes de equipamentos de grande porte e uma rede técnica qualificada. No Brasil, tem sede na cidade de



Curitiba-PR. O DMAE possui 3 centrifugas de lodo (decanter) da marca, e está adquirindo 5 bombas centrífugas de grande porte para a Ebab Ponta do Arado.

A **Lepono** (Leo group) tem sua área fabril localizada na China, onde produz 6.000.000 de peças por ano e exporta para 140 países. Apesar disso, possui forte atuação no Brasil, com sede em Itajaí/SC e ampla rede de assistência técnica com dezenas de fornecedores autorizados no estado do Rio Grande do Sul, inclusive em Porto Alegre. Também possui bancada de testes de grande porte para seus equipamentos em suas unidades fabris. O DMAE possui hoje 5 equipamentos da marca (ainda não instalados) para a nova Ebap Silvio Brum.

Conclusão:

Após análise criteriosa, as marcas **KSB, Sulzer, Flygt, Imbil, Flowserve, Higr, Andritz e Lepono** foram selecionadas para compor o rol de fabricantes permitidos para fornecimento e contratação pública futura, atendendo plenamente aos critérios técnicos estabelecidos. Ressaltando, entretanto que a seleção das marcas não exime o atendimento de todas as especificações técnicas constantes em edital.

As demais marcas fabricantes de bombas utilizadas pelo DMAE não atendem esses critérios, portanto, não foram listadas e selecionadas por esses critérios.

Nada mais havendo a tratar, a reunião foi encerrada às 10h00.



Documento assinado digitalmente
DARCY NUNES DOS SANTOS
Data: 16/05/2025 13:50:58-0300
Verifique em <https://validar.iti.gov.br>



Documento assinado digitalmente
RAFAEL SPIES LOPES
Data: 16/05/2025 14:50:00-0300
Verifique em <https://validar.iti.gov.br>



Documento assinado digitalmente
ROGERIO ALVES OLIVEIRA
Data: 16/05/2025 15:00:22-0300
Verifique em <https://validar.iti.gov.br>



Documento assinado digitalmente
ALEX SANDER ZANOTELI MARTINS
Data: 16/05/2025 19:40:51-0300
Verifique em <https://validar.iti.gov.br>